



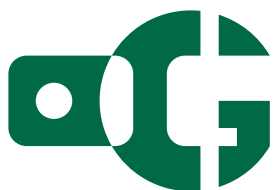
GARWIN[®]
[ГАРВИН ИНДАСТРИАЛ]

КАТАЛОГ
ПРОМЫШЛЕННОГО
ИНСТРУМЕНТА

2018

Оглавление	стр.
Раздел №1. Монолитный металлорежущий инструмент	7
Раздел №2. Сборный металлорежущий инструмент	135
Раздел №3. Оснастка станочная	221
Раздел №4. Средства измерения	301
Раздел №5. Динамометрический инструмент	377
Раздел №6. Монтажный инструмент для резьбовых соединений	409
Раздел №7. Слесарный инструмент	533
Раздел №8. Силовой инструмент	585
Пневматический инструмент	587
Гидравлический инструмент и оборудование	611
Аккумуляторный инструмент	641
Сетевой инструмент	663
Бензоинструмент	751
Сварочное оборудование	765
Пусковые и зарядные устройства	791
Раздел №9. Оснастка, расходные материалы и инвентарь	797
Оснастка для пневмо/электроинструмента	799
Абразивные материалы	821
Безопасность труда	857
Технические жидкости и химия	869
Раздел №10. Оборудование для производства и СТО	903
Раздел №11. Искробезопасный инструмент	959

Внимание! Во всех артикулах используются только латинские буквы.



GARWINTM

ООО «Гарвин Индастриал»

ООО «Гарвин Индастриал» входит в группу компаний ГаражТулс. Компания осуществляет поставки инструментов и предлагает следующие услуги для промышленных предприятий:

Инжиниринг – сотрудники компании анализируют производственные процессы и подбирают под них оптимальный инструмент, а при необходимости модифицируют деятельность предприятия при помощи современных решений. Результат: эффективные рабочие места, которые соответствуют системе 5S и концепции бережливого производства.

ИПР (интегрированное промышленное решение) – компания полностью берет на себя функции закупок и поставок инструмента на предприятие. Это позволяет сократить сроки поставки и транспортные издержки, минимизировать складские запасы и улучшить обратную связь. Результат: значительное снижение затрат на закупки.

ООО «Гарвин Индастриал» – поставщик доступного инструмента европейского качества на промышленный рынок России

ООО «Гарвин Индастриал» поставляет инструмент под брендом Garwin. Бренд создан для того, чтобы предоставлять российским предприятиям доступный промышленный и профессиональный инструмент европейского качества. Его создатели уверены – инструмент должен окупаться в короткие сроки и приносить прибыль, быть надежным и долговечным. Как удалось этого достичь?

Международное сотрудничество – компания разместила производство на ведущих мировых площадках – в Германии, России, Тайване, Южной Корее, Китае и Индии.

Современные технологии – специалисты компании разрабатывают и тестируют продукцию с использованием современного оборудования в соответствии с европейскими стандартами качества.

Сокращение логистических издержек – компания поставляет продукцию напрямую от производителей.

Помимо российского рынка, бренд Garwin представлен в Европе, где дистрибуцию осуществляет немецкая компания Garwin GmbH.

Бренд Garwin включает в себя следующие линейки:

Garwin – инструменты и оборудование для профессионального и промышленного применения. Они отличаются высокой надежностью и долговечностью, предназначены для общеслесарных работ.

Garwin Industrial – инструменты и оборудование для интенсивного промышленного использования. Они отличаются повышенной прочностью и точностью изготовления. Такой инструмент рассчитан на ежедневную эксплуатацию в интенсивных условиях, к примеру, в ходе тиражных конвейерных операций.

Ассортимент Garwin и Garwin Industrial:

Монтажный и слесарный инструмент из высококачественных легированных хром-ванадиевых и хром-молибденовых сталей.

Широкий ассортимент металлорежущего инструмента из быстрорежущих сталей и усиленных сплавов, соответствующий европейским стандартам DIN и российским ГОСТ.

Динамометрический инструмент – широкий ассортимент высокоточного инструмента с механизмом контроля усилия затяжки – от динамометрических отверток до гидравлических ключей, тензорных домкратов и гидрогаек.

Диапазон моментов от 0,5 Нм до 150 000 Нм. Под брендом Garwin представлен инструмент для периодических ремонтных работ, под брендом Garwin Industrial – для постоянных высоконагруженных работ.

Оборудование для производства – верстаки, инструментальные тележки и другое оборудование для комплексного оснащения рабочих мест.

Верстаки и тележки Garwin изготавливаются на российских предприятиях, имеют усиленную конструкцию и адаптированы под тяжелые условия эксплуатации.

Надежный пневматический и гидравлический инструмент для широкого спектра промышленных и общеслесарных работ.

Особенности линеек Garwin и Garwin Industrial:

Материалы инструментов:

При изготовлении инструментов используется лучшее сырье из сплавов Хром-ванадия CrV и Хром-молибдена CrMo. Инструменты проходят термическую обработку на современном оборудовании с автоматизированным контролем. Качество готовой продукция превышает нормы российских и европейских стандартов.

Для высоконагруженных инструментов применяются специальные усиленные сплавы. К примеру, для бит, отверток, шарнирно-губцевого и режущего инструмента.

Материалы рукояток

Рукоятки инструментов выполнены из полипропилена и термопластичного полимера. Материал не подвержен воздействию горюче-смазочных материалов и не деформируется при механических воздействиях.

В результате рукоятки не пачкаются при работе, сохраняют свою форму, удобно лежат в руке, не скользят и минимизируют нагрузки на кисть. Все это увеличивает срок службы инструментов и повышает производительность сотрудников.

Контроль качества

Инструменты Garwin и Garwin Industrial проходят трехуровневый контроль качества, а также имеют необходимые сертификаты и декларации соответствия для продажи товара на рынке РФ.

Все производственные предприятия сертифицированы по стандарту ISO, применяют технологии бережливого производства, располагают современными лабораториями и научными центрами.

Адаптация инструментов под российские условия эксплуатации

Одна из главных причин поломок инструментов в российской промышленности – влияние грязи и механических воздействий. Чтобы избежать этого, в инструментах Garwin и Garwin Industrial применяется усиленная конструкция и защита от неблагоприятных внешних условий. В результате инструмент сохраняет работоспособность даже при повышенных нагрузках и суровых условиях эксплуатации.

Клиенты ООО «Гарвин Индастриал»

Сегодня компания поставляет инструмент и оборудование для крупнейших горнодобывающих, металлургических, нефтегазовых и производственных предприятий России.



LICOTA® Licota – торговая марка, под которой PARGET INDUSTRIAL выпускает линейку инструментов для профессионального и промышленного применения.

PARGET INDUSTRIAL – международная компания с производством в Тайване, основана в 1983 г.

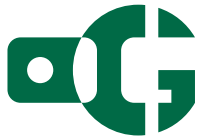
Под брендом Licota представлен широкий ассортимент профессионального инструмента повышенной прочности. Высококачественные легированные хром-ванадиевые и хром-молибденовые стали, рукоятки из маслбензостойких материалов и качественная закалка обеспечивает высокую надежность и долговечность продукции. Кроме того, микрофинишная полировка поверхности гарантирует повышенную защиту от механических воздействий и коррозии, а также придает привлекательный внешний вид.

Инструмент Licota соответствует международным стандартам DIN, ANSI, ISO и российскому ГОСТ, а по ряду параметров превосходит их. Благодаря этому, он нашел широкое применение на крупнейших промышленных предприятиях России.

ТЕХРИМ ТЕХРИМ – российский бренд, который также принадлежит группе компаний ГаражТулс.

Под ним производится доступный инструмент, соответствующий параметрам ГОСТ. Продукция бренда применяется для решения широкого круга промышленных задач, но не предназначена для работы в условиях повышенной интенсивности.





TM

GARWIN

ТЕХРИМ ТЕХРИМ – бюджетная линейка инструмента из легированной инструментальной стали 9ХС для общих слесарных работ. Продукция бренда соответствует параметрам ГОСТ.

GARWIN Garwin – профессиональный металлорежущий инструмент из быстрорежущих сталей. Подходит для универсальных работ по большинству базовых материалов, таких, как нелегированные и низколегированные стали, алюминий и его сплавы, пластики и др. Продукция компании соответствует европейским стандартам DIN.

Garwin Industrial – профессиональный металлорежущий инструмент из усиленных сплавов с повышенной точностью изготовления. Отлично подходит для конвейерных производств высокой интенсивности, а также специализированных работ по труднообрабатываемым материалам, таким, как высокопрочные чугуны, титан и его сплавы, Hastelloy и др. Продукция соответствует европейским стандартам DIN, а также уникальным стандартам, специально разработанным производителем для выполнения узкоспециализированных задач.



VÖLKEL Völkel – немецкий производитель профессионального инструмента для нарезания и восстановления резьбы. Продукция компании соответствует европейским стандартам DIN, DIN EN, ISO.



GESAC Gesac – китайский производитель профессионального твердосплавного инструмента для обработки всех групп материалов по стандарту ISO. Компания является совместным предприятием XTC group (60%), Sandvik (10%) и Sumitomo(30%). Основной акционер Gesac, XTC group – государственное китайское предприятие, которое является крупнейшим мировым производителем вольфрамового порошка. Таким образом, Gesac является производителем полного цикла: от сырья до готовой продукции.



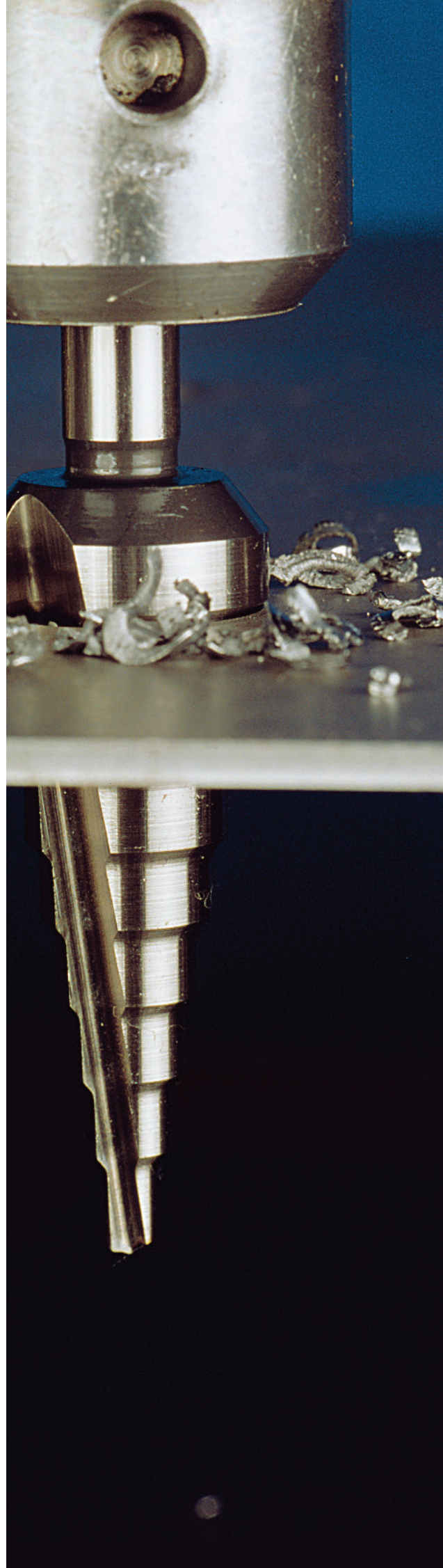
StimZel Stimzet – чешский производитель профессионального осевого монолитного металлорежущего инструмента, предназначенного для обработки широкого спектра материалов. Продукция компании соответствует европейским стандартам DIN, DIN EN, ISO.



RUKO Ruko – немецкий производитель широкого спектра металлорежущих инструментов строительно-монтажной группы. Продукция компании соответствует европейским стандартам DIN и DIN EN.



ХИЗ ХИЗ – ООО «Храпуновский инструментальный завод» – российский производитель профессионального монолитного металлорежущего инструмента, оснащенного пластинами из твердых сплавов. Вся продукция предприятия соответствует требованиям российских ГОСТ.



МОНОЛИТНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

РАЗДЕЛ
№ 1

Оглавление

	стр.
Сверла по металлу	13
Сверла цельные твердосплавные	30
Резьбонарезной инструмент	43
Развертки, зенковки, цековки	65
Фрезы концевые цельные твердосплавные	69
Резцы токарные с напаянными пластинами ГОСТ	129
Полотна пильные по металлу	133

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

102214

D1	102214	102215	D2	L
ММ	GARWIN	РУКО	ММ	ММ
5	■	35	12,5	63
6,3	■	35	16	71
8	■	-	20	83
10	■	-	25	103

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара
(выделены зеленым).

5

Сроки поставки:

- - товар в наличии на складе
- 35 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

Конечный код товара для заказа:






102214-5

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ








Исполнение по стандарту

 DIN 338	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии длины	 DIN 352	Метчики комплектные для резьб с крупным (основным) шагом	 DIN 2174	Метчики раскатные для метрической резьбы с крупным (основным) и мелким шагом
 DIN 1897	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком короткой серии	 DIN 2181	Метчики комплектные для резьб с мелким шагом	 DIN 223	Плашки круглые
 DIN 340	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком длинной серии	 DIN 5157	Метчики комплектные для трубной резьбы	 DIN 5158	Плашки круглые для трубной резьбы
 DIN 345	Сверла спиральные с коническим хвостовиком средней серии длины	 DIN 376	Метчики машинные для метрической резьбы с крупным (основным) шагом	 DIN 382	Плашки шестигранные
 DIN 333	Сверла центровочные комбинированные	 DIN 374	Метчики машинные для метрической резьбы с мелким шагом	 DIN 1814	Воротки регулируемые
 DIN 8376	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком ступенчатые для отверстий под винты с цилиндрической головкой	 DIN 371	Метчики машинные с усиленным хвостовиком для метрической резьбы с крупным (основным) и мелким шагом	 DIN 225	Плашкодержатели
 DIN 6535-NA	Хвостовики цилиндрические гладкие, без лысок	 DIN 5156	Метчики машинные для трубной резьбы	 DIN 373	Цековки с цилиндрическим хвостовиком и несъемной направляющей цапфой
 GOST 18984-73	Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава	 GOST 18877-73	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава	 GOST 18882-73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий
 GOST 18880-73	Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава	 GOST 18879-73	Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава	 GOST 18883-73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий
 GOST 18878-73	Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава	 GOST 18885-73	Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава	 GOST 18881-73	Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава

Поле допуска

 h8	Поле допуска на диаметр сверла - h8	 6g	Поле допуска на нарезаемую плашкой резьбу - 6g	 h6	Поле допуска на диаметр концевой фрезы - h6
 ISO 2 6H	Поле допуска на нарезаемую метчиком резьбу - 6H (класс применения 2)	 h5	Поле допуска на диаметр концевой фрезы - h5		

Материал инструмента

 HSS	Сталь быстрорежущая, аналог P6M5	 HSSE-PM	Сталь быстрорежущая порошковая, произведенная методом спекания	 P6M5	Сталь быстрорежущая, с шестипроцентным содержанием вольфрама и пятипроцентным содержанием молибдена
 HSSE Co 5	Сталь быстрорежущая, легированная пятью процентами кобальта	 VHM	Сплав твердый мелкозернистый		
 HSSE-V3	Сталь быстрорежущая, легированная тремя процентами ванадия	 9XC	Сталь инструментальная, легированная хромом и кремнием		

Покрытие на инструменте

 TiN	Покрытие TiN	 AlTiN	Покрытие AlTiN	 AlCrSiN	Покрытие AlCrSiN
	Поверхность инструмента пареокидирована	 U-DIA	Покрытие алмазное из ультра-мелкого зерна	 TiAlCrSiN	Покрытие TiAlCrSiN
 TiAlN	Покрытие TiAlN	 TiCN	Покрытие TiCN	 AlCrN	Покрытие AlCrN
 HELICA	Покрытие HELICA				

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип хвостовика



Хвостовик инструмента цилиндрический



Хвостовик инструмента шестигранный-бита



Хвостовик инструмента шестигранный



Хвостовик инструмента конический; конус Морзе



Хвостовик инструмента Universal - подходит для систем хвостовиков корончатых сверл Weldon и Quick-In



Хвостовик инструмента подходит для системы хвостовиков корончатых сверл Weldon



Хвостовик инструмента трехгранный

Способ получения профиля инструмента



Профиль инструмента получен путем шлифования



Профиль инструмента получен путем шлифования (для диаметров от 2 до 5,5 мм)



Профиль инструмента получен путем фрезерования (для диаметров от 6 до 16 мм)



Профиль инструмента получен путем фрезерования



Профиль инструмента получен путем шлифования (для диаметров от 6,3 до 8 мм)



Профиль инструмента получен путем фрезерования (для диаметров от 12,5 до 25 мм)



Профиль инструмента получен путем шлифования (для диаметров от 8 до 26 мм)



Профиль инструмента получен путем фрезерования (для диаметров от 26,4 до 71 мм)

Обрабатываемый материал (основной; по ISO)



Стали с твердостью до HRC 25



Алюминий и сплавы на его основе



Титан и сплавы на его основе



Стали с твердостью от HRC 25 до HRC 35



Медь и сплавы на ее основе



Стали жаропрочные



Стали с твердостью выше HRC 35



Пластики



Стали закаленные с твердостью от HRC 45 до HRC 55



Стали нержавеющие



Композитные материалы



Стали закаленные с твердостью от HRC 55 до HRC 65



Чугуны



Графит



Стали закаленные с твердостью выше HRC 65

Глубина сверления



Рекомендуемая глубина сверления - до трех диаметров сверла (короткая серия)



Рекомендуемая глубина сверления - до восьми диаметров сверла (длинная серия)



Рекомендуемая глубина сверления - до десяти диаметров сверла (длинная серия)



Рекомендуемая глубина сверления - до пяти диаметров сверла (средняя серия длины)

Угол при вершине (угол заточки)



90°



118°



120°

Спиральные сверла



118° Конусные сверла



90°



60°

Зенковки



130°



135°



140°



180°



118° Ступенчатые сверла

Заточка и подточка сверл



Форма С - крестовая заточка



Форма А - подточенная перемычка



Форма Е - острие при вершине

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип инструмента по направлению



Праворежущий инструмент;
рабочее вращение - по
часовой стрелке



Леворежущий инструмент;
рабочее вращение - против
часовой стрелки

Специальные углы



Угол конуса сверла (конусного)



Угол центровки сверла
(центровочного)

Кейс



Пластик



Металл



Дерево

Профиль нарезаемой резьбы



Британская стандартная
трубная резьба



Унифицированная (американская)
резьба с мелким шагом



Британская стандартная
трубная коническая резьба



Унифицированная
(американская) резьба с
крупным (основным) шагом



Национальная (американская)
трубная коническая резьба

Тип охлаждения



У инструмента нет каналов
для внутренней подачи СОЖ -
необходимо внешнее охлаждение



У инструмента есть каналы для
внутренней подачи СОЖ

Профиль торца фрезы



Плоский торец



Тороидальный торец



Сферический торец

Вид обрабатываемого концевыми фрезами профиля



Для фрезерования уступов



Для фрезерования пазов



Для профильного фрезерования

Угол наклона винтовой (спиральной) канавки сверла



16-32°



25-30°



31-37°



32-38°



36°



38°

Количество зубьев (режущих кромок)



Угол наклона винтовой (спиральной) канавки фрезы



15°



15°/40°



20°



28°



28°/30°



30°



35°



36°/39°



40°



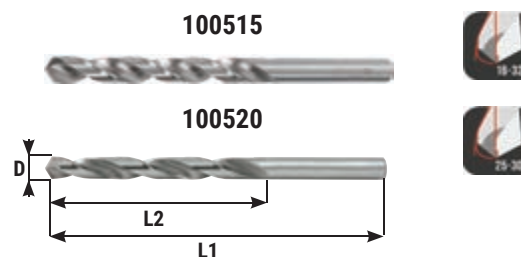
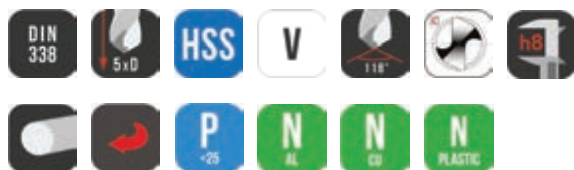
45°

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверло спиральное по металлу DIN 338, HSS-G

GARWIN

RUKO



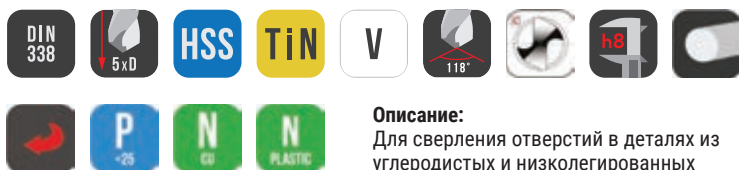
Описание:

Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

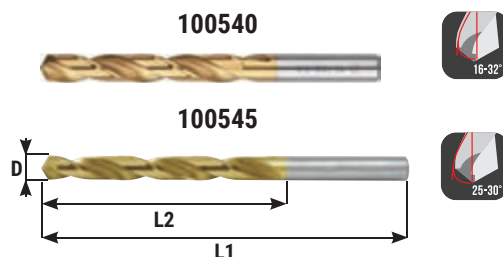
D	100515	100520	L1	L2	D	100515	100520	L1	L2	D	100515	100520	L1	L2
мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм
0,3	150	35	19	3	4,9	■	35	86	52	9,3	■	35	125	81
0,4	150	35	20	5	5	■	■	86	52	9,4	■	35	125	81
0,5	■	35	22	6	5,1	■	35	86	52	9,5	■	35	125	81
0,6	■	35	24	7	5,2	■	35	86	52	9,6	■	35	133	87
0,7	■	35	28	9	5,25	150	35	86	52	9,7	■	35	133	87
0,8	■	35	30	10	5,3	■	35	86	52	9,75	150	35	133	87
0,9	■	35	32	11	5,4	■	35	93	57	9,8	■	35	133	87
1	■	■	34	12	5,5	■	35	93	57	9,9	■	35	133	87
1,1	■	35	36	14	5,6	■	35	93	57	10	■	35	133	87
1,2	■	35	38	16	5,7	■	35	93	57	10,1	■	35	133	87
1,25	150	35	38	16	5,75	150	35	93	57	10,2	■	35	133	87
1,3	■	35	38	16	5,8	■	35	93	57	10,3	■	35	133	87
1,4	■	35	40	18	5,9	■	35	93	57	10,4	■	35	133	87
1,5	■	■	40	18	6	■	35	93	57	10,5	■	35	133	87
1,6	■	35	43	20	6,1	■	35	101	63	10,6	■	35	133	87
1,7	■	35	43	20	6,2	■	35	101	63	10,7	■	35	142	94
1,75	150	35	46	20	6,25	150	35	101	63	10,8	■	35	142	94
1,8	■	35	46	22	6,3	■	35	101	63	10,9	■	35	142	94
1,9	■	■	46	22	6,4	■	35	101	63	11	■	35	142	94
2	■	■	49	24	6,5	■	35	101	63	11,1	■	35	142	94
2,1	■	35	49	24	6,6	■	35	101	63	11,2	■	35	142	94
2,2	■	35	53	27	6,7	■	35	101	63	11,3	■	35	142	94
2,25	150	35	53	27	6,75	150	35	101	63	11,4	■	35	142	94
2,3	■	35	53	27	6,8	■	35	109	69	11,5	■	35	142	94
2,4	■	35	57	30	6,9	■	35	109	69	11,6	■	35	142	94
2,5	■	■	57	30	7	■	35	109	69	11,7	■	35	142	94
2,6	■	35	57	30	7,1	■	35	109	69	11,8	■	35	142	94
2,7	■	35	61	33	7,2	■	35	109	69	11,9	■	35	151	101
2,75	150	35	61	33	7,25	150	35	109	69	12	■	35	151	101
2,8	■	35	61	33	7,3	■	35	109	69	12,1	■	35	151	101
2,9	■	35	61	33	7,4	■	35	109	69	12,2	■	35	151	101
3	■	■	61	33	7,5	■	35	109	69	12,3	■	35	151	101
3,1	■	35	65	36	7,6	■	35	117	75	12,4	■	35	151	101
3,2	■	35	65	36	7,7	■	35	117	75	12,5	■	35	151	101
3,25	150	35	65	36	7,75	150	35	117	75	12,6	■	35	151	101
3,3	■	35	65	36	7,8	■	35	117	75	12,7	■	35	151	101
3,4	■	35	70	39	7,9	■	35	117	75	12,8	■	35	151	101
3,5	■	■	70	39	8	■	35	117	75	12,9	■	35	151	101
3,6	■	35	70	39	8,1	■	35	117	75	13	■	35	151	101
3,7	■	35	70	39	8,2	■	35	117	75	13,5	■	35	160	108
3,75	150	35	70	39	8,25	150	35	117	75	14	■	35	160	108
3,8	■	35	75	43	8,3	■	35	117	75	14,5	■	35	169	114
3,9	■	35	75	43	8,4	■	35	117	75	15	■	35	169	114
4	■	■	75	43	8,5	■	35	117	75	15,5	■	35	178	120
4,1	■	35	75	43	8,6	■	35	125	81	16	■	35	178	120
4,2	■	■	75	43	8,7	■	■	125	81	16,5	■	35	184	125
4,25	150	35	75	43	8,75	150	35	125	81	17	■	35	184	125
4,3	■	35	80	47	8,8	■	35	125	81	17,5	■	35	191	130
4,4	■	35	80	47	8,9	■	35	125	81	18	■	35	191	130
4,5	■	35	80	47	9	■	35	125	81	18,5	■	35	198	135
4,6	■	35	80	47	9,1	■	35	125	81	19	■	35	198	135
4,7	■	35	80	47	9,2	■	35	125	81	19,5	■	35	205	140
4,75	150	35	80	47	9,25	150	35	125	81	20	■	35	205	140
4,8	■	■	86	52										

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверло спиральное по металлу DIN 338, HSS, с покрытием TiN



Описание:
Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Возможно сверление нержавеющей сталей.

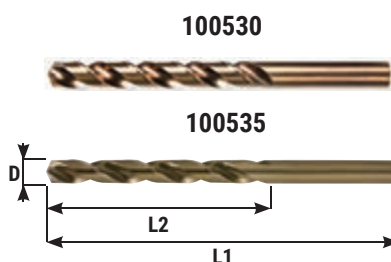
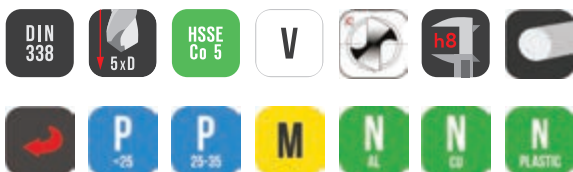


Монолитный металлорежущий инструмент

D	100540	100545	L1	L2	D	100540	100545	L1	L2	D	100540	100545	L1	L2
MM	GARWIN	RUKO	MM	MM	MM	GARWIN	RUKO	MM	MM	MM	GARWIN	RUKO	MM	MM
0,3	150	35	19	3	4,9	■	35	86	52	9,3	■	35	125	81
0,4	150	35	20	5	5	■	35	86	52	9,4	■	35	125	81
0,5	■	35	22	6	5,1	■	35	86	52	9,5	■	35	125	81
0,6	■	35	24	7	5,2	■	35	86	52	9,6	■	35	133	87
0,7	■	35	28	9	5,25	150	35	86	52	9,7	■	35	133	87
0,8	■	35	30	10	5,3	■	35	86	52	9,75	150	35	133	87
0,9	■	35	32	11	5,4	■	35	93	57	9,8	■	35	133	87
1	■	35	34	12	5,5	■	35	93	57	9,9	■	35	133	87
1,1	■	35	36	14	5,6	■	35	93	57	10	■	35	133	87
1,2	■	35	38	16	5,7	■	35	93	57	10,1	■	35	133	87
1,25	150	35	38	16	5,75	150	35	93	57	10,2	■	35	133	87
1,3	■	35	38	16	5,8	■	35	93	57	10,3	■	35	133	87
1,4	■	35	40	18	5,9	■	35	93	57	10,4	■	35	133	87
1,5	■	35	40	18	6	■	35	93	57	10,5	■	35	133	87
1,6	■	35	43	20	6,1	■	35	101	63	10,6	■	35	133	87
1,7	■	35	43	20	6,2	■	35	101	63	10,7	■	35	142	94
1,75	150	35	46	20	6,25	150	35	101	63	10,8	■	35	142	94
1,8	■	35	46	22	6,3	■	35	101	63	10,9	■	35	142	94
1,9	■	35	46	22	6,4	■	35	101	63	11	■	35	142	94
2	■	35	49	24	6,5	■	35	101	63	11,1	■	35	142	94
2,1	■	35	49	24	6,6	■	35	101	63	11,2	■	35	142	94
2,2	■	35	53	27	6,7	■	35	101	63	11,3	■	35	142	94
2,25	150	35	53	27	6,75	150	35	101	63	11,4	■	35	142	94
2,3	■	35	53	27	6,8	■	35	109	69	11,5	■	35	142	94
2,4	■	35	57	30	6,9	■	35	109	69	11,6	■	35	142	94
2,5	■	35	57	30	7	■	35	109	69	11,7	■	35	142	94
2,6	■	35	57	30	7,1	■	35	109	69	11,8	■	35	142	94
2,7	■	35	61	33	7,2	■	35	109	69	11,9	■	35	151	101
2,75	150	35	61	33	7,25	150	35	109	69	12	■	35	151	101
2,8	■	35	61	33	7,3	■	35	109	69	12,1	■	35	151	101
2,9	■	35	61	33	7,4	■	35	109	69	12,2	■	35	151	101
3	■	35	61	33	7,5	■	35	109	69	12,3	■	35	151	101
3,1	■	35	65	36	7,6	■	35	117	75	12,4	■	35	151	101
3,2	■	35	65	36	7,7	■	35	117	75	12,5	■	35	151	101
3,25	150	35	65	36	7,75	150	35	117	75	12,6	■	35	151	101
3,3	■	35	65	36	7,8	■	35	117	75	12,7	■	35	151	101
3,4	■	35	70	39	7,9	■	35	117	75	12,8	■	35	151	101
3,5	■	35	70	39	8	■	35	117	75	12,9	■	35	151	101
3,6	■	35	70	39	8,1	■	35	117	75	13	■	35	151	101
3,7	■	35	70	39	8,2	■	35	117	75	13,5	150	35	160	108
3,75	150	35	70	39	8,25	150	35	117	75	14	150	35	160	108
3,8	■	35	75	43	8,3	■	35	117	75	14,5	150	35	169	114
3,9	■	35	75	43	8,4	■	35	117	75	15	150	35	169	114
4	■	35	75	43	8,5	■	35	117	75	15,5	150	35	178	120
4,1	■	35	75	43	8,6	■	35	125	81	16	150	35	178	120
4,2	■	35	75	43	8,7	■	35	125	81	16,5	150	-	184	125
4,25	150	35	75	43	8,75	150	35	125	81	17	150	-	184	125
4,3	■	35	80	47	8,8	■	35	125	81	17,5	150	-	191	130
4,4	■	35	80	47	8,9	■	35	125	81	18	150	-	191	130
4,5	■	35	80	47	9	■	35	125	81	18,5	150	-	198	135
4,6	■	35	80	47	9,1	■	35	125	81	19	150	-	198	135
4,7	■	35	80	47	9,2	■	35	125	81	19,5	150	-	205	140
4,75	150	35	80	47	9,25	150	35	125	81	20	150	-	205	140
4,8	■	35	86	52										

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверло спиральное по металлу DIN 338, HSSE-Co5



Описание:

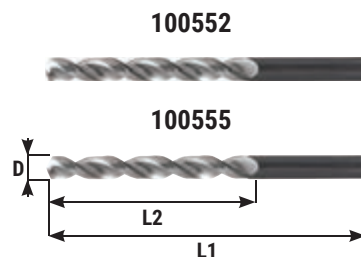
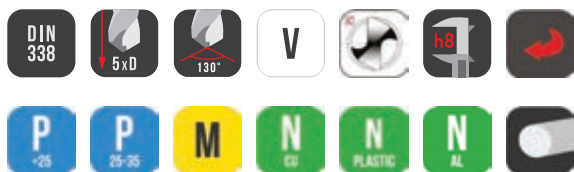
Для сверления отверстий в деталях из высоколегированных и нержавеющей сталей, цветных металлов, чугуна и других материалов с твердостью HRC 30.

D	100530	100535	L1	L2	D	100530	100535	L1	L2	D	100530	100535	L1	L2
мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм
1	■	35	34	12	5,25	150	35	86	52	9,5	■	35	125	81
1,1	150	35	36	14	5,3	■	35	86	52	9,6	150	35	133	87
1,2	150	35	38	16	5,4	150	35	93	57	9,7	150	35	133	87
1,25	150	35	38	16	5,5	■	35	93	57	9,75	150	35	133	87
1,3	150	35	38	16	5,6	150	35	93	57	9,8	150	35	133	87
1,4	150	35	40	18	5,7	150	35	93	57	9,9	150	35	133	87
1,5	■	35	40	18	5,75	150	35	93	57	10	■	35	133	87
1,6	■	35	43	20	5,8	■	35	93	57	10,1	■	35	133	87
1,7	150	35	43	20	5,9	150	35	93	57	10,2	■	35	133	87
1,75	150	35	46	22	6	■	35	93	57	10,3	■	35	133	87
1,8	150	35	46	22	6,1	150	35	101	63	10,4	150	35	133	87
1,9	150	35	46	22	6,2	150	35	101	63	10,5	■	35	133	87
2	■	35	49	24	6,25	150	35	101	63	10,6	150	35	133	87
2,1	150	35	49	24	6,3	150	35	101	63	10,7	150	35	142	94
2,2	150	35	53	27	6,4	150	35	101	63	10,8	150	35	142	94
2,25	150	35	53	27	6,5	■	35	101	63	10,9	150	35	142	94
2,3	150	35	53	27	6,6	150	35	101	63	11	■	35	142	94
2,4	150	35	57	30	6,7	■	35	101	63	11,1	150	35	142	94
2,5	■	35	57	30	6,75	150	35	101	63	11,2	150	35	142	94
2,6	■	35	57	30	6,8	■	35	109	69	11,3	150	35	142	94
2,7	■	35	61	33	6,9	150	35	109	69	11,4	150	35	142	94
2,75	150	35	61	33	7	■	35	109	69	11,5	■	35	142	94
2,8	■	35	61	33	7,1	150	35	109	69	11,6	150	35	142	94
2,9	■	35	61	33	7,2	150	35	109	69	11,7	150	35	142	94
3	■	35	61	33	7,25	150	35	109	69	11,8	150	35	142	94
3,1	■	35	65	36	7,3	150	35	109	69	11,9	150	35	151	101
3,2	■	35	65	36	7,4	150	35	109	69	12	■	35	151	101
3,25	150	35	65	36	7,5	■	35	109	69	12,1	150	35	151	101
3,3	■	35	65	36	7,6	150	35	117	75	12,2	150	35	151	101
3,4	■	35	70	39	7,7	150	35	117	75	12,3	150	35	151	101
3,5	■	35	70	39	7,75	150	35	117	75	12,4	150	35	151	101
3,6	150	35	70	39	7,8	■	35	117	75	12,5	■	35	151	101
3,7	150	35	70	39	7,9	150	35	117	75	12,6	150	35	151	101
3,75	150	35	70	39	8	■	35	117	75	12,7	150	35	151	101
3,8	■	35	75	43	8,1	150	35	117	75	12,8	150	35	151	101
3,9	150	35	75	43	8,2	■	35	117	75	12,9	150	35	151	101
4	■	35	75	43	8,25	150	35	117	75	13	■	35	151	101
4,1	150	35	75	43	8,3	150	35	117	75	13,5	150	35	160	108
4,2	■	35	75	43	8,4	150	35	117	75	14	150	35	160	108
4,25	150	35	75	43	8,5	■	35	117	75	14,5	150	35	169	114
4,3	150	35	80	47	8,6	150	35	125	81	15	150	35	169	114
4,4	150	35	80	47	8,7	■	35	125	81	15,5	150	35	178	120
4,5	■	35	80	47	8,75	150	35	125	81	16	150	35	178	120
4,6	150	35	80	47	8,8	■	35	125	81	16,5	150	35	184	125
4,7	150	35	80	47	8,9	150	35	125	81	17	150	35	184	125
4,75	150	35	80	47	9	■	35	125	81	17,5	150	35	191	130
4,8	■	35	86	52	9,1	150	35	125	81	18	150	35	191	130
4,9	150	35	86	52	9,2	150	35	125	81	18,5	150	35	198	135
5	■	35	86	52	9,25	150	35	125	81	19	150	35	198	135
5,1	150	35	86	52	9,3	150	35	125	81	19,5	150	35	205	140
5,2	■	35	86	52	9,4	150	35	125	81	20	150	35	205	140

1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверло спиральное по металлу DIN 338, HSS, HSS-Co5, с глубокой канавкой



Описание:

Для сверления отверстий в деталях из высоколегированных, нержавеющей сталей, упрочненных сталей и других материалов с твердостью HRC 30.

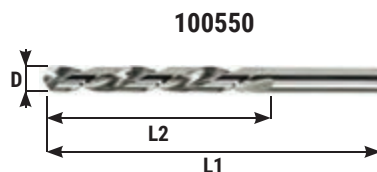
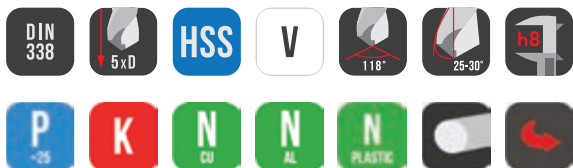
D	100552	100555	L1	L2	D	100552	100555	L1	L2	D	100552	100555	L1	L2
MM	CLE-LINE	RUKO	MM	MM	MM	CLE-LINE	RUKO	MM	MM	MM	CLE-LINE	RUKO	MM	MM
1	■	35	34	12	4,5	■	35	80	47	9,4	■	-	125	81
1,1	■	-	36	12	4,6	■	-	80	47	9,5	■	35	125	81
1,15	■	-	36	12	4,7	■	-	80	47	9,6	■	-	133	87
1,2	■	-	38	16	4,8	■	-	86	52	9,7	■	-	133	87
1,25	■	-	38	16	4,9	■	-	86	52	9,8	■	-	133	87
1,3	■	-	38	16	5	■	35	86	52	9,9	■	-	133	87
1,4	■	-	40	18	5,1	■	-	86	52	10	■	35	133	87
1,45	■	-	40	18	5,2	■	-	86	52	10,1	■	-	133	87
1,5	■	35	40	18	5,3	■	-	86	52	10,2	■	35	133	87
1,6	■	35	43	20	5,4	■	-	93	57	10,3	■	-	133	87
1,7	■	-	43	20	5,5	■	35	93	57	10,4	■	-	133	87
1,75	■	-	43	20	5,6	■	-	93	57	10,5	■	35	133	87
1,8	■	-	46	22	5,7	■	-	93	57	10,6	■	-	133	87
1,9	■	-	46	22	5,8	■	-	93	57	10,7	■	-	142	94
2	■	35	49	24	5,9	■	-	93	57	10,8	■	-	142	94
2,05	■	-	49	24	6	■	35	93	57	10,9	■	-	142	94
2,1	■	35	49	24	6,1	■	-	101	63	11	■	35	142	94
2,15	■	-	49	24	6,2	■	-	101	63	11,1	■	-	142	94
2,2	■	35	53	27	6,3	■	-	101	63	11,2	■	-	142	94
2,25	■	-	53	27	6,4	■	-	101	63	11,3	■	-	142	94
2,3	■	-	53	27	6,5	■	35	101	63	11,4	■	-	142	94
2,3	■	-	53	27	6,6	■	-	101	63	11,5	■	35	142	94
2,4	■	-	57	30	6,7	■	-	101	63	11,6	■	-	142	94
2,5	■	35	57	30	6,8	■	35	109	69	11,7	■	-	142	94
2,6	■	-	57	30	6,9	■	-	109	69	11,8	■	-	142	94
2,65	■	-	57	30	7	■	35	109	69	11,9	■	-	151	101
2,7	■	-	61	33	7,1	■	-	109	69	12	■	35	151	101
2,75	■	-	61	33	7,2	■	-	109	69	12,1	■	-	151	101
2,8	■	-	61	33	7,3	■	-	109	69	12,2	■	-	151	101
2,9	■	-	61	33	7,4	■	-	109	69	12,25	■	-	151	101
3	■	35	61	33	7,5	■	35	109	69	12,3	■	-	151	101
3,1	■	-	65	36	7,6	■	-	117	75	12,4	■	-	151	101
3,15	■	-	65	36	7,7	■	-	117	75	12,5	■	35	151	101
3,2	■	-	65	36	7,8	■	35	117	75	12,6	■	-	151	101
3,25	■	-	65	36	7,9	■	-	117	75	12,7	■	-	151	101
3,3	■	35	65	36	8	■	35	117	75	12,8	■	-	151	101
3,4	■	-	70	39	8,1	■	-	117	75	12,9	■	-	151	101
3,5	■	35	70	39	8,2	■	-	117	75	13	■	35	151	101
3,6	■	-	70	39	8,3	■	-	117	75	12,1	■	35	151	101
3,65	■	-	70	39	8,4	■	-	117	75	12,2	■	35	151	101
3,7	■	-	70	39	8,5	■	35	117	75	12,3	■	35	151	101
3,8	■	-	75	43	8,6	■	-	125	81	12,4	■	35	151	101
3,9	■	-	75	43	8,7	■	-	125	81	12,5	■	35	151	101
4	■	35	75	43	8,8	■	-	125	81	12,6	■	35	151	101
4,1	■	-	75	43	8,9	■	-	125	81	12,7	■	35	151	101
4,2	■	35	75	43	9	■	35	125	81	12,8	■	35	151	101
4,25	■	-	75	43	9,1	■	-	125	81	12,9	■	35	151	101
4,3	■	-	80	47	9,2	■	-	125	81	13	■	35	151	101
4,4	■	-	80	47	9,3	■	-	125	81					

1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверло спиральное по металлу DIN 338, HSS-G, леворежущее

© StimZet



Описание:

Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

D	100550	L1	L2	D	100550	L1	L2	D	100550	L1	L2
мм	STIMZET	мм	мм	мм	STIMZET	мм	мм	мм	STIMZET	мм	мм
0,7	35	28	9	5,2	35	86	52	9,7	35	133	87
0,8	35	30	10	5,3	35	86	52	9,8	35	133	87
0,9	35	32	11	5,4	35	93	57	9,9	35	133	87
1	■	34	12	5,5	■	93	57	10	■	133	87
1,1	35	36	14	5,6	35	93	57	10,2	35	133	87
1,2	35	38	16	5,7	35	93	57	10,5	35	133	87
1,3	35	38	16	5,8	35	93	57	10,8	35	142	94
1,4	35	40	18	5,9	35	93	57	11	35	142	94
1,5	35	40	18	6	■	93	57	11,2	35	142	94
1,6	35	43	20	6,1	35	101	63	11,5	35	142	94
1,7	35	43	20	6,2	35	101	63	11,8	35	142	94
1,8	35	46	22	6,3	35	101	63	12	■	151	101
1,9	35	46	22	6,4	35	101	63	12,2	35	151	101
2	■	49	24	6,5	■	101	63	12,5	35	151	101
2,1	35	49	24	6,6	35	101	63	12,8	35	151	101
2,2	35	53	27	6,7	35	101	63	13	■	151	101
2,3	35	53	27	6,8	35	109	69	13,2	35	151	101
2,4	35	57	30	6,9	35	109	69	13,5	35	160	108
2,5	■	57	30	7	■	109	69	13,8	35	160	108
2,6	35	57	30	7,1	35	109	69	14	■	160	108
2,7	35	61	33	7,2	35	109	69	14,25	35	169	114
2,8	35	61	33	7,3	35	109	69	14,5	35	169	114
2,9	35	61	33	7,4	35	109	69	14,85	35	169	114
3	■	61	33	7,5	■	109	69	15	35	169	114
3,1	35	65	36	7,6	35	117	75	15,25	35	178	120
3,2	■	65	36	7,7	35	117	75	15,5	35	178	120
3,3	35	65	36	7,8	35	117	75	15,75	35	178	120
3,4	35	70	39	7,9	35	117	75	16	35	178	120
3,5	■	70	39	8	■	117	75	16,25	35	184	125
3,6	35	70	39	8,1	35	117	75	16,5	35	184	125
3,7	35	70	39	8,2	35	117	75	16,45	35	184	125
3,8	35	75	43	8,3	35	117	75	17	35	184	125
3,9	35	75	43	8,4	35	117	75	17,25	35	191	130
4	■	75	43	8,5	■	117	75	17,5	35	191	130
4,1	35	75	43	8,6	35	125	81	17,75	35	191	130
4,2	■	75	43	8,7	35	125	81	18	35	191	130
4,3	35	80	47	8,8	35	125	81	18,25	35	198	135
4,4	35	80	47	8,9	35	125	81	18,5	35	198	135
4,5	■	80	47	9	■	125	81	18,75	35	198	135
4,6	35	80	47	9,1	35	125	81	19	35	198	135
4,7	35	80	47	9,2	35	125	81	19,25	35	205	140
4,8	35	86	52	9,3	35	125	81	19,5	35	205	140
4,9	35	86	52	9,4	35	125	81	19,75	35	205	140
5	■	86	52	9,5	■	125	81	20	35	205	140
5,1	35	86	52	9,6	35	133	87				

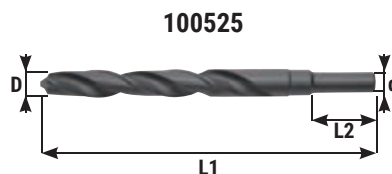
1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверло спиральное по металлу DIN 338, HSS-G, с обнуженным хвостовиком



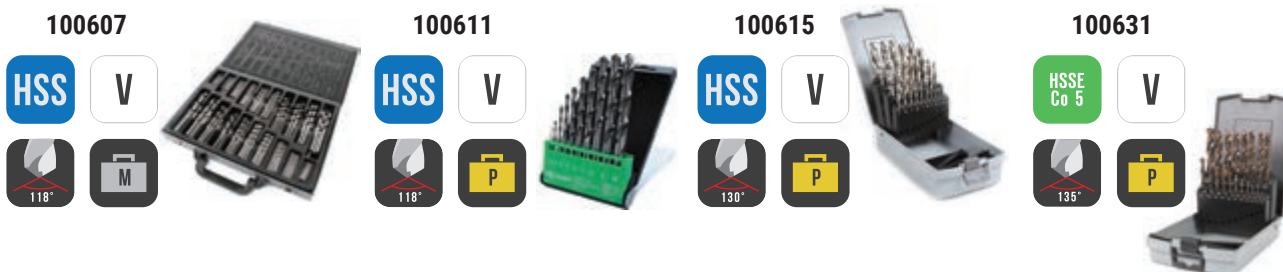
Описание:
Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.



D	100525	L1	d	L2	D	100525	L1	d	L2
мм	RUKO	мм	мм	мм	мм	RUKO	мм	мм	мм
10,5	35	133	10	30	16,5	■	184	13	35
11	35	142	10	30	17	■	184	13	35
11,5	35	142	10	30	17,5	■	191	13	35
12	35	151	10	30	18	■	191	13	35
12,5	35	151	10	30	18,5	■	198	13	35
13	35	151	10	30	19	■	198	13	35
13,5	■	160	10	30	19,5	■	205	13	35
14	■	160	10	30	20	■	205	13	35
14,5	■	169	10	30	22	35	205	13	35
15	■	169	10	30	24	■	205	13	35
15,5	■	178	10	30	25	■	205	13	35
16	■	178	10	30					

НАБОРЫ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Наборы спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком DIN 338



Кол-во предметов	100607	100611	100615	100631	Состав набора
шт.	GARWIN	GARWIN	GARWIN	GARWIN	D*шаг (кол-во шт.)
10	-	■	-	-	1,0-10,0 мм*1,0 мм (по 1 шт.)
19	150	150	■	■	1,0-10,0 мм*0,5 мм (по 1 шт.)
25	150	150	■	■	1,0-13,0 мм*0,5 мм (по 1 шт.)
155	■	-	-	-	1,0-6,0 мм*0,5 мм (по 10 шт.); 6,5-10,5 мм*0,5 мм (по 5 шт.)

Наборы спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком DIN 338

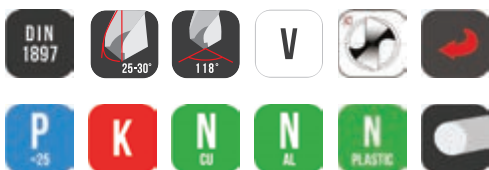


Кол-во предметов	100609	100629	100639	Состав набора
шт.	RUKO	RUKO	STIMZET	D*шаг (кол-во шт.)
19	35	35	■	1,0-10,0 мм*0,5 мм (по 1 шт.)
25	35	35	-	1,0-13,0 мм*0,5 мм (по 1 шт.)
41	35	35	-	6,0-10,0 мм*0,1 мм (по 1 шт.)
50	35	35	-	1,0-5,9 мм*0,1 мм (по 1 шт.)

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. КОРОТКАЯ СЕРИЯ

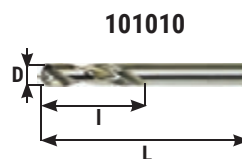
Сверло спиральное по металлу DIN 1897, HSS

StimZet



Описание:

Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.



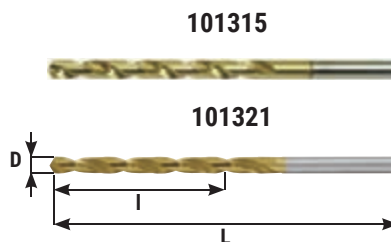
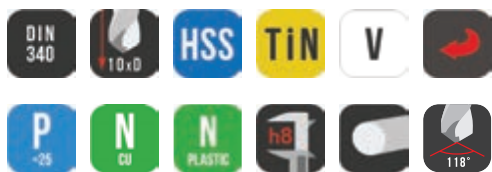
D	101010	L	I	D	101010	L	I	D	101010	L	I
MM	StimZet	MM	MM	MM	StimZet	MM	MM	MM	StimZet	MM	MM
0,70	35	23	4.5	4,10	35	55	22	7,80	35	79	37
0,75	35	23	4.5	4,20	35	55	22	7,90	35	79	37
0,80	35	24	5	4,25	35	55	22	8,00	35	79	37
0,90	35	25	5.5	4,30	35	58	24	8,10	35	79	37
1,00	35	26	6	4,40	35	58	24	8,20	35	79	37
1,10	35	28	7	4,50	35	58	24	8,30	35	79	37
1,20	35	30	8	4,60	35	58	24	8,40	35	79	37
1,25	35	30	8	4,70	35	58	24	8,50	35	79	37
1,30	35	30	8	4,75	35	58	24	8,60	35	84	40
1,40	35	32	9	4,80	35	62	26	8,70	35	84	40
1,50	35	32	9	4,90	35	62	26	8,80	35	84	40
1,60	35	34	10	5,00	35	62	26	8,90	35	84	40
1,70	35	34	10	5,10	35	62	26	9,00	35	84	40
1,75	35	36	11	5,20	35	62	26	9,10	35	84	40
1,80	35	36	11	5,25	35	62	26	9,20	35	84	40
1,90	35	36	11	5,30	35	62	26	9,30	35	84	40
2,00	35	38	12	5,40	35	66	28	9,40	35	84	40
2,10	35	38	12	5,50	35	66	28	9,50	35	84	40
2,20	35	40	13	5,60	35	66	28	9,60	35	89	43
2,25	35	40	13	5,70	35	66	28	9,70	35	89	43
2,30	35	40	13	5,75	35	66	28	9,80	35	89	43
2,40	35	43	14	5,80	35	66	28	9,90	35	89	43
2,50	35	43	14	5,90	35	66	28	10,00	35	89	43
2,60	35	43	14	6,00	35	66	28	10,20	35	89	43
2,70	35	46	16	6,10	35	70	31	10,50	35	89	43
2,75	35	46	16	6,20	35	70	31	10,80	35	95	47
2,80	35	46	16	6,30	35	70	31	11,00	35	95	47
2,90	35	46	16	6,40	35	70	31	11,20	35	95	47
3,00	35	46	16	6,50	35	70	31	11,50	35	95	47
3,10	35	49	18	6,60	35	70	31	11,80	35	95	47
3,20	35	49	18	6,70	35	70	31	12,00	35	102	51
3,25	35	49	18	6,80	35	74	34	12,20	35	102	51
3,30	35	49	18	6,90	35	74	34	12,50	35	102	51
3,40	35	52	20	7,00	35	74	34	12,80	35	102	51
3,50	35	52	20	7,10	35	74	34	13,00	35	102	51
3,60	35	52	20	7,20	35	74	34	13,20	35	102	51
3,70	35	52	20	7,30	35	74	34	13,50	35	107	54
3,75	35	52	20	7,40	35	74	34	13,80	35	107	54
3,80	35	55	22	7,50	35	74	34	14,00	35	107	54
3,90	35	55	22	7,60	35	79	37				
4,00	35	55	22	7,70	35	79	37				

1

Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ

Сверло спиральное по металлу DIN 340, HSS-G, с покрытием TiN



Описание:

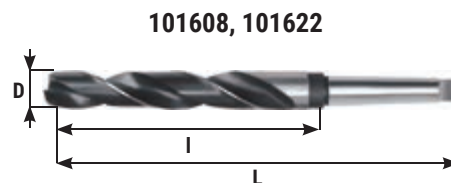
Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Возможно сверление нержавеющих сталей.

D	101315	101321	L	I	D	101315	101321	L	I	D	101315	101321	L	I
MM	GARWIN	RUKO	MM	MM	MM	GARWIN	RUKO	MM	MM	MM	GARWIN	RUKO	MM	MM
1	■	35	56	33	5,1	150	35	132	87	8,1	150	35	165	109
1,5	■	35	70	45	5,2	■	35	132	87	8,2	■	35	165	109
1,6	■	35	76	50	5,3	■	35	132	87	8,3	150	35	165	109
2	■	-	85	56	5,4	150	35	139	91	8,4	150	35	165	109
2,5	■	35	95	62	5,5	■	35	139	91	8,5	■	35	165	109
2,6	■	-	95	62	5,6	150	35	139	91	8,6	150	35	175	115
2,7	■	-	100	66	5,7	150	35	139	91	8,7	■	35	175	115
2,8	■	-	100	66	5,8	■	35	139	91	8,8	■	35	175	115
2,9	■	-	100	66	5,9	150	35	139	91	8,9	150	35	175	115
3	■	35	100	66	6	■	35	139	91	9	■	35	175	115
3,1	■	35	106	69	6,1	150	35	148	97	9,1	150	35	175	115
3,2	■	35	106	69	6,2	150	35	148	97	9,2	150	35	175	115
3,3	■	35	106	69	6,3	150	35	148	97	9,3	150	35	175	115
3,4	■	35	112	73	6,4	150	35	148	97	9,4	150	35	175	115
3,5	■	35	112	73	6,5	■	35	148	97	9,5	■	35	175	115
3,6	150	35	112	73	6,6	150	35	148	97	9,6	150	35	184	121
3,7	150	35	112	73	6,7	■	35	148	97	9,7	150	35	184	121
3,8	■	35	119	78	6,8	■	35	156	102	9,8	150	35	184	121
3,9	150	35	119	78	6,9	150	35	156	102	9,9	150	35	184	121
4	■	35	119	78	7	■	35	156	102	10	■	35	184	121
4,1	150	35	119	78	7,1	150	35	156	102	10,1	■	-	184	121
4,2	■	35	119	78	7,2	150	35	156	102	10,2	■	-	184	121
4,3	150	35	126	82	7,3	150	35	156	102	10,3	■	-	184	121
4,4	150	35	126	82	7,4	150	35	156	102	10,5	■	35	184	121
4,5	■	35	126	82	7,5	■	35	156	102	11	■	35	195	128
4,6	150	35	126	82	7,6	150	35	165	109	11,5	■	35	195	128
4,7	150	35	126	82	7,7	150	35	165	109	12	■	35	205	134
4,8	■	35	132	87	7,8	■	35	165	109	12,5	■	35	205	134
4,9	150	35	132	87	7,9	150	35	165	109	13	■	35	205	134
5	■	35	132	87	8	■	35	165	109					



СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Сверло спиральное по металлу DIN 345, HSS



101608, 101622

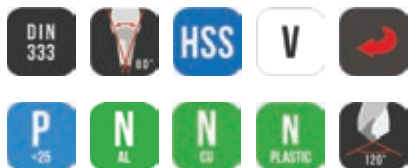
Описание:

Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

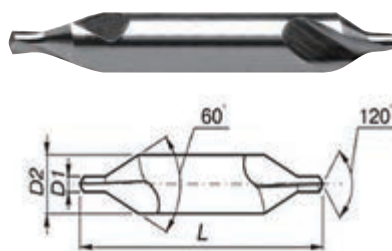
D	101608	101622	L	l	Хвостовик	D	101608	101622	L	l	Хвостовик
мм	GARWIN	RUKO	мм	мм		мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	
8	■	-	156	75	KM1	29,5	■	35	296	175	KM3
8,5	■	-	156	75	KM1	30	■	35	296	175	KM3
9	■	-	162	81	KM1	30,5	■	35	301	180	KM3
10	■	35	168	87	KM1	31	■	35	301	180	KM3
10,25	■	-	168	87	KM1	31,5	■	35	301	180	KM3
10,3	■	-	168	87	KM1	31,9	■	-	334	185	KM4
10,5	■	35	168	87	KM1	32	■	35	334	185	KM4
10,8	■	-	175	84	KM1	32,5	■	35	334	185	KM4
11	■	35	175	84	KM1	33	150	35	334	185	KM4
11,2	■	-	175	84	KM1	33,5	150	35	334	185	KM4
11,5	■	35	175	84	KM1	34	150	35	339	190	KM4
12	■	35	182	101	KM1	34,5	150	35	339	190	KM4
12,2	■	-	182	101	KM1	35	■	35	339	190	KM4
12,5	■	35	182	101	KM1	35,5	150	35	339	190	KM4
12,8	■	-	182	101	KM1	36	■	35	344	195	KM4
13	■	35	182	101	KM1	36,5	150	35	344	195	KM4
13,5	■	35	189	108	KM1	37	150	35	344	195	KM4
14	■	35	189	108	KM1	37,5	150	35	344	195	KM4
14,5	■	35	212	114	KM2	38	■	35	349	200	KM4
15	■	35	212	114	KM2	38,5	150	35	349	200	KM4
15,4	■	-	218	120	KM2	39	150	35	349	200	KM4
15,5	■	35	218	120	KM2	39,5	150	35	349	200	KM4
16	■	35	218	120	KM2	40	■	35	349	200	KM4
16,5	■	35	223	125	KM2	40,5	150	35	354	205	KM4
17	■	35	223	125	KM2	41	■	35	354	205	KM4
17,25	■	-	228	130	KM2	41,5	■	35	354	205	KM4
17,4	■	-	228	130	KM2	42	150	35	354	205	KM4
17,5	■	35	228	130	KM2	42,5	150	35	354	205	KM4
17,75	■	-	228	130	KM2	43	■	35	359	210	KM4
18	■	35	228	130	KM2	43,5	150	35	359	210	KM4
18,25	■	-	233	135	KM2	44	■	35	359	210	KM4
18,5	■	35	233	135	KM2	44,5	■	35	359	210	KM4
19	■	35	233	135	KM2	45	■	35	359	210	KM4
19,4	■	-	238	140	KM2	45,5	150	35	364	215	KM4
19,5	■	35	238	140	KM2	46	■	35	364	215	KM4
20	■	35	238	140	KM2	46,5	150	35	364	215	KM4
20,5	■	35	243	145	KM2	47	■	35	364	215	KM4
20,9	■	-	243	145	KM2	47,5	150	35	364	215	KM4
21	■	35	243	145	KM2	48	■	35	369	220	KM4
21,25	■	-	248	150	KM2	48,5	■	35	369	220	KM4
21,5	■	35	248	150	KM2	49	150	35	369	220	KM4
22	■	35	248	150	KM2	49,5	150	35	369	220	KM4
22,25	■	-	248	150	KM2	50	■	35	369	220	KM4
22,5	■	35	253	155	KM2	51	■	35	412	225	KM5
23	■	35	253	155	KM2	52	■	35	412	225	KM5
23,5	■	35	276	155	KM3	53	150	35	412	225	KM5
23,9	■	-	281	160	KM3	54	150	35	417	230	KM5
24	■	35	281	160	KM3	55	150	35	417	230	KM5
24,5	■	35	281	160	KM3	56	150	35	417	230	KM5
25	■	35	281	160	KM3	57	150	35	422	235	KM5
25,5	■	35	286	165	KM3	58	■	35	422	235	KM5
26	■	35	286	165	KM3	59	150	35	422	235	KM5
26,4	■	-	286	165	KM3	60	■	35	422	235	KM5
26,5	■	35	286	165	KM3	64	■	-	432	245	KM5
27	■	35	291	170	KM3	65	■	-	432	245	KM5
27,5	■	35	291	170	KM3	67	■	-	432	245	KM5
28	■	35	291	170	KM3	68	■	-	437	250	KM5
28,5	■	35	296	175	KM3	70	■	-	437	250	KM5
29	■	35	296	175	KM3	71	■	-	437	250	KM5

СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ

Сверло центровочное DIN 333/A, HSS



102214, 102215



Описание:

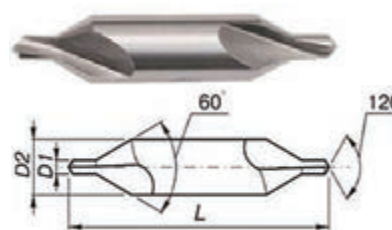
Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

D1	102214	102215	D2	L	D1	102214	102215	D2	L	D1	102214	102215	D2	L
мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм
0,8	150	35	3,15	20	2	■	35	5	40	5	■	35	12,5	63
1	■	35	3,15	31,5	2,5	■	35	6,3	45	6,3	■	35	16	71
1,25	■	-	3,15	31,5	3,15	■	■	8	50	8	■	-	20	83
1,6	■	■	4	35,5	4	■	■	10	56	10	■	-	25	103

Сверло центровочное DIN 333/A, HSS-Co5



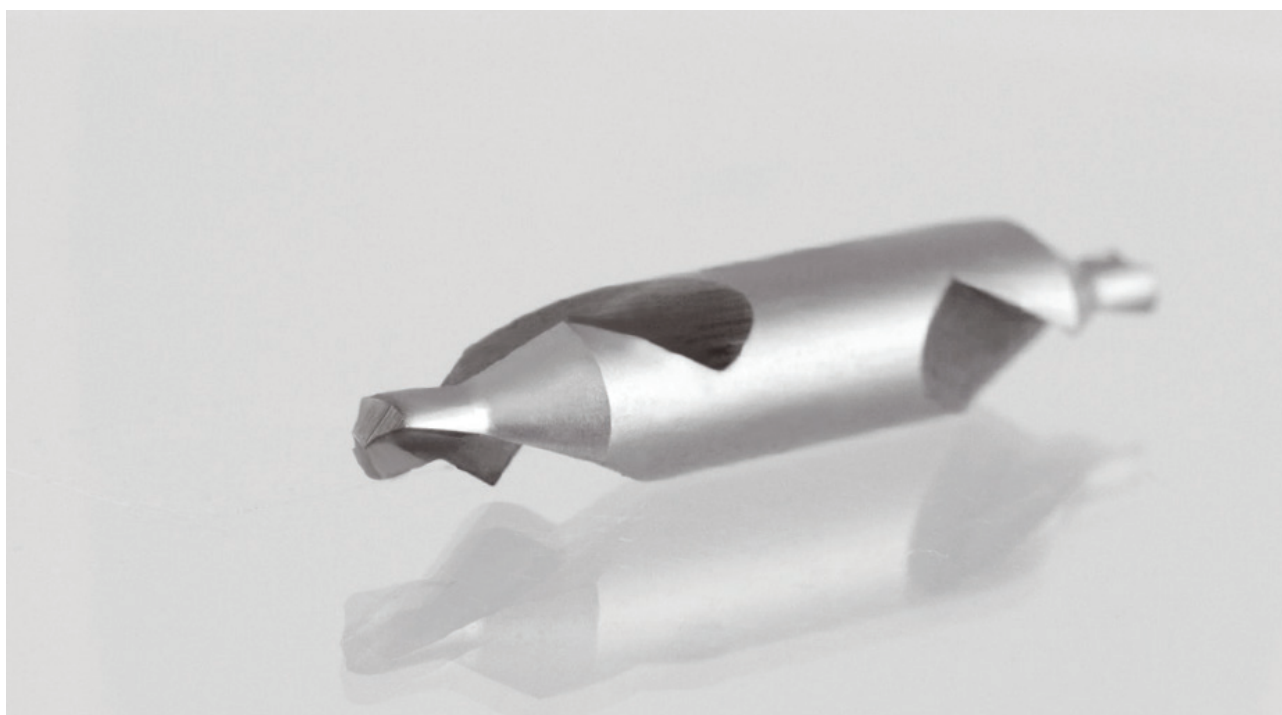
102217



Описание:

Для сверления отверстий в деталях из высоколегированных и нержавеющей сталей, цветных металлов, чугуна и других материалов с твердостью не выше HRC 30.

D1	102217	D2	L	D1	102217	D2	L	D1	102217	D2	L
мм	GARWIN	мм	мм	мм	GARWIN	мм	мм	мм	GARWIN	мм	мм
0,8	150	3,15	20	2	■	5	40	5	■	12,5	63
1	■	3,15	31,5	2,5	■	6,3	45	6,3	■	16	71
1,25	■	3,15	31,5	3,15	■	8	50	8	150	20	83
1,6	■	4	35,5	4	■	10	56	10	150	25	103



СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Спиральные сверла - режимы резания

Материал	Рекомендуемый тип охлаждения	Скорость резания V_c = м/мин	D сверла, мм				
			2	4	6	9	12
			Подача f = мм/об				
Автоматная сталь, 350–500 N/мм ²	Эмульсия	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Автоматная сталь, 500–900 N/мм ²	Эмульсия	25-30	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Конструкционная сталь, до 500 N/мм ²	Эмульсия	30-40	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Конструкционная сталь, 500–900 N/мм ²	Эмульсия	20-25	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Нелегированная сталь для цементации, до 600 N/мм ²	Эмульсия	25-35	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Легированная сталь для цементации, 500–900 N/мм ²	Эмульсия	20-25	0,4	0,08	0,1	0,125	0,16
Легированная сталь для цементации, 900–1200 N/мм ²	Эмульсия, Масло	10-15	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Азотированная сталь, 700–900 N/мм ²	Эмульсия	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Улучшенная азотированная сталь, 800–1250 N/мм ²	Эмульсия, Масло	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Мягкая сталь для обработки, 500–750 N/мм ²	Эмульсия	25-35	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Нелегированная сталь для цементации, предназначенная для обработки, 700–1000 N/мм ²	Эмульсия	15-20	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Легированная сталь для обработки, 900–1250 N/мм ²	Эмульсия, Масло	10-15	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Марганцовистая сталь с содержанием MN более 10 %	Эмульсия, Масло	3-6	0,2	0,04	0,063	0,08	0,1
Нелегированная инструментальная сталь, 700–900 N/мм ²	Эмульсия	14-18	0,032	0,063	0,08	0,1	0,12
Легированная инструментальная сталь, 850–1250 N/мм ²	Эмульсия, Масло	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Жаростойкая сталь 450–600 N/мм ²	Масло	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Нержавеющие стали	Эмульсия, Масло	6-10	0,02	0,032	0,05	0,08	0,1
Сплавы хастеллой, инконель, нимоник	Масло	3-6	0,02	0,04	0,063	0,08	0,125
Серый чугун, HB 180–240	Эмульсия, Сжатый воздух	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Серый чугун, HB 240–300	Эмульсия, Сжатый воздух	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Ковкий чугун HB 180–240	Сжатый воздух	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Алюминий	Эмульсия	50-80	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Сплавы алюминия с содержанием до 10 % Si, 180 N/мм ²	Эмульсия	40-65	0,063	0,1255	0,16	0,2	0,25
Сплавы алюминия с содержанием до 10 % Si, 150–250 N/мм ²	Эмульсия	30-50	0,063	0,1255	0,16	0,2	0,25
Медь, 200–400 N/мм ²	Эмульсия, Масло	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Хрупкая латунь с короткой стружкой, 350–550 N/мм ²	Эмульсия, Масло	60-80	0,063	0,1255	0,16	0,2	0,25
Тягучая латунь с длинной стружкой, 250–550 N/мм ²	Эмульсия, Масло	30-50	0,063	0,1	0,125	0,16	0,2
Бронза, 200–500 N/мм ²	Эмульсия, Масло	20-40	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Бронза, 500–800 N/мм ²	Эмульсия, Масло	15-30	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Магниевые сплавы – электрон	-	60-100	0,08	0,125	0,016	0,02	0,25
Цинк, сплавы цинка	Эмульсия	35-45	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Сплавы титана, до 700 N/мм ²	Масло	3-6	0,03	0,05	0,063	0,08	0,1
Сплавы титана, 700–1000 N/мм ²	Масло	3-6	0,02	0,04	0,05	0,063	0,08
Серебро	Эмульсия	30-40	0,05	0,08	0,1	0,125	0,16
Дуропласты	Сжатый воздух	10-20	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Термопласты	Вода, Сжатый воздух	20-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Органическое стекло	Вода	15-25	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Слоистые материалы (бумага, древесина), вдоль слоя	Сжатый воздух	15-25	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2

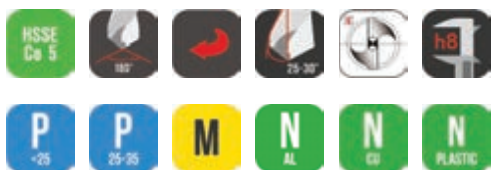
СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Спиральные сверла - рекомендуемое количество оборотов в минуту

D сверла, мм	Скорость резания Vc = м/мин															
	4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	60	80	100
	Количество оборотов = об/мин															
1	1274	1911	2548	3185	3822	4777	5732	6369	7962	9554	11146	12739	15924	19108	25478	31847
1,5	849	1274	1699	2123	2548	3185	3822	4246	5308	6369	7431	8493	10616	12739	16985	21231
2	637	955	1274	1592	1911	2389	2866	3185	3981	4777	5573	6369	7962	9554	12739	15924
2,5	510	764	1019	1274	1529	1911	2293	2548	3185	3822	4459	5096	6369	7643	10191	12739
3	425	637	849	1062	1274	1592	1911	2123	2654	3185	3715	4246	5308	6369	8493	10616
3,5	364	546	728	910	1092	1365	1638	1820	2275	2730	3185	3640	4550	5460	7279	9099
4	318	478	637	796	955	1194	1433	1592	1990	2389	2787	3185	3981	4777	6369	7962
4,5	283	425	566	708	849	1062	1274	1415	1769	2123	2477	2831	3539	4246	5662	7077
5	255	382	510	637	764	955	1146	1274	1592	1911	2229	2548	3185	3822	5096	6369
5,5	232	347	463	579	695	869	1042	1158	1448	1737	2027	2316	2895	3474	4632	5790
6	212	318	425	531	637	796	955	1062	1327	1592	1858	2123	2654	3185	4246	5308
6,5	196	294	392	490	588	735	882	980	1225	1470	1715	1960	2450	2940	3920	4900
7	182	273	364	455	546	682	819	910	1137	1365	1592	1820	2275	2730	3640	4550
7,5	170	255	340	425	510	637	764	849	1062	1274	1486	1699	2123	2548	3397	4246
8	159	239	318	398	478	597	717	796	995	1194	1393	1592	1990	2389	3185	3981
8,5	150	225	300	375	450	562	674	749	937	1124	1311	1499	1873	2248	2997	3747
9	142	212	283	354	425	531	637	708	885	1062	1238	1415	1769	2123	2831	3539
9,5	134	201	268	335	402	503	603	670	838	1006	1173	1341	1676	2011	2682	3352
10	127	191	255	318	382	478	573	637	796	955	1115	1274	1592	1911	2548	3185
11	116	174	232	290	347	434	521	579	724	869	1013	1158	1448	1737	2316	2895
12	106	159	212	265	318	398	478	531	663	796	929	1062	1327	1592	2123	2654
13	98	147	196	245	294	367	441	490	612	735	857	980	1225	1470	1960	2450
14	91	136	182	227	273	341	409	455	569	682	796	910	1137	1365	1820	2275
15	85	127	170	212	255	318	382	425	531	637	743	849	1062	1274	1699	2123
16	80	119	159	199	239	299	358	398	498	597	697	796	995	1194	1592	1990
17	75	112	150	187	225	281	337	375	468	562	656	749	937	1124	1499	1873
18	71	106	142	177	212	265	318	354	442	531	619	708	885	1062	1415	1769
19	67	101	134	168	201	251	302	335	419	503	587	670	838	1006	1341	1676
20	64	96	127	159	191	239	287	318	398	478	557	637	796	955	1274	1592
21	61	91	121	152	182	227	273	303	379	455	531	607	758	910	1213	1517
22	58	87	116	145	174	217	261	290	362	434	507	579	724	869	1158	1448
23	55	83	111	138	166	208	249	277	346	415	485	554	692	831	1108	1385
24	53	80	106	133	159	199	239	265	332	398	464	531	663	796	1062	1327
25	51	76	102	127	153	191	229	255	318	382	446	510	637	764	1019	1274
26	49	73	98	122	147	184	220	245	306	367	429	490	612	735	980	1225
27	47	71	94	118	142	177	212	236	295	354	413	472	590	708	944	1180
28	45	68	91	114	136	171	205	227	284	341	398	455	569	682	910	1137
29	44	66	88	110	132	165	198	220	275	329	384	439	549	659	879	1098
30	42	64	85	106	127	159	191	212	265	318	372	425	531	637	849	1062
31	41	62	82	103	123	154	185	205	257	308	360	411	514	616	822	1027
32	40	60	80	100	119	149	179	199	249	299	348	398	498	597	796	995
33	39	58	77	97	116	145	174	193	241	290	338	386	483	579	772	965
34	37	56	75	94	112	141	169	187	234	281	328	375	468	562	749	937
35	36	55	73	91	109	136	164	182	227	273	318	364	455	546	728	910
36	35	53	71	88	106	133	159	177	221	265	310	354	442	531	708	885
37	34	52	69	86	103	129	155	172	215	258	301	344	430	516	689	861
38	34	50	67	84	101	126	151	168	210	251	293	335	419	503	670	838
39	33	49	65	82	98	122	147	163	204	245	286	327	408	490	653	817
40	32	48	64	80	96	119	143	159	199	239	279	318	398	478	637	796
41	31	47	62	78	93	117	140	155	194	233	272	311	388	466	621	777
42	30	45	61	76	91	114	136	152	190	227	265	303	379	455	607	758
43	30	44	59	74	89	111	133	148	185	222	259	296	370	444	593	741
44	29	43	58	72	87	109	130	145	181	217	253	290	362	434	579	724
45	28	42	57	71	85	106	127	142	177	212	248	283	354	425	566	708
46	28	42	55	69	83	104	125	138	173	208	242	277	346	415	554	692
47	27	41	54	68	81	102	122	136	169	203	237	271	339	407	542	678
48	27	40	53	66	80	100	119	133	166	199	232	265	332	398	531	663
49	26	39	52	65	78	97	117	130	162	195	227	260	325	390	520	650
50	25	38	51	64	76	96	115	127	159	191	223	255	318	382	510	637
D сверла, мм	Количество оборотов = об/мин															
	4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	60	80	100
	Скорость резания Vc = м/мин															

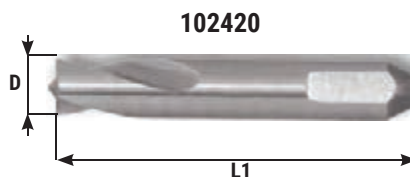
СВЕРЛА ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Сверла для работ по точечной сварке Spotle Drill



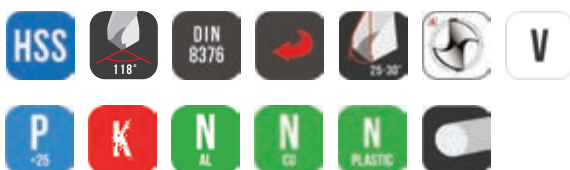
Описание:

Сверла имеют специальный хвостовик для пневматических машин. Для чистого, без заусенцев, удаления точечной сварки. Высокая точность сверления.



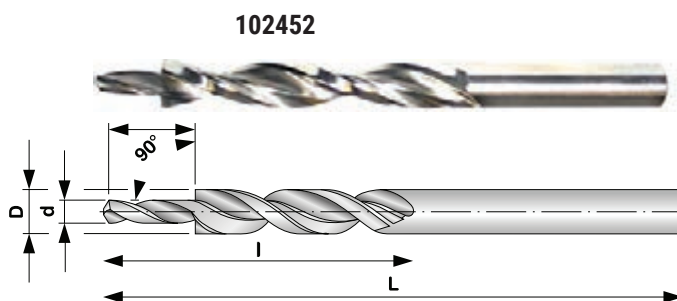
D	102420	L1
мм	RUKO	мм
6,5	35	40
8	35	40

Сверла DIN 8376 под 180°, HSS, цилиндрический хвостовик



Описание:

Данные специальные ступенчатые сверла предназначены для сверления отверстий под стержни и головки винтов с раззенковыванием углублений под 180°.



D	102452	d	L	l	l1	Для резьбы
мм	StimZet	мм	мм	мм	мм	
8	35	4,3	117	75	11	M4
10	35	5,3	133	87	13	M5
11	35	6,4	142	94	15	M6
15	35	8,4	169	114	19	M8

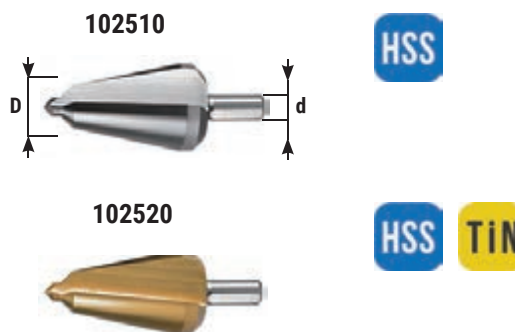
СВЕРЛА КОНУСНЫЕ

Сверло конусное HSS, HSS-TiN



Описание:

Подходит для сверления углеродистых сталей, низколегированных сталей, алюминия и других материалов с пределом прочности до 900 Н/мм² (твердость до 25 HRC). Возможна обработка нержавеющей сталей.



Мин. D - Макс. D	102510	102520	d
мм	RUKO	RUKO	мм
3,0-14	■	35	6
4,0-20	■	35	8
16,0-30,5	■	35	9
24,0-40	■	-	10
36,0-50	35	-	12
40,0-61	35	-	13
5,0-25,4	35	-	10
5,0-31	35	35	9
5,0-22,5	35	-	8

СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

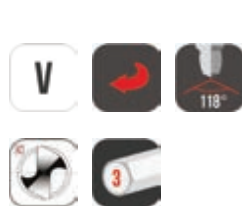
Конусные сверла - рекомендуемая скорость сверления

Материал	Высокоуглеродистая сталь < 700 Н/мм ²	Высокоуглеродистая сталь > 700 Н/мм ²	Легированная сталь < 1000 Н/мм ²	Чугун < 250 Н/мм ²	Чугун > 250 Н/мм ²	Сплав меди и цинка хрупкий	Сплав меди и цинка твердый	Сплав алюминия до 11% Si	Термопластик	Дюралюминий
Толщина металла, мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм
Скорость V _c = м/мин	30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Тип охлаждения	Спрей	Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух
Размер:	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822-955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194-627	697-365	597-313	398-209	299-157
24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133-80	796-478	464-279	398-239	265-159	199-119
36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133-96	88-64	531-382	310-223	265-191	177-127	133-96
40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119-78	80-52	478-313	279-183	239-157	159-104	119-78
5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822-752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822-616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822-849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212



СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ

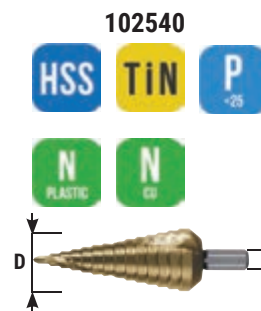
Сверло ступенчатое HSS, HSSe-Co5, HSS-TiN



102530
Подходит для сверления углеродистых сталей, низколегированных сталей, алюминия и других материалов с пределом прочности до 900 Н/мм² (твердость до 25 HRC).



102535
Подходит для сверления легированных сталей, нержавеющей сталей, алюминия и других материалов с пределом прочности до 1100 Н/мм² (твердость до 35 HRC).



102540
Подходит для сверления углеродистых сталей, низколегированных сталей и других материалов с пределом прочности до 900 Н/мм² (твердость до 25 HRC). Возможна обработка нержавеющей сталей.

Мин.D - Макс.D	102530	102535	102540	Длина общая	Кол-во ступеней	d
мм	RUKO	RUKO	RUKO	мм		мм
4-12	35	-	35	65	5	6
4-12/L	■	35	■	65	9	6
4-20	■	35	■	75	9	8
4-30	■	■	■	100	14	10
4-39	35	35	35	107	13	10
6-30,5	35	-	35	80	9	10
6-37	■	35	■	100	12	10
6-40	35	-	35	105	16	13

СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Ступенчатые сверла - рекомендуемая скорость сверления

Материал	Высокоуглеродистая сталь < 700 Н/мм ²	Высокоуглеродистая сталь > 700 Н/мм ²	Легированная сталь < 1000 Н/мм ²	Чугун < 250 Н/мм ²	Чугун > 250 Н/мм ²	Сплав меди и цинка хрупкий	Сплав меди и цинка твердый	Сплав алюминия до 11% Si	Термопластик	Дюралюминий
Толщина металла, мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм	≤ 4 мм
Скорость Vc = м/мин	30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Тип охлаждения	Спрей	Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух
Размер:	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
4-12	2400-800	1600-500	1600-500	1200-400	800-300	4800-1600	2800-900	2400-800	1600-500	1200-400
4-12/L	2400-800	1600-500	1600-500	1200-400	800-300	4800-1600	2800-900	2400-800	1600-500	1200-400
4-20	2400-500	1600-300	1600-300	1200-200	800-200	4800-1000	2800-600	2400-500	1600-300	1200-200
4-30	2400-300	1600-200	1600-200	1200-200	800-100	4800-600	2800-400	2400-300	1600-200	1200-200
4-39	2400-300	1600-200	1600-200	1200-100	800-100	4800-600	2800-300	2400-300	1600-200	1200-100
6-30,5	1600-300	1100-200	1100-200	800-200	500-100	3200-600	1900-400	1600-300	1100-200	800-200
6-37	1600-200	1100-200	1100-200	800-100	500-100	3200-500	1900-300	1600-300	1100-200	800-100
6-40	1600-200	1100-200	1100-200	800-100	500-100	3200-500	1900-300	1600-200	1100-200	800-100

СВЕРЛА КОРОНЧАТЫЕ (ФРЕЗЫ КОЛЬЦЕВЫЕ)

Сверло корончатое HSS



102810



Длина режущей части: 50 мм

102812



Длина режущей части: 55 мм

Описание:

Для сверления сквозных отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Рекомендуется использование в станках с магнитным основанием.

D	102810	102812	Длина общая	d	D	102810	102812	Длина общая	d
мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм
12	■	35	88	19	37	■	35	88	19
13	■	35	88	19	38	■	35	88	19
14	■	35	88	19	39	■	35	88	19
15	■	35	88	19	40	■	35	88	19
16	■	35	88	19	41	■	35	88	19
17	■	35	88	19	42	■	35	88	19
18	■	35	88	19	43	■	35	88	19
19	■	35	88	19	44	■	35	88	19
20	■	35	88	19	45	■	35	88	19
21	■	35	88	19	46	■	35	88	19
22	■	35	88	19	47	■	35	88	19
23	■	35	88	19	48	■	35	88	19
24	■	35	88	19	49	■	35	88	19
25	■	35	88	19	50	■	35	88	19
26	■	35	88	19	51	■	35	88	19
27	■	35	88	19	52	■	35	88	19
28	■	35	88	19	53	■	35	88	19
29	■	35	88	19	54	■	35	88	19
30	■	35	88	19	55	■	35	88	19
31	■	35	88	19	56	■	35	88	19
32	■	35	88	19	57	■	35	88	19
33	■	35	88	19	58	■	35	88	19
34	■	35	88	19	59	■	35	88	19
35	■	35	88	19	60	■	35	88	19
36	■	35	88	19					

Сверло корончатое HSS-NM



102845



102847



Описание:

С твердосплавными напаянными пластинами. Длина режущей части: 50 мм. Для сверления сквозных отверстий в деталях из углеродистых, легированных и нержавеющей сталей, цветных металлов, чугунов и других материалов с твердостью не выше HRC 35. Рекомендуется использование в станках с магнитным основанием.

D	102845	102847	Длина общая	d	D	102845	102847	Длина общая	d
мм	GARWIN	RUKO	мм	мм	мм	GARWIN	RUKO	мм	мм
12	■	35	84	19	32	■	35	84	19
13	■	35	84	19	33	■	35	84	19
14	■	35	84	19	34	■	35	84	19
15	■	35	84	19	35	■	35	84	19
16	■	35	84	19	36	■	35	84	19
17	■	35	84	19	37	150	35	84	19
18	■	35	84	19	38	150	35	84	19
19	■	35	84	19	39	150	35	84	19
20	■	35	84	19	40	150	35	84	19
21	■	35	84	19	41	150	35	84	19
22	■	35	84	19	42	150	35	84	19
23	■	35	84	19	43	150	35	84	19
24	■	35	84	19	44	150	35	84	19
25	■	35	84	19	45	150	35	84	19
26	■	35	84	19	46	150	35	84	19
27	■	35	84	19	47	150	35	84	19
28	■	35	84	19	48	150	35	84	19
29	■	35	84	19	49	150	35	84	19
30	■	35	84	19	50	150	35	84	19
31	■	35	84	19					

















СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Корончатые сверла - рекомендуемая скорость сверления

Материал (HSS)		Высокоуглеводистая сталь < 700 Н/мм ²	Легированная сталь < 1000 Н/мм ²	Чугун < 250 Н/мм ²	Сплав меди и цинка хрупкий	Сплав меди и цинка твердый	Сплав алюминия до 11% Si	Термопластик	Дюропластик
Скорость Vc = м/мин		30	20	10	60	35	30	20	15
Тип охлаждения		Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух
D сверла, мм	D сверла, дюйм	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин
12	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26	1-1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27	1-1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28	1-3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29	1-9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30	1-3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31	1-7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32	1-17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33	1-19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34	1-11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35	1-3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36	1-27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37	1-29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38	1-1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39	1-17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40	1-37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41	1-39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42	1-21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43	1-11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44	1-47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45	1-25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46	1-13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47	1-55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48	1-57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49	1-15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50	1-31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52	2-3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53	2-3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54	2-1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55	2-5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60	2-3/8	159	106	53	318	186	159	106	80

Материал (HSS - HM)		Высокоуглеводистая сталь < 700 Н/мм ²	Легированная сталь < 1000 Н/мм ²	Чугун < 250 Н/мм ²	Сплав меди и цинка хрупкий	Сплав меди и цинка твердый	Сплав алюминия до 11% Si	Термопластик	Дюропластик
Скорость Vc = м/мин		50	35	40	60	40	60	45	40
Тип охлаждения		Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух
D сверла, мм	D сверла, дюйм	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин	06/ мин
12	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17	43/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21	53/64	758	531	607	910	152	910	682	607
22	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23	29/32	692	485	554	831	138	831	623	554
24	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26	1-1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27	1-1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28	1-3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29	1-9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30	1-3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31	1-7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32	1-17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33	1-19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34	1-11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35	1-3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36	1-27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37	1-29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38	1-1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39	1-17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40	1-37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41	1-39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42	1-21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43	1-11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44	1-47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45	1-25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46	1-13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47	1-55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48	1-57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49	1-15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50	1-31/32	318	223	255	382	64	382	287	255

Сверла цельные твердосплавные

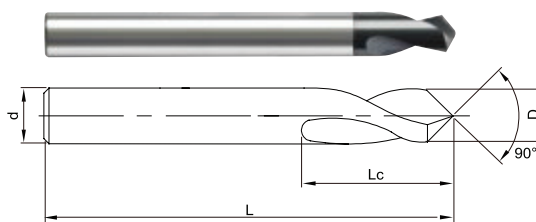
Обозначение серии	Основная группа обрабатываемых материалов по ISO	Описание	Серия по длине	Наличие внутренних каналов под подачу СОЖ	Диапазон диаметров в стандартном ассортименте	Фото	Стр. в каталоге
					мм		
D101-AMN	К - чугуны N - композитные материалы	Центровочные сверла D101 отлично подойдут для сверления центровых отверстий и снятия фасок у широкого спектра материалов.	-	-	5-20		31
D918-A3N	P - стали	Спиральные сверла D918 предназначены для универсального применения. Подточенная перемычка улучшает самоцентрирование при засверливании и снижает напорное усилие.	Короткая	-	3-20		31
D918-A3C			Короткая	+	5-16		32
D918-A5N			Средняя	-	3-20		36
D918-A5C			Средняя	+	5-16		37
D938-A8C	P - стали	Спиральные сверла D938 разработаны для материалов с более высокой твердостью, чем у обрабатываемых сверлами D918. Уникальная заточка режущей кромки повышает ее прочность и увеличивает стабильность в процессе сверления. Новое покрытие AlTiN-папо обеспечивает превосходную износостойкость и продлевает срок службы инструмента.	Длинная	+	3-16		40
D928-A3N	К - чугуны	Спиральные сверла D928 активно применяются в автомобильной и других областях промышленности. Волнообразные режущие кромки обеспечивают низкий крутящий момент обработки. Конструкция со сдвоенной винтовой (спиральной) ленточкой улучшает качество поверхности отверстия и его точность.	Короткая	-	3-20		34
D928-A3C			Короткая	+	5-20		35
D928-A5N			Средняя	-	3-20		39
D928-A5C			Средняя	+	5-20		39
D968S-A3N	M - нержавеющей стали	Спиральные сверла D968 предназначены для обработки нержавеющей стали. Прямые кромки на острие с высокой точностью заточки, малая площадь контакта с обрабатываемым металлом при увеличенном конусе схода снижают трение и радиальные нагрузки.	Короткая	-	3-20		33
D968-A3C			Короткая	+	5-20		34
D968-A5C			Средняя	+	5-20		38
D998-Y3N	H - закаленные стали	Спиральные сверла D998 разработаны специально для закаленных сталей. Толстый сердечник и малый угол наклона винтовой (спиральной) канавки дают сверлу высокую жесткость. Крестовая заточка при скругленном острие обеспечивают высокое качество поверхности получаемого отверстия.	Короткая	-	4-16		35
D612-Y3N	N - композитные материалы	Трехгранные сверла D612 подходят для сверления всех видов пластмасс, армированных угле- и стекловолокном. Геометрия инструмента разработана для однонаправленных и плетеных лент типа CFRP. Уникальная конструкция острия обеспечивает стабильное и плавное сверление. Точность получаемых отверстий: +/- 0,025 мм (+/- 0,001")	Короткая	-	2,49-7,94		41
D973-Y5N	P - стали	Спиральные сверла D973 применяются для сверления пластмасс, армированных угле- и стекловолокном, а также обработки материалов, обшитых различными металлами. Сдвоенная режущая кромка и самоцентрирующаяся конструкция увеличивают стабильность процесса. Уникальный дизайн острия уменьшает количество заусенцев на выходе. Рекомендуется использовать со сверлильными патронами. Точность получаемых отверстий: +/- 0,025 мм (+/- 0,001")	Средняя	-	2,5-7,94		41
D573-Y3N	N - композитные материалы						

СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Сверла серии D101-AMN



110205



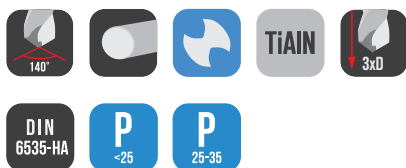
Описание:

Сверло для сверления центровых отверстий и снятия фасок в изделиях из чугуна и алюминиевых сплавов. Также подходит для стали и медных сплавов.

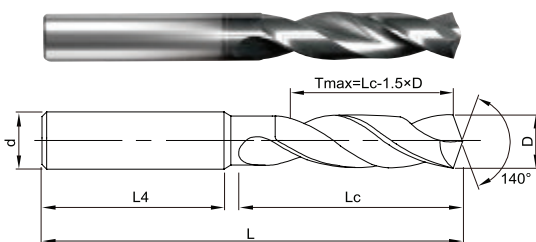
D	110205	L	Lc	d
мм	GESAC	мм	мм	мм
5	45	62	10	5
6	45	66	15	6
8	45	79	17	8
10	45	89	20	10
12	45	102	25	12
14	45	107	30	14
16	45	115	35	16
20	45	131	40	20

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. КОРОТКАЯ СЕРИЯ

Сверла серии D918-A3N



110505



Описание:

Спиральное сверло общего назначения для сверления стали. Подходит также для чугуна.

Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

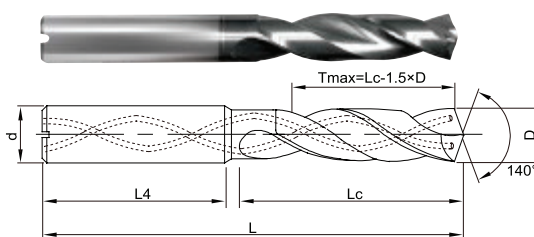
D	110505	L	Lc	L4	d	D	110505	L	Lc	L4	d	D	110505	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
3	45	62	20	36	6	7,5	45	79	41	36	8	12,8	45	107	60	45	14
3,25	45	62	20	36	6	7,8	45	79	41	36	8	13	45	107	60	45	14
3,3	45	62	20	36	6	8	45	79	41	36	8	13,1	45	107	60	45	14
3,4	45	62	20	36	6	8,1	45	89	47	40	10	13,5	45	107	60	45	14
3,5	45	62	20	36	6	8,4	45	89	47	40	10	13,8	45	107	60	45	14
3,7	45	62	20	36	6	8,5	45	89	47	40	10	14	45	107	60	45	14
4	45	66	24	36	6	8,6	45	89	47	40	10	14,25	45	115	65	48	16
4,2	45	66	24	36	6	8,7	45	89	47	40	10	14,5	45	115	65	48	16
4,3	45	66	24	36	6	8,8	45	89	47	40	10	14,75	45	115	65	48	16
4,5	45	66	24	36	6	9	45	89	47	40	10	14,8	45	115	65	48	16
4,65	45	66	24	36	6	9,3	45	89	47	40	10	15	45	115	65	48	16
4,8	45	66	28	36	6	9,5	45	89	47	40	10	15,1	45	115	65	48	16
5	45	66	28	36	6	9,6	45	89	47	40	10	15,5	45	115	65	48	16
5,1	45	66	28	36	6	9,8	45	89	47	40	10	15,8	45	115	65	48	16
5,2	45	66	28	36	6	10	45	89	47	40	10	16	45	115	65	48	16
5,5	45	66	28	36	6	10,25	45	102	55	45	12	16,5	45	123	73	48	18
5,55	45	66	28	36	6	10,4	45	102	55	45	12	16,75	45	123	73	48	18
5,8	45	66	28	36	6	10,5	45	102	55	45	12	16,8	45	123	73	48	18
6	45	66	28	36	6	10,6	45	102	55	45	12	17	45	123	73	48	18
6,1	45	79	34	36	8	10,8	45	102	55	45	12	17,5	45	123	73	48	18
6,2	45	79	34	36	8	11	45	102	55	45	12	17,8	45	123	73	48	18
6,3	45	79	34	36	8	11,2	45	102	55	45	12	18	45	123	73	48	18
6,5	45	79	34	36	8	11,5	45	102	55	45	12	18,5	45	131	79	50	20
6,6	45	79	34	36	8	11,8	45	102	55	45	12	18,8	45	131	79	50	20
6,8	45	79	34	36	8	12	45	102	55	45	12	19	45	131	79	50	20
6,9	45	79	34	36	8	12,25	45	107	60	45	14	19,5	45	131	79	50	20
7	45	79	34	36	8	12,5	45	107	60	45	14	19,8	45	131	79	50	20
7,1	45	79	41	36	8	12,7	45	107	60	45	14	20	45	131	79	50	20
7,4	45	79	41	36	8	12,75	45	107	60	45	14						

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. КОРОТКАЯ СЕРИЯ

Сверла серии D918-A3C



110510



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

Описание:

Спиральное сверло общего назначения с внутренним охлаждением. Рекомендуется для сверления стали с твердостью <35HRC.

Подходит также для нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов.

D	110510	L	Lc	L4	d	D	110510	L	Lc	L4	d	D	110510	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
5	45	66	28	36	6	8,7	45	89	47	40	10	13,1	45	107	60	45	14
5,1	45	66	28	36	6	8,8	45	89	47	40	10	13,5	45	107	60	45	14
5,2	45	66	28	36	6	9	45	89	47	40	10	13,8	45	107	60	45	14
5,5	45	66	28	36	6	9,3	45	89	47	40	10	14	45	107	60	45	14
5,55	45	66	28	36	6	9,5	45	89	47	40	10	14,25	45	115	65	48	16
5,8	45	66	28	36	6	9,6	45	89	47	40	10	14,5	45	115	65	48	16
6	45	66	28	36	6	9,8	45	89	47	40	10	14,75	45	115	65	48	16
6,1	45	79	34	36	8	10	45	89	47	40	10	14,8	45	115	65	48	16
6,2	45	79	34	36	8	10,25	45	102	55	45	12	15	45	115	65	48	16
6,3	45	79	34	36	8	10,4	45	102	55	45	12	15,1	45	115	65	48	16
6,5	45	79	34	36	8	10,5	45	102	55	45	12	15,5	45	115	65	48	16
6,6	45	79	34	36	8	10,6	45	102	55	45	12	15,8	45	115	65	48	16
6,8	45	79	34	36	8	10,8	45	102	55	45	12	16	45	115	65	48	16
6,9	45	79	34	36	8	11	45	102	55	45	12	13,8	45	107	60	45	14
7	45	79	34	36	8	11,2	45	102	55	45	12	14	45	107	60	45	14
7,1	45	79	41	36	8	11,5	45	102	55	45	12	14,25	45	115	65	48	16
7,4	45	79	41	36	8	11,8	45	102	55	45	12	14,5	45	115	65	48	16
7,5	45	79	41	36	8	12	45	102	55	45	12	14,75	45	115	65	48	16
7,8	45	79	41	36	8	12,25	45	107	60	45	14	14,8	45	115	65	48	16
8	45	79	41	36	8	12,5	45	107	60	45	14	15	45	115	65	48	16
8,1	45	89	47	40	10	12,7	45	107	60	45	14	15,1	45	115	65	48	16
8,4	45	89	47	40	10	12,75	45	107	60	45	14	15,5	45	115	65	48	16
8,5	45	89	47	40	10	12,8	45	107	60	45	14	15,8	45	115	65	48	16
8,6	45	89	47	40	10	13	45	107	60	45	14	16	45	115	65	48	16

1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. КОРОТКАЯ СЕРИЯ

Сверла серии D968S-A3N



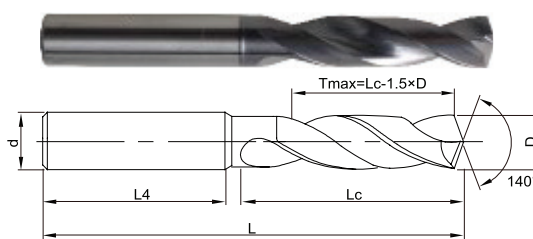
DIN 6535-NA

M

Описание:

Спиральное сверло для нержавеющей стали с внешним охлаждением. Подходит для стали с твердостью <35HRC, титановых и жаропрочных сплавов.

110527



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

D	110527	L	Lc	L4	d	D	110527	L	Lc	L4	d	D	110527	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
3	45	62	20	36	6	7,5	45	79	41	36	8	12,8	45	107	60	45	14
3,25	45	62	20	36	6	7,8	45	79	41	36	8	13	45	107	60	45	14
3,3	45	62	20	36	6	8	45	79	41	36	8	13,1	45	107	60	45	14
3,4	45	62	20	36	6	8,1	45	89	47	40	10	13,5	45	107	60	45	14
3,5	45	62	20	36	6	8,4	45	89	47	40	10	13,8	45	107	60	45	14
3,7	45	62	20	36	6	8,5	45	89	47	40	10	14	45	107	60	45	14
4	45	66	24	36	6	8,6	45	89	47	40	10	14,25	45	115	65	48	16
4,2	45	66	24	36	6	8,7	45	89	47	40	10	14,5	45	115	65	48	16
4,3	45	66	24	36	6	8,8	45	89	47	40	10	14,75	45	115	65	48	16
4,5	45	66	24	36	6	9	45	89	47	40	10	14,8	45	115	65	48	16
4,65	45	66	24	36	6	9,3	45	89	47	40	10	15	45	115	65	48	16
4,8	45	66	28	36	6	9,5	45	89	47	40	10	15,1	45	115	65	48	16
5	45	66	28	36	6	9,6	45	89	47	40	10	15,5	45	115	65	48	16
5,1	45	66	28	36	6	9,8	45	89	47	40	10	15,8	45	115	65	48	16
5,2	45	66	28	36	6	10	45	89	47	40	10	16	45	115	65	48	16
5,5	45	66	28	36	6	10,25	45	102	55	45	12	16,5	45	123	73	48	18
5,55	45	66	28	36	6	10,4	45	102	55	45	12	16,75	45	123	73	48	18
5,8	45	66	28	36	6	10,5	45	102	55	45	12	16,8	45	123	73	48	18
6	45	66	28	36	6	10,6	45	102	55	45	12	17	45	123	73	48	18
6,1	45	79	34	36	8	10,8	45	102	55	45	12	17,5	45	123	73	48	18
6,2	45	79	34	36	8	11	45	102	55	45	12	17,8	45	123	73	48	18
6,3	45	79	34	36	8	11,2	45	102	55	45	12	18	45	123	73	48	18
6,5	45	79	34	36	8	11,5	45	102	55	45	12	18,5	45	131	79	50	20
6,6	45	79	34	36	8	11,8	45	102	55	45	12	18,8	45	131	79	50	20
6,8	45	79	34	36	8	12	45	102	55	45	12	19	45	131	79	50	20
6,9	45	79	34	36	8	12,25	45	107	60	45	14	19,5	45	131	79	50	20
7	45	79	34	36	8	12,5	45	107	60	45	14	19,8	45	131	79	50	20
7,1	45	79	41	36	8	12,7	45	107	60	45	14	20	45	131	79	50	20
7,4	45	79	41	36	8	12,75	45	107	60	45	14						

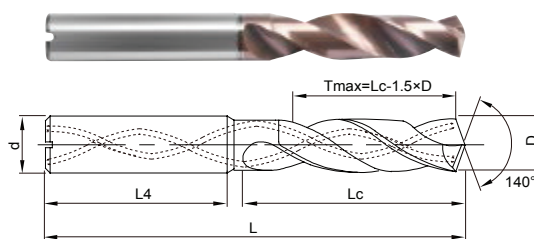
1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. КОРОТКАЯ СЕРИЯ

Сверла серии D968-A3C



110530



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

Описание:

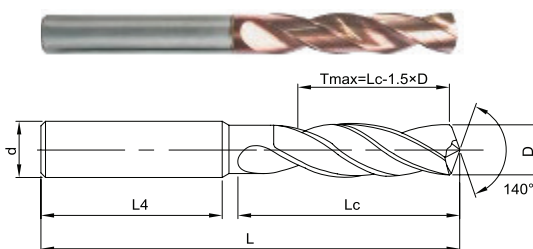
Спиральное сверло для нержавеющей стали с внутренним охлаждением. Подходит также для стали с твердостью <35HRC, титановых и жаропрочных сплавов.

D	110530	L	Lc	L4	d	D	110530	L	Lc	L4	d	D	110530	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
5	45	66	28	36	6	8,5	45	89	47	40	10	12,7	45	107	60	45	14
5,1	45	66	28	36	6	8,6	45	89	47	40	10	12,75	45	107	60	45	14
5,2	45	66	28	36	6	8,7	45	89	47	40	10	12,8	45	107	60	45	14
5,5	45	66	28	36	6	8,8	45	89	47	40	10	13	45	107	60	45	14
5,55	45	66	28	36	6	9	45	89	47	40	10	13,1	45	107	60	45	14
5,8	45	66	28	36	6	9,3	45	89	47	40	10	13,5	45	107	60	45	14
6	45	66	28	36	6	9,5	45	89	47	40	10	13,8	45	107	60	45	14
6,1	45	79	34	36	8	9,6	45	89	47	40	10	14	45	107	60	45	14
6,2	45	79	34	36	8	9,8	45	89	47	40	10	14,25	45	115	65	48	16
6,3	45	79	34	36	8	10	45	89	47	40	10	14,5	45	115	65	48	16
6,5	45	79	34	36	8	10,25	45	102	55	45	12	14,75	45	115	65	48	16
6,6	45	79	34	36	8	10,4	45	102	55	45	12	14,8	45	115	65	48	16
6,8	45	79	34	36	8	10,5	45	102	55	45	12	15	45	115	65	48	16
6,9	45	79	34	36	8	10,6	45	102	55	45	12	15,1	45	115	65	48	16
7	45	79	34	36	8	10,8	45	102	55	45	12	15,5	45	115	65	48	16
7,1	45	79	41	36	8	11	45	102	55	45	12	15,8	45	115	65	48	16
7,4	45	79	41	36	8	11,2	45	102	55	45	12	16	45	115	65	48	16
7,5	45	79	41	36	8	11,5	45	102	55	45	12	17	45	123	73	48	18
7,8	45	79	41	36	8	11,8	45	102	55	45	12	18	45	123	73	48	18
8	45	79	41	36	8	12	45	102	55	45	12	19	45	131	79	50	20
8,1	45	89	47	40	10	12,25	45	107	60	45	14	20	45	131	79	50	20
8,4	45	89	47	40	10	12,5	45	107	60	45	14						

Сверла серии D928-A3N



110535



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

Описание:

Спиральное сверло с внешним охлаждением для сверления чугуна. Подходит также для стали с твердостью <35HRC.

D	110535	L	Lc	L4	d	D	110535	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
3	45	62	20	36	6	10,5	45	102	55	45	12
3,3	45	62	20	36	6	11	45	102	55	45	12
4	45	66	24	36	6	12	45	102	55	45	12
4,2	45	66	24	36	6	12,5	45	107	60	45	14
5	45	66	28	36	6	13	45	107	60	45	14
6	45	66	28	36	6	14	45	107	60	45	14
6,8	45	79	34	36	8	14,5	45	115	65	48	16
7	45	79	34	36	8	15	45	115	65	48	16
8	45	79	41	36	8	16	45	115	65	48	16
8,5	45	89	47	40	10	17	45	123	73	48	18
9	45	89	47	40	10	18	45	123	73	48	18
10	45	89	47	40	10	19	45	131	79	50	20
10,25	45	102	55	45	12	20	45	131	79	50	20

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. КОРОТКАЯ СЕРИЯ

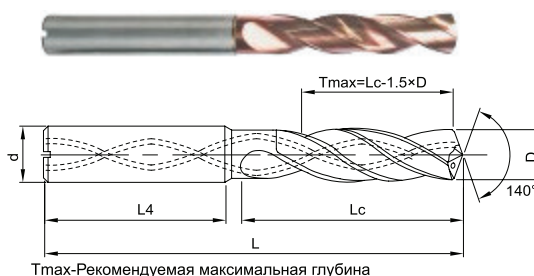
Сверла серии D928-A3C



Описание:

Спиральное сверло с внутренним охлаждением для сверления чугуна. Подходит также для стали с твердостью <35HRC и алюминиевых сплавов.

110540



D	110540	L	Lc	L4	d	D	110540	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
5	45	66	28	36	6	12	45	102	55	45	12
6	45	66	28	36	6	12,5	45	107	60	45	14
6,8	45	79	34	36	8	13	45	107	60	45	14
7	45	79	34	36	8	14	45	107	60	45	14
8	45	79	41	36	8	14,5	45	115	65	48	16
8,5	45	89	47	40	10	15	45	115	65	48	16
9	45	89	47	40	10	16	45	115	65	48	16
10	45	89	47	40	10	17	45	123	73	48	18
10,25	45	102	55	45	12	18	45	123	73	48	18
10,5	45	102	55	45	12	19	45	131	79	50	20
11	45	102	55	45	12	20	45	131	79	50	20

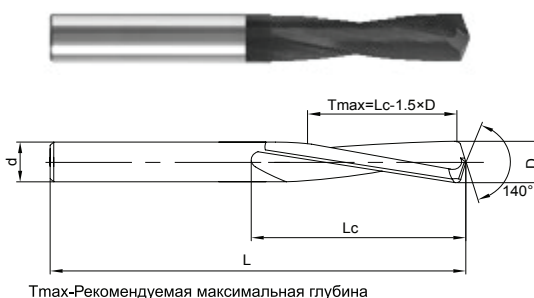
Сверла серии D998-Y3N



Описание:

Спиральное сверло для закаленной стали (45-55HRC). Возможно применение для закаленной стали с твердостью до 60HRC. Обладает высокой жесткостью и прочностью.

110555



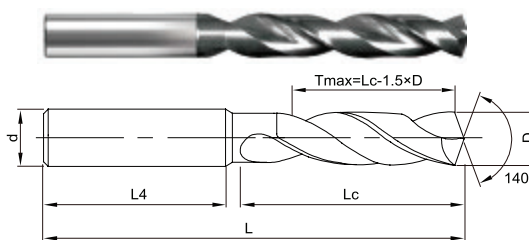
D	110555	L	Lc	d
мм	GESAC	мм	мм	мм
4	45	55	22	4
5	45	62	26	5
6	45	66	28	6
7	45	74	34	7
8	45	79	37	8
9	45	84	40	9
10	45	89	43	10
11	45	95	47	11
12	45	102	51	12
13	45	102	51	13
14	45	107	54	14
15	45	111	56	15
16	45	115	58	16

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверла серии D918-A5N



111005



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

Описание:
Спиральное сверло общего назначения.
Подходит для стали, нержавеющей стали и чугуна.

D	111005	L	Lc	L4	d	D	111005	L	Lc	L4	d	D	111005	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
3	45	66	28	36	6	7,5	45	91	53	36	8	12,7	45	124	77	45	14
3,25	45	66	28	36	6	7,8	45	91	53	36	8	12,75	45	124	77	45	14
3,3	45	66	28	36	6	8	45	91	53	36	8	12,8	45	124	77	45	14
3,4	45	66	28	36	6	8,1	45	103	61	40	10	13	45	124	77	45	14
3,5	45	66	28	36	6	8,4	45	103	61	40	10	13,5	45	124	77	45	14
3,7	45	66	28	36	6	8,5	45	103	61	40	10	13,8	45	124	77	45	14
4	45	74	36	36	6	8,6	45	103	61	40	10	14	45	124	77	45	14
4,2	45	74	36	36	6	8,7	45	103	61	40	10	14,25	45	133	83	48	16
4,3	45	74	36	36	6	8,8	45	103	61	40	10	14,5	45	133	83	48	16
4,5	45	74	36	36	6	9	45	103	61	40	10	14,75	45	133	83	48	16
4,65	45	74	36	36	6	9,3	45	103	61	40	10	14,8	45	133	83	48	16
4,8	45	82	44	36	6	9,5	45	103	61	40	10	15	45	133	83	48	16
5	45	82	44	36	6	9,6	45	103	61	40	10	15,1	45	133	83	48	16
5,1	45	82	44	36	6	9,8	45	103	61	40	10	15,5	45	133	83	48	16
5,2	45	82	44	36	6	10	45	103	61	40	10	15,8	45	133	83	48	16
5,5	45	82	44	36	6	10,25	45	118	71	45	12	16	45	133	83	48	16
5,55	45	82	44	36	6	10,4	45	118	71	45	12	16,5	45	143	93	48	18
5,8	45	82	44	36	6	10,5	45	118	71	45	12	16,75	45	143	93	48	18
6	45	82	44	36	6	10,6	45	118	71	45	12	16,8	45	143	93	48	18
6,1	45	91	53	36	8	10,8	45	118	71	45	12	17	45	143	93	48	18
6,2	45	91	53	36	8	11	45	118	71	45	12	17,5	45	143	93	48	18
6,3	45	91	53	36	8	11,2	45	118	71	45	12	17,8	45	143	93	48	18
6,5	45	91	53	36	8	11,5	45	118	71	45	12	18	45	143	93	48	18
6,6	45	91	53	36	8	11,8	45	118	71	45	12	18,5	45	153	101	50	20
6,8	45	91	53	36	8	12	45	118	71	45	12	19	45	153	101	50	20
6,9	45	91	53	36	8	12,2	45	124	77	45	14	19,5	45	153	101	50	20
7	45	91	53	36	8	12,25	45	124	77	45	14	19,8	45	153	101	50	20
7,1	45	91	53	36	8	12,5	45	124	77	45	14	20	45	153	101	50	20
7,4	45	91	53	36	8												

1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

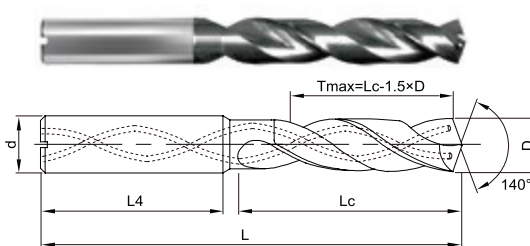
Сверла серии D918-A5C



Описание:

Спиральное сверло общего назначения с внутренним охлаждением. Подходит для стали, нержавеющей стали, чугуна и цветных металлов.

111010



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

D	111010	L	Lc	L4	d	D	111010	L	Lc	L4	d	D	111010	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
5	45	82	44	36	6	8,4	45	103	61	40	10	12	45	118	71	45	12
5,1	45	82	44	36	6	8,5	45	103	61	40	10	12,2	45	124	77	45	14
5,2	45	82	44	36	6	8,6	45	103	61	40	10	12,25	45	124	77	45	14
5,5	45	82	44	36	6	8,7	45	103	61	40	10	12,5	45	124	77	45	14
5,55	45	82	44	36	6	8,8	45	103	61	40	10	12,7	45	124	77	45	14
5,8	45	82	44	36	6	9	45	103	61	40	10	12,75	45	124	77	45	14
6	45	82	44	36	6	9,3	45	103	61	40	10	12,8	45	124	77	45	14
6,1	45	91	53	36	8	9,5	45	103	61	40	10	13	45	124	77	45	14
6,2	45	91	53	36	8	9,6	45	103	61	40	10	13,5	45	124	77	45	14
6,3	45	91	53	36	8	9,8	45	103	61	40	10	13,8	45	124	77	45	14
6,5	45	91	53	36	8	10	45	103	61	40	10	14	45	124	77	45	14
6,6	45	91	53	36	8	10,25	45	118	71	45	12	14,25	45	133	83	48	16
6,8	45	91	53	36	8	10,4	45	118	71	45	12	14,5	45	133	83	48	16
6,9	45	91	53	36	8	10,5	45	118	71	45	12	14,75	45	133	83	48	16
7	45	91	53	36	8	10,6	45	118	71	45	12	14,8	45	133	83	48	16
7,1	45	91	53	36	8	10,8	45	118	71	45	12	15	45	133	83	48	16
7,4	45	91	53	36	8	11	45	118	71	45	12	15,1	45	133	83	48	16
7,5	45	91	53	36	8	11,2	45	118	71	45	12	15,5	45	133	83	48	16
7,8	45	91	53	36	8	11,5	45	118	71	45	12	15,8	45	133	83	48	16
8	45	91	53	36	8	11,8	45	118	71	45	12	16	45	133	83	48	16
8,1	45	103	61	40	10												

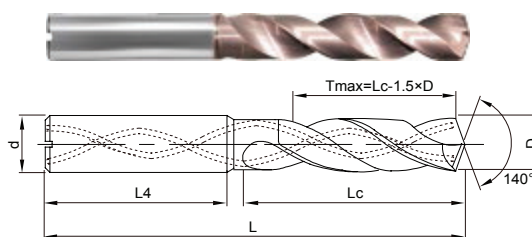
1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

Сверла серии D968-A5C



111030



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

Описание:

Спиральное сверло для нержавеющей стали с внутренним охлаждением. Подходит также для стали с твердостью <35HRC, титановых и жаропрочных сплавов.

Монолитный металлорежущий инструмент

D	111030	L	Lc	L4	d	D	111030	L	Lc	L4	d	D	111030	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
5	45	82	44	36	6	8,5	45	103	61	40	10	12,5	45	124	77	45	14
5,1	45	82	44	36	6	8,6	45	103	61	40	10	12,7	45	124	77	45	14
5,2	45	82	44	36	6	8,7	45	103	61	40	10	12,75	45	124	77	45	14
5,5	45	82	44	36	6	8,8	45	103	61	40	10	12,8	45	124	77	45	14
5,55	45	82	44	36	6	9	45	103	61	40	10	13	45	124	77	45	14
5,8	45	82	44	36	6	9,3	45	103	61	40	10	13,5	45	124	77	45	14
6	45	82	44	36	6	9,5	45	103	61	40	10	13,8	45	124	77	45	14
6,1	45	91	53	36	8	9,6	45	103	61	40	10	14	45	124	77	45	14
6,2	45	91	53	36	8	9,8	45	103	61	40	10	14,25	45	133	83	48	16
6,3	45	91	53	36	8	10	45	103	61	40	10	14,5	45	133	83	48	16
6,5	45	91	53	36	8	10,25	45	118	71	45	12	14,75	45	133	83	48	16
6,6	45	91	53	36	8	10,4	45	118	71	45	12	14,8	45	133	83	48	16
6,8	45	91	53	36	8	10,5	45	118	71	45	12	15	45	133	83	48	16
6,9	45	91	53	36	8	10,6	45	118	71	45	12	15,1	45	133	83	48	16
7	45	91	53	36	8	10,8	45	118	71	45	12	15,5	45	133	83	48	16
7,1	45	91	53	36	8	11	45	118	71	45	12	15,8	45	133	83	48	16
7,4	45	91	53	36	8	11,2	45	118	71	45	12	16	45	133	83	48	16
7,5	45	91	53	36	8	11,5	45	118	71	45	12	17	45	143	93	48	18
7,8	45	91	53	36	8	11,8	45	118	71	45	12	18	45	143	93	48	18
8	45	91	53	36	8	12	45	118	71	45	12	19	45	153	101	50	20
8,1	45	103	61	40	10	12,2	45	124	77	45	14	20	45	153	101	50	20
8,4	45	103	61	40	10	12,25	45	124	77	45	14						

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

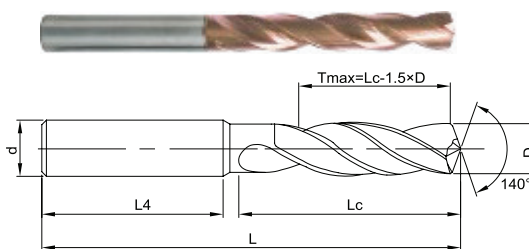
Сверла серии D928-A5N



Описание:

Спиральное сверло с внешним охлаждением для сверления чугуна. Подходит также для сверления стали с твердостью <35HRC.

111035



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

D	111035	L	Lc	L4	d	D	111035	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
3	45	66	28	36	6	11	45	118	71	45	12
3,3	45	66	28	36	6	12	45	118	71	45	12
4	45	74	36	36	6	12,5	45	124	77	45	14
4,2	45	74	36	36	6	13	45	124	77	45	14
5	45	82	44	36	6	14	45	124	77	45	14
6	45	82	44	36	6	14,5	45	133	83	48	16
6,8	45	91	53	36	8	15	45	133	83	48	16
7	45	91	53	36	8	16	45	133	83	48	16
8	45	91	53	36	8	17	45	143	93	48	18
8,5	45	103	61	40	10	18	45	143	93	48	18
9	45	103	61	40	10	19	45	153	101	50	20
10	45	103	61	40	10	20	45	153	101	50	20
10,25	45	118	71	45	12						
10,5	45	118	71	45	12						

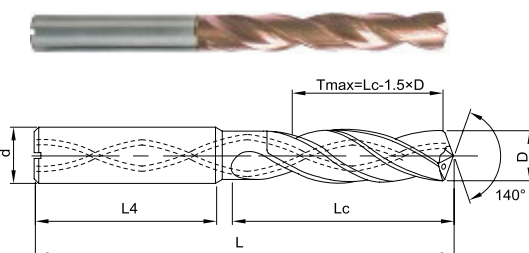
Сверла серии D928-A5C



Описание:

Спиральное сверло с внутренним охлаждением для сверления чугуна. Подходит также для сверления стали с твердостью <35HRC и алюминиевых сплавов.

111040

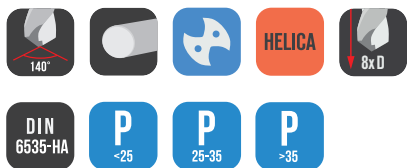


Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

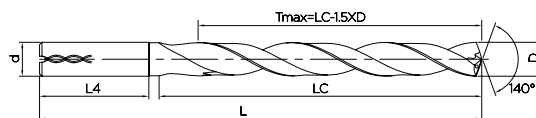
D	111035	L	Lc	L4	d	D	111035	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
5	45	82	44	36	6	12,5	45	124	77	45	14
6	45	82	44	36	6	13	45	124	77	45	14
6,8	45	91	53	36	8	14	45	124	77	45	14
7	45	91	53	36	8	14,5	45	133	83	48	16
8	45	91	53	36	8	15	45	133	83	48	16
8,5	45	103	61	40	10	16	45	133	83	48	16
9	45	103	61	40	10	17	45	143	93	48	18
10	45	103	61	40	10	18	45	143	93	48	18
10,25	45	118	71	45	12	19	45	153	101	50	20
10,5	45	118	71	45	12	20	45	153	101	50	20
11	45	118	71	45	12						
12	45	118	71	45	12						

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ. ДЛИННАЯ СЕРИЯ

Сверла серии D938-A8C



111520



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина

Описание:

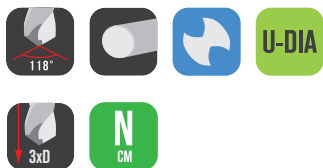
Спиральное сверло с внутренним охлаждением для сверления стали. Подходит также для нержавеющей стали и чугуна.

D	111520	L	Lc	L4	d	D	111520	L	Lc	L4	d	D	111520	L	Lc	L4	d
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	GESAC	мм	мм	мм	мм
3	45	72	34	36	6	6,3	45	114	76	36	8	9,5	45	142	95	40	10
3,1	45	72	34	36	6	6,4	45	114	76	36	8	9,6	45	142	95	40	10
3,2	45	72	34	36	6	6,5	45	114	76	36	8	9,7	45	142	95	40	10
3,3	45	72	34	36	6	6,6	45	114	76	36	8	9,8	45	142	95	40	10
3,4	45	72	34	36	6	6,7	45	114	76	36	8	9,9	45	142	95	40	10
3,5	45	72	34	36	6	6,8	45	114	76	36	8	10	45	142	95	40	10
3,6	45	72	34	36	6	6,9	45	114	76	36	8	10,2	45	162	114	45	12
3,7	45	72	34	36	6	7	45	114	76	36	8	10,3	45	162	114	45	12
3,8	45	81	43	36	6	7,1	45	114	76	36	8	10,5	45	162	114	45	12
3,9	45	81	43	36	6	7,2	45	114	76	36	8	10,8	45	162	114	45	12
4	45	81	43	36	6	7,3	45	114	76	36	8	11	45	162	114	45	12
4,1	45	81	43	36	6	7,4	45	114	76	36	8	11,2	45	162	114	45	12
4,2	45	81	43	36	6	7,5	45	114	76	36	8	11,5	45	162	114	45	12
4,3	45	81	43	36	6	7,6	45	114	76	36	8	11,6	45	162	114	45	12
4,4	45	81	43	36	6	7,7	45	114	76	36	8	11,8	45	162	114	45	12
4,5	45	81	43	36	6	7,8	45	114	76	36	8	12	45	162	114	45	12
4,6	45	81	43	36	6	7,9	45	114	76	36	8	12,1	45	182	133	45	14
4,7	45	81	43	36	6	8	45	114	76	36	8	12,2	45	182	133	45	14
4,8	45	95	57	36	6	8,1	45	142	95	40	10	12,5	45	182	133	45	14
4,9	45	95	57	36	6	8,2	45	142	95	40	10	12,8	45	182	133	45	14
5	45	95	57	36	6	8,3	45	142	95	40	10	13	45	182	133	45	14
5,1	45	95	57	36	6	8,4	45	142	95	40	10	13,5	45	182	133	45	14
5,2	45	95	57	36	6	8,5	45	142	95	40	10	13,8	45	182	133	45	14
5,3	45	95	57	36	6	8,6	45	142	95	40	10	14	45	182	133	45	14
5,4	45	95	57	36	6	8,7	45	142	95	40	10	14,2	45	203	152	48	16
5,5	45	95	57	36	6	8,8	45	142	95	40	10	14,5	45	203	152	48	16
5,6	45	95	57	36	6	8,9	45	142	95	40	10	14,8	45	203	152	48	16
5,7	45	95	57	36	6	9	45	142	95	40	10	15	45	203	152	48	16
5,8	45	95	57	36	6	9,1	45	142	95	40	10	15,5	45	203	152	48	16
5,9	45	95	57	36	6	9,2	45	142	95	40	10	15,8	45	203	152	48	16
6	45	95	57	36	6	9,3	45	142	95	40	10	15,9	45	203	152	48	16
6,1	45	114	76	36	8	9,4	45	142	95	40	10	16	45	203	152	48	16
6,2	45	114	76	36	8												

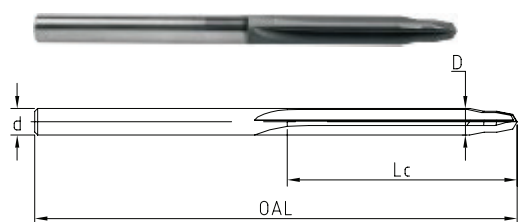
1 Монолитный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Сверла серии D612-Y3N



112010



Описание:

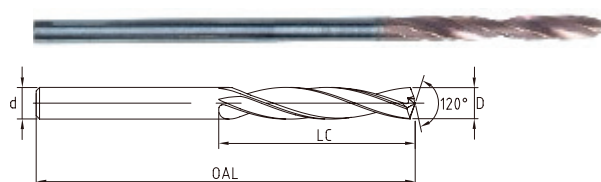
Трехстороннее сверло для композитного материала. Подходит для всех видов армированной пластмассы из углеродного волокна или стекловолокна.

D	112010	D	OAL	Lc	d	D	112010	D	OAL	Lc	d
мм	GESAC	дюйм	мм	мм	мм	мм	GESAC	дюйм	мм	мм	мм
2,49	45	0,0980	60	15	2,49	4,8	45	0,189	75	30	4,8
2,7	45	0,1063	60	15	2,7	4,826	45	0,19	75	30	4,83
3	45	0,1181	60	18	3	4,91	45	0,1933	75	30	4,91
3,2	45	0,126	75	20	3,2	5	45	0,1969	100	35	5
3,26	45	0,1283	75	20	3,26	5,05	45	0,1988	100	35	5,05
4	45	0,1575	75	30	4	5,22	45	0,2055	100	35	5,22
4,09	45	0,161	75	30	4,09	6	45	0,2362	100	40	6
4,5	45	0,1772	75	30	4,5	6,35	45	0,25	100	40	6,35
						7,94	45	0,3126	100	40	7,94

Сверла серии D973-Y5N



112020



Описание:

Спиральное сверло для композитного материала и металла. Подходит для всех видов армированной пластмассы из углеродного волокна или стекловолокна. Также подходит для титановых и алюминиевых сплавов, нержавеющей стали и стали с твердостью до 48 HRC.

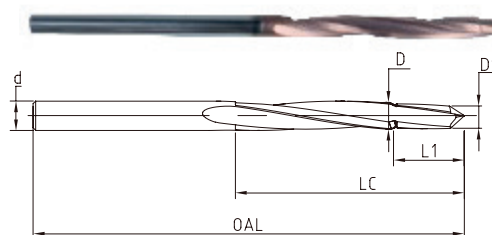
D	112020	D	OAL	Lc	d
мм	GESAC	дюйм	мм	мм	мм
2,5	45	0,0984	75	25	2,5
2,7	45	0,1063	75	25	2,7
3	45	0,1181	75	25	3
3,1	45	0,122	75	25	3,1
3,26	45	0,1285	75	35	3,26
4	45	0,1575	100	35	4
4,09	45	0,161	100	40	4,09
4,17	45	0,164	100	40	4,17
4,7	45	0,185	100	40	4,7
4,83	45	0,19	100	40	4,83
5	45	0,1969	100	40	5
5,56	45	0,219	100	40	5,56
5,95	45	0,2344	100	40	5,95
6	45	0,2362	100	40	6
6,35	45	0,25	100	40	6,35
7,5	45	0,2953	120	45	7,5
7,94	45	0,3125	120	45	7,94

СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Сверла серии D573-Y3N



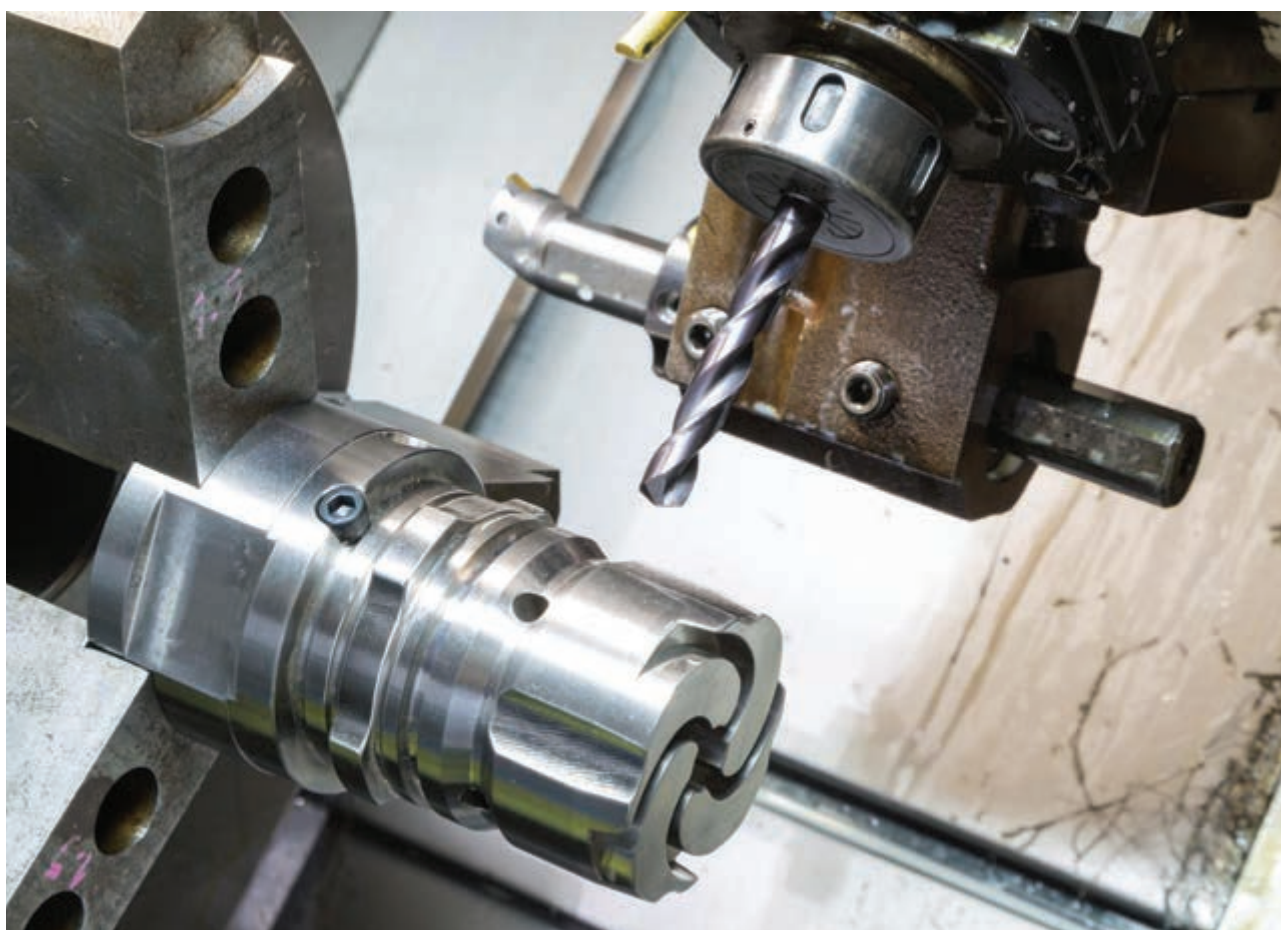
112030



Описание:

Сверло-зенковка для композитного материала.
Подходит для нержавеющей стали, алюминиевых, титановых и жаропрочных сплавов, стали с твердостью до 48 HRC.

D	112030	D	D1	OAL	Lc
мм	GESAC	дюйм	мм	мм	мм
4	45	0,157	3,26	80	40
4,09	45	0,161	3,37	80	40
4,17	45	0,164	3,37	80	40
4,37	45	0,172	4,1	80	40
4,5	45	0,177	4,1	100	40
4,7	45	0,185	4,17	100	40
4,85	45	0,191	4,37	100	40
5	45	0,197	4,37	100	50
5,18	45	0,204	4,85	100	50
5,56	45	0,219	4,7	100	50
5,95	45	0,234	5,56	100	50
6,25	45	0,246	5,95	100	50
7,54	45	0,297	6,35	100	50
7,67	45	0,302	6,35	120	50
9,3	45	0,366	8,4	120	50



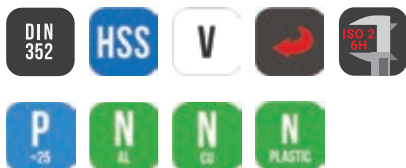
1 Монолитный металлорежущий инструмент

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ И МАШИННО-РУЧНЫЕ

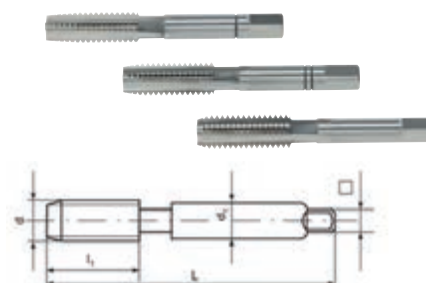
Метчики ручные комплектные DIN 352, HSS, метрическая резьба, основной шаг

GARWIN

VÖLKEL



120515, 120525



Описание:

Для нарезания внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

120515:

Комплект 2 шт.: I черновой, II чистовой

120525:

Комплект 3 шт.: I черновой, II средний, III чистовой

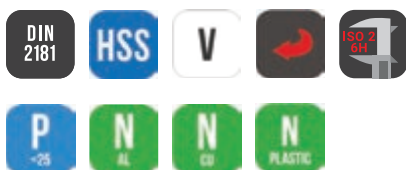
Метчики доступны для заказа по отдельности

M	120515	120525	L	l1	d1	Приводной квадрат	M	120515	120525	L	l1	d1	Приводной квадрат
	GARWIN	VÖLKEL						мм	мм				
M1	150	35	32	5,5	2,5	2,1	M10	■	■	70	24	7	5,5
M1,1	150	35	32	5,5	2,5	2,1	M11	■	35	70	24	8	6,2
M1,2	150	35	32	5,5	2,5	2,1	M12	■	■	75	29	9	7
M1,4	150	35	32	7	2,5	2,1	M14	■	■	80	30	11	9
M1,6	150	35	32	8	2,5	2,1	M15	150	35	80	32	12	9
M1,7	150	35	32	8	2,5	2,1	M16	■	■	80	32	12	9
M1,8	150	35	32	8	2,5	2,1	M18	■	35	95	40	14	11
M2	■	35	36	8	2,8	2,1	M20	■	■	95	40	16	12
M2,2	■	35	36	9	2,8	2,1	M22	■	■	100	40	18	14,5
M2,3	150	35	36	9	2,8	2,1	M24	■	■	110	50	18	14,5
M2,5	■	35	40	9	2,8	2,1	M27	■	35	110	50	20	16
M2,6	150	35	40	9	2,8	2,1	M30	■	35	125	56	22	18
M3	■	■	40	11	3,5	2,7	M33	150	35	125	56	25	20
M3,5	■	35	45	13	4	3	M36	150	35	150	63	28	22
M4	■	■	45	13	4,5	3,4	M39	-	35	150	63	32	24
M4,5	■	35	50	16	6	4,9	M42	-	35	150	63	32	24
M5	■	■	50	16	6	4,9	M45	-	35	160	70	36	29
M5,5	150	35	50	18	6	4,9	M48	-	35	180	75	36	29
M6	■	■	50	19	6	4,9	M52	-	35	180	75	40	32
M7	■	35	50	19	6	4,9	M56	-	35	200	85	45	35
M8	■	■	56	22	6	4,9	M60	-	35	200	85	45	35
M9	■	35	63	22	7	5,5	M64	-	35	220	90	50	39
							M68	-	35	220	90	50	39

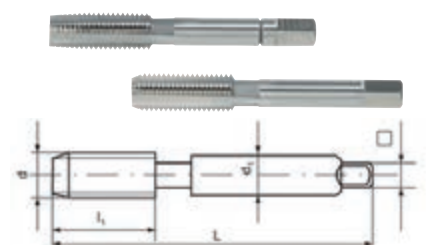
Метчики ручные комплектные DIN 2181, HSS, метрическая резьба, мелкий шаг

GARWIN

VÖLKEL



120545, 120550



Описание:

Для нарезания внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

120545:

Комплект 2 шт.: I черновой, II чистовой

120550:

Комплект 2 шт.: I черновой, II чистовой

Метчики доступны для заказа по отдельности

M*Шаг	120545	120550	L	l1	d1	Приводной квадрат	M*Шаг	120545	120550	L	l1	d1	Приводной квадрат
	GARWIN	VÖLKEL						мм	мм				
M2,5*0,35	■	35	40	9	2,8	2,1	M8*0,5	■	■	50	19	6	4,9
M2,6*0,35	■	35	40	9	2,8	2,1	M8*0,75	■	■	50	19	6	4,9
M3*0,35	■	35	40	9	3,5	2,7	M8*1	■	■	56	22	6	4,9
M3,5*0,35	■	■	45	10	4	3	M9*0,5	150	35	56	19	7	5,5
M4*0,35	■	■	45	10	4,5	3,4	M9*0,75	150	35	56	19	7	5,5
M4*0,5	■	■	45	10	4,5	3,4	M9*1	■	35	63	20	7	5,5
M4,5*0,5	■	35	50	12	6	4,9	M10*0,5	■	35	63	20	7	5,5
M5*0,5	■	35	50	12	6	4,9	M10*0,75	■	■	63	20	7	5,5
M5,5*0,5	150	35	50	12	6	4,9	M10*1	■	■	63	20	7	5,5
M5*0,75	150	35	50	12	6	4,9	M10*1,25	■	■	70	24	7	5,5
M6*0,5	■	■	50	14	6	4,9	M11*0,75	150	35	63	20	8	6,2
M6*0,75	■	■	50	14	6	4,9	M11*1	■	■	63	20	8	6,2
M7*0,5	150	35	50	14	6	4,9	M11*1,25	150	35	63	22	8	6,2
M7*0,75	■	35	50	14	6	4,9	M12*0,75	■	35	70	22	9	7
							M12*1	■	■	70	22	9	7

Внимание! Для заказа используйте: [код группы товара]-[ключевые параметры товара] (см. инструкцию на стр. 9)

garwin.ru

43

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ И МАШИННО-РУЧНЫЕ

Метчики ручные комплектные DIN 2181, HSS, метрическая резьба, мелкий шаг



Продолжение таблицы. Начало на стр. 43

M*Шаг	120545	120550	L	l1	d1	Приводной квадрат	M*Шаг	120545	120550	L	l1	d1	Приводной квадрат
	GARWIN	VÖLKEL						мм	мм				
M12*0,5	■	35	70	22	9	7	M34*2	150	35	125	40	28	22
M12*1,25	■	■	70	22	9	7	M35*1	150	35	100	25	28	22
M13*0,5	150	35	70	22	11	9	M35*1,5	150	35	100	25	28	22
M12*1,5	■	■	70	22	9	7	M35*2	150	35	125	40	28	22
M13*0,75	150	35	70	22	11	9	M36*1,5	150	35	100	25	28	22
M13*1	150	35	70	22	11	9	M36*1	150	35	100	25	28	22
M13*1,5	150	35	70	22	11	9	M36*2	150	35	125	40	28	22
M14*0,75	■	35	70	22	11	9	M37*1,5	150	35	100	25	28	22
M14*1	■	35	70	22	11	9	M36*3	150	35	125	40	28	22
M14*1,25	■	■	70	22	11	9	M38*1	150	35	100	25	28	22
M14*0,5	■	35	70	22	11	9	M38*1,5	150	35	100	25	28	22
M14*1,5	■	■	70	22	11	9	M38*2	150	35	125	40	28	22
M15*0,75	150	35	70	22	12	9	M39*1,5	-	35	110	25	32	24
M15*1	■	35	70	22	12	9	M38*3	-	35	125	40	28	22
M15*1,5	■	35	70	22	12	9	M39*2	-	35	125	40	32	24
M16*0,5	150	35	70	22	12	9	M39*3	-	35	125	40	32	24
M16*1	■	■	70	22	12	9	M40*1	-	35	110	25	32	24
M16*0,75	150	35	70	22	12	9	M40*1,5	-	35	110	25	32	24
M16*1,25	150	35	70	22	12	9	M40*2	-	35	125	40	32	24
M16*1,5	■	■	70	22	12	9	M40*3	-	35	125	40	32	24
M18*0,5	150	35	80	22	14	11	M42*1	-	35	110	25	32	24
M17*1	150	35	70	22	12	9	M42*1,5	-	35	110	25	32	24
M17*1,5	150	35	70	22	12	9	M44*1,5	-	35	110	25	36	29
M18*1	■	35	80	22	14	11	M42*2	-	35	125	40	32	24
M18*1,25	■	35	80	22	14	11	M44*2	-	35	125	40	36	29
M18*1,5	■	35	80	22	14	11	M42*3	-	35	125	40	32	24
M18*0,75	150	35	80	22	14	11	M45*1	-	35	110	25	36	29
M18*2	■	35	80	22	14	11	M45*1,5	-	35	110	25	36	29
M19*1	150	35	80	22	16	12	M45*2	-	35	125	40	36	29
M19*1,5	150	35	80	22	14	11	M45*3	-	35	125	40	36	29
M20*0,5	150	35	80	22	16	12	M46*1,5	-	35	140	40	36	29
M20*1	■	35	80	22	16	12	M48*1,5	-	35	140	40	36	29
M20*0,75	150	35	80	22	16	12	M48*1	-	35	140	40	36	29
M20*1,25	■	35	80	22	16	12	M48*2	-	35	140	40	36	29
M20*1,5	■	35	80	22	16	12	M48*3	-	35	140	40	36	29
M20*2	■	35	80	22	16	12	M50*1,5	-	35	140	40	36	29
M21*1	150	35	80	22	16	12	M50*2	-	35	140	40	36	29
M21*1,5	150	35	80	22	16	12	M50*3	-	35	140	40	36	29
M22*0,5	150	35	80	22	18	14,5	M52*1,5	-	35	140	40	40	32
M22*1	■	35	80	22	18	14,5	M52*2	-	35	140	40	40	32
M22*0,75	150	35	80	22	18	14,5	M52*3	-	35	140	40	40	32
M22*1,25	■	35	80	22	18	14,5	M54*1,5	-	35	140	36	40	32
M22*1,5	■	35	80	22	18	14,5	M54*2	-	35	140	36	40	32
M22*2	■	35	80	22	18	14,5	M54*3	-	35	140	40	40	32
M23*1	150	35	80	22	18	14,5	M54*4	-	35	180	50	40	32
M23*1,5	150	35	80	22	18	14,5	M55*1,5	-	35	140	32	40	32
M24*1	■	35	90	22	18	14,5	M55*2	-	35	140	36	40	32
M24*0,5	150	35	90	22	18	14,5	M55*3	-	35	140	40	40	32
M24*1,25	■	35	90	22	18	14,5	M55*4	-	35	180	50	40	32
M24*0,75	150	35	90	22	18	14,5	M56*1,5	-	35	140	32	40	32
M24*1,5	■	35	90	22	18	14,5	M56*2	-	35	140	36	40	32
M24*2	■	35	90	22	18	14,5	M56*3	-	35	140	40	40	32
M25*1	150	35	90	22	18	14,5	M56*4	-	35	180	50	40	32
M25*1,5	150	35	90	22	18	14,5	M58*1,5	-	35	160	32	45	35
M26*1	150	35	90	22	18	14,5	M58*2	-	35	160	36	45	35
M26*1,5	■	35	90	22	18	14,5	M58*3	-	35	160	40	45	35
M26*2	150	35	90	22	18	14,5	M58*4	-	35	200	55	45	35
M27*1	■	35	90	22	20	16	M60*1,5	-	35	160	34	45	35
M27*1,5	■	35	90	22	20	16	M60*2	-	35	160	36	45	35
M27*2	■	35	90	22	20	16	M60*3	-	35	160	40	45	35
M28*1	150	35	90	22	20	16	M60*4	-	35	200	55	45	35
M28*1,5	150	35	90	22	20	16	M62*1,5	-	35	160	34	50	39
M28*2	150	35	90	22	20	16	M62*2	-	35	160	36	50	39
M29*1,5	150	35	90	22	22	18	M62*3	-	35	180	45	50	39
M30*1	150	35	90	22	22	18	M62*4	-	35	220	55	50	39
M30*1,5	■	35	90	22	22	18	M63*1,5	-	35	160	32	50	39
M30*2	■	35	90	22	22	18	M64*1,5	-	35	160	34	50	39
M30*2,5	■	35	125	56	22	18	M64*2	-	35	160	36	50	39
M30*3	■	35	125	56	22	18	M64*3	-	35	180	45	50	39
M32*2	150	35	90	22	22	18	M64*4	-	35	220	60	50	39
M32*1,5	■	35	90	22	22	18	M65*1,5	-	35	160	34	50	39
M32*3	150	35	125	56	22	18	M65*2	-	35	160	36	50	39
M33*1,5	150	35	100	25	25	20	M65*3	-	35	180	45	50	39
M32*1	150	35	90	22	22	18	M65*4	-	35	220	60	50	39
M33*2	150	35	100	25	25	20	M68*1,5	-	35	160	36	50	39
M33*3	150	35	125	56	25	20	M68*2	-	35	160	40	50	39
M34*1	150	35	100	25	28	22	M68*3	-	35	180	50	50	39
M34*1,5	150	35	100	25	28	22	M68*4	-	35	220	60	50	39

1 Монолитный металлорежущий инструмент

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ И МАШИННО-РУЧНЫЕ

Метчики ручные комплектные DIN 5157, HSS, дюймовая резьба G (BSP)

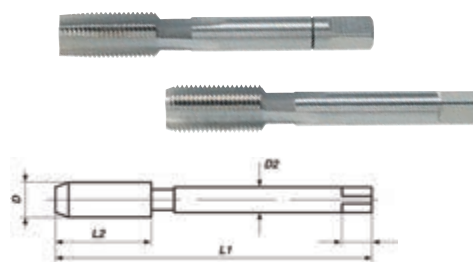
VÖLKEL



Описание:

Для нарезания внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Комплект 2 шт.: I черновой, II чистовой. Метчики доступны для заказа по отдельности.

120720



Номинальный диаметр резьбы	120720	Шаг резьбы	L1	L2	D2	Приводной квадрат
дюйм	VÖLKEL	ниток/дюйм	мм	мм	мм	мм
1/8	■	28	63	20	7	5,5
1/4	■	19	70	22	11	9
3/8	■	19	70	22	12	9
1/2	■	14	80	22	16	12
5/8	35	14	80	22	18	14,5
3/4	■	14	90	22	20	16
7/8	35	14	90	22	22	18
1	■	11	100	25	25	20
1.1/8	35	11	125	40	28	22
1.1/4	35	11	125	40	32	24
1.3/8	35	11	140	40	36	29
1.1/2	35	11	140	40	36	29
1.5/8	35	11	140	40	40	32
1.3/4	35	11	140	40	40	32
2	35	11	160	40	45	35
2.1/4	35	11	160	40	50	39
2.1/2	35	11	160	40	50	39
2.3/4	35	11	160	40	50	39
3	35	11	160	40	50	39
3.1/2	35	11	180	45	56	44
4	35	11	180	45	56	44

Метчики ручные комплектные DIN 352, HSS, дюймовая резьба UNC

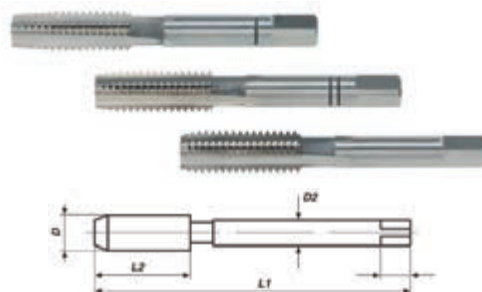
VÖLKEL



Описание:

Для нарезания внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Комплект 3 шт.: I черновой, II средний, III чистовой. Метчики доступны для заказа по отдельности.

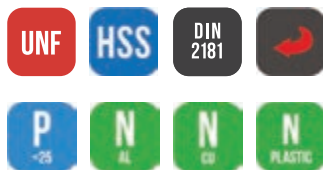
120725



Номинальный диаметр резьбы	120725	Шаг резьбы	L1	L2	D2	Приводной квадрат	Номинальный диаметр резьбы	120725	Шаг резьбы	L1	L2	D2	Приводной квадрат
дюйм	VÖLKEL	ниток/дюйм	мм	мм	мм	мм	дюйм	VÖLKEL	ниток/дюйм	мм	мм	мм	мм
№1	35	64	32	10	2,5	2,1	3/4	■	10	95	40	14	11
№2	35	56	36	11	2,8	2,1	7/8	35	9	100	40	18	14,5
№3	35	48	36	11	2,8	2,1	1	35	8	110	50	18	14,5
№4	35	40	40	12	3,5	2,7	1.1/8	35	7	132	56	22	18
№5	35	40	40	12	3,5	2,7	1.1/4	35	7	132	56	22	18
№6	35	32	45	14	4	3	1.3/8	35	6	150	63	28	22
№8	35	32	45	14	4,5	3,4	1.1/2	35	6	150	63	32	24
№10	35	24	50	16	6	4,9	1.5/8	35	5	160	70	32	24
№12	35	24	50	18	6	4,9	1.3/4	35	5	160	70	36	29
1/4	■	20	50	19	6	4,9	1.7/8	35	4.1/2	190	80	36	29
5/16	35	18	56	22	6	4,9	2	35	4.1/2	190	80	40	32
3/8	■	16	70	24	7	5,5	2.1/4	35	4.1/2	220	80	45	35
7/16	■	14	70	24	8	6,2	2.1/2	35	4	220	80	50	39
1/2	■	13	75	29	9	7	2.3/4	35	4	240	80	50	39
9/16	35	12	80	30	11	9	3	35	4	260	80	50	39
5/8	35	11	80	32	12	9							

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ И МАШИННО-РУЧНЫЕ

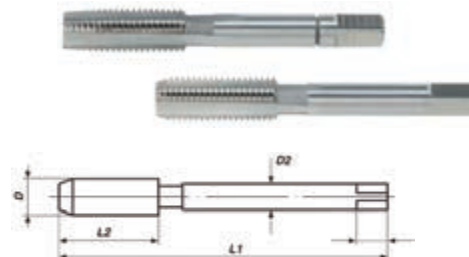
Метчики ручные комплектные DIN 2181, HSS, дюймовая резьба UNF



Описание:

Для нарезания внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Комплект 2 шт.: I черновой, II чистовой. Метчики доступны для заказа по отдельности.

120731



Номинальный диаметр резьбы	120731	Шаг резьбы	L1	L2	D2	Приводной квадрат
дюйм	VÖLKEL	ниток / дюйм	мм	мм	мм	мм
№0	35	80	28	8	2,5	2,1
№1	35	72	32	9	2,8	2,1
№2	35	64	32	10	2,8	2,1
№3	35	56	32	10	2,8	2,1
№4	35	48	36	11	3,5	2,7
№5	35	44	36	11	3,5	2,7
№6	35	40	40	12	4,5	3,4
№8	35	36	40	12	4,5	3,4
№10	35	32	45	14	6	4,9
№12	35	28	50	14	6	4,9
1/4	35	28	50	18	6	4,9
5/16	35	24	56	22	6	4,9
3/8	35	24	63	22	7	5,5
7/16	35	20	63	22	8	6,2
1/2	35	20	75	24	9	7
9/16	35	18	80	28	11	9
5/8	35	18	80	28	12	9
3/4	35	16	95	32	14	11
7/8	35	14	100	36	18	14,5
1	35	12	110	40	18	14,5
1*	■	14	110	40	18	14,5
1.1/8	35	12	110	50	22	18
1.1/4	35	12	132	56	22	18
1.3/8	35	12	132	56	28	22
1.1/2	35	12	150	63	32	24

МЕТЧИКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Метчик-сверло-зенковка-бита



Описание:

Данный специализированный инструмент предназначен для сверления отверстий, нарезания в них резьбы и снятия фаски за одну операцию. Может использоваться как в ручном электроинструменте - дрелях и шуруповертах - так и на стационарных станках. Глубина нарезаемой резьбы не должна превышать ее номинальный диаметр.

121523



Номинальный диаметр резьбы	121523	Шаг резьбы	Диаметр сверла	Длина общая	Размер приводного шестигранника хвостовика
	VÖLKEL	мм	мм	мм	дюйм
M3	35	0,5	2,5	36	1/4"
M4	35	0,7	3,3	39	1/4"
M5	35	0,8	4,2	41	1/4"
M6	35	1	5	44	1/4"
M8	35	1,25	6,8	50	1/4"
M10	35	1,5	8,5	59	1/4"

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

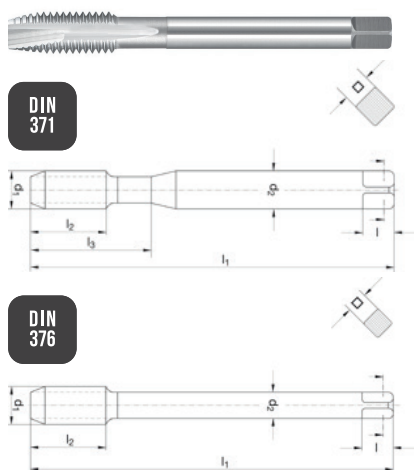
Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, форма В, метрическая резьба, основной шаг



Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

122050



d1	122050	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	35	0,5	56	9	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	12	21	4,5	3,4
M5	35	0,8	70	13	25	6	4,9
M6	■	1	80	15	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	18	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	20	39	10	8
M12	35	1,75	110	23	0	9	7
M14	■	2	110	25	0	11	9
M16	35	2	110	25	0	12	9
M18	35	2,5	125	30	0	14	11
M20	35	2,5	140	30	0	16	12
M22	35	2,5	140	30	0	18	14,5
M24	35	3	160	36	0	18	14,5
M27	35	3	160	36	0	20	16
M30	35	3,5	180	40	0	22	18

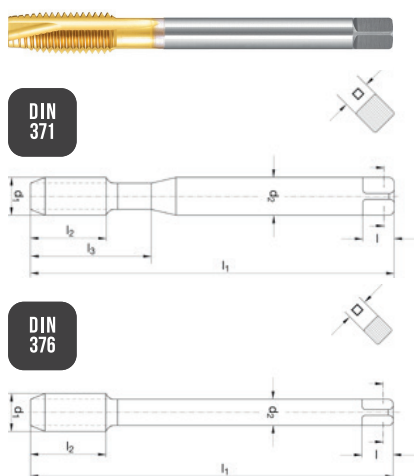
Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, TiN, форма В, метрическая резьба, основной шаг



Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

122060

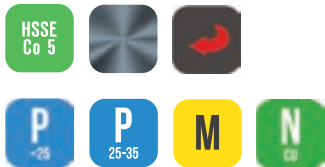


d1	122060	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	35	0,5	56	9	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	12	21	4,5	3,4
M5	35	0,8	70	13	25	6	4,9
M6	■	1	80	15	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	18	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	20	39	10	8
M12	■	1,75	110	23	0	9	7
M14	■	2	110	25	0	11	9
M16	■	2	110	25	0	12	9
M18	35	2,5	125	30	0	14	11
M20	35	2,5	140	30	0	16	12
M22	35	2,5	140	30	0	18	14,5
M24	35	3	160	36	0	18	14,5
M27	35	3	160	36	0	20	16
M30	35	3,5	180	40	0	22	18

1 Монолитный металлорежущий инструмент

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

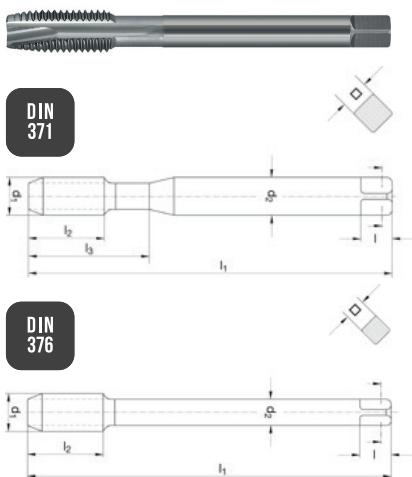
Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, VP, форма В, метрическая резьба, основной шаг



Описание:

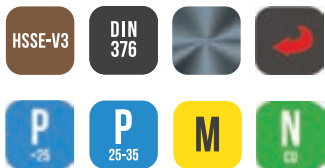
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

122100



d1	122100	Шаг резьбы мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	d2 мм	Приводной квадрат мм
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	■	0,5	56	9	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	12	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	13	25	6	4,9
M6	■	1	80	15	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	18	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	20	39	10	8
M12	■	1,75	110	23	0	9	7
M14	■	2	110	25	0	11	9
M16	■	2	110	25	0	12	9
M18	35	2,5	125	30	0	14	11
M20	35	2,5	140	30	0	16	12
M22	35	2,5	140	30	0	18	14,5
M24	35	3	160	36	0	18	14,5
M27	35	3	160	36	0	20	16
M30	35	3,5	180	40	0	22	18

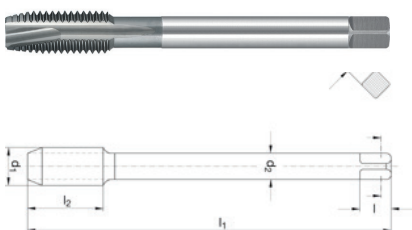
Метчики машинные DIN 376, HSSE-V3, VA-OX, форма В, метрическая резьба, основной шаг



Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из высоколегированных и нержавеющей сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 35. Для машинного применения.

122120



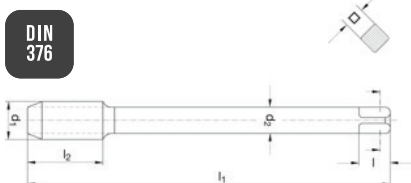
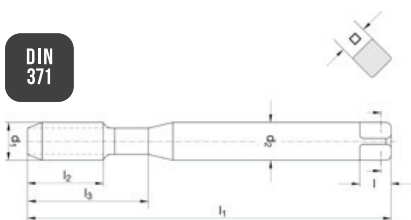
d1	122120	Шаг резьбы мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	Приводной квадрат мм
	GARWIN INDUSTRIAL					
M3	35	0,5	56	11	2,2	-
M4	35	0,7	63	13	2,8	2,1
M5	■	0,8	70	16	3,5	2,7
M6	■	1	80	19	4,5	3,4
M8	35	1,25	90	22	6	4,9
M10	35	1,5	100	24	7	5,5
M12	35	1,75	110	28	9	7
M14	35	2	110	30	11	9
M16	35	2	110	32	12	9
M18	35	2,5	125	34	14	11
M20	35	2,5	140	34	16	12
M22	35	2,5	140	34	18	14,5
M24	35	3	160	38	18	14,5
M27	35	3	160	38	20	16
M30	35	3,5	180	45	22	18
M33	35	3,5	180	50	25	20
M36	35	4	200	56	28	22

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, TiCN, форма С, метрическая резьба, основной шаг



122125



Описание:

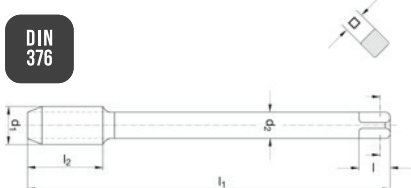
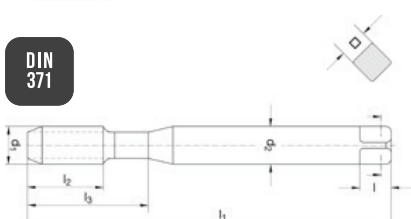
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных и глухих отверстиях различных деталей из серых, ковких и высокопрочных чугунов. Для машинного применения.

d1	122125	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	■	0,5	56	9	18	3,5	2,7
M4	■	0,7	63	12	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	13	25	6	4,9
M6	■	1	80	15	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	18	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	20	39	10	8
M12	■	1,75	110	23	0	9	7
M14	35	2	110	25	0	11	9
M16	35	2	110	25	0	12	9
M18	35	2,5	125	30	0	14	11
M20	35	2,5	140	30	0	16	12
M22	35	2,5	140	30	0	18	14,5
M24	35	3	160	36	0	18	14,5
M27	35	3	160	36	0	20	16
M30	35	3,5	180	40	0	22	18

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, форма В, метрическая резьба, основной шаг



122135



Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из алюминия и алюминиевых сплавов с содержанием Si < 0,5%. Для машинного применения.

d1	122135	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	35	0,5	56	9	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	12	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	13	25	6	4,9
M6	■	1	80	15	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	18	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	20	39	10	8
M12	35	1,75	110	23	0	9	7
M14	35	2	110	25	0	11	9
M16	35	2	110	25	0	12	9
M18	35	2,5	125	30	0	14	11
M20	35	2,5	140	30	0	16	12

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

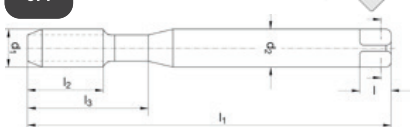
Метчики машинные DIN 371 / 376, HSSE-PM, форма В, метрическая резьба, основной шаг



122165



DIN 371



DIN 376



Описание:

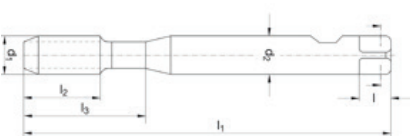
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из титанов и титановых сплавов. Для машинного применения.

d1	122165	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	35	0,5	56	11	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	13	21	4,5	3,4
M5	35	0,8	70	16	25	6	4,9
M6	■	1	80	19	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	22	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	24	39	10	8
M12	35	1,75	110	28	0	9	7
M16	35	2	110	32	0	12	9
M20	35	2,5	140	34	0	16	12

Метчики машинные специальные, HSSE-PM, форма D, метрическая резьба, основной шаг



122167

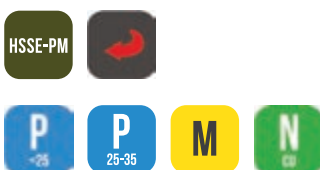


Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, алюминиевых сплавов и пластика, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения. Синхронный тип для использования в специализированной оснастке для синхронного нарезания резьбы.

d1	122167	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M2	35	0,4	45	8	0	6	4,9
M2,5	35	0,45	50	9	0	6	4,9
M3	35	0,5	56	11	18	6	4,9
M4	35	0,7	63	13	21	6	4,9
M5	35	0,8	70	16	25	6	4,9
M6	■	1	80	19	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	22	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	24	39	10	8
M12	35	1,75	110	29	0	12	9
M14	35	2	110	30	0	14	11
M16	35	2	110	32	0	16	12
M20	35	2,5	140	34	0	16	12

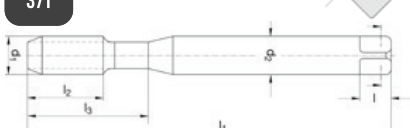
Метчики машинные DIN 371 / 376, HSSE-PM, форма В, метрическая резьба, основной шаг



122180



DIN 371



DIN 376



Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных отверстиях различных деталей из нержавеющей, инструментальных сталей и других конструкционных материалов. Для машинного применения. Имеет специальное многослойное покрытие согласно внутренним стандартам производителя.

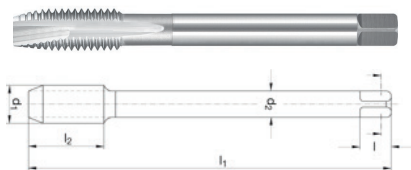
d1	122180	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M2	■	0,4	45	8	0	2,8	2,1
M2,5	35	0,45	50	9	0	2,8	2,1
M3	■	0,5	56	11	18	3,5	2,7
M4	■	0,7	63	13	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	16	25	6	4,9
M6	■	1	80	19	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	22	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	24	39	10	8
M12	■	1,75	110	28	0	9	7
M14	35	2	110	30	0	11	9
M16	35	2	110	32	0	12	9
M20	35	2,5	140	34	0	16	12
M24	35	3	160	38	0	18	14,5
M27	35	3	160	38	0	20	16
M30	35	3,5	180	45	0	22	18

МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Метчики машинные DIN 374, HSS-E, форма В, метрическая резьба, мелкий шаг



122165

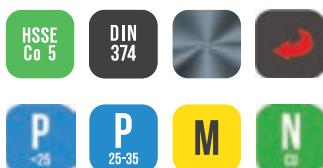


Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы с мелким шагом в сквозных отверстиях различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

d1	122405	l1	l2	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL				
M4*0,5	35	63	10	2,8	2,1
M5*0,5	35	70	12	3,5	2,7
M6*0,5	■	80	14	4,5	3,4
M6*0,75	■	80	15	4,5	3,4
M8*0,75	■	80	18	6	4,9
M8*1	■	90	18	6	4,9
M10*0,75	■	90	20	7	5,5
M10*1	■	90	20	7	5,5
M10*1,25	■	100	24	7	5,5
M12*1	■	100	22	9	7
M12*1,25	■	100	22	9	7
M12*1,5	■	100	21	9	7
M14*1,5	■	100	22	11	9
M16*1,5	■	100	21	12	9
M18*1,5	35	110	25	14	11
M20*1,5	35	125	24	16	12

Метчики машинные DIN 374, HSS-E, VP, форма В, метрическая резьба, мелкий шаг



122410

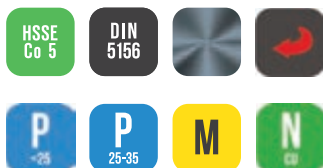


Описание:

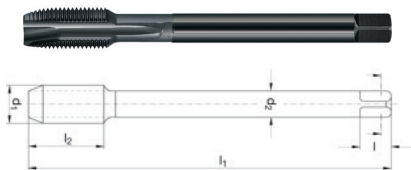
Предназначен для нарезания метрической резьбы с мелким шагом в сквозных отверстиях различных деталей из высоколегированных и нержавеющей сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 35. Для машинного применения.

d1	122410	l1	l2	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL				
M6*0,75	■	80	15	4,5	3,4
M8*1	■	90	18	6	4,9
M10*1	■	90	20	7	5,5
M12*1	■	100	22	9	7
M12*1,5	■	100	21	9	7
M16*1,5	■	100	21	12	9
M20*1,5	35	125	24	16	12

Метчики машинные DIN 5156, HSS-E, VP, форма В, дюймовая резьба G (BSP)



122508



Описание:

Предназначен для нарезания трубной цилиндрической резьбы G (BSP) в сквозных отверстиях различных деталей из высоколегированных и нержавеющей сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 35. Для машинного применения.

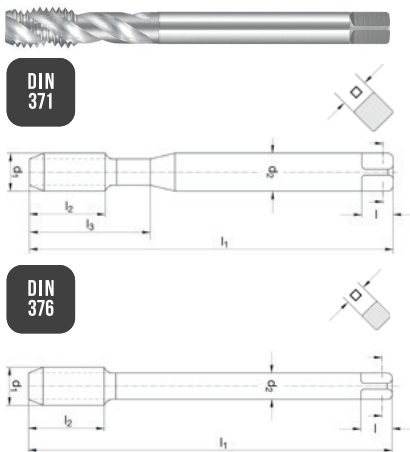
d1	122508	Шаг резьбы ниток / дюйм	l1	l2	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL					
G1/8	■	28	90	20	7	5,5
G1/4	■	19	100	21	11	9
G3/8	35	19	100	21	12	9
G1/2	■	14	125	24	16	12
G5/8	35	14	125	24	18	14,5
G3/4	■	14	140	26	20	16
G1	35	11	160	30	25	20
G1.1/8	35	11	170	30	28	22
G1.1/4	35	11	170	30	32	34
G1.3/8	35	11	180	32	36	29
G1.1/2	35	11	190	32	36	29
G1.3/4	35	11	200	32	40	32
G2	35	11	200	40	45	35

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123045



Описание:

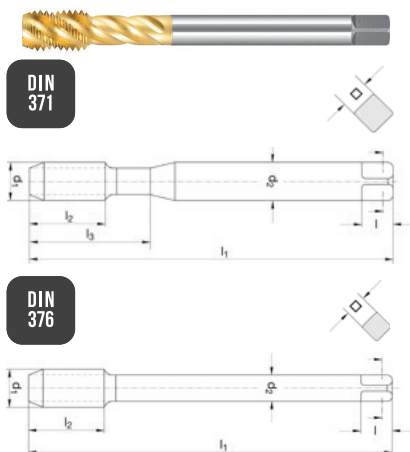
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 2,5xD$) различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

d1	123045	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	35	0,5	56	5	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	7	21	4,5	3,4
M5	35	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	15	39	10	8
M12	■	1,75	110	18	0	9	7
M14	■	2	110	20	0	11	9
M16	■	2	110	20	0	12	9
M18	35	2,5	125	25	0	14	11
M20	35	2,5	140	25	0	16	12
M22	35	2,5	140	25	0	18	14,5
M24	35	3	160	30	0	18	14,5
M27	35	3	160	30	0	20	16
M30	35	3,5	180	35	0	22	18

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, TiN, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123055



Описание:

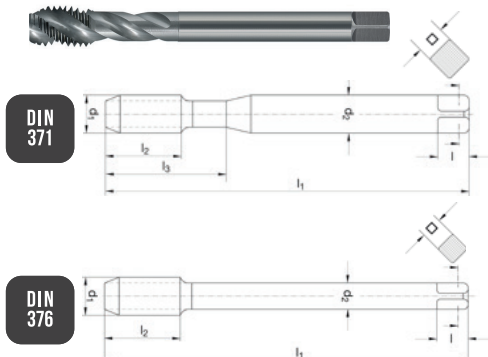
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 2,5xD$) различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

d1	123055	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	35	0,5	56	5	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	7	21	4,5	3,4
M5	35	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	15	39	10	8
M12	■	1,75	110	18	0	9	7
M14	■	2	110	20	0	11	9
M16	■	2	110	20	0	12	9
M18	35	2,5	125	25	0	14	11
M20	35	2,5	140	25	0	16	12
M22	35	2,5	140	25	0	18	14,5
M24	35	3	160	30	0	18	14,5
M27	35	3	160	30	0	20	16
M30	35	3,5	180	35	0	22	18

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, VP, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123090



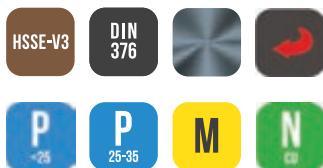
Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 2,5xD$) различных деталей из высоколегированных и нержавеющей сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 35. Для машинного применения.

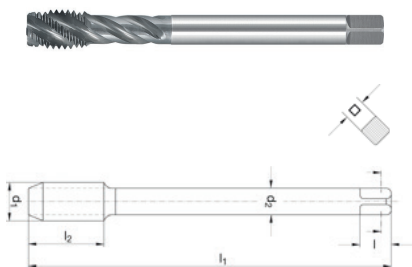
d1	123090	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	■	0,5	56	5	18	3,5	2,7
M4	■	0,7	63	7	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	15	39	10	8
M12	■	1,75	110	18	0	9	7
M14	■	2	110	20	0	11	9
M16	■	2	110	20	0	12	9
M18	35	2,5	125	25	0	14	11
M20	35	2,5	140	25	0	16	12
M22	35	2,5	140	25	0	18	14,5
M24	35	3	160	30	0	18	14,5
M27	35	3	160	30	0	20	16
M30	35	3,5	180	35	0	22	18

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

Метчики машинные DIN 376, HSSE-V3, VA-OX, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123110



Описание:

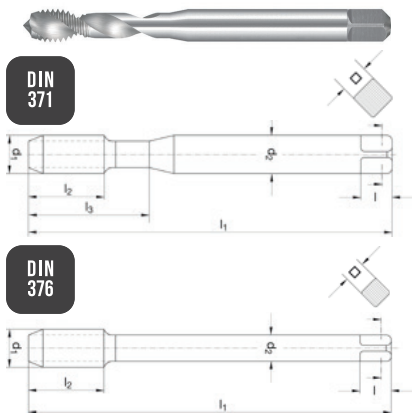
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 2,5xD$) различных деталей из высоколегированных и нержавеющей сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 35. Для машинного применения.

d1	123110	Шаг резьбы	l1	l2	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL					
M3	35	0,5	56	5	2,2	0
M4	35	0,7	63	7	2,8	2,1
M5	■	0,8	70	8	3,5	2,7
M6	■	1	80	10	4,5	3,4
M8	■	1,25	90	13	6	4,9
M10	35	1,5	100	15	7	5,5
M12	35	1,75	110	18	9	7
M14	35	2	110	20	11	9
M16	35	2	110	20	12	9
M18	35	2,5	125	25	14	11
M20	35	2,5	140	25	16	12
M22	35	2,5	140	25	18	14,5
M24	35	3	160	30	18	14,5
M27	35	3	160	30	20	16
M30	35	3,5	180	35	22	18
M33	35	3,5	180	35	25	20
M36	35	4	200	40	28	22

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSS-E, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123120



Описание:

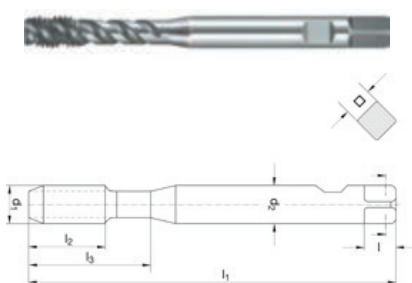
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 3xD$) различных деталей из алюминия и алюминиевых сплавов. Для машинного применения.

d1	123120	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	■	0,5	56	5	18	3,5	2,7
M4	■	0,7	63	7	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	15	39	10	8
M12	35	1,75	110	18	0	9	7
M14	35	2	110	20	0	11	9
M16	35	2	110	20	0	12	9
M18	35	2,5	125	25	0	14	11
M20	35	2,5	140	25	0	16	12

Метчики машинные специальные, HSSE-PM, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123147



Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 3xD$) различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, алюминиевых сплавов и пластика, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения. Синхронный тип - для использования в специализированной оснастке для синхронного нарезания резьбы.

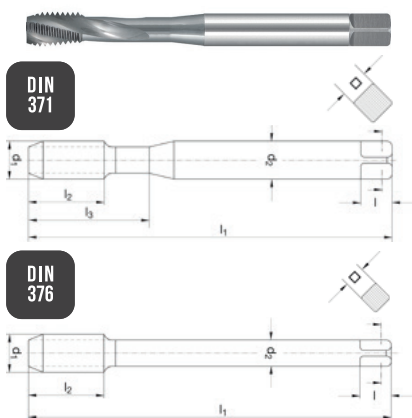
d1	123147	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M2	35	0,4	45	8	0	6	4,9
M2,5	35	0,45	50	9	0	6	4,9
M3	35	0,5	56	5	18	6	4,9
M4	35	0,7	63	7	21	6	4,9
M5	35	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	15	39	10	8
M12	35	1,75	110	18	0	12	9
M14	35	2	110	20	0	14	11
M16	35	2	110	20	0	16	12
M20	35	2,5	140	25	0	16	12

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSSE-PM, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123150



Описание:

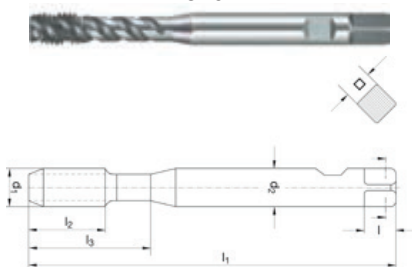
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 1,5xD$) различных деталей из титанов и титановых сплавов. Для машинного применения.

d1	123150	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M3	35	0,5	56	5	18	3,5	2,7
M4	35	0,7	63	7	21	4,5	3,4
M5	35	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	15	39	10	8
M12	35	1,75	110	28	0	9	7
M16	35	2	110	32	0	12	9
M20	35	2,5	140	34	0	16	12

Метчики машинные специальные, HSSE-PM, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123152

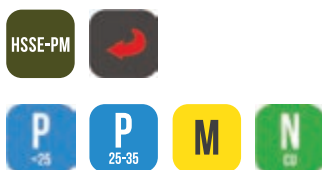


Описание:

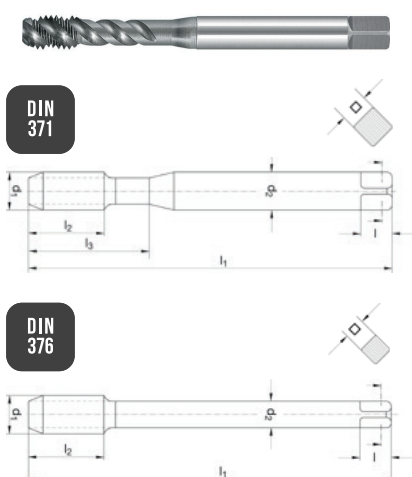
Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 3xD$) различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, алюминиевых сплавов и пластика, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения. Синхронный тип - для использования в специализированной оснастке для синхронного нарезания резьбы.

d1	123152	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M5	35	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	15	39	10	8
M12	35	1,75	110	18	0	12	9
M14	35	2	110	20	0	14	11
M16	35	2	110	20	0	16	12
M20	35	2,5	140	25	0	16	12

Метчики машинные DIN 371 / 376, HSSE-PM, форма С, метрическая резьба, основной шаг



123155



Описание:

Предназначен для нарезания метрической резьбы со стандартным шагом в глухих отверстиях ($\leq 3xD$) различных деталей из нержавеющей, инструментальной, термически обработанных сталей и других конструкционных материалов. Для машинного применения. Имеет специальное многослойное покрытие согласно внутренним стандартам производителя.

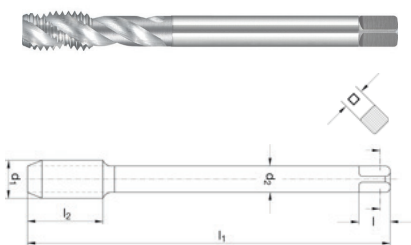
d1	123155	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL						
M2	■	0,4	45	8	0	2,8	2,1
M2,5	■	0,45	50	9	0	2,8	2,1
M3	■	0,5	56	5	18	3,5	2,7
M4	■	0,7	63	7	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	8	25	6	4,9
M6	■	1	80	10	30	6	4,9
M8	■	1,25	90	13	35	8	6,2
M10	■	1,5	100	15	39	10	8
M12	■	1,75	110	18	0	9	7
M14	35	2	110	20	0	11	9
M16	35	2	110	20	0	12	9
M20	35	2,5	140	25	0	16	12
M24	35	3	160	30	0	18	14,5
M27	35	3	160	30	0	20	16
M30	35	3,5	180	35	0	22	18

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

Метчики машинные DIN 374, HSS-E, форма С, метрическая резьба, мелкий шаг



123405

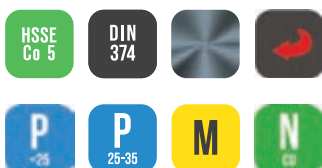


Описание:

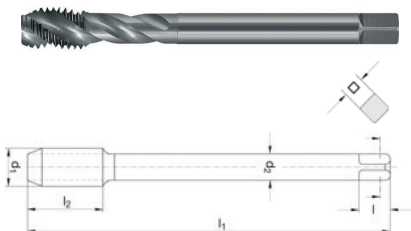
Предназначен для нарезания метрической резьбы с мелким шагом в глухих отверстиях ($\leq 2,5 \times d$) различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

d1	123405	l1	l2	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL				
M4*0,5	35	63	9,8	2,8	2,1
M5*0,5	35	70	10,8	3,5	2,7
M6*0,5	■	80	13,2	4,5	3,4
M6*0,75	■	80	10	4,5	3,4
M8*0,75	■	80	10,8	6	4,9
M8*1	■	90	13	6	4,9
M10*1	■	90	12	7	5,5
M10*1,25	■	100	17,5	7	5,5
M12*1	■	100	15,5	9	7
M12*1,25	35	100	17,5	9	7
M12*1,5	■	100	14	9	7
M14*1,5	■	100	20	11	9
M16*1,5	■	100	16	12	9
M18*1,5	35	110	22	14	11
M20*1,5	35	125	20	16	12

Метчики машинные DIN 374, HSS-E, VP, форма С, метрическая резьба, мелкий шаг



123410

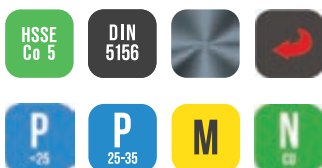


Описание:

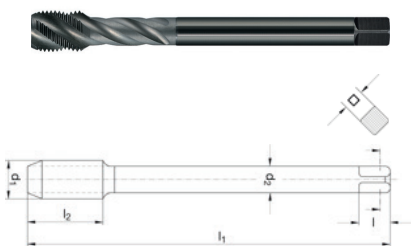
Предназначен для нарезания метрической резьбы с мелким шагом в глухих отверстиях ($\leq 2,5 \times d$) различных деталей из высоколегированных и нержавеющей сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 35. Для машинного применения.

d1	123410	l1	l2	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL				
M6*0,75	■	80	10	4,5	3,4
M8*0,75	■	80	10,8	6	4,9
M8*1	■	90	13	6	4,9
M10*1	■	90	12	7	5,5
M12*1	■	100	15,5	9	7
M12*1,5	■	100	14	9	7
M14*1,5	■	100	21,5	12	9
M16*1,5	■	100	16	12	9
M20*1,5	35	125	20	16	12

Метчики машинные DIN 5156, HSS-E, VP, форма С, дюймовая резьба G (BSP)



123508



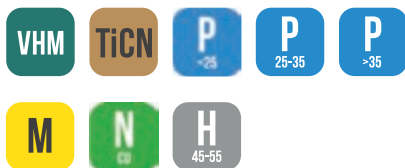
Описание:

Предназначен для нарезания трубной цилиндрической резьбы G (BSP) в глухих отверстиях ($\leq 2,5 \times d$) различных деталей из высоколегированных и нержавеющей сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 35. Для машинного применения.

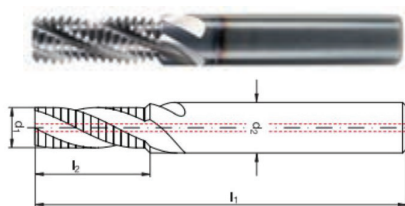
d1	123508	Шаг резьбы ниток / дюйм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	Приводной квадрат мм
	GARWIN INDUSTRIAL					
G1/8	■	28	90	12	7	5,5
G1/4	35	19	100	16	11	9
G3/8	■	19	100	16	12	9
G1/2	■	14	125	20	16	12
G5/8	35	14	125	20	18	14,5
G3/4	35	14	140	22	20	16
G1	35	11	160	30	25	20
G1.1/8	35	11	170	30	28	22
G1.1/4	35	11	170	30	32	34
G1.3/8	35	11	180	32	36	29
G1.1/2	35	11	190	32	36	29
G1.3/4	35	11	200	32	40	32
G2	35	11	200	40	45	35

РЕЗЬБОФРЕЗЫ

Резьбофрезы цельные твердосплавные



124010

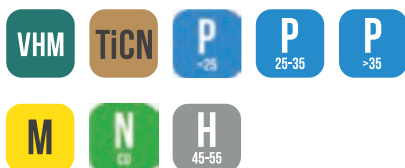


Описание:

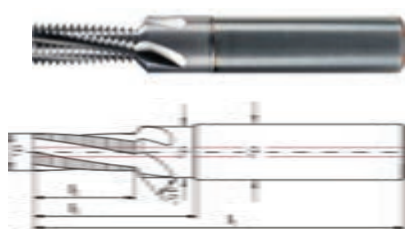
Предназначены для нарезки внешних или внутренних резьб в сквозных и глухих отверстиях различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, алюминиевых сплавов и пластика, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 54. Для машинного применения.

d1	124010	l1	l2	d2	Количество зубьев	Рекомендуемый диаметр отверстия
	GARWIN INDUSTRIAL					мм
M6	■	54	13,5	6	3	5
M8*1	35	62	14,5	8	3	7
M8	35	62	18,1	8	3	6,8
G1/8-28	35	64	21,3	8	3	8,8
M10*1	35	74	14,5	10	3	9
M10*1,25	35	74	18,1	10	3	8,8
M10	35	74	21,8	10	3	8,5
M12	35	74	25,4	10	4	10,2
G1/4-19	35	90	28,7	12	4	11,8
M14*1,5	35	80	23,3	12	4	12,5
M14	35	80	31	12	4	12
M16*1,5	35	90	26,3	14	4	14,5
M16	35	90	35	14	4	14
G3/8-19	35	90	35,4	14	4	15,25
M20*1,5	35	102	24,8	16	4	18,5
M20	35	102	41,3	16	4	17,5

Резьбофрезы цельные твердосплавные, с обниженной шейкой



124025



Описание:

Предназначены для нарезки внешних или внутренних резьб в сквозных и глухих отверстиях различных деталей из углеродистых и низколегированных сталей, алюминиевых сплавов и пластика, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 54. Для машинного применения.

d1	124025	l1	l2	l3	d2	Количество зубьев	Рекомендуемый диаметр отверстия
	GARWIN INDUSTRIAL						мм
M3	35	48	6,75	12	6	3	2,5
M4*0,5	35	48	8,75	12	6	3	3,5
M4	35	48	8,75	12	6	3	3,3
M5*0,5	35	54	10,75	18	6	3	4,5
M5	35	54	10,8	18	6	3	4,2
M6*0,5	35	62	12,75	26	8	3	5,5
M6*0,75	35	62	13,13	26	8	3	5,25
M6	■	62	13,5	26	8	3	5
M8*0,75	35	74	16,88	34	10	3	7,25
M8*1	35	74	17,5	34	10	3	7
M8	35	74	18,13	34	10	3	6,8
G1/8-28	35	80	21,3	45	12	4	8,8
M10*1	35	80	21,5	35	12	4	9
M10*1,25	35	80	21,88	35	12	4	8,8
M10	35	80	21,75	35	12	4	8,5
G1/4-19	35	90	28,7	45	14	4	11,8
M12*1	35	90	25,5	45	14	4	11
M12*1,5	35	90	26,25	45	14	4	10,5
M12	35	90	25,38	45	14	4	10,2
M14*1,5	35	102	30,75	54	16	4	12,5
M14	35	102	31	54	16	4	12
M16*1,5	35	102	33,75	54	18	4	14,5
M16	35	102	35	54	18	4	14
G3/8-19	35	102	35,4	48	18	4	15,25
M20	35	125	41,25	75	20	4	17,50

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ (РАСКАТНИКИ)

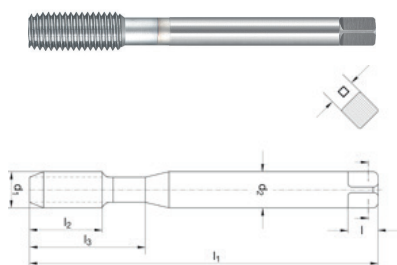
Метчики DIN 2174



Описание:

Предназначены для получения метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных и глухих отверстиях различных деталей методом пластической деформации (накатки). Применяется для обработки углеродистых и низколегированных сталей, алюминиевых сплавов и пластика, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

124515



d1	124515	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M3	■	0,5	56	11	18	3,5	2,7
M4	■	0,7	63	13	21	4,5	3,4
M5	■	0,8	70	16	25	6	4,9
M6	■	1	80	19	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	22	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	24	39	10	8
M12	35	1,75	110	28	-	9	7
M14	35	2	110	30	-	11	9
M16	35	2	110	32	-	12	9

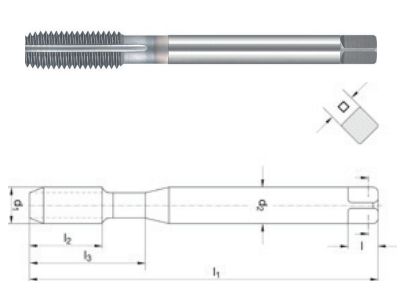
Метчики DIN 2174, со смазочными канавками



Описание:

Предназначены для получения метрической резьбы со стандартным шагом в сквозных и глухих отверстиях различных деталей методом пластической деформации (накатки). Применяется для обработки углеродистых и низколегированных сталей, алюминиевых сплавов и пластика, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25. Для машинного применения.

124520



d1	124520	Шаг резьбы	l1	l2	l3	d2	Приводной квадрат
	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M3	■	0,5	56	11	18	3,5	2,7
M4	■	0,7	63	13	21	4,5	0,7
M5	■	0,8	70	16	25	6	0,8
M6	■	1	80	19	30	6	4,9
M8	35	1,25	90	22	35	8	6,2
M10	35	1,5	100	24	39	10	8
M12	35	1,75	110	28	-	9	7
M14	35	2	110	30	-	11	9
M16	35	2	110	32	-	12	9

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ

Плашки DIN 223, HSS, метрическая резьба, основной шаг

GARWIN VÖLKEL



Описание:

Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

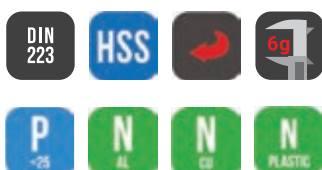
124808, 124811



M	124808	124811	Наружные размеры мм	M	124808	124811	Наружные размеры мм
	GARWIN	VÖLKEL			GARWIN	VÖLKEL	
M1	150	35	16x5	M11	■	35	30x11
M1,1	150	35	16x5	M12	■	■	38x14
M1,2	150	35	16x5	M14	■	■	38x14
M1,4	150	35	16x5	M15	150	35	38x14
M1,6	150	35	16x5	M16	■	■	45x18
M1,7	150	35	16x5	M18	■	■	45x18
M1,8	150	35	16x5	M19	150	35	45x18
M2	■	35	16x5	M20	■	■	45x18
M2,2	■	35	16x5	M22	■	■	55x22
M2,3	150	35	16x5	M24	■	■	55x22
M2,5	■	35	16x5	M27	■	■	65x25
M2,6	150	35	16x5	M30	■	■	65x25
M3	■	■	20x5	M33	150	35	65x25
M3,5	■	35	20x5	M36	150	35	65x25
M4	■	■	20x5	M39	-	35	75x30
M4,5	150	35	20x7	M42	-	35	75x30
M5	■	■	20x7	M45	-	35	90x36
M5,5	150	35	20x7	M48	-	35	90x36
M6	■	■	20x7	M52	-	35	90x36
M7	■	35	25x9	M56	-	35	105x36
M8	■	■	25x9	M60	-	35	105x36
M9	■	35	25x9	M64	-	35	120x36
M10	■	■	30x11	M68	-	35	120x36

Плашки DIN 223, HSS, метрическая резьба, мелкий шаг

GARWIN VÖLKEL



Описание:

Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

124823, 124826



M*Шаг	124823	124826	Наружные размеры мм	M*Шаг	124823	124826	Наружные размеры мм
	GARWIN	VÖLKEL			GARWIN	VÖLKEL	
M2,5*0,35	■	35	16x5	M10*0,5	150	35	30x11
M2,6*0,35	150	35	16x5	M10*0,75	■	■	30x11
M3*0,35	■	35	20x5	M10*1	■	35	30x11
M3,5*0,35	■	35	20x5	M10*1,25	■	■	30x11
M4*0,35	150	35	20x5	M11*1	■	■	30x11
M4*0,5	■	35	20x5	M11*1,25	150	35	30x11
M4,5*0,5	150	35	20x5	M12*0,75	150	35	38x10
M5*0,5	■	35	20x5	M12*1	■	35	38x10
M5,5*0,5	150	35	20x5	M12*0,5	150	■	38x10
M5*0,75	150	35	20x7	M12*1,25	■	■	38x10
M6*0,5	■	■	20x5	M13*0,5	150	35	38x10
M6*0,75	■	■	20x7	M12*1,5	■	■	38x10
M7*0,5	150	35	25x9	M13*0,5	150	35	38x10
M7*0,75	■	35	25x9	M13*1	150	35	38x10
M8*0,5	■	35	25x9	M13*1,5	150	35	38x10
M8*0,75	■	■	25x9	M14*0,75	150	35	38x10
M8*1	■	■	25x9	M14*1	■	35	38x10
M9*0,5	150	35	25x9	M14*1,25	■	35	38x10
M9*0,75	150	35	25x9	M14*0,5	150	35	38x10
M9*1	■	35	25x9	M14*1,5	■	■	38x10

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ

Плашки DIN 223, HSS, метрическая резьба, мелкий шаг

 GARWIN

 VÖLKEL

Продолжение таблицы. Начало на стр. 58

M*Шаг	124823	124826	Наружные размеры мм	M*Шаг	124823	124826	Наружные размеры мм
	GARWIN	VÖLKEL			GARWIN	VÖLKEL	
M15*0,75	150	35	38x10	M36*2	150	35	65x18
M15*1	■	35	38x10	M37*1,5	150	35	65x18
M15*1,5	■	35	38x10	M36*3	150	35	65x25
M16*0,5	150	35	45x14	M38*1	150	35	75x20
M16*1	■	35	45x14	M38*1,5	150	35	75x20
M16*0,75	150	35	45x14	M38*2	150	35	75x20
M16*1,25	150	35	45x14	M39*1,5	-	35	75x20
M16*1,5	■	■	45x14	M38*3	-	35	75x30
M18*0,5	150	35	45x14	M39*2	-	35	75x20
M17*1	150	35	45x14	M39*3	-	35	75x30
M17*1,5	150	35	45x14	M40*1	-	35	75x20
M18*1	■	35	45x14	M40*1,5	-	35	75x20
M18*1,25	150	35	45x14	M40*2	-	35	75x20
M18*1,5	■	■	45x14	M40*3	-	35	75x30
M18*0,75	150	35	45x14	M42*1	-	35	75x20
M18*2	■	35	45x14	M42*1,5	-	35	75x20
M19*1	150	35	45x14	M44*1,5	-	35	90x22
M19*1,5	150	35	45x14	M42*2	-	35	75x20
M20*0,5	150	35	45x14	M44*2	-	35	90x22
M20*1	■	35	45x14	M42*3	-	35	75x30
M20*0,75	150	35	45x14	M45*1	-	35	90x22
M20*1,25	150	35	45x14	M45*1,5	-	35	90x22
M20*1,5	■	■	45x14	M45*2	-	35	90x22
M20*2	■	35	45x14	M45*3	■	■	90x36
M21*1	150	35	45x14	M46*1,5	-	35	90x22
M21*1,5	150	35	45x14	M48*1,5	-	35	90x22
M22*0,5	150	35	55x16	M48*1	-	35	90x22
M22*1	■	35	55x16	M48*2	-	35	90x22
M22*0,75	150	35	55x16	M48*3	-	35	90x36
M22*1,25	150	35	55x16	M50*1,5	-	35	90x22
M22*1,5	■	35	55x16	M50*2	-	35	90x22
M22*2	■	35	55x16	M50*3	-	35	90x36
M23*1	150	35	55x16	M52*1,5	-	35	90x22
M23*1,5	150	35	55x16	M52*2	-	35	90x22
M24*1	■	35	55x16	M52*3	-	35	90x36
M24*0,5	150	35	55x16	M54*1,5	-	35	105x22
M24*1,25	150	35	55x16	M54*2	-	35	105x22
M24*0,75	150	35	55x16	M54*3	-	35	105x36
M24*1,5	■	35	55x16	M54*4	-	35	105x36
M24*2	■	35	55x16	M55*1,5	-	35	105x22
M25*1	150	35	55x16	M55*2	-	35	105x22
M25*1,5	150	35	55x16	M55*3	-	35	105x36
M26*1	150	35	55x16	M55*4	-	35	105x36
M26*1,5	■	35	55x16	M56*1,5	-	35	105x22
M26*2	150	35	55x16	M56*2	-	35	105x22
M27*1	150	■	65x18	M56*3	-	35	105x36
M27*1,5	■	■	65x18	M56*4	-	35	105x36
M27*2	■	■	65x18	M58*1,5	-	35	105x22
M28*1	150	35	65x18	M58*2	-	35	105x22
M28*1,5	■	35	65x18	M58*3	-	35	105x36
M28*2	150	35	65x18	M58*4	-	35	105x36
M29*1,5	150	35	65x18	M60*1,5	-	35	105x22
M30*1	■	35	65x18	M60*2	-	35	105x22
M30*1,5	■	35	65x18	M60*3	-	35	105x36
M30*2	■	■	65x18	M60*4	-	35	105x36
M30*2,5	150	■	65x18	M62*1,5	-	35	105x22
M30*3	150	■	65x25	M62*2	-	35	105x22
M32*2	150	35	65x18	M62*3	-	35	105x36
M32*1,5	150	35	65x18	M62*4	-	35	105x36
M32*3	150	35	65x25	M63*1,5	-	35	105x22
M33*1,5	150	35	65x18	M64*1,5	-	35	120x22
M32*1	150	35	65x18	M64*2	-	35	120x22
M33*2	150	35	65x18	M64*3	-	35	120x36
M33*3	150	35	65x25	M64*4	-	35	120x36
M34*1	150	35	65x18	M65*1,5	-	35	120x22
M34*1,5	150	35	65x18	M65*2	-	35	120x22
M34*2	150	35	65x18	M65*3	-	35	120x36
M35*1	150	35	65x18	M65*4	-	35	120x36
M35*1,5	150	35	65x18	M68*1,5	-	35	120x22
M35*2	150	35	65x18	M68*2	-	35	120x22
M36*1,5	150	35	65x18	M68*3	-	35	120x36
M36*1	150	35	65x18	M68*4	-	35	120x36

1 Монолитный металлорежущий инструмент

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ

Плашки DIN 5158, HSS, дюймовая резьба G (BSP)

VÖLKEL



125217



Описание:

Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Номинальный диаметр резьбы	125217	Шаг резьбы	Наружные размеры
дюйм	VÖLKEL	ниток / дюйм	мм
1/8	■	28	30x11
1/4	■	19	38x10
3/8	■	19	45x14
1/2	■	14	45x14
5/8	■	14	55x16
3/4	■	14	55x16
7/8	■	14	65x18
1	■	11	65x18
1.1/8	■	11	75x20
1.1/4	■	11	75x20
1.3/8	■	11	90x22
1.1/2	■	11	90x22
1.5/8	■	11	90x22
1.3/4	■	11	105x22
2	■	11	90x22
2*	■	11	105x22
2.1/4	■	11	120x22
2.1/2	■	11	120x22
2.3/4	■	11	120x22
3	■	11	130x25
3.1/2	■	11	150x25
4	■	11	160x25

Плашки DIN 223, HSS, дюймовая резьба UNC

VÖLKEL



125220



Описание:

Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Номинальный диаметр резьбы	125220	Шаг резьбы	Наружные размеры
дюйм	VÖLKEL	ниток / дюйм	мм
№1	■	64	16x5
№2	■	56	16x5
№3	■	48	16x5
№4	■	40	20x5
№5	■	40	20x5
№6	■	32	20x7
№8	■	32	20x7
№10	■	24	20x7
№12	■	24	20x7
1/4	■	20	20x7
5/16	■	18	25x9
3/8	■	16	30x11
7/16	■	14	30x11
1/2	■	13	38x14
9/16	■	12	38x14
5/8	■	11	45x18
3/4	■	10	45x18
7/8	■	9	55x22
1	■	8	55x22
1.1/8	■	7	65x25
1.1/4	■	7	65x25
1.3/8	■	6	65x25
1.1/2	■	6	65x25
1.1/2*	■	6	75x30
1.5/8	■	5	75x30
1.3/4	■	5	90x36
1.7/8	■	4.1/2	90x36
2	■	4.1/2	90x36

1

Монолитный металлорежущий инструмент

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ

Плашки DIN 223, HSS, дюймовая резьба UNF

VÖLKEL



125223



Описание:

Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Номинальный диаметр резьбы	125223	Шаг резьбы	Наружные размеры
дюйм	VÖLKEL	ниток / дюйм	мм
№0	35	80	16x5
№1	35	72	16x5
№2	35	64	16x5
№3	35	56	16x5
№4	35	48	20x5
№5	35	44	20x5
№6	35	40	20x5
№8	35	36	20x7
№10	35	32	20x7
№12	35	28	20x7
1/4	35	28	20x7
5/16	■	24	25x9
3/8	35	24	30x11
7/16	■	20	30x11
1/2	■	20	38x10
9/16	■	18	38x10
5/8	■	18	45x14
3/4	■	16	45x14
7/8	35	14	55x16
1	35	12	55x16
1*	35	14	55x16
1.1/8	35	12	65x18
1.1/4	35	12	65x18
1.3/8	35	12	65x18
1.1/2	35	12	65x18
1.1/2*	35	12	75x20

ПЛАШКИ ШЕСТИГРАННЫЕ

Плашки DIN 382, HSS, трубная коническая резьба R (BSPT)

VÖLKEL



125829



Описание:

Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Номинальный диаметр резьбы	125829	Шаг резьбы	Наружные размеры
дюйм	VÖLKEL	ниток / дюйм	мм
1/8	35	28	27x11
1/4	35	19	36x10
3/8	35	19	41x14
1/2	35	14	41x14
5/8	35	14	50x16
3/4	35	14	50x16
7/8	35	14	60x18
1	35	11	60x18
1.1/8	35	11	70x20
1.1/4	35	11	70x20
1.3/8	35	11	85x22
1.1/2	35	11	85x22
1.5/8	35	11	85x22
1.3/8	35	11	100x22
2	35	11	100x22

Плашки DIN 382, HSS, трубная коническая резьба NPT

VÖLKEL



125835



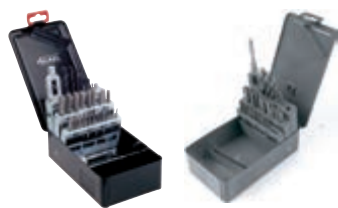
Описание:

Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Номинальный диаметр резьбы	125835	Шаг резьбы	Наружные размеры
дюйм	VÖLKEL	ниток / дюйм	мм
1/16	35	27	22x9
1/8	35	27	27x11
1/4	35	18	36x14
3/8	35	18	41x14
1/2	35	14	41x14
3/4	35	14	50x22
1	35	11,5	60x25
1.1/4	35	11,5	70x25
1.1/2	35	11,5	85x28
2	35	11,5	100x28

НАБОРЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНОГО ИНСТРУМЕНТА

Наборы комплектных и машинных метчиков



126008, 126033



Набор комплектных метчиков DIN 352



126020, 126039



Набор комплектных метчиков DIN 352

Тип резьбы-кол-во предметов (шт.)	126008	126033	126020	126039	Метчики	Плашки	Сверла	Метчикодержатель
	GARWIN	VÖLKEL	GARWIN	VÖLKEL	Размер (кол-во шт.)	Размер (кол-во шт.)	Ø (кол-во шт.)	№ (кол-во шт.)
M-15	-	-	■	■	M3-4-5-6-8-10-12 (по 1 шт.)	-	2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 мм (по 1 шт.)	№1.1/2 (1 шт.)
M-29	■	■	-	-	M3-4-5-6-8-10-12 (по 3 шт.)	-	2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 мм (по 1 шт.)	№1.1/2 (1 шт.)

Наборы метчиков и плашек



126605



Набор метчиков и плашек



126608, 126626



Набор комплектных метчиков и плашек

Тип резьбы-кол-во предметов (шт.)	126605	126608	126626	Метчики	Плашки	Сверла	Метчикодержатель	Плашкодержатель	Аксессуары
	ТЕХРИМ	GARWIN	VÖLKEL	Размер (кол-во шт.)	Размер (кол-во шт.)	Ø (кол-во шт.)	№ (кол-во шт.)	Размер (кол-во шт.)	
M-24	■	-	-	M5-5x0,9-6-6x0,75-8-8x1,25-10-10x1,25-12-12x1,5 (по 1 шт.) NPT1/8-27 (1 шт.)	M5-5x0,9-6-6x0,75-8-8x1,25-10-10x1,25-12-12x1,5 (по 1 шт.) NPT1/8-27 (1 шт.)	-	M3-12 (1 шт.);	M25 (1 шт.)	-
M-40	■	-	-	M3-3x0,6-4-4x0,75-5-5x0,9-6-6x0,75-7-7x0,75-8-8x1-10-10x1,25-12-12x1,5 (по 1 шт.) NPT1/8-27 (1 шт.)	M3-3x0,6-4-4x0,75-5-5x0,9-6-6x0,75-7-7x0,75-8-8x1-10-10x1,25-12-12x1,5-8-10-12-14-16-18-20-22-24 (по 1 шт.) NPT1/8-27 (1 шт.)	-	M3-12 (1 шт.); Т-образ. M3-6 (1 шт.); Ручка воротка (1 шт.)	M25 (1 шт.)	Резьбовый шаблон (1 шт.); Отвертка (1 шт.)
UN-40	■	-	-	UNC Nr4x40-Nr6x32-Nr8x32-Nr10x24-Nr12x24-1/4x20-5/16x18-3/8x16-7/16x14-1/2x13 (по 1 шт.) UNF Nr10x32-1/4x28-5/16x24-3/8x24-7/16x20-1/2x20 (по 1 шт.) NPT1/8-27 (1 шт.)	UNC Nr4x40-Nr6x32-Nr8x32-Nr10x24-Nr12x24-1/4x20-5/16x18-3/8x16-7/16x14-1/2x13 (по 1 шт.) UNF Nr10x32-1/4x28-5/16x24-3/8x24-7/16x20-1/2x20 (по 1 шт.) NPT1/8-27 (1 шт.)	-	1/16-1/2 (1 шт.); Т-образ. 1/4 (1 шт.); Ручка воротка (1 шт.)	M25 (1 шт.)	Резьбовый шаблон (1 шт.); Отвертка (1 шт.)
M-44	-	■	-	M3-4-5-6-8-10-12 (по 3 шт.)	M3-4-5-6-8-10-12 (по 1 шт.)	2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 мм (по 1 шт.)	№1.1/2 (1 шт.); №2 (1 шт.)	20x5 (1 шт.); 20x7 (1 шт.); 25x9 (1 шт.); 30x11 (1 шт.); 38x14 (1 шт.)	Резьбовый шаблон (1 шт.); Отвертка (1 шт.)
M-55	-	■	-	M3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20 (по 3 шт.)	M3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20 (по 1 шт.)	-	№1.1/2 (1 шт.); №3 (1 шт.); Т-образ. №2 (1 шт.)	20x5 (1 шт.); 20x7 (1 шт.); 25x9 (1 шт.); 30x11 (1 шт.); 38x14 (1 шт.); 45x18 (1 шт.)	Резьбовый шаблон (1 шт.); Отвертка (1 шт.)
M-61	-	-	■	M3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24 (по 3 шт.)	M3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24 (по 1 шт.)	-	№1 (1 шт.); №4 (1 шт.)	20x5 (1 шт.); 20x7 (1 шт.); 25x9 (1 шт.); 30x11 (1 шт.); 38x14 (1 шт.); 45x18 (1 шт.); 55x22 (1 шт.)	-
M-110	■	-	-	M2-3-4-5-6x0,75-6-7x0,75-7-8x0,75-8x1-8-9x0,75-9x1-9x-10x0,75-10x1-10x1,25-10-11x0,75-11x1-11x1,25-11-12x0,75-12x1-12x1,25-12x1,5-12-14x1-14x1,25-14x1,5-14-16x1-16x1,5-16-18x1,5 (по 2 шт.)	M2-3-4-5-6x0,75-6-7x0,75-7-8x0,75-8x1-8-9x0,75-9x1-9x-10x0,75-10x1-10x1,25-10-11x0,75-11x1-11x1,25-11-12x0,75-12x1-12x1,25-12x1,5-12-14x1-14x1,25-14x1,5-14-16x1-16x1,5-16-18x1,5 (по 1 шт.)	-	M3-12 (1 шт.); M6-20 (1 шт.); Т-образ. M5-8	M25 (1 шт.); M38 (1 шт.)	-

Монолитный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНОГО ИНСТРУМЕНТА

Вороток регулируемый DIN 1814



DIN 1814

Описание:

- корпус выполнен из цинкового литья под давлением;
- одна из рукояток может откручиваться для использования в труднодоступных местах;
- подходит для использования ручных разверток;
- для стандартных нагрузок.

127005, 127010



No.	Применяемые метчики	127005	127010	Диапазон захвата мм	Длина общая мм	Вес кг	No.	Применяемые метчики	127005	127010	Диапазон захвата мм	Длина общая мм	Вес кг
		GARWIN	VÖLKEL						GARWIN	VÖLKEL			
0	M1-8	150	■	2,0-5,0	130	0,05	3	M5-20	■	■	4,9-12	380	0,66
1	M1-10	■	■	2,0-6,3	176	0,095	4	M9-27	■	■	5,5-16	505	1,5
1.1/2	M1-12	■	30	2,1-8,0	176	0,12	5	M13-32	■	■	7-20	700	1,8
2	M4-12	■	■	3,0-9,0	280	0,285							

Вороток регулируемый DIN 1814, усиленный



DIN 1814

Описание:

- стальной корпус;
- одна из рукояток может откручиваться для использования в труднодоступных местах;
- подходит для использования ручных разверток;
- для эксплуатации в режиме повышенной интенсивности.

127015



No.	Применяемые метчики	127015	Диапазон захвата мм	Длина общая мм	Вес кг	No.	Применяемые метчики	127015	Диапазон захвата мм	Длина общая мм	Вес кг
		VÖLKEL						VÖLKEL			
0	M1-8	30	2,0-5,0	130	0,05	4	M11-27	30	5,5-16	500	1,5
1	M1-10	30	2,0-6,3	176	0,1	5	M13-32	30	7-20	700	1,8
1.1/2	M1-12	30	2,1-8,0	176	0,12	6	M18-42	■	11-24	1000	2,6
2	M4-12	30	3,0-9,0	280	0,285	7	M27-52	30	16-32	1250	4,5
3	M5-20	30	4,9-12	380	0,66	8	M27-64	30	16-40	1250	4,5

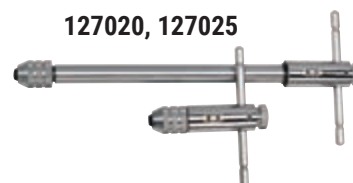
Вороток Т-образный, с трещоткой



Описание:

- Т-образная конструкция;
- хромированный стальной корпус;
- с трещоточным механизмом (реверсом);
- для стандартных нагрузок.

127020, 127025



No.	Применяемые метчики	127020	127025	Диапазон захвата мм	Длина общая мм	Вес кг	No.	Применяемые метчики	127020	127025	Диапазон захвата мм	Длина общая мм	Вес кг
		GARWIN	VÖLKEL						GARWIN	VÖLKEL			
1	M3-8	■	30	2,4-5,5	85	0,165	10	M3-10	-	30	2,4-5,5	250	0,25
2	M5-12	■	30	4,5-8,0	100	0,31	20	M5-12	-	30	4,5-8,0	300	0,44

Плашкодержатель DIN 225



DIN 225

Описание:

- корпус выполнен из цинкового литья под давлением;
- для стандартных нагрузок.

127035



127040



- сборная конструкция;
- одна из рукояток может откручиваться для использования в труднодоступных местах.

- монолитная конструкция.

Ø*высота мм	Применяемые плашки	127035	127040	Длина общая мм	Вес кг	Ø*высота мм	Применяемые плашки	127035	127040	Длина общая мм	Вес кг
		GARWIN	VÖLKEL					GARWIN	VÖLKEL		
16*5	M1-2,6	■	30	160	0,05	45*14	Mf16-20	150	30	450	0,65
20*5	M3-4	■	30	200	0,065	45*18	M16-20	■	■	450	0,65
20*7	M4,5-6	■	30	200	0,065	55*16	Mf22-26	150	30	560	0,9
25*9	M7-9	■	30	224	0,105	55*22	M22-24	■	■	560	0,9
30*11	M10-11	■	30	280	0,19	65*18	Mf27-36	150	30	630	1,4
38*10	Mf12-15	150	30	315	0,34	65*25	M27-36	150	■	630	1,4
38*14	M12-14	■	30	315	0,34						

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНОГО ИНСТРУМЕНТА

Плашкодержатель DIN 225, усиленный

DIN 225
Описание:

- стальной корпус;
- сборная конструкция;
- одна из рукояток может откручиваться для использования в труднодоступных местах;
- для эксплуатации в режиме повышенной интенсивности.

127045


Ø*высота мм	Применяемые плашки	127045	Длина общая мм	Вес кг	Ø*высота мм	Применяемые плашки	127045	Длина общая мм	Вес кг
		VÖLKEL					VÖLKEL		
45*18	M16-20	30	450	0,65	105*36	M54-63	30	975	3,5
55*22	M22-24	30	560	0,9	120*22	Mf64-71	30	956	3,17
65*22	M27-36	30	630	1,4	120*36	M64-71	30	956	3,91
75*20	Mf38-42	30	800	2,25	130*25	-	30	966	3,505
75*30	M38-42	30	800	2,1	130*36	-	30	966	4,025
90*22	Mf45-52	■	900	3,2	140*22	-	30	976	3,62
90*36	M45-52	30	900	3	150*25	-	30	986	3,95
105*22	Mf54-63	30	975	3,5	160*25	-	30	996	4,115

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РЕЗЬБЫ

Набор для восстановления резьбы V-COIL

Описание:

- глубина вставок - 1,5xD;
- тип вставок - S (стандартный тип);
- вставки выполнены из сверхпрочной, термостойчивой и коррозионностойкой нержавеющей стали.

127510


M x Шаг	127510	Ø сверла мм	Вороток/ адаптер №/дюйм	Боек №	Кол-во вставок шт.	M x Шаг	127510	Ø сверла мм	Вороток/ адаптер №/дюйм	Боек №	Кол-во вставок шт.
	V-COIL						V-COIL				
M2x0,4	30	2,1	No. 2	No. 2	20	M22x2,0	30	-	No. 22	-	5
M2,5x0,45	30	2,6	No. 3	No. 3	20	M22x1,5	30	-	No. 22	-	5
M3x0,5	■	3,2	No. 4	No. 4	20	M24x3,0	30	-	No. 23	-	5
M3,5x0,6	30	3,7	No. 5	No. 5	20	M24x2,0	30	-	No. 23	-	5
M4x0,7	■	4,2	No. 6	No. 6	20	M24x1,5	30	-	No. 23	-	5
M5x0,8	■	5,2	No. 8	No. 8	20	M26x1,5	30	-	1/2	-	10
M6x1,0	■	6,3	No. 9	No. 9	20	M27x3,0	30	-	1/2	-	10
M7x1,0	■	7,3	No. 10	No. 11	20	M27x2,0	30	-	1/2	-	10
M8x1,25	■	8,3	No. 11	No. 11	20	M27x1,5	30	-	1/2	-	10
M8x1,0	■	8,3	No. 11	No. 11	20	M28x1,5	30	-	1/2	-	10
M9x1,25	■	9,3	No. 12	No. 12	15	M30x3,5	30	-	1/2	-	10
M10x1,5	■	10,4	No. 13	No. 13	15	M30x2,0	30	-	1/2	-	10
M10x1,25	■	10,3	No. 13	No. 13	15	M30x1,5	30	-	1/2	-	10
M10x1,0	■	10,3	No. 13	No. 13	15	M33x3,5	30	-	1/2	-	10
M11x1,5	30	11,4	No. 14	No. 14	10	M33x2,0	30	-	1/2	-	10
M12x1,75	■	12,4	No. 15	No. 15	10	M36x4,0	30	-	1/2	-	10
M12x1,5	■	12,4	No. 15	No. 15	10	M36x3,0	30	-	1/2	-	10
M12x1,25	■	12,3	No. 15	No. 15	10	M36x2,0	30	-	1/2	-	10
M12x1,0	30	12,3	No. 15	No. 15	10	M36x1,5	30	-	1/2	-	10
M14x2,0	■	-	No. 16	-	10	M39x4,0	30	-	3/4	-	10
M14x1,5	■	-	No. 16	-	10	M39x3,0	30	-	3/4	-	10
M14x1,25	■	-	No. 17	-	10	M40x3,0	30	-	3/4	-	10
M14x1,0	30	-	No. 17	-	10	M42x4,5	30	-	3/4	-	10
M16x2,0	■	-	No. 18	-	10	M42x3,0	30	-	3/4	-	10
M16x1,5	■	-	No. 18	-	10	M45x4,5	30	-	3/4	-	10
M18x2,5	30	-	No. 20	-	5	M45x3,0	30	-	3/4	-	10
M18x2,0	30	-	No. 20	-	5	M48x5,0	30	-	3/4	-	10
M18x1,5	30	-	No. 20	-	5	M48x3,0	30	-	3/4	-	10
M20x2,5	30	-	No. 21	-	5	M50x3,0	30	-	3/4	-	10
M20x2,0	30	-	No. 21	-	5	M52x5,0	30	-	3/4	-	10
M20x1,5	30	-	No. 21	-	5	M52x3,0	30	-	3/4	-	10
M22x2,5	30	-	No. 22	-	5						

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ

Развертки DIN 206, форма В, цилиндрический хвостовик

Описание:
Развертки предназначены для доработки отверстий после сверления, зенкерования или растачивания.

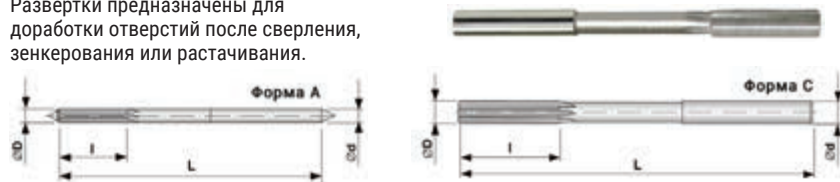
130508


D	130508	L	l	a	Количество зубьев (режущих кромок)	D	130508	L	l	a	Количество зубьев (режущих кромок)
мм	StimZel	мм	мм	мм		мм	StimZel	мм	мм	мм	
2	35	50	25	1,6	4	17	35	175	87	12,5	8
2,2	35	54	27	1,8	4	18	35	188	93	14	8
2,5	35	58	29	2	4	19	35	188	93	14	8
2,8	35	62	31	2,24	4	20	35	201	100	16	8
3	35	62	31	2,24	4	21	35	201	100	16	8
3,5	35	71	35	2,8	4	22	35	215	107	18	8
4	35	76	38	3,15	4	23	35	215	107	18	8
4,5	35	81	41	3,55	4	24	35	231	115	20	8
5	35	87	44	4	4	25	35	231	115	20	8
5,5	35	93	47	4,5	4	26	35	231	115	20	8
6	35	93	47	4,5	6	27	35	247	124	22,4	10
6,5	35	100	50	5	6	28	35	247	124	22,4	10
7	35	107	54	5,6	6	30	35	247	124	22,4	10
7,5	35	107	54	5,6	6	32	35	265	133	25	10
8	35	115	58	6,3	6	34	35	284	142	28	10
8,5	35	115	58	6,3	6	36	35	284	142	28	10
9	35	124	62	7,1	6	38	35	305	152	31,5	10
10	35	133	66	8	6	40	35	305	152	31,5	10
11	35	142	71	9	6	42	35	305	152	31,5	12
12	35	152	76	10	8	44	35	326	163	35,5	12
13	35	152	76	10	8	45	35	326	163	35,5	12
14	35	163	81	11,2	8	46	35	326	163	35,5	12
15	35	163	81	11,2	8	48	35	347	174	40	12
16	35	175	87	12,5	8	50	35	347	174	40	12

РАЗВЕРТКИ МАШИНЫЕ

Развертки DIN 212, формы А и С, цилиндрический хвостовик

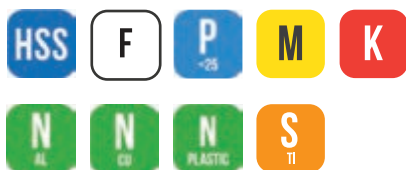
Описание:
Развертки предназначены для доработки отверстий после сверления, зенкерования или растачивания.

131020


D	131020	L	l	d	Количество зубьев (режущих кромок)	D	131020	L	l	d	Количество зубьев (режущих кромок)
мм	StimZel	мм	мм	мм		мм	StimZel	мм	мм	мм	
2	35	49	11	2	4	6	35	93	26	6	6
2,2	35	53	12	2,2	4	7	35	109	31	7	6
2,5	35	57	14	2,5	4	8	35	117	33	8	6
2,8	35	61	15	2,8	6	9	35	125	36	9	6
3	35	61	15	3	6	10	35	133	38	10	6
3,2	35	65	16	3,2	6	11	35	142	41	10	6
3,5	35	70	18	3,5	6	12	35	151	44	10	8
4	35	75	19	4	6	13	35	151	44	10	8
4,5	35	80	21	4,5	6	14	35	160	47	12,5	8
5	35	86	23	5	6	15	35	162	50	12,5	8
5,5	35	93	26	5,5	6	16	35	170	52	12,5	8

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ

Развертки DIN 208, форма А, конический хвостовик



Описание:
Развертки предназначены для доработки отверстий после сверления, зенкерования или растачивания.



D	131024	L	I	Номер КМ хвостовика	Количество зубьев (режущих кромок)	D	131024	L	I	Номер КМ хвостовика	Количество зубьев (режущих кромок)
мм	StimZet	мм	мм			мм	StimZet	мм	мм		
6	35	138	26	1	6	20	35	228	60	2	8
7	35	150	31	1	6	21	35	232	62	2	8
8	35	156	33	1	6	22	35	237	64	2	8
9	35	162	36	1	6	23	35	241	66	2	8
10	35	168	38	1	6	24	35	268	68	3	8
11	35	175	41	1	6	25	35	268	68	3	8
12	35	182	44	1	8	26	35	273	70	3	10
13	35	182	44	1	8	27	35	277	71	3	10
14	35	189	47	1	8	28	35	277	71	3	10
15	35	204	50	2	8	29	35	281	73	3	10
16	35	210	52	2	8	30	35	281	73	3	10
17	35	214	54	2	8	31	35	285	75	3	10
18	35	219	56	2	8	32	35	317	77	4	10
19	35	223	58	2	8						

ЗЕНКЕРА И ЗЕНКОВКИ

Зенковки-биты 90°



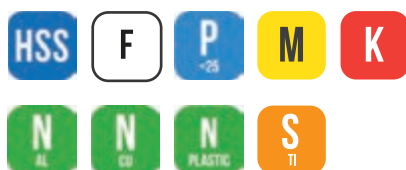
Описание:
Зенковки предназначены для удаления заусенцев и снятия конических фасок (в т.ч. под головки болтов или винтов) при обработке цилиндрических отверстий.

133014



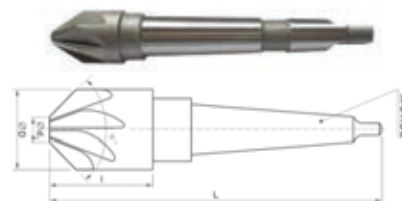
D	133014	d1	L1	d2	Зенкование по DIN 74 / BF под размер
мм	RUKO	мм	мм	дюйм	
6,3	35	1,5	31	1/4"	M3
8,3	35	2	31	1/4"	M4
10,4	35	2,5	34	1/4"	M5
12,4	35	2,8	35	1/4"	M6
16,5	35	3,2	40	1/4"	M8
20,5	35	3,5	41	1/4"	M10

Зенковки 60°, 90° и 120°, конический хвостовик



Описание:
Зенковки предназначены для удаления заусенцев и снятия конических фасок (в т.ч. под головки болтов или винтов) при обработке цилиндрических отверстий.

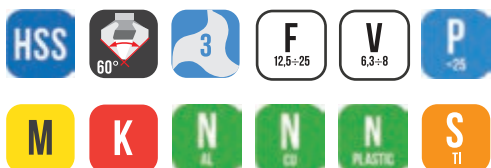
133042



D*α	133042	d	L	I	Номер КМ хвостовика	Количество зубьев (режущих кромок)	D*α	133042	d	L	I	Номер КМ хвостовика	Количество зубьев (режущих кромок)
мм*град	StimZet	мм	мм	мм			мм*град	StimZet	мм	мм	мм		
16*60	35	3,2	97	24	1	7	40*60	35	12,5	160	45	3	9
16*90	35	3,2	93	20	1	7	40*90	35	12,5	150	35	3	9
25*60	35	7	125	33	2	7	50*90	35	16	153	38	3	9
25*90	35	7	121	29	2	7	63*60	35	20	200	58	4	9
31,5*90	35	9	124	32	2	7	63*90	35	20	185	43	4	9
31,5*120	35	9	124	32	2	7	63*120	35	20	185	43	4	9

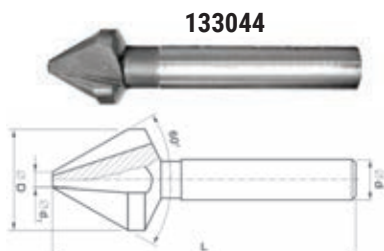
РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ

Зенковки 60°, цилиндрический хвостовик



Описание:

Зенковки предназначены для удаления заусенцев и снятия конических фасок (в т.ч. под головки болтов или винтов) при обработке цилиндрических отверстий.



D	133044	d	L	d2
мм	StimZet	мм	мм	мм
6,3	35	1,6	45	5
8	35	2	50	6
12,5	35	3,2	56	8
16	35	4	63	10
20	35	5	67	10
25	35	6,3	71	10

ЦЕКОВКИ

Цековки 180°, цилиндрический хвостовик



Описание:

Используются для цекования (торцевого зенкования) цилиндрических отверстий с целью получения соосных углублений, опорных поверхностей под головки болтов и винтов или под гайки, шайбы и т.п. Также применяются для снятия фасок и зачистки торцов крепежных элементов.

133210 - для отверстий 1-го класса точности по DIN ISO 273;

133212 - для отверстий 2-го класса точности по DIN ISO 273;

133214 - для отверстий под резьбу.

133210,
133212, 133214



Ø 2	133210	Ø 1	Ø 3	L1	Под резьбу
мм	RUKO	мм	мм	мм	
6	35	3,2	5	71	M3
8	35	4,3	5	71	M4
10	35	5,3	8	80	M5
11	35	6,4	8	80	M6
15	35	8,4	12,5	100	M8
18	35	10,5	12,5	100	M10
20	35	13	12,5	100	M12
	133212				
6	35	3,4	5	71	M3
8	35	4,5	5	71	M4
10	35	5,5	8	80	M5
11	35	6,6	8	80	M6
15	35	9	12,5	100	M8
18	35	11	12,5	100	M10
20	35	13,5	12,5	100	M12
	133214				
6	35	2,5	5	71	M3
8	35	3,3	5	71	M4
10	35	4,2	8	80	M5
11	35	5	8	80	M6
15	35	6,8	12,5	100	M8
18	35	8,5	12,5	100	M10
20	35	10,2	12,5	100	M12

ЦЕКОВКИ

Цековки 180°, конический хвостовик



Описание:

Используются для цекования (торцевого зенкования) цилиндрических отверстий с целью получения соосных углублений, опорных поверхностей под головки болтов и винтов или под гайки, шайбы и т.п. Также применяются для снятия фасок и зачистки торцов крепежных элементов.
 133215 - для отверстий 1-го класса точности по DIN ISO 273;
 133217 - для отверстий 2-го класса точности по DIN ISO 273;
 133219 - для отверстий под резьбу.



















**133215,
133217, 133219**



Ø 2	133215	Ø 1	S1	L1	Под резьбу
мм	RUKO	мм	Конус Морзе	мм	
18	35	10,5	МК 2	150	M10
20	35	13	МК 2	150	M12
24	35	15	МК 2	160	M14
26	35	17	МК 3	190	M16
30	35	19	МК 3	190	M18
33	35	21	МК 3	190	M20
36	35	23	МК 3	205	M22
	133217				
18	35	11	МК 2	150	M10
20	35	13,5	МК 2	150	M12
24	35	15,5	МК 2	160	M14
26	35	17,5	МК 3	190	M16
30	35	20	МК 3	190	M18
33	35	22	МК 3	190	M20
36	35	24	МК 3	205	M22
	133219				
18	35	8,5	МК 2	150	M10
20	35	10,2	МК 2	150	M12
24	35	12	МК 2	160	M14
26	35	14	МК 3	190	M16
30	35	15,5	МК 3	190	M18
33	35	17,5	МК 3	190	M20
36	35	19,5	МК 3	205	M22

СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ





















Фрезы концевые цельные твердосплавные

Обозначение серии	Основная группа обрабатываемых материалов по ISO	Описание	Профиль торца фрезы	Количество зубьев	Серия по длинам и дополнительным особенностям	Диапазон диаметров в стандартном ассортименте	Фото	стр.		
						мм				
UP100-SS2	Р - стали К - чугуны	Фрезы UP100 предназначены для универсального применения. Конструкция с острыми режущими кромками обеспечивает мягкое резание материала.	Плоский торец	2	Укороченная рабочая часть	1-16		74		
UP100-S2			Плоский торец	2	Стандартная	1-20		75		
UP100-SL2			Плоский торец	2	Удлиненная рабочая часть	2-20		75		
UP100-SH2			Плоский торец	2	Удлиненный хвостовик	1-20		76		
UP100-S3			Плоский торец	3	Стандартная	1-25		76		
UP100-S4			Плоский торец	4	Стандартная	1-20		76		
UP100-SL4			Плоский торец	4	Удлиненная рабочая часть	4-20		77		
UP100-SH4			Плоский торец	4	Удлиненный хвостовик	3-20		77		
UP100-S6			Плоский торец	6	Стандартная	6-20		77		
UP100-R2			Тороидальный торец	2	Стандартная	1-12		90		
UP100-RH2			Тороидальный торец	2	Удлиненный хвостовик	6-12		90		
UP100-R4			Тороидальный торец	4	Стандартная	2-16		91		
UP100-RH4			Тороидальный торец	4	Удлиненный хвостовик	6-16		91		
UP100-B2			Сферический конец	2	Стандартная	0,8-20		107		
UP100-BH2			Сферический конец	2	Удлиненный хвостовик	2-12		107		
UP100-B4			Сферический конец	4	Стандартная	2-20		108		
UPR100-S4			Р - стали К - чугуны	Модификации серий UP100 и UP210 с направленностью в черновую обработку. Режущие кромки выполнены со специальной стружколомной геометрией.	Плоский торец	4	Стандартная	6-20		78
UPN210-S4					Плоский торец	4	Стандартная	6-20		78















1









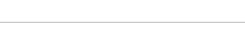
Монолитный металлорежущий инструмент

Фрезы концевые цельные твердосплавные



































Обозначение серии	Основная группа обрабатываемых материалов по ISO	Описание	Профиль торца фрезы	Количество зубьев	Серия по длинам и дополнительным особенностям	Диапазон диаметров в стандартном ассортименте	Фото	стр.
						мм		
US200-S2	М - нержавеющие стали	Фрезы US200 предназначены для обработки нержавеющих сталей. Особая геометрия режущих кромок эффективно предотвращает выкрашивание. Наилучший результат достигается при использовании СОЖ.	Плоский торец	2	Стандартная	0,5-20		78
US200-SS4			Плоский торец	4	Укороченная рабочая часть	2-20		79
US200-S4			Плоский торец	4	Стандартная	1-20		79
US200-SN4			Плоский торец	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	2-20		79
US200-R2			Тороидальный торец	2	Стандартная	3-16		92
US200-R3			Тороидальный торец	3	Стандартная	2-20		92
US200-R4			Тороидальный торец	4	Стандартная	2-20		93
US200-B2			Сферический конец	2	Стандартная	1-20		108
US200-B4			Сферический конец	4	Стандартная	1-20		108
UA100-S2			N - алюминиевые сплавы N - медные сплавы	Фрезы UA100 применяются при базовых видах обработки алюминиевых и медных сплавов. Специальная конструкция снижает вибрации в процессе резания.	Плоский торец	2	Стандартная	1-20
UA100-SL2	Плоский торец	2			Удлиненная рабочая часть	2-20		80
UA100-SH2	Плоский торец	2			Удлиненный хвостовик	2-20		80
UA100-S3	Плоский торец	3			Стандартная	2-20		81
UA100-SL3	Плоский торец	3			Удлиненная рабочая часть	2-20		81
UA100-SH3	Плоский торец	3			Удлиненный хвостовик	2-20		81
UA100-R2	Тороидальный торец	2			Стандартная	1-20		93
UA100-RH2	Тороидальный торец	2			Удлиненный хвостовик	6-20		90
UA100-R3	Тороидальный торец	3			Стандартная	1-20		94
UA100-RH3	Тороидальный торец	3			Удлиненный хвостовик	6-20		95
UA100-B2	Сферический конец	2	Стандартная	1-16		109		
SA100-S3	N - алюминиевые сплавы N - медные сплавы	Фрезы SA100 разработаны специально для высокоэффективной черновой и полужесткой обработки алюминия и сплавов на его основе. Уникальная геометрия винтовой (спиральной) канавки и полировка торца улучшают вывод стружки, а также соответствуют требованиям обработки с высокой эффективностью. Подходят для эффективного резания с большой глубиной (ар), шириной (ае), с высокими темпами вывода снятого слоя металла из рабочей зоны.	Плоский торец	3	Стандартная	3-12		82

Фрезы концевые цельные твердосплавные









Обозначение серии	Основная группа обрабатываемых материалов по ISO	Описание	Профиль торца фрезы	Количество зубьев	Серия по длинам и дополнительным особенностям	Диапазон диаметров в стандартном ассортименте	Фото	стр.		
						мм				
SG200-S2	N - графит N - композитные материалы	Фрезы SG200 предназначены для высокоскоростной обработки графита. Алмазное покрытие высокой чистоты при улучшенной адгезии с твердосплавной основой обеспечивают хорошую износостойкость и длительный срок службы инструмента. Подходят для чистовой и получистовой обработки изделий из графита. Рекомендуется использовать воздушное охлаждение.	Плоский торец	2	Стандартная	0,4-12		82		
SG200-SN2			Плоский торец	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1-12		82		
SG200-S3			Плоский торец	3	Стандартная	1-12		83		
SG200-S4			Плоский торец	4	Стандартная	2-12		83		
SG200-R2			Тороидальный торец	2	Стандартная	2-12		95		
SG200-RN2			Тороидальный торец	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	2-6		96		
SG200-R4			Тороидальный торец	4	Стандартная	2-12		96		
SG200-RN4			Тороидальный торец	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	2-12		96		
SG200-B2			Сферический конец	2	Стандартная	1-12		109		
SG200-BN2			Сферический конец	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1-12		110		
SD200-KDA			N - композитные материалы	Фрезы SD200 применяются для фрезерования пазов и уступов в композитных материалах. Алмазное покрытие продлевает срок службы инструмента. Разнонаправленная шахматная заточка уменьшает, вплоть до полного отсутствия, количество заусенцев и расслоений на лицевых и боковых поверхностях обрабатываемых деталей.	Плоский торец	12	Стандартная	4-12		128
SD200-J2					Плоский торец	2	Стандартная	4-12		128
SN200-R4	S - жаропрочные сплавы	Фрезы SN200 предназначены для всех видов обработки жаропрочных сплавов. Особая геометрия режущей кромки обеспечивает ее высокую жесткость и отличную стойкость к вибрации. Специальное скругление краев режущей кромки на торце улучшает ее прочность и качество обработки поверхности. Наилучший результат достигается при газовом и водном охлаждении при высоком давлении.	Тороидальный торец	4	Стандартная	6-18		97		
SN200-B4			Сферический конец	4	Стандартная	6-16		110		

Обозначение серии	Основная группа обрабатываемых материалов по ISO	Описание	Профиль торца фрезы	Количество зубьев	Серия по длинам и дополнительным особенностям	Диапазон диаметров в стандартном ассортименте	Фото	стр.
						мм		
ST200-S4	S - титановые сплавы	<p>Фрезы серий ST применяются для обработки с высокой эффективностью титановых сплавов в аэрокосмической области.</p> <p>Основа из мелкозернистого твердого сплава, специальное покрытие и продвинутая технология подготовки режущей кромки обеспечивают длительный срок службы инструмента.</p> <p>Переменный угол наклона винтовой (спиральной) канавки и неравномерный торцевой шаг зубьев улучшают анти-вибрационные свойства инструмента, стабильность резания и качество обработки поверхности.</p> <p>Фрезы ST200 подходят для фрезерования уступов и полостей с большой глубиной и малой шириной резания. Фрезы ST260 снабжены каналами для внутренней подачи СОЖ.</p> <p>Специальная геометрия Y-типа отверстий внутренних каналов обеспечивает отличное охлаждение и плавный вывод стружки.</p> <p>В сравнении с сериями ST200, концевые фрезы ST260 подходят для фрезерования с более высокой скоростью и глубиной, а также имеют более длительный срок службы.</p> <p>Фрезы ST300 разработаны для наиболее высокоэффективного резания с применением внутренней подачи СОЖ.</p> <p>Специальная геометрия U-типа винтовой (спиральной) канавки и отверстий внутренних каналов обеспечивает превосходное охлаждение вместе с плавным и быстрым выводом снятого слоя материала из рабочей зоны.</p> <p>Подходят для высокоэффективной обработки при большой глубине и ширине резания, позволяя объединять черновое и чистовое фрезерование.</p>	Плоский торец	4	Стандартная	2-20		83
ST200-R4			Тороидальный торец	4	Стандартная	6-16		97
ST200-RN4			Тороидальный торец	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	12-25		97
ST200-RN5			Тороидальный торец	5	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	16-25		98
ST200-RL5			Тороидальный торец	5	Удлиненная рабочая часть	16-25		98
ST200-B4			Сферический конец	4	Стандартная	6-16		110
ST260-RN4			Тороидальный торец Внутренние каналы для СОЖ	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	12-25		98
ST300-RN4	Тороидальный торец Внутренние каналы для СОЖ	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	12-20		98		
ST300-RN5	Тороидальный торец Внутренние каналы для СОЖ	5	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	16-25		99		

Фрезы концевые цельные твердосплавные

Обозначение серии	Основная группа обрабатываемых материалов по ISO	Описание	Профиль торца фрезы	Количество зубьев	Серия по длине и дополнительным особенностям	Диапазон диаметров в стандартном ассортименте	Фото	стр.		
						мм				
SH200-S4-H	Р - стали Н - закаленные стали	Фрезы SH200-H подходят для чистовой и получистовой обработки закаленных сталей. Высокие прочность и жесткость твердосплавной основы, вместе с новейшим разработанным покрытием значительно продлевают срок службы инструмента. Рекомендуется использовать воздушное охлаждение.	Плоский торец	4	Стандартная	1-20		84		
SH200-SH4-H			Плоский торец	4	Удлиненный хвостовик	1-20		84		
SH200-SN4-H			Плоский торец	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1-12		85		
SH200-SL4-H			Плоский торец	4	Удлиненная рабочая часть	2-16		85		
SH200-R4-H			Тороидальный торец	4	Стандартная	1-12		99		
SH200-RH4-H			Тороидальный торец	4	Удлиненный хвостовик	5-12		100		
SH200-RN4-H			Тороидальный торец	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1,5-12		100		
SH200-B2-H			Сферический конец	2	Стандартная	0,6-16		111		
SH200-BH2-H			Сферический конец	2	Удлиненный хвостовик	4-16		111		
SH200-BN2-H			Сферический конец	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	0,8-8		111		
SH300-S2-H			Н - закаленные стали	Фрезы SH300-H разработаны исключительно для фрезерования закаленных сталей. Специальная геометрия инструмента для обработки материалов с более высокой твердостью, чем у серии SH200-H.	Плоский торец	2	Стандартная	1-12		86
SH300-SN2-H					Плоский торец	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1-20		86
SH300-SS4-H	Плоский торец	4			Укороченная рабочая часть	1-16		86		
SH300-S4-H	Плоский торец	4			Стандартная	1-20		87		
SH300-SH4-H	Плоский торец	4			Удлиненный хвостовик	1-20		87		
SH300-SL4-H	Плоский торец	4			Удлиненная рабочая часть	1-20		88		
SH300-SN4-H	Плоский торец	4			Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1-20		88		
SH300-S6-H	Плоский торец	6			Стандартная	6-20		89		
SH300-SH6-H	Плоский торец	6			Удлиненный хвостовик	6-20		89		
SH300-SL6-H	Плоский торец	6			Удлиненная рабочая часть	6-20		89		
SH300-R2-H	Тороидальный торец	2			Стандартная	1-12		101		
SH300-RN2-H	Тороидальный торец	2			Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1-6		101		
SH300-R4-H	Тороидальный торец	4			Стандартная	1-20		102		
SH300-RH4-H	Тороидальный торец	4			Удлиненный хвостовик	1-20		102		
SH300-RN4-H	Тороидальный торец	4			Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	1-12		103		
SH300-R6-H	Тороидальный торец	6			Стандартная	6-20		104		
SH300-RH6-H	Тороидальный торец	6			Удлиненный хвостовик	6-20		104		
SH300-RL6-H	Тороидальный торец	6			Удлиненная рабочая часть	6-12		104		
SH300-B2-H	Сферический конец	2			Стандартная	0,6-12		112		
SH300-BH2-H	Сферический конец	2			Удлиненный хвостовик	0,6-12		112		
SH300-BN2-H	Сферический конец	2			Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	0,6-12		113		
SH300-B4-H	Сферический конец	4			Стандартная	2-12		114		
SH300-BH4-H	Сферический конец	4			Удлиненный хвостовик	2-12		114		
SH300-BN4-H	Сферический конец	4			Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	2-12		114		

Фрезы концевые цельные твердосплавные

Обозначение серии	Основная группа обрабатываемых материалов по ISO	Описание	Профиль торца фрезы	Количество зубьев	Серия по длинам и дополнительным особенностям	Диапазон диаметров в стандартном assortименте	Фото	стр.
						мм		
FH200-R4-H	P - стали H - закаленные стали	Фрезы FH200-H разработаны исключительно для фрезерования закаленных сталей при высоких значениях подачи. Специальная геометрия инструмента позволяет объединять тончайшее воздействие резания с большой подачей при обработке, повышая эффективность процесса. Современная твердосплавная основа с мощным покрытием обеспечивают высокую износостойкость и термическую устойчивость под различными рабочими условиями.	Тороидальный торец	4	Стандартная	1-12		105
FH200-RN4-H			Тороидальный торец	4	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	8-12		105
FH200-R6-H			Тороидальный торец	6	Стандартная	6-20		106
FH200-RH6-H			Тороидальный торец	6	Удлиненный хвостовик	6-20		106
FH200-RN6-H			Тороидальный торец	6	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	6-20		106
SPM200-SN2	P - стали K - чугуны N - медные сплавы H - закаленные стали	Фрезы SPM200 применяются для микро-фрезерования широчайшего спектра материалов с твердостью вплоть до HRC 55. Высокая степень точности исполнения инструмента - поле допуска на диаметры h5. Высокопроизводительное нано-покрытие AlCrSiN, высокая стойкость к температуре и износу. Специальные углы обработки при уменьшенном диаметре шейки инструмента.	Плоский торец	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	0,1-6		115
SPM200-RN2			Тороидальный торец	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	0,2-6		118
SPM200-BN2			Сферический концев	2	Стандартная длина Уменьшенный диаметр шейки	0,1-6		125

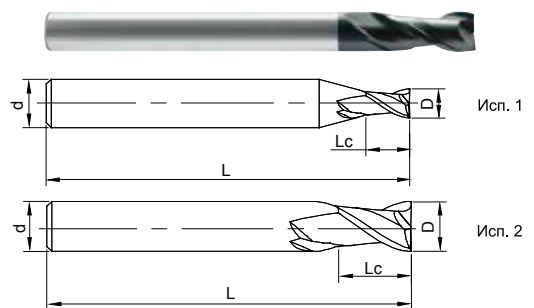
ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии UP100-SS2



Описание:
2-зубая фреза с плоским торцом и укороченной режущей частью (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

160502



D	160502	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
1	45	2	50	4	1
2	45	3	50	4	1
3	45	5	50	4	1
4	45	6	50	4	2
5	45	8	50	6	1
6	45	9	50	6	2
7	45	10	60	8	1
8	45	12	60	8	2
10	45	15	75	10	2
12	45	18	75	12	2
16	45	24	100	16	2

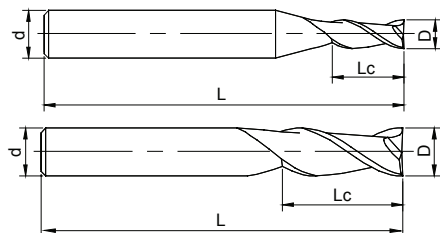
ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии UP100-S2



Описание:
2-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

160503



Исп. 1

Исп. 2

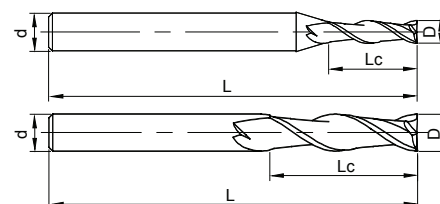
D*Lc*d	160503	L	Исполнение №	D*Lc*d	160503	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм		мм	мм	мм	
1*3*4	45	50	1	7,5*20*8	45	60	1
1,5*5*4	45	50	1	8*20*8	45	60	2
2*6*4	45	50	1	8,5*23*10	45	75	1
2,5*6*4	45	50	1	9*23*10	45	75	1
3*9*4	45	50	1	9,5*25*10	45	75	1
3*9*6	45	50	1	10*25*10	45	75	2
3,5*9*4	45	50	1	10,5*26*12	45	75	1
3,5*9*6	45	50	1	11*28*12	45	75	1
4*10*4	45	50	2	12*30*12	45	75	2
4*11*4	45	50	2	14*34*14	45	100	2
4*11*6	45	50	1	15*36*16	45	90	1
4,5*11*6	45	50	1	16*36*16	45	100	2
5*13*6	45	50	1	17*40*20	45	100	1
6*15*6	45	50	2	18*40*18	45	100	2
6*16*6	45	50	2	19*40*20	45	100	1
6,5*16*8	45	60	1	20*45*20	45	100	2
7*20*8	45	60	1				

Фрезы серии UP100-SL2



Описание:
2-зубая фреза с плоским торцом и удлиненной режущей частью (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

160504



Исп. 1

Исп. 2

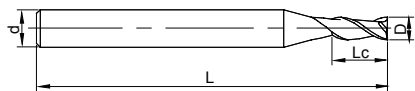
D	160504	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	15	75	4	1
3	45	25	75	4	1
4	45	30	75	4	2
5	45	30	75	6	1
6	45	35	75	6	2
8	45	40	100	8	2
10	45	45	100	10	2
12	45	50	100	12	2
14	45	55	100	14	2
16	45	50	150	16	2
16	45	60	150	16	2
18	45	65	150	18	2
20	45	70	150	20	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

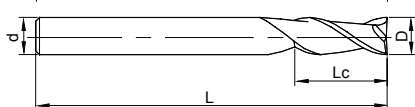
Фрезы серии UP100-SH2



160505



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

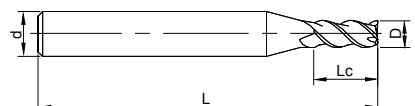
2-зубая фреза с плоским торцом и удлиненным хвостовиком (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

D*Lc*d	160505	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
2*6*4	45	75	1
3*9*4	45	75	1
3*12*6	45	75	1
4*11*4	45	75	2
5*20*6	45	75	1
6*16*6	45	100	2
6*20*6	45	100	2
8*20*8	45	75	2
8*25*8	45	100	2
10*30*10	45	100	2
12*35*12	45	100	2
16*36*16	45	150	2
20*45*20	45	150	2

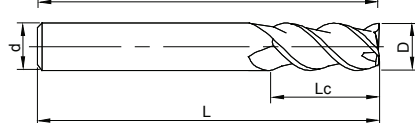
Фрезы серии UP100-S3



160506



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

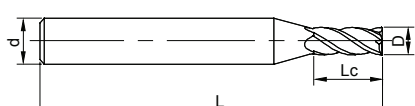
3-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

D	160506	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	6	50	4	1
3	45	9	50	4	1
4	45	11	50	4	2
5	45	13	50	6	1
6	45	16	50	6	2
6,5	45	16	60	8	1
8	45	20	60	8	2
9,5	45	24	75	10	1
10	45	25	75	10	2
12	45	30	75	12	2
16	45	36	100	16	2
18	45	40	100	18	2
20	45	45	100	20	2
25	45	50	100	25	2

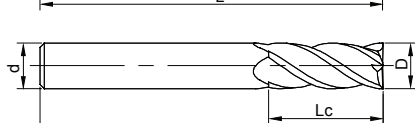
Фрезы серии UP100-S4



160507



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

4-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

D*Lc*d	160507	L	Исполнение №	D*Lc*d	160507	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм		мм	GESAC	мм	
1*3*4	45	50	1	6*16*6	45	50	2
1,5*5*4	45	50	1	6,5*16*8	45	60	1
2*6*4	45	50	1	7*20*8	45	60	1
2,5*8*4	45	50	1	7,5*20*8	45	60	1
3*6*4	45	50	1	8*20*8	45	60	2
3*9*4	45	50	1	8,5*23*10	45	75	1
3*6*6	45	50	1	9*23*10	45	75	1
3*9*6	45	50	1	9,5*25*10	45	75	1
3,5*11*4	45	50	1	10*25*10	45	75	2
3,5*9*6	45	50	1	11*28*12	45	75	1
4*8*6	45	50	1	12*30*12	45	75	2
4*10*4	45	50	2	13*32*14	45	90	1
4*11*4	45	50	2	14*34*14	45	100	2
4*11*6	45	50	1	15*36*16	45	100	1
4,5*11*6	45	50	1	16*36*16	45	100	2
5*8*6	45	50	1	17*38*18	45	100	1
5*13*6	45	50	1	18*38*18	45	100	2
5,5*13*6	45	50	1	20*45*20	45	100	2

1

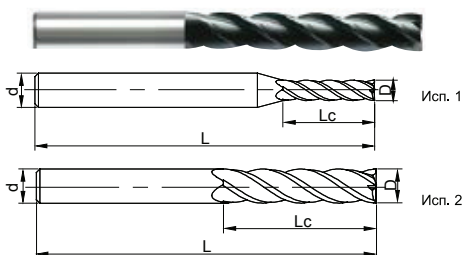
Монолитный металлорежущий инструмент

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии UP100-SL4



160508



Описание:

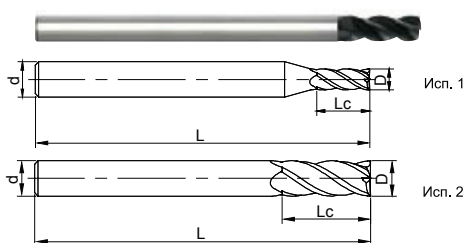
4-зубая фреза с плоским торцом и удлиненной режущей частью (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

D*Lc*d	160508	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
4*30*4	45	75	2
5*30*6	45	75	1
6*30*6	45	100	2
6*35*6	45	75	2
8*40*8	45	100	2
10*45*10	45	100	2
12*40*12	45	150	2
12*50*12	45	100	2
16*50*16	45	150	2
16*60*16	45	150	2
20*70*20	45	150	2

Фрезы серии UP100-SH4



160509



Описание:

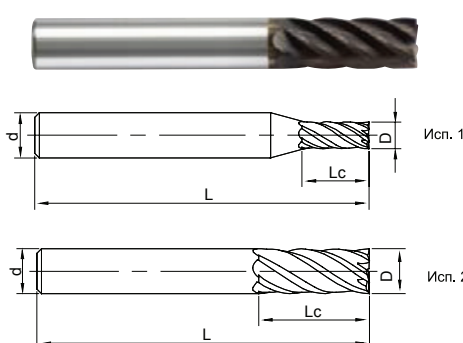
4-зубая фреза с плоским торцом и удлиненным хвостовиком (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

D*Lc*d	160509	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
3*9*4	45	75	1
3*12*6	45	75	1
4*11*4	45	75	2
4*15*6	45	75	1
5*20*6	45	75	1
6*16*6	45	100	2
6*20*6	45	75	2
8*20*8	45	75	2
8*25*8	45	100	2
10*30*10	45	100	2
10*35*10	45	150	2
12*35*12	45	100	2
16*36*16	45	150	2
20*45*20	45	150	2

Фрезы серии UP100-S6



160510



Описание:

6-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

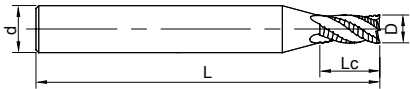
D*Lc*d	160510	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
6	45	15	50	6	2
8	45	20	60	8	2
10	45	25	75	10	2
12	45	30	75	12	2
16	45	36	100	16	2
20	45	45	100	20	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

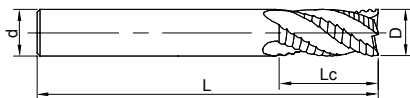
Фрезы серии UPR100-S4



160532



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

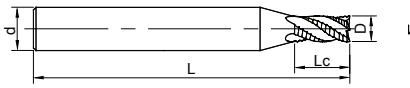
4-зубая фреза с плоским торцом для черновой обработки (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

D	160532	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
6	45	15	50	6	2
8	45	20	60	8	2
10	45	25	75	10	2
12	45	30	75	12	2
14	45	34	100	14	2
16	45	36	100	16	2
20	45	45	100	20	2

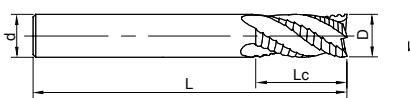
Фрезы серии UPN210-S4



160533



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

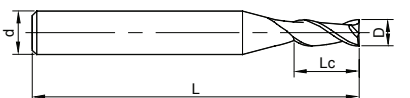
4-зубая фреза с плоским торцом для черновой обработки (для изделий из стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

D	160533	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
6	45	16	50	6	2
8	45	20	60	8	2
10	45	25	75	10	2
12	45	30	75	12	2
16	45	36	100	16	2
20	45	45	100	20	2

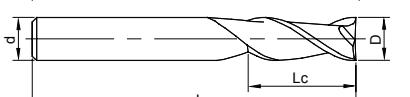
Фрезы серии US200-S2



160537



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

2-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для изделий из стали, чугуна, жаропрочных и титановых сплавов).

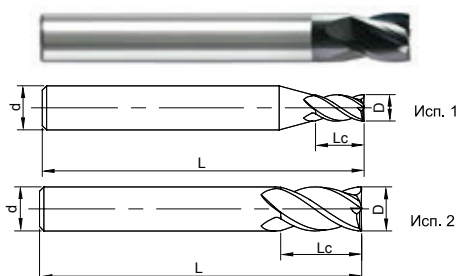
D*Lc*d	160537	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
0,5*1*4	45	50	1
0,8*2*4	45	50	1
1*3*4	45	50	1
1,5*4*4	45	50	1
2*6*4	45	50	1
2,5*8*4	45	50	1
3*8*6	45	50	1
3*9*4	45	50	1
3,5*10*4	45	50	1
4*11*4	45	50	2
4*11*6	45	50	1
5*13*6	45	50	1
6*16*6	45	50	2
8*20*8	45	60	2
10*25*10	45	75	2
12*30*12	45	75	2
16*36*16	45	100	2
20*45*20	45	100	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии US200-SS4



160538



Описание:

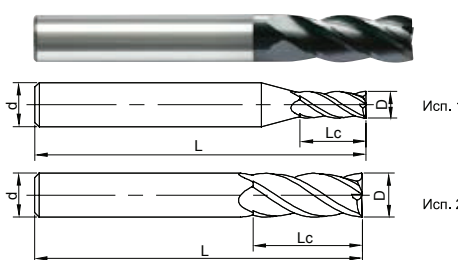
4-зубая фреза с плоским торцом и укороченной режущей частью (для изделий из стали, чугуна, жаропрочных и титановых сплавов).

D	160538	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	4	50	4	1
3	45	4	50	4	1
4	45	6	50	4	2
5	45	8	50	6	1
6	45	9	50	6	2
8	45	10	60	8	2
10	45	12	75	10	2
12	45	16	75	12	2
14	45	20	75	14	2
16	45	24	100	16	2
18	45	27	100	18	2
20	45	30	100	20	2

Фрезы серии US200-S4



160539



Описание:

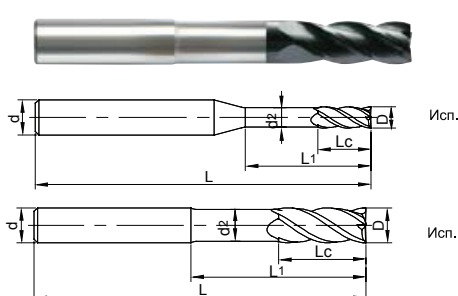
4-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для изделий из стали, чугуна, жаропрочных и титановых сплавов).

D*Lc*d	160539	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*3*4	45	50	1
1,5*4*4	45	50	1
2*6*4	45	50	1
2,5*8*4	45	50	1
3*8*6	45	50	1
3*9*4	45	50	1
3,5*10*4	45	50	1
4*11*4	45	50	2
4*11*6	45	50	1
5*13*6	45	50	1
6*16*6	45	50	2
8*20*8	45	60	2
10*25*10	45	75	2
12*30*12	45	75	2
16*36*16	45	100	2
20*45*20	45	100	2

Фрезы серии US200-SN4



160540



Описание:

4-зубая фреза с плоским торцом и утонченной шейкой (для изделий из стали, чугуна, жаропрочных и титановых сплавов).

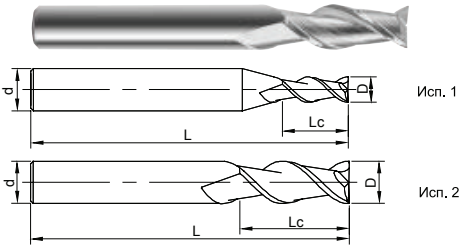
D	160540	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
2	45	4	1,9	8	50	4	1
4	45	8	3,8	12	50	4	2
6	45	13	5,8	18	50	6	2
8	45	19	7,5	25	60	8	2
10	45	22	9,5	32	75	10	2
12	45	24	11	34	75	12	2
16	45	26	15	36	100	16	2
20	45	28	19	40	100	20	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии UA100-S2



160551



Описание:

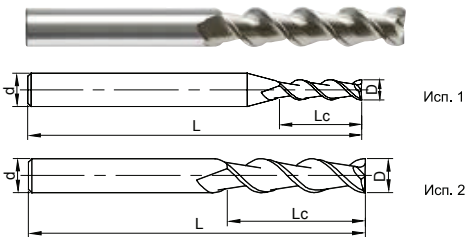
2-зубая фреза с плоским торцом общего назначения, средняя серия. Подходит для общей обработки алюминиевых и медных сплавов.

D*Lc*d	160551	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*3*4	45	50	1
1,5*4*4	45	50	1
2*6*4	45	50	1
3*9*4	45	50	1
3*9*6	45	50	1
4*6*4	45	50	2
4*11*4	45	50	2
4*11*6	45	50	1
4,5*12*6	45	50	1
5*13*6	45	50	1
5,5*16*6	45	50	1
6*6*6	45	50	2
6*12*6	45	50	2
6*16*6	45	50	2
7*20*8	45	60	1
8*20*8	45	60	2
9*23*10	45	75	1
10*25*10	45	75	2
12*30*12	45	75	2
16*36*16	45	100	2
20*45*20	45	100	2

Фрезы серии UA100-SL2



160552



Описание:

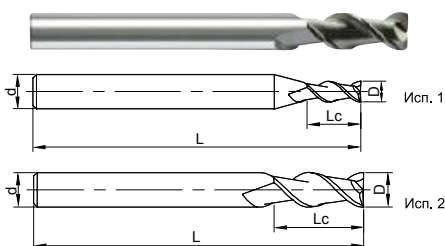
2-зубая фреза с плоским торцом и удлиненной режущей частью. Подходит для общей обработки алюминиевых и медных сплавов.

D	160552	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	20	75	4	1
3	45	25	75	4	1
4	45	30	75	4	2
5	45	30	75	6	1
6	45	35	75	6	2
8	45	40	100	8	2
10	45	45	100	10	2
12	45	50	100	12	2
16	45	60	150	16	2
20	45	70	150	20	2

Фрезы серии UA100-SH2



160553



Описание:

2-зубая фреза с плоским торцом и удлиненным хвостовиком. Подходит для общей обработки алюминиевых и медных сплавов.

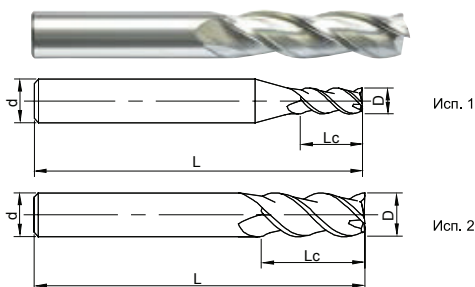
D	160553	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	6	75	4	1
3	45	9	75	4	1
4	45	10	75	4	2
6	45	16	75	6	2
8	45	20	100	8	2
10	45	25	100	10	2
12	45	30	100	12	2
16	45	36	150	16	2
20	45	45	150	20	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии UA100-S3



160554



Описание:

3-зубая фреза с плоским торцом средней серии.

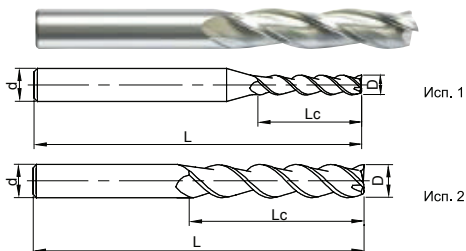
Подходит для общей обработки алюминиевых и медных сплавов.

D*Lc*d	160554	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*3*4	45	50	1
1,5*4*4	45	50	1
2*6*4	45	50	1
2,5*8*4	45	50	1
3*9*4	45	50	1
4*11*4	45	50	2
4*11*6	45	50	1
5*13*6	45	50	1
6*12*6	45	50	2
6*16*6	45	50	2
7*20*8	45	60	1
8*20*8	45	60	2
9*23*10	45	75	1
10*25*10	45	75	2
12*30*12	45	75	2
16*36*16	45	100	2
18*38*18	45	100	2
20*45*20	45	100	2

Фрезы серии UA100-SL3



160555



Описание:

3-зубая фреза с плоским торцом и удлиненной режущей частью.

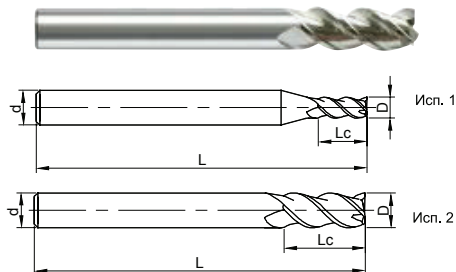
Подходит для общей обработки алюминиевых и медных сплавов.

D	160555	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	20	75	4	1
3	45	25	75	4	1
4	45	30	75	4	2
5	45	30	75	6	1
6	45	35	75	6	2
8	45	40	100	8	2
10	45	45	100	10	2
12	45	50	100	12	2
16	45	60	150	16	2
20	45	70	150	20	2

Фрезы серии UA100-SH3



160556



Описание:

3-зубая фреза с плоским торцом и удлиненным хвостовиком.

Подходит для общей обработки алюминиевых и медных сплавов.

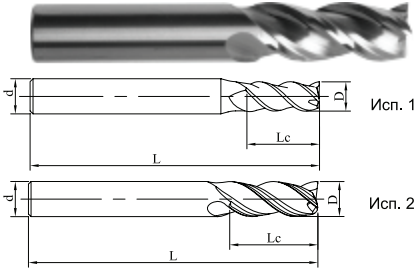
D	160556	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	8	75	4	1
3	45	10	75	4	1
4	45	12	75	4	2
6	45	16	75	6	2
8	45	20	100	8	2
10	45	25	100	10	2
12	45	30	100	12	2
16	45	36	150	16	2
20	45	45	150	20	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SA100-S3



160563



Описание:

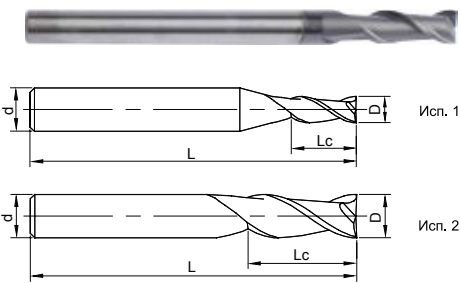
3-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для алюминиевых и медных сплавов).

D	160563	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
3	45	9	50	6	1
4	45	11	50	6	1
5	45	13	50	6	1
6	45	12	50	6	2
6	45	16	50	6	2
8	45	20	60	8	2
10	45	25	75	10	2
12	45	30	75	12	2

Фрезы серии SG200-S2



160565



Описание:

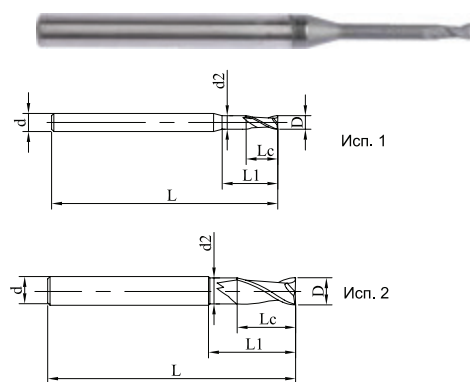
2-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для алюминиевых и медных сплавов).

D*Lc*d	160565	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
0,4	45	50	1
0,8	45	50	1
1	45	50	1
1,5	45	50	1
2	45	50	1
3	45	50	1
3	45	50	1
4	45	50	2
4	45	50	1
5	45	50	1
6	45	50	2
8	45	60	2
10	45	75	2
12	45	75	2

Фрезы серии SG200-SN2



160566



Описание:

2-зубая фреза с плоским торцом и утонченной шейкой (для графита, алюминиевых и медных сплавов).

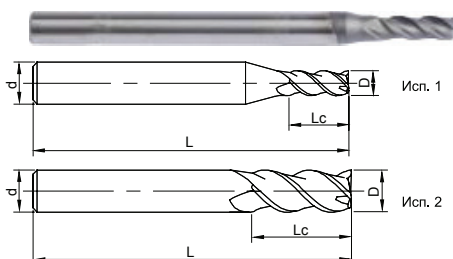
D*L1	160566	Lc	d2	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
1*5	45	3	0,95	50	4	1
1,5*10	45	6	1,44	50	4	1
2*15	45	8	1,92	50	4	1
2*20	45	8	1,92	50	4	1
3*15	45	12	2,9	50	4	1
4*20	45	16	3,9	50	4	2
4*25	45	16	3,9	75	4	2
4*40	45	16	3,9	75	4	2
5*30	45	20	4,9	75	4	1
6*30	45	24	5,9	75	6	2
6*40	45	24	5,9	75	6	2
8*40	45	25	7,9	100	6	2
10*40	45	25	9,8	100	8	2
12*40	45	25	11,8	100	12	2
12*60	45	25	11,8	100	12	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SG200-S3



160567



Описание:

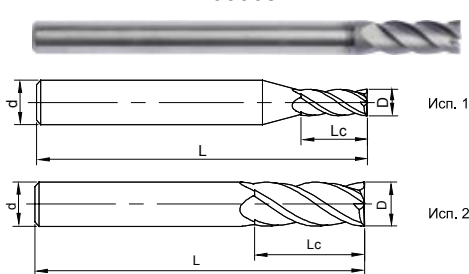
3-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для графита, алюминиевых и медных сплавов).

D*Lc*d	160567	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*3*4	45	50	1
1,5*4*4	45	50	1
2*6*4	45	50	1
3*9*4	45	50	1
3*9*6	45	50	1
4*11*4	45	50	2
4*11*6	45	50	1
5*13*6	45	50	1
6*16*6	45	50	2
8*20*8	45	60	2
10*25*10	45	75	2
12*30*12	45	75	2

Фрезы серии SG200-S4



160568



Описание:

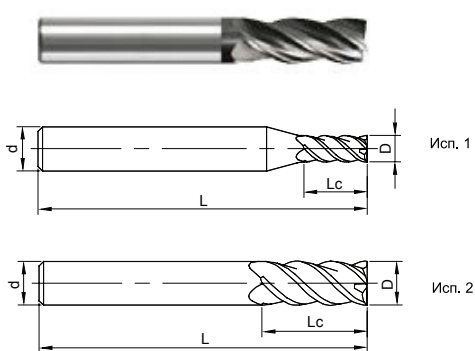
4-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для графита, алюминиевых и медных сплавов).

D*Lc*d	160568	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
2*6*4	45	50	1
3*9*4	45	50	1
3*9*6	45	50	1
4*11*4	45	50	2
4*11*6	45	50	1
5*13*6	45	50	1
6*16*6	45	50	2
8*20*8	45	60	2
10*25*10	45	75	2
12*30*12	45	75	2

Фрезы серии ST200-S4



160570



Описание:

4-зубая фреза с плоским торцом и переменным углом спирали, средняя серия (для стали, жаропрочных и титановых сплавов).

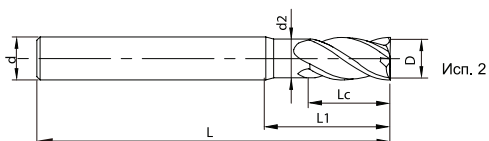
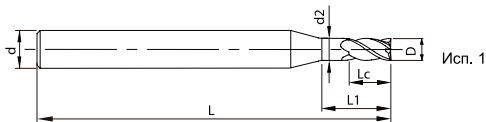
D	160570	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2	45	6	50	4	1
3	45	6	50	4	1
4	45	10	50	4	2
5	45	10	50	6	1
6	45	15	50	6	2
8	45	20	60	8	2
10	45	25	75	10	2
12	45	30	75	12	2
16	45	36	100	16	2
20	45	45	100	20	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH200-S4-H



160578



Описание:

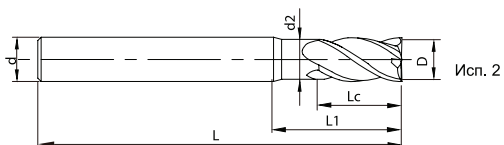
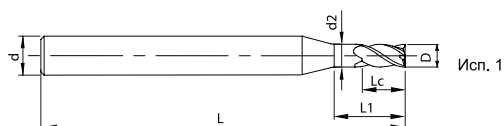
4-зубая фреза с плоским торцом, средняя серия (для стали и закаленной стали).

Код	160578	D	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	1	3	-	-	50	3	1
2	45	1	2	0,96	3	50	4	1
3	45	1	2	0,96	3	50	6	1
4	45	1,5	3	1,44	4,5	50	4	1
5	45	1,5	3	1,44	4,5	50	6	1
6	45	2	4	1,92	6	50	4	1
7	45	2	4	1,92	6	50	6	1
8	45	2	6	-	-	50	6	1
9	45	2,5	5	2,4	7,5	50	4	1
10	45	2,5	5	2,4	7,5	50	6	1
11	45	3	6	2,88	9	50	4	1
12	45	3	6	2,88	9	50	6	1
13	45	4	8	3,85	12	50	4	2
14	45	4	8	3,85	12	50	6	1
15	45	5	10	4,8	15	50	6	1
16	45	6	12	5,8	18	50	6	2
17	45	8	16	7,8	24	60	8	2
18	45	10	20	9,8	30	75	10	2
19	45	12	24	11,8	36	75	12	2
20	45	16	32	-	-	100	16	2
21	45	16	45	-	-	100	16	2
22	45	20	40	-	-	100	20	2

Фрезы серии SH200-SH4-H



160579



Описание:

4-зубая фреза с плоским торцом и удлиненным хвостовиком (для стали и закаленной стали).

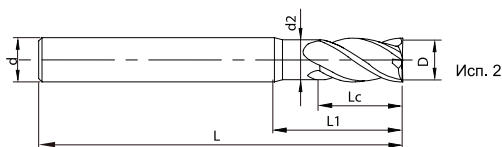
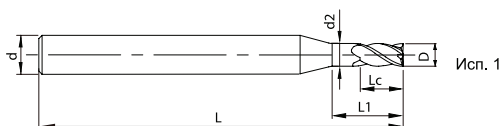
Код	160579	D	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	1	2	0,96	3	60	4	1
2	45	1	2	0,96	3	60	6	1
3	45	1	2	0,96	3,5	60	6	1
4	45	1,5	3	1,44	4,5	60	4	1
5	45	1,5	3	1,44	4,5	60	6	1
6	45	2	4	1,92	6	60	4	1
7	45	2	4	1,92	6	60	6	1
8	45	2,5	5	2,4	7,5	60	4	1
9	45	2,5	5	2,4	7,5	60	6	1
10	45	3	6	2,88	9	60	4	1
11	45	3	6	2,88	9	60	6	1
12	45	4	8	3,85	12	60	4	2
13	45	4	8	3,85	12	60	6	1
14	45	5	10	4,8	15	60	6	1
15	45	6	12	5,8	18	60	6	2
16	45	6	12	-	-	75	6	2
17	45	8	16	7,8	24	75	8	2
18	45	8	16	-	-	75	8	2
19	45	10	20	9,8	30	100	10	2
20	45	12	24	11,8	36	100	12	2

ФРЕЗЫ ТВОРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH200-SN4-H



160580



Описание:

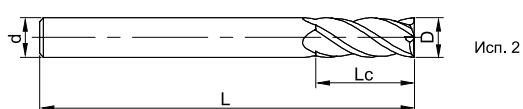
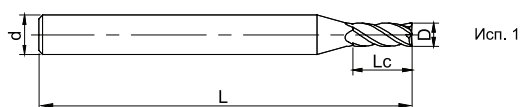
4-зубая фреза с плоским торцом и утонченной шейкой (для стали, закаленной стали и сплавов).

Код	160580	D	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC							
1	45	1	2	0,96	5	60	4	1
2	45	1	2	0,96	5	60	6	1
3	45	1,5	3	1,44	5	60	6	1
4	45	1,5	3	1,44	7,5	60	4	1
5	45	1,5	3	1,44	7,5	60	6	1
6	45	2	4	1,92	7	60	6	1
7	45	2	4	1,92	10	60	4	1
8	45	2	4	1,92	10	60	6	1
9	45	2,5	5	2,4	10	60	4	1
10	45	2,5	2	2,4	12,5	60	4	1
11	45	3	6	2,88	10	60	6	1
12	45	3	8	2,88	13	60	6	1
13	45	3	6	2,88	15	60	4	1
14	45	3	6	2,88	15	60	6	1
15	45	3	6	2,88	15	75	6	1
16	45	4	10	3,85	16,5	50	6	1
17	45	4	8	3,85	20	75	4	2
18	45	4	8	3,85	20	75	6	1
19	45	4	8	3,85	20	60	6	1
20	45	5	10	4,8	25	75	6	1
21	45	6	12	5,8	30	75	6	2
22	45	6	12	5,8	30	100	6	2
23	45	8	20	7,8	30	60	8	2
24	45	8	16	7,8	40	100	8	2
25	45	10	25	9,8	35	75	10	2
26	45	40	30	9,8	42	100	10	2
27	45	10	20	9,8	50	100	10	2
28	45	12	30	11,8	48	100	12	2
29	45	12	24	11,8	60	120	12	2

Фрезы серии SH200-SL4-H



160581



Описание:

4-зубая фреза с плоским торцом и удлиненной режущей частью (для стали и закаленной стали).

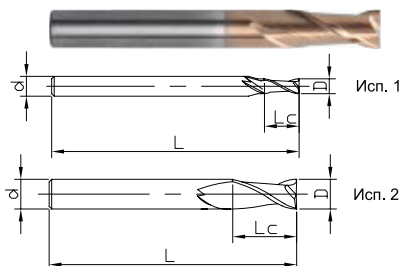
D*Lc*d	160581	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
2*7*6	45	60	1
2*9*6	45	60	1
4*13*4	45	50	2
4*17*6	45	60	1
6*20*6	45	75	2
6*25*6	45	75	2
8*25*8	45	100	2
8*34*8	45	100	2
10*32*10	45	100	2
10*42*10	45	100	2
12*38*12	45	100	2
12*50*12	45	100	2
16*50*16	45	150	2
16*60*16	45	150	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH300-S2-H



160584



Описание:

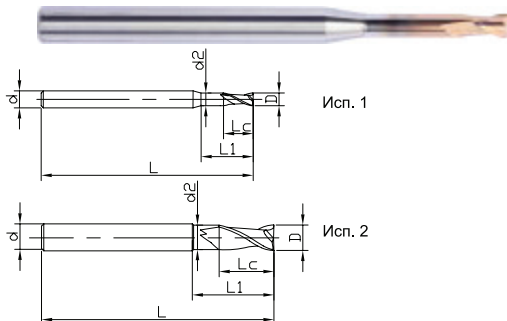
Концевая 2-зубая фреза с плоским торцом средней серии. Применяется для полуцистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*L*d	160584	Lc	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*50*4	45	2,5	1
1,5*50*4	45	3,75	1
2*50*4	45	5	1
3*50*4	45	7,5	1
3*50*6	45	7,5	1
4*50*4	45	10	2
4*50*6	45	10	1
5*50*6	45	12,5	1
6*50*6	45	15	2
8*60*8	45	20	2
8*75*8	45	20	2
10*75*10	45	25	2
12*75*10	45	30	2

Фрезы серии SH300-SN2-H



160585



Описание:

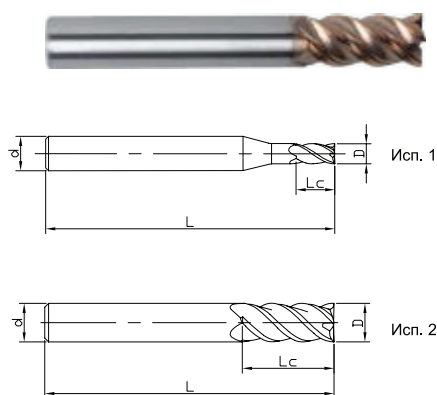
Концевая 2-зубая фреза с плоским торцом и уточненной шейкой. Применяется для полуцистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*L1	160585	Lc	d2	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
1*3	45	1,5	0,95	50	4	1
1*6	45	1,5	0,95	50	4	1
1,5*4,5	45	2,25	1,45	50	4	1
1,5*9	45	2,25	1,45	50	4	1
2*6	45	3	1,95	50	4	1
2*12	45	3	1,95	60	4	1
3*9	45	4,5	2,9	60	6	1
3*18	45	4,5	2,9	60	6	1
4*12	45	6	3,9	60	6	1
4*24	45	6	3,9	75	6	1
5*15	45	7,5	4,9	60	6	1
5*30	45	7,5	4,9	75	6	1
6*18	45	9	5,9	75	6	2
6*36	45	9	5,9	90	6	2

Фрезы серии SH300-SS4-H



160586



Описание:

Концевая 4-зубая фреза с с плоским торцом и укороченной режущей частью. Применяется для полуцистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

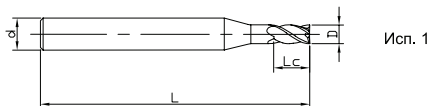
D*Lc*d	160586	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*2*3	45	50	1
1*2*4	45	50	1
1*2*6	45	50	1
1,5*3*3	45	50	1
1,5*3*4	45	50	1
1,5*3*6	45	50	1
2*4*3	45	50	1
2*4*4	45	50	1
2*4*6	45	50	1
3*6*3	45	50	2
3*6*4	45	50	1
3*6*6	45	50	1
4*8*4	45	50	2
4*8*6	45	50	1
5*10*6	45	50	1
6*12*6	45	50	2
8*12*8	45	75	2
8*16*8	45	60	2
10*20*10	45	75	2
12*24*12	45	75	2
14*28*14	45	100	2
16*32*16	45	100	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

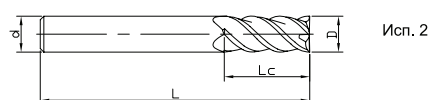
Фрезы серии SH300-S4-H



160587



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

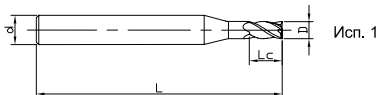
Концевая 4-зубая фреза с плоским торцом средней серии. Применяется для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*Lc*d	160587	Lc	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*50*3	45	3,5	1
1*50*4	45	3,5	1
1*50*6	45	3,5	1
1,5*50*3	45	5	1
1,5*50*4	45	5	1
1,5*50*6	45	5	1
2*50*3	45	7	1
2*50*4	45	7	1
2*50*6	45	7	1
3*50*3	45	10	2
3*50*4	45	10	1
3*50*6	45	10	1
4*50*4	45	12	2
4*50*6	45	12	1
5*50*6	45	15	1
6*50*6	45	15	2
8*60*8	45	20	2
8*75*8	45	20	2
10*75*10	45	25	2
10*90*10	45	25	2
12*75*12	45	30	2
12*90*12	45	30	2
14*100*14	45	35	2
16*100*16	45	40	2
18*100*18	45	40	2
20*100*20	45	45	2

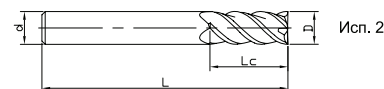
Фрезы серии SH300-SH4-H



160588



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

Концевая 4-зубая фреза с плоским торцом и удлиненным хвостовиком. Применяется для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

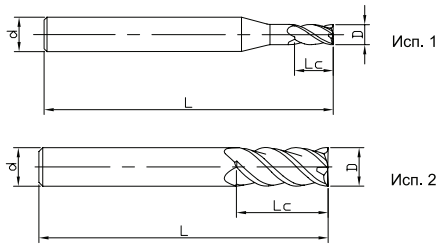
D*L*d	160588	Lc	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*60*3	45	3,5	1
1*60*4	45	3,5	1
1*60*6	45	3,5	1
1,5*60*3	45	5	1
1,5*60*4	45	5	1
1,5*60*6	45	5	1
2*60*3	45	7	1
2*60*4	45	7	1
2*60*6	45	7	1
3*60*3	45	10	2
3*60*4	45	10	1
3*60*6	45	10	1
4*60*4	45	12	2
4*60*6	45	12	1
5*60*6	45	15	1
6*60*6	45	15	2
6*75*6	45	15	2
8*100*8	45	20	2
10*100*10	45	25	2
12*100*12	45	30	2
14*120*14	45	35	2
16*120*16	45	40	2
18*150*18	45	40	2
20*150*20	45	45	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH300-SL4-H



160589



Описание:

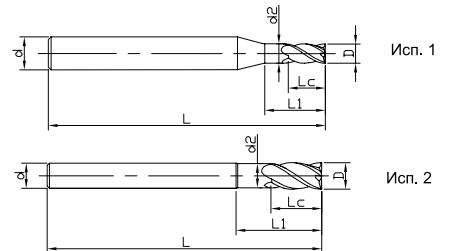
Концевая 4-зубая фреза с плоским торцом и удлиненной режущей частью. Применяется для полуцирковой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*Lc*d	160589	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
1*4*4	45	60	1
1*6*4	45	60	1
1*4*6	45	60	1
1,5*8*4	45	60	1
1,5*8*6	45	60	1
2*8*4	45	60	1
2*8*6	45	60	1
3*12*4	45	60	1
3*12*6	45	60	1
4*16*4	45	60	2
4*16*6	45	60	1
5*20*6	45	60	1
6*20*6	45	60	2
6*25*6	45	75	2
8*25*8	45	75	2
8*30*8	45	75	2
10*40*10	45	100	2
12*40*12	45	100	2
14*45*14	45	120	2
16*55*16	45	120	2
20*60*20	45	120	2

Фрезы серии SH300-SN4-H



160590



Описание:

4-зубая фреза с плоским торцом и утонченной шейкой (для стали и закаленной стали).

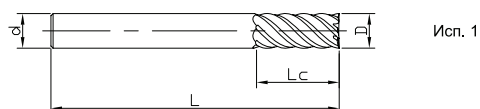
Код	160590	D	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №	Код	160590	D	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC									GESAC							
1	45	1	2	0,96	4	50	3	1	25	45	3	6	2,9	9	60	6	1
2	45	1	2	0,96	4	50	4	1	26	45	3	6	2,9	12	60	6	1
3	45	1	2	0,96	4	50	6	1	27	45	4	8	3,9	12	60	6	1
4	45	1	2	0,96	4	60	3	1	28	45	4	8	3,9	16	50	4	2
5	45	1	2	0,96	4	60	4	1	29	45	4	8	3,9	16	50	6	1
6	45	1	2	0,96	4	60	6	1	30	45	4	8	3,9	16	60	4	2
7	45	1,5	3	1,45	6	50	3	1	31	45	4	8	3,9	16	60	6	1
8	45	1,5	3	1,45	6	50	4	1	32	45	5	10	5,9	20	50	6	1
9	45	1,5	3	1,45	6	50	6	1	33	45	5	10	5,9	20	60	6	1
10	45	1,5	3	1,45	6	60	3	1	34	45	5	10	5,9	20	75	6	1
11	45	1,5	3	1,45	6	60	4	1	35	45	6	12	5,9	18	60	6	2
12	45	1,5	3	1,45	8	60	4	1	36	45	6	12	5,9	24	75	6	2
13	45	1,5	3	1,45	6	60	6	1	37	45	6	12	5,9	24	90	6	2
14	45	2	4	1,9	8	50	3	1	38	45	6	12	5,9	24	100	6	2
15	45	2	4	1,9	8	50	4	1	39	45	8	16	7,9	24	75	8	2
16	45	2	4	1,9	8	50	6	1	40	45	8	16	7,9	32	75	8	2
17	45	2	4	1,9	8	60	3	1	41	45	8	16	7,9	32	100	8	2
18	45	2	4	1,9	8	60	4	1	42	45	10	20	9,9	40	100	10	2
19	45	2	4	1,9	8	60	6	1	43	45	10	20	9,9	40	120	10	2
20	45	3	6	2,9	12	50	3	2	44	45	12	24	11,9	48	100	12	2
21	45	3	6	2,9	12	50	4	1	45	45	12	24	11,9	48	120	12	2
22	45	3	6	2,9	12	50	6	1	46	45	14	28	13,9	56	120	14	2
23	45	3	6	2,9	12	60	3	2	47	45	16	32	15,9	64	120	16	2
24	45	3	6	2,9	12	60	4	1	48	45	20	40	19,9	80	120	20	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH300-S6-H



160591



Исп. 1

Описание:

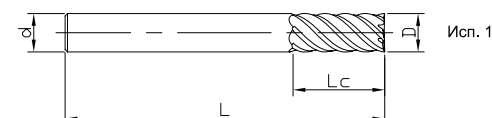
6-зубая фреза, с плоским торцом, средняя серия (для стали и закаленной стали).

D*L*d	160591	Lc	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
6*50*6	45	15	1
8*60*8	45	20	1
8*75*8	45	20	1
10*75*10	45	25	1
12*75*12	45	30	1
14*100*14	45	35	1
16*100*16	45	40	1
18*100*18	45	40	1
20*100*20	45	45	1

Фрезы серии SH300-SH6-H



160592



Исп. 1

Описание:

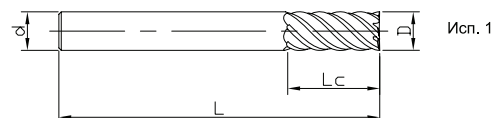
6-зубая фреза с плоским торцом и удлиненным хвостовиком (для стали и закаленной стали).

D*L*d	160592	Lc	Исполнение №
мм	GESAC	мм	
6*60*6	45	15	1
6*75*6	45	15	1
8*90*8	45	20	1
10*100*10	45	25	1
12*100*12	45	30	1
14*120*14	45	35	1
16*120*16	45	40	1
18*120*18	45	40	1
20*120*20	45	45	1

Фрезы серии SH300-SL6-H



160593



Исп. 1

Описание:

6-зубая фреза с плоским торцом и удлиненной режущей частью (для стали и закаленной стали).

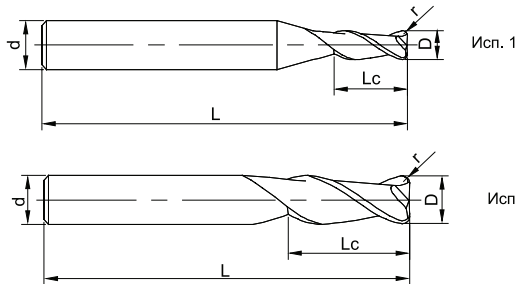
D	160593	Lc	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
6	45	25	75	6	1
8	45	35	100	8	1
10	45	45	100	10	1
12	45	55	100	12	1
14	45	55	120	14	1
16	45	65	120	16	1
18	45	65	150	18	1
20	45	75	150	20	1

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии UP100-R2



161002



Описание:

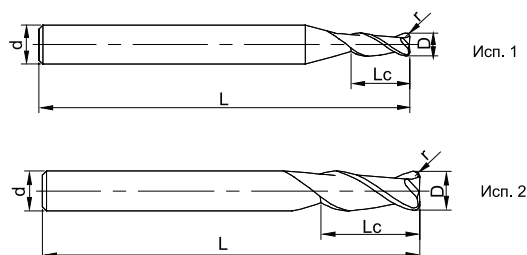
2-зубая фреза с тороидальным торцом (для изделий из стали, чугуна, нержавеющей стали, алюминиевых и медных сплавов).

D*r*d	161002	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
1*0,1*4	45	3	50	1
2*0,2*4	45	6	50	1
3*0,2*4	45	9	50	1
3*0,2*6	45	9	50	1
3*0,3*4	45	9	50	1
3*0,3*6	45	9	50	1
3*0,5*4	45	9	50	1
3*0,5*6	45	9	50	1
4*0,2*4	45	11	50	2
4*0,2*6	45	11	50	1
4*0,3*4	45	11	50	2
4*0,3*6	45	11	50	1
4*0,5*4	45	11	50	2
4*0,5*6	45	11	50	1
4*1*4	45	11	50	2
5*0,2*6	45	13	50	1
5*0,3*6	45	13	50	1
5*0,5*6	45	13	50	1
5*1*6	45	13	50	1
5*1,5*6	45	13	50	1
6*0,5*6	45	16	50	2
6*1*6	45	16	50	2
6*1,5*6	45	16	50	2
6*2*6	45	16	50	2
8*0,3*8	45	20	60	2
8*0,5*8	45	20	60	2
8*1*8	45	20	60	2
10*1,5*10	45	25	75	2
10*2*10	45	25	75	2
10*3*10	45	25	75	2
12*0,5*12	45	30	75	2
12*1*12	45	30	75	2
12*1,5*12	45	30	75	2
12*2*12	45	30	75	2
12*3*12	45	30	75	2
16*1*16	45	36	100	2
16*2*16	45	36	100	2
16*3*16	45	36	100	2

Фрезы серии UP100-RH2



161003



Описание:

2-зубая фреза с тороидальным торцом и удлиненным хвостовиком (для изделий из стали, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

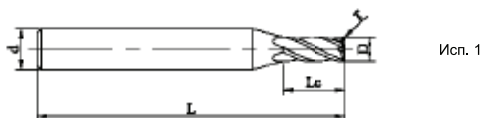
D*r*d	161003	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
6*0,5*6	45	15	75	2
6*1*6	45	15	75	2
6*1,5*6	45	15	75	2
8*0,5*8	45	20	100	2
8*1*8	45	20	100	2
8*1,5*8	45	20	100	2
10*0,5*10	45	25	100	2
10*1*10	45	25	100	2
10*1,5*10	45	25	100	2
10*2*10	45	25	100	2
12*0,5*12	45	30	100	2
12*1*12	45	30	100	2
12*1,5*12	45	30	100	2
12*2*12	45	30	100	2
16*0,5*16	45	36	150	2
16*1*16	45	36	150	2
16*1,5*16	45	36	150	2
16*2*16	45	36	150	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

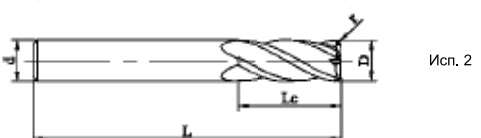
Фрезы серии UP100-R4



161004



Исн. 1



Исн. 2

Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом (для изделий из стали, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

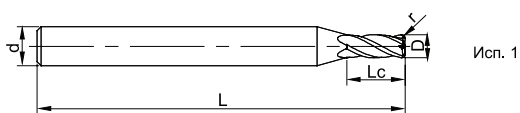
D*r*d	161004	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
2*0,2*4	45	6	50	1
3*0,2*4	45	9	50	1
3*0,3*4	45	9	50	1
3*0,5*4	45	9	50	1
4*0,2*4	45	11	50	2
4*0,3*4	45	11	50	2
4*0,5*4	45	11	50	2
4*1*4	45	11	50	2
5*0,2*6	45	13	50	1
5*0,5*6	45	13	50	1
5*1*6	45	13	50	1
5*1,5*6	45	13	50	1
6*0,5*6	45	16	50	2
6*1*6	45	16	50	2
6*1,5*6	45	16	50	2
8*0,3*8	45	20	60	2
8*0,5*8	45	20	60	2
8*1*8	45	20	60	2
8*1,5*8	45	20	60	2
8*2*8	45	20	60	2
10*0,3*10	45	25	75	2
10*0,5*10	45	25	75	2
10*1*10	45	25	75	2
10*1,5*10	45	25	75	2
10*2*10	45	25	75	2
10*2,5*10	45	25	75	2
10*3*10	45	25	75	2
12*0,5*12	45	30	75	2
12*1*12	45	30	75	2
12*1,5*12	45	30	75	2
12*2*12	45	30	75	2
12*2,5*12	45	30	75	2
12*3*12	45	30	75	2
16*0,5*16	45	36	100	2
16*1*16	45	36	100	2
16*2*16	45	36	100	2
16*3*16	45	36	100	2

1 Монолитный металлорежущий инструмент

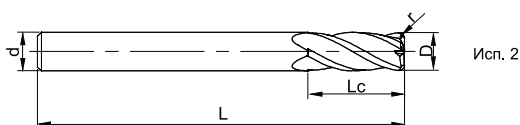
Фрезы серии UP100-RH4



161005



Исн. 1



Исн. 2

Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом и удлиненным хвостовиком (для изделий из стали, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых и медных сплавов).

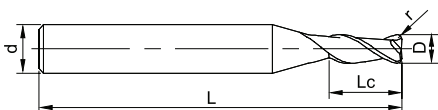
D*r*d	161005	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
6*0,5*6	45	16	75	2
6*1*6	45	16	75	2
8*0,5*8	45	20	100	2
8*1*8	45	20	100	2
8*1,5*8	45	20	100	2
8*2*8	45	20	100	2
10*0,5*10	45	25	100	2
10*1*10	45	25	100	2
10*1,5*10	45	25	100	2
10*2*10	45	25	100	2
12*0,5*12	45	30	100	2
12*1*12	45	30	100	2
12*1,5*12	45	30	100	2
12*2*12	45	30	100	2
12*3*12	45	30	100	2
16*0,5*16	45	35	150	2
16*1*16	45	35	150	2
16*1,5*16	45	35	150	2
16*2*16	45	35	150	2
16*3*16	45	35	150	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

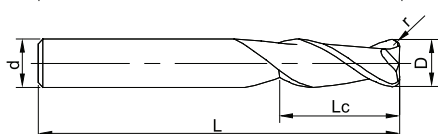
Фрезы серии US200-R2



161016



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

2-зубая фреза с тороидальным торцом
(для изделий из стали, нержавеющей стали,
чугуна, жаропрочных и титановых сплавов).

D*r*d	161016	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
3*0,3*4	45	9	50	1
3*0,5*4	45	9	50	1
4*0,2*4	45	11	50	2
4*0,2*6	45	11	50	1
4*0,3*4	45	11	50	2
4*0,3*6	45	11	50	1
4*0,5*6	45	11	50	1
5*0,2*6	45	13	50	1
5*0,3*6	45	13	50	1
5*0,5*6	45	13	50	1
6*0,2*6	45	16	50	2
6*0,3*6	45	16	50	2
6*0,5*6	45	16	50	2
8*0,5*8	45	20	60	2
8*1*8	45	20	60	2
10*0,5*10	45	25	75	2
10*1*10	45	25	75	2
10*1,5*10	45	25	75	2
12*0,5*12	45	30	75	2
12*1*12	45	30	75	2
12*1,5*12	45	30	75	2
16*0,5*16	45	36	100	2
16*1*16	45	36	100	2
16*2*16	45	36	100	2
16*3*16	45	36	100	2

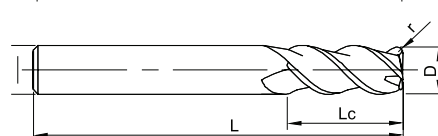
Фрезы серии US200-R3



161017



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

3-зубая фреза с тороидальным торцом
(для изделий из стали, нержавеющей стали,
чугуна, жаропрочных и титановых сплавов).

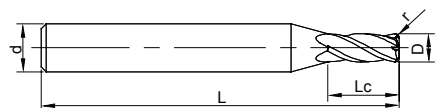
D*r*d	161017	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
2*0,1*4	45	6	50	1
2*0,2*4	45	6	50	1
4*0,2*4	45	11	50	2
4*0,5*4	45	11	50	2
6*0,2*6	45	16	50	2
6*0,5*6	45	16	50	2
8*0,5*8	45	20	60	2
8*1*8	45	20	60	2
10*0,5*10	45	25	75	2
10*1*10	45	25	75	2
10*1,5*10	45	25	75	2
10*2*10	45	25	75	2
12*0,5*12	45	30	75	2
12*1*12	45	30	75	2
12*1,5*12	45	30	75	2
16,0,5*16	45	36	100	2
16*1*16	45	36	100	2
16*2*16	45	36	100	2
16*3*16	45	36	100	2
20*0,5*20	45	45	100	2
20*1*20	45	45	100	2
20*2*20	45	45	100	2
20*4*20	45	45	100	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

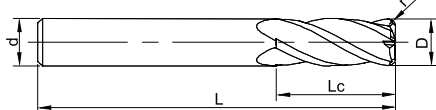
Фрезы серии US200-R4



161018



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

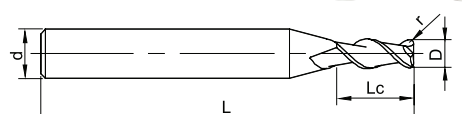
4-зубая фреза с тороидальным торцом
(для изделий из стали, нержавеющей стали,
чугуна, жаропрочных и титановых сплавов).

D*r*d	161018	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
2*0,2*4	45	6	50	1
3*0,3*4	45	9	50	1
3*0,5*4	45	9	50	1
4*0,2*6	45	11	50	1
4*0,3*6	45	11	50	1
4*0,3*4	45	11	50	2
4*0,5*4	45	11	50	2
5*0,5*6	45	13	50	1
6*0,5*6	45	16	50	2
8*0,2*8	45	20	60	2
8*0,5*8	45	20	60	2
8*1*8	45	20	60	2
10*0,5*10	45	25	75	2
10*1*10	45	25	75	2
12*1*12	45	30	75	2
16*1*16	45	36	100	2
20*1*20	45	45	100	2

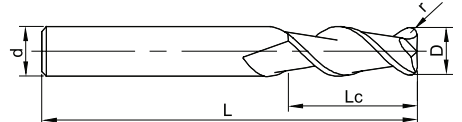
Фрезы серии UA100-R2



161022



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

2-зубая фреза с тороидальным торцом
(для алюминиевых и медных сплавов).

D*r*d	161022	Lc	L	Исполнение №	D*r*d	161022	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм		мм	мм	мм	мм	
1*0,1*4	45	3	50	1	8*1*8	45	20	60	2
2*0,2*4	45	6	50	1	8*1,5*8	45	20	60	2
3*0,2*4	45	9	50	1	8*2*8	45	20	60	2
3*0,3*4	45	9	50	1	10*0,5*10	45	25	75	2
3*0,3*6	45	9	50	1	10*1*10	45	25	75	2
3*0,5*4	45	9	50	1	10*1,5*10	45	25	75	2
3*0,5*6	45	9	50	1	10*2*10	45	25	75	2
4*0,2*4	45	11	50	2	10*2,5*10	45	25	75	2
4*0,3*4	45	11	50	2	12*0,5*12	45	30	75	2
4*0,3*6	45	11	50	1	12*1*12	45	30	75	2
4*0,5*4	45	11	50	2	12*1,5*12	45	30	75	2
4*0,5*6	45	11	50	1	12*2*12	45	30	75	2
4*1*4	45	11	50	2	12*2,5*12	45	30	75	2
5*0,2*6	45	13	50	1	16,0,5*16	45	36	100	2
5*0,3*6	45	13	50	1	16*1*16	45	36	100	2
5*0,5*6	45	13	50	1	16*1,5*16	45	36	100	2
5*1*6	45	13	50	1	16*2*16	45	36	100	2
5*1,5*6	45	13	50	1	16*2,5*16	45	36	100	2
6*0,5*6	45	16	50	2	20*0,5*20	45	45	100	2
6*1*6	45	16	50	2	20*1*20	45	45	100	2
6*1,5*6	45	16	50	2	20*1,5*20	45	45	100	2
6*2*6	45	16	50	2	20*2*20	45	45	100	2
8*0,5*8	45	20	60	2	20*3*20	45	45	100	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

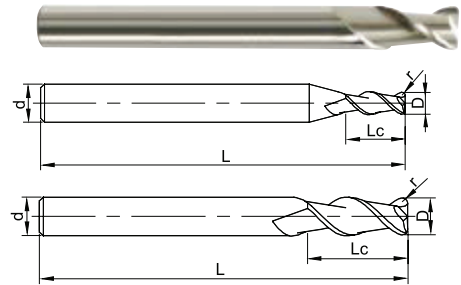
Фрезы серии UA100-RH2



Описание:

2-зубая фреза с тороидальным торцом с удлиненным хвостовиком (для алюминиевых и медных сплавов).

161023



D*r*d	161023	Lc	L	Исполнение №	D*r*d	161023	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	
6*0,5*6	45	16	75	2	12*1*12	45	30	100	2
6*1*6	45	16	75	2	12*1,5*12	45	30	100	2
6*1,5*6	45	16	75	2	12*2*12	45	30	100	2
6*2*6	45	16	75	2	12*2,5*12	45	30	100	2
8*0,5*8	45	20	100	2	16*0,5*16	45	36	150	2
8*1*8	45	20	100	2	16*1*16	45	36	150	2
8*1,5*8	45	20	100	2	16*1,5*16	45	36	150	2
8*2*8	45	20	100	2	16*2*16	45	36	150	2
10*0,5*10	45	25	100	2	16*2,5*16	45	36	150	2
10*1*10	45	25	100	2	20*0,5*20	45	45	150	2
10*1,5*10	45	25	100	2	20*1*20	45	45	150	2
10*2*10	45	25	100	2	20*1,5*20	45	45	150	2
10*2,5*10	45	25	100	2	20*2*20	45	45	150	2
12*0,5*12	45	30	100	2	20*3*20	45	45	150	2

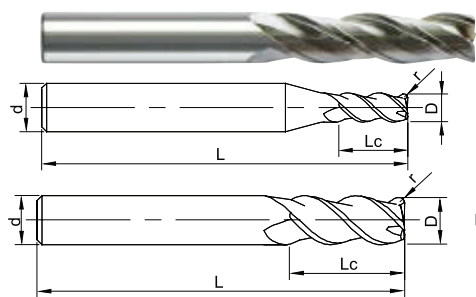
Фрезы серии UA100-R3



Описание:

3-зубая фреза с тороидальным торцом (для алюминиевых и медных сплавов).

161024



D*r*d	161024	Lc	L	Исполнение №	D*r*d	161024	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	
1*0,1*4	45	3	50	1	8*2*8	45	20	60	2
2*0,2*4	45	6	50	1	10*0,5*10	45	25	75	2
3*0,2*4	45	9	50	1	10*1*10	45	25	75	2
3*0,3*4	45	9	50	1	10*1,5*10	45	25	75	2
3*0,5*4	45	9	50	1	10*2*10	45	25	75	2
4*0,2*4	45	11	50	2	10*2,5*10	45	25	75	2
4*0,3*4	45	11	50	2	12,0*5*12	45	30	75	2
4*0,5*4	45	11	50	2	12*1*12	45	30	75	2
4*1*4	45	11	50	2	12*1,5*12	45	30	75	2
5*0,2*6	45	13	50	1	12*2*12	45	30	75	2
5*0,3*6	45	13	50	1	12*2,5*12	45	30	75	2
5*0,5*6	45	13	50	1	16*0,5*16	45	36	100	2
5*1*6	45	13	50	1	16*1*16	45	36	100	2
6*0,5*6	45	16	50	2	16*1,5*16	45	36	100	2
6*1*6	45	16	50	2	16*2*16	45	36	100	2
6*1,5*6	45	16	50	2	16*2,5*16	45	36	100	2
6*2*6	45	16	50	2	20*0,5*20	45	45	100	2
8*0,5*8	45	20	60	2	20*1*20	45	45	100	2
8*1*8	45	20	60	2	20*1,5*20	45	45	100	2
8*1,5*8	45	20	60	2	20*2*20	45	45	100	2
					20*3*20	45	45	100	2

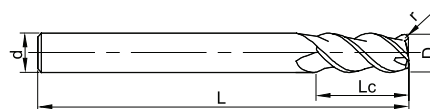
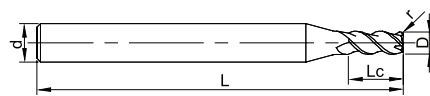
ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии UA100-RH3



Описание:

3-зубая фреза с тороидальным торцом с удлиненным хвостовиком (для алюминиевых и медных сплавов).



Исп. 1

Исп. 2

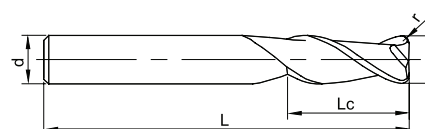
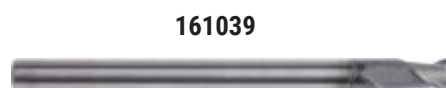
D*r*d	161025	Lc	L	Исполнение №	D*r*d	161025	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	
6*0,5*6	45	16	75	2	12*1*12	45	30	100	2
6*1*6	45	16	75	2	12*1,5*12	45	30	100	2
6*1,5*6	45	16	75	2	12*2*12	45	30	100	2
6*2*6	45	16	75	2	12*2,5*12	45	30	100	2
8*0,5*8	45	20	100	2	16*0,5*16	45	36	150	2
8*1*8	45	20	100	2	16*1*16	45	36	150	2
8*1,5*8	45	20	100	2	16*1,5*16	45	36	150	2
8*2*8	45	20	100	2	16*2*16	45	36	150	2
10*0,5*10	45	25	100	2	16*2,5*16	45	36	150	2
10*1*10	45	25	100	2	20*0,5*20	45	45	150	2
10*1,5*10	45	25	100	2	20*1*20	45	45	150	2
10*2*10	45	25	100	2	20*1,5*20	45	45	150	2
10*2,5*10	45	25	100	2	20*2*20	45	45	150	2
12*0,5*12	45	30	100	2	20*3*20	45	45	150	2

Фрезы серии SG200-R2



Описание:

Концевая 2-зубая фреза с тороидальным торцом. Применяется для полустиховой и чистой высокоскоростной обработки графитовых изделий. Подходит также для алюминиевых и медных сплавов.



Исп. 1

Исп. 2

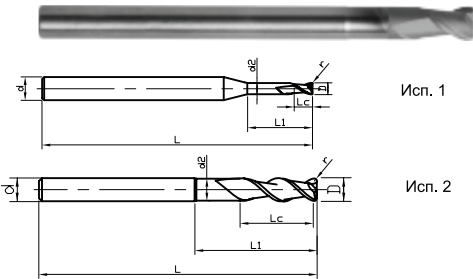
D*r*d	161039	Lc	L	Исполнение №	D*r*d	161039	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	
2*0,2*4	45	3,5	50	1	10*0,5*10	45	15	75	2
3*0,2*4	45	4	50	1	10*1*10	45	15	75	2
4*0,5*4	45	5	50	2	10*1,5*10	45	15	75	2
5*0,5*6	45	6	50	1	12*0,5*12	45	18	75	2
6*0,3*6	45	9	50	2	12*1*12	45	18	75	2
6*0,5*6	45	9	50	2	12*1,5*12	45	18	75	2
8*0,5*8	45	12	60	2					
8*1*8	45	12	60	2					

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SG200-RN2



161040



Описание:

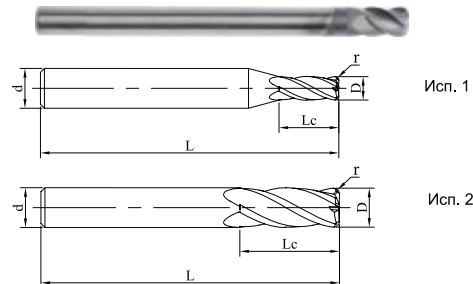
Концевая 2-зубая фреза с тороидальным торцом и утонченной шейкой. Применяется для полуцикловой и чистовой высокоскоростной обработки графитовых изделий. Подходит также для алюминиевых и медных сплавов.

D*r*d	161040	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
2*0,2*4	45	3,5	6	1,92	50	1
2*0,3*4	45	3,5	6	1,92	50	1
2*0,5*4	45	3,5	6	1,92	50	1
3*0,2*4	45	4	10	2,9	50	1
3*0,3*4	45	4	10	2,9	50	1
3*0,5*4	45	4	10	2,9	50	1
4*0,2*4	45	5	15	3,9	50	2
4*0,5*4	45	5	15	3,9	50	2
4*1*4	45	5	15	3,9	50	2
5*0,2*6	45	6	15	4,9	75	1
5*0,5*6	45	6	15	4,9	75	1
6*0,2*6	45	7	20	5,9	75	2
6*0,5*6	45	7	20	5,9	75	2
6*1*6	45	7	20	5,9	75	2

Фрезы серии SG200-R4



161041



Описание:

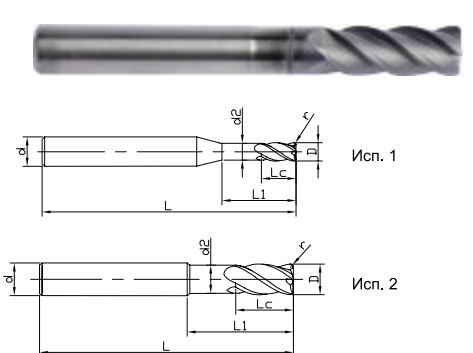
Концевая 4-зубая фреза с тороидальным торцом. Применяется для полуцикловой и чистовой высокоскоростной обработки графитовых изделий. Подходит также для алюминиевых и медных сплавов.

D*r*d	161041	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
2*3,5*4	45	0,2	50	1
3*4*4	45	0,2	50	1
4*6*4	45	0,2	50	2
4*6*4	45	1	50	2
5*7*6	45	0,3	50	1
6*9*6	45	0,5	50	2
6*9*6	45	1	50	2
8*12*8	45	0,5	60	2
8*12*8	45	1	60	2
10*15*10	45	0,5	75	2
10*15*10	45	1	75	2
12*18*12	45	0,5	75	2
12*18*12	45	1	75	2

Фрезы серии SG200-RN4



161042



Описание:

Концевая 4-зубая фреза с тороидальным торцом и утонченной шейкой. Применяется для полуцикловой и чистовой высокоскоростной обработки графитовых изделий. Подходит также для алюминиевых и медных сплавов.

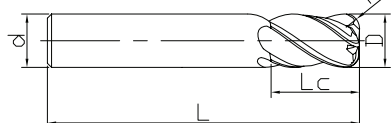
D*r*d	161042	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
2*0,2*4	45	3,5	6	1,92	50	1
3*0,2*4	45	4	10	2,9	50	1
3*0,3*4	45	4	20	2,9	50	1
4*0,5*4	45	6	20	3,9	50	2
4*1*4	45	6	20	3,9	50	2
6*0,5*6	45	9	25	5,9	75	2
6*1*6	45	9	25	5,9	75	2
8*0,5*8	45	12	30	7,9	100	2
8*1*8	45	12	30	7,9	100	2
10*0,5*10	45	15	45	9,8	100	2
10*1*10	45	15	35	9,8	100	2
12*0,5*12	45	18	40	11,8	100	2
12*1*12	45	18	40	11,8	100	2

ФРЕЗЫ ТВОРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SN200-R4



161044



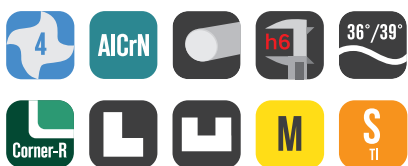
Исп. 1

Описание:

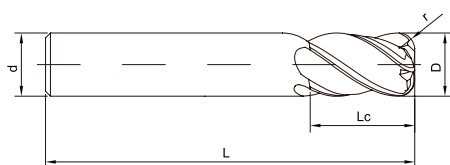
4-зубая фреза с тороидальным торцом и переменным углом наклона канавки. Применяются для черновой, получистовой и чистовой обработки жаропрочных сплавов. Подходит также для стали (<48HRC), нержавеющей стали и титановых сплавов.

D*r*d	161044	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
6*0,5*6	45	15	50	1
8*1*8	45	19	63	1
10*1*10	45	22	72	1
12*1*12	45	26	83	1
16*1*16	45	32	92	1
18*1*18	45	32	92	1

Фрезы серии ST200-R4



161046



Исп. 1

Описание:

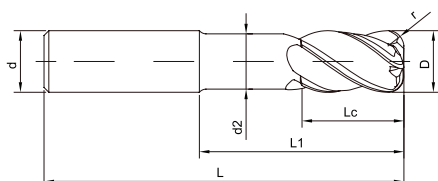
4-зубая фреза с тороидальным торцом и переменным углом наклона канавки для титановых сплавов и нержавеющей стали. Подходит также для стали (<48HRC).

D*r*d	161046	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
6*0,5*6	45	15	50	1
6*1*6	45	15	50	1
8*0,5*8	45	20	60	1
8*1*8	45	20	60	1
10*1*10	45	25	75	1
10*3*10	45	25	75	1
12*1*12	45	30	75	1
12*3*12	45	30	75	1
16*1*16	45	36	100	1
16*3*16	45	36	100	1

Фрезы серии ST200-RN4



161047



Исп. 1

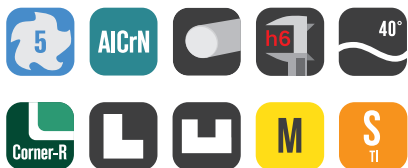
Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом, утонченной шейкой и переменным углом наклона канавки для титановых сплавов и нержавеющей стали. Подходит также для стали (<48HRC).

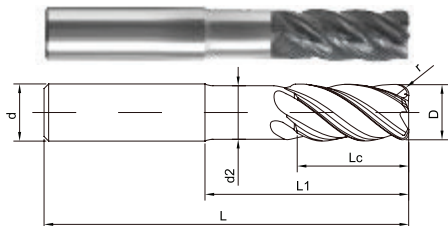
D*r*d	161047	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
12*1*12	45	24	36	11	90	1
12*3*12	45	24	36	11	90	1
16*1*16	45	32	47	15	100	1
16*3*16	45	32	47	15	100	1
20*1*20	45	40	57	19	115	1
20*3*20	45	40	57	19	115	1
25*3*25	45	50	65	24	130	1

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии ST200-RN5



161048



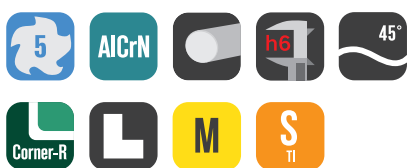
Исп. 1

Описание:

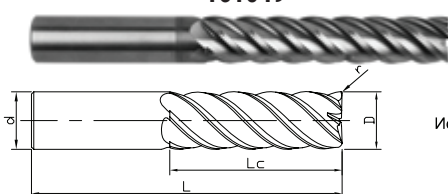
5-зубая фреза с тороидальным торцом, утонченной шейкой и волнистой режущей кромкой для титановых сплавов и нержавеющей стали. Подходит также для стали (<48HRC).

D*r	161048	Lc	L1	d2	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
16*1	45	32	45	15	100	16	1
20*1	45	40	60	19	112	20	1
20*2	45	40	60	19	112	20	1
20*3	45	40	60	19	112	20	1
20*4	45	40	60	19	112	20	1
25*3	45	50	65	24	130	25	1

Фрезы серии ST200-RL5



161049



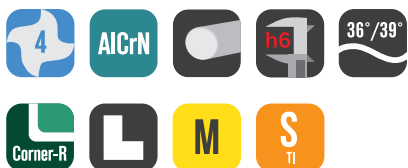
Исп. 1

Описание:

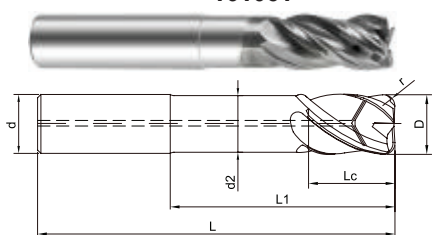
5-зубая фреза с тороидальным торцом, удлиненной режущей частью и волнистой режущей кромкой для титановых сплавов и нержавеющей стали. Подходит также для стали (<48HRC).

D*L	161049	r	Lc	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
16*100	45	0,5	48	16	1
16*130	45	0,5	80	16	1
20*110	45	0,5	60	20	1
20*150	45	0,5	100	20	1
25*155	45	0,5	75	25	1
25*205	45	0,5	125	25	1

Фрезы серии ST260-RN4



161051



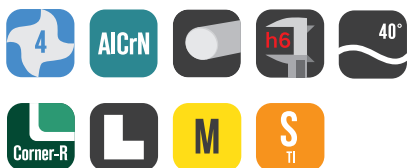
Исп. 1

Описание:

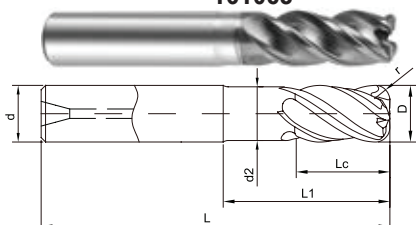
4-зубая фреза с тороидальным торцом, утонченной шейкой, переменным углом наклона канавки и внутренним охлаждением (для изделий из стали, жаропрочных и титановых сплавов).

D*r*d	161051	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
12*1*12	45	24	36	11	90	1
12*3*12	45	24	36	11	90	1
16*1*16	45	32	47	15	100	1
16*3*16	45	32	47	15	100	1
20*3*20	45	40	57	19	115	1
25*5*25	45	50	65	24	130	1

Фрезы серии ST300-RN4



161053



Исп. 1

Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом, утонченной шейкой, переменным углом наклона канавки и внутренним охлаждением (для изделий из стали, жаропрочных и титановых сплавов).

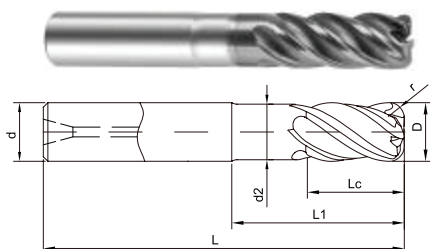
D*r*d	161053	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
12*1*12	45	24	38	11,4	90	1
12*3*12	45	24	38	11,4	90	1
16*1*16	45	32	47	15,4	100	1
16*3*16	45	32	47	15,4	100	1
20*1*20	45	40	57	19,4	115	1
20*3*20	45	40	57	19,4	115	1

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии ST300-RN5



161054



Исп. 1

Описание:

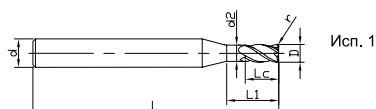
5-зубая фреза с тороидальным торцом, утонченной шейкой, переменным углом наклона канавки и внутренним охлаждением (для изделий из стали, жаропрочных и титановых сплавов).

D*r*d	161053	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
16*1*16	45	32	47	15,4	100	1
16*3*16	45	32	47	15,4	100	1
20*1*20	45	40	67	19,4	117	1
20*3*20	45	40	67	19,4	117	1
25*3*25	45	50	82	24,4	138	1

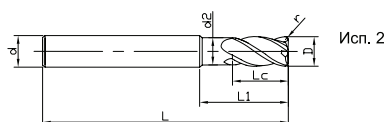
Фрезы серии SH200-R4-H



161064



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом. Подходит для лучистой и чистовой обработки закаленных сталей 35-60 HRC.

D*r*d	161064	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
1*0,1*4	45	2	3	0,96	50	1
1*0,2*4	45	2	3	0,96	50	1
1,5*0,15*4	45	3	4,5	1,44	50	1
1,5*0,2*4	45	3	4,5	1,44	50	1
1,5*0,3*4	45	3	4,5	1,44	50	1
2*0,15*4	45	4	6	1,92	50	1
2*0,2*4	45	4	6	1,92	50	1
2*0,3*4	45	4	6	1,92	50	1
2*0,5*4	45	4	6	1,92	50	1
3*0,2*4	45	6	9	2,88	50	1
3*0,2*6	45	6	9	2,88	50	1
3*0,3*4	45	6	9	2,88	50	1
3*0,5*3	45	9	-	-	50	2
3*0,5*4	45	6	9	2,88	50	1
3*0,5*6	45	6	9	2,88	50	1
4*0,2*4	45	8	12	3,85	50	2
4*0,2*6	45	8	12	3,85	50	1
4*0,3*4	45	8	12	3,85	50	2
4*0,5*4	45	8	12	3,85	50	2
4*0,5*6	45	8	12	3,85	50	1
4*1*4	45	8	12	3,85	50	2
5*0,2*6	45	10	15	4,8	50	1
5*0,5*6	45	10	15	4,8	50	1
6*0,2*6	45	12	18	5,8	50	2
6*0,3*6	45	12	18	5,8	50	2
6*0,5*6	45	12	18	5,8	50	2
6*1*6	45	12	18	5,8	50	2
8*0,2*8	45	16	24	7,8	60	2
8*0,5*8	45	16	24	7,8	60	2
8*1*8	45	16	24	7,8	60	2
10*0,5*10	45	20	30	9,8	75	2
10*1*10	45	20	30	9,8	75	2
10*1,5*10	45	20	30	9,8	75	2
10*2*10	45	20	30	9,8	75	2
12*0,5*12	45	24	36	11,8	75	2
12*1*12	45	24	36	11,8	75	2
12*1,5*12	45	24	36	11,8	75	2
12*2*12	45	24	36	11,8	75	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

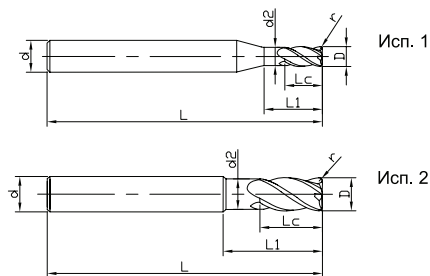
Фрезы серии SH200-RN4-H



Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом и удлиненным хвостовиком. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 35-60 HRC.

161065



Код	161065	D	Lc	r	d2	L1	L	d	Исполнение №	Код	161065	D	Lc	r	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC										GESAC								
1	45	5	10	0,2	4,8	15	60	6	1	11	45	8	16	1	7,8	24	75	8	2
2	45	5	10	0,5	4,8	15	60	6	1	12	45	10	20	0,5	9,8	30	100	10	2
3	45	6	12	0,2	-	-	75	6	2	13	45	10	20	1	9,8	30	100	10	2
4	45	6	12	0,2	5,8	18	60	6	2	14	45	10	20	1,5	9,8	30	100	10	2
5	45	6	12	0,5	-	-	75	6	2	15	45	10	20	2	9,8	30	100	10	2
6	45	6	12	0,5	5,8	18	60	6	2	16	45	12	24	0,5	11,8	36	100	12	2
7	45	6	12	1	5,8	18	60	6	2	17	45	12	24	1	11,8	36	100	12	2
8	45	8	16	0,2	7,8	24	75	8	2	18	45	12	24	1,5	11,8	36	100	12	2
9	45	8	16	0,5	-	-	100	8	2	19	45	12	24	2	11,8	36	100	12	2
10	45	8	16	0,5	7,8	24	75	8	2										

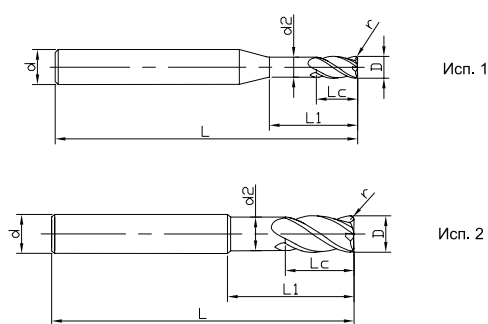
Фрезы серии SH200-RN4-H



Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом и утонченной шейкой. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 35-60 HRC.

161066



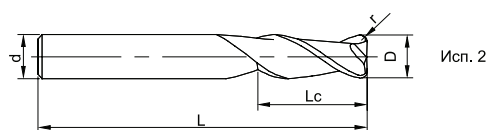
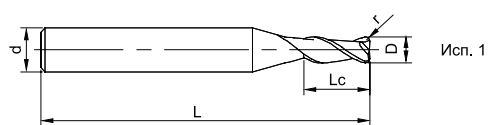
Код	161066	D	Lc	r	d2	L1	L	d	Исполнение №	Код	161066	D	Lc	r	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC										GESAC								
1	45	1,5	3	0,15	1,44	6	50	4	1	7	45	8	16	0,5	7,8	40	100	8	2
2	45	4	8	0,5	5,8	16	60	6	1	8	45	8	16	1	7,8	40	100	8	2
3	45	6	12	0,5	5,8	30	75	6	2	9	45	10	20	0,5	9,8	50	100	10	2
4	45	6	12	0,5	5,8	30	100	6	2	10	45	10	20	1	9,8	50	100	10	2
5	45	6	12	1	5,8	30	75	6	2	11	45	12	24	0,5	11,8	60	120	12	2
6	45	6	12	1	5,8	30	100	6	2										

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH300-R2-H



161068



Описание:

2-зубая фреза с тороидальным торцом.
Подходит для получистовой и чистовой
обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

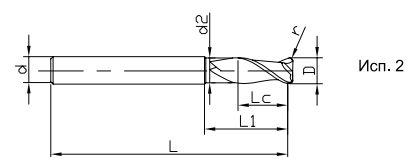
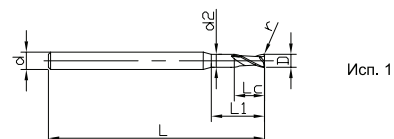
D*r*d	161068	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	
1*0,1*4	45	2,5	50	1
1*0,2*4	45	2,5	50	1
2*0,1*4	45	5	50	1
2*0,2*4	45	5	50	1
2*0,3*4	45	5	50	1
3*0,2*6	45	7,5	50	1
3*0,3*6	45	7,5	50	1
3*0,5*6	45	7,5	50	1
4*0,3*4	45	10	50	2
4*0,5*4	45	10	50	2
4*0,5*6	45	10	50	1
4*1*4	45	10	50	2
4*1*6	45	10	50	1
5*0,5*6	45	12,5	50	1
5*1*6	45	12,5	50	1
6*0,5*6	45	15	50	2
6*1*6	45	15	50	2
8*0,5*8	45	20	60	2
8*1*8	45	20	60	2
10*0,5*10	45	25	75	2
10*1*10	45	25	75	2
10*1,5*10	45	25	75	2
10*2*10	45	25	75	2
12*0,5*12	45	30	75	2
12*1*12	45	30	75	2
12*1,5*12	45	30	75	2
12*2*12	45	30	75	2

1 Монолитный металлорежущий инструмент

Фрезы серии SH300-RN2-H



161069



Описание:

2-зубая фреза с тороидальным торцом и утонченной
шейкой. Подходит для получистовой и чистовой
обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

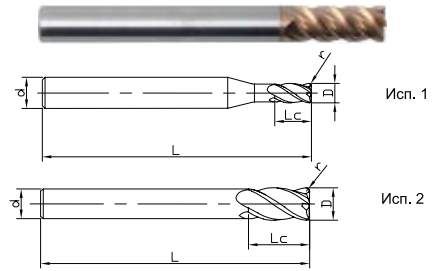
D*r*d	161069	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
1*0,1*4	45	1,5	6	0,95	50	1
1*0,2*4	45	1,5	6	0,95	50	1
2*0,1*4	45	3	12	1,95	50	1
2*0,2*4	45	3	12	1,95	50	1
2*0,3*4	45	3	12	1,95	50	1
3*0,2*6	45	4,5	18	2,9	60	1
3*0,3*6	45	4,5	18	2,9	60	1
3*0,5*6	45	4,5	18	2,9	60	1
4*0,5*6	45	6	24	3,9	75	1
4*1*6	45	6	24	3,9	75	1
5*0,5*6	45	7,5	30	4,9	75	1
5*1*6	45	7,5	30	4,9	75	1
6*0,5*6	45	9	36	5,9	90	2
6*1*6	45	9	36	5,9	90	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH300-R4-H



161070



Описание:

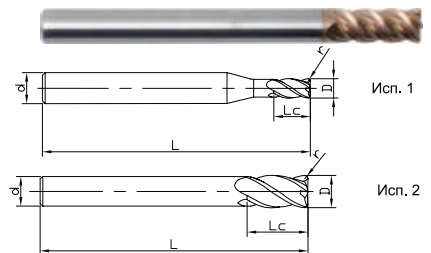
4-зубая фреза с тороидальным торцом. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*r*d	161070	Lc	L	Исполнение №	D*r*d	161070	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	
1*0,1*3	45	3,5	50	1	4*0,2*4	45	12	60	2
1*0,1*4	45	3,5	50	1	4*0,2*6	45	12	60	1
1*0,1*6	45	3,5	50	1	4*0,5*4	45	12	60	2
1*0,2*3	45	3,5	50	1	4*0,5*6	45	12	60	1
1*0,2*4	45	3,5	50	1	5*0,2*6	45	15	60	1
1*0,2*6	45	3,5	50	1	5*0,5*6	45	15	60	1
1,5*0,1*3	45	5	50	1	6*0,5*6	45	15	60	2
1,5*0,1*4	45	5	50	1	6*1*6	45	15	60	2
1,5*0,1*6	45	5	50	1	8*0,5*8	45	20	60	2
1,5*0,2*3	45	5	50	1	8*0,5*8	45	20	75	2
1,5*0,2*4	45	5	50	1	8*1*8	45	20	60	2
1,5*0,2*6	45	5	50	1	8*1*8	45	20	75	2
2*0,1*3	45	7	60	1	10*0,5*10	45	25	75	2
2*0,1*4	45	7	60	1	10*1*10	45	25	75	2
2*0,1*6	45	7	60	1	10*2*10	45	25	75	2
2*0,2*3	45	7	60	1	12*0,5*12	45	30	75	2
2*0,2*4	45	7	60	1	12*1*12	45	30	75	2
2*0,2*6	45	7	60	1	12*2*12	45	30	75	2
3*0,2*3	45	10	60	2	16*1*16	45	40	100	2
3*0,2*4	45	10	60	1	16*2*16	45	40	100	2
3*0,2*6	45	10	60	1	20*1*20	45	45	100	2
3*0,5*3	45	10	60	2	20*2*20	45	45	100	2
3*0,5*4	45	10	60	1	20*3*20	45	45	100	2
3*0,5*6	45	10	60	1					

Фрезы серии SH300-RH4-H



161071



Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом с удлиненным хвостовиком. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*r*d	161071	Lc	L	Исполнение №	D*r*d	161071	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	
1*0,1*3	45	3,5	60	1	3*0,5*4	45	10	60	1
1*0,1*4	45	3,5	60	1	3*0,5*6	45	10	60	1
1*0,1*6	45	3,5	60	1	4*0,2*4	45	12	60	2
1*0,2*3	45	3,5	60	1	4*0,5*4	45	12	60	2
1*0,2*4	45	3,5	60	1	5*0,2*6	45	15	60	1
1*0,2*6	45	3,5	60	1	5*0,5*6	45	15	60	1
1,5*0,1*3	45	5	60	1	6*0,5*6	45	15	60	2
1,5*0,1*4	45	5	60	1	6*1*6	45	15	60	2
1,5*0,1*6	45	5	60	1	8*0,5*8	45	20	100	2
1,5*0,2*3	45	5	60	1	8*1*8	45	20	100	2
1,5*0,2*4	45	5	60	1	10*0,5*10	45	25	100	2
1,5*0,2*6	45	5	60	1	10*1*10	45	25	100	2
2*0,1*3	45	7	60	1	10*2*10	45	25	100	2
2*0,1*4	45	7	60	1	12*0,5*12	45	30	100	2
2*0,1*6	45	7	60	1	12*1*12	45	30	100	2
2*0,2*3	45	7	60	1	12*2*12	45	30	100	2
2*0,2*4	45	7	60	1	16*1*16	45	40	150	2
2*0,2*6	45	7	60	1	16*2*16	45	40	150	2
3*0,2*3	45	10	60	2	20*1*20	45	45	150	2
3*0,2*4	45	10	60	1	20*2*20	45	45	150	2
3*0,2*6	45	10	60	1	20*3*20	45	45	150	2
3*0,5*3	45	10	60	2					

1

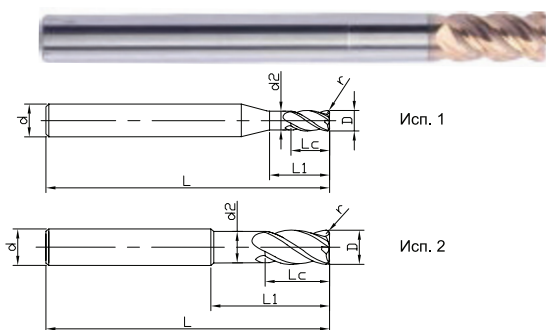
Монолитный металлорежущий инструмент

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH300-RN4-H



161072



Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом с утонченной шейкой.
Подходит для полустойкой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

Код	161072	D	Lc	r	L1	d2	L	d	Исполнение №	Код	161072	D	Lc	r	L1	d2	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	1	2	0,1	4	0,95	50	3	1	45	45	3	6	0,2	12	2,9	60	6	1
2	45	1	2	0,1	4	0,95	50	4	1	46	45	3	6	0,5	12	2,9	50	3	2
3	45	1	2	0,1	4	0,95	50	6	1	47	45	3	6	0,5	12	2,9	50	4	1
4	45	1	2	0,1	4	0,95	60	3	1	48	45	3	6	0,5	12	2,9	50	6	1
5	45	1	2	0,1	4	0,95	60	4	1	49	45	3	6	0,5	12	2,9	60	3	2
6	45	1	2	0,1	4	0,95	60	6	1	50	45	3	6	0,5	12	2,9	60	4	1
7	45	1	2	0,1	6	0,95	50	4	1	51	45	3	6	0,5	12	2,9	60	6	1
8	45	1	2	0,2	4	0,95	50	3	1	52	45	4	8	0,2	16	3,9	50	4	2
9	45	1	2	0,2	4	0,95	50	4	1	53	45	4	8	0,2	16	3,9	50	6	1
10	45	1	2	0,2	4	0,95	50	6	1	54	45	4	8	0,2	16	3,9	60	4	2
11	45	1	2	0,2	4	0,95	60	3	1	55	45	4	8	0,2	16	3,9	60	5	1
12	45	1	2	0,2	4	0,95	60	4	1	56	45	4	8	0,5	16	3,9	50	4	2
13	45	1	2	0,2	4	0,95	60	6	1	57	45	4	8	0,5	16	3,9	50	6	1
14	45	1,5	3	0,1	6	1,45	50	3	1	58	45	4	8	0,5	16	3,9	60	4	2
15	45	1,5	3	0,1	6	1,45	50	4	1	59	45	4	8	0,5	16	3,9	60	6	1
16	45	1,5	3	0,1	6	1,45	50	6	1	60	45	4	8	0,5	20	3,9	60	6	1
17	45	1,5	3	0,1	6	1,45	60	3	1	61	45	5	10	0,2	20	4,9	50	6	1
18	45	1,5	3	0,1	6	1,45	60	4	1	62	45	5	10	0,2	20	4,9	75	6	1
19	45	1,5	3	0,1	6	1,45	60	6	1	63	45	5	10	0,5	20	4,9	50	6	1
20	45	1,5	3	0,2	6	1,45	50	3	1	64	45	5	10	0,5	20	4,9	60	6	1
21	45	1,5	3	0,2	6	1,45	50	4	1	65	45	6	12	0,5	24	4,9	60	6	2
22	45	1,5	3	0,2	6	1,45	50	6	1	66	45	6	12	0,5	24	4,9	50	6	2
23	45	1,5	3	0,2	6	1,45	60	3	1	67	45	6	12	0,5	24	5,9	60	6	2
24	45	1,5	3	0,2	6	1,45	60	4	1	68	45	6	12	0,5	24	5,9	75	6	2
25	45	1,5	3	0,2	6	1,45	60	6	1	69	45	6	12	1	24	5,9	50	6	2
26	45	2	4	0,1	8	1,95	50	3	1	70	45	6	12	1	24	5,9	60	6	2
27	45	2	4	0,1	8	1,95	50	4	1	71	45	6	12	1	24	5,9	75	6	2
28	45	2	4	0,1	8	1,95	50	6	1	72	45	8	16	0,5	32	7,9	60	8	2
29	45	2	4	0,1	8	1,95	60	3	1	73	45	8	16	0,5	32	7,9	75	8	2
30	45	2	4	0,1	8	1,95	60	4	1	74	45	8	16	1	32	7,9	60	8	2
31	45	2	4	0,1	8	1,95	60	4	1	75	45	8	16	1	32	7,9	75	8	2
32	45	2	4	0,1	8	1,95	60	6	1	76	45	10	20	0,5	40	9,9	75	10	2
33	45	2	4	0,2	8	1,95	50	3	1	77	45	10	20	0,5	40	9,9	100	10	2
34	45	2	4	0,2	8	1,95	50	4	1	78	45	10	20	1	40	9,9	75	10	2
35	45	2	4	0,2	8	1,95	50	6	1	79	45	10	20	1	40	9,9	100	10	2
36	45	2	4	0,2	8	1,95	60	3	1	80	45	10	20	2	40	9,9	75	10	2
37	45	2	4	0,2	8	1,95	60	4	1	81	45	10	20	2	40	9,9	100	10	2
38	45	2	4	0,2	8	1,95	60	6	1	82	45	12	24	0,5	48	11,9	75	12	2
39	45	3	6	0,2	12	2,9	50	3	2	83	45	12	24	0,5	48	11,9	100	12	2
40	45	3	6	0,2	12	2,9	50	4	1	84	45	12	24	1	48	11,9	75	12	2
41	45	3	6	0,2	12	2,9	50	6	1	85	45	12	24	1	48	11,9	100	12	2
42	45	3	6	0,2	12	2,9	60	3	2	86	45	12	24	2	48	11,9	75	12	2
43	45	3	6	0,2	12	2,9	60	4	1	87	45	12	24	2	48	11,9	100	12	2
44	45	3	6	0,2	12	2,9	60	6	1										

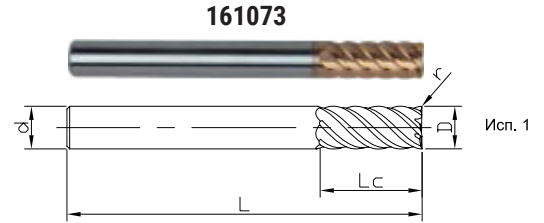
Монолитный металлорежущий инструмент

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии SH300-R6-H



Описание:
6-зубая фреза с тороидальным торцом. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

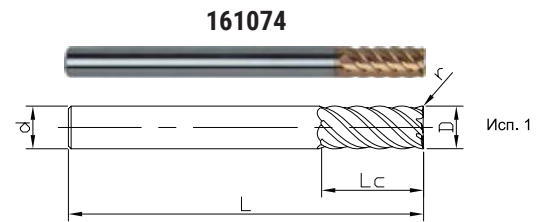


Код	161073	D	Lc	r	L	d	Исполнение №	Код	161073	D	Lc	r	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм			GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	6	15	0,5	50	6	1	12	45	12	30	2	75	12	1
2	45	6	15	1	50	6	1	13	45	14	35	0,5	100	14	1
3	45	8	20	0,5	60	8	1	14	45	14	35	1	100	14	1
4	45	8	20	1	60	8	1	15	45	14	35	2	100	14	1
5	45	8	20	0,5	75	8	1	16	45	16	40	1	100	16	1
6	45	8	20	1	75	8	1	17	45	16	40	2	100	16	1
7	45	10	25	0,5	75	10	1	18	45	16	40	3	100	16	1
8	45	10	25	1	75	10	1	19	45	20	45	1	100	20	1
9	45	10	25	2	75	10	1	20	45	20	45	2	100	20	1
10	45	12	30	0,5	75	12	1	21	45	20	45	3	100	20	1
11	45	12	30	1	75	12	1								

Фрезы серии SH300-RH6-H



Описание:
6-зубая фреза с тороидальным торцом с удлиненным хвостовиком. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

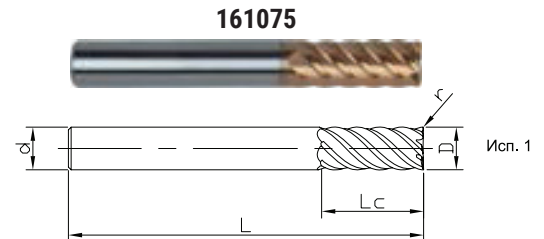


Код	161074	D	Lc	r	L	d	Исполнение №	Код	161074	D	Lc	r	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм			GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	6	15	0,5	60	6	1	12	45	12	30	2	100	12	1
2	45	6	15	1	60	6	1	13	45	14	35	0,5	120	14	1
3	45	6	15	0,5	75	6	1	14	45	14	35	1	120	14	1
4	45	6	15	1	75	6	1	15	45	14	35	2	120	14	1
5	45	8	20	0,5	60	8	1	16	45	16	40	1	120	16	1
6	45	8	20	1	75	8	1	17	45	16	40	2	120	16	1
7	45	10	25	0,5	100	10	1	18	45	16	40	3	120	16	1
8	45	10	25	1	100	10	1	19	45	20	45	0,2	120	20	1
9	45	10	25	2	100	10	1	20	45	20	45	1	120	20	1
10	45	12	30	0,5	100	12	1	21	45	20	45	2	120	20	1
11	45	12	30	1	100	12	1	22	45	20	45	3	120	20	1

Фрезы серии SH300-RL6-H



Описание:
6-зубая фреза с тороидальным торцом с удлиненной режущей частью. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.



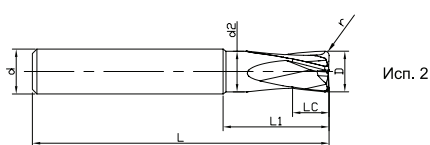
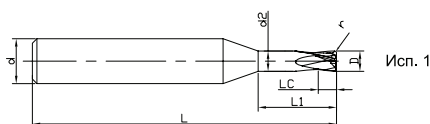
Код	161075	D	Lc	r	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	6	25	0,2	100	6	1
2	45	6	45	0,2	120	6	1
3	45	8	35	0,2	100	8	1
4	45	8	45	0,2	100	8	1
5	45	10	45	0,2	120	10	1
6	45	12	45	0,2	150	12	1

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии FH200-R4-H



161079



Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом. Подходит для полуцистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

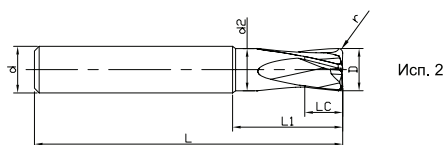
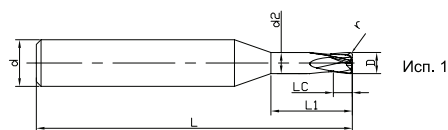
D*r*d	161079	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
1*0,2*4	45	1	2	0,95	50	1
1,5*0,5*4	45	1,5	3	1,45	50	1
2*0,5*6	45	2	4	1,9	50	1
3*0,5*6	45	3	6	2,9	50	1
4*0,5*6	45	4	8	3,8	60	1
5*0,5*6	45	5	10	4,7	60	1
5*1*6	45	5	10	4,7	60	1
6*0,3*6	45	6	12	5,7	60	2
6*0,5*6	45	6	12	5,7	60	2
6*1*6	45	6	12	5,7	60	2
6*1,5*6	45	6	12	5,7	60	2
8*0,3*8	45	8	16	7,6	60	2
8*0,5*8	45	8	16	7,6	60	2
8*1*8	45	8	16	7,6	60	2
8*2*8	45	8	16	7,6	60	2
10*0,5*10	45	10	20	9,5	75	2
10*1*10	45	10	20	9,5	75	2
10*2*10	45	10	20	9,5	75	2
12*0,5*12	45	12	24	11,5	75	2
12*1*12	45	12	24	11,5	75	2
12*2*12	45	12	24	11,5	75	2
12*3*12	45	12	24	11,5	75	2

1 Монолитный металлорежущий инструмент

Фрезы серии FH200-RN4-H



161080



Описание:

4-зубая фреза с тороидальным торцом и утонченной шейкой. Подходит для полуцистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

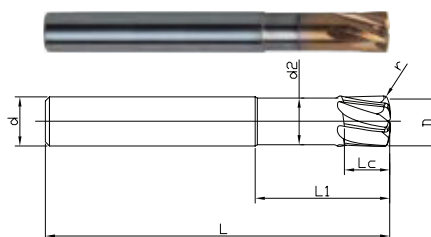
Код	161080	D	Lc	r	L1	d2	L	d	"Исполнение №"
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	6	6	1	12	5,7	60	6	2
2	45	6	6	1,5	12	5,7	60	6	2
3	45	8	8	0,5	24	7,6	75	8	2
4	45	8	8	0,5	24	7,6	100	8	2
5	45	8	8	1	24	7,6	75	8	2
6	45	8	8	1	24	7,6	100	8	2
7	45	8	8	2	24	7,6	75	8	2
8	45	8	8	2	24	7,6	100	8	2
9	45	10	10	0,5	30	9,5	100	10	2
10	45	10	10	1	30	9,5	100	10	2
11	45	10	10	2	30	9,5	100	10	2
12	45	12	12	0,5	36	11,5	100	12	2
13	45	12	12	1	36	11,5	100	12	2
14	45	12	12	1	36	11,5	120	12	2
15	45	12	12	2	36	11,5	100	12	2
16	45	12	12	2	36	11,5	120	12	2
17	45	12	12	3	36	11,5	100	12	2
18	45	12	12	3	36	11,5	120	12	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С ТОРОИДАЛЬНЫМ ТОРЦОМ

Фрезы серии FH200-R6-H



161081



Исп. 1

Описание:

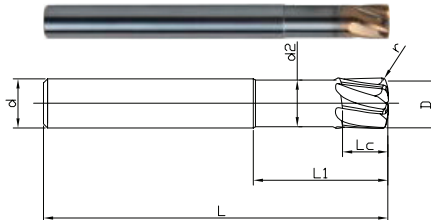
6-зубая фреза с тороидальным торцом. Предназначена для черновой обработки закаленных сталей (35-65HRC).

D*r*d	161081	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
6*0,375*6	45	5	18	5,5	60	1
8*0,5*8	45	7	24	7,5	75	1
10*0,625*10	45	8	30	9,5	90	1
12*0,75*12	45	10	36	11,5	100	1
16*1*16	45	14	48	15,5	110	1
20*1,25*20	45	18	60	19,5	125	1

Фрезы серии FH200-RH6-H



161082



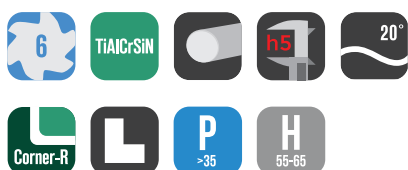
Исп. 1

Описание:

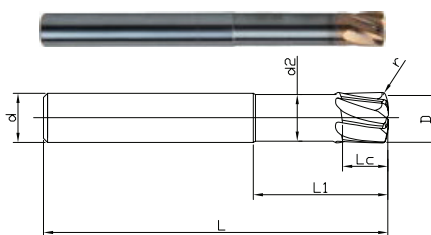
6-зубая фреза с тороидальным торцом и удлиненным хвостовиком. Предназначена для черновой обработки закаленных сталей (35-65HRC).

D*r*d	161082	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
6*0,375*6	45	5	18	5,5	100	1
8*0,5*8	45	7	24	7,5	100	1
10*0,625*10	45	8	30	9,5	120	1
12*0,75*12	45	10	36	11,5	120	1
16*1*16	45	14	48	15,5	150	1
20*1,25*20	45	18	60	19,5	150	1

Фрезы серии FH200-RN6-H



161083



Исп. 1

Описание:

6-зубая фреза с тороидальным торцом и утонченной шейкой. Предназначена для черновой обработки закаленных сталей (35-65HRC).

D*r*d	161083	Lc	L1	d2	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	
6*0,375*6	45	5	18	5,5	100	1
8*0,5*8	45	7	24	7,5	100	1
10*0,625*10	45	8	30	9,5	120	1
12*0,75*12	45	10	36	11,5	120	1
16*1*16	45	14	48	15,5	150	1
20*1,25*20	45	18	60	19,5	150	1

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

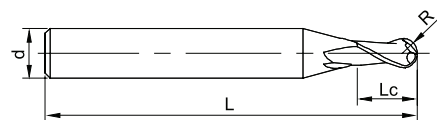
Фрезы серии UP100-B2



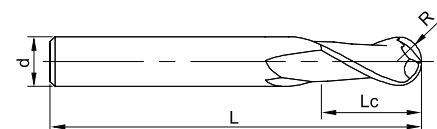
Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом.
Подходит для обработки легированных сталей и чугуна ($\leq 35\text{HRC}$).

161502



Исп. 1



Исп. 2

D*d	161502	R	Lc	L	Исполнение №	D*d	161502	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	мм	
0,6*4	45	0,3	1,2	50	1	6*6	45	3	12	50	2
0,8*4	45	0,4	1,6	50	1	7*8	45	3,5	14	60	1
0,9*4	45	0,45	1,8	50	1	8*8	45	4	14	60	2
1*4	45	0,5	2	50	1	9*10	45	4,5	16	75	1
1,5*4	45	0,75	3	50	1	10*10	45	5	18	75	2
2*4	45	1	4	50	1	11*12	45	5,5	20	75	1
2,5*4	45	1,25	5	50	1	12*12	45	6	22	75	2
3*4	45	1,5	6	50	1	13*16	45	6,5	26	90	1
3*6	45	1,5	6	50	1	14*16	45	7	26	90	1
3,5*6	45	1,75	8	50	1	15*16	45	7,5	30	90	1
4*4	45	2	8	50	2	16*16	45	8	30	100	2
4*6	45	2	8	50	1	20*20	45	10	38	100	2
5*6	45	2,5	10	50	1						

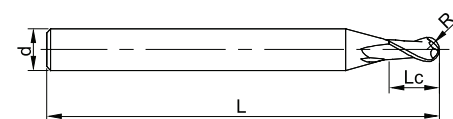
Фрезы серии UP100-BH2



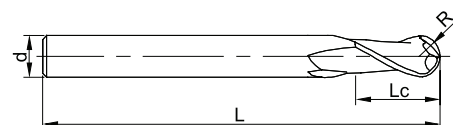
Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом с удлиненным хвостовиком.
Подходит для обработки легированных сталей и чугуна ($\leq 35\text{HRC}$).

161504



Исп. 1



Исп. 2

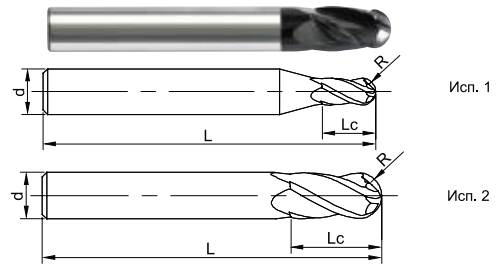
D*d	161504	R	Lc	L	Исполнение №	D*d	161504	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	мм	
2*4	45	1	4	75	1	6*6	45	3	12	100	2
3*4	45	1,5	6	75	1	8*8	45	4	16	100	2
4*4	45	2	8	75	2	10*10	45	5	20	150	2
5*6	45	2,5	10	75	1	12*12	45	6	24	150	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Фрезы серии UP100-B4



161506



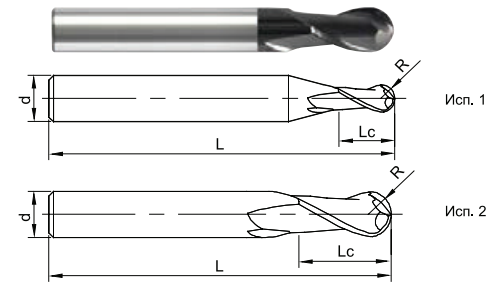
Описание:
4-зубая фреза со сферическим концом. Подходит для обработки легированных сталей и чугуна ($\leq 35\text{HRC}$).

D*d	161506	R	Lc	L	Исполнение №	D*d	161506	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	мм	
2*4	45	1	4	50	1	8*8	45	4	14	60	2
2,5*4	45	1,25	5	50	1	9*10	45	4,5	16	75	1
3*4	45	1,5	6	50	1	10*10	45	5	18	75	2
3*6	45	1,5	6	50	1	11*12	45	5,5	20	75	1
4*4	45	2	8	50	2	12*12	45	6	22	75	2
4*6	45	2	8	50	1	14*14	45	7	24	75	2
5*6	45	2,5	10	50	1	16*16	45	8	30	100	2
6*6	45	3	12	50	2	20*20	45	10	38	100	2
7*8	45	3,5	14	60	1						

Фрезы серии US200-B2



161528



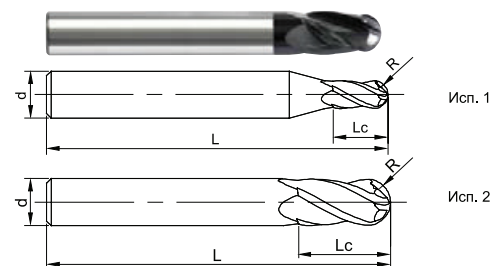
Описание:
2-зубая фреза со сферическим концом. Подходит для обработки легированных сталей и чугуна ($\leq 35\text{HRC}$), а также жаропрочных и титановых сплавов.

D*d	161528	R	Lc	L	Исполнение №	D*d	161528	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	мм	
1*4	45	0,5	2	50	1	5*6	45	2,5	10	50	1
1,5*4	45	0,75	3	50	1	6*6	45	3	12	50	2
2*4	45	1	4	50	1	8*8	45	4	14	60	2
3*4	45	1,5	6	50	1	10*10	45	5	18	75	2
3*6	45	1,5	6	50	1	12*12	45	6	22	75	2
4*4	45	2	8	50	2	16*16	45	8	26	100	2
4*6	45	2	8	50	1	20*20	45	10	38	100	2

Фрезы серии US200-B4



161530



Описание:
4-зубая фреза со сферическим концом. Подходит для обработки легированных сталей и чугуна ($\leq 35\text{HRC}$), а также жаропрочных и титановых сплавов.

D*d	161530	R	Lc	L	Исполнение №	D*d	161530	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм		мм	GESAC	мм	мм	мм	
1*4	45	0,5	2	50	1	6*6	45	3	12	50	2
1,5*4	45	0,75	3	50	1	8*8	45	4	14	60	2
2*4	45	1	4	50	1	10*10	45	5	18	75	2
3*4	45	1,5	6	50	1	12*12	45	6	22	75	2
4*4	45	2	8	50	2	16*16	45	8	26	100	2
5*6	45	2,5	10	50	1	20*20	45	10	38	100	2

1

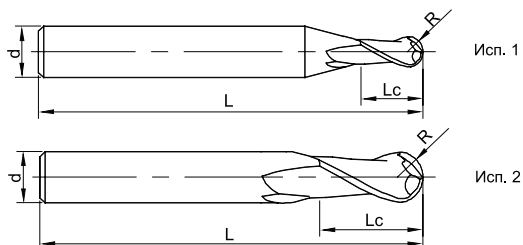
Монолитный металлорежущий инструмент

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Фрезы серии UA100-B2



161533



Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом.

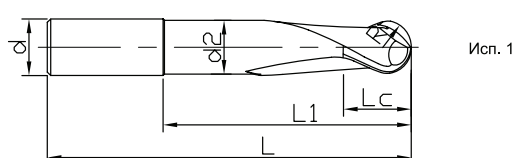
Подходит для обработки алюминиевых и медных сплавов.

D*d	161533	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
1*4	45	0,5	2	50	1
2*4	45	1	4	50	1
3*4	45	1,5	6	50	1
3*6	45	1,5	6	50	1
4*4	45	2	8	50	2
4*6	45	2	8	50	1
5*6	45	2,5	10	50	1
6*6	45	3	12	50	2
7*8	45	3,5	14	60	1
8*8	45	4	14	60	2
9*10	45	4,5	16	75	1
10*10	45	5	18	75	2
12*12	45	6	22	75	2
16*16	45	8	26	100	2

Фрезы серии SA300-BN2



161536



Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом с утонченной шейкой.

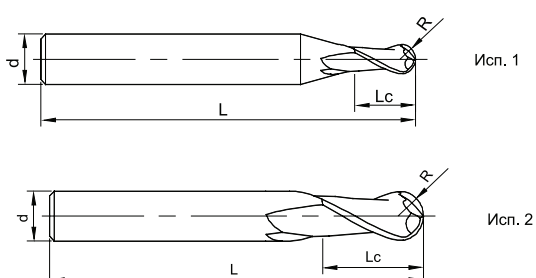
Подходит для обработки алюминиевых и медных сплавов.

D*L1	161536	R	Lc	d2	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
10*30	45	5	12	9,5	70	10	1
12*36	45	6	14	11,5	80	12	1
16*48	45	8	18	15	100	16	1
20*60	45	10	24	19	112	20	1

Фрезы серии SG200-B2



161539



Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом.

Применяется для полустивой и чистовой обработки графитовых изделий, алюминиевых и медных сплавов.

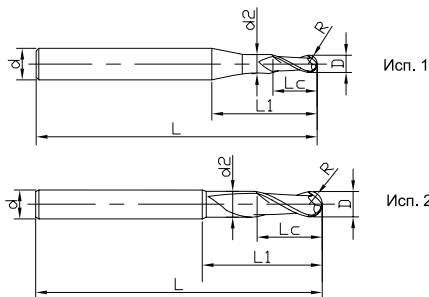
D*d	161539	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
1*4	45	0,5	2	50	1
1,5*4	45	0,75	3	50	1
2*4	45	1	4	50	1
3*4	45	1,5	6	50	1
4*4	45	2	8	50	2
5*6	45	2,5	10	50	1
6*6	45	3	12	50	2
8*8	45	4	14	60	2
10*10	45	5	18	75	2
12*12	45	6	22	75	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Фрезы серии SG200-BN2



161541



Описание:

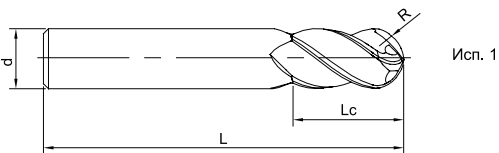
2-зубая фреза со сферическим концом с утонченной шейкой.
Применяется для получистовой и чистовой обработки графитовых изделий.

D*L1	161541	R	Lc	d2	L	d	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
1*10	45	0,5	3	0,95	50	4	1
1,5*15	45	0,75	3	1,44	50	4	1
2*20	45	1	4	1,92	75	4	1
3*15	45	1,5	6	2,9	50	4	1
3*20	45	1,5	6	2,9	75	4	1
4*12	45	2	8	3,9	60	4	2
4*20	45	2	8	3,9	60	4	2
6*18	45	3	12	5,9	75	6	2
6*30	45	3	12	5,9	75	6	2
8*24	45	4	14	7,9	100	8	2
8*40	45	4	14	7,9	100	8	2
10*30	45	5	18	9,8	100	10	2
10*50	45	5	18	9,8	100	10	2
12*35	45	6	22	11,8	100	12	2
12*50	45	6	22	11,8	100	12	2

Фрезы серии SN200-B4



161544



Описание:

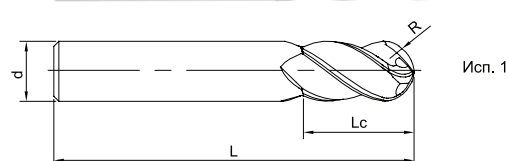
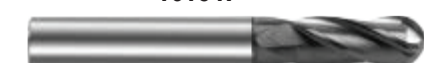
4-зубая фреза со сферическим концом с переменной режущей кромкой.
Применяются для черновой, получистовой и чистовой обработки жаропрочных сплавов, а также стали и титановых сплавов.

D*d	161544	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
6*6	45	3	12	50	1
8*8	45	4	14	60	1
10*10	45	5	18	75	1
12*12	45	6	22	75	1
16*16	45	8	26	90	1

Фрезы серии ST200-B4



161547



Описание:

4-зубая фреза со сферическим концом с переменной режущей кромкой.
Подходит для высокопроизводительной обработки титановых сплавов, стали и жаропрочных сплавов.

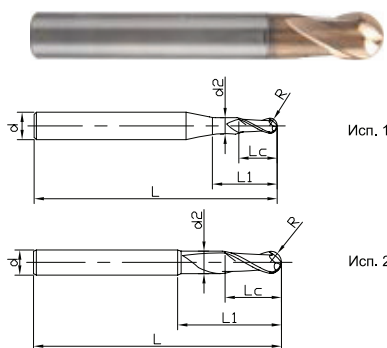
D*d	161547	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
6*6	45	3	12	50	1
8*8	45	4	14	60	1
10*10	45	5	18	75	1
12*12	45	6	22	80	1
16*16	45	8	26	90	1

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Фрезы серии SH200-B2-H



161561



Описание:

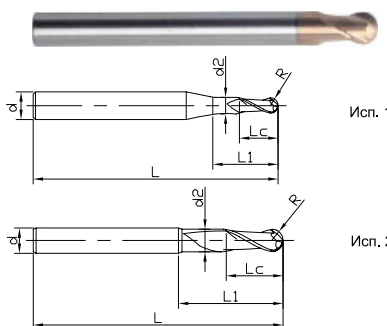
2-зубая фреза со сферическим концом. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 35-60 HRC.

Код	161561	D	R	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	0,6	0,3	0,6	0,57	1,5	50	4	1
2	45	1	0,5	1	0,95	2,5	50	4	1
3	45	1,5	0,75	1,5	1,45	3,75	50	4	1
4	45	1,5	0,75	1,5	1,45	3,75	50	6	1
5	45	2	1	2	1,95	5	50	4	1
6	45	2	1	2	1,95	5	50	6	1
7	45	3	1,5	3	2,9	7,5	50	4	1
8	45	3	1,5	3	2,9	7,5	50	6	1
9	45	4	2	4	3,9	10	50	4	2
10	45	4	2	4	3,9	10	50	6	1
11	45	5	2,5	5	4,9	12,5	50	6	1
12	45	6	3	6	5,9	15	50	6	2
13	45	7	3,5	7	6,9	18	60	8	1
14	45	8	4	8	7,9	20	60	8	2
15	45	10	5	10	9,9	25	75	10	2
16	45	12	6	12	11,9	30	75	12	2
17	45	16	8	16	-	-	100	16	2

Фрезы серии SH200-BN2-H



161563



Описание:

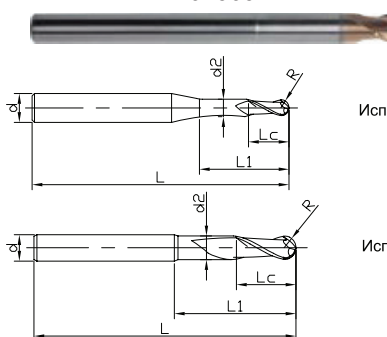
2-зубая фреза со сферическим концом с удлиненным хвостовиком. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 35-60 HRC.

D*Lc*L	161563	R	Lc	d2	L1	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
4*4*60	45	2	4	3,9	10	4	2
4*4*75	45	2	4	3,9	10	4	2
5*5*60	45	2,5	5	4,9	12,5	6	1
6*6*75	45	3	6	-	-	6	2
6*6*90	45	3	6	-	-	6	2
6*6*75	45	3	6	5,9	15	6	2
6*6*90	45	3	6	5,9	15	6	2
8*8*100	45	4	8	-	-	8	2
8*16*100	45	4	16	-	-	8	2
8*8*75	45	4	8	7,9	20	8	2
8*8*90	45	4	8	7,9	20	8	2
12*12*150	45	6	12	-	-	12	2
12*12*100	45	6	12	11,9	30	12	2
16*16*150	45	8	16	-	-	16	2

Фрезы серии SH200-BN2-H



161565



Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом с утонченной шейкой. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 35-60 HRC.

Код	161565	D	R	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	0,8	0,4	0,8	0,75	4	50	4	1
2	45	1	0,5	1	0,95	5	50	4	1
3	45	1	0,5	2	0,95	6	50	4	1
4	45	1,5	0,75	1,5	1,45	6	50	4	1
5	45	1,5	0,75	1,5	1,45	7,5	50	4	1
6	45	2	1	2	1,95	10	50	4	1
7	45	2,5	1,25	2,5	2,43	12	50	4	1
8	45	3	1,5	3	2,9	15	50	4	1
9	45	3,5	1,75	3,5	3,38	15	50	4	1
10	45	4	2	4	3,9	12	60	4	2
11	45	4	2	4	3,9	12	60	6	1
12	45	4	2	4	3,9	16	60	4	2
13	45	4	2	4	3,9	16	60	6	1
14	45	4	2	4	3,9	20	60	4	2
15	45	4	2	4	3,9	20	75	4	2
16	45	6	3	6	5,9	30	75	6	2
17	45	6	3	6	5,9	30	100	6	2
18	45	8	4	8	7,9	40	100	8	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

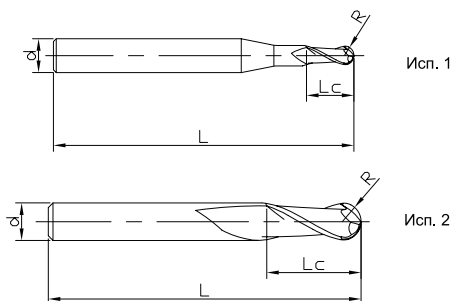
Фрезы серии SH300-B2-H



Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом.
Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

161570



D*d	161570	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
0,6*3	45	0,3	0,9	50	1
0,6*4	45	0,3	0,9	50	1
0,6*6	45	0,3	0,9	50	1
1*3	45	0,5	1,5	50	1
1*4	45	0,5	1,5	50	1
1*6	45	0,5	1,5	50	1
1,5*3	45	0,75	2,3	50	1
1,5*4	45	0,75	2,3	50	1
1,5*6	45	0,75	2,3	50	1
2*3	45	1	3	50	1
2*4	45	1	3	50	1
2*6	45	1	3	50	1
3*3	45	1,5	4,5	50	2
3*4	45	1,5	4,5	50	1
3*6	45	1,5	4,5	50	1
4*4	45	2	6	50	2
4*6	45	2	6	50	1
5*6	45	2,5	7,5	50	1
6*6	45	3	9	50	2
8*8	45	4	12	60	2
8*8	45	4	12	75	2
10*10	45	5	15	75	2
12*12	45	6	18	75	2

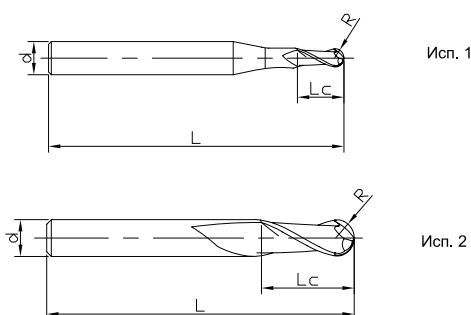
Фрезы серии SH300-BH2-H



Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом с удлиненным хвостовиком. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

161572



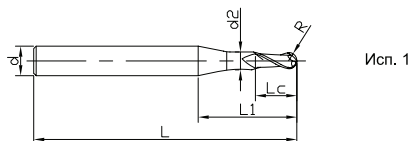
D*d	161572	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
0,6*3	45	0,3	0,9	60	1
0,6*4	45	0,3	0,9	60	1
0,6*6	45	0,3	0,9	60	1
1*3	45	0,5	1,5	60	1
1*4	45	0,5	1,5	60	1
1*6	45	0,5	1,5	60	1
1,5*3	45	0,75	2,3	60	1
1,5*4	45	0,75	2,3	60	1
1,5*6	45	0,75	2,3	60	1
2*3	45	1	3	60	1
2*4	45	1	3	60	1
2*6	45	1	3	60	1
4*4	45	2	6	60	2
4*6	45	2	6	60	1
5*6	45	2,5	7,5	60	1
6*6	45	3	9	60	2
8*8	45	4	12	100	2
10*10	45	5	15	100	2
12*12	45	6	18	100	2

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

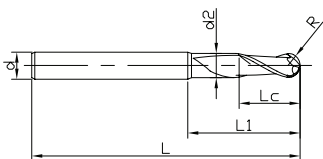
Фрезы серии SH300-BN2-H



161574



Исп. 1



Исп. 2

Описание:

2-зубая фреза со сферическим концом с утонченной шейкой. Подходит для полустойкой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

Код	161574	D	R	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	0,6	0,3	0,9	0,55	1,5	50	3	1
2	45	0,6	0,3	0,9	0,55	1,5	50	4	1
3	45	0,6	0,3	0,9	0,55	1,5	50	6	1
4	45	1	0,5	1,5	0,95	2,5	50	3	1
5	45	1	0,5	1,5	0,95	2,5	50	4	1
6	45	1	0,5	1,5	0,95	2,5	50	6	1
7	45	1	0,5	1,5	0,95	6	50	4	1
8	45	1,5	0,75	2,3	1,45	3,75	50	3	1
9	45	1,5	0,75	2,3	1,45	3,75	50	4	1
10	45	1,5	0,75	2,3	1,45	3,75	50	6	1
11	45	1,5	0,75	2,3	1,45	6	50	6	1
12	45	2	1	3	1,95	5	50	3	1
13	45	2	1	3	1,95	5	50	4	1
14	45	2	1	3	1,95	5	50	6	1
15	45	2	1	3	1,95	5	60	3	1
16	45	2	1	3	1,95	5	60	4	1
17	45	2	1	3	1,95	5	60	6	1
18	45	2	1	3	1,95	6	60	4	1
19	45	2	1	3	1,95	8	50	4	1
20	45	2	1	3	1,95	10	60	4	1
21	45	3	1,5	4,5	2,9	7,5	50	3	2
22	45	3	1,5	4,5	2,9	6	50	4	1
23	45	3	1,5	4,5	2,9	7,5	50	4	1
24	45	3	1,5	4,5	2,9	15	60	4	1
25	45	3	1,5	4,5	2,9	7,5	50	6	1
26	45	3	1,5	4,5	2,9	12	50	6	1
27	45	3	1,5	4,5	2,9	7,5	60	3	2
28	45	3	1,5	4,5	2,9	7,5	60	4	1
29	45	3	1,5	4,5	2,9	7,5	60	6	1
30	45	3	1,5	4,5	2,9	9	60	6	1
31	45	3	1,5	4,5	2,9	12	60	6	1
32	45	3	1,5	4,5	2,9	15	60	6	1
33	45	4	2	6	3,9	10	50	4	2
34	45	4	2	6	3,9	10	60	4	2
35	45	4	2	6	3,9	10	50	6	1
36	45	4	2	6	3,9	10	60	6	1
37	45	4	2	6	3,9	12	60	6	1
38	45	4	2	6	3,9	16	60	6	1
39	45	4	2	6	3,9	20	75	4	2
40	45	5	2,5	7,5	4,9	12,5	50	6	1
41	45	6	3	9	5,9	15	50	6	2
42	45	6	3	9	5,9	15	60	6	2
43	45	6	3	9	5,9	15	75	6	2
44	45	6	3	9	5,9	30	100	6	2
45	45	8	4	12	7,9	20	60	8	2
46	45	8	4	12	7,9	20	75	8	2
47	45	8	4	12	7,9	20	100	8	2
48	45	8	4	12	7,9	40	100	8	2
49	45	10	5	15	9,9	25	75	10	2
50	45	10	5	15	9,9	25	100	10	2
51	45	12	6	18	11,9	30	75	12	2
52	45	12	6	18	11,9	30	100	12	2

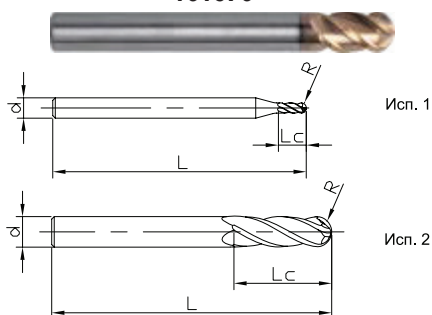
1 Монолитный металлорежущий инструмент

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Фрезы серии SH300-B4-H



161576



Описание:

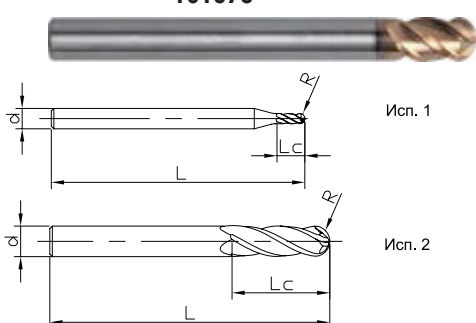
4-зубая фреза со сферическим концом. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*d	161576	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2*4	45	1	3	50	1
2*6	45	1	3	50	1
3*4	45	1,5	4,5	50	1
3*6	45	2	4,5	50	1
4*6	45	2	6	50	1
5*6	45	2,5	7,5	50	1
6*6	45	3	9	50	2
8*8	45	4	12	60	2
10*10	45	5	15	75	2
12*12	45	6	18	75	2

Фрезы серии SH300-BH4-H



161578



Описание:

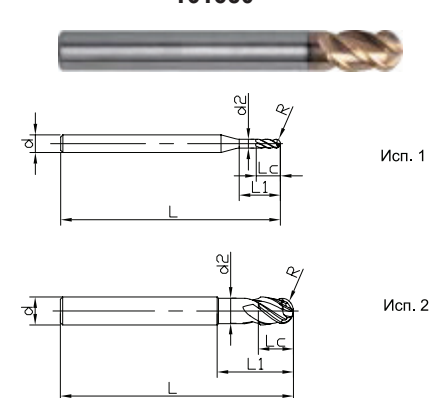
4-зубая фреза со сферическим концом с удлиненным хвостовиком. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

D*d	161578	R	Lc	L	Исполнение №
мм	GESAC	мм	мм	мм	
2*4	45	1	3	60	1
2*6	45	1	3	60	1
3*4	45	1,5	4,5	60	1
3*6	45	1,5	4,5	60	1
4*6	45	2	6	60	1
5*6	45	2,5	7,5	60	1
6*6	45	3	9	75	2
8*8	45	4	12	75	2
10*10	45	5	15	100	2
12*12	45	6	18	100	2

Фрезы серии SH300-BN4-H



161580



Описание:

4-зубая фреза со сферическим концом с утонченной шейкой. Подходит для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей 45-70 HRC.

Код	161580	D	R	Lc	d2	L1	L	d	Исполнение №
	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
1	45	2	1	3	1,9	6	50	4	1
2	45	2	1	3	1,9	6	50	6	1
3	45	2,5	1,25	4	2,38	7,5	50	4	1
4	45	2,5	1,25	4	2,38	7,5	50	6	1
5	45	3	1,5	4,5	2,9	9	60	4	1
6	45	3	1,5	4,5	2,9	9	60	6	1
7	45	4	2	6	3,9	12	75	4	2
8	45	4	2	6	3,9	12	75	6	1
9	45	5	2,5	7,5	4,7	15	75	6	1
10	45	6	3	9	5,7	18	75	6	2
11	45	8	4	12	7,6	24	100	8	2
12	45	10	5	15	9,5	30	100	10	2
13	45	12	6	18	11,5	36	120	12	2

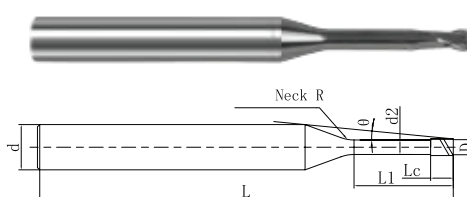
МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-SN2



Описание:
Фреза с плоским торцом и удлинённой шейкой. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.

162005



D*L1	162005	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла				
								0,5°	1°	1,5°	2°	3°
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм
0,1*0,3	45	0,15	0,08	50	4	1	14,39	0,31	0,33	0,35	0,37	0,4
0,1*0,5	45						14,03	0,52	0,55	0,58	0,6	0,65
0,1*1	45						13,22	1,05	1,09	1,13	1,18	1,27
0,2*0,5	45	0,3	0,17	50	4	1	14,03	0,52	0,54	0,57	0,59	0,64
0,2*1	45						13,2	1,04	1,08	1,12	1,16	1,26
0,2*1,5	45						12,45	1,56	1,62	1,67	1,74	1,88
0,2*2	45	0,45	0,27	50	4	2	11,79	2,08	2,15	2,23	2,31	2,5
0,2*3	45						10,65	3,11	3,22	3,34	3,46	3,74
0,3*1	45						13,06	1,06	1,12	1,18	1,23	1,33
0,3*1,5	45	0,6	0,37	50	4	2	12,31	1,59	1,67	1,74	1,81	1,95
0,3*2	45						11,65	2,12	2,21	2,29	2,38	2,57
0,3*2,5	45						11,05	2,64	2,75	2,85	2,96	3,2
0,3*3	45	0,75	0,47	50	4	2	10,51	3,16	3,28	3,4	3,53	3,82
0,4*1	45						13,01	1,06	1,12	1,18	1,23	1,33
0,4*1,5	45						12,25	1,59	1,67	1,74	1,81	1,95
0,4*2	45	0,9	0,57	50	4	4	11,57	2,12	2,21	2,29	2,38	2,57
0,4*2,5	45						10,97	2,64	2,75	2,85	2,96	3,2
0,4*3	45						10,42	3,16	3,28	3,4	3,53	3,82
0,4*3,5	45	0,9	0,57	50	4	4	9,92	3,68	3,82	3,96	4,11	4,44
0,4*4	45						9,47	4,2	4,35	4,51	4,68	5,06
0,4*5	45						8,68	5,24	5,42	5,62	5,83	6,3
0,4*6	45	0,9	0,57	50	4	4	8,01	6,27	6,49	6,73	6,98	7,55
0,4*8	45						6,94	8,34	8,63	8,94	9,28	10,03
0,4*10	45						6,12	10,41	10,77	11,16	11,58	12,52
0,5*1	45	0,9	0,57	50	4	4	12,96	1,06	1,12	1,18	1,23	1,33
0,5*1,5	45						12,19	1,59	1,67	1,74	1,81	1,95
0,5*2	45						11,5	2,12	2,21	2,29	2,38	2,57
0,5*2,5	45	0,9	0,57	50	4	4	10,88	2,64	2,75	2,85	2,96	3,2
0,5*3	45						10,33	3,16	3,28	3,4	3,53	3,82
0,5*4	45						9,37	4,2	4,35	4,51	4,68	5,06
5	45	0,9	0,57	50	4	4	8,58	5,24	5,42	5,62	5,83	6,3
0,5*6	45						7,91	6,27	6,49	6,73	6,98	7,55
0,5*8	45						6,84	8,34	8,63	8,94	9,28	10,03
0,5*10	45	0,9	0,57	50	4	4	6,02	10,41	10,77	11,16	11,58	12,52
0,6*2	45						11,21	2,17	2,31	2,44	2,56	2,78
0,6*3	45						10,07	3,24	3,42	3,58	3,72	4,02
0,6*4	45	0,9	0,57	50	4	4	9,13	4,3	4,51	4,69	4,87	5,26
0,6*5	45						8,36	5,35	5,59	5,8	6,02	6,5
0,6*6	45						7,7	6,4	6,67	6,91	7,17	7,75
0,6*7	45	0,9	0,57	50	4	4	7,14	7,44	7,74	8,02	8,32	8,99
0,6*8	45						6,66	8,49	8,81	9,12	9,47	10,23
0,6*9	45						6,23	9,53	9,88	10,23	10,62	11,48
0,6*10	45	0,9	0,57	50	4	4	5,86	10,57	10,94	11,34	11,77	12,72

1 Монолитный металлорежущий инструмент

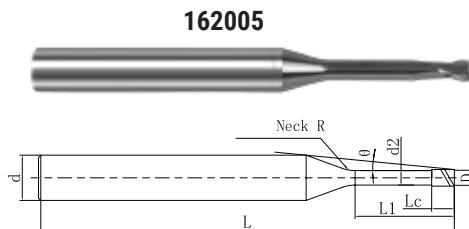
МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-SN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 115



Описание:
Фреза с плоским торцом и удлинённой шейкой. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.



162005

1 Монолитный металлорежущий инструмент

D*L1	162005	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла				
								0,5°	1°	1,5°	2°	3°
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм
0,7*2	45	1,05	0,67	50	4	4	11,13	2,17	2,31	2,44	2,56	2,78
0,7*4	45						9,02	4,3	4,51	4,69	4,87	5,26
0,7*6	45						7,59	6,4	6,67	6,91	7,17	7,75
0,7*8	45						6,54	8,49	8,81	9,12	9,47	10,23
0,7*10	45						5,75	10,57	10,94	11,34	11,77	12,72
0,8*4	45	1,2	0,76	50	4	4	8,94	4,27	4,48	4,65	4,83	5,22
0,8*6	45			7,49			6,37	6,63	6,87	7,13	7,7	
0,8*8	45			6,45			8,46	8,77	9,09	9,43	10,19	
0,8*10	45			5,65			10,54	10,91	11,3	11,73	12,68	
0,8*12	45			5,04			12,61	13,05	13,52	14,03	15,16	
0,9*6	45	1,35	0,86	50	4	4	7,37	6,37	6,63	6,87	7,13	7,7
0,9*8	45			6,33			8,46	8,77	9,09	9,43	10,19	
0,9*10	45			5,54			10,54	10,91	11,3	11,73	12,68	
0,9*12	45			4,93			12,61	13,05	13,52	14,03	15,16	
1*2	45			1,5			0,96	50	4	4	10,89	2,15
1*3	45	9,68	3,21		3,39	3,54		3,68			3,98	
1*4	45	8,71	4,27		4,48	4,65		4,83			5,22	
1*5	45	7,91	5,32		5,56	5,76		5,98			6,46	
1*6	45	7,25	6,37		6,63	6,87		7,13			7,7	
1*7	45	6,69	7,41		7,7	7,98		8,28			8,95	
1*8	45	6,21	8,46		8,77	9,09		9,43			10,19	
1*9	45	5,79	9,5		9,84	10,19		10,58			11,43	
1*10	45	5,43	10,54		10,91	11,3		11,73			12,68	
1*12	45	4,82	12,61		13,05	13,52		14,03			15,16	
1*14	45	4,34	14,67		15,19	15,73		16,32			17,65	
1*16	45	3,94	16,74		17,33	17,95		18,62			20,14	
1*20	45	3,33	20,88		21,6	22,38		23,22			25,11	
1*25	45	2,79	26,05		26,95	27,93		28,97			-	
1,2*6	45	1,8	1,15		50	4		4			7,01	6,35
1,2*8	45			5,97	8,43		8,74		9,05	9,39	10,16	
1,2*10	45			5,2	10,51		10,88		11,27	11,69	12,64	
1,2*12	45			4,61	12,58		13,02		13,49	13,99	15,13	
1,2*16	45			3,75	16,71		17,3		17,92	18,59	20,1	
1,4*6	45	2,1	1,34	50	4	4	6,74	6,33	6,57	6,81	7,07	7,64
1,4*12	45			4,38			12,55	12,99	13,46	13,97	15,1	
1,5*4	45			8,08			4,24	4,43	4,59	4,77	5,15	
1,5*6	45			6,6			6,33	6,57	6,81	7,07	7,64	
1,5*8	45			5,58			8,41	8,71	9,03	9,37	10,13	
1,5*10	45	4,83	10,48	10,85	11,24	11,67	12,61					
1,5*12	45	4,26	12,55	12,99	13,46	13,97	15,1					
1,5*14	45	3,81	14,62	15,13	15,68	16,26	17,58					
1,5*16	45	3,44	16,69	17,27	17,89	18,56	20,07					
1,5*18	45	3,14	18,76	19,41	20,11	20,86	22,56					
1,5*20	45	2,89	20,82	21,55	22,33	23,16	-					
1,5*25	45	2,41	25,99	26,9	27,87	28,91	-					
1,5*30	45	2,06	31,16	32,25	33,41	34,66	-					
1,5*35	45	1,8	36,33	37,59	38,95	-	-					
1,5*40	45	1,6	41,5	42,94	44,49	-	-					

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-SN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 115



D*L1	162005	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла				
								0,5°	1°	1,5°	2°	3°
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм
1,6*6	45	2,4	1,54	50	4	4	6,45	6,33	6,57	6,81	7,07	7,64
1,6*8	45			50			5,43	8,41	8,71	9,03	9,37	10,13
1,8*6	45	2,7	1,73	50	4	4	6,14	6,31	6,55	6,79	7,04	7,61
1,8*8	45			50			5,14	8,39	8,69	9	9,34	10,1
2*4	45	3	1,92	50	4	4	7,27	4,21	4,39	4,55	4,72	5,11
2*6	45	3	1,92	50	4	4	5,81	6,3	6,53	6,77	7,02	7,59
2*8	45			50			4,83	8,38	8,67	8,99	9,32	10,08
2*10	45			50			4,14	10,45	10,81	11,2	11,62	12,57
2*12	45			55			3,62	12,51	12,95	13,42	13,92	15,05
2*14	45			55			3,21	14,58	15,09	15,64	16,22	17,54
2*16	45			55			2,89	16,65	17,23	17,85	18,52	-
2*18	45			60			2,63	18,72	19,37	20,07	20,82	-
2*20	45			60			2,41	20,78	21,51	22,28	23,12	-
2*25	45			65			1,99	25,95	26,86	27,83	-	-
2*30	45			70			1,7	31,12	32,2	33,37	-	-
2*35	45			75			1,48	36,29	37,55	-	-	-
2*40	45			80			1,31	41,46	42,9	-	-	-
2*50	45			90			1,07	51,79	53,6	-	-	-
2,5*8	45			3,75			2,4	50	4	4	3,95	8,35
2,5*12	45	55	2,89		12,48	12,92		13,39			13,89	-
2,5*16	45	55	2,28		16,62	17,2		17,82			18,49	-
2,5*20	45	60	1,88		20,75	21,48		22,25			-	-
2,5*30	45	70	1,31		31,09	32,17		-			-	-
2,5*40	45	80	1,01		41,43	42,87		-			-	-
2,5*50	45	90	0,82		51,76	-		-			-	-
3*8	45	4,5	2,88		55	6		4			6,27	8,33
3*12	45			60	4,86		12,46		12,9	13,36	13,86	14,99
3*16	45			60	3,97		16,6		17,17	17,79	18,46	19,96
3*20	45			65	3,35		20,73		21,45	22,23	23,06	24,93
3*25	45	4,5	2,88	70	6	4	2,81	25,9	26,8	27,77	28,81	-
3*30	45			75			2,41	31,07	32,15	33,31	34,56	-
3*40	45			90			1,89	41,4	42,85	44,39	-	-
3*50	45			100			1,55	51,74	53,54	55,48	-	-
4*12	45	6	3,86	60	6	4	3,63	12,44	12,88	13,34	13,84	14,97
4*16	45			60			2,9	16,58	17,16	17,78	18,44	-
4*20	45			70			2,41	20,71	21,43	22,21	23,04	-
4*25	45			70			2	25,88	26,78	27,75	-	-
4*30	45			80			1,7	31,05	32,13	33,29	-	-
4*35	45			80			1,48	36,22	37,48	-	-	-
4*40	45			90			1,31	41,39	42,83	-	-	-
4*50	45			100			1,07	51,72	53,52	-	-	-
5*20	45	7,5	4,85	70	6	4	1,31	20,71	21,43	-	-	-
5*25	45			70			1,07	25,87	26,78	-	-	-
5*30	45			80			0,9	31,04	-	-	-	-
5*40	45			90			0,69	41,38	-	-	-	-
5*50	45			100			0,56	51,72	-	-	-	-
6*20	45	9	5,85	70	6	-	-	-	-	-	-	-
6*30	45			80			-	-	-	-	-	-
6*40	45			90			-	-	-	-	-	-
6*50	45			100			-	-	-	-	-	-

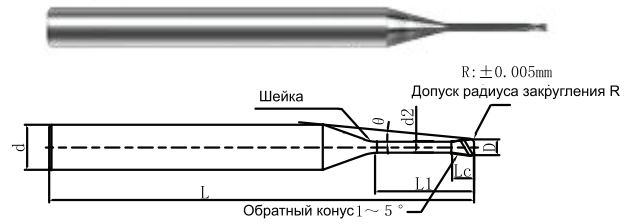
1 Монолитный металлорежущий инструмент

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-RN2



162010



Описание:

Концевая фреза с удлиненной шейкой и тороидальным торцом. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.

D*L1	162010	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ (градусов)	Эффективная длина шейки для различных проекций угла									
									0,5°	1°	1,5°	2°	3°					
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	°	мм	мм	мм	мм	мм					
0,2*0,5	45	0,02	0,16	0,17	50	4	1	14,07	0,52	0,54	0,56	0,58	0,63					
0,2*1	45							13,23	1,04	1,08	1,12	1,16	1,25					
0,2*2	45							11,82	2,08	2,15	2,23	2,31	2,5					
0,2*0,5	45	0,05						0,24	0,27	50	4	2	14,12	0,52	0,54	0,56	0,58	0,62
0,2*1	45												13,28	1,04	1,08	1,11	1,15	1,24
0,2*1,5	45												12,53	1,56	1,61	1,67	1,73	1,87
0,2*2	45	11,85	2,08	2,15	2,22	2,3	2,49											
0,3*1	45	0,02	0,32	0,37	50	4	2						13,09	1,06	1,12	1,17	1,23	1,33
0,3*2	45												11,67	2,11	2,21	2,29	2,38	2,57
0,3*3	45							10,53	3,16	3,28	3,4	3,53	3,81					
0,3*1	45	0,05						0,4	0,47	50	4	2	13,14	1,06	1,12	1,17	1,22	1,32
0,3*1,5	45												12,38	1,59	1,66	1,73	1,8	1,94
0,3*2	45												11,71	2,11	2,21	2,29	2,37	2,56
0,3*2,5	45	11,11	2,64	2,75	2,84	2,95	3,18											
0,3*3	45	10,56	3,16	3,28	3,4	3,52	3,81											
0,4*1	45	0,02	0,4	0,47	50	4	2						13,04	1,06	1,12	1,17	1,23	1,33
0,4*2	45							11,6	2,11	2,21	2,29	2,38	2,57					
0,4*3	45							10,44	3,16	3,28	3,4	3,53	3,81					
0,4*4	45	9,49						4,2	4,35	4,51	4,68	5,06						
0,4*1	45	0,05						0,32	0,37	50	4	2	13,09	1,06	1,12	1,17	1,22	1,32
0,4*1,5	45												12,32	1,59	1,66	1,73	1,8	1,94
0,4*2	45		11,64	2,11	2,21	2,29	2,37						2,56					
0,4*2,5	45	11,03	2,64	2,75	2,84	2,95	3,18											
0,4*3	45	10,47	3,16	3,28	3,4	3,52	3,81											
0,4*3,5	45	9,97	3,68	3,82	3,95	4,1	4,43											
0,4*4	45	9,52	4,2	4,35	4,51	4,67	5,05											
0,4*1	45	0,1	0,32	0,37	50	4	2	13,17	1,06	1,11	1,16	1,21	1,31					
0,4*2	45							11,7	2,11	2,2	2,28	2,37	2,55					
0,4*3	45							10,53	3,16	3,28	3,39	3,52	3,79					
0,4*4	45	9,56						4,2	4,35	4,5	4,67	5,04						
0,5*1	45	0,02						0,4	0,47	50	4	2	13	1,06	1,12	1,17	1,23	1,33
0,5*2	45												11,53	2,11	2,21	2,29	2,38	2,57
0,5*3	45		10,35	3,16	3,28	3,4	3,53						3,81					
0,5*4	45	9,39	4,2	4,35	4,51	4,68	5,06											
0,5*6	45	7,92	6,27	6,49	6,73	6,98	7,54											
0,5*1	45	0,05	0,4	0,47	50	4	2						13,05	1,06	1,12	1,17	1,22	1,32
0,5*2	45							11,56	2,11	2,21	2,29	2,37	2,56					
0,5*3	45							10,38	3,16	3,28	3,4	3,52	3,81					
0,5*4	45	9,42						4,2	4,35	4,51	4,67	5,05						
0,5*5	45	8,62						5,24	5,42	5,61	5,82	6,29						
0,5*6	45	7,94						6,27	6,49	6,72	6,97	7,53						
0,5*1	45	0,1	0,4	0,47	50	4	2	13,13	1,06	1,11	1,16	1,21	1,31					
0,5*2	45							11,63	2,11	2,2	2,28	2,37	2,55					
0,5*3	45							10,44	3,16	3,28	3,39	3,52	3,79					
0,5*4	45	9,46						4,2	4,35	4,5	4,67	5,04						
0,5*5	45	8,65						5,24	5,42	5,61	5,82	6,28						
0,5*6	45	7,97						6,27	6,49	6,72	6,97	7,52						

Монолитный металлорежущий инструмент

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-RN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 118



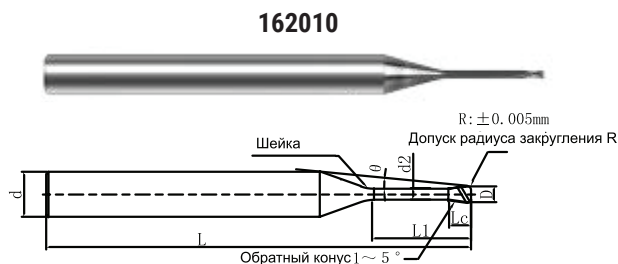
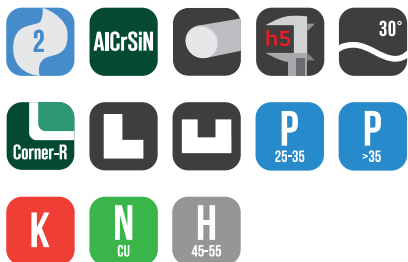
D*L1	162010	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла									
									0,5°	1°	1,5°	2°	3°					
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм					
0,6*2	45	0,02	0,48	0,57	50	4	4	11,24	2,17	2,31	2,44	2,55	2,77					
0,6*4	45	0,02						9,15	4,29	4,51	4,69	4,86	5,26					
0,6*6	45							7,71	6,4	6,66	6,9	7,16	7,74					
0,6*2	45	0,05	0,48	0,57	50	4	4	11,27	2,17	2,31	2,43	2,55	2,76					
0,6*4	45							9,18	4,29	4,51	4,68	4,86	5,25					
0,6*6	45							7,73	6,4	6,66	6,9	7,16	7,74					
0,6*8	45							6,68	8,49	8,8	9,12	9,46	10,22					
0,6*10	45							5,88	10,57	10,94	11,33	11,76	12,71					
0,6*2	45							11,34	2,16	2,3	2,43	2,54	2,75					
0,6*4	45	0,1						9,22	4,29	4,5	4,68	4,85	5,24					
0,6*6	45							7,76	6,39	6,66	6,9	7,15	7,72					
0,6*8	45							6,7	8,48	8,8	9,11	9,45	10,21					
0,6*10	45							5,89	10,57	10,94	11,33	11,75	12,7					
0,7*4	45	0,05	0,56	0,67	50	4	4	9,07	4,29	4,51	4,68	4,86	5,25					
0,7*6	45							7,62	6,4	6,66	6,9	7,16	7,74					
0,7*4	45	0,01						9,11	4,29	4,5	4,68	4,85	5,24					
0,7*6	45							7,65	6,39	6,66	6,9	7,15	7,72					
0,8*4	45	0,02			50			8,96	4,27	4,47	4,65	4,82	5,21					
0,8*6	45				50			7,51	6,37	6,63	6,87	7,12	7,7					
0,8*4	45	0,05	0,64	0,76	50	4	4	8,99	4,27	4,47	4,65	4,82	5,21					
0,8*6	45				50			7,52	6,37	6,63	6,86	7,12	7,69					
0,8*8	45				50			6,47	8,45	8,76	9,08	9,42	10,18					
0,8*12	45				55			5,05	12,61	13,04	13,51	14,02	15,15					
0,8*4	45				50			9,03	4,26	4,47	4,64	4,81	5,19					
0,8*6	45				50			7,55	6,37	6,62	6,86	7,11	7,68					
0,8*8	45	0,1			50			6,49	8,45	8,76	9,07	9,41	10,17					
0,8*12	45				55			5,06	12,6	13,04	13,51	14,01	15,14					
0,8*4	45	0,2	0,64	0,76	50	4	4	9,12	4,26	4,46	4,63	4,8	5,17					
0,8*6	45				50			7,62	6,36	6,61	6,85	7,1	7,66					
0,8*8	45				50			6,54	8,45	8,75	9,06	9,4	10,14					
0,8*12	45				55			5,09	12,6	13,03	13,5	14	15,11					
1*2	45				0,02					50			10,92	2,15	2,28	2,4	2,52	2,73
1*4	45									50			8,72	4,27	4,47	4,65	4,82	5,21
1*6	45	50	7,26	6,37		6,63	6,87			7,12			7,7					
1*8	45	50	6,22	8,46		8,77	9,08			9,42			10,19					
1*10	45	50	5,44	10,53		10,91	11,3			11,72			12,67					
1*12	45	55	4,83	12,61		13,05	13,52			14,02			15,16					
1*2	45	50	10,96	2,15		2,28	2,4			2,51			2,72					
1*3	45	50	9,73	3,21		3,38	3,53			3,67			3,96					
1*4	45	50	8,75	4,27		4,47	4,65			4,82			5,21					
1*5	45	50	7,95	5,32		5,55	5,75			5,97			6,45					
1*6	45	50	7,28	6,37		6,63	6,86			7,12			7,69					
1*8	45	50	6,23	8,45		8,76	9,08			9,42			10,18					
1*10	45	50	5,45	10,53	10,9	11,3	11,72	12,67										
1*12	45	55	4,84	12,61	13,04	13,51	14,02	15,15										
1*16	45	60	3,95	16,74	17,32	17,95	18,62	20,12										
1*20	45	60	3,34	20,88	21,6	22,38	23,22	25,1										
1*2	45	0,1			50			11,03	2,14	2,27	2,39	2,5	2,71					
1*3	45				50			9,79	3,21	3,38	3,53	3,66	3,95					

1 Монолитный металлорежущий инструмент

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-RN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 118



Описание:

Концевая фреза с удлиненной шейкой и тороидальным торцом. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.

D*L1	162010	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ (градусов)	Эффективная длина шейки для различных проекций угла									
									0,5°	1°	1,5°	2°	3°					
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	°	мм	мм	мм	мм	мм					
1*4	45	0,1			50			8,8	4,26	4,47	4,64	4,81	5,19					
1*5	45				50			7,99	5,32	5,55	5,75	5,96	6,44					
1*6	45				50			7,31	6,37	6,62	6,86	7,11	7,68					
1*8	45				50			6,25	8,45	8,76	9,07	9,41	10,17					
1*10	45				50			5,46	10,53	10,9	11,29	11,71	12,65					
1*12	45				55			4,85	12,6	13,04	13,51	14,01	15,14					
1*16	45				60			3,96	16,74	17,32	17,94	18,61	20,11					
1*20	45	60	3,35	20,87	21,6	22,37	23,21	25,08										
1*2	45	0,2	0,8	0,96	50	4	4	11,17	2,14	2,26	2,38	2,48	2,68					
1*3	45				50			9,9	3,2	3,37	3,51	3,65	3,93					
1*4	45				50			8,89	4,26	4,46	4,63	4,8	5,17					
1*5	45				50			8,06	5,31	5,54	5,74	5,95	6,41					
1*6	45				50			7,37	6,36	6,61	6,85	7,1	7,66					
1*8	45				50			6,3	8,45	8,75	9,06	9,4	10,14					
1*10	45				50			5,5	10,53	10,89	11,28	11,7	12,63					
1*12	45				55			4,88	12,6	13,03	13,5	14	15,11					
1*16	45				60			3,98	16,74	17,31	17,93	18,59	20,09					
1*20	45				60			3,36	20,87	21,59	22,36	23,19	25,06					
1*2	45	0,3			50			11,32	2,13	2,25	2,36	2,47	2,66					
1*3	45				50			10,01	3,2	3,36	3,5	3,63	3,9					
1*4	45				50			8,98	4,25	4,45	4,62	4,78	5,15					
1*5	45				50			8,14	5,31	5,53	5,73	5,93	6,39					
1*6	45				50			7,44	6,36	6,61	6,84	7,08	7,63					
1*8	45				50			6,35	8,44	8,75	9,05	9,38	10,12					
1*10	45				50			5,53	10,52	10,89	11,27	11,68	12,6					
1*12	45	0,3	0,8	0,96	55	4	4	4,9	12,6	13,03	13,49	13,98	15,09					
1*16	45				60			4	16,73	17,3	17,92	18,58	20,06					
1*20	45	60	3,37	20,87	21,58	22,35	23,18	25,04										
1,25*5	45	0,1			50			7,68	5,3	5,52	5,72	5,93	6,4					
1,25*10	45				50			5,17	10,5	10,87	11,26	11,68	12,62					
1,25*15	45				55			3,9	15,68	16,22	16,8	17,43	18,83					
1,25*20	45				60			3,13	20,84	21,57	22,34	23,18	25,05					
1,25*5	45				0,2			1	1,2	50	4	4	7,75	5,29	5,51	5,71	5,91	6,38
1,25*10	45									50			5,21	10,5	10,86	11,25	11,66	12,59
1,25*15	45									55			3,92	15,67	16,21	16,79	17,41	18,81
1,25*20	45	60	3,14	20,84		21,56	22,33			23,16			25,02					
1,25*5	45	0,3			50			7,83	5,29	5,5	5,7	5,9	6,35					
1,25*10	45				50			5,24	10,5	10,86	11,24	11,65	12,57					
1,25*15	45				55			3,94	15,67	16,2	16,78	17,4	18,78					
1,25*20	45				60			3,15	20,84	21,55	22,32	23,15	25					

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-RN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 118



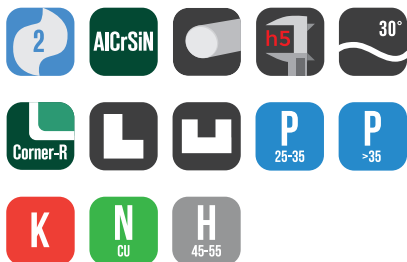
D*L1	162010 GESAC	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла							
									0,5°	1°	1,5°	2°	3°			
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм			
1,5*4	45	0,1	1,2	1,44	50	4	4	8,17	4,23	4,42	4,58	4,75	5,13			
1,5*6	45				50			6,66	6,32	6,57	6,8	7,05	7,62			
1,5*8	45				50			5,62	8,41	8,71	9,02	9,35	10,1			
1,5*12	45				55			4,28	12,55	12,98	13,45	13,95	15,07			
1,5*15	45				55			3,63	15,65	16,19	16,77	17,4	18,8			
1,5*20	45				60			2,9	20,82	21,54	22,32	23,15	-			
1,5*4	45				0,2					50	8,26	4,23	4,41	4,57	4,74	5,1
1,5*6	45									50	6,72	6,32	6,56	6,79	7,04	7,59
1,5*8	45				0,2					50	5,66	8,4	8,7	9,01	9,34	10,08
1,5*12	45									55	4,31	12,55	12,98	13,44	13,94	15,05
1,5*15	45	55	3,65	15,65		16,19	16,76			17,38	18,78					
1,5*20	45	60	2,91	20,82		21,53	22,31			23,13	-					
1,5*4	45	50	8,36	4,22		4,4	4,56			4,72	5,08					
1,5*6	45	0,3	1,2	1,44	50	6,78	6,31	6,55	6,78	7,02	7,57					
1,5*8	45				50	5,71	8,4	8,69	8,99	9,32	10,05					
1,5*12	45				55	4,33	12,54	12,97	13,43	13,92	15,03					
1,5*15	45				55	3,67	15,64	16,18	16,75	17,37	18,76					
1,5*20	45				60	2,92	20,81	21,53	22,29	23,12	-					
1,5*4	45	0,5			50	8,55	4,21	4,39	4,54	4,69	5,03					
1,5*6	45				50	6,91	6,31	6,54	6,76	6,99	7,52					
1,5*8	45				50	5,8	8,39	8,68	8,97	9,29	10					
1,5*12	45				55	4,39	12,54	12,96	13,41	13,89	14,98					
1,5*15	45				55	3,71	15,64	16,17	16,73	17,34	18,71					
1,5*20	45	60	2,95	20,81	21,51	22,27	23,09	-								
1,75*5	45	0,1	1,4	1,68	50	6,96	5,26	5,47	5,67	5,88	6,35					
1,75*10	45				50	4,53	10,46	10,82	11,21	11,63	12,56					
1,75*15	45				55	3,35	15,63	16,17	16,75	17,38	18,78					
1,75*20	45				60	2,66	20,8	21,52	22,29	23,13	-					
1,75*5	45				50	7,03	5,26	5,47	5,66	5,86	6,32					
1,75*10	45	0,2			50	4,56	10,46	10,82	11,2	11,61	12,54					
1,75*15	45				55	3,37	15,63	16,16	16,74	17,36	18,75					
1,75*20	45				60	2,67	20,8	21,51	22,28	23,11	-					
1,75*5	45	0,3	1,4	1,68	50	7,11	5,25	5,46	5,65	5,85	6,3					
1,75*10	45				50	4,59	10,45	10,81	11,19	11,6	12,51					
1,75*15	45				55	3,39	15,62	16,16	16,73	17,35	18,73					
1,75*20	45				60	2,69	20,79	21,51	22,27	23,1	-					
2*4	45	0,1			50	7,36	4,21	4,38	4,54	4,71	5,08					
2*6	45				50	5,86	6,29	6,53	6,76	7,01	7,57					
2*8	45				50	4,87	8,37	8,66	8,97	9,31	10,05					
2*12	45				55	3,64	12,51	12,94	13,41	13,91	15,03					
2*16	45				55	2,9	16,65	17,22	17,84	18,51	-					
2*20	45				60	2,42	20,78	21,5	22,27	23,11	-					
2*25	45				65	2	25,95	26,85	27,82	-	-					
2*30	45				70	1,7	31,12	32,2	33,36	-	-					
2*4	45				0,2	1,6	1,92	50	7,46	4,2	4,37	4,53	4,69	5,06		
2*6	45							50	5,93	6,29	6,52	6,75	6,99	7,54		
2*8	45	50	4,91	8,37				8,66	8,96	9,29	10,03					
2*12	45	55	3,66	12,51				12,94	13,4	13,89	15					
2*16	45	55	2,92	16,64				17,22	17,83	18,49	-					
2*20	45	60	2,43	20,78				21,49	22,26	23,09	-					
2*25	45	65	2	25,95				26,84	27,8	-	-					
2*30	45	70	1,71	31,11				32,19	33,35	-	-					
2*4	45	0,3						50	7,56	4,2	4,37	4,52	4,68	5,03		
2*6	45							50	5,99	6,28	6,51	6,74	6,98	7,52		
2*8	45				50	4,96	8,36	8,65	8,95	9,28	10,01					
2*12	45				55	3,69	12,5	12,93	13,39	13,88	14,98					

1 Монолитный металлорежущий инструмент

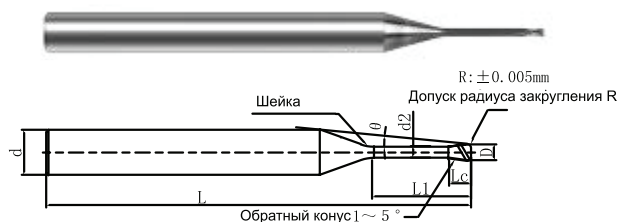
МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-RN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 118



162010



Описание:

Концевая фреза с удлиненной шейкой и тороидальным торцом. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.

D*L1	162010	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла																				
									0,5°	1°	1,5°	2°	3°																
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм																
2*16	45	0,3	1,6	1,92	55	4	4	2,93	16,64	17,21	17,82	18,48	-																
2*20	45				60			2,44	20,77	21,49	22,25	23,08	-																
2*25	45				65			2,01	25,94	26,84	27,79	28,82	-																
2*30	45	70			1,71			31,11	32,18	33,34	-	-																	
2*6	45	0,5			1,6			1,92	50	4	4	6,11	6,28	6,5	6,71	6,95	7,47												
2*8	45								50			5,04	8,36	8,64	8,93	9,25	9,96												
2*12	45								55			3,73	12,5	12,92	13,36	13,85	14,93												
2*16	45	55							2,96			16,63	17,19	17,8	18,45	-													
2*20	45	60							2,46			20,77	21,47	22,23	23,05	-													
2*25	45	65							2,03			25,94	26,82	27,77	28,79	-													
2*30	45	70							1,72			31,1	32,17	33,31	-	-													
2*6	45	0,8							1,6			1,92	50	4	4	6,31	6,26	6,48	6,68	6,9	7,4								
2*8	45												50			5,18	8,35	8,62	8,9	9,2	9,88								
2*12	45												55			3,81	12,49	12,89	13,33	13,8	14,86								
2*16	45	55											3,01			16,62	17,17	17,77	18,4	19,83									
2*20	45	60	2,49	20,76		21,45	22,2						23			-													
2*25	45	65	2,05	25,93		26,8	27,74						28,75			-													
2*30	45	70	1,74	31,09		32,15	33,28						-			-													
2,5*10	45	0,1	2	2,4		50	4						4			3,36	10,41	10,77	11,16	11,57	12,5								
2,5*20	45				60	1,89		20,75		21,47	22,24					-	-												
2,5*30	45				70	1,32		31,09		32,17	-					-	-												
2,5*10	45	0,2			2	2,4		50		4	4					3,39	10,41	10,77	11,15	11,56	12,48								
2,5*20	45							60								1,9	20,75	21,46	22,23	-	-								
2,5*30	45							70								1,32	31,08	32,16	-	-	-								
2,5*10	45	0,3						2								2,4	50	4	4	3,42	10,41	10,76	11,14	11,54	12,46				
2,5*20	45																60			1,91	20,74	21,46	22,22	-	-				
2,5*30	45								70			1,32		31,08	32,15		-			-	-								
2,5*10	45	0,5							2			2,4		50	4		4			3,47	10,4	10,75	11,12	11,51	12,41				
2,5*20	45													60						1,92	20,74	21,44	22,2	-	-				
2,5*30	45													70						1,33	31,07	32,14	-	-	-				
3*6	45	0,1												2,4						2,88	50	6	4	7,4	6,25	6,47	6,7	6,95	7,5
3*8	45																				55			6,32	8,32	8,61	8,92	9,25	9,99
3*12	45																				60			4,89	12,46	12,89	13,35	13,85	14,96
3*16	45		60	3,99			16,59						17,17								17,78			18,45	19,94				
3*18	45		65	3,65			18,66						19,31								20			20,75	22,42				
3*20	45		65	3,36			20,73						21,45								22,22			23,05	24,91				
3*30	45		75	2,42	31,06	32,14	33,3			34,55	-																		
3*35	45		80	2,12	36,23	37,49	38,84			40,29	-																		
3*6	45		0,2	2,4	2,88	50	6			4	7,46		6,25								6,46			6,69	6,93	7,48			
3*8	45					55		6,36			8,32		8,6			8,91		9,23	9,97										
3*12	45					60		4,92			12,45		12,88			13,34		13,83	14,94										
3*16	45		60			4		16,59			17,16		17,77			18,43		19,91											
3*18	45		65			3,66		18,66	19,3		19,99	20,73	22,4																
3*20	45		65			3,38		20,72	21,44		22,21	23,03	24,88																
3*30	45		75			2,43		31,06	32,14		33,29	34,53	-																
3*35	45	80	2,13			36,23		37,48	38,83		40,28	-																	
3*6	45	0,3	2,4			2,88		50	6		4	7,53	6,24	6,46	6,68	6,92	7,46												
3*8	45							55				6,41	8,32	8,6	8,9	9,22	9,94												

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-RN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 118



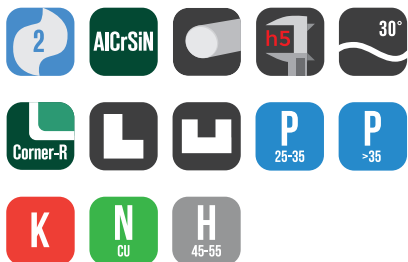
D*L1	162010 GESAC	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла				
									0,5°	1°	1,5°	2°	3°
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм
3*12	45	0,3	2,4	2,88	60	6	4	4,94	12,45	12,87	13,33	13,82	14,91
3*16	45				60			4,02	16,59	17,15	17,76	18,42	19,89
3*18	45				65			3,68	18,65	19,29	19,98	20,72	22,37
3*20	45				65			3,39	20,72	21,43	22,2	23,02	24,86
3*30	45				75			2,43	31,06	32,13	33,28	34,52	-
3*35	45				80			2,13	36,23	37,48	38,82	40,26	-
3*8	45				55			6,51	8,31	8,58	8,87	9,19	9,89
3*12	45	0,5	2,4	2,88	60	6	4	5	12,44	12,86	13,31	13,79	14,87
3*16	45				60			4,06	16,58	17,14	17,74	18,39	19,84
3*18	45				65			3,71	18,65	19,28	19,96	20,69	22,33
3*20	45				65			3,42	20,71	21,42	22,17	22,99	24,81
3*30	45				75			2,45	31,05	32,12	33,26	34,49	-
3*35	45				80			2,14	36,22	37,46	38,8	40,23	-
3*8	45				55			6,76	8,29	8,55	8,82	9,11	9,77
3*12	45	1	3,2	3,86	60	6	4	5,15	12,43	12,83	13,25	13,71	14,74
3*16	45				60			4,16	16,56	17,1	17,69	18,31	19,72
3*18	45				65			3,79	18,63	19,24	19,9	20,61	22,2
3*20	45				65			3,49	20,7	21,38	22,12	22,91	24,69
3*30	45				75			2,48	31,03	32,08	33,2	34,41	-
3*35	45				80			2,17	36,2	37,43	38,74	40,16	-
4*8	45				55			4,9	8,31	8,59	8,9	9,23	9,97
4*12	45	0,1	3,2	3,86	60	6	4	3,66	12,44	12,87	13,33	13,83	14,94
4*16	45				60			2,91	16,57	17,15	17,76	18,43	-
4*20	45				65			2,42	20,71	21,43	22,2	23,03	-
4*30	45	0,1	3,2	3,86	75	6	4	1,71	31,05	32,12	33,28	-	-
4*35	45				80			1,49	36,21	37,47	-	-	-
4*45	45				90			1,18	46,55	48,17	-	-	-
4*8	45	0,2	3,2	3,86	55	6	4	4,94	8,3	8,58	8,89	9,21	9,94
4*12	45				60			3,68	12,44	12,86	13,32	13,81	14,92
4*16	45				60			2,93	16,57	17,14	17,75	18,41	-
4*20	45				65			2,43	20,71	21,42	22,19	23,01	-
4*30	45				75			1,71	31,04	32,12	33,27	-	-
4*35	45				80			1,49	36,21	37,47	-	-	-
4*45	45				90			1,18	46,55	48,16	-	-	-
4*8	45	0,3	3,2	3,86	55	6	4	4,99	8,3	8,58	8,88	9,2	9,92
4*12	45				60			3,7	12,43	12,86	13,31	13,8	14,89
4*16	45				60			2,94	16,57	17,13	17,74	18,4	-
4*20	45				65			2,44	20,7	21,41	22,18	23	-
4*30	45				75			1,72	31,04	32,11	33,26	-	-
4*35	45				80			1,49	36,21	37,46	-	-	-
4*45	45				90			1,19	46,54	48,16	-	-	-
4*12	45	0,5	3,2	3,86	60	6	4	3,75	12,43	12,84	13,29	13,77	14,84
4*16	45				60			2,97	16,56	17,12	17,72	18,37	-
4*20	45				65			2,47	20,7	21,4	22,15	22,97	-
4*30	45				75			1,73	31,03	32,1	33,24	-	-
4*35	45				80			1,5	36,2	37,44	-	-	-
4*45	45				90			1,19	46,54	48,14	-	-	-
4*12	45				1			60	3,88	12,41	12,81	13,23	13,69

1 Монолитный металлорежущий инструмент

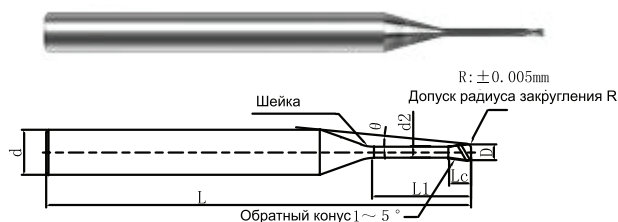
МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-RN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 118



162010



Описание:

Концевая фреза с удлиненной шейкой и тороидальным торцом. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.

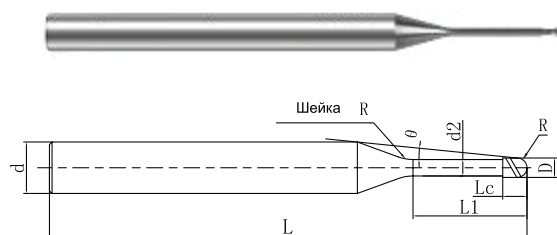
D*L1	162010	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ (градусов)	Эффективная длина шейки для различных проекций угла				
									0,5°	1°	1,5°	2°	3°
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	°	мм	мм	мм	мм	мм
4*16	45	1	3,2	3,86	60	6	4	3,05	16,54	17,09	17,67	18,29	19,7
4*20	45				65			2,52	20,68	21,36	22,1	22,89	-
4*30	45				75			1,75	31,02	32,06	33,18	-	-
4*35	45				80			1,52	36,18	37,41	38,73	-	-
4*45	45				90			1,2	46,52	48,11	-	-	-
5*20	45	0,1			65			1,32	20,7	21,42	-	-	-
5*40	45				85			0,69	41,38	-	-	-	-
5*20	45	0,2			65			1,32	20,7	21,41	-	-	-
5*40	45				85			0,69	41,37	-	-	-	-
5*20	45	0,3	4	4,85	65	6	4	1,33	20,69	21,41	-	-	-
5*40	45				85			0,69	41,37	-	-	-	-
5*20	45	0,5			65			1,34	20,69	21,39	-	-	-
5*40	45				85			0,7	41,36	-	-	-	-
5*20	45	1			65			1,38	20,67	21,36	-	-	-
5*40	45				85			0,71	41,34	-	-	-	-
6*12	45	0,1			50			-	-	-	-	-	-
6*18	45				60			-	-	-	-	-	
6*24	45				70			-	-	-	-	-	
6*35	45				80			-	-	-	-	-	
6*55	45				100			-	-	-	-	-	
6*12	45	0,2	4,8	5,85	50	6		-	-	-	-	-	-
6*18	45				60			-	-	-	-	-	
6*24	45				70			-	-	-	-	-	
6*35	45				80			-	-	-	-	-	
6*55	45				100			-	-	-	-	-	
6*12	45	0,3			50			-	-	-	-	-	
6*18	45				60			-	-	-	-	-	
6*24	45				70			-	-	-	-	-	
6*35	45				80			-	-	-	-	-	
6*55	45				100			-	-	-	-	-	
6*12	45	0,5	4,8	5,85	60	6		-	-	-	-	-	
6*18	45				70			-	-	-	-	-	
6*24	45				80			-	-	-	-	-	
6*35	45				100			-	-	-	-	-	
6*55	45				100			-	-	-	-	-	
6*12	45	1			60			-	-	-	-	-	
6*18	45				70			-	-	-	-	-	
6*24	45				80			-	-	-	-	-	
6*35	45				100			-	-	-	-	-	
6*55	45				100			-	-	-	-	-	

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-BN2



162015



Описание:

Фреза со сферическим концом и удлинённой шейкой. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.

D*L1	162015	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ	Эффективная длина шейки для различных проекций угла										
									0.5°	1°	1.5°	2°	3°						
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм						
0,1*0,2	45	0,05	0,08	0,08	50	4	1	14,66	0,2	0,21	0,22	0,24	0,26						
0,1*0,3	45							14,48	0,31	0,33	0,34	0,36	0,39						
0,1*0,5	45							14,12	0,52	0,55	0,57	0,59	0,64						
0,2*0,5	45	0,1	0,16	0,17	50	4	1	14,21	0,51	0,53	0,55	0,57	0,61						
0,2*0,75	45							13,77	0,78	0,8	0,83	0,86	0,92						
0,2*1	45							13,36	1,04	1,07	1,11	1,15	1,23						
0,2*1,25	45							12,97	1,3	1,34	1,39	1,43	1,54						
0,2*1,5	45							12,6	1,56	1,61	1,66	1,72	1,85						
0,2*2	45							11,92	2,07	2,14	2,22	2,3	2,48						
0,2*2,5	45	0,15	0,24	0,27	50	4	2	11,31	2,59	2,68	2,77	2,87	3,1						
0,2*3	45							10,76	3,11	3,21	3,33	3,45	3,72						
0,3*0,5	45							14,17	0,52	0,55	0,57	0,6	0,66						
0,3*0,75	45	0,2	0,32	0,37	50	4	2	13,72	0,79	0,83	0,87	0,91	0,98						
0,3*1	45							13,3	1,05	1,11	1,16	1,2	1,29						
0,3*1,25	45							12,9	1,32	1,38	1,44	1,5	1,61						
0,3*1,5	45							12,53	1,58	1,66	1,72	1,78	1,92						
0,3*2	45							11,84	2,11	2,2	2,28	2,36	2,54						
0,3*2,5	45							11,22	2,63	2,74	2,83	2,93	3,16						
0,3*3	45	0,2	0,32	0,37	50	4	2	10,66	3,15	3,27	3,39	3,51	3,78						
0,4*0,75	45							13,78	0,78	0,82	0,86	0,9	0,97						
0,4*1	45							13,34	1,05	1,1	1,15	1,19	1,28						
0,4*1,5	45							12,55	1,58	1,65	1,72	1,78	1,9						
0,4*2	45							11,84	2,11	2,19	2,27	2,35	2,53						
0,4*2,5	45							11,2	2,63	2,73	2,83	2,93	3,15						
0,4*3	45	0,25	0,4	0,47	50	4	2	10,63	3,15	3,27	3,38	3,5	3,77						
0,4*3,5	45							10,12	3,67	3,8	3,94	4,08	4,39						
0,4*4	45							9,65	4,19	4,34	4,49	4,65	5,01						
0,4*4,5	45							9,22	4,71	4,87	5,04	5,23	5,63						
0,5*1	45							0,3	0,48	0,57	50	4	4	13,39	1,05	1,09	1,14	1,19	1,27
0,5*1,5	45													12,56	1,58	1,65	1,71	1,77	1,89
0,5*2	45	11,83	2,1	2,19	2,27	2,34	2,51												
0,5*2,5	45	11,18	2,63	2,73	2,82	2,92	3,14												
0,5*3	45	10,6	3,15	3,27	3,38	3,49	3,76												
0,5*4	45	9,6	4,19	4,34	4,48	4,64	5												
0,5*5	45	0,3	0,48	0,57	50	4	4	8,77	5,23	5,41	5,59	5,79	6,24						
0,5*5,5	45							8,4	5,75	5,94	6,15	6,37	6,86						
0,5*6	45							8,07	6,27	6,48	6,7	6,94	7,49						
0,5*8	45							6,96	8,33	8,62	8,92	9,24	9,97						
0,6*1	45							13,15	1,07	1,14	1,2	1,27	1,41						
0,6*2	45							11,61	2,15	2,28	2,39	2,5	2,7						
0,6*2,5	45	0,3	0,48	0,57	50	4	4	10,96	2,68	2,84	2,97	3,09	3,32						
0,6*3	45							10,38	3,22	3,39	3,54	3,67	3,95						
0,6*3,5	45							9,86	3,75	3,94	4,1	4,25	4,57						
0,6*4	45							9,39	4,28	4,48	4,66	4,82	5,19						
0,6*4,5	45							8,97	4,81	5,03	5,21	5,4	5,81						
0,6*5	45							8,57	5,33	5,57	5,77	5,97	6,43						
0,6*5,5	45	0,3	0,48	0,57	50	4	4	8,22	5,86	6,11	6,32	6,55	7,05						
0,6*6	45							7,89	6,38	6,64	6,87	7,12	7,67						

Внимание! Для заказа используйте: [код группы товара]-[ключевые параметры товара] (см. инструкцию на стр. 9)

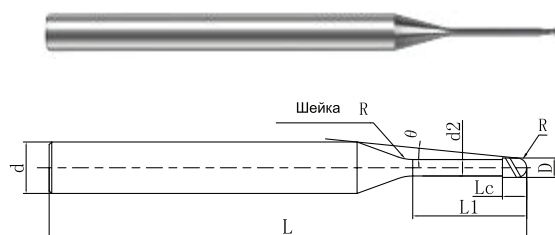
МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-BN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 125



162015



Описание:

Фреза со сферическим концом и удлинённой шейкой. Подходит для высокоэффективной обработки пазов и уступов на малой и большой глубине. Для широкого спектра обрабатываемых материалов: углеродистых и легированных сталей, чугунов, медных и алюминиевых сплавов, а также для закаленных сталей твердостью до 55 HRC.

D*L1	162015	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	θ ° (градусов)	Эффективная длина шейки для различных проекций угла				
									0.5°	1°	1.5°	2°	3°
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	мм	°	мм	мм	мм	мм	мм
0,6*7	45	0,3	0,48	0,57	50	4	4	7,3	7,43	7,71	7,98	8,27	8,92
0,6*8	45							6,79	8,48	8,78	9,09	9,42	10,16
0,6*9	45							6,35	9,52	9,85	10,2	10,57	11,4
0,6*10	45							5,97	10,56	10,92	11,31	11,72	12,65
0,6*12	45							5,32	12,63	13,06	13,52	14,02	15,13
0,7*2	45	0,35	0,56	0,67	50	4	4	11,6	2,14	2,27	2,39	2,49	2,69
0,7*4	45							9,33	4,27	4,48	4,65	4,81	5,18
0,7*6	45							7,81	6,38	6,64	6,87	7,11	7,66
0,7*8	45							6,71	8,47	8,78	9,09	9,41	10,15
0,8*2	45							11,64	2,12	2,24	2,35	2,45	2,63
0,8*4	45	0,4	0,64	0,76	50	4	4	9,3	4,25	4,44	4,61	4,77	5,12
0,8*5	45							8,45	5,3	5,53	5,72	5,92	6,36
0,8*6	45							7,74	6,35	6,6	6,83	7,07	7,61
0,8*8	45							6,63	8,44	8,74	9,04	9,37	10,09
0,8*10	45							5,8	10,52	10,88	11,26	11,67	12,58
0,9*2	45	0,45	0,72	0,86	50	4	4	11,63	2,12	2,23	2,34	2,44	2,62
0,9*4	45							9,24	4,25	4,44	4,6	4,76	5,11
0,9*6	45							7,66	6,35	6,6	6,82	7,06	7,6
0,9*8	45							6,54	8,44	8,74	9,04	9,36	10,08
1*2	45							11,62	2,12	2,23	2,33	2,43	2,61
1*3	45	0,5	0,8	0,96	50	4	4	10,25	3,18	3,34	3,48	3,6	3,85
1*4	45							9,17	4,24	4,43	4,6	4,75	5,1
1*5	45							8,29	5,3	5,52	5,71	5,9	6,34
1*6	45							7,57	6,35	6,59	6,81	7,05	7,58
1*7	45							6,96	7,39	7,66	7,92	8,2	8,83
1*8	45	0,5	0,8	0,96	50	4	4	6,44	8,44	8,73	9,03	9,35	10,07
1*9	45				50			5,99	9,48	9,8	10,14	10,5	11,31
1*10	45				50			5,6	10,52	10,87	11,25	11,65	12,56
1*12	45				55			4,96	12,59	13,01	13,46	13,95	15,04
1*13	45				55			4,69	13,62	14,08	14,57	15,1	16,29
1*14	45	0,5	0,8	0,96	55	4	4	4,45	14,66	15,15	15,68	16,25	17,53
1*16	45				55			4,03	16,73	17,29	17,9	18,55	20,01
1*18	45				60			3,69	18,79	19,43	20,11	20,85	22,5
1*20	45				60			3,4	20,86	21,57	22,33	23,15	24,99
1,1*2	45				0,55			0,88	1,06	50	4	4	11,61
1,1*4	45	9,09	4,24	4,43		4,59	4,74						5,08
1,1*6	45	7,47	6,34	6,59		6,81	7,04						7,57
1,1*8	45	6,34	8,43	8,73		9,03	9,34						10,06
1,1*10	45	5,5	10,51	10,87		11,24	11,64						12,54
1,2*4	45	0,6	0,96	1,15	50	4	4	9,05	4,22	4,4	4,55	4,7	5,04
1,2*8	45				50			6,25	8,41	8,7	8,99	9,3	10,01
1,2*10	45				50			5,41	10,49	10,84	11,21	11,6	12,5
1,2*12	45				55			4,77	12,56	12,97	13,42	13,9	14,98
1,4*8	45				50			6,04	8,38	8,66	8,95	9,26	9,96
1,4*12	45	0,7	1,12	1,34	55	4	4	4,56	12,53	12,94	13,38	13,86	14,93
1,4*16	45				55			3,67	16,66	17,22	17,82	18,46	19,9
1,5*4	45	0,75	1,2	1,44	50	4	4	8,82	4,2	4,36	4,51	4,65	4,97
1,5*6	45							7,08	6,29	6,52	6,73	6,95	7,46

МИКРОФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОПИРНЫЕ

Фрезы серии SPM200-BN2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 125



D*L1	162015 GESAC	R скругления углов торца	Lc	d2	L	d	R	Ø	Эффективная длина шейки для различных проекций угла				
									0.5°	1°	1.5°	2°	3°
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	° (градусов)	мм	мм	мм	мм	мм
1,5*8	45	0,75	1,2	1,44	50	4	4	5,92	8,38	8,66	8,95	9,25	9,94
1,5*10	45				50			5,08	10,46	10,8	11,16	11,55	12,43
1,5*12	45				55			4,45	12,53	12,94	13,38	13,85	14,92
1,5*14	45				55			3,96	14,6	15,08	15,6	16,15	17,4
1,5*16	45				55			3,57	16,66	17,22	17,81	18,45	19,89
1,5*18	45				60			3,25	18,73	19,36	20,03	20,75	22,38
1,5*20	45				60			2,98	20,8	21,5	22,25	23,05	-
1,6*8	45	0,8	1,28	1,54	50	4	4	5,8	8,38	8,66	8,94	9,25	9,93
1,6*12	45				55			4,34	12,53	12,94	13,37	13,85	14,9
1,6*16	45				55			3,47	16,66	17,21	17,81	18,44	19,88
1,6*20	45				60			2,89	20,8	21,49	22,24	23,04	-
1,8*8	45	0,9	1,44	1,73	50	4	4	5,55	8,36	8,63	8,91	9,21	9,88
1,8*12	45				55			4,11	12,5	12,91	13,34	13,81	14,85
1,8*16	45				55			3,26	16,64	17,19	17,77	18,41	19,83
1,8*20	45				60			2,7	20,77	21,46	22,21	23,01	-
2*3	45	1	1,6	1,92	50	4	4	9,72	3,11	3,22	3,32	3,42	3,62
2*4	45				50			8,32	4,16	4,31	4,44	4,57	4,86
2*6	45				50			6,46	6,26	6,46	6,66	6,87	7,35
2*8	45				50			5,27	8,34	8,6	8,88	9,17	9,84
2*10	45				50			4,46	10,41	10,74	11,09	11,47	12,32
2*12	45				55			3,86	12,48	12,88	13,31	13,77	14,81
2*13	45				55			3,62	13,51	13,95	14,42	14,92	16,05
2*14	45				55			3,4	14,55	15,02	15,53	16,07	17,29
2*16	45				55			3,04	16,62	17,16	17,74	18,37	19,78
2*18	45				60			2,75	18,68	19,3	19,96	20,67	-
2*20	45	60	2,51	20,75	21,44	22,18	22,97	-					
2*22	45	60	2,31	22,82	23,58	24,39	25,27	-					
2*25	45	1	1,6	1,92	65	4	4	2,06	25,92	26,79	27,72	28,72	-
2*30	45				70			1,75	31,09	32,14	33,26	-	-
2*35	45				75			1,52	36,26	37,48	38,8	-	-
2*40	45				80			1,34	41,42	42,83	-	-	-
2,5*6	45				50			5,62	6,22	6,41	6,6	6,8	7,25
2,5*10	45	50	3,69	10,37	10,69	11,03	11,4	12,23					
2,5*15	45	1,25	2	2,4	55	4	4	2,59	15,54	16,04	16,58	17,15	-
2,5*20	45				60			1,99	20,71	21,39	22,12	-	-
2,5*25	45				65			1,62	25,88	26,74	27,66	-	-
2,5*30	45				70			1,36	31,05	32,09	-	-	-
3*8	45				55			7,04	8,27	8,51	8,77	9,04	9,65
3*10	45	55	6,05	10,34	10,65	10,98	11,34	12,14					
3*13	45	60	5	13,44	13,86	14,31	14,79	15,87					
3*16	45	1,5	2,4	2,88	60	6	4	4,26	16,55	17,07	17,63	18,24	19,6
3*20	45				65			3,56	20,68	21,35	22,07	22,84	24,57
3*25	45				70			2,95	25,85	26,7	27,61	28,59	-
3*30	45				75			2,52	31,02	32,05	33,15	34,34	-
3*35	45				80			2,2	36,19	37,39	38,69	40,08	-
3,5*15	45	1,75	2,8	3,36	60	6	4	3,99	15,49	15,96	16,48	17,03	18,27
3,5*25	45				70			2,56	25,82	26,66	27,56	28,53	-
3,5*35	45				80			1,89	36,16	37,36	38,64	-	-
3,5*45	45	1,75	2,8	3,36	90	6	4	1,5	46,5	48,05	-	-	-
4*10	45	2	3,2	3,86	55	6	4	4,86	10,31	10,6	10,91	11,24	11,99
4*13	45				60			3,88	13,41	13,81	14,23	14,69	15,72
4*16	45				60			3,23	16,51	17,02	17,56	18,14	19,45
4*20	45				65			2,63	20,65	21,3	21,99	22,74	-
4*25	45				70			2,14	25,81	26,64	27,53	28,49	-
4*30	45				75			1,81	30,98	31,99	33,08	-	-
4*35	45				80			1,56	36,15	37,34	38,62	-	-
4*40	45				80			1,38	41,32	42,69	-	-	-
4*45	45				90			1,23	46,49	48,04	-	-	-
4*50	45				100			1,11	51,66	53,39	-	-	-
5*20	45	2,5	4	4,85	65	6	4	1,48	20,62	21,25	-	-	-
5*25	45				70			1,18	25,79	26,6	-	-	-
5*30	45				75			0,98	30,96	-	-	-	-
5*40	45				80			0,73	41,29	-	-	-	-
6*12	45	3	6	5,85	60	6	-	-	-	-	-	-	-
6*20	45				65			-	-	-	-	-	-
6*30	45				75			-	-	-	-	-	-
6*50	45				100			-	-	-	-	-	-

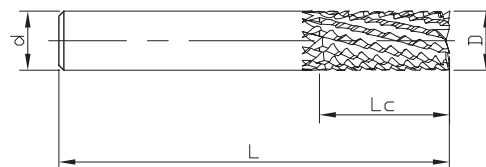
1 Монолитный металлорежущий инструмент

ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, РОУТЕРЫ

Фрезы серии SD200-KDA



162505



Исп. 1

Описание:

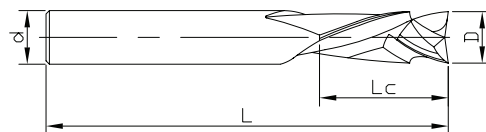
Фреза бурового типа с шахматным расположением зубьев. Применяется для фрезерования пазов и уступов композитных материалов.

D	162505	Lc	L	d
мм	GESAC	мм	мм	мм
4	45	10	50	4
6	45	15	60	6
8	45	20	60	8
10	45	25	75	10
12	45	30	85	12

Фрезы серии SD200-J2



162510



Исп. 1

Описание:

Фреза компрессионного типа с двумя зубьями. Применяется для фрезерования пазов и уступов композитных материалов.

D	162510	Lc	L	d
мм	GESAC	мм	мм	мм
4	45	10	50	4
6	45	15	50	6
8	45	20	60	8
10	45	25	75	10
12	45	30	75	12



1

Монолитный металлорежущий инструмент

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ГОСТ

Резцы отрезные ГОСТ 18884-73

ГОСТ
18884-73

Описание:

Используются для отрезания заготовок заданной длины под прямым углом к оси вращения или для прорезания канавок заданной ширины и глубины.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x10x100	170205	■	■	■	35	35	35
16x12x100	170210	35	35	35	-	-	-
20x12x120	170215	■	■	■	35	35	35
20x16x140	170220	35	35	35	-	-	-
25x16x140	170225	■	■	■	35	35	35
32x20x170	170230	■	■	■	35	35	35
40x25x200	170235	■	■	■	35	35	35
40x32x240	170240	35	35	35	-	-	-

Резцы подрезные отогнутые ГОСТ 18880-73

ГОСТ
18880-73

Описание:

Используется для протачивания заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки уступов под прямым или острым углом к основному направлению обтачивания и обработки торцовых поверхностей. Работает с поперечной и продольной подачей.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x10x110	170405	■	■	■	-	-	-
16x12x100	170410	35	35	35	-	-	-
20x12x120	170415	■	■	■	-	-	-
20x16x120	170420	35	35	35	-	-	-
25x16x140	170425	■	■	■	■	35	35
25x20x140	170430	35	35	35	-	-	-
32x20x170	170435	■	■	■	35	35	35
32x25x170	170440	35	35	35	-	-	-
40x25x200	170445	35	35	35	35	35	35
40x32x240	170450	35	35	35	35	35	35

Резцы проходные прямые ГОСТ 18878-73

ГОСТ
18878-73

Описание:

Используется для обтачивания наружных цилиндрических, ступенчатых валов и конических поверхностей, служит для снятия фасок, обработки и подрезки выступающих частей деталей при продольной подаче, для вытачивания нежестких деталей.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x10x100	170605	35	35	35	35	35	35
16x12x100	170610	35	35	35	-	-	-
20x12x120	170615	35	35	35	35	35	35
20x16x120	170620	35	35	35	-	-	-
25x16x140	170625	■	■	■	35	35	35
25x20x140	170630	35	35	35	-	-	-
32x20x170	170635	35	35	35	35	35	35
32x25x170	170640	35	35	35	-	-	-
40x25x200	170645	35	35	35	35	35	35
40x32x240	170650	35	35	35	35	35	35

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ГОСТ

Резцы проходные отогнутые ГОСТ 18877-73

ГОСТ
18877-73

Описание:

Используется для обтачивания наружных цилиндрических и конических поверхностей, с продольной подачей, служит для снятия фасок, обработки и подрезки выступающих частей деталей при продольной или поперечной подаче во время которых снимается наибольшая часть припуска. Позволяет обрабатывать торцевые поверхности деталей с поперечной подачей. Служит как для черновой (обдирочной), так и для чистовой обработки.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x10x110	170805	■	■	■	35	35	35
16x12x120	170810	35	35	35	-	-	-
20x12x120	170815	35	35	35	-	-	-
20x16x140	170820	35	35	35	-	-	-
25x16x140	170825	■	■	■	■	35	35
25x20x170	170830	■	■	■	-	-	-
32x20x170	170835	■	■	■	■	35	35
32x25x170	170840	35	35	35	-	-	-
40x25x200	170845	■	■	■	■	35	35
40x32x240	170850	35	35	35	35	35	35

Резцы проходные упорные прямые ГОСТ 18879-73

ГОСТ
18879-73

Описание:

Используется для протачивания заготовок вдоль оси ее вращения, для чистовой обработки, подрезки деталей с уступами, имеет режущую кромку перпендикулярно направленную к оси детали и применяется при обтачивании ступенчатых валов с подрезкой уступа под углом 90° к оси.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
20x12x120	171005	■	■	■	-	-	-
25x16x140	171010	■	■	■	35	35	35
25x20x170	171015	35	35	35	-	-	-
32x20x170	171020	■	■	■	-	-	-
40x25x200	171025	35	35	35	35	35	35

Резцы проходные упорные изогнутые ГОСТ 18879-73

ГОСТ
18879-73

Описание:

Используется для протачивания заготовок вдоль оси ее вращения, для чистовой обработки, подрезки деталей с уступами, имеет режущую кромку перпендикулярно направленную к оси детали и применяется при обтачивании ступенчатых валов с подрезкой уступа под углом 90° к оси.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x10x110	171205	■	■	■	-	-	-
16x12x120	171210	35	35	35	-	-	-
20x12x120	171215	■	■	■	-	-	-
20x16x140	171220	35	35	35	-	-	-
25x16x140	171225	■	■	■	35	35	35
25x20x140	171230	35	35	35	-	-	-
32x20x170	171235	■	■	■	35	35	35
32x25x170	171240	35	35	35	-	-	-
40x25x200	171245	■	■	■	35	35	35
40x32x240	171250	35	35	35	35	35	35

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ГОСТ

Резцы резьбовые для наружной резьбы ГОСТ 18885-73

ГОСТ
18885-73

Описание:

Используется для нарезания наружной резьбы необходимого диаметра с заданным шагом и в нужной метрической системе.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x10x100	171405	35	35	35	-	-	-
20x12x120	171410	35	35	35	-	-	-
20x16x140	171415	35	35	35	-	-	-
25x16x140	171420	■	■	■	-	-	-
25x20x140	171425	35	35	35	-	-	-
32x20x170	171430	■	■	■	-	-	-

Резцы резьбовые для внутренней резьбы ГОСТ 18885-73

ГОСТ
18885-73

Описание:

Используется для нарезания внутренней резьбы необходимого диаметра с заданным шагом и в нужной метрической системе.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
10x10x120	171605	35	35	35	-	-	-
12x12x140	171610	■	■	■	-	-	-
16x16x170	171615	35	35	35	-	-	-
20x20x200	171620	■	■	■	-	-	-
25x25x240	171625	■	■	■	-	-	-

Резцы расточные для сквозных отверстий ГОСТ 18882-73

ГОСТ
18882-73

Описание:

Используется для растачивания сквозных отверстий различного диаметра в направлении оси вращения. Размеры расточного резца для обработки сквозных отверстий (поперечное сечение и длину стержня) выбирают в соответствии с размерами обрабатываемого отверстия.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x16x140	171805	35	35	35	-	-	-
16x12x170	171810	35	35	35	-	-	-
16x16x170	171815	35	35	35	-	-	-
20x20x170	171820	■	■	■	-	-	-
20x16x200	171825	35	35	35	-	-	-
20x20x200	171830	35	35	35	-	-	-
25x16x200	171835	35	35	35	-	-	-
25x25x200	171840	■	■	■	-	-	-
25x20x240	171845	35	35	35	-	-	-
25x25x240	171850	35	35	35	-	-	-
32x25x280	171855	35	35	35	-	-	-
40x32x300	171860	35	35	35	-	-	-

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ГОСТ

Резцы расточные для глухих отверстий ГОСТ 18883-73

ГОСТ
18883-73

Описание:

Используется для растачивания глухих отверстий различного диаметра в направлении оси вращения. Размеры расточного резца для обработки глухих отверстий (поперечное сечение и длину стержня) выбирают в соответствии с размерами обрабатываемого отверстия.



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
16x16x140	172005	■	■	■	-	-	-
16x12x170	172010	35	35	35	-	-	-
16x16x170	172015	35	35	35	-	-	-
20x20x170	172020	■	■	■	-	-	-
20x16x200	172025	35	35	35	-	-	-
20x20x200	172030	35	35	35	-	-	-
25x16x200	172035	35	35	35	-	-	-
25x25x200	172040	■	■	■	-	-	-
25x20x240	172045	35	35	35	-	-	-
25x25x240	172050	35	35	35	-	-	-
32x25x280	172055	35	35	35	-	-	-
40x32x300	172060	35	35	35	-	-	-

Резцы чистовые широкие ГОСТ 18881-73

ГОСТ
18881-73

Описание:

Используется для окончательной отделки деталей. Припуски, которые снимаются в данном случае, обычно невелики. Основное требование, предъявляемое к чистовому резцу, – это обеспечение требуемой чистоты обработанной поверхности (малой ее шероховатости).



ХИЗ		Сплавы					
Сечение державки мм	Код группы	Правое исполнение			Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6	ВК8	T5K10	T15K6
25x16x140	172205	35	35	35	-	-	-
32x20x170	172210	35	35	35	-	-	-

СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Справочный материал - соответствие сплавов

Примерное соответствие отечественных марок твердых сплавов классификации ИСО (по ГОСТ 3882-74 и другим источникам)

Марка сплава по ГОСТ 3882-74	Твердость сплава, HRA, не менее	Группа применения по ИСО			Обрабатываемые материалы
		Основная группа	Подгруппа	Маркировочный цвет основной группы обрабатываемых материалов	
T15K6	90,0	P	P10 P15	Синий	Сталь, стальное литье, ковкий чугун со сливной стружкой
T5K10	88,5		P30		
ВК8	88	K	K30	Красный	Чугун, кокильное литье, ковкий чугун, закаленная сталь, цветные металлы, пластмасса, древесина

ПОЛОТНА НОЖОВОЧНЫЕ РУЧНЫЕ

Полотна по металлу биметаллические



180515



Описание:

- тип А - одностороннее;
- может использоваться совместно с ножовками 733020-300 и 733040-300, а также с некоторыми ножовками других производителей;
- не подвержены хрупкому излому;
- 18TPI - высокопроизводительное резание благодаря крупному шагу зубьев;
- 24TPI - длительный ресурс стойкости и экономичности;
- 32TPI - для тонкостенных деталей, снижает вибрации при резании;
- 24/32TPI - универсальное применение.

Материал: биметалл, режущая часть выполнена из HSS-Co8, основа из пружинной стали.

Для работы по материалам повышенной прочности.

Без упаковки поштучно.

Кол-во зубьев на дюйм (TPI)	180515	Посадочная длина полотна мм	Ширина полотна мм	Толщина полотна мм
	CLE-LINE			
18	■	300	13	0,65
24	■	300	13	0,65
32	■	300	13	0,65
24*32	■	300	13	0,65

ПОЛОТНА НОЖОВОЧНЫЕ МАШИННЫЕ

Полотна ГОСТ 6645-86, тип 2



Описание:

Полотна ножовочные машинные применяются для разрезания различных труб и профилей на отрезных станках ножовочного типа.

181005



Расстояние между крепежными отверстиями*Ширина*Толщина мм	181005	Длина общая мм	Шаг зубьев мм	Диаметр крепежного отверстия мм
	МИЗ			
400*32*2	35	430	4	8,2
400*40*2	■	430	4	8,2
450*32*1,6	35	485	4	10,2
450*32*2	35	485	4	10,2
450*40*2	■	485	4	10,2
500*40*2	■	535	4	10,2

Полотна ленточнопильные



Наша компания поставляет биметаллические ленточнопильные полотна всемирно известных американских брендов DoAll и MORSE в различных исполнениях.

По Вашему запросу наши сотрудники помогут подобрать наиболее оптимальный для Вас вариант полотна.

В запросе необходимо указать:

- габариты полотна - длину, ширину и толщину, либо обозначение станка, на котором будут вестись работы;
- шаг зубьев полотна, либо типы профилей и размеры заготовок, которые планируется разрезать;
- материалы, которые планируется обрабатывать, либо материал самого полотна, которое успешно использовалось ранее.



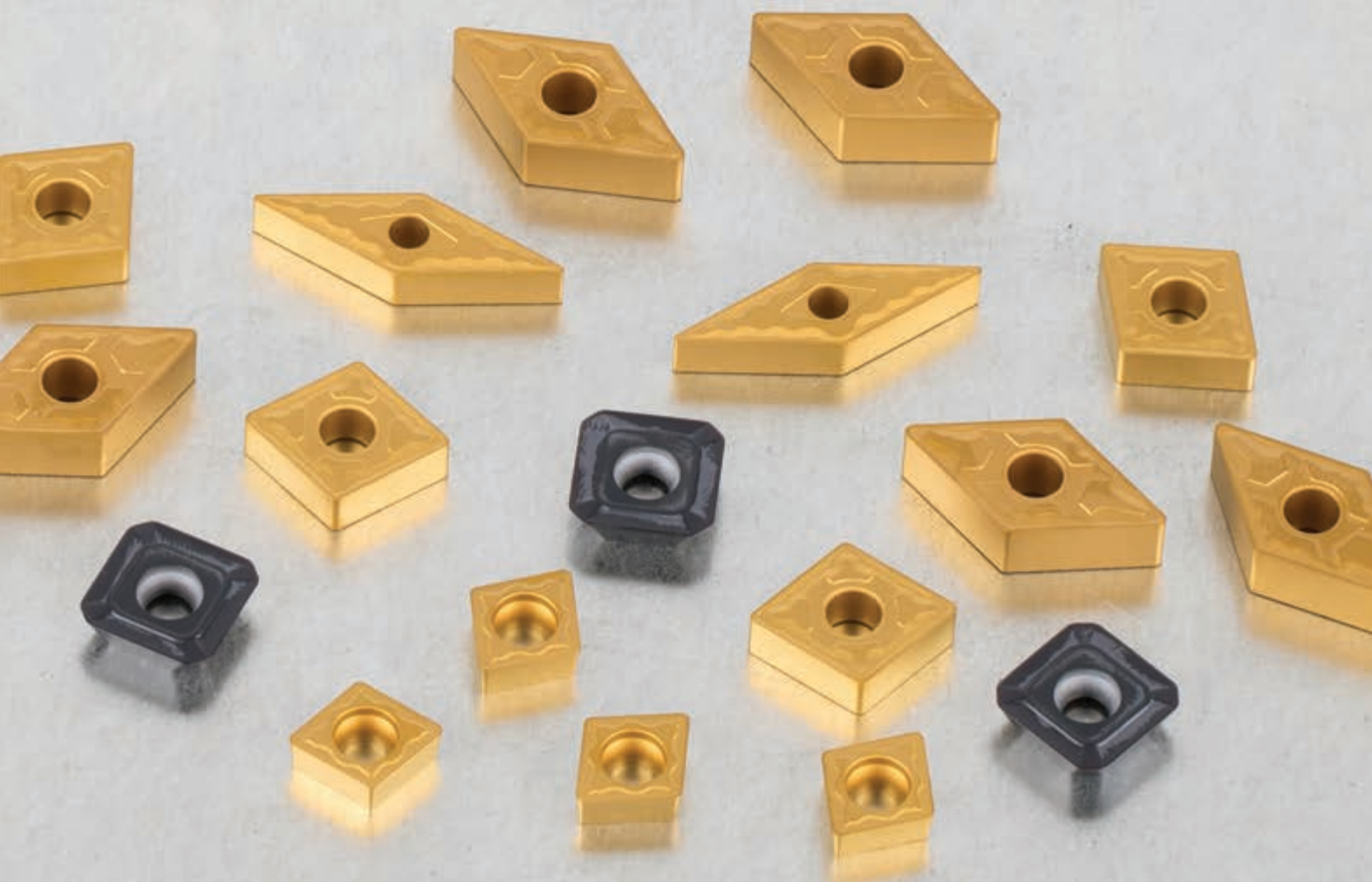


GARWINTM

Garwin Industrial – высокоточный корпусной и вспомогательный инструмент для режущих пластин из твердых сплавов. Предназначен для интенсивного применения в условиях промышленного поточного производства. Продукция компании соответствует стандартам ISO.



Gesac – китайский производитель профессионального сборного металлорежущего инструмента для обработки всех групп материалов по стандарту ISO. Широкий ассортимент продукции рассчитан как на универсальное, так и узконаправленное применение в условиях производства или частных мастерских. Компания является совместным предприятием XTC group (60%), Sandvik (10%) и Sumitomo (30%). Основной акционер Gesac, XTC group – государственное китайское предприятие, которое является крупнейшим мировым производителем вольфрамового порошка. Таким образом, Gesac является производителем полного цикла: от сырья до готовой продукции.




СБОРНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

РАЗДЕЛ
№ 2

Оглавление	стр.
Фрезы сборные	138
Модульные расточные системы	146
Сверла сборные	148
Токарный инструмент с негативными пластинами	151
Токарный инструмент с позитивными пластинами	186
Инструмент для точения канавок и отрезки	215
Инструмент для точения резьбы	217
Инструмент для накатки рифлений	219

Инструкция к оформлению заказа



	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы				
				С покрытием				
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115
	CNMG090308-GM	230450	0,8	-	45	-	45	-
	CNMG120404-GM	230451	0,4	-	■	-	■	-
	CNMG120408-GM	230452	0,8	-	■	-	■	-
	CNMG120412-GM	230453	1,2	-	45	-	■	-

Сроки поставки:

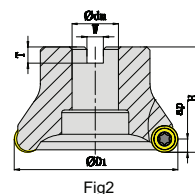
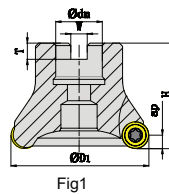
- - товар в наличии на складе
- 45 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

ФРЕЗЫ КОПИРНЫЕ

Фрезы MPA100 насадные



201005

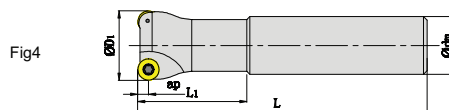


Диаметр фрезы *Количество зубьев	201005	Обозначение	D1	dm	H	W	T	Ap max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм			
40*5	45	MPA100040R05A16RD08	40	16	40	8,4	6,3	4	Fig1	RD**0803
50*4	45	MPA100050R04A22RD10	50	22	50	10,4	6,3	5	Fig1	RD**10T3
50*4*12	45	MPA100050R04A22RD12	50	22	50	10,4	6,3	6	Fig1	RD**1204
50*5	45	MPA100050R05A22RD12	50	22	50	10,4	6,3	6	Fig1	RD**1204
52*5	45	MPA100052R05A22RD12	52	22	50	10,4	6,3	6	Fig1	RD**1204
63*5	45	MPA100063R05A22RD12	63	22	50	10,4	6,3	6	Fig1	RD**1204
63*4	45	MPA100063R04A22RD16	63	22	40	10,4	6,3	8	Fig1	RD**1604
80*5	45	MPA100080R05A27RD16	80	27	50	12,4	7	8	Fig1	RD**1604
100*6	45	MPA100100R06B32RD16	100	32	50	14,4	9	8	Fig2	RD**1604
125*8	45	MPA100125R07B40RD16	125	40	63	16,4	9	8	Fig2	RD**1604

Фрезы MPA100 с цилиндрическим хвостовиком



201008



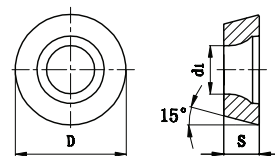
Диаметр фрезы *Количество зубьев	201008	Обозначение	D1	dm	L	L1	Ap max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм			
10*2	45	MPA100010R02P16RD05	10	16	120	40	2,5	Fig3	RD**0501
12*2	45	MPA100012R02P16RD05	12	16	120	40	3,5	Fig3	RD**0501
16*2	45	MPA100016R02P16RD07	16	16	160	60	3,5	Fig3	RD**0702
17*2	45	MPA100017R02P16RD08	17	16	160	60	4	Fig4	RD**0803
20*2	45	MPA100020R02P20RD08	20	20	160	60	4	Fig3	RD**0803
20*2*10	45	MPA100020R02P20RD10	20	20	160	50	5	Fig3	RD**10T3
25*2	45	MPA100025R02P20RD10	25	20	160	50	5	Fig4	RD**10T3
32*2	45	MPA100032R02P25RD12	32	25	200	60	6	Fig4	RD**1204
32*2*16	45	MPA100032R02P32RD16	32	32	200	80	8	Fig3	RD**1604
35*2	45	MPA100035R02P32RD16	35	32	200	80	8	Fig4	RD**1604

2

Сборный металлорежущий инструмент

ФРЕЗЫ КОПИРНЫЕ

СМП RD**



2

Сборный металлорежущий инструмент

GESAC		Сплавы								D	S	d1	
Обозначение	Код группы	С покрытием											
		GA4225	GA4230	GP4225	GP2115	GM2140	GK4125	GK2115	GS4130	MM	MM	MM	
	RDET0803M0-BL	201010	-	45	45	-	-	-	-	45	8	3,18	2,94
	RDET10T3M0-BL	201011	-	45	45	-	-	-	-	45	10	3,97	4,4
	RDET1204M0-BL	201012	-	45	45	-	-	-	-	45	12	4,76	4,4
	RDET1604M0-BL	201013	-	45	45	-	-	-	-	45	16	4,76	5,5
	RDET0802M0-GM	201016	45	45	45	-	-	-	-	45	8	2,38	2,94
	RDET0803M0-GM	201017	-	45	45	-	-	-	-	45	8	3,18	2,94
	RDET10T3M0-GM	201018	45	45	45	-	45	-	-	45	10	3,97	4,4
	RDET1204M0-GM	201019	45	45	45	-	45	-	-	45	12	4,76	4,4
	RDET1604M0-GM	201020	-	45	45	-	-	-	-	45	16	4,76	5,5
	RDET1204M0T-MM	201023	45	45	45	-	-	-	-	45	12	4,76	4,4
	RDEW0501M0	201026	45	45	45	-	-	-	-	-	5	1,51	2,2
	RDEW0702M0	201027	45	45	45	-	-	-	-	-	7	2,38	2,8
	RDEW1003M0	201028	-	45	45	-	-	-	-	-	10	3,18	4,4
	RDEW0702M0T	201031	-	45	45	-	-	-	-	-	7	2,38	2,8
	RDEW0803M0T	201032	45	45	45	-	-	-	-	-	8	3,18	2,94
	RDEW10T3M0T	201033	45	45	45	-	-	-	-	-	10	3,97	4,4
	RDEW1204M0T	201034	45	45	45	-	-	-	-	-	12	4,76	4,4
	RDEW1604M0T	201035	45	45	45	-	-	-	-	-	16	4,76	5
	RDEW12T3M0T-BM	201038	-	45	45	-	-	-	-	-	12	3,97	4,4
	RDEW1204M0T-BM	201039	-	45	45	-	-	-	-	-	12	4,76	4,4
	RDMT10T3M0-GM	201042	45	45	45	45	45	45	45	45	10	3,97	4,4
	RDMT1204M0-GM	201043	45	45	45	45	45	45	45	45	12	4,76	4,4
	RDMW1204M0T-BM	201046	45	45	45	45	-	45	45	-	12	4,76	4,4
	RDMW1605M0T-BM	201047	45	45	45	45	-	45	45	-	16	5,56	5,5
	RDMW10T3M0T	201050	45	45	45	45	-	45	45	-	10	3,97	4,4
	RDMW1604M0T	201051	-	45	45	45	-	45	45	-	16	4,76	5,5

ФРЕЗЫ ТОРЦЕВЫЕ

Фрезы MFA145 насадные, крупный шаг зубьев



202030

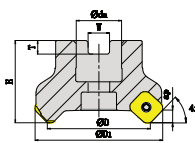


Fig1

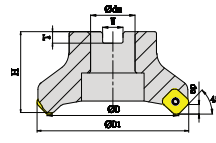


Fig2

Диаметр фрезы *Количество зубьев	202030	Обозначение	D	D1	dm	H	W	T	Ar max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм	мм			
50*3	45	MFA145050R03A22SE13	50	63	22	40	10,4	6,3	6	Fig1	SE*T13T3
63*4	■	MFA145063R04A22SE13	63	76	22	40	10,4	6,3	6	Fig1	SE*T13T3

Фрезы MFA145 насадные, нормальный шаг зубьев



202032

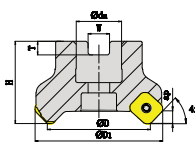


Fig1

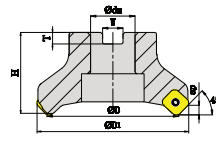


Fig2

Диаметр фрезы *Количество зубьев	202032	Обозначение	D	D1	dm	H	W	T	Ar max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм	мм			мм
50*4	45	MFA145050R04A22SE13	50	63	22	40	10,4	6,3	6	Fig1	SE*T13T3
63*5	■	MFA145063R05A22SE13	63	76	22	40	10,4	6,3	6	Fig1	SE*T13T3
80*6	45	MFA145080R06B27SE13	80	93	27	50	12,4	7	6	Fig2	SE*T13T3
100*7	45	MFA145100R07B32SE13	100	113	32	50	14,4	8,3	6	Fig2	SE*T13T3
125*8	45	MFA145125R08B40SE13	125	138	40	50	16,4	8,3	6	Fig2	SE*T13T3

Фрезы MFA145 с цилиндрическим хвостовиком, крупный шаг зубьев



202035

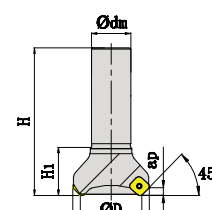


Fig3

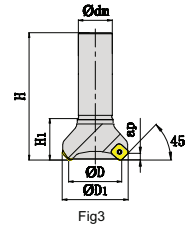
Диаметр фрезы *Количество зубьев	202035	Обозначение	D	D1	dm	H	H1	Ar max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм			
50*3	45	MFA145050R03P32SE13	50	63	32	120	39	6	Fig3	SE*T13T3
63*4	45	MFA145063R04P32SE13	63	76	32	120	39	6	Fig3	SE*T13T3

2

Сборный металлорежущий инструмент

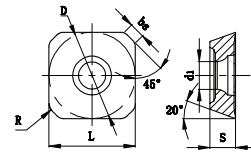
ФРЕЗЫ ТОРЦЕВЫЕ

Фрезы MFA145 с цилиндрическим хвостовиком, нормальный шаг зубьев



Диаметр фрезы *Количество зубьев	202037	Обозначение	D	D1	dm	H	H1	Ap max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм			
50*4	45	MFA145050R04P32SE13	50	63	32	120	39	6	Fig3	SE*T13T3
63*5	45	MFA145063R05P32SE13	63	76	32	120	39	6	Fig3	SE*T13T3

СМП SE*T



GESAC		Сплавы										L	D	S	d1	R	bs	
Обозначение	Код группы	С покрытием																
		GA4225	GA4230	GP4225	GP2115	GM2140	GK4125	GK2115	GS4130	GN9125	GP01TM	Без покрытия	Кермет					
	SEET1204AFEN-PL	202039	45	45	45	-	-	-	-	-	-	45	12,7	12,7	4,76	5,5	1,2	2,5
	SEET13T3AGEN-PL	202040	■	■	45	45	45	-	-	45	-	-	13,4	13,4	3,97	4,4	1	1,7
	SEET13T3AGEN-PM	202042	■	■	45	45	45	-	-	45	-	45	13,4	13,4	3,97	4,4	1,5	1,2
	SEMT13T3AGEN-PM	202043	45	45	45	45	45	-	-	45	-	-	13,4	13,4	3,97	4,4	1,5	1,2
	SEET13T3AGSN-KM	202044	■	45	45	45	-	■	45	-	-	-	13,4	13,4	3,97	4,4	1,5	1,3
	SEET13T3AGSN-PH	202046	■	■	45	45	-	-	-	-	-	-	13,4	13,4	3,97	4,4	1,5	1,3
	SEMT13T3AGSN-PH	202047	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	13,4	13,4	3,97	4,4	1,5	1,3
	SEET13T3AGSN-KH	202048	■	■	45	-	-	45	45	-	-	-	13,4	13,4	3,97	4,4	1,6	1,3
	SEET13T3AGFN-AL	202050	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	13,4	13,4	3,97	4,4	0,4	2,2
	SEET13T3AGEN-WB	202052	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-	13,4	13,4	4,76	3,97	1,5	2,37

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ И УСТУПОВ

Фрезы MEA190 насадные



204005

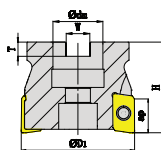
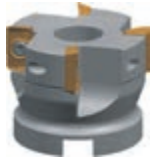


Fig1

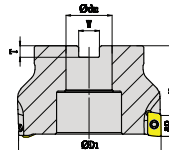


Fig2

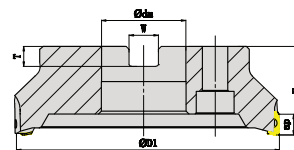


Fig3

Диаметр фрезы *Количество зубьев	204005	Обозначение	D1	dm	H	W	T	Ap max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм			
40*5	45	MEA190040R05A16AP11	40	16	40	8,4	5,6	09	Fig1	AP*T1135
50*6	45	MEA190050R06A22AP11	50	22	40	10,4	6,3	09	Fig1	AP*T1135
50*4	■	MEA190050R04A22AP16	50	22	40	10,4	6,3	14	Fig1	AP*T1604
63*5	45	MEA190063R05A22AP16	63	22	40	10,4	6,3	14	Fig1	AP*T1604
80*6	45	MEA190080R06A27AP16	80	27	50	12,4	7	14	Fig1	AP*T1604
100*7	45	MEA190100R07B32AP16	100	32	63	14,4	8	14	Fig2	AP*T1604
125*8	45	MEA190125R08B40AP16	125	40	63	16,4	9	14	Fig2	AP*T1604
160*10	45	MEA190160R10C40AP16	160	40	63	25,7	14	14	Fig3	AP*T1604
200*12	45	MEA190200R12C60AP16	200	60	63	25,7	14	14	Fig3	AP*T1604
250*14	45	MEA190250R14C60AP16	250	60	63	25,7	14	14	Fig3	AP*T1604

Фрезы MEA190 с цилиндрическим хвостовиком



204008

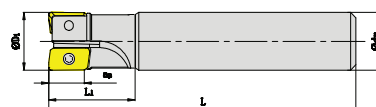
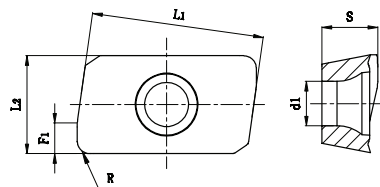


Fig4

Диаметр фрезы *Количество зубьев	204008	Обозначение	D1	dm	L	L1	Ap max	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм			
16*2	45	MEA190016R02P16AP11	16	16	120	40	9	Fig4	AP*T1135
16*2*170	45	MEA190016R02P16AP11L	16	16	170	50	9	Fig4	AP*T1135
20*2	45	MEA190020R02P20AP11	20	20	160	50	9	Fig4	AP*T1135
20*3	■	MEA190020R03P20AP11	20	20	160	50	9	Fig4	AP*T1135
25*3	45	MEA190025R03P25AP11	25	25	160	50	9	Fig4	AP*T1135
25*4	45	MEA190025R04P25AP11	25	25	160	50	9	Fig4	AP*T1135
25*2	45	MEA190025R02P25AP16	25	25	160	50	14	Fig4	AP*T1604
32*4	45	MEA190032R04P32AP11	32	32	160	80	9	Fig4	AP*T1135
32*3	45	MEA190032R03P32AP16	32	32	160	80	14	Fig4	AP*T1604

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ И УСТУПОВ

СМП АРМТ/АРРТ



2

Сборный металлорежущий инструмент

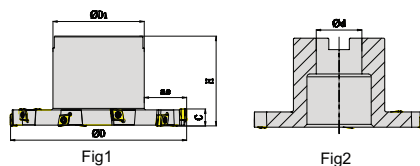
GESAC		Сплавы										L1	L2	S	F1	d1	R	
Обозначение	Код группы	С покрытием									Без покрытия							
		GA4225	GA4230	GP4225	GP2115	GM2140	GK4125	GK2115	GS4130	GN9125								
												MM	MM	MM	MM	MM	MM	
	АРМТ1135PDER-PL	204012	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	10,83	6,16	3,5	1,92	2,8	0,8
	АРМТ1604PDER-PL	204014	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	16,26	9,26	4,76	2	4,6	0,8
	АРМТ1135PDER-PM	204016	■	■	45	45	45	■	45	45	-	10,83	6,16	3,5	1,92	2,8	0,8	
	АРМТ1604PDER-PM	204018	■	■	45	45	45	45	45	45	-	16,26	9,26	4,76	2	4,6	0,8	
	АРМТ1135PDER-PR	204020	■	45	45	45	45	■	45	45	-	10,83	6,16	3,5	1,87	2,8	0,8	
	АРМТ1604PDER-PR	204022	45	45	45	45	45	45	45	45	-	16,26	9,26	4,76	2,2	4,6	0,8	
	АРРТ1135PDFR-AL	204024	-	-	-	-	-	-	-	-	■	10,83	6,16	3,5	1,92	2,8	0,8	
	АРРТ1604PDFR-AL	204026	-	-	-	-	-	-	-	-	■	16,26	9,26	4,76	2,2	4,4	0,8	

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ СБОРНЫЕ

Фрезы MSA(110~113) нерегулируемые, со ступицей



207502

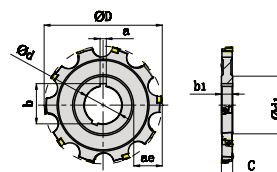


Диаметр фрезы *Количество зубьев *Высота режущей части фрезы	207502	Обозначение	D	C	d	ae	H	D1	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм	мм		
80*6*10	45	MSA110080R06B27CN07	80	10	27	14	50	48	Fig1	CNEU0705
100*8*10	45	MSA110100R08B32CN07	100	10	32	19	50	58	Fig1	CNEU0705
125*10*10	45	MSA110125R10B32CN07	125	10	32	29,5	63	64	Fig1	CNEU0705
160*12*10	45	MSA110160R12B40CN07	160	10	40	43	63	70	Fig1	CNEU0705
80*6*11	45	MSA111080R06B27CN07	80	11	27	14	50	48	Fig1	CNEU0705
100*8*11	45	MSA111100R08B32CN07	100	11	32	19	50	58	Fig1	CNEU0705
125*10*11	45	MSA111125R10B32CN07	125	11	32	29,5	63	64	Fig1	CNEU0705
160*12*11	45	MSA111160R12B40CN07	160	11	40	43	63	70	Fig1	CNEU0705
80*6*12	45	MSA112080R06B27CN07	80	12	27	14	50	48	Fig1	CNEU0705
100*8*12	45	MSA112100R08B32CN07	100	12	32	19	50	58	Fig1	CNEU0705
125*10*12	45	MSA112125R10B32CN07	125	12	32	29,5	63	64	Fig1	CNEU0705
160*12*12	45	MSA112160R12B40CN07	160	12	40	43	63	70	Fig1	CNEU0705
80*6*13	45	MSA113080R06B27CN07	80	13	27	14	50	48	Fig1	CNEU0705
100*8*13	45	MSA113100R08B32CN07	100	13	32	19	50	58	Fig1	CNEU0705
125*10*13	45	MSA113125R10B32CN07	125	13	32	29,5	63	64	Fig1	CNEU0705
160*12*13	45	MSA113160R12B40CN07	160	13	40	43	63	70	Fig1	CNEU0705

Фрезы MSA(110~113) нерегулируемые



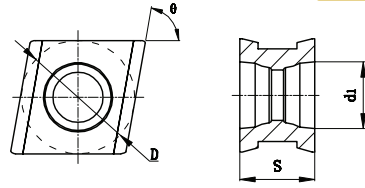
207504





Диаметр фрезы *Количество зубьев *Высота режущей части фрезы	207504	Обозначение	D	C	d	ae	b1	d1	Исполнение	Устанавливаемые пластины
	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм	мм		
80*6*10	45	MSA110080R06K27CN07	80	10	27	19	10	40	Fig2	CNEU0705
100*8*10	45	MSA110100R08K27CN07	100	10	27	26	10	46	Fig2	CNEU0705
125*10*10	45	MSA110125R10K40CN07	125	10	40	34	10	55	Fig2	CNEU0705
160*12*10	45	MSA110160R12K40CN07	160	10	40	51	10	55	Fig2	CNEU0705
80*6*11	45	MSA111080R06K27CN07	80	11	27	19	11	40	Fig2	CNEU0705
100*8*11	45	MSA111100R08K27CN07	100	11	27	26	11	46	Fig2	CNEU0705
125*10*11	45	MSA111125R10K40CN07	125	11	40	34	11	55	Fig2	CNEU0705
160*12*11	45	MSA111160R12K40CN07	160	11	40	51	11	55	Fig2	CNEU0705
80*6*12	45	MSA112080R06K27CN07	80	12	27	19	12	40	Fig2	CNEU0705
100*8*12	45	MSA112100R08K27CN07	100	12	27	26	12	46	Fig2	CNEU0705
125*10*12	45	MSA112125R10K40CN07	125	12	40	34	12	55	Fig2	CNEU0705
160*12*12	45	MSA112160R12K40CN07	160	12	40	51	12	55	Fig2	CNEU0705
80*6*13	45	MSA113080R06K27CN07	80	13	27	19	13	40	Fig2	CNEU0705
100*8*13	45	MSA113100R08K27CN07	100	13	27	26	13	46	Fig2	CNEU0705
125*10*13	45	MSA113125R10K40CN07	125	13	40	34	13	55	Fig2	CNEU0705
160*12*13	45	MSA113160R12K40CN07	160	13	40	51	13	55	Fig2	CNEU0705

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ СБОРНЫЕ

СМП CNEU



GESAC		Код группы	Сплавы						D	θ	S	d1
Обозначение	Код группы		С покрытием									
			GA4225	GA4230	GP4225	GM2140	GK4125	GK2115	мм	°	мм	мм
	CNEU070508-PM	207506	45	45	45	45	45	-	10,83	6,16	3,5	1,92
	CNEU070508-KM	207508	45	45	45	45	45	45	16,26	9,26	4,76	2

ФРЕЗЫ С НОЖАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ГОСТ

Ножи для фрез ГОСТ 24359-80



Описание:

Стандарт: ГОСТ 24359-80

Используются в качестве сменных металлорежущих элементов на торцевых насадных фрезях.



Обозначение ножа	ХИЗ		Код группы	Сплавы		
	Диаметр фрезы	Угол ножа		BK8	T5K10	T15K6
	мм	°				
2020-0003	125-200	60	208522	■	■	■
2020-0003	125-200	90	208524	■	■	■
2020-0005	250-315	60	208526	35	35	35



Внимание! Для заказа используйте: [код группы товара]-[ключевые параметры товара] (см. инструкцию на стр. 137)

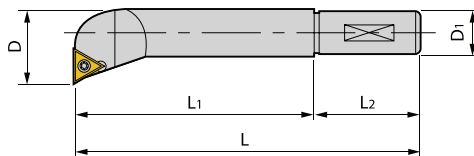
garwin.ru

ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМ

Державки GBJ16 для чистовой микро-расточки



210510



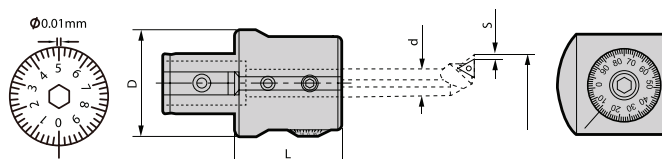
Диапазон расточки	210510	D	D1	L1	L2	L	Устанавливаемые пластины
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мм	
8-11	45	8	16	32	32	64	TBGH0601L
10-13	45	10	16	40	32	72	TBGH0601L
12-17	45	12	16	53	32	85	TREN0902L
16-21	45	16	16	68	32	100	TREN0902L
20-26	45	20	16	83	32	115	TREN1103L
25-32	45	25	16	90	32	122	TREN1103L
30-42	45	30	16	90	32	122	TREN1103L
40-50	45	40	16	90	32	122	TREN1103L

ГОЛОВКИ РАСТОЧНЫЕ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМ

Головки GBJ16 для чистовой микро-расточки



211010



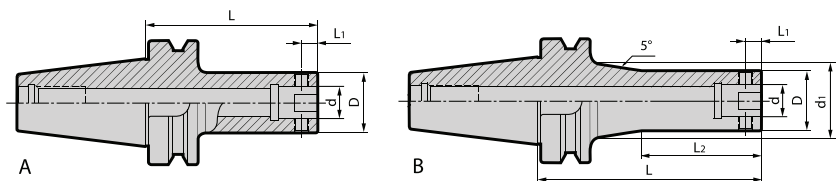
Диапазон расточки	211010	D	d	L	Шаг шкалы регулировки диаметра расточки	Радиальное биение, не более	Размер переходника
мм	GESAC	мм	мм	мм	мм	мкм	мкм
8-50	45	63	16	50	0,01	5	GCK6

ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМ

Переходники BT40-GSK



212005



Номер размера переходника *Длина вылета оснастки	212005	Исполнение	D	d	L1	L	Типоразмер инструментального конуса хвостовика
	GESAC		мм	мм	мм	мм	
6*55	45	A	64	36	16	55	BT 40
6*100	45	A	64	36	16	100	BT 40
6*150	45	A	64	36	16	150	BT 40
6*180	45	A	64	36	16	180	BT 40

2

Сборный металлорежущий инструмент

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуемые режимы резания

Модульные расточные системы

Обрабатываемый материал		Диаметр растачиваемого отверстия	Чистовая расточка			Черновая расточка		
			Скорость м / мин	Подача мм / об	Глубина мм	Скорость м / мин	Подача мм / об	Глубина мм
P	Углеродистые стали	25-33	110-140	0.05-0.15	0.05-0.3	100-300	0.15-0.25	22
		32-42	115-150	0.05-0.15	0.05-0.3	105-140	0.15-0.3	27
		40-55	115-150	0.05-0.15	0.06-0.35	105-150	0.15-0.3	27
		52-100	115-150	0.15-0.2	0.06-0.35	105-150	0.25-0.35	43
		95-164	115-150	0.15-0.2	0.7-0.5	105-150	0.3-0.4	43
		160-204	115-150	0.15-0.2	0.7-0.5	105-150	0.3-0.4	43
	Легированные стали	25-33	100-130	0.05-0.15	0.05-0.15	90-120	0.15-0.25	22
		32-42	110-140	0.05-0.15	0.05-0.15	100-130	0.15-0.3	37
		40-100	110-150	0.05-0.15	0.05-0.15	100-130	0.2-0.3	37
		52-100	110-150	0.15-0.2	0.15-0.2	100-130	0.25-0.35	43
		95-164	110-150	0.15-0.2	0.15-0.2	100-130	0.3-0.4	43
		160-204	110-150	0.15-0.2	0.15-0.2	100-130	0.3-0.4	43
M	Нержавеющие стали	25-33	70-100	0.07-0.15	0.07-0.15	60-90	0.12-0.2	22
		32-42	80-110	0.07-0.15	0.07-0.15	70-100	0.15-0.25	37
		40-55	80-110	0.07-0.15	0.07-0.15	70-100	0.15-0.25	37
		52-100	80-110	0.1-0.2	0.1-0.2	70-100	0.2-0.3	43
		95-164	80-110	0.1-0.2	0.1-0.2	70-100	0.25-0.35	43
		160-204	80-110	0.1-0.2	0.1-0.2	70-100	0.25-0.35	43
K	Чугуны	25-33	70-100	0.07-0.15	0.12-0.35	60-110	0.2-0.3	22
		32-42	80-110	0.07-0.15	0.12-0.35	60-110	0.25-0.35	37
		40-55	80-110	0.07-0.15	0.2-0.5	60-110	0.25-0.35	37
		52-100	80-110	0.12-0.2	0.2-0.5	60-110	0.3-0.4	43
		95-164	80-110	0.12-0.2	0.25-0.75	60-110	0.3-0.45	43
		160-204	80-110	0.12-0.2	0.25-0.75	60-110	0.3-0.45	43
N	Алюминиевые сплавы Медь и сплавы на ее основе	25-33	150-300	0.05-0.15	0.12-0.35	120-300	0.2-0.3	22
		32-42	150-360	0.1-0.2	0.12-0.35	150-370	0.25-0.35	37
		40-55	150-360	0.1-0.2	0.2-0.5	150-370	0.25-0.35	37
		52-100	150-360	0.1-0.2	0.2-0.5	150-370	0.3-0.4	43
		95-164	150-360	0.1-0.25	0.25-0.75	150-370	0.3-0.45	43
		160-204	150-360	0.1-0.25	0.25-0.75	150-370	0.3-0.45	43
S	Жаропрочные сплавы Титановые сплавы	25-33	30-40	0.07-0.15	0.12-0.35	25-35	0.12-0.2	22
		32-42	40-45	0.07-0.15	0.12-0.35	30-40	0.15-0.25	37
		40-55	40-45	0.07-0.15	0.2-0.5	30-40	0.15-0.25	37
		52-100	40-45	0.1-0.2	0.2-0.5	30-40	0.2-0.3	43
		95-164	40-45	0.1-0.2	0.25-0.75	30-40	0.25-0.35	43
		160-204	40-45	0.1-0.2	0.25-0.75	30-40	0.25-0.35	43

2

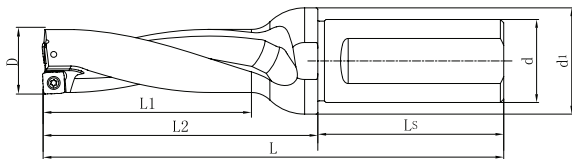
Сборный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СЕРИИ GHD

Сверла GHD-3D



220409



D	220409	Обозначение	d	d1	Ls	L2	L1	L	Устанавливаемые пластины
мм	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм	мм	
14	45	GHD-140-3D-FC20-Q04A	20	25	50	60	44	110	QPMG040204
14,5	45	GHD-145-3D-FC20-Q04A	20	25	50	60	44	110	
15	45	GHD-150-3D-FC20-Q04A	20	25	50	65	47	115	
15,5	45	GHD-155-3D-FC20-Q04A	20	25	50	65	47	115	
16	45	GHD-160-3D-FC20-Q05A	20	25	50	68	50	118	QPMG050204
16,5	45	GHD-165-3D-FC20-Q05A	20	25	50	68	50	118	
17	45	GHD-170-3D-FC25-Q05A	25	32	56	71	53	127	
17,5	45	GHD-175-3D-FC25-Q05A	25	32	56	71	53	127	
18	45	GHD-180-3D-FC25-Q05A	25	32	56	77	57	133	QPMG060204
18,5	45	GHD-185-3D-FC25-Q05A	25	32	56	77	57	133	
19	45	GHD-190-3D-FC25-Q06A	25	32	56	80	60	136	
19,5	45	GHD-195-3D-FC25-Q06A	25	32	56	80	60	136	
20	45	GHD-200-3D-FC25-Q06A	25	32	56	83	63	139	QPMG07T306
20,5	45	GHD-205-3D-FC25-Q06A	25	32	56	83	63	139	
21	45	GHD-210-3D-FC25-Q06A	25	32	56	86	66	142	
21,5	45	GHD-215-3D-FC25-Q06A	25	32	56	86	66	142	
22	45	GHD-220-3D-FC25-Q06A	25	32	56	89	69	145	QPMG09T308
22,5	45	GHD-225-3D-FC25-Q06A	25	32	56	89	69	145	
23	45	GHD-230-3D-FC25-Q07A	25	32	56	92	72	148	
23,5	45	GHD-235-3D-FC25-Q07A	25	32	56	92	72	148	
24	45	GHD-240-3D-FC25-Q07A	25	32	56	95	75	151	QPMG09T308
24,5	45	GHD-245-3D-FC25-Q07A	25	32	56	95	75	151	
25	45	GHD-250-3D-FC25-Q07A	25	32	56	98	78	154	
25,5	45	GHD-255-3D-FC32-Q07A	32	42	60	107	82	167	
26	45	GHD-260-3D-FC32-Q07A	32	42	60	107	82	167	QPMG09T308
26,5	45	GHD-265-3D-FC32-Q07A	32	42	60	107	82	167	
27	45	GHD-270-3D-FC32-Q07A	32	42	60	110	85	170	
27,5	45	GHD-275-3D-FC32-Q09A	32	42	60	110	85	170	
28	45	GHD-280-3D-FC32-Q09A	32	42	60	113	88	173	QPMG09T308
28,5	45	GHD-285-3D-FC32-Q09A	32	42	60	113	88	173	
29	45	GHD-290-3D-FC32-Q09A	32	42	60	116	91	176	
29,5	45	GHD-295-3D-FC32-Q09A	32	42	60	116	91	176	
30	■	GHD-300-3D-FC32-Q09A	32	42	60	119	94	179	QPMG09T308
30,5	45	GHD-305-3D-FC32-Q09A	32	42	60	119	94	179	
31	45	GHD-310-3D-FC32-Q09A	32	42	60	122	97	182	
31,5	45	GHD-315-3D-FC32-Q09A	32	42	60	124	97	182	
32	45	GHD-320-3D-FC32-Q09A	32	42	60	125	100	185	QPMG09T308
32,5	45	GHD-325-3D-FC32-Q09A	32	42	60	125	100	185	
33	■	GHD-330-3D-FC32-Q09A	32	42	60	128	103	188	

2

Сборный металлорежущий инструмент

СВЕРЛА СЕРИИ GHD

Сверла GHD-3D

Продолжение таблицы. Начало на стр.148



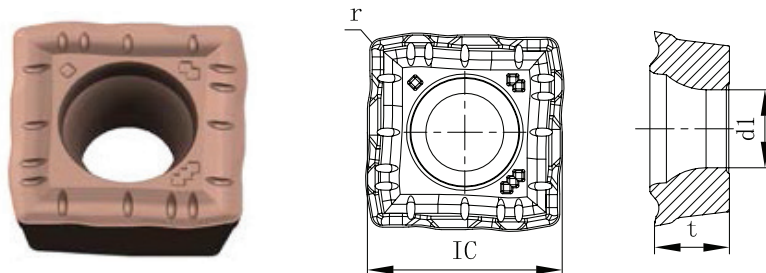
D	220409	Обозначение	d	d1	Ls	L2	L1	L	Устанавливаемые пластины
мм	GESAC		мм	мм	мм	мм	мм	мм	
33,5	45	GHD-335-3D-FC40-Q11A	40	48	70	135	107	205	QPMG110408
34	45	GHD-340-3D-FC40-Q11A	40	48	70	135	107	205	
34,5	45	GHD-345-3D-FC40-Q11A	40	48	70	135	107	205	
35	45	GHD-350-3D-FC40-Q11A	40	48	70	138	110	208	
35,5	45	GHD-355-3D-FC40-Q11A	40	48	70	138	110	208	
36	45	GHD-360-3D-FC40-Q11A	40	48	70	141	113	211	
36,5	45	GHD-365-3D-FC40-Q11A	40	48	70	141	113	211	
37	45	GHD-370-3D-FC40-Q11A	40	48	70	144	116	214	
37,5	45	GHD-375-3D-FC40-Q11A	40	48	70	144	116	214	
38	45	GHD-380-3D-FC40-Q11A	40	48	70	147	119	217	
38,5	45	GHD-385-3D-FC40-Q11A	40	48	70	147	119	217	
39	45	GHD-390-3D-FC40-Q11A	40	48	70	150	122	220	
39,5	45	GHD-395-3D-FC40-Q11A	40	48	70	150	122	220	
40	45	GHD-400-3D-FC40-Q11A	40	48	70	153	125	223	
40,5	45	GHD-405-3D-FC40-Q13A	40	48	70	153	125	223	
41	45	GHD-410-3D-FC40-Q13A	40	48	70	159	129	229	
41,5	45	GHD-415-3D-FC40-Q13A	40	48	70	159	129	229	
42	45	GHD-420-3D-FC40-Q13A	40	48	70	162	132	232	
42,5	45	GHD-425-3D-FC40-Q13A	40	48	70	162	132	232	
43	45	GHD-430-3D-FC40-Q13A	40	48	70	165	135	235	
43,5	45	GHD-435-3D-FC40-Q13A	40	48	70	165	135	235	
44	45	GHD-440-3D-FC40-Q13A	40	48	70	168	138	238	
44,5	45	GHD-445-3D-FC40-Q13A	40	48	70	168	138	238	
45	45	GHD-450-3D-FC40-Q13A	40	48	70	171	141	241	
45,5	45	GHD-455-3D-FC40-Q15A	40	48	70	171	141	241	QPMG150512
46	45	GHD-460-3D-FC40-Q15A	40	48	70	179	144	249	
46,5	45	GHD-465-3D-FC40-Q15A	40	48	70	179	144	249	
47	45	GHD-470-3D-FC40-Q15A	40	48	70	182	147	252	
47,5	45	GHD-475-3D-FC40-Q15A	40	48	70	182	147	252	
48	45	GHD-480-3D-FC40-Q15A	40	48	70	185	150	255	
48,5	45	GHD-485-3D-FC40-Q15A	40	48	70	185	150	255	
49	45	GHD-490-3D-FC40-Q15A	40	49	70	188	153	258	
49,5	45	GHD-495-3D-FC40-Q15A	40	49	70	188	153	258	
50	45	GHD-500-3D-FC40-Q15A	40	50	70	191	156	261	
50,5	45	GHD-505-3D-FC40-Q15A	40	50	70	191	156	261	
51	45	GHD-510-3D-FC40-Q15A	40	51	70	194	159	264	

2

Сборный металлорежущий инструмент

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ СЕРИИ GND




Пластины QPMG



GESAC		Сплавы	IC	t	r	d1	Для сверл диаметром
Обозначение	Код группы	GA4230	мм	мм	мм	мм	
QPMG040204-DP	221824	45	4,7	2,3	0,4	2,2	14-15,9
QPMG050204-DP	221826	45	5,7	2,5	0,4	2,6	16-18,9
QPMG060204-DP	221828	■	6,5	2,5	0,4	2,6	19-22,5
QPMG07T306-DP	221830	45	7,94	3,2	0,6	2,85	22,6-27
QPMG09T308-DP	221832	■	9,7	3,5	0,8	3,5	27,1-33
QPMG110408-DP	221834	45	11,5	4,76	0,8	4,4	33,1-40
QPMG130408-DP	221836	45	13,2	4,76	0,8	4,4	40,1-45
QPMG150512-DP	221838	45	15,2	5,2	1,2	5,5	45,1-51

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Расшифровка обозначений условий резания

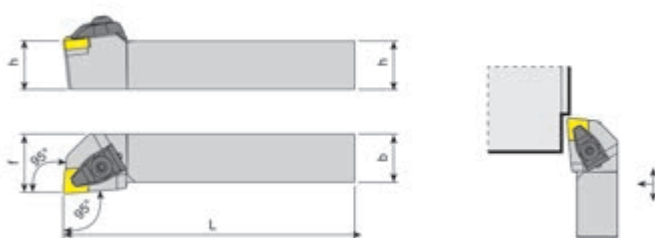
-  Резание без прерываний – стабильные условия
-  Резание с небольшими прерываниями – нестабильные условия
-  Прерывистое резание – тяжелые условия

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН CN**

Державки токарные TCLNR/L, угол 95°



230210, 230211

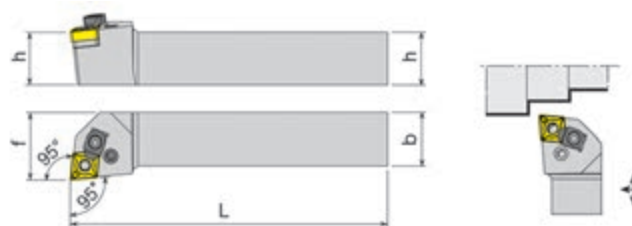


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	230210	230211	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
20*12	TCLNR/L 2020 K12	55	55	20	20	125	25	CNM*1204**
25*12	TCLNR/L 2525 M12	■	55	25	25	150	32	
32*12	TCLNR/L 3232 P12	55	55	32	32	170	40	
40*12	TCLNR/L 4040 S12	55	55	40	40	250	50	
50*12	TCLNR/L 5050 S12	55	55	50	50	250	63	CNM*1606**
25*16	TCLNR/L 2525 M16	55	55	25	25	150	32	
32*16	TCLNR/L 3232 P16	55	55	32	32	170	40	

Державки токарные PCLNR/L, угол 95°



230212, 230213



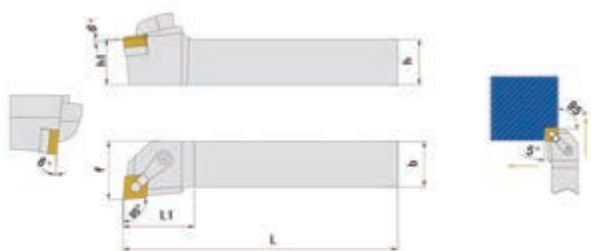
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	230212	230213	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
16*9	PCLNR/L 1616 H09	55	55	16	16	100	20	CNM*0903**
20*9	PCLNR/L 2020 K09	55	55	20	20	125	25	
25*9	PCLNR/L 2525 M09	55	55	25	25	150	32	
16*12	PCLNR/L 1616 H12	55	55	16	16	100	20	CNM*1204**
20*12	PCLNR/L 2020 K12C	■	55	20	20	125	25	
25*12	PCLNR/L 2525 M12C	■	55	25	25	150	32	
32*12	PCLNR/L 3232 P12C	55	55	32	32	170	40	CNM*1606**
25*16	PCLNR/L 2525 M16C	55	55	25	25	150	32	
32*16	PCLNR/L 3232 P16C	55	55	32	32	170	40	
25*19	PCLNR/L 2525 M19C	55	55	25	25	150	32	CNM*1906**
32*19	PCLNR/L 3232 P19C	55	55	32	32	170	40	
40*19	PCLNR/L 4040 S19C	55	55	40	40	250	50	
40*25	PCLNR/L 4040 S25C	55	55	40	40	250	50	CNM*2509**
50*25	PCLNR/L 5050 S25C	55	55	50	50	250	60	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН CN**

Державки токарные MCLNR/L, угол 95°



230218, 230219

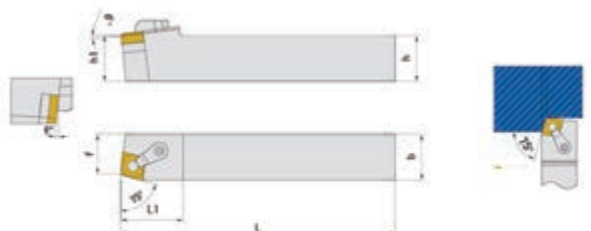


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	230218	230219	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*12	MCLNR/L 2020 K12	45	45	20	20	125	25	20	32	CN**1204**
25*12	MCLNR/L 2525 M12	45	45	25	25	150	32	25	32	
32*12	MCLNR/L 3232 P12	45	45	32	32	170	40	32	32	
25*16	MCLNR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	32	25	33	CN**1606**
32*19	MCLNR/L 3232 P19	45	45	32	32	170	38	32	40	CN**1906**

Державки токарные MCBNR/L, угол 75°



230232, 230233



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	230232	230233	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*12	MCBNR/L 2020 K12	45	45	20	20	125	32	20	17	CN**1204**
25*12	MCBNR/L 2525 M12	45	45	25	25	150	32	25	22	
32*12	MCBNR/L 3232 P12	45	45	32	32	170	32	32	27	
25*16	MCBNR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	32	25	33	CN**1606**
32*19	MCBNR/L 3232 P19	45	45	32	32	170	40	32	29	CN**1906**

2

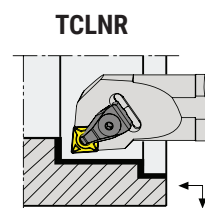
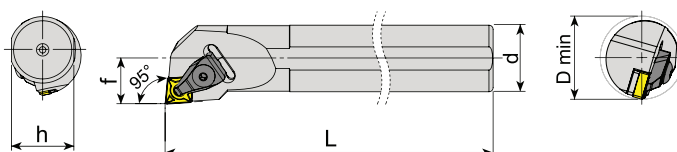
Сборный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН CN**

Державки расточные TCLNR/L, угол 95°



230250, 230251



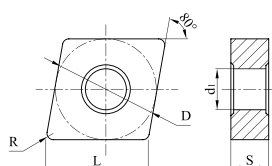
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	230250	230251	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
25*9	S25S TCLNR/L 9	55	55	25	23	250	17	≥32	CNM*0903**
25*12	S25S TCLNR/L 12	55	55	25	23	250	17	≥32	CNM*1204**
32*12	S32T TCLNR/L 12	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*12	S40U TCLNR/L 12	55	55	40	37,5	350	27	≥50	
50*12	S50V TCLNR/L 12	55	55	50	47	400	35	≥63	CNM*1606**
32*16	S32T TCLNR/L 16	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*16	S40U TCLNR/L 16	55	55	40	37,5	350	27	≥50	
50*16	S50V TCLNR/L 16	55	55	50	47	400	35	≥63	

ПЛАСТИНЫ CN** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,7	9,525	3,18	3,81
1204	12,9	12,7	4,76	5,16

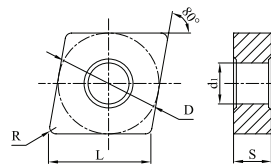


Основной обрабатываемый материал и условия резания									
P	●	●	●	●			●	●	
M						●		●	●
K							●	●	●
N									
S						●			

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы							
				С покрытием					Кермет		
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GS3115	GK1115	GP91TF	GP91TM
	CNMG090308-GF	230300	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-
	CNMG120404-GF	230301	0,4	-	45	-	-	-	-	45	-
	CNMG120408-GF	230302	0,8	-	45	-	45	-	-	45	-
	CNMG120412-GF	230303	1,2	-	45	-	-	-	-	-	-
	CNMG090304-QF	230306	0,4	-	45	-	45	-	-	45	45
	CNMG090308-QF	230307	0,8	-	45	-	45	-	-	45	45
	CNMG120404-QF	230308	0,4	45	45	45	■	-	45	45	45
	CNMG120408-QF	230309	0,8	45	■	45	■	-	45	45	45
	CNMG120404-SF	230312	0,4	-	-	-	-	45	-	-	-
	CNMG120408-SF	230313	0,8	-	-	-	-	■	-	-	-

ПЛАСТИНЫ SN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,7	9,525	3,18	3,81
1204	12,9	12,7	4,76	5,16
1606	16,1	15,875	6,35	6,35
1906	19,3	19,05	6,35	7,94

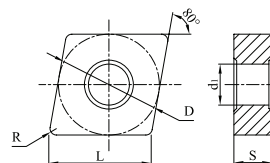
Основной обрабатываемый материал и условия резания																
P	●	●	●	⊕											●	●
M					●	●	●	⊕	●						●	●
K											●	●	⊕	⊕	●	●
N																
S									●							

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												Кермет	
				С покрытием													
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF
	CNMG090308-GM	230450	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG120404-GM	230451	0,4	-	■	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG120408-GM	230452	0,8	-	■	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG120412-GM	230453	1,2	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG120416-GM	230454	1,6	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160608-GM	230455	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160612-GM	230456	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160616-GM	230457	1,6	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG190608-GM	230458	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG190612-GM	230459	1,2	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMG190616-GM	230460	1,6	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	CNMG090304-QM	230465	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	CNMG090308-QM	230466	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	CNMG120404-QM	230467	0,4	45	45	45	■	-	45	-	-	-	-	-	-	45	45
	CNMG120408-QM	230468	0,8	45	■	45	■	-	45	-	-	-	45	-	-	45	45
	CNMG120412-QM	230469	1,2	45	■	45	■	-	45	-	-	-	45	-	-	-	-
	CNMG120416-QM	230470	1,6	45	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160608-QM	230471	0,8	45	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160612-QM	230472	1,2	45	45	45	■	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG190608-QM	230473	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG190612-QM	230474	1,2	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMG190616-QM	230475	1,6	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	CNMG120408R-SV	230480	0,8	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	■	45
	CNMG120408L-SV	230481	0,8	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45

ПЛАСТИНЫ CN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 154



2

Сборный металлорежущий инструмент

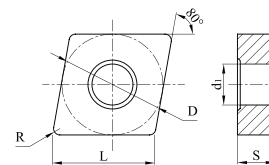
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,7	9,525	3,18	3,81
1204	12,9	12,7	4,76	5,16
1606	16,1	15,875	6,35	6,35
1906	19,3	19,05	6,35	7,94

Основной обрабатываемый материал и условия резания																	
P	●	●	●	⊕											●	●	
M					●	●	●	⊕	●						●	●	
K												●	●	⊕	⊕	●	●
N																	
S									●								

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												Кермет		
				С покрытием														
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF	GP91TM
	CNMG090304-SM	230485	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	
	CNMG09T304-SM	230486	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	
	CNMG090308-SM	230487	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	
	CNMG09T308-SM	230488	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	
	CNMG120404-SM	230489	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	45	45
	CNMG120408-SM	230490	0,8	-	-	-	-	45	45	45	■	45	-	-	-	-	45	45
	CNMG120412-SM	230491	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG120416-SM	230492	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160608-SM	230493	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160612-SM	230494	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG160616-SM	230495	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG190608-SM	230496	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CNMG190612-SM	230497	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
CNMG190616-SM	230498	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-	
	CNMG120404-UK	230437	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-	-
	CNMG120408-UK	230438	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	CNMG120412-UK	230439	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	■	45	45	45	-	-
	CNMG120416-UK	230440	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	CNMG160608-UK	230441	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	CNMG160612-UK	230442	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	CNMG160616-UK	230443	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	CNMG190612-UK	230444	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	■	45	-	-
	CNMG190616-UK	230445	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-

ПЛАСТИНЫ CN** ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1204	12,9	12,7	4,76	5,16
1606	16,1	15,875	6,35	6,35
1906	19,3	19,05	6,35	7,94
2509	25,8	25,4	9,52	9,21

Основной обрабатываемый материал и условия резания								
P	●	●	⊕	⊕				
M								
K					●	●	⊕	⊕
N								
S								

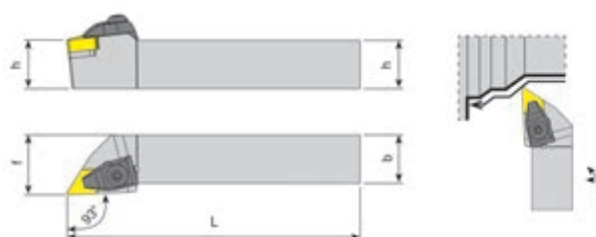
	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы С покрытием							
				GP1105	GP1115	GP1225	GP1135	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130
				45	45	45	45	-	-	-	-
	CNMG120408-QR	230700	0,8	45	45	■	■	-	-	-	-
	CNMG120412-QR	230701	1,2	45	45	■	■	-	-	-	-
	CNMG120416-QR	230702	1,6	-	-	45	-	-	-	-	-
	CNMG160608-QR	230703	0,8	-	-	■	-	-	-	-	-
	CNMG160612-QR	230704	1,2	45	45	■	45	-	-	-	-
	CNMG160616-QR	230705	1,6	45	-	45	45	-	-	-	-
	CNMG190608-QR	230706	0,8	-	-	45	45	-	-	-	-
	CNMG190612-QR	230707	1,2	-	-	45	■	-	-	-	-
	CNMG190616-QR	230708	1,6	-	-	45	45	-	-	-	-
	CNMG190624-QR	230709	2,4	-	45	45	45	-	-	-	-
CNMG250924-QR	230710	2,4	-	-	■	-	-	-	-	-	
	CNMG120408-HK	230715	0,8	-	-	-	-	■	45	■	45
	CNMG120412-HK	230716	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMG120416-HK	230717	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMG160612-HK	230718	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMG160616-HK	230719	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMG190612-HK	230720	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMM190616-QH	230725	1,6	45	-	45	■	-	-	-	-
	CNMM190624-QH	230726	2,4	-	-	45	■	-	-	-	-
	CNMM250924-QH	230727	2,4	45	45	45	■	-	-	-	-
	CNMA120404	230730	0,4	-	-	-	-	45	-	45	-
	CNMA120408	230731	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMA120412	230732	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMA120416	230733	1,6	-	-	-	-	■	45	45	45
	CNMA160612	230734	1,2	-	-	-	-	■	45	45	45
	CNMA160616	230735	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMA160620	230736	2	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMA190612	230737	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMA190616	230738	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	CNMA190624	230739	2,4	-	-	-	-	45	45	45	45

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН DN**

Державки токарные TDJNR/L, угол 93°



232010, 232011

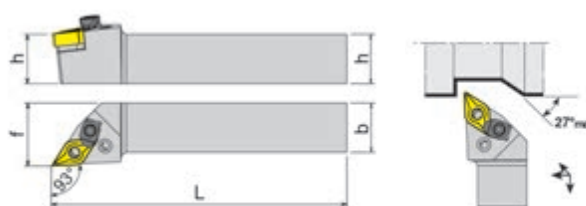


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	232010	232011	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
16*11	TDJNR/L 1616 H11	55	55	16	16	100	20	DNM*1104**
20*11	TDJNR/L 2020 K11	55	55	20	20	125	25	
25*11	TDJNR/L 2525 M11	55	55	25	25	150	32	
20*15	TDJNR/L 2020 K15	55	55	20	20	125	25	DNM*1506**
25*15	TDJNR/L 2525 M15	55	55	25	25	150	32	
32*15	TDJNR/L 3232 P15	55	55	32	32	170	40	
40*15	TDJNR/L 4040 S15	55	55	40	40	250	50	
50*15	TDJNR/L 5050 S15	55	55	50	50	250	63	DNM*1504**
20*1504	TDJNR/L 2020 K1504	55	55	20	20	125	25	
25*1504	TDJNR/L 2525 M1504	55	55	25	25	150	32	
32*1504	TDJNR/L 3232 P1504	55	55	32	32	170	40	
40*1504	TDJNR/L 4040 S1504	55	55	40	40	250	50	

Державки токарные PDJNR/L, угол 93°



232014, 232015



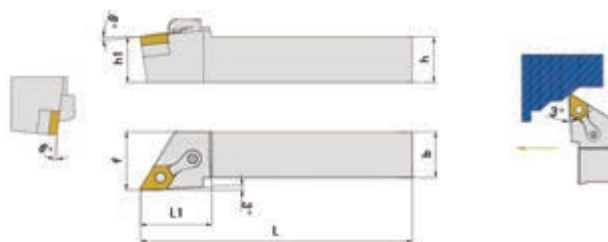
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	232014	232015	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
16*11	PDJNR/L 1616 H11	55	55	16	16	100	20	DNM*1104**
20*11	PDJNR/L 2020 K11	55	55	20	20	125	25	
25*11	PDJNR/L 2525 M11	55	55	25	25	150	32	
20*15	PDJNR/L 2020 K15C	55	55	20	20	125	25	DNM*1506**
25*15	PDJNR/L 2525 M15C	■	55	25	25	150	32	
32*15	PDJNR/L 3232 P15C	55	55	32	32	170	40	
40*15	PDJNR/L 4040 S15C	55	55	40	40	250	50	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН DN**

Державки токарные MDJNR/L, угол 93°



232020, 232021



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	232020	232021	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*11	MDJNR/L 2020 K11	45	45	20	20	125	34	20	25	DN**1104**
20*1504	MDJNR/L 2020 K1504	45	45	20	20	125	38	20	25	DN**1504**
25*1504	MDJNR/L 2525 M1504	45	45	25	25	150	38	25	32	DN**1506**
32*1506	MDJNR/L 3232 P1506	45	45	32	32	170	38	32	40	DN**1506**

Державки токарные PDNNN, угол 62,5°



232026

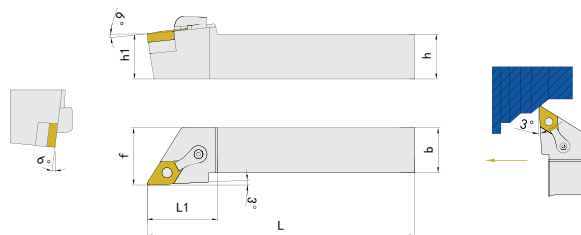


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	232026	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL					
		MM					
16*11	PDNNN 1616 H11	55	16	16	100	8	DNM*1104**
20*11	PDNNN 2020 K11	55	20	20	125	10	
25*11	PDNNN 2525 M11	55	25	25	150	12,5	
20*15	PDNNN 2020 K15C	55	20	20	125	10	DNM*1506**
25*15	PDNNN 2525 M15C	55	25	25	150	12,5	
32*15	PDNNN 3232 P15C	55	32	32	170	16	

Державки токарные MDPNN, угол 62,5°



232031



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	232031	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC							
		MM							
20*11	MDPNN 2020 K11	45	20	20	125	36	20	10	DN**1104**
20*1504	MDPNN 2020 K1504	45	20	20	125	42	20	10	DN**1504**
25*1504	MDPNN 2525 M1504	45	25	25	150	42	25	12,5	DN**1506**
32*1506	MDPNN 3232 P1506	45	32	32	170	42	32	16	

2

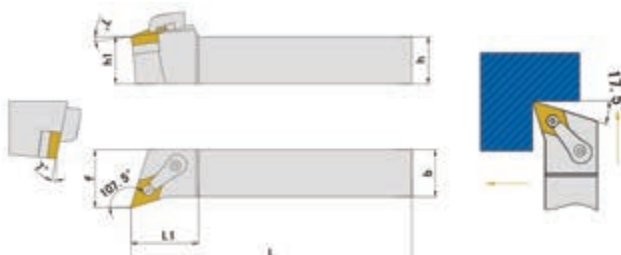
Сборный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН DN**

Державки токарные MDQNR/L, угол 107,5°



232032, 232033

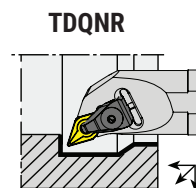
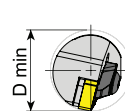
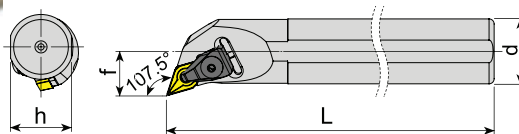


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	232032	232033	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*11	MDQNR/L 2020 K11	45	45	20	20	125	32	20	25	DN**1104**
20*1504	MDQNR/L 2020 K1504	45	45	20	20	125	36	20	25	DN**1504**
25*1504	MDQNR/L 2525 M1504	45	45	25	25	150	36	25	32	
32*1506	MDQNR/L 3232 P1506	45	45	32	32	170	36	32	40	DN**1506**

Державки расточные TDQNR/L, угол 107,5°



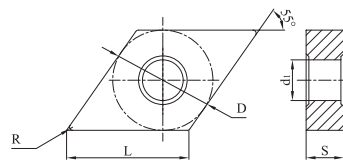
232050, 232051



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	232050	232051	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
25*11	S25S TDQNR/L 11	55	55	25	23	250	17	≥32	DNM*1104**
32*11	S32T TDQNR/L 11	55	55	32	30	300	22	≥40	
25*15	S25S TDQNR/L 15	55	55	25	23	250	17	≥32	DNM*1506**
32*15	S32T TDQNR/L 15	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*15	S40U TDQNR/L 15	55	55	40	37,5	350	27	≥50	
50*15	S50V TDQNR/L 15	55	55	50	47	400	35	≥63	

ПЛАСТИНЫ DN** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 55°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

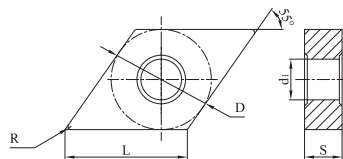
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1104	11,6	9,525	4,76	3,81
1504	15,5	12,7	4,76	5,16
1506	15,5	12,7	6,35	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания							
P	●	●	⊕			●	●
M				●		●	●
K					●	●	●
N							
S				●			

	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы						
				С покрытием						
				GP1105	GP1115	GP1225	GS3115	GK1115	GP91TF	GP91TM
	DNMG110404-GF	232100	0,4	-	45	-	-	-	-	-
	DNMG110408-GF	232101	0,8	-	45	45	-	-	-	-
	DNMG150404-GF	232102	0,4	-	45	45	-	-	-	-
	DNMG150408-GF	232103	0,8	-	45	-	-	-	-	-
	DNMG150604-GF	232104	0,4	-	■	-	-	-	-	-
	DNMG150608-GF	232105	0,8	-	45	-	-	-	-	-
	DNMG110404-QF	232109	0,4	-	45	45	-	-	45	45
	DNMG110408-QF	232110	0,8	-	45	45	-	-	45	45
	DNMG150404-QF	232111	0,4	-	45	45	-	-	45	45
	DNMG150408-QF	232112	0,8	45	45	45	-	45	45	45
	DNMG150604-QF	232113	0,4	-	45	45	-	-	45	45
	DNMG150608-QF	232114	0,8	45	45	■	-	45	45	45
	DNMG110404-SF	232118	0,4	-	-	-	45	-	-	-
	DNMG110408-SF	232119	0,8	-	-	-	45	-	-	-
	DNMG150404-SF	232120	0,4	-	-	-	45	-	-	-
	DNMG150408-SF	232121	0,8	-	-	-	45	-	-	-
	DNMG150604-SF	232122	0,4	-	-	-	45	-	-	-
	DNMG150608-SF	232123	0,8	-	-	-	■	-	-	-

ПЛАСТИНЫ DN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 55°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1104	11,04	9,525	4,76	3,81
1504	15,5	12,7	4,76	5,16
1506	15,5	12,7	6,35	5,16

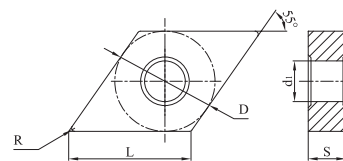
Основной обрабатываемый материал и условия резания															
P	●	●	●	⊕										●	●
M					●	●	●	⊕						●	●
K										●	●	⊕	⊕	●	●
N															
S															

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												Кермет	
				С покрытием													
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF	GP91TM
	DNMG110404-GM	232350	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG110408-GM	232351	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150404-GM	232352	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150408-GM	232353	0,8	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150412-GM	232354	1,2	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150604-GM	232355	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150608-GM	232356	0,8	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150612-GM	232357	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG150616-GM	232358	1,6	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DNMG110404-QM	232363	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG110408-QM	232364	0,8	-	■	45	45	-	-	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG110412-QM	232365	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	DNMG150404-QM	232366	0,4	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG150408-QM	232367	0,8	45	45	45	45	-	-	-	45	-	-	-	45	45	
	DNMG150412-QM	232368	1,2	-	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	DNMG150604-QM	232369	0,4	45	45	-	45	-	45	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG150608-QM	232370	0,8	45	45	45	■	-	45	-	45	-	-	-	45	45	
	DNMG150612-QM	232371	1,2	45	45	45	45	-	45	-	45	-	-	-	-	-	
	DNMG150404R-TS	232372	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	
	DNMG150404L-TS	232373	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	
	DNMG150408R-TS	232374	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	
	DNMG150408L-TS	232375	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	
	DNMG150604R-SV	232376	0,4	-	-	-	45	-	45	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG150604L-SV	232377	0,4	-	-	-	45	-	45	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG150608R-SV	232378	0,8	-	-	-	45	-	45	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG150608L-SV	232379	0,8	-	-	-	45	-	45	-	-	-	-	-	45	45	
	DNMG110404-SM	232384	11,6	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	
	DNMG110408-SM	232385	11,6	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	
	DNMG110412-SM	232386	11,6	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	
	DNMG150404-SM	232387	15,5	-	-	-	-	45	45	45	■	-	-	-	-	-	
	DNMG150408-SM	232388	15,5	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	
	DNMG150412-SM	232389	15,5	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	

ПЛАСТИНЫ DN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 55°, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 161



2

Сборный металлорежущий инструмент

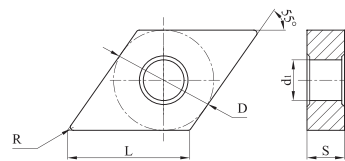
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1104	11,04	9,525	4,76	3,81
1504	15,5	12,7	4,76	5,16
1506	15,5	12,7	6,35	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания														
P	●	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘	◙	◚	◛	◜
M					●	●	◐	◑						●
K										◐	◑	◒	◓	●
N														
S														

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												
				С покрытием										Кермет		
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF
	DNMG150604-SM	232390	15,5	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-
	DNMG150608-SM	232391	15,5	-	-	-	-	45	■	45	■	-	-	-	-	-
	DNMG150612-SM	232392	15,5	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-
	DNMG150404-UK	232393	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	45	-	-
	DNMG150408-UK	232394	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-
	DNMG150412-UK	232395	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-
	DNMG150604-UK	232396	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	DNMG150608-UK	232397	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-
	DNMG150612-UK	232398	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-
	DNMG150616-UK	232399	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	45	-	-

ПЛАСТИНЫ DN** ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 55°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1504	15,5	12,7	4,76	5,16
1506	15,5	12,7	6,35	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания								
P	●	●	⊕	⊕				
M								
K					●	●	⊕	⊕
N								
S								

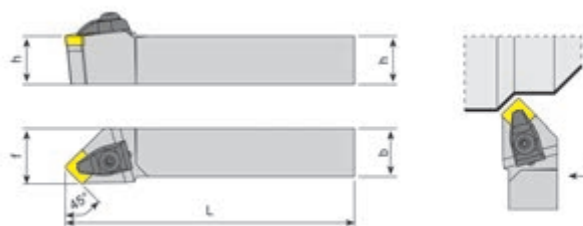
	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы С покрытием							
				GP1105	GP1115	GP1225	GP1135	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130
	DNMG150408-QR	230700	0,8	45	45	■	■	-	-	-	-
	DNMG150412-QR	230701	1,2	45	45	■	■	-	-	-	-
	DNMG150608-QR	230702	1,6	-	-	45	-	-	-	-	-
	DNMG150612-QR	230703	0,8	-	-	■	-	-	-	-	-
	DNMG150616-QR	230704	1,2	45	45	■	45	-	-	-	-
	DNMG150408-HK	230705	1,6	45	-	45	45	-	-	-	-
	DNMG150412-HK	230706	0,8	-	-	45	45	-	-	-	-
	DNMG150608-HK	230707	1,2	-	-	45	■	-	-	-	-
	DNMG150612-HK	230708	1,6	-	-	45	45	-	-	-	-
	DNMA150404	230709	2,4	-	45	45	45	-	-	-	-
	DNMA150408	230710	2,4	-	-	■	-	-	-	-	-
	DNMA150412	230715	0,8	-	-	-	-	■	45	■	45
	DNMA150416	230716	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	DNMA150604	230717	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	DNMA150608	230718	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	DNMA150612	230719	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН SN**

Державки токарные TSSNR/L, угол 45°



235010, 235011



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	235010	235011	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
20*12	TSSNR/L 2020 K12	55	55	20	20	125	25	SNM*1204**
25*12	TSSNR/L 2525 M12	55	55	25	25	150	32	
32*12	TSSNR/L 3232 P12	55	55	32	32	170	40	
25*15	TSSNR/L 2525 M15	55	55	25	25	150	32	SNM*1506**
32*15	TSSNR/L 3232 P15	55	55	32	32	170	40	

Державки токарные PSSNR/L, угол 45°



235014, 235015



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	235014	235015	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
16*9	PSSNR/L 1616 H09	55	55	16	16	100	20	SNM*0903**
20*9	PSSNR/L 2020 K09	55	55	20	20	125	25	
20*12	PSSNR/L 2020 K12C	55	55	20	20	125	25	SNM*1204**
25*12	PSSNR/L 2525 M12C	■	55	25	25	150	32	
32*12	PSSNR/L 3232 P12C	55	55	32	32	170	40	
32*15	PSSNR/L 3232 P15C	55	55	32	32	170	40	SNM*1506**
32*19	PSSNR/L 3232 P19C	55	55	32	32	170	40	SNM*1906**
40*19	PSSNR/L 4040 S19C	55	55	40	40	250	50	
40*25	PSSNR/L 4040 S25C	55	55	40	40	250	50	SNM*2509**

2

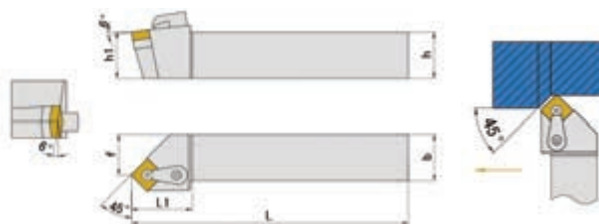
Сборный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН SN**

Державки токарные MSSNR/L, угол 45°



235020, 235021



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	235020	235021	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*12	MSSNR/L 2020 K12	45	45	20	20	125	32	20	17	SN**1204**
25*12	MSSNR/L 2525 M12	45	45	25	25	150	32	25	22	
32*12	MSSNR/L 3232 P12	45	45	32	32	170	32	32	27	
25*15	MSSNR/L 2525 M15	■	45	25	25	150	40	25	32	SN**1506**
32*19	MSSNR/L 3232 P19	45	45	32	32	170	43	32	40	SN**1906**

Державки токарные MSKNR/L, угол 75°



235034, 235035



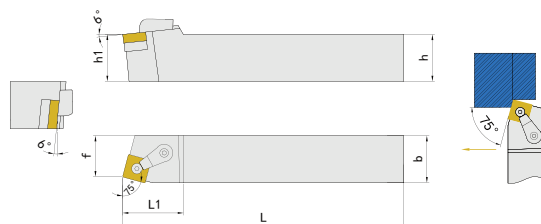
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	235034	235035	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*12	MSKNR/L 2020 K12	45	45	20	20	125	29	20	25	SN**1204**
25*12	MSKNR/L 2525 M12	45	45	25	25	150	29	25	32	
32*12	MSKNR/L 3232 P12	45	45	32	32	170	29	32	40	
25*15	MSKNR/L 2525 M15	45	45	25	25	150	34	25	32	SN**1506**
32*19	MSKNR/L 3232 P19	45	45	32	32	170	35	32	40	SN**1906**

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН SN**

Державки токарные MSBNR/L, угол 75°



235036, 235037

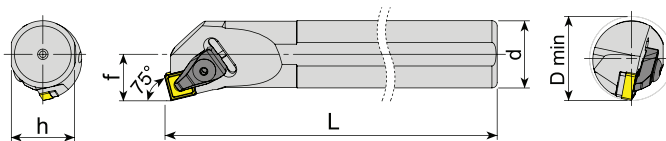


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	235036	235037	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*12	MSBNR/L 2020 K12	45	45	20	20	125	32,5	20	17	SN**1204**
25*12	MSBNR/L 2525 M12	45	45	25	25	150	32,5	25	22	
32*12	MSBNR/L 3232 P12	45	45	32	32	170	32,5	32	27	
25*15	MSBNR/L 2525 M15	45	45	25	25	150	38	25	22	SN**1506**
32*19	MSBNR/L 3232 P19	45	45	32	32	170	42	32	27	SN**1906**

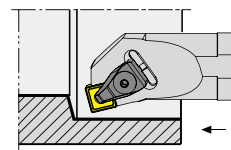
Державки расточные TSKNR/L, угол 75°



235050, 235051



TSKNR



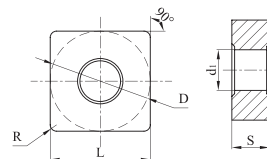
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	235050	235051	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
25*12	S25S TSKNR/L 12	55	55	25	23	250	17	≥32	SNM*1204**
32*12	S32T TSKNR/L 12	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*12	S40U TSKNR/L 12	55	55	40	37,5	350	27	≥50	

2

Сборный металлорежущий инструмент

ПЛАСТИНЫ SN** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Квадратная форма, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,525	9,525	3,18	3,81
1204	12,7	12,7	4,76	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания							
P	●	●	⊕			●	●
M				●		●	●
K					●	●	●
N							
S				●			

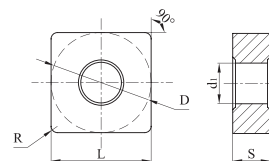
	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы						
				С покрытием						
				GP1105	GP1115	GP1225	GS3115	GK1115	GP91TF	GP91TM
	SNMG090304-GF	235100	0,4	-	45	-	-	-	-	-
	SNMG090308-GF	235101	0,8	-	45	-	-	-	-	-
	SNMG120404-GF	235102	0,4	-	■	-	-	-	-	-
	SNMG120408-GF	235103	0,8	-	■	-	-	-	-	-
	SNMG090304-QF	235108	0,4	-	45	45	-	-	45	45
	SNMG090308-QF	235109	0,8	-	45	45	-	-	45	45
	SNMG120404-QF	235110	0,4	-	45	45	-	-	45	45
	SNMG120408-QF	235111	0,8	45	45	45	-	45	45	45
	SNMG120404-SF	235115	0,4	-	-	-	45	-	-	-
	SNMG120408-SF	235116	0,8	-	-	-	■	-	-	-

2

Сборный металлорежущий инструмент

ПЛАСТИНЫ SN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Квадратная форма, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,525	9,525	3,18	3,81
1204	12,7	12,7	4,76	5,16
1506	15,875	15,875	6,35	6,35
1906	19,05	19,05	6,35	7,94

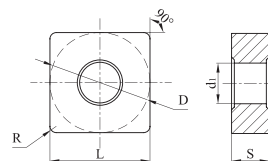
Основной обрабатываемый материал и условия резания																
P	●	●	●	⊕	⊕										●	●
M						●	●	●	⊕	●					●	●
K											●	●	⊕	⊕	●	●
N																
S										●						

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы														
				С покрытием													Кермет	
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF
	SNMG090304-GM	235340	0,4	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG090308-GM	235341	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120404-GM	235342	0,4	-	■	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120408-GM	235343	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120412-GM	235344	1,2	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120416-GM	235345	1,6	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG150608-GM	235346	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG150612-GM	235347	1,2	-	45	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG150616-GM	235348	1,6	-	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG190612-GM	235349	1,2	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMG190616-GM	235350	1,6	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SNMG090304-QM	235356	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	SNMG090308-QM	235357	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	SNMG120404-QM	235358	0,4	-	■	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	SNMG120408-QM	235359	0,8	45	■	45	■	-	-	-	-	-	45	-	-	-	45	45
	SNMG120412-QM	235360	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120416-QM	235361	1,6	45	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG150608-QM	235362	0,8	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG150612-QM	235363	1,2	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG190612-QM	235364	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120404R-SV	235369	0,4	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120408R-SV	235370	0,8	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120408L-SV	235371	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПЛАСТИНЫ SN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Квадратная форма, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 168



2

Сборный металлорежущий инструмент

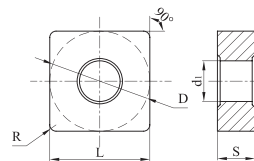
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,525	9,525	3,18	3,81
1204	12,7	12,7	4,76	5,16
1506	15,875	15,875	6,35	6,35
1906	19,05	19,05	6,35	7,94

Основной обрабатываемый материал и условия резания																	
P	●	●	●	●	●											●	●
M						●	●	●	●	●						●	●
K											●	●	●	●	●	●	●
N																	
S						●											

Обозначение	GESAC	мм	Сплавы																
			С покрытием													Кермет			
			GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF	GP91TM	
	SNMG090304-SM	235375	0,4	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG090308-SM	235376	0,8	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120404-SM	235377	0,4	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	45	45
	SNMG120408-SM	235378	0,8	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	45	45
	SNMG120412-SM	235379	1,2	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG120416-SM	235380	1,6	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG150608-SM	235381	0,8	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG150612-SM	235382	1,2	-	-	-	-	-	45	45	45	45	■	-	-	-	-	-	-
	SNMG150616-SM	235383	1,6	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG190612-SM	235384	1,2	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	SNMG190616-SM	235385	1,6	-	-	-	-	-	45	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-
	SNMG120408-UK	235391	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	■	45	-	-
	SNMG120412-UK	235392	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	■	45	-	-
	SNMG150412-UK	235393	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	SNMG150612-UK	235394	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	SNMG150616-UK	235395	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	SNMG190612-UK	235396	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	SNMG190616-UK	235397	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-

ПЛАСТИНЫ SN** ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

Квадратная форма, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,525	9,525	3,18	3,81
1204	12,7	12,7	4,76	5,16
1506	15,875	15,875	6,35	6,35
1906	19,05	19,05	6,35	7,94
2507	25,4	25,4	7,94	9,21
2509	25,4	25,4	9,52	9,21

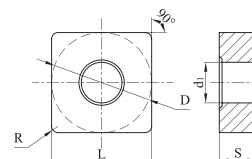
Основной обрабатываемый материал и условия резания								
P	●	●	⊕	⊕				
M								
K					●	●	⊕	⊕
N								
S								

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы С покрытием							
				GP1105	GP1115	GP1225	GP1135	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130
	SNMG120408-QR	235900	0,8	-	-	45	45	-	-	-	-
	SNMG120412-QR	235901	1,2	-	-	45	45	-	-	-	-
	SNMG120416-QR	235902	1,6	-	-	45	-	-	-	-	-
	SNMG150608-QR	235903	0,8	-	-	■	-	-	-	-	-
	SNMG150612-QR	235904	1,2	-	-	■	45	-	-	-	-
	SNMG150616-QR	235905	1,6	-	45	■	45	-	-	-	-
	SNMG150624-QR	235912	2,4	-	-	45	-	-	-	-	-
	SNMG190608-QR	235906	0,8	-	-	45	-	-	-	-	-
	SNMG190612-QR	235907	1,2	-	-	■	45	-	-	-	-
	SNMG190616-QR	235908	1,6	-	-	45	-	-	-	-	-
	SNMG190624-QR	235909	2,4	45	-	45	-	-	-	-	-
	SNMG120408-HK	235917	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMG120412-HK	235918	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMG120416-HK	235919	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMG150612-HK	235920	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMG150616-HK	235921	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMG190612-HK	235922	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMG190616-HK	235923	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMM150616-QH	235926	1,6	45	45	45	-	-	-	-	-
	SNMM190612-QH	235927	1,2	-	-	45	-	-	-	-	-
	SNMM190616-QH	235928	1,6	-	-	■	-	-	-	-	-
	SNMM190624-QH	235929	2,4	-	-	45	■	-	-	-	-
	SNMM250724-QH	235930	2,4	45	45	45	45	-	-	-	-
	SNMM250732-QH	235931	3,2	-	-	45	-	-	-	-	-
	SNMM250924-QH	235932	2,4	45	45	45	45	-	-	-	-
SNMM250932-QH	235933	3,2	-	-	45	45	-	-	-	-	

ПЛАСТИНЫ SN** ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

Квадратная форма, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 170



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0903	9,525	9,525	3,18	3,81
1204	12,7	12,7	4,76	5,16
1506	15,875	15,875	6,35	6,35
1906	19,05	19,05	6,35	7,94
2507	25,4	25,4	7,94	9,21
2509	25,4	25,4	9,52	9,21

Основной обрабатываемый материал и условия резания											
P	●	●	⊕	⊕							
M											
K					●	●	⊕	⊕			
N											
S											

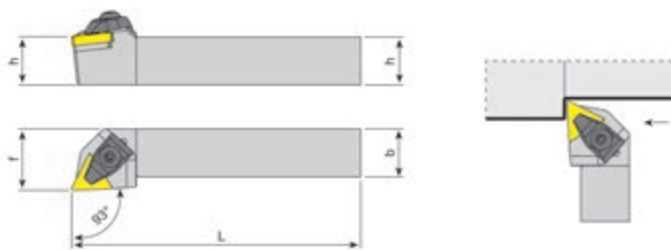
	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы							
				С покрытием							
				GP1105	GP1115	GP1225	GP1135	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130
	SNMA090304	235937	0,4	-	-	-	-	45	-	45	-
	SNMA090308	235938	0,8	-	-	-	-	45	-	45	-
	SNMA090312	235939	1,2	-	-	-	-	45	-	45	-
	SNMA120404	235940	0,4	-	-	-	-	45	-	45	-
	SNMA120408	235941	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMA120412	235942	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMA120416	235943	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45
	SNMA190612	235944	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
SNMA190616	235945	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН TN**

Державки токарные TTJNR/L, угол 93°



236910, 236911



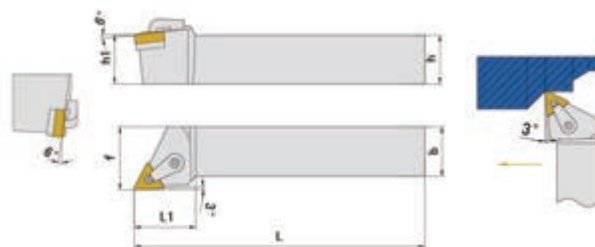
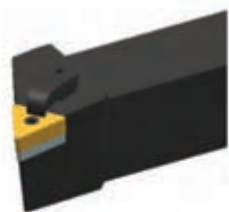
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	236910	236911	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
20*16	TTJNR/L 2020 K16	55	55	20	20	125	25	TNM*1604**
25*16	TTJNR/L 2525 M16	55	55	25	25	150	32	
32*16	TTJNR/L 3232 P16	55	55	32	32	170	40	
25*22	TTJNR/L 2525 M22	■	55	25	25	150	32	TNM*2204**
32*22	TTJNR/L 3232 P22	55	55	32	32	170	40	
40*22	TTJNR/L 4040 S22	55	55	40	40	250	50	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН TN**

Державки токарные MTJNR/L, угол 93°



236916, 236917



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	236916	236917	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*16	MTJNR/L 2020 K16	45	45	20	20	125	32	20	25	TN**1604**
25*16	MTJNR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	32	25	32	
32*16	MTJNR/L 3232 P16	45	45	32	32	170	32	32	40	
32*22	MTJNR/L 3232 P22	45	45	32	32	170	38	32	16	TN**2204**

Державки токарные MTFNR/L, угол 91°



236919, 236920



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	236919	236920	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*16	MTFNR/L 2020 K16	45	45	20	20	125	28	20	25	TN**1604**
25*16	MTFNR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	28	25	32	
32*16	MTFNR/L 3232 P16	45	45	32	32	170	28	32	40	
32*22	MTFNR/L 3232 P22	45	45	32	32	170	32	32	32	TN**2204**

2

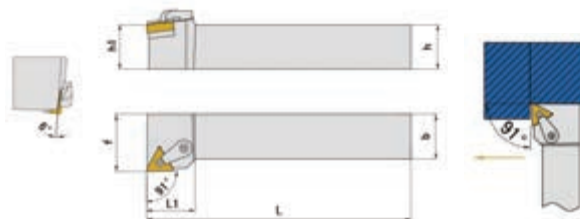
Сборный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН TN**

Державки токарные MTGNR/L, угол 91°



236922, 236923

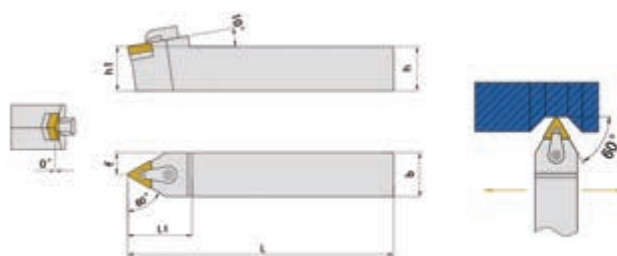


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	236922	236923	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*16	MTGNR/L 2020 K16	45	45	20	20	125	28	20	25	TN**1604**
25*16	MTGNR/L 2525 M16	■	45	25	25	150	28	25	32	
32*16	MTGNR/L 3232 P16	45	45	32	32	170	34	32	40	
32*22	MTGNR/L 3232 P22	45	45	32	32	170	32	32	40	TN**2204**

Державки токарные MTENN, угол 60°



236929

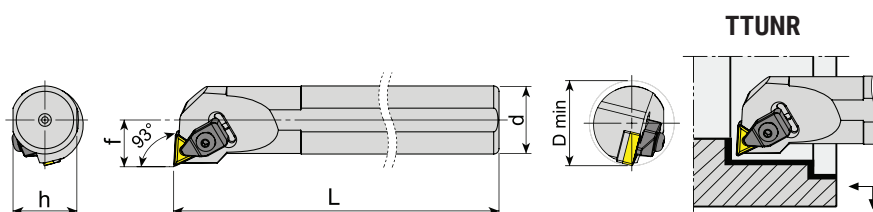


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	236929	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC							
		мм							
20*16	MTENN 2020 K16	45	20	20	125	35	20	10	TN**1604**
25*16	MTENN 2525 M16	45	25	25	150	35	25	12,5	
32*16	MTENN 3232 P16	45	32	32	170	35	32	16	
32*22	MTENN 3232 P22	45	32	32	170	38	32	16	TN**2204**

Державки расточные TTUNR/L, угол 93°



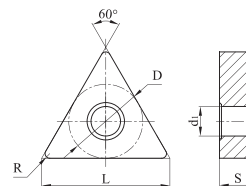
236950, 236951



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	236950	236951	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
25*16	S25S TTUNR/L 16	55	55	25	23	250	17	≥32	TNM*1604**
32*16	S32T TTUNR/L 16	55	55	32	30	300	22	≥40	
25*22	S25S TTUNR/L 22	55	55	25	23	250	17	≥32	TNM*2204**
32*22	S32T TTUNR/L 22	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*22	S40U TTUNR/L 22	55	55	40	37,5	350	27	≥50	
50*22	S50V TTUNR/L 22	55	55	50	47	400	35	≥63	

ПЛАСТИНЫ TN** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Трехгранная форма, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

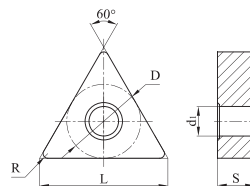
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11	6,35	3,18	2,26
1603	16,5	9,525	3,18	3,81
1604	16,5	9,525	4,76	3,81
2204	22	12,7	4,76	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания									
P	●	●	●	⊕				●	●
M					●	●		●	●
K								●	●
N									
S					●	●			

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы								
				С покрытием							Кермет	
				GP1105	GP1115	GP1220	GP1225	GS3115	GS3125	GK1115	GP91TF	GP91TM
	TNGG160402R-PS	237040	0,2	-	-	-	-	45	45	-	45	-
	TNGG160402L-PS	237041	0,2	-	-	-	-	45	45	-	45	-
	TNGG160404R-PS	237042	0,4	-	-	-	-	45	45	-	45	-
	TNGG160404L-PS	237043	0,4	-	-	-	-	45	45	-	45	-
	TNGG160408R-PS	237044	0,8	-	-	-	-	45	45	-	45	-
	TNGG160408L-PS	237045	0,8	-	-	-	-	45	45	-	45	-
	TNMG110304-GF	237000	0,4	-	45	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160304-GF	237001	0,4	-	45	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160308-GF	237002	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160404-GF	237003	0,4	-	45	-	■	-	-	-	-	-
	TNMG160408-GF	237004	0,8	-	■	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220404-GF	237005	0,4	-	■	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220408-GF	237006	0,8	-	■	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160404-QF	237011	0,4	45	45	45	45	-	-	45	45	45
	TNMG160408-QF	237012	0,8	45	45	45	45	-	-	45	45	45
	TNMG220404-QF	237013	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-
	TNMG220408-QF	237014	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-
	TNMG160404-SF	237018	0,4	-	-	-	-	45	-	-	-	-
	TNMG160408-SF	237019	0,8	-	-	-	-	45	-	-	-	-

ПЛАСТИНЫ TN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Трехгранная форма, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11	6,35	3,18	2,26
1603	16,5	9,525	3,18	3,81
1604	16,5	9,525	4,76	3,81
2204	22	12,7	4,76	5,16
2706	27,5	15,875	6,35	6,35
3306	33	19,05	6,35	7,94

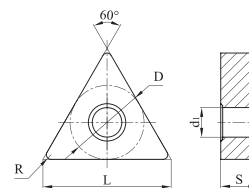
Основной обрабатываемый материал и условия резания																
P	●	●	●	●											●	●
M					●	●	●	●	●						●	●
K										●	●	●	●	●	●	●
N																
S										●						

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												Кермет	
				С покрытием													
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF
	TNMG160304-GM	237200	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160308-GM	237201	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160312-GM	237202	1,2	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160404-GM	237203	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160408-GM	237204	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160412-GM	237205	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220404-GM	237250	0,4	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220408-GM	237251	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220412-GM	237252	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220416-GM	237253	1,6	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG270608-GM	237254	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG270612-GM	237255	1,2	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG330608-GM	237256	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG330612-GM	237257	1,2	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	TNMG110304-QM	237209	0,4	-	45	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	45	-
	TNMG110308-QM	237210	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-
	TNMG160404-QM	237211	0,4	45	45	45	45	-	45	-	-	-	45	-	-	45	45
	TNMG160408-QM	237212	0,8	45	45	45	45	-	45	-	-	-	45	-	-	45	45
	TNMG160412-QM	237213	1,2	45	45	45	45	-	45	-	-	-	45	-	-	-	-
	TNMG220408-QM	237214	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220412-QM	237215	1,2	-	45	45	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220416-QM	237216	1,6	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160404R-TS	237217	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
	TNMG160404L-TS	237218	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
	TNMG160408R-TS	237219	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
	TNMG160408L-TS	237220	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
	TNMG160404R-SV	237221	0,4	-	-	45	■	-	45	-	-	-	-	-	-	■	45
	TNMG160404L-SV	237222	0,4	-	-	45	45	-	45	-	-	-	-	-	-	45	45
	TNMG160408R-SV	237223	0,8	-	-	45	■	-	45	-	-	-	-	-	-	■	45
	TNMG160408L-SV	237224	0,8	-	-	45	45	-	45	-	-	-	-	-	-	45	45

ПЛАСТИНЫ TN** для ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Треугольная форма, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 175



2

Сборный металлорежущий инструмент

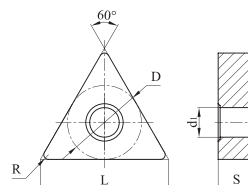
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11	6,35	3,18	2,26
1603	16,5	9,525	3,18	3,81
1604	16,5	9,525	4,76	3,81
2204	22	12,7	4,76	5,16
2706	27,5	15,875	6,35	6,35
3306	33	19,05	6,35	7,94

Основной обрабатываемый материал и условия резания																	
P	M	K	N	S													
●	●	●	●													●	●
					●	●	●	●	●							●	●
													●	●	●	●	●

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы													Кермет	
				С покрытием														
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF	GP91TM
	TNMG160404-SM	237228	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	45	-	-	-	-	45	45
	TNMG160408-SM	237229	0,8	-	-	-	-	45	■	45	45	45	-	-	-	-	45	45
	TNMG160412-SM	237230	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220408-SM	237232	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220412-SM	237233	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG220416-SM	237234	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TNMG160404-UK	237239	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	45	-	-	-
	TNMG160408-UK	237240	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-	-
	TNMG160412-UK	237241	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-	-
	TNMG160416-UK	237242	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-	-
	TNMG220408-UK	237243	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	TNMG220412-UK	237244	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-
	TNMG220416-UK	237245	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-

ПЛАСТИНЫ TN** ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

Трехгранная форма, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11	6,35	3,18	2,26
1603	16,5	9,525	3,18	3,81
1604	16,5	9,525	4,76	3,81
2204	22	12,7	4,76	5,16
2706	27,5	15,875	6,35	6,35
3307	33	19,05	7,94	7,94
3309	33	19,05	9,52	7,94

Основной обрабатываемый материал и условия резания						
P	☛	☛				
M						
K			☛	☛	☛	☛
N						
S						

	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы					
				С покрытием					
				GP1225	GP1135	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130
	TNMG160408-QR	237420	0,8	45	45	-	-	-	-
	TNMG160412-QR	237421	1,2	45	45	-	-	-	-
	TNMG220408-QR	237422	0,8	45	-	-	-	-	-
	TNMG220412-QR	237423	1,2	45	45	-	-	-	-
	TNMG220416-QR	237424	1,6	■	-	-	-	-	-
	TNMG270608-QR	237425	0,8	45	-	-	-	-	-
	TNMG270612-QR	237426	1,2	45	45	-	-	-	-
	TNMG270616-QR	237427	1,6	45	-	-	-	-	-
	TNMG330716-QR	237428	1,6	45	-	-	-	-	-
	TNMG330924-QR	237429	2,4	45	-	-	-	-	-
	TNMG160408-HK	237432	0,8	-	-	45	45	45	-
	TNMG160412-HK	237433	1,2	-	-	45	45	45	-
	TNMG220408-HK	237434	0,8	-	-	45	45	45	45
	TNMG220412-HK	237435	1,2	-	-	45	45	45	45
	TNMG220416-HK	237436	1,6	-	-	45	45	45	45
	TNMG270612-HK	237437	1,2	-	-	45	45	45	45
	TNMG270616-HK	237438	1,6	-	-	45	45	45	45
	TNMA110304	237442	0,4	-	-	45	-	45	-
	TNMA110308	237443	0,8	-	-	45	-	45	-
	TNMA160308	237444	0,8	-	-	45	-	45	-
	TNMA160404	237445	0,4	-	-	45	-	45	-
	TNMA160408	237446	0,8	-	-	45	45	45	45
	TNMA160412	237447	1,2	-	-	45	45	45	45
	TNMA160416	237448	1,6	-	-	45	45	45	45
	TNMA220404	237449	0,4	-	-	45	-	45	-
	TNMA220408	237450	0,8	-	-	45	45	45	45
	TNMA220412	237451	1,2	-	-	45	45	45	45
	TNMA220416	237452	1,6	-	-	45	45	45	45

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН VN**

Державки токарные TVJNR/L, угол 93°



238510, 238511

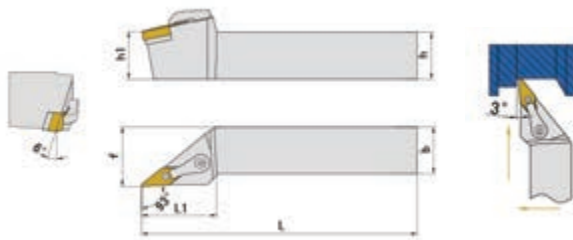


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	238510	238511	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
20*16	TVJNR/L 2020 K16	55	55	20	20	125	25	VNM*1604**
25*16	TVJNR/L 2525 M16	55	55	25	25	150	32	
32*16	TVJNR/L 3232 P16	55	55	32	32	170	40	

Державки токарные MVJNR/L, угол 93°



238516, 238517

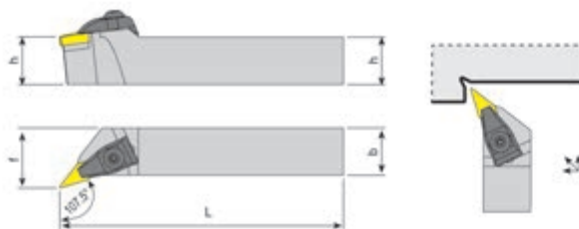


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	238516	238517	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*16	MVJNR/L 2020 K16	45	45	20	20	125	42	20	20	VN**1604**
25*16	MVJNR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	42	25	25	
32*16	MVJNR/L 3232 P16	45	45	32	32	170	42	32	32	

Державки токарные TVHNR/L, угол 107,5°



238521, 238522



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	238521	238522	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
20*16	TVHNR/L 2020 K16	■	55	20	20	125	25	VNM*1604**
25*16	TVHNR/L 2525 M16	55	55	25	25	150	32	
32*16	TVHNR/L 3232 P16	55	55	32	32	170	40	

2

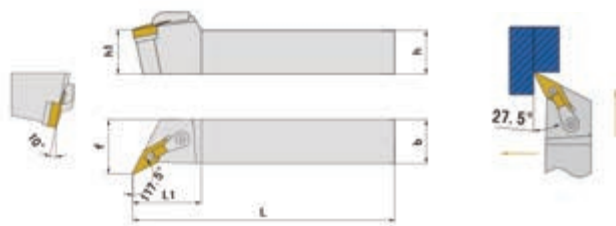
Сборный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН VN**

Державки токарные MVQNR/L, угол 117,5°



238527, 238528



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	238527	238528	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*16	MVQNR/L 2020 K16	45	45	20	20	125	40	20	25	VN**1604**
25*16	MVQNR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	40	25	32	
32*16	MVQNR/L 3232 P16	45	45	32	32	170	40	32	40	

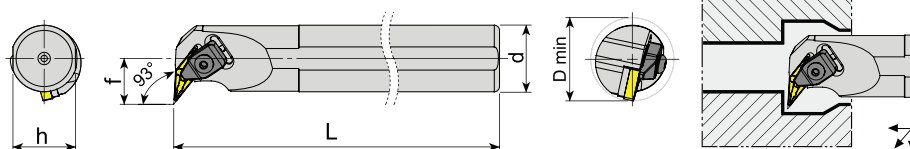
2

Сборный металлорежущий инструмент

Державки расточные TVUNR/L, угол 93°



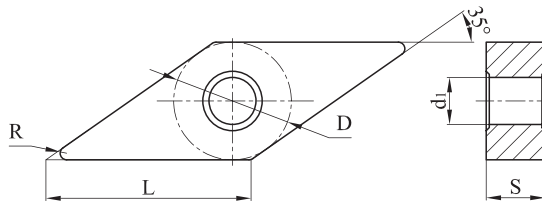
238550, 238551



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	238550	238551	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
25*16	S25S TVUNR/L 16	55	55	25	23	250	20	≥36	VN*1604*
32*16	S32T TVUNR/L 16	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*16	S40U TVUNR/L 16	55	55	40	37,5	350	27	≥50	

ПЛАСТИНЫ VN** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

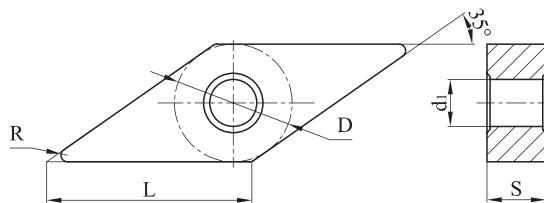
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1604	16,6	9,525	4,76	3,81
2204	22,1	12,7	4,76	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания								
P	●	●	●	⊕			●	●
M					●		●	●
K						●	●	●
N								
S					●			

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы							
				С покрытием						Кермет	
				GP1105	GP1115	GP1220	GP1225	GS3115	GK1115	GP91TF	GP91TM
	VNMG160404-GF	238600	0,4	-	45	-	-	-	-	-	-
	VNMG160408-GF	238601	0,8	-	■	-	-	-	-	-	-
	VNMG220404-GF	238602	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-
	VNMG220408-GF	238603	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-
	VNMG160404-QF	238606	0,4	45	45	45	■	-	45	45	45
	VNMG160408-QF	238607	0,8	45	45	45	45	-	45	45	45
	VNMG220404-QF	238608	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-
	VNMG220408-QF	238609	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-
	VNMG160404-SF	238612	0,4	-	-	-	-	45	-	-	-
	VNMG160408-SF	238613	0,8	-	-	-	-	■	-	-	-

ПЛАСТИНЫ VN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1604	16,6	9,525	4,76	3,81
2204	22,1	12,7	4,76	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания												
	P	M	K	N	S							
	●	●	●	●								●
						●	●	●	●			●
										●	●	●
												●
												●

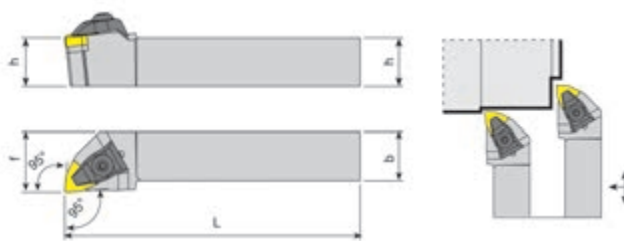
	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												
				С покрытием											Кермет	
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GP91TF
	VNMG160404-GM	238750	0,4	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	VNMG160408-GM	238751	0,8	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	VNMG160412-GM	238752	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	VNMG220408-GM	238753	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	VNMG160404-QM	238756	0,4	-	45	45	45	-	-	-	-	45	-	-	-	45
	VNMG160408-QM	238757	0,8	45	45	45	45	-	-	-	-	45	-	-	-	45
	VNMG160412-QM	238758	1,2	-	45	45	45	-	-	-	-	45	-	-	-	-
	VNMG160404-SM	238762	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	45
	VNMG160408-SM	238763	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	45
	VNMG160404-UK	238766	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VNMG160408-UK	238767	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	■	45	-
	VNMG160412-UK	238768	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН WN**

Державки токарные TWLNR/L, угол 95°



239210, 239211

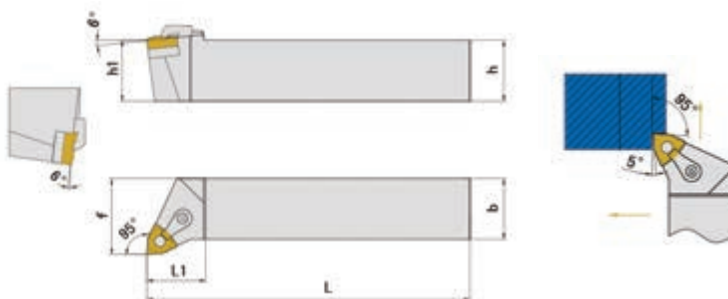


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	239210	239211	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
16*6	TWLNR/L 1616 H06	55	55	16	16	100	20	WNM*0604**
20*6	TWLNR/L 2020 K06	55	55	20	20	125	25	
25*6	TWLNR/L 2525 M06	55	55	25	25	150	32	
20*8	TWLNR/L 2020 K08	55	55	20	20	125	25	WNM*0804**
25*8	TWLNR/L 2525 M08	■	55	25	25	150	32	
32*8	TWLNR/L 3232 P08	55	55	32	32	170	40	
40*8	TWLNR/L 4040 S08	55	55	40	40	250	50	
50*8	TWLNR/L 5050 S08	55	55	50	50	250	63	

Державки токарные MWLNR/L, угол 95°



239216, 239217



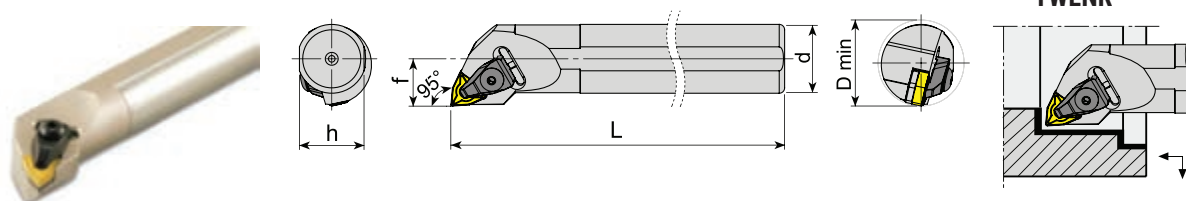
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	239216	239217	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
20*6	MWLNR/L 2020 K06	45	45	20	20	125	25	20	32	WN**0604**
20*8	MWLNR/L 2020 K08	■	45	20	20	125	25	20	32	WN**0804**
25*8	MWLNR/L 2525 M08	■	45	25	25	150	32	25	32	
32*8	MWLNR/L 3232 P08	45	45	32	32	170	40	32	32	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН WN**

Державки расточные TWLNR/L, угол 95°



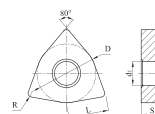
239250, 239251



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	239250	239251	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L	мм	мм	мм	мм	мм	
25*6	S25S TWLNR/L 06	55	55	25	23	250	17	≥32	WNM*0604**
32*6	S32T TWLNR/L 06	55	55	32	30	300	22	≥40	
25*8	S25S TWLNR/L 08	55	55	25	23	250	17	≥32	WNM*0804**
32*8	S32T TWLNR/L 08	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*8	S40U TWLNR/L 08	55	55	40	37,5	350	27	≥50	
50*8	S50V TWLNR/L 08	55	55	50	47	400	35	≥63	

ПЛАСТИНЫ WN** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

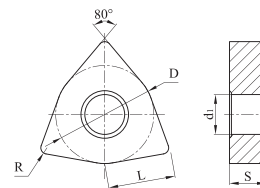
Шестигранная форма, угол при вершине 80°, с отверстием



Размеры пластин					Основной обрабатываемый материал и условия резания												
Обозначение	L	D	S	d1	P	M	K	N	S	Сплавы							
	мм	мм	мм	мм						С покрытием							
										GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GS3115	GK1115	GP91TF	GP91TM
	WNMG06T304-GF	239304	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG06T308-GF	239305	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060404-GF	239300	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060408-GF	239301	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080404-GF	239302	0,4	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080408-GF	239303	0,8	-	■	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060404-QF	239307	0,4	-	45	-	45	-	-	45	45	-	-	-	45	45	
	WNMG060408-QF	239208	0,8	-	45	-	45	-	-	45	45	-	-	-	45	45	
	WNMG080404-QF	239109	0,4	45	45	45	45	45	-	45	45	45	-	-	45	45	
	WNMG080408-QF	239010	0,8	45	45	45	45	45	-	45	45	45	-	-	45	45	
	WNMG060404-SF	239315	0,4	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	
	WNMG060408-SF	239316	0,8	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	
	WNMG080404-SF	239317	0,4	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	
	WNMG080408-SF	239318	0,8	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	

ПЛАСТИНЫ WN** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Шестигранная форма, угол при вершине 80°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

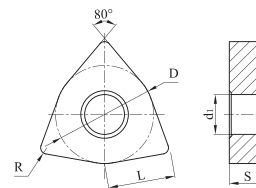
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
06T3	6,5	9,525	3,97	3,81
0604	6,5	9,525	4,76	3,81
0804	8,7	12,7	4,76	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания																		
P	●	●	●	⊕											●	●		
M					●	●	●	⊕	●						●	●		
K													●	●	⊕	⊕	●	●
N																		
S																	●	

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												Кермет		
				С покрытием												GP9TF	GP9TM	
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125			GK1130
	WNMG06T304-GM	239500	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG06T308-GM	239501	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG06T312-GM	239508	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060404-GM	239502	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060408-GM	239503	0,8	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080404-GM	239504	0,4	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080408-GM	239505	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080412-GM	239506	1,2	-	45	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080416-GM	239507	1,6	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060404-QM	239512	0,4	-	45	-	45	-	-	-	-	-	45	-	-	-	45	45
	WNMG060408-QM	239513	0,8	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	WNMG060412-QM	239518	1,2	-	45	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080404-QM	239514	0,4	45	45	45	45	-	45	-	-	-	45	-	-	-	45	45
	WNMG080408-QM	239515	0,8	45	■	45	■	-	45	-	-	-	45	-	-	-	45	45
	WNMG080412-QM	239516	1,2	45	45	45	45	-	45	-	-	-	45	-	-	-	-	-
	WNMG080416-QM	239517	1,6	45	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG06T304-SM	239523	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG06T308-SM	239524	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG06T312-SM	239525	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060404-SM	239526	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060408-SM	239527	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG060412-SM	239528	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-
	WNMG080404-SM	239529	0,4	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	45	45
	WNMG080408-SM	239530	0,8	-	-	-	-	45	■	45	45	45	-	-	-	-	45	45
	WNMG080412-SM	239531	1,2	-	-	-	-	45	■	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	WNMG080404-UK	239534	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-	-
	WNMG080408-UK	239535	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	■	45	-	-
	WNMG080412-UK	239536	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	45	-	-

ПЛАСТИНЫ WN** ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

Шестигранная форма, угол при вершине 80°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
06Т3	6,5	9,525	3,97	3,81
0604	6,5	9,525	4,76	3,81
0804	8,7	12,7	4,76	5,16

Основной обрабатываемый материал и условия резания									
P	●	●	⊕	⊕					
M									
K					●	●	⊕	⊕	
N									
S									

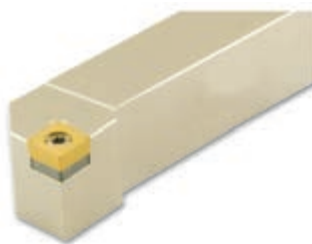
	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы							
				С покрытием							
				GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GS3115	GK1115	GP91TF	GP91TM
	WNMG080408-QR	239680	0,8	45	45	■	■	-	-	-	-
	WNMG080412-QR	239681	1,2	45	45	45	45	-	-	-	-
	WNMG080416-QR	239682	1,6	-	45	45	■	-	-	-	-
	WNMG06T308-HK	239685	0,8	-	-	-	-	45	45	45	-
	WNMG060408-HK	239686	0,8	-	-	-	-	45	45	45	-
	WNMG080408-HK	239687	0,8	-	-	-	-	45	45	■	45
	WNMG080412-HK	239688	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	WNMA06T304	239691	0,4	-	-	-	-	45	-	-	-
	WNMA060404	239692	0,4	-	-	-	-	45	-	45	-
	WNMA060408	239693	0,8	-	-	-	-	45	-	45	-
	WNMA080404	239694	0,4	-	-	-	-	45	-	45	-
	WNMA080408	239695	0,8	-	-	-	-	45	45	45	45
	WNMA080412	239696	1,2	-	-	-	-	45	45	45	45
	WNMA080416	239697	1,6	-	-	-	-	45	45	45	45

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН С***

Державки токарные SCLCR/L, угол 95°



240210, 240211

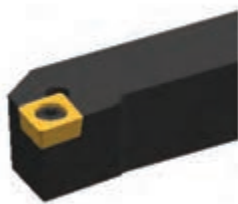


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	240210	240211	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
8*6	SCLCR/L 0808 E06	55	55	8	8	70	10	CCM*0602**
10*6	SCLCR/L 1010 E06	55	55	10	10	70	12	
12*9	SCLCR/L 1212 F09	55	55	12	12	80	16	CCM*09T3**
16*9	SCLCR/L 1616 H09	55	55	16	16	100	20	
20*9	SCLCR/L 2020 K09	55	■	20	20	125	25	
25*9	SCLCR/L 2525 M09	55	55	25	25	150	32	CCM*1204**
20*12	SCLCR/L 2020 K12	55	55	20	20	125	25	
25*12	SCLCR/L 2525 M12	55	55	25	25	150	32	

Державки токарные SCLCR/L, угол 95°



240216, 240217



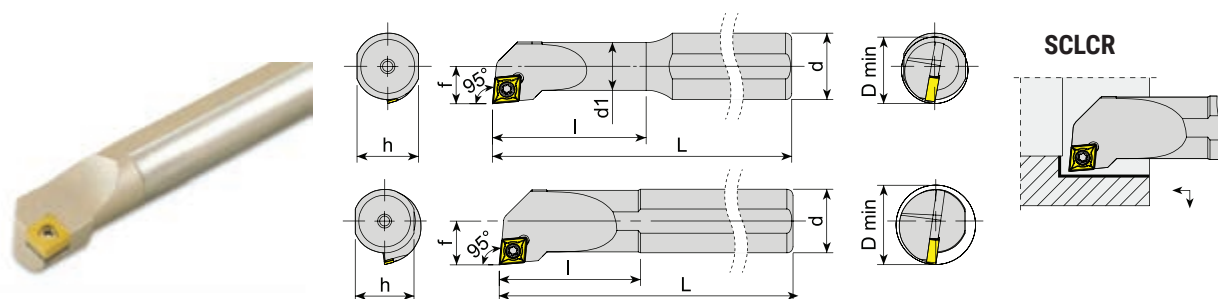
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	240216	240217	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
10*6	SCLCR/L 1010 F06	45	45	10	10	80	12	10	10	CC**0602**
12*9	SCLCR/L 1212 H09	45	45	12	12	100	16	12	16	CC**09T3**
16*9	SCLCR/L 1616 H09	■	45	16	16	100	20	16	20	
20*9	SCLCR/L 2020 K09	■	45	20	20	125	25	20	25	
25*12	SCLCR/L 2525 M12	45	45	25	25	150	32	25	32	CC**1204**

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН С***

Державки расточные SCLCR/L, угол 95°, с каналом для СОЖ



240223, 240224



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	240223	240224	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
8*6	A08H SCLCR/L 06	55	55	8	7,3	100	06	≥11	CC*T0602**
10*6	A10H SCLCR/L 06	55	55	10	09	100	07	≥13	
12*6	A12H SCLCR/L 06	55	55	12	11	100	09	≥16	
16*9	A16M SCLCR/L 09	■	55	16	14,8	150	11	≥20	CC*T09T3**
20*9	A20P SCLCR/L 09	55	55	20	18,3	170	13	≥25	
25*9	A25R SCLCR/L 09	55	55	25	23	200	17	≥32	
32*9	A32S SCLCR/L 09	55	55	32	30	250	22	≥40	
25*12	A25R SCLCR/L 12	55	55	25	23	200	17	≥32	CC*T1204**

Державки расточные SCLCR/L, угол 95°



240227, 240228



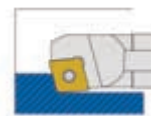
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	240227	240228	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
8*6	S08K SCLCR/L 06	■	45	8	7	125	12	5,5	10	13	CC**0602**
10*6	S10K SCLCR/L 06	■	45	10	9	125	15	6	12	12	
12*6	S12M SCLCR/L 06	■	45	12	11	150	16	7	14	10	
12*9	S12M SCLCR/L 09	■	45	12	11	150	20	8	15	12	CC**09T3**
16*9	S16Q SCLCR/L 09	■	45	16	14,8	180	25	9,5	18	10	
20*9	S20R SCLCR/L 09	■	45	20	18,4	200	28	11,5	22	8	
25*9	S25S SCLCR/L 09	45	45	25	23,4	250	30	14	27	6	
25*12	S25S SCLCR/L 12	■	45	25	23,4	250	35	14,5	28	8	CC**1204**

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН С***

Державки расточные SCKCR/L, угол 75°



240238, 240239

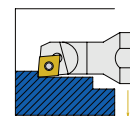
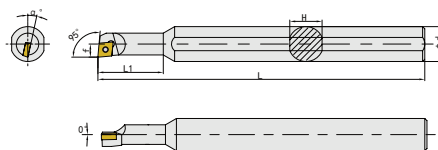


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	240238	240239	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
8*6	S08K SCKCR/L 06	45	45	8	7	125	13	5,5	10	13	CC**0602**
10*6	S10K SCKCR/L 06	45	45	10	9	125	14	6	12	12	
12*6	S12M SCKCR/L 06	45	45	12	11	150	16	7	14	10	
12*9	S12M SCKCR/L 09	45	45	12	11	150	23	8	15	12	CC**09T3**
16*9	S16Q SCKCR/L 09	45	45	16	14,8	180	25	9,5	18	10	
20*9	S20R SCKCR/L 09	45	45	20	18,4	200	28	11,5	22	8	
25*9	S25S SCKCR/L 09	45	45	25	23,4	250	30	14	27	6	

Державки расточные SCLCR/L-A16, угол 95°



240240, 240241

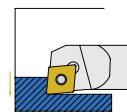
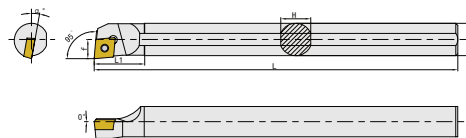


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	240240	240241	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
7*6	S07M SCLCR/L 06-A16	45	45	7	14,8	150	25	4,9	9	15	CC**0602**
8*6	S08M SCLCR/L 06-A16	45	45	8	14,8	150	28	5,5	10	13	
10*6	S10M SCLCR/L 06-A16	45	45	10	14,8	150	30	6	12	12	
12*6	S12M SCLCR/L 06-A16	45	45	12	14,8	150	33	7	14	10	

Державки расточные SCLPR/L, угол 95°



240250, 240251



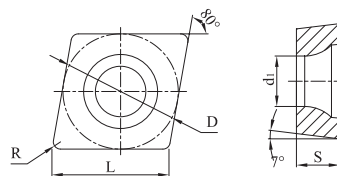
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	240240	240241	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
8*6	S08K SCLPR/L 06	45	45	8	7	125	12	5,5	10	13	CP**0602**
10*6	S10K SCLPR/L 06	45	45	10	9	125	15	6	12	12	
12*6	S12M SCLPR/L 06	45	45	12	11	150	16	7	14	10	
12*9	S12M SCLPR/L 09	45	45	12	11	150	20	8	15	12	CP**09T3**
16*9	S16Q SCLPR/L 09	45	45	16	14,8	180	25	9,5	18	10	
20*9	S20R SCLPR/L 09	45	45	20	18,4	200	28	11,5	22	8	
25*9	S25S SCLPR/L 09	45	45	25	23,4	250	30	14	27	6	

2

Сборный металлорежущий инструмент

ПЛАСТИНЫ СС** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0602	6,5	6,35	2,38	2,8
09Т3	9,7	9,525	3,97	4,4

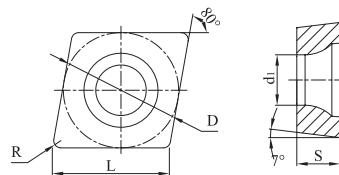
Основной обрабатываемый материал и условия резания														
P	●	●	⊕	⊕									●	●
M														
K														
N														
S													●	●

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы										Кермет		
				С покрытием												
				GP1105	GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GP91TF	GP91TM	
	CCET0602005R-PS	240320	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET0602005L-PS	240321	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060201R-PS	240322	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060201L-PS	240323	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060202R-PS	240324	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060202L-PS	240325	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060204R-PS	240326	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060204L-PS	240327	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т3005R-PS	240328	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т3005L-PS	240329	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т301R-PS	240330	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т301L-PS	240331	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т302R-PS	240332	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т302L-PS	240333	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
CCET09Т304R-PS	240334	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	
CCET09Т304L-PS	240335	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	
	CCET0602005R-GS	240340	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET0602005L-GS	240341	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060201R-GS	240342	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060201L-GS	240343	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060202R-GS	240344	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060202L-GS	240345	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060204R-GS	240346	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET060204L-GS	240347	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т3005R-GS	240348	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т3005L-GS	240349	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т301R-GS	240350	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т301L-GS	240351	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т302R-GS	240352	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т302L-GS	240353	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т304R-GS	240354	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	CCET09Т304L-GS	240355	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-

ПЛАСТИНЫ СС** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 189



2

Сборный металлорежущий инструмент

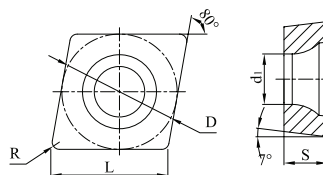
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0602	6,5	6,35	2,38	2,8
09Т3	9,7	9,525	3,97	4,4

Основной обрабатываемый материал и условия резания														
P	●				⊕				●				●	
M					●				⊕				●	
K									⊕				●	
N													●	
S													●	

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы										Кермет		
				С покрытием												
				GP1105	GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GP91TF	GP91TM	
	CCMT060202-MM	240312	0,2	-	45	45	45	45	45	■	45	45	45	-	-	-
	CCMT060204-MM	240313	0,4	45	45	45	45	45	45	45	45	45	■	-	45	45
	CCMT09Т302-MM	240314	0,2	-	45	45	45	45	45	45	45	45	■	-	45	45
	CCMT09Т304-MM	240315	0,4	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45
	CCMT09Т308-MM	240316	0,8	-	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45

ПЛАСТИНЫ СС** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0602	6,5	6,35	2,38	2,8
09Т3	9,7	9,525	3,97	4,4
1204	12,9	12,7	4,76	5,56

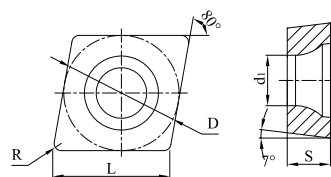
Основной обрабатываемый материал и условия резания														
P	●				⊕				●				●	
M					●				⊕				●	
K									⊕				●	
N													●	
S													●	

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы										Кермет				
				С покрытием										Без покрытия				
				GP1115	GP1120	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK1115	GK1120	GK1125	GN9115	GN9120	GN9130
	CCMT060202-GP	240450	0,2	45	-	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	-
	CCMT060204-GP	240451	0,4	45	45	■	45	45	45	45	45	-	45	-	45	-	-	-
	CCMT060208-GP	240452	0,8	45	-	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	-
	CCMT09Т302-GP	240453	0,2	45	-	■	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	-
	CCMT09Т304-GP	240454	0,4	■	45	■	45	45	45	45	45	45	45	-	-	-	-	45
	CCMT09Т308-GP	240455	0,8	45	45	■	■	45	■	45	45	-	45	-	45	-	-	45
	CCMT120404-GP	240456	0,4	45	-	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	45
	CCMT120408-GP	240457	0,8	45	-	45	-	45	45	-	-	-	45	-	45	-	-	45

ПЛАСТИНЫ СС** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 190



2

Сборный металлорежущий инструмент

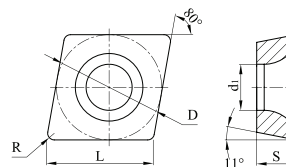
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0602	6,5	6,35	2,38	2,8
09Т3	9,7	9,525	3,97	4,4
1204	12,9	12,7	4,76	5,56

Основной обрабатываемый материал и условия резания																	
P	M	K	N	S													
●	●	●	●	●													
					●	●	●	●	●							●	●
										●	●	●				●	●
												●	●	●			
										●							

Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы																
			С покрытием										Без покрытия			Кермет			
			GP115	GP120	GP1225	GP3125	GM115	GM125	GM3215	GM3225	GS3115	GK115	GK120	GK125	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	CCMT120412-GP	240458	1,2	45	-	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-
	CCGT060202-GP	240464	0,2	-	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
	CCGT060204-GP	240465	0,4	-	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
	CCGT060208-GP	240466	0,8	-	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
	CCGT09Т302-GP	240467	0,2	-	-	-	45	-	-	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CCGT09Т304-GP	240468	0,4	-	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
	CCGT09Т308-GP	240469	0,8	-	-	-	45	-	-	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	CCGT120404-GP	240470	0,4	-	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
	CCGT120408-GP	240471	0,8	-	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
	CCMT09Т304-KM	240473	0,4	-	-	45	-	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	
	CCMT09Т308-KM	240474	0,8	-	-	■	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-	-	-	
	CCMT120408-KM	240475	0,8	-	-	45	-	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	
	CCMT120412-KM	240476	1,2	-	-	45	-	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	
	CCGX060202-AL	240477	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	-	
	CCGX060204-AL	240478	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	CCGX060208-AL	240479	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	CCGX09Т302-AL	240480	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	CCGX09Т304-AL	240481	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	CCGX09Т308-AL	240482	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	CCGX120402-AL	240483	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	-	
	CCGX120404-AL	240484	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	CCGX120408-AL	240485	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	

ПЛАСТИНЫ СР** для ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 80°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0604	6,5	6,35	2,38	2,8
09Т3	9,7	9,525	3,97	4,4
1204	12,9	12,7	4,76	5,56

Основной обрабатываемый материал и условия резания						
P	M	K	N	S		

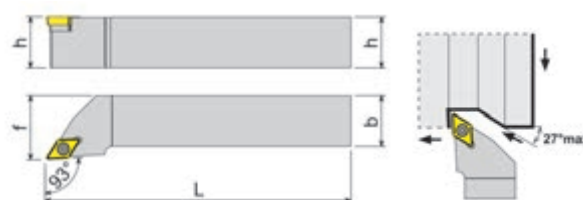
	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы С покрытием						
				GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115
	CPMT120412-GP	240500	1,2	45	-	45	45	45	45	45
	CPGT060204-GP	240510	0,4	-	45	-	-	45	45	-
	CPGT060208-GP	240511	0,8	-	45	-	-	45	45	-
	CPGT09Т302-GP	240512	0,2	-	45	-	-	45	45	-
	CPGT09Т304-GP	240513	0,4	-	45	-	-	45	45	-
	CPGT09Т308-GP	240514	0,8	-	45	-	-	45	45	-
	CPGT120404-GP	240515	0,4	-	45	-	-	45	45	-
	CPGT120408-GP	240516	0,8	-	45	-	-	45	45	-

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН D***

Державки токарные SDJCR/L, угол 93°



241514, 241515



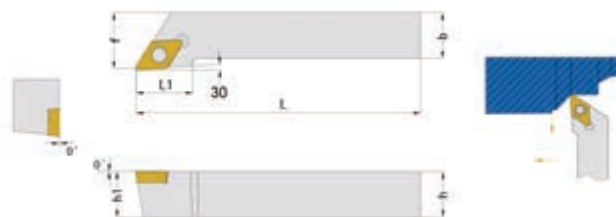
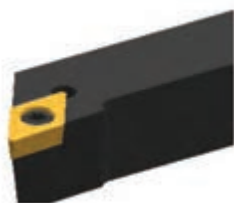
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	241514	241515	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
8*7	SDJCR/L 0808 E07	55	55	8	8	70	10	DCM*0702**
10*7	SDJCR/L 1010 E07	55	55	10	10	70	12	
12*7	SDJCR/L 1212 F07	55	55	12	12	80	16	
16*7	SDJCR/L 1616 H07	55	55	16	16	100	20	
16*11	SDJCR/L 1616 H11	55	55	16	16	100	20	DCM*11Т3**
20*11	SDJCR/L 2020 K11	55	55	20	20	125	25	
25*11	SDJCR/L 2525 M11	55	55	25	25	150	32	
32*11	SDJCR/L 3232 P11	55	55	32	32	170	40	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН D***

Державки токарные SDJCR/L, угол 93°



241520, 241521

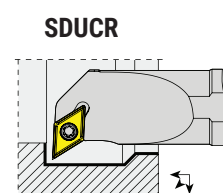
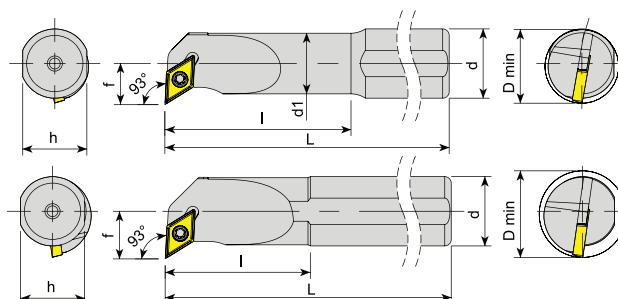


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	241520	241521	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
10*7	SDJCR/L 1010 E07	45	45	10	10	70	12	10	15	DC**0702**
12*7	SDJCR/L 1212 F07	45	45	12	12	80	16	12	15	
16*11	SDJCR/L 1616 H11	45	45	16	16	100	20	16	24	
20*11	SDJCR/L 2020 K11	■	45	20	20	125	20	20	24	DC**11T3**
25*11	SDJCR/L 2525 M11	■	45	25	25	150	23	25	29	

Державки расточные SDUCR/L, угол 93°, с каналом для СОЖ



241527, 241528



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	241527	241528	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
10*7	A0810H SDUCR/L 07	55	55	10	09	100	08	≥13	DC*T0702**
10*7*08	A10H SDUCR/L 07	55	55	10	09	100	08	≥13	
12*7	A12H SDUCR/L 07	55	55	12	11	100	09	≥16	
16*7	A16M SDUCR/L 07	■	55	16	14,8	150	11	≥20	
20*7	A20P SDUCR/L 07	55	55	20	18,3	170	13	≥25	
16*11	A16M SDUCR/L 11	55	55	16	14,8	150	11	≥20	DC*T11T3**
20*11	A20P SDUCR/L 11	55	55	20	18,3	170	13	≥25	
25*11	A25R SDUCR/L 11	55	55	25	23	200	17	≥32	
32*11	A32S SDUCR/L 11	55	55	32	30	250	22	≥40	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН D***

Державки расточные SDUCR/L, угол 95°



241531, 241532

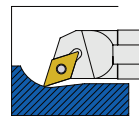
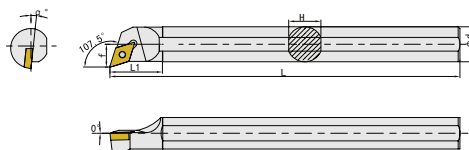


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	241531	241532	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
10*7	S10K SDUCR/L 07	45	45	10	9	125	16	8	14	10	DC**0702**
12*7	S12M SDUCR/L 07	45	45	12	11	150	18	9	16	8	
16*7	S16Q SDUCR/L 07	45	45	16	14.8	180	20	11	20	6	
16*11	S16Q SDUCR/L 11	45	45	16	14.8	180	18	11	20	6	DC**11T3**
20*11	S20R SDUCR/L 11	45	45	20	18.4	200	28	13	24	6	
25*11	S25S SDUCR/L 11	45	45	25	23.4	250	28	16	29	4	

Державки расточные SDQCR/L, угол 107,5°



241542, 241543

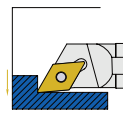
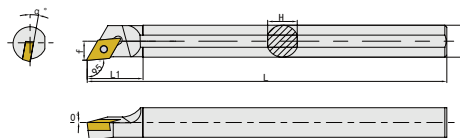


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	241542	241543	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
10*7	S10K SDQCR/L 07	45	45	10	9	125	18	7	13	10	DC**0702**
12*7	S12M SDQCR/L 07	45	45	12	11	150	18	9	16	8	
16*7	S16Q SDQCR/L 07	45	45	16	14,8	180	24	11	20	6	
16*11	S16Q SDQCR/L 11	45	45	16	14,8	180	26	10,5	20	6	DC**11T3**
20*11	S20R SDQCR/L 11	45	45	20	18,4	200	30	13	24	6	
25*11	S25S SDQCR/L 11	45	45	25	23,4	250	35	16	29	4	

Державки расточные SDXCR/L, угол 95°



241553, 241554



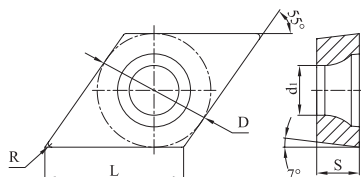
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	241553	241554	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
8*7	S08K SDXCR/L 07	45	45	8	7	125	18	5,5	10	12	DC**0702**
10*7	S10K SDXCR/L 07	45	45	10	9	125	18	6	12	10	
12*7	S12M SDXCR/L 07	45	45	12	11	150	21	7	14	8	
16*7	S16Q SDXCR/L 07	45	45	16	14,8	180	22	9	18	6	DC**11T3**
20*11	S20R SDXCR/L 11	45	45	20	18,4	200	30	11,5	22	6	
25*11	S25S SDXCR/L 11	45	45	25	23,4	250	35	14	27	4	

2

Сборный металлорежущий инструмент

ПЛАСТИНЫ DC** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 55°, с отверстием



Размеры пластин

Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0702	7,8	6,35	2,38	2,8
11Т3	11,6	9,525	3,97	4,4

Основной обрабатываемый материал и условия резания													
P	●	●	↔									●	●
M				●	●	●	↔	●	●	●	●	●	●
K												●	●
N													
S										●	●		

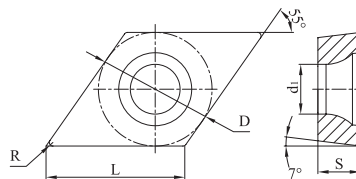
	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы										Кермет	
				С покрытием										GP91TF	GP91TM
				GP1105	GP1115	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125			
	DCET0702005R-PS	241620	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET0702005L-PS	241621	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070201R-PS	241622	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070201L-PS	241623	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070202R-PS	241624	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070202L-PS	241625	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070204R-PS	241626	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070204L-PS	241627	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T3005R-PS	241628	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T3005L-PS	241629	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T301R-PS	241630	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T301L-PS	241631	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T302R-PS	241632	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T302L-PS	241633	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
DCET11T304R-PS	241634	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	
DCET11T304L-PS	241635	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	
	DCET0702005R-GS	241640	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET0702005L-GS	241641	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070201R-GS	241642	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070201L-GS	241643	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070202R-GS	241644	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070202L-GS	241645	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070204R-GS	241646	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET070204L-GS	241647	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T3005R-GS	241648	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T3005L-GS	241649	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T301R-GS	241650	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T301L-GS	241651	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T302R-GS	241652	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	DCET11T302L-GS	241653	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
DCET11T304R-GS	241654	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	
DCET11T304L-GS	241655	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	
	DCMT070202-MM	241610	0,2	-	45	45	45	45	45	45	45	45	-	-	-
	DCMT070204-MM	241611	0,4	-	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45
	DCMT11T302-MM	241612	0,2	-	45	45	45	45	45	45	45	■	-	45	45
	DCMT11T304-MM	241613	0,4	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45
	DCMT11T308-MM	241614	0,8	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45

2

Сборный металлорежущий инструмент

ПЛАСТИНЫ DC** для ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 55°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0702	7,8	6,35	2,38	2,8
11Т3	11,6	9,525	3,97	4,4
1504	15,5	12,7	4,76	5,56

Основной обрабатываемый материал и условия резания															
P	M	K	N	S											
●	●	●	●	●											

Обозначение	GESAC	R	Сплавы														
			С покрытием										Без покрытия		Кермет		
			GP115	GP125	GP3125	GM115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GK115	GK1125	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
DCMT070202-GP	241800	0,2	45	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	45	45
DCMT070204-GP	241801	0,4	45	45	45	45	45	45	-	45	-	-	-	-	-	45	45
DCMT070208-GP	241802	0,8	45	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	45	45
DCMT11Т302-GP	241803	0,2	45	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	45	45
DCMT11Т304-GP	241804	0,4	■	■	45	45	■	45	45	-	45	45	-	-	-	45	45
DCMT11Т308-GP	241805	0,8	45	■	45	45	45	45	-	45	45	-	-	-	-	45	45
DCMT150404-GP	241806	0,4	45	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-
DCMT150408-GP	241807	0,8	45	45	-	45	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-
DCMT150412-GP	241808	1,2	45	45	-	45	45	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-
DCGT070202-GP	241815	0,2	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
DCGT070204-GP	241816	0,4	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
DCGT070208-GP	241817	0,8	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
DCGT11Т302-GP	241818	0,2	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
DCGT11Т304-GP	241819	0,4	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
DCGT11Т308-GP	241820	0,8	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT11Т304-KM	241822	0,4	-	45	-	-	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-
DCMT11Т308-KM	241823	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-
DCGX070202-AL	241825	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	-	-
DCGX070204-AL	241826	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
DCGX070208-AL	241827	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
DCGX11Т302-AL	241828	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
DCGX11Т304-AL	241829	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
DCGX11Т308-AL	241830	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-



ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН S***

Державки токарные SSSCR/L, угол 45°



244410, 244411

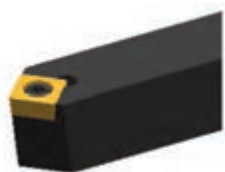


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	244410	244411	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
12*9	SSSCR/L 1212 F09	55	55	12	12	80	16	SC*T09T3**
16*9	SSSCR/L 1616 H09	55	55	16	16	100	20	
20*9	SSSCR/L 2020 K09	55	55	20	20	125	25	
16*12	SSSCR/L 1616 H12	55	55	16	16	100	20	SC*T1204**
20*12	SSSCR/L 2020 K12	55	55	20	20	125	25	
25*12	SSSCR/L 2525 M12	55	55	25	25	150	32	

Державки токарные SSDCN, угол 45°



244421



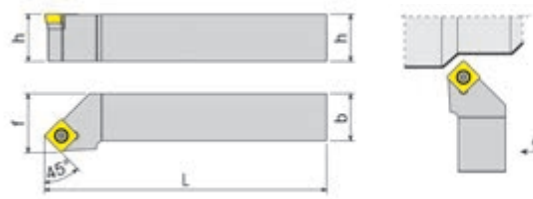
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	244421	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC							
		мм							
12*9	SSDCN 1212 F09	45	12	12	80	16	12	6	SC**09T3**
16*9	SSDCN 1616 H09	45	16	16	100	16	16	8	
20*9	SSDCN 2020 K09	45	20	20	125	16	20	10	
25*12	SSDCN 2525 M12	45	25	25	150	22	25	12,5	SC**1204**

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН S***

Державки расточные SSSCR/L, угол 45°



244427, 244428

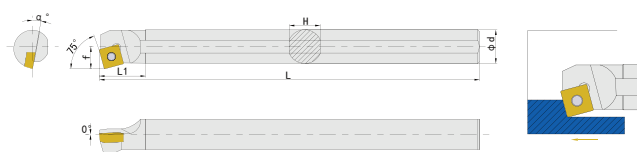


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	244427	244428	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
16*9	S16P SSSCR/L 09	55	55	16	14,8	170	11	≥20	SC*T09T3**
20*9	S20R SSSCR/L 09	55	55	20	18,3	200	13	≥25	
25*9	S25S SSSCR/L 09	55	55	25	23	250	17	≥32	
25*12	S25S SSSCR/L 12	55	55	25	23	250	17	≥32	SC*T1204**
32*12	S32T SSSCR/L 12	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*12	S40U SSSCR/L 12	55	55	40	37,5	350	27	≥50	

Державки расточные SSKCR/L, угол 75°



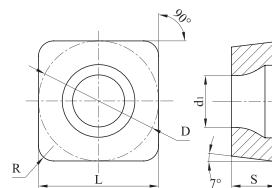
244432, 244433



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	244432	244433	d	h	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
12*9	S12M-SSKCR/L 09	45	45	12	11	150	11	8,5	15	10	SC**09T3**
16*9	S16Q-SSKCR/L 09	45	45	16	14,8	180	22	10,5	19	10	
20*9	S20R-SSKCR/L 09	45	45	20	18,4	200	25	12,5	23	8	
25*12	S25S-SSKCR/L 12	45	45	25	23,4	250	40	15	28	6	SC**1204**

ПЛАСТИНЫ SC** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Квадратная форма, с отверстием



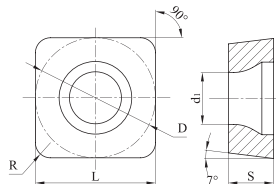
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
09Т3	9,525	9,525	3,97	4,4

Основной обрабатываемый материал и условия резания							
P	M	K	N	S			
					●	●	●
							●

	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы							
				С покрытием							
				GP115	GP1225	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	
	SCMT09Т308-ММ	244708	0,8	45	45	45	45	45	45	45	45

ПЛАСТИНЫ SC** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Квадратная форма, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
09Т3	9,525	9,525	3,97	4,4
1204	12,7	12,7	4,76	5,56

Основной обрабатываемый материал и условия резания											
P	M	K	N	S							
					●	●				●	●
						●	●			●	●
								●		●	●
									●	●	●

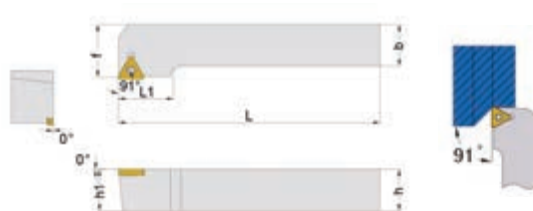
	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы									
				С покрытием					Без покрытия			Кермет	
				GP115	GP1225	GM1115	GM1125	GK1115	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	SCMT09Т304-GP	244802	0,4	45	45	45	45	45	-	-	-	45	45
	SCMT09Т308-GP	244804	0,8	45	45	45	45	45	-	-	-	45	45
	SCMT120404-GP	244806	0,4	45	45	45	45	45	-	-	-	45	45
	SCMT120408-GP	244808	0,8	45	45	45	45	45	-	-	-	45	45
	SCMT09Т308-KM	244812	0,8	-	45	-	-	45	-	-	-	-	-
	SCMT120408-KM	244814	0,8	-	45	-	-	45	-	-	-	-	-
	SCGX09Т304-AL	244822	0,4	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	SCGX09Т308-AL	244824	0,8	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	SCGX120404-AL	244826	0,4	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	SCGX120408-AL	244828	0,8	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН Т***

Державки токарные STGCR/L, угол 91°



245416, 245417

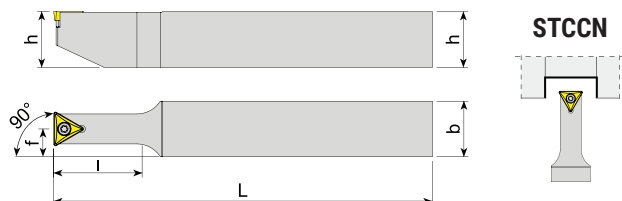


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	245416	245417	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
10*9	STGCR/L 1010 E09	45	45	10	10	70	12	10	11	TC**0902**
12*11	STGCR/L 1212 F11	45	45	12	12	80	16	12	16	TC**1102**
16*11	STGCR/L 1616 H11	45	45	16	16	100	20	16	20	
20*16	STGCR/L 2020 K16	45	45	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**
25*16	STGCR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	27	25	32	

Державки токарные STCCN, угол 90°



245427



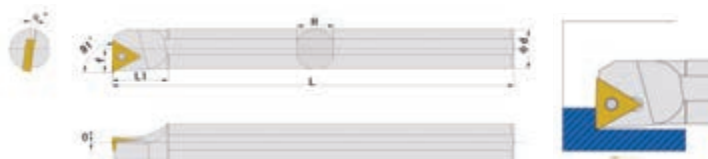
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	245427	h	b	L	f	l	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		MM						
20*11	STCCN 2020 L11	55	20	20	140	10	50	TC*T1102**
16*16	STCCN 1616 K16	55	16	16	125	8	24	TC*T16T3**
20*16	STCCN 2020 M16	55	20	20	150	10	30	
25*16	STCCN 2525 P16	55	25	25	170	12,5	37,5	
32*16	STCCN 3232 R16	55	32	32	200	16	48	
25*22	STCCN 2525 P22	55	25	25	170	12,5	80	TC*T2204**

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН Т***

Державки расточные STFCR/L, угол 91°



245438, 245439



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	245438	245439	d	H	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
8*9	S08K STFCR/L 09	45	45	8	7	125	14	5,5	10	15	TC**0902**
10*9	S10K STFCR/L 09	45	45	10	9	125	15	6	12	13	
12*9	S12M STFCR/L 09	45	45	12	11	150	17	7	14	10	
12*11	S12M STFCR/L 11	■	45	12	11	150	20	7	14	10	TC**1102**
16*11	S16Q STFCR/L 11	45	45	16	14,8	180	20	9	18	8	
20*11	S20R STFCR/L 11	45	45	20	18,4	200	22	11	22	6	
20*16	S20R STFCR/L 16	45	45	20	18,4	200	25	11,5	22	4	TC**16T3**
25*16	S25S STFCR/L 16	■	45	25	23,4	250	30	14	27	6	

Державки расточные STUCR/L, угол 95°



245449, 245450



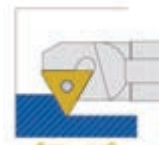
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	245449	245450	d	H	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
8*9	S08K STUCR/L 09	45	45	8	7	125	14	5,5	10	15	TC**0902**
10*9	S10K STUCR/L 09	45	45	10	9	125	15	6	12	13	
10*11	S10K STUCR/L 11	45	45	10	9	125	17	6	12	12	
12*11	S12M STUCR/L 11	45	45	12	11	150	20	7	14	10	TC**1102**
16*11	S16Q STUCR/L 11	45	45	16	14,8	180	20	9	18	8	
20*11	S20R STUCR/L 11	45	45	20	18,4	200	22	11	22	6	
20*16	S20R STUCR/L 16	45	45	20	18,4	200	25	11,5	22	4	TC**16T3**
25*16	S25S STUCR/L 16	45	45	25	23,4	250	30	14	28	6	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН Т***

Державки расточные STWCR/L, угол 60°



245454, 245455

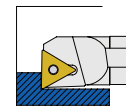
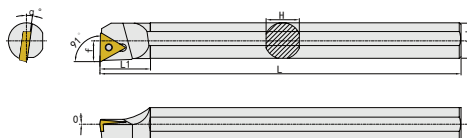


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	245454	245455	d	H	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
8*9	S08K STWCR/L 09	45	45	8	7	125	15	6	11	15	ТС**0902**
10*11	S10K STWCR/L 11	45	45	10	9	125	18	8	14	10	ТС**1102**
12*11	S12M STWCR/L 11	45	45	12	11	150	18	9	16	8	
16*11	S16Q STWCR/L 11	45	45	16	14,8	180	27	11	20	6	
20*11	S20R STWCR/L 11	45	45	20	18,4	200	26	13	24	4	ТС**16Т3**
20*16	S20R STWCR/L 16	45	45	20	18,4	200	32	14,5	25	8	
25*16	S25S STWCR/L 16	45	45	25	23,4	250	30	17	30	6	

Державки расточные STFPR/L, угол 91°



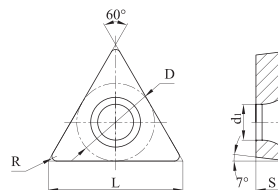
245460, 245461



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	245460	245461	d	H	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
10*11	S10K STFPR/L 11	45	45	10	9	125	17	6	12	12	ТР**1102**
12*11	S12M STFPR/L 11	45	45	12	11	150	20	7	14	10	
16*11	S16Q STFPR/L 11	45	45	16	14,8	180	20	9	18	8	
20*11	S20R STFPR/L 11	45	45	20	18,4	200	22	11	22	6	ТР**16Т3**
20*16	S20R STFPR/L 16	45	45	20	18,4	200	25	11,5	22	4	
25*16	S25S STFPR/L 16	45	45	25	23,4	250	30	14	27	6	

ПЛАСТИНЫ ТС** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Трехгранная форма, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

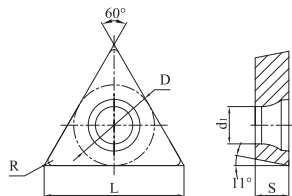
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0802	8,2	4,76	2,38	2,3
1102	11	6,35	2,38	2,8

Основной обрабатываемый материал и условия резания													
P	●	⊕	⊕									●	⊕
M				●	●	⊕	⊕	●	●	●	●	●	⊕
K												●	⊕
N													
S										●	●		

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы										Кермет	
				С покрытием										GP91TF	GP91TM
				GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125			
	TCET080201R-PS	245520	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080201L-PS	245521	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080202R-PS	245522	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080202L-PS	245523	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080204R-PS	245524	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080204L-PS	245525	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110201R-PS	245526	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110201L-PS	245527	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110202R-PS	245528	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110202L-PS	245529	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110204R-PS	245530	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110204L-PS	245531	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080201R-GS	245540	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080201L-GS	245541	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080202R-GS	245542	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080202L-GS	245543	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080204R-GS	245544	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET080204L-GS	245545	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110201R-GS	245546	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110201L-GS	245547	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110202R-GS	245548	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110202L-GS	245549	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110204R-GS	245550	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCET110204L-GS	245551	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	TCMT110202-MM	245515	0,2	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45
	TCMT110204-MM	245516	0,4	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45

ПЛАСТИНЫ ТР** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Трехгранная форма, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0802	8,2	4,76	2,38	2,3
0902	9,6	5,56	2,38	3
1102	11	6,35	2,38	2,8
1103	11	6,35	3,18	3,4

Основной обрабатываемый материал и условия резания										
P	☐	☐								●
M			●	●	☐	☐	●	●	●	●
K										●
N										
S								●	●	

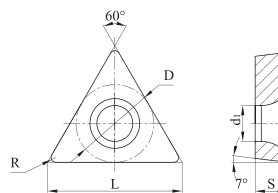
	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы								
				С покрытием							Кермет	
				GP115	GP125	GM115	GM125	GM325	GM325	GS3115	GS3125	GP01TF
	ТРЕТ080201R-PS	245620	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080201L-PS	245621	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080202R-PS	245622	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080202L-PS	245623	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080204R-PS	245624	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080204L-PS	245625	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080201R-GS	245630	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080201L-GS	245631	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080202R-GS	245632	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080202L-GS	245633	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080204R-GS	245634	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕТ080204L-GS	245635	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090201R-PS	245640	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090201L-PS	245641	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090202R-PS	245642	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090202L-PS	245643	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090204R-PS	245644	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090204L-PS	245645	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110301R-PS	245646	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110301L-PS	245647	0,1	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110302R-PS	245648	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110302L-PS	245649	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110304R-PS	245650	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110304L-PS	245651	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090202R-GS	245660	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090202L-GS	245661	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090204R-GS	245662	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН090204L-GS	245663	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110302R-GS	245664	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110302L-GS	245665	0,2	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110304R-GS	245666	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРЕН110304L-GS	245667	0,4	-	-	-	-	-	-	-	45	45
	ТРМТ110202-MM	245615	0,2	45	45	45	45	45	45	45	-	45
	ТРМТ110204-MM	245616	0,4	45	45	45	45	45	45	45	-	45
	ТРМТ110304-MM	245618	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	45

2

Сборный металлорежущий инструмент

ПЛАСТИНЫ ТС** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Трехгранная форма, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
0902	9,6	5,56	2,38	2,5
1102	11	6,35	2,38	2,8
16Т3	16,5	9,525	3,97	4,4
2204	22	12,7	4,76	5,56

Основной обрабатываемый материал и условия резания															
P	M	K	N	S											
●	●	●	●	●											
●	●	●	●	●											
●	●	●	●	●											
●	●	●	●	●											
●	●	●	●	●											

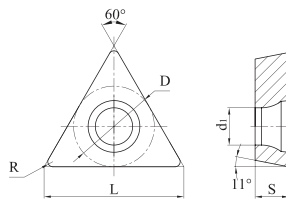
	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы												Кермет	
				С покрытием								Без покрытия			GP91TF		GP91TM
				GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GN9115			
	TCMT090204-GP	245701	0,4	45	45	-	45	45	-	-	45	-	-	-	-	45	45
	TCMT110202-GP	245702	0,2	45	45	-	45	45	-	-	45	-	-	-	-	45	45
	TCMT110204-GP	245703	0,4	45	45	45	45	45	45	45	45	-	-	-	-	45	45
	TCMT110208-GP	245704	0,8	45	■	-	45	45	-	-	45	-	-	-	-	45	45
	TCMT16Т304-GP	245705	0,4	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	-	-	■	45
	TCMT16Т308-GP	245706	0,8	45	■	45	45	45	45	45	45	45	45	-	-	45	45
	TCMT16Т312-GP	245707	1,2	-	45	-	45	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-
	TCMT220408-GP	245708	0,8	45	45	-	45	45	-	-	45	-	-	-	-	-	-
	TCGT090204-GP	245714	0,4	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TCGT110202-GP	245715	0,2	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TCGT110204-GP	245716	0,4	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TCGT110208-GP	245717	0,8	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TCGT16Т304-GP	245718	0,4	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-
	TCGT16Т308-GP	245719	0,8	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-	-
TCGT220408-GP	245720	0,8	-	-	-	45	45	45	45	-	-	-	-	-	-	-	
	TCMT110204-KM	245721	0,4	-	45	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	
	TCMT16Т304-KM	245722	0,4	-	45	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	
	TCMT16Т308-KM	245723	0,8	-	45	-	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	
	TCGX090204-AL	245724	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	TCGX110202-AL	245725	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	-	
	TCGX110204-AL	245726	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	TCGX110208-AL	245727	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	TCGX16Т302-AL	245728	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	-	
	TCGX16Т304-AL	245729	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	
	TCGX16Т308-AL	245730	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	

ПЛАСТИНЫ ТР** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Трехгранная форма, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1102	11	6,35	2,38	2,8
16T3	16,5	9,525	3,97	4,4



Основной обрабатываемый материал и условия резания			
P			
M			
K			
N			
S			

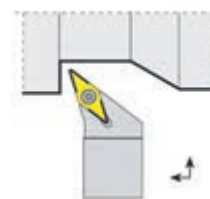
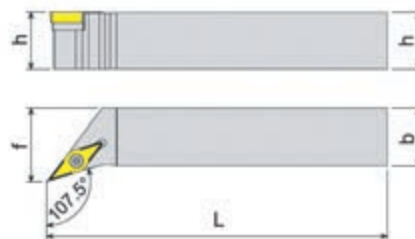
	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы		
				С покрытием		
				GP3125	GM3215	GM3225
	TRPGT110204-GP	245902	0,4	45	45	45
	TRPGT110208-GP	245904	0,8	45	45	45
	TRPGT16T304-GP	245906	0,4	45	45	45
	TRPGT16T308-GP	245908	0,8	45	45	45

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН V***

Державки токарные SVHCR/L, угол 107,5°



247016, 247017



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247016	247017	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
12*11	SVHCR/L 1212 F11	55	55	12	12	80	16	VC*T1103**
16*11	SVHCR/L 1616 H11	55	55	16	16	100	20	
20*11	SVHCR/L 2020 K11	■	55	20	20	125	25	
20*16	SVHCR/L 2020 K16	55	55	20	20	125	25	VC*T1604**
25*16	SVHCR/L 2525 M16	55	55	25	25	150	32	
32*16	SVHCR/L 3232 P16	55	55	32	32	170	40	

2

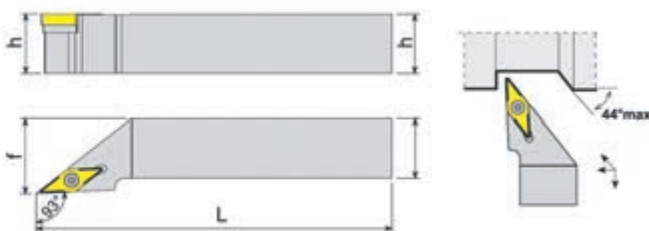
Сборный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН V***

Державки токарные SVJBR/L, угол 93°



247022, 247023

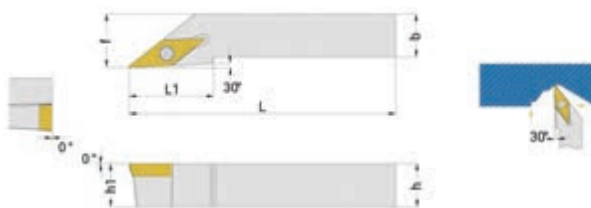


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247022	247023	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
12*11	SVJBR/L 1212 F11	55	55	12	12	80	16	VBM*1103**
16*11	SVJBR/L 1616 H11	55	55	16	16	100	20	
20*11	SVJBR/L 2020 K11	55	55	20	20	125	25	
16*16	SVJBR/L 1616 H16	55	55	16	16	100	20	VBM*1604**
20*16	SVJBR/L 2020 K16	55	■	20	20	125	25	
25*16	SVJBR/L 2525 M16	55	55	25	25	150	32	
32*16	SVJBR/L 3232 P16	55	55	32	32	170	40	

Державки токарные SVJCR/L, угол 93°



247028, 247029



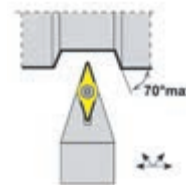
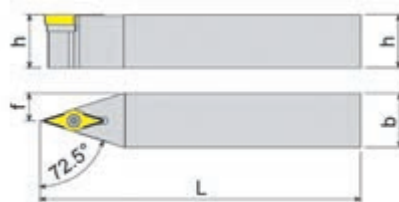
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247028	247029	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
12*11	SVJCR/L 1212 F11	45	45	12	12	80	24	12	16	VC**11T3**
16*11	SVJCR/L 1616 H11	45	45	16	16	100	26	16	20	
20*16	SVJCR/L 2020 K16	■	45	20	20	125	32	20	25	VC**1604**
25*16	SVJCR/L 2525 M16	45	45	25	25	150	32	25	32	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН V***

Державки токарные SVVBN, угол 72,5°



247033

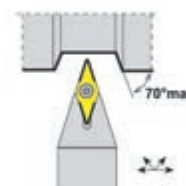
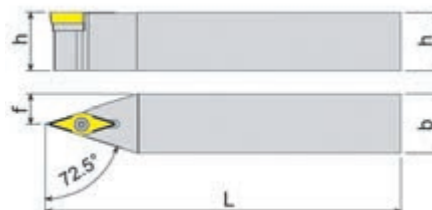


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247033	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	
12*11	SVVBN 1212 F11	55	12	12	80	06	VBM*1103**
16*11	SVVBN 1616 H11	55	16	16	100	08	
20*11	SVVBN 2020 K11	55	20	20	125	10	
20*16	SVVBN 2020 K16	55	20	20	125	10	VBM*1604**
25*16	SVVBN 2525 M16	55	25	25	150	12,5	
32*16	SVVBN 3232 P16	55	32	32	170	16	

Державки токарные SVVCN, угол 72,5°



247034



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247034	h	b	L	f	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	
12*11	SVVCN 1212 F11	55	12	12	80	06	VC*T1103**
16*11	SVVCN 1616 H11	55	16	16	100	08	
20*11	SVVCN 2020 K11	55	20	20	125	10	
20*16	SVVCN 2020 K16	55	20	20	125	10	VC*T1604**
25*16	SVVCN 2525 M16	55	25	25	150	12,5	
32*16	SVVCN 3232 P16	55	32	32	170	16	

2

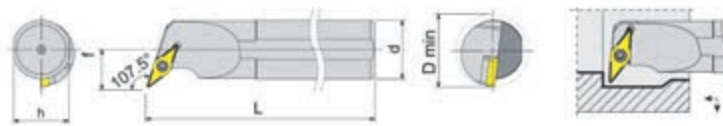
Сборный металлорежущий инструмент

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН V***

Державки расточные SVQBR/L, угол 107,5°



247039, 247040

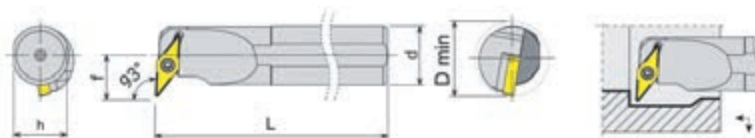


Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247039	247040	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
16*11	S16P SVQBR/L 11	55	55	16	14,8	170	11	≥20	VBM*1103**
20*11	S20R SVQBR/L 11	55	55	20	18,3	200	13	≥25	
25*16	S25S SVQBR/L 16	55	55	25	23	250	17	≥32	VBM*1604**
32*16	S32T SVQBR/L 16	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*16	S40U SVQBR/L 16	55	55	40	37,5	350	27	≥50	

Державки расточные SVQCR/L, угол 107,5°



247043, 247044



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247043	247044	d	h	L	f	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
16*11	S16P SVQCR/L 11	55	55	16	14,8	170	11	≥20	VC*T1103**
20*11	S20R SVQCR/L 11	55	55	20	18,3	200	13	≥25	
25*16	S25S SVQCR/L 16	55	55	25	23	250	17	≥32	VC*T1604**
32*16	S32T SVQCR/L 16	55	55	32	30	300	22	≥40	
40*16	S40U SVQCR/L 16	55	55	40	37,5	350	27	≥50	

Державки расточные SVUCR/L, угол 95°



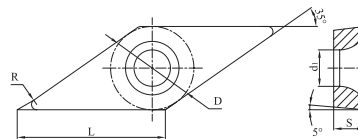
247057, 247058



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	247057	247058	d	H	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
16*11	S16Q SVUCR/L 11	45	45	16	14.8	180	20	11.5	20	10	VC**1103**
20*11	S20R SVUCR/L 11	45	45	20	18.4	200	25	14	25	8	
25*16	S25S SVUCR/L 16	45	45	25	23.4	250	25	20	33	8	VC**1604**

ПЛАСТИНЫ VB** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11,2	6,35	3,18	2,8
1604	16,6	9,525	4,76	4,4

Основной обрабатываемый материал и условия резания													
P	●	●	●	●								●	●
M					●	●	●	●	●	●	●	●	●
K												●	●
N													
S											●	●	

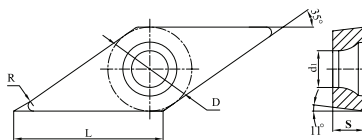
	Обозначение	GESAC	мм	Сплавы										Кермет	
				С покрытием											
				GP1105	GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GP91TF	GP91TM
	VBET1103005R-PS	247120	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET1103005L-PS	247121	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110301R-PS	247122	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110301L-PS	247123	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110302R-PS	247124	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110302L-PS	247125	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET1103005R-GS	247140	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET1103005L-GS	247141	<0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110301R-GS	247142	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110301L-GS	247143	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110302R-GS	247144	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBET110302L-GS	247145	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-
	VBMT110304-MM	247103	0,4	-	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45
	VBMT160402-MM	247104	0,2	-	-	-	-	45	45	45	45	45	-	45	45
	VBMT160404-MM	247105	0,4	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45
	VBMT160408-MM	247106	0,8	45	45	45	45	45	45	45	45	45	-	45	45

ПЛАСТИНЫ VC** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11,2	6,35	3,18	2,8



Основной обрабатываемый материал и условия резания	
P	●
M	●
K	●
N	
S	●

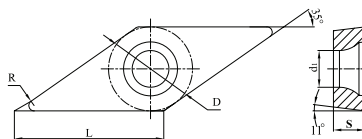
	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы	
				С покрытием GS3125	Кермет GP91TF
	VCET1103005R-PS	247220	<0,05	45	45
	VCET1103005L-PS	247221	<0,05	45	45
	VCET110301R-PS	247222	0,1	45	45
	VCET110301L-PS	247223	0,1	45	45
	VCET110302R-PS	247224	0,2	45	45
	VCET110302L-PS	247225	0,2	45	45
	VCET1103005R-GS	247240	<0,05	45	45
	VCET1103005L-GS	247241	<0,05	45	45
	VCET110301R-GS	247242	0,1	45	45
	VCET110301L-GS	247243	0,1	45	45
	VCET110302R-GS	247244	0,2	45	45
	VCET110302L-GS	247245	0,2	45	45

ПЛАСТИНЫ VP** ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11,2	6,35	3,18	2,8

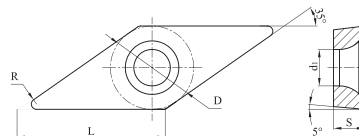


Основной обрабатываемый материал и условия резания	
P	●
M	●
K	●
N	
S	●

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы	
				С покрытием GS3125	Кермет GP91TF
	VPET1103005R-PS	247720	<0,05	45	45
	VPET1103005L-PS	247721	<0,05	45	45
	VPET110301R-PS	247722	0,1	45	45
	VPET110301L-PS	247723	0,1	45	45
	VPET110302R-PS	247724	0,2	45	45
	VPET110302L-PS	247725	0,2	45	45
	VPET1103005R-GS	247740	<0,05	45	45
	VPET1103005L-GS	247741	<0,05	45	45
	VPET110301R-GS	247742	0,1	45	45
	VPET110301L-GS	247743	0,1	45	45
	VPET110302R-GS	247744	0,2	45	45
	VPET110302L-GS	247745	0,2	45	45

ПЛАСТИНЫ VB** для ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием



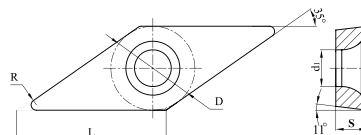
Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1604	16,6	9,525	4,76	4,4

Основной обрабатываемый материал и условия резания													
P	●	⊕	⊕									●	●
M				●	●	●	⊕					●	●
K												●	●
N													
S													

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы											
				С покрытием										Кермет	
				GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115	GP91TF	GP91TM		
	VBMT160404-GP	247305	0,4	45	45	■	45	■	45	45	45	45	45	45	
	VBMT160408-GP	247306	0,8	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
	VBMT160412-GP	247307	1,2	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	VBMT160408-KM	247312	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-	45	-	-	

ПЛАСТИНЫ VC** для ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11,2	6,35	3,18	2,8
1604	16,6	9,525	4,76	4,4
2205	22,1	12,7	5,56	5,6

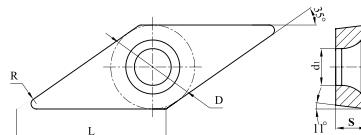
Основной обрабатываемый материал и условия резания													
P	●	⊕	⊕									●	●
M				●	●	●	⊕					●	●
K												●	●
N													
S													

	Обозначение	GESAC	R мм	Сплавы												
				С покрытием							Без покрытия			Кермет		
				GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM
	VCMT110304-GP	247402	0,4	45	45	-	45	45	-	-	45	-	-	-	45	45
	VCMT110308-GP	247404	0,8	-	45	-	45	45	-	-	45	-	-	-	45	45
	VCMT160404-GP	247406	0,4	45	45	-	45	45	-	-	45	-	-	-	45	45
	VCMT160408-GP	247408	0,8	45	■	-	45	45	-	-	45	-	-	-	45	45
	VCGT110304-GP	247412	0,4	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-
	VCGT160404-GP	247414	0,4	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-
	VCGT160408-GP	247416	0,8	-	-	45	-	-	45	45	-	-	-	-	-	-

ПЛАСТИНЫ VC** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Ромбическая форма, угол при вершине 35°, с отверстием

Продолжение таблицы. Начало на стр. 212



2

Сборный металлорежущий инструмент

Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
1103	11,2	6,35	3,18	2,8
1604	16,6	9,525	4,76	4,4
2205	22,1	12,7	5,56	5,6

Основной обрабатываемый материал и условия резания													
P	M	K	N	S									
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	GESAC	мм	Сплавы													
			С покрытием						Без покрытия			Кермет				
			GP1115	GP1225	GP3125	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GK1115	GN9115	GN9120	GN9130	GP91TF	GP91TM	
	VCMT160404-KM	247420	0,4	-	45	-	-	-	-	-	-	45	-	-	-	-
	VCMT160408-KM	247422	0,8	-	45	-	-	-	-	-	-	45	-	-	-	-
	VCGX110302-AL	247426	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45	-	-	-
	VCGX110304-AL	247428	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VCGX110308-AL	247430	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VCGX160402-AL	247432	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	-	-	-
	VCGX160404-AL	247434	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VCGX160408-AL	247436	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VCGX160412-AL	247438	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VCGX220512-AL	247440	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VCGX220516-AL	247442	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-
	VCGX220530-AL	247444	3	-	-	-	-	-	-	-	-	45	45	45	-	-

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН W***

Державки токарные SWLCR/L, угол 95°



248510, 248511



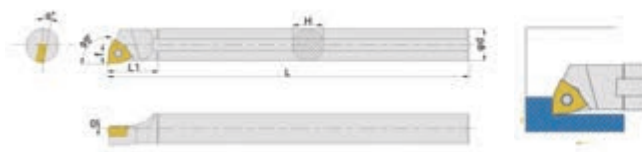
Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	248510	248511	h	b	L	L1	h1	f	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
12*6	SWLCR/L 1212 F06	45	45	12	12	80	14	12	16	WC**06T3**
16*6	SWLCR/L 1616 H06	45	45	16	16	100	14	16	20	
20*6	SWLCR/L 2020 K06	45	45	20	20	125	15	20	25	
25*6	SWLCR/L 2525 M06	45	45	25	25	150	17	25	32	

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН W***

Державки расточные SWLCR/L, угол 95°



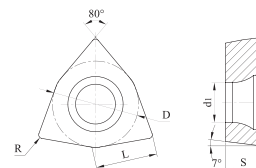
248520, 248521



Размер хвостовика державки *Длина режущей кромки устанавливаемой пластины	Обозначение	248520	248521	d	H	L	L1	f	D min	α	Устанавливаемые пластины
		GESAC									
		R	L								
12*6	S12M SWLCR/L 06	45	45	12	11	150	20	7,5	14	12	WC**06T3**
16*6	S16Q SWLCR/L 06	45	45	16	14,8	180	25	9,5	18	10	
20*6	S20R SWLCR/L 06	45	45	20	18,4	200	28	11,5	22	8	
25*6	S25S SWLCR/L 06	45	45	25	23,4	250	30	14	27	6	

ПЛАСТИНЫ WC** ДЛЯ ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Шестигранная форма, угол при вершине 80°, с отверстием



Размеры пластин				
Обозначение	L	D	S	d1
	мм	мм	мм	мм
06T3	6,5	9,525	3,97	4,4

Основной обрабатываемый материал и условия резания							
P	M	K	N	S			
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●

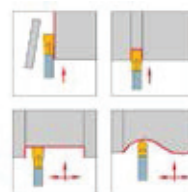
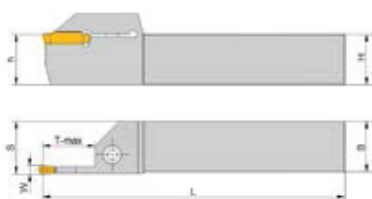
Обозначение	GESAC	мм	Сплавы								
			С покрытием					Кермет			
			GP1115	GP1225	GM1115	GM1125	GK1115	GP91TF	GP91TM		
	WCMT06T304-GP	248800	0,4	■	45	45	45	45	45	■	45
	WCMT06T308-GP	248801	0,8	45	45	45	45	45	45	45	45

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

Державки для наружной обработки GKER/L



250514, 250515



2

Сборный металлорежущий инструмент

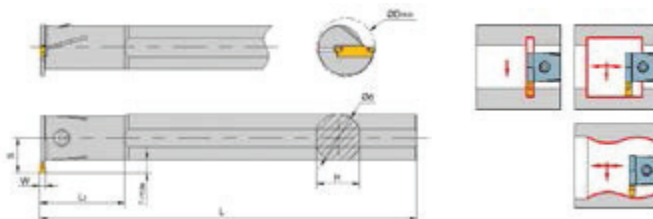
№	Обозначение	250514	250515	W	T-max	H=h	B	L	S	Устанавливаемые пластины
		GESAC								
		R	L							
1	GKER/L 1616 2T14	45	45	2	14	16	16	100	17	GKD20**
2	GKER/L 2020 2T14	45	45	2	14	20	20	125	21	GKD20**
3	GKER/L 2525 2T14	45	45	2	14	25	25	150	26	GKD20**
4	GKER/L 1616 2,5T16	45	45	2,5	16	16	16	100	17	GKD25**
5	GKER/L 2020 2,5T16	45	45	2,5	16	20	20	125	21	GKD25**
6	GKER/L 2525 2,5T16	45	45	2,5	16	25	25	150	26	GKD25**
7	GKER/L 1616 3T18	45	45	3	18	16	16	100	17	GKD30**
8	GKER/L 2020 3T18	45	45	3	18	20	20	125	21	GKD30**
9	GKER/L 2020 3T10	45	45	3	10	20	20	125	21	GKD30**
10	GKER/L 2525 3T18	45	45	3	18	25	25	150	26	GKD30**
11	GKER/L 2525 3T10	45	45	3	10	25	25	150	26	GKD30**
12	GKER/L 3225 3T18	45	45	3	18	32	25	170	26	GKD30**
13	GKER/L3232 3T18	45	45	3	18	32	32	170	33	GKD30**
14	GKER/L 3232 3T10	45	45	3	10	32	32	170	33	GKD30**
15	GKER/L 2020 4T18	45	45	4	18	20	20	125	21	GKD40**
16	GKER/L 2020 4T10	45	45	4	10	20	20	125	21	GKD40**
17	GKER/L 2525 4T18	45	45	4	18	25	25	150	26	GKD40**
18	GKER/L 2525 4T10	45	45	4	10	25	25	150	26	GKD40**
19	GKER/L 3225 4T18	45	45	4	18	32	25	170	26	GKD40**
20	GKER/L 3232 4T18	45	45	4	18	32	32	170	33	GKD40**
21	GKER/L 3232 4T10	45	45	4	10	32	32	170	33	GKD40**
22	GKER/L 2020 5T23	45	45	5	23	20	20	125	21	GKD50**
23	GKER/L 2020 5T15	45	45	5	15	20	20	125	21	GKD50**
24	GKER/L 2525 5T23	45	45	5	23	25	25	150	26	GKD50**
25	GKER/L 2525 5T15	45	45	5	15	25	25	150	26	GKD50**
26	GKER/L 3225 5T23	45	45	5	23	32	25	170	26	GKD50**
27	GKER/L 3232 5T23	45	45	5	23	32	32	170	33	GKD50**
28	GKER/L 3232 5T15	45	45	5	15	32	32	170	33	GKD50**
29	GKER/L 2020 6T23	45	45	6	23	20	20	125	21	GKD60**
30	GKER/L 2020 6T15	45	45	6	15	20	20	125	21	GKD60**
31	GKER/L 2525 6T23	45	45	6	23	25	25	150	26	GKD60**
32	GKER/L 2525 6T15	45	45	6	15	25	25	150	26	GKD60**
33	GKER/L 3225 6T23	45	45	6	23	32	25	170	26	GKD60**
34	GKER/L 3232 6T23	45	45	6	23	32	32	170	33	GKD60**
35	GKER/L 3232 6T15	45	45	6	15	32	32	170	33	GKD60**
36	GKER/L 2525 8T28	45	45	8	28	25	25	150	26,5	GKD80**
37	GKER/L 2525 8T15	45	45	8	15	25	25	150	26,5	GKD80**
38	GKER/L 3232 8T28	45	45	8	28	32	32	170	33,5	GKD80**
39	GKER/L 3232 8T15	45	45	8	15	32	32	170	33,5	GKD80**

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

Державки для внутренней обработки GKIR/L



250554, 250555



№	Обозначение	250554 250555		W	T-max	Dmin	d	S	L	L1	H	Устанавливаемые пластины
		GESAC										
		R	L									
1	GKIR/L 2016 2T04	45	45	2	4	20	16	12	125	35	15	GKD20**
2	GKIR/L 2520 2T05	45	45	2	5	25	20	14,5	150	45	18	GKD20**
3	GKIR/L 2925 2T05	45	45	2	5	29	25	17	200	45	23	GKD20**
4	GKIR/L 2520 2.5T05	45	45	2,5	5	25	20	14,5	150	45	18	GKD25**
5	GKIR/L 2925 2.5T05	45	45	2,5	5	29	25	17	200	45	23	GKD25**
6	GKIR/L 2520 3T06	45	45	3	6	25	20	15,5	150	45	18	GKD30**
7	GKIR/L 3125 3T06	45	45	3	6	31	25	18,5	200	45	23	GKD30**
8	GKIR/L 3732 3T06	45	45	3	6	37	32	21,5	250	65	30	GKD30**
9	GKIR/L 2520 4T06	45	45	4	6	25	20	15,5	150	45	18	GKD40**
10	GKIR/L 3125 4T06	45	45	4	6	31	25	18,5	200	45	23	GKD40**
11	GKIR/L 3732 4T06	45	45	4	6	37	32	21,5	250	65	30	GKD40**
12	GKIR/L 3125 5T08	45	45	5	8	31	25	19,5	200	45	23	GKD50**
13	GKIR/L 3732 5T08	45	45	5	8	37	32	21,5	250	65	30	GKD50**
14	GKIR/L 3125 6T08	45	45	6	8	31	25	19,5	200	45	23	GKD60**
15	GKIR/L 3732 6T08	45	45	6	8	37	32	21,5	250	65	30	GKD60**
16	GKIR/L 3732 8T10	45	45	8	10	37	32	23,4	250	65	30	GKD80**
17	GKIR/L 4540 8T10	45	45	8	10	45	40	27,2	300	70	37	GKD80**

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

Пластины GKD



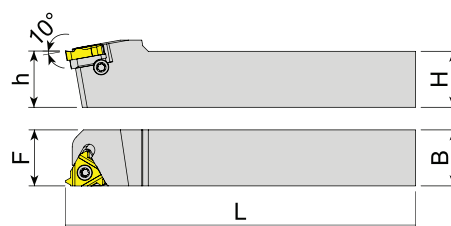
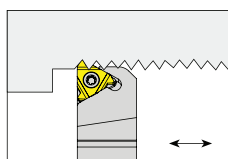
GESAC		Сплавы			W	R	L	d	S
Обозначение	Код группы	GP1225	GA4230	GK1115					
GKD2002-MT	250712	45	45	45	2	0,2	16	1,2	3,5
GKD2502-MT	250714	45	45	45	2,5	0,2	18,5	2	3,85
GKD3004-MT	250716	45	45	45	3	0,4	21,2	2,35	4,8
GKD4004-MT	250718	45	45	45	4	0,4	21	3,3	4,8
GKD5004-MT	250720	45	45	45	5	0,4	26	4,1	5,8
GKD5008-MT	250722	45	45	45	5	0,8	26	4,1	5,8
GKD6004-MT	250724	45	45	45	6	0,4	26	5	5,8
GKD6008-MT	250726	45	45	45	6	0,8	26	5	5,8
GKD8008-MT	250728	45	45	45	8	0,8	31	6	6,5

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

Державки для наружной резьбы TER/L



260510, 260511

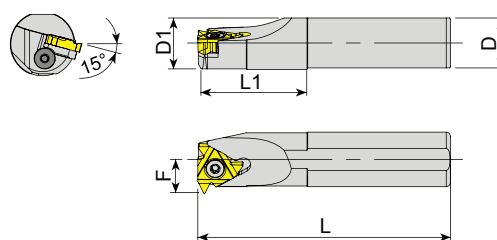
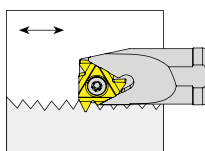


Размер хвостовика державки *Условный типоразмер пластины	Обозначение	260510	260511	H=h	B	L	F	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL						
		R	L					
16*16	TER/L 1616 H16	55	55	16	16	100	16	16 ER/EL
20*16	TER/L 2020 K16	55	55	20	20	125	20	
25*16	TER/L 2525 M16	55	55	25	25	150	25	
32*16	TER/L 3232 P16	55	55	32	32	170	32	
25*22	TER/L 2525 M22	55	55	25	25	150	25	22 ER/EL
32*22	TER/L 3232 P22	55	55	32	32	170	32	
40*22	TER/L 4040 S22	55	55	40	40	250	40	
25*27	TER/L 2525 M27	55	55	25	25	150	25	27 ER/EL
32*27	TER/L 3232 P27	55	55	32	32	170	32	
40*27	TER/L 4040 S27	55	55	40	40	250	40	

Державки для внутренней резьбы TIR/L



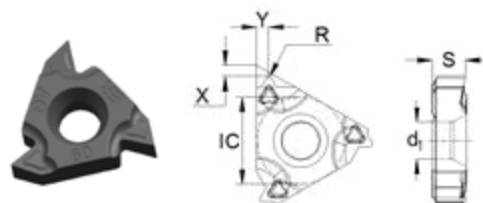
260514, 260515



Размер хвостовика державки *Условный типоразмер пластины	Обозначение	260514	260515	D	D1	L	F	D min	Устанавливаемые пластины
		GARWIN INDUSTRIAL							
		R	L						
25*16	TIR/L S25R 16	55	55	25	25	200	16,2	29	16 IR/L
32*16	TIR/L S32S 16	55	55	32	32	250	19,7	36	
40*16	TIR/L S40T 16	55	55	40	40	300	23,7	44	
50*16	TIR/L S50U 16	55	55	50	50	350	28,7	54	
25*22	TIR/L S25R 22	55	55	25	25	200	18,1	29	22 IR/L
32*22	TIR/L S32S 22	55	55	32	32	250	21,6	38	
40*22	TIR/L S40T 22	55	55	40	40	300	25,6	46	
50*22	TIR/L S50U 22	55	55	50	50	350	30,6	58	
32*27	TIR/L S32S 27	55	55	32	32	250	22,6	40	27 IR/L
40*27	TIR/L S40T 27	55	55	40	40	300	26,6	48	
50*27	TIR/L S50U 27	55	55	50	50	350	31,6	58	

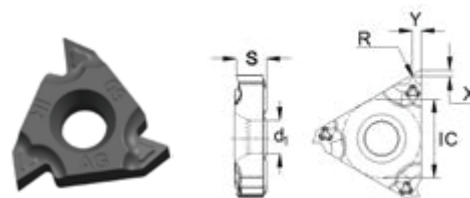
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

Неполный профиль 60°. Наружная резьба



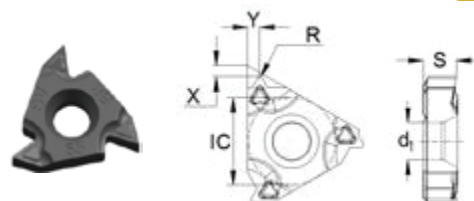
GESAC		Сплавы	Шаг резьбы	X	Y	R	IC	S	d1
Обозначение	Код группы	GM3225	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16 ERA60-TC	260604	■	0,5-1,5	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16 ERAG60-TC	260606	■	0,5-3,0	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16 ERG60-TC	260608	■	1,75-3,0	1,2	1,7	0,25	9,525	3,47	4
22 ERN60-TC	260610	■	3,5-5,0	1,7	2,5	0,51	12,7	4,71	5

Неполный профиль 60°. Внутренняя резьба



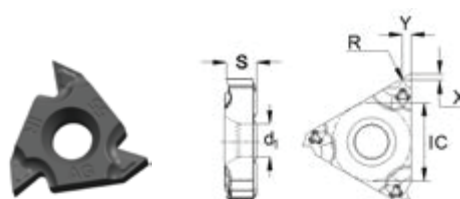
GESAC		Сплавы	Шаг резьбы	X	Y	R	IC	S	d1
Обозначение	Код группы	GM3225	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
11 IRA60-TC	260622	■	0,5-1,5	0,8	0,9	0,08	6,35	3	3.2
16 IRA60-TC	260624	■	0,5-1,5	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16 IRAG60-TC	260626	■	0,5-3,0	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16 IRG60-TC	260628	■	1,75-3,0	1,2	1,7	0,13	9,525	3,47	4
22 IRN60-TC	260630	■	3,5-5,0	1,7	2,5	0,25	12,7	4,71	5

Неполный профиль 55°. Наружная резьба



GESAC		Сплавы	Шаг резьбы	X	Y	R	IC	S	d1
Обозначение	Код группы	GM3225	ТрИ	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16 ERA55-TC	260644	■	48-16	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16 ERAG55-TC	260646	■	48-8	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16 ERG55-TC	260648	■	14-8	1,2	1,7	0,21	9,525	3,47	4
22 ERN55-TC	260650	■	7-5	1,7	2,5	0,44	12,7	4,71	5

Неполный профиль 55°. Внутренняя резьба



GESAC		Сплавы	Шаг резьбы	X	Y	R	IC	S	d1
Обозначение	Код группы	GM3225	ТрИ	мм	мм	мм	мм	мм	мм
11 IRA55-TC	260662	■	48-16	0,8	0,9	0,08	6,35	3	3,2
16 IRA55-TC	260664	■	48-16	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16 IRAG55-TC	260666	■	48-8	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16 IRG55-TC	260668	■	14-8	1,2	1,7	0,21	9,525	3,47	4
22 IRN55-TC	260670	■	7-5	1,7	2,5	0,44	12,7	4,71	5

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОДНОГО НАКАТНОГО РОЛИКА

Державки классической конструкции для одного ролика



Тип станка:

- токарные станки и автоматы;
- токарные автоматы типа Swiss;
- небольшие токарные автоматы;
- многошпиндельные токарные автоматы.

290505

Применение:

Деформирующая накатка (деформация без резания).

Накатной профиль:

RAA, RBL, RBR, RGE, RGV, RKE, RKV.

Накатные ролики:

AA, BR, BL, GV, GE, KV, KE.

Подача инструмента:

- радиальная накатка: подходит для всех видов профилей и маркировки;
- осевая накатка: подходит для RAA, RBL, RBR.

Ключевые качества:

- регулируемая высота центров;
- установлены винты для легкой регулировки заднего угла;
- твердосплавные штифты;
- специальное упрочнение поверхности для увеличения износостойкости.



Модель	290505	Рабочая область	Сечение хвостовика державки a*b	Общая длина с	Размеры роликов Ø * ширина * отверстие
	ZEUS				
830-16U	35	15-200	16*16	130,5	20/25*8*6

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ДВУХ НАКАТНЫХ РОЛИКОВ

Державки классической конструкции для двух роликов



Тип станка:

Токарные автоматы типа Swiss.

290805

Применение:

Деформирующая накатка (деформация без резания).

Накатной профиль:

RAA, RBL, RBR, RGE, RGV, RKE, RKV.

Накатные ролики:

AA, BR, BL, GV, GE, KV, KE.

Подача инструмента:

- радиальная накатка: подходит для всех видов профилей и маркировки;
- осевая накатка: подходит для RAA, RBL, RBR.

Ключевые качества:

- модульная система для изменения размеров державок;
- установлены винты для легкой регулировки заднего угла;
- твердосплавные штифты;
- специальное упрочнение поверхности для увеличения износостойкости.



Модель	290805	Рабочая область	Сечение хвостовика державки a*b	Общая длина с	Размеры роликов Ø * ширина * отверстие
	ZEUS				
841-20M	35	10-80	20*20	130	20*8*6

НАБОРЫ НАКАТНОГО ИНСТРУМЕНТА

Наборы инструмента с державками классической конструкции



Описание:

Набор накатного инструмента с двумя державками моделей 830-16U и 841-20M. Поставляется в пластиковом кейсе.

291005

Модель	291005	Комплектация
	ZEUS	
800-20	35	1 державка 830-16U; 1 державка 841-20M; накатные ролики: 3 x AA (2 x 0,8 / 1 x 1,0); 3 x BL 30° (1 x 0,8 / 1 x 1,0 / 1 x 1,2); 3 x BR 30° (1 x 0,8 / 1 x 1,0 / 1 x 1,2); 1 x AA (1 x 0,8); 3 запасных штифта; 1 инструкция; пластиковый кейс



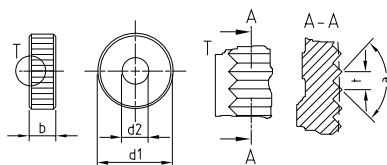
РОЛИКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ДЛЯ НАКАТКИ РИФЛЕНИЙ

Ролики накатные



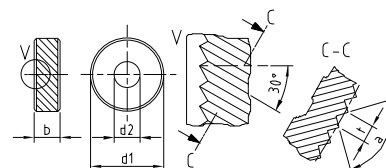
291505

AA



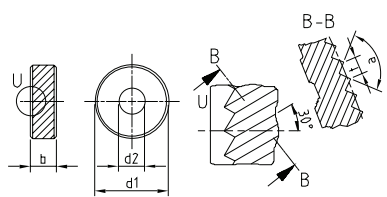
291509

BR (30°)



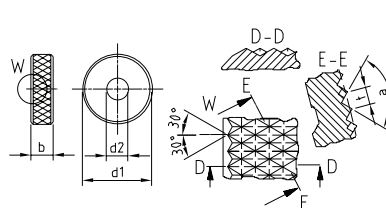
291507

BL (30°)



291515

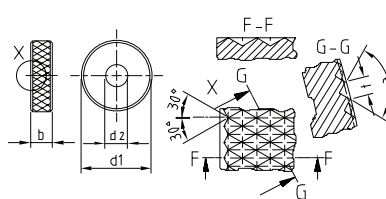
GE (30°)



Шаг накатки	291505	291507	291509	291515	291517	Размер ролика d1*b*d2
	ZEUS	ZEUS	ZEUS	ZEUS	ZEUS	
мм						мм
0,6	35	35	35	35	-	20*8*6
0,8	35	35	35	35	35	20*8*6
1	35	35	35	35	35	20*8*6
1,2	35	35	35	35	-	20*8*6
1,5	35	35	35	35	-	20*8*6

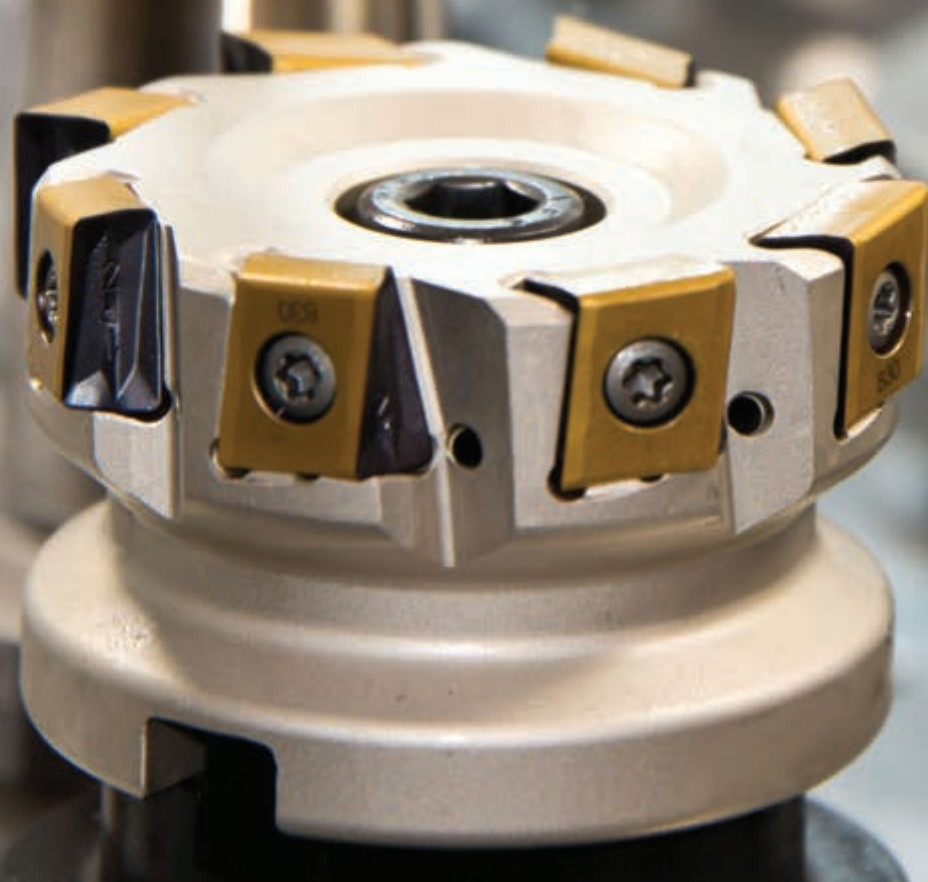
291517

GV (30°)



2

Сборный металлорежущий инструмент





GARWINTM

Garwin Industrial – высокоточная профессиональная оснастка, предназначенная для решения широкого спектра задач с различным оборудованием и инструментом. Отлично подходит как для конвейерных производств высокой интенсивности, так и мелкосерийной прецизионной обработки. Вся продукция соответствует европейским стандартам DIN, DIN EN, ISO.

ООО «Инструмент Саранский» (Техоснастка-С) – российский производитель центров вращения, упорных центров, переходных втулок и оправок. Продукция компании соответствует стандартам ГОСТ.



Оглавление

	стр.
Патроны сверлильные с внутренней посадкой	225
Оправки, втулки и патроны инструментальные	227
Приспособления токарные	299
Тиски станочные	299

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:
- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

341105

D/d	341105	D	d	L
	ТЕХРИМ			ММ
2/1	35	КМ 2	КМ 1	92
3/1	35	КМ 3	КМ 1	99
3/2	■	КМ 3	КМ 2	112
4/1	-	КМ 4	КМ 1	124

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара
(выделены зеленым).

2/1

Сроки поставки:

■ - товар в наличии на складе

35 - срок поставки товара в днях

- - товар не доступен для заказа

Конечный код товара для заказа:

341105-2/1

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Исполнение по стандарту

DIN 69871	Хвостовик с конусностью 7 к 24; исполнение для станков с автоматической сменой инструмента	DIN 228-1A	Хвостовики конические; конус Морзе и метрический конус; исполнение - конус Морзе с резьбовым отверстием	ГОСТ 25557-82	Конусы инструментальные; конус Морзе и метрический конус
DIN 2080	Хвостовик с конусностью 7 к 24; исполнение для станков с ручной сменой инструмента	DIN 228-1B	Хвостовики конические; конус Морзе и метрический конус; исполнение - конус Морзе с лапкой	DIN 6499 B	Цанги для системы ER
JIS B 6339	Хвостовик с конусностью 7 к 24; японский стандарт (ранее MAS 403 BT)	DIN 69880	Держатели инструментальные с цилиндрическим хвостовиком	DIN 6388 B	Цанги для системы OZ
DIN 69893	Хвостовик конический полый, с креплением через фланец				

Радиальное биение

≤0,003	Радиальное биение не более 0,003 мм	≤0,030	Радиальное биение не более 0,030 мм	≤0,010	Радиальное биение не более 0,010 мм
≤0,004	Радиальное биение не более 0,004 мм	≤0,350	Радиальное биение не более 0,350 мм	≤0,015	Радиальное биение не более 0,015 мм
≤0,005	Радиальное биение не более 0,005 мм	≤0,008	Радиальное биение не более 0,008 мм		

Подвод СОЖ

FORM A	Форма А - без центрального отверстия для подвода СОЖ	FORM AD	Форма AD - с центральным отверстием для подвода СОЖ	FORM AD/B	Форма AD/B - с центральным и боковыми отверстиями для подвода СОЖ, расположенными на торце фланца
---------------	--	----------------	---	------------------	---

Степени точности по ISO 1940

G6.3 15.000 MIN⁻¹	Качество балансировки до G6,3 при 15 000 об/мин	G2.5 25.000 MIN⁻¹	Качество балансировки до G2,5 при 25 000 об/мин	G2.5 30.000 MIN⁻¹	Качество балансировки до G2,5 при 30 000 об/мин
---	---	---	---	---	---



ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ С ЗУБЧАТЫМ ВЕНЦОМ

Патроны трехкулачковые с ключом

профоснастка профоснастка



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком. Предназначены для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях, а также сверлильных станках.



Максимальный диаметр захвата* Посадка	310505		Диаметр захвата	Посадка	D	L1	L
	ПрофОснастка				мм	мм	мм
10*B12	■		1-10	B12	33,5	49	59
13*B16	■		2-13	B16	42	59	72,5
16*B16	■		3-16	B16	51	59	87
16*B18	■		3-16	B18	51	59	87

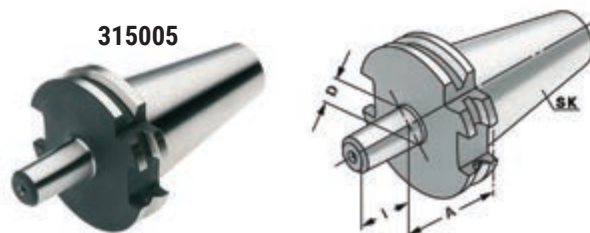
ОПРАВКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ

Оправки переходные с DIN 238 на DIN 69871 // с B на SK



Описание:

Для установки сверлильных патронов на станки с посадкой SK по DIN 69871.



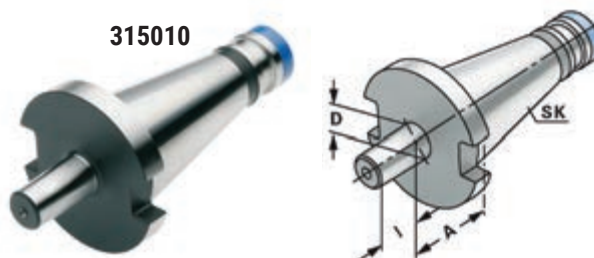
SK/D	315005		SK	D	A	I
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
30/12	35		SK 30	B12	25	18,5
30/16	35		SK 30	B16	25	24
40/12	35		SK 40	B12	25	18,5
40/16	35		SK 40	B16	25	24
40/18	35		SK 40	B18	35	32
50/12	35		SK 50	B12	25	18,5
50/16	35		SK 50	B16	25	24
50/18	35		SK 50	B18	25	32

Оправки переходные с DIN 238 на DIN 2080 // с B на SK



Описание:

Для установки сверлильных патронов на станки с посадкой SK по DIN 2080.



SK/D	315010		SK	D	A	I
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
30/12	35		SK 30	B12	15	18,5
30/16	35		SK 30	B16	17	24
40/12	35		SK 40	B12	15	18,5
40/16	35		SK 40	B16	17	24
40/18	35		SK 40	B18	17	32
50/16	35		SK 50	B16	20	24
50/18	35		SK 50	B18	20	32

ОПРАВКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ

Оправки переходные с DIN 238 на JIS B 6339 // с В на BT

GARWIN

JIS B
6339

FORM
A

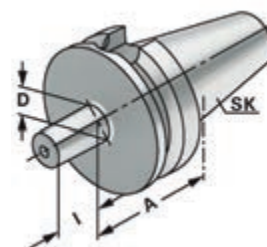
$\leq 0,005$

66,3
15,000
MIN⁻¹

315015

Описание:

Для установки сверлильных патронов на станки с посадкой BT по JIS B 6339.



SK/D	315015	SK	D	A	I
	GARWIN INDUSTRIAL			MM	MM
30/12	35	BT 30	B12	25	18,5
30/16	35	BT 30	B16	25	24
40/12	35	BT 40	B12	25	18,5
40/16	35	BT 40	B16	25	24
40/18	35	BT 40	B18	32	32
50/16	35	BT 50	B16	32	24
50/18	35	BT 50	B18	32	32

Оправки переходные с DIN 238 на DIN 228-1 В // с В на МК (KM)

GARWIN

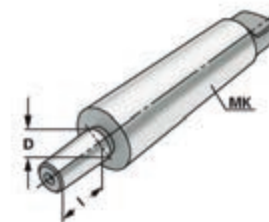
DIN
228-1B

$\leq 0,008$

315020

Описание:

Для установки сверлильных патронов на станки с посадкой "конус Морзе".



МК/D	315020	МК	D	I
	GARWIN INDUSTRIAL			MM
2/12	35	МК 2	B12	12,06
3/12	35	МК 3	B12	12,06
4/12	35	МК 4	B12	12,06
2/16	35	МК 2	B16	29
3/16	35	МК 3	B16	29
4/16	35	МК 4	B16	29

Оправки переходные с ГОСТ 9953-82 на ГОСТ 25557-82 // с В на KM

профоснастка профоснастка

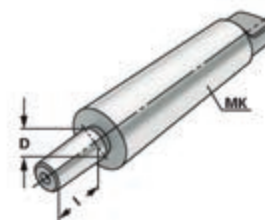
ГОСТ
25557-82

$\leq 0,008$

315025

Описание:

Для установки сверлильных патронов на станки с посадкой "конус Морзе".



KM/D	315025	KM	D	I
	ПрофОснастка			MM
2/16	■	KM 2	B16	15,3
3/16	■	KM 3	B16	15,7
4/16	■	KM 4	B16	15,7
5/16	■	KM 5	B16	42

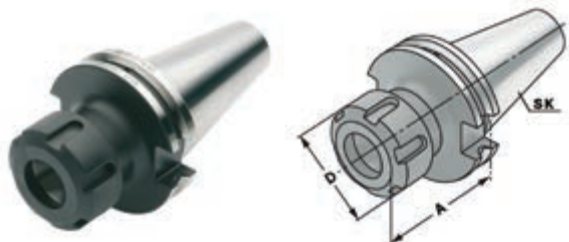
ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 69871

Патроны системы ER, SK, форма AD

Патроны системы ER, SK 40, форма AD/B



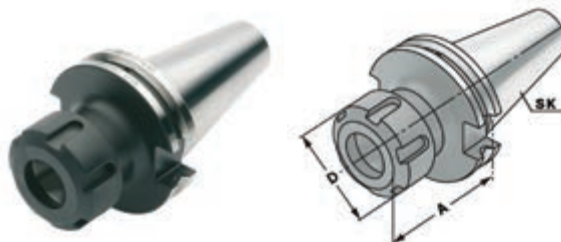
320202, 320204



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

320210



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

ER*A	320202	SK	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
16*70	35	SK 30	1-10	ER 16	70	32
20*70	35	SK 30	2-13	ER 20	70	35
25*70	35	SK 30	2-16	ER 25	70	42
32*70	35	SK 30	2-20	ER 32	70	50
40*70	35	SK 30	3-26	ER 40	70	63
16*100	35	SK 30	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	SK 30	2-13	ER 20	100	35
25*100	35	SK 30	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	SK 30	2-20	ER 32	100	50
	320204					
16*63	35	SK 40	1-10	ER 16	63	32
20*70	35	SK 40	2-13	ER 20	70	35
25*60	35	SK 40	2-16	ER 25	60	42
32*70	35	SK 40	2-20	ER 32	70	50
40*80	35	SK 40	3-26	ER 40	80	63
16*100	35	SK 40	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	SK 40	2-13	ER 20	100	35
25*100	35	SK 40	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	SK 40	2-20	ER 32	100	50
40*100	35	SK 40	3-26	ER 40	100	63

ER*A	320210	SK	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
16*63	35	SK 40	1-10	ER 16	63	32
20*70	35	SK 40	2-13	ER 20	70	35
25*60	35	SK 40	2-16	ER 25	60	42
32*70	35	SK 40	2-20	ER 32	70	50
40*80	35	SK 40	3-26	ER 40	80	63
16*100	35	SK 40	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	SK 40	2-13	ER 20	100	35
25*100	35	SK 40	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	SK 40	2-20	ER 32	100	50
40*100	35	SK 40	3-26	ER 40	100	63
16*160	35	SK 40	1-10	ER 16	160	32
20*160	35	SK 40	2-13	ER 20	160	35
25*160	35	SK 40	2-16	ER 25	160	42
32*160	35	SK 40	2-20	ER 32	160	50
40*160	35	SK 40	3-26	ER 40	160	63
16*200	35	SK 40	1-10	ER 16	200	32
20*200	35	SK 40	2-13	ER 20	200	35
25*200	35	SK 40	2-16	ER 25	200	42
32*200	35	SK 40	2-20	ER 32	200	50
40*200	35	SK 40	3-26	ER 40	200	63

3

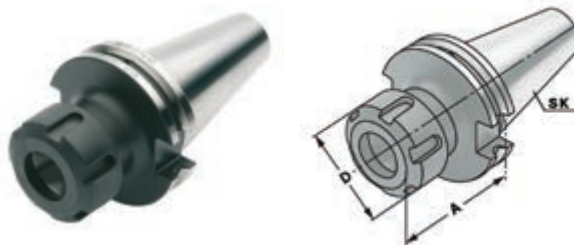
Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 69871

Патроны системы ER, SK 50, форма AD/B



320212



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

ER*A	320212	SK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм
16*70	35	SK 50	1-10	ER 16	70	32
20*70	35	SK 50	2-13	ER 20	70	35
25*60	35	SK 50	2-16	ER 25	60	42
32*70	35	SK 50	2-20	ER 32	70	50
40*80	35	SK 50	3-26	ER 40	80	63
16*100	35	SK 50	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	SK 50	2-13	ER 20	100	35
25*100	35	SK 50	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	SK 50	2-20	ER 32	100	50
40*100	35	SK 50	3-26	ER 40	100	63
16*160	35	SK 50	1-10	ER 16	160	32
20*160	35	SK 50	2-13	ER 20	160	35
25*160	35	SK 50	2-16	ER 25	160	42
32*160	35	SK 50	2-20	ER 32	160	50
40*160	35	SK 50	3-26	ER 40	160	63
16*200	35	SK 50	1-10	ER 16	200	32
20*200	35	SK 50	2-13	ER 20	200	35
25*200	35	SK 50	2-16	ER 25	200	42
32*200	35	SK 50	2-20	ER 32	200	50
40*200	35	SK 50	3-26	ER 40	200	63

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 69871

Патроны системы ER-Mini, SK



320222, 320230, 320232

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



ER*A	320222	SK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм	форма
11*70	35	SK 30	1-7	ER 11	70	16	AD
11*100	35	SK 30	1-7	ER 11	100	16	AD
16*70	35	SK 30	1-10	ER 16	70	22	AD
16*100	35	SK 30	1-10	ER 16	100	22	AD
	320230						
11*55	35	SK 40	1-7	ER 11	55	16	AD/B
11*100	35	SK 40	1-7	ER 11	100	16	AD/B
11*160	35	SK 40	1-7	ER 11	160	16	AD/B
16*55	35	SK 40	1-10	ER 16	55	22	AD/B
16*100	35	SK 40	1-10	ER 16	100	22	AD/B
16*160	35	SK 40	1-10	ER 16	160	22	AD/B
	320232						
16*100	35	SK 50	1-10	ER 16	100	22	AD/B
16*160	35	SK 50	1-10	ER 16	160	22	AD/B

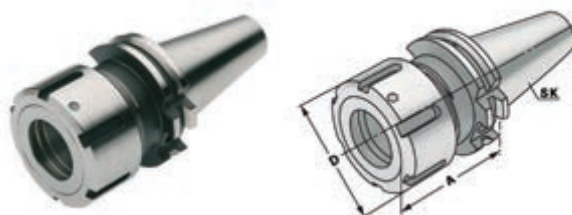
Патроны системы OZ, SK



320242, 320250, 320252

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



ER*A	320242	SK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм	форма
16*60	35	SK 30	2-16	OZ 16	60	43	AD
25*80	35	SK 30	2-25	OZ 25	80	60	AD
	320250						
16*70	35	SK 40	2-16	OZ 16	70	43	AD/B
25*70	35	SK 40	2-25	OZ 25	70	60	AD/B
32*90	35	SK 40	3-32	OZ 32	90	72	AD/B
16*100	35	SK 40	2-16	OZ 16	100	43	AD/B
25*100	35	SK 40	2-25	OZ 25	100	60	AD/B
	320252						
25*70	35	SK 50	2-25	OZ 25	70	60	AD/B
32*80	35	SK 50	3-32	OZ 32	80	72	AD/B
32*100	35	SK 50	3-32	OZ 32	100	72	AD/B

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Оправки комбинированные, SK

 GARWIN

DIN
69871

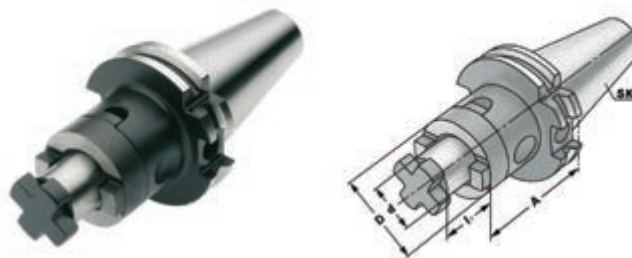
≤0.005

66,3
15.000
MIN⁻¹

320502, 320510

Описание:

Для крепления насадных фрез с продольной или поперечной канавкой.



d*A	320502	SK	d _{h6}	A	l ₁	D	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм	форма
16*50	35	SK 30	16	50	17	32	AD
22*50	35	SK 30	22	50	19	40	AD
27*55	35	SK 30	27	55	21	48	AD
32*60	35	SK 30	32	60	24	58	AD
	320510						
16*55	35	SK 40	16	55	17	32	AD/B
22*55	35	SK 40	22	55	19	40	AD/B
27*55	35	SK 40	27	55	21	48	AD/B
32*60	35	SK 40	32	60	24	58	AD/B
40*60	35	SK 40	40	60	27	70	AD/B
16*100	35	SK 40	16	100	17	32	AD/B
22*100	35	SK 40	22	100	19	40	AD/B
27*100	35	SK 40	27	100	21	48	AD/B
32*100	35	SK 40	32	100	24	58	AD/B
40*100	35	SK 40	40	100	27	70	AD/B
16*160	35	SK 40	16	160	17	32	AD/B
22*160	35	SK 40	22	160	19	40	AD/B
27*160	35	SK 40	27	160	21	48	AD/B
32*160	35	SK 40	32	160	24	58	AD/B
40*160	35	SK 40	40	160	27	70	AD/B

3

Оснастка станочная

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Оправки комбинированные, SK 50, форма AD/B

 GARWIN

DIN
69871

FORM
AD/B

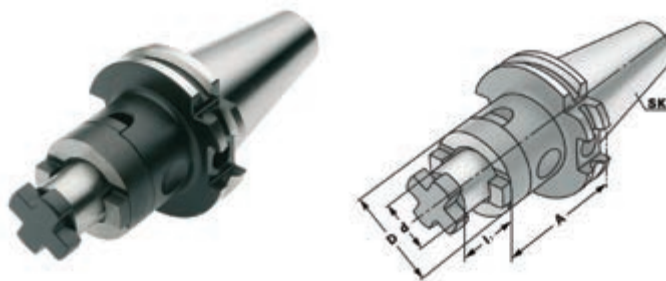


66.3
15.000
MIN⁻¹

320512

Описание:

Для крепления насадных фрез с продольной или поперечной канавкой.



d*A	320512	SK	d _{h6}	A	l ₁	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM
16*55	35	SK 50	16	55	17	32
22*55	35	SK 50	22	55	19	40
27*55	35	SK 50	27	55	21	48
32*55	35	SK 50	32	55	24	58
40*55	35	SK 50	40	55	27	70
16*100	35	SK 50	16	100	17	32
22*100	35	SK 50	22	100	19	40
27*100	35	SK 50	27	100	21	48
32*100	35	SK 50	32	100	24	58
40*100	35	SK 50	40	100	27	70
16*160	35	SK 50	16	160	17	32
22*160	35	SK 50	22	160	19	40
27*160	35	SK 50	27	160	21	48
32*160	35	SK 50	32	160	24	58
40*160	35	SK 50	40	160	27	70

3

Оснастка станочная

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69871

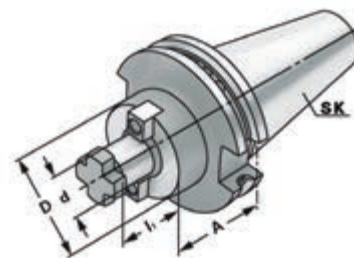
Оправки с каналами для СОЖ, SK



320522, 320524, 320530

Описание:

Для крепления насадных фрез с поперечной канавкой.



d*A	320522	SK	d _{H6}	A	l ₁	D	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм	форма
16*40	35	SK 30	16	40	17	38	AD
22*40	35	SK 30	22	40	19	48	AD
27*50	35	SK 30	27	50	21	58	AD
32*50	35	SK 30	32	50	24	78	AD
	320524						
16*35	35	SK 40	16	35	17	38	AD
22*35	35	SK 40	22	35	19	48	AD
27*40	35	SK 40	27	40	21	58	AD
32*50	35	SK 40	32	50	24	78	AD
40*50	35	SK 40	40	50	27	88	AD
	320530						
16*35	35	SK 40	16	35	17	38	AD/B
22*35	35	SK 40	22	35	19	48	AD/B
27*40	35	SK 40	27	40	21	58	AD/B
32*50	35	SK 40	32	50	24	78	AD/B
40*50	35	SK 40	40	50	27	88	AD/B
16*100	35	SK 40	16	100	17	38	AD/B
22*100	35	SK 40	22	100	19	48	AD/B
27*100	35	SK 40	27	100	21	58	AD/B
32*100	35	SK 40	32	100	24	78	AD/B
40*100	35	SK 40	40	100	27	88	AD/B
16*160	35	SK 40	16	160	17	38	AD/B
22*160	35	SK 40	22	160	19	48	AD/B
27*160	35	SK 40	27	160	21	58	AD/B
32*160	35	SK 40	32	160	24	78	AD/B
40*160	35	SK 40	40	160	27	88	AD/B

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Оправки с каналами для СОЖ, SK 50, форма AD/B



DIN
69871

FORM
AD/B

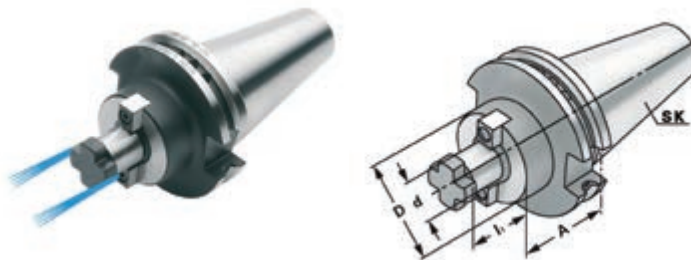
≤0.005

66,3
15.000
MIN⁻¹

320532

Описание:

Для крепления насадных фрез с поперечной канавкой.



d*A	320532	SK	d _{h6}	A	l ₁	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM
16*45	35	SK 50	16	45	17	38
22*35	35	SK 50	22	35	19	48
27*40	35	SK 50	27	40	21	58
32*50	35	SK 50	32	50	24	78
40*50	35	SK 50	40	50	27	88
60*70	35	SK 50	60	70	40	129
16*100	35	SK 50	16	100	17	38
22*100	35	SK 50	22	100	19	48
27*100	35	SK 50	27	100	21	58
32*100	35	SK 50	32	100	24	78
40*100	35	SK 50	40	100	27	88
16*160	35	SK 50	16	160	17	38
22*160	35	SK 50	22	160	19	48
27*160	35	SK 50	27	160	21	58
32*160	35	SK 50	32	160	24	78
40*160	35	SK 50	40	160	27	88
16*200	35	SK 50	16	200	17	38
22*200	35	SK 50	22	200	19	48
27*200	35	SK 50	27	200	21	58
32*200	35	SK 50	32	200	24	78
40*200	35	SK 50	40	200	27	88

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Патроны под хвостовики Weldon, SK, форма AD

 GARWIN

DIN
69871

FORM
AD

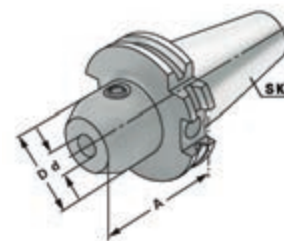


66,3
15.000
MIN⁻¹

320802, 320804

Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма B.



d*A	320802	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM
6*50	35	SK 30	6	50	25
8*50	35	SK 30	8	50	28
10*50	35	SK 30	10	50	35
12*50	35	SK 30	12	50	42
14*63	35	SK 30	14	63	44
16*63	35	SK 30	16	63	48
18*63	35	SK 30	18	63	50
20*70	35	SK 30	20	70	52
	320804				
6*50	35	SK 40	6	50	25
8*50	35	SK 40	8	50	28
10*50	35	SK 40	10	50	35
12*50	35	SK 40	12	50	42
14*50	35	SK 40	14	50	44
16*63	35	SK 40	16	63	48
18*63	35	SK 40	18	63	50
20*63	35	SK 40	20	63	52
25*100	35	SK 40	25	100	65
32*100	35	SK 40	32	100	72
6*100	35	SK 40	6	100	25
8*100	35	SK 40	8	100	28
10*100	35	SK 40	10	100	35
12*100	35	SK 40	12	100	42
14*100	35	SK 40	14	100	44
16*100	35	SK 40	16	100	48
18*100	35	SK 40	18	100	50
20*100	35	SK 40	20	100	52

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Патроны под хвостовики Weldon, SK 40, форма AD/B

 GARWIN

DIN
69871

FORM
AD/B

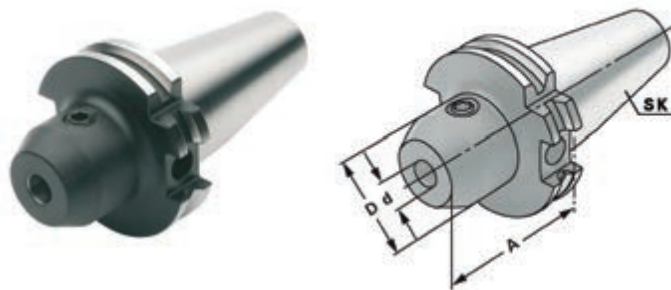
≤0.003

06,3
15.000
MIN⁻¹

320810

Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма B.



d*A	320810	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		ММ	ММ	ММ
16*35	35	SK 40	16	35	45
20*35	35	SK 40	20	35	45
25*35	35	SK 40	25	35	50
32*65	35	SK 40	32	65	50
6*50	35	SK 40	6	50	25
8*50	35	SK 40	8	50	28
10*50	35	SK 40	10	50	35
12*50	35	SK 40	12	50	42
14*50	35	SK 40	14	50	44
16*63	35	SK 40	16	63	48
18*63	35	SK 40	18	63	50
20*63	35	SK 40	20	63	52
25*100	35	SK 40	25	100	65
32*100	35	SK 40	32	100	72
40*120	35	SK 40	40	120	80
6*100	35	SK 40	6	100	25
8*100	35	SK 40	8	100	28
10*100	35	SK 40	10	100	35
12*100	35	SK 40	12	100	42
14*100	35	SK 40	14	100	44
16*100	35	SK 40	16	100	48
18*100	35	SK 40	18	100	50
20*100	35	SK 40	20	100	52
6*160	35	SK 40	6	160	25
8*160	35	SK 40	8	160	28
10*160	35	SK 40	10	160	35
12*160	35	SK 40	12	160	42
14*160	35	SK 40	14	160	44
16*160	35	SK 40	16	160	48
18*160	35	SK 40	18	160	50
20*160	35	SK 40	20	160	52
25*160	35	SK 40	25	160	65
32*160	35	SK 40	32	160	72
40*160	35	SK 40	40	160	80

3

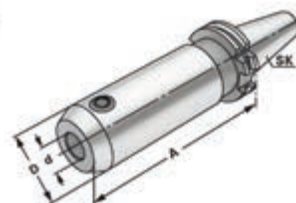
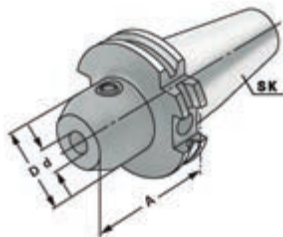
Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Патроны под хвостовики Weldon, SK 50, форма AD/B



320812



Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма B.

d*A	320812	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
6*63	35	SK 50	6	63	25
8*63	35	SK 50	8	63	28
10*63	35	SK 50	10	63	35
12*63	35	SK 50	12	63	42
14*63	35	SK 50	14	63	44
16*63	35	SK 50	16	63	48
18*63	35	SK 50	18	63	50
20*63	35	SK 50	20	63	52
25*80	35	SK 50	25	80	65
32*100	35	SK 50	32	100	72
40*100	35	SK 50	40	100	80
6*100	35	SK 50	6	100	25
8*100	35	SK 50	8	100	28
10*100	35	SK 50	10	100	35
12*100	35	SK 50	12	100	42
14*100	35	SK 50	14	100	44
16*100	35	SK 50	16	100	48
18*100	35	SK 50	18	100	50
20*100	35	SK 50	20	100	52
25*120	35	SK 50	25	120	65

d*A	320812	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
6*160	35	SK 50	6	160	25
8*160	35	SK 50	8	160	28
10*160	35	SK 50	10	160	35
12*160	35	SK 50	12	160	42
14*160	35	SK 50	14	160	44
16*160	35	SK 50	16	160	48
18*160	35	SK 50	18	160	50
20*160	35	SK 50	20	160	52
25*160	35	SK 50	25	160	65
32*160	35	SK 50	32	160	72
40*160	35	SK 50	40	160	80
6*200	35	SK 50	6	200	25
8*200	35	SK 50	8	200	28
10*200	35	SK 50	10	200	35
12*200	35	SK 50	12	200	42
14*200	35	SK 50	14	200	44
16*200	35	SK 50	16	200	48
18*200	35	SK 50	18	200	50
20*200	35	SK 50	20	200	52
25*200	35	SK 50	25	200	65
32*200	35	SK 50	32	200	72
40*200	35	SK 50	40	200	80

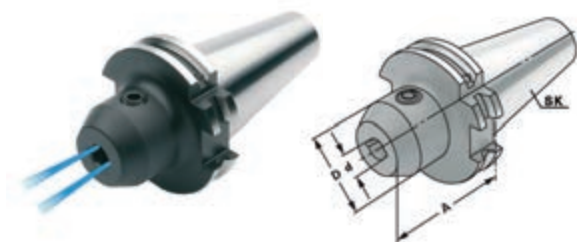
ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Патроны под хвостовики Weldon, с каналами для СОЖ, SK 40, форма AD/B

Патроны под хвостовики Weldon, с каналами для СОЖ, SK 50, форма AD/B



320830

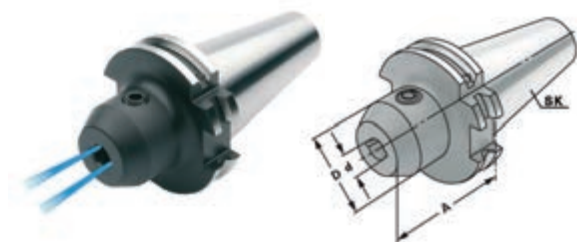


Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма В. С каналами для СОЖ для оптимального охлаждения режущей части.



320832



Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма В. С каналами для СОЖ для оптимального охлаждения режущей части.

d*A	320830	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				
			мм	мм	мм
6*50	35	SK 40	6	50	25
8*50	35	SK 40	8	50	28
10*50	35	SK 40	10	50	35
12*50	35	SK 40	12	50	42
14*50	35	SK 40	14	50	44
16*63	35	SK 40	16	63	48
18*63	35	SK 40	18	63	50
20*63	35	SK 40	20	63	52
25*100	35	SK 40	25	100	65
32*100	35	SK 40	32	100	72
40*120	35	SK 40	40	120	80
6*100	35	SK 40	6	100	25
8*100	35	SK 40	8	100	28
10*100	35	SK 40	10	100	35
12*100	35	SK 40	12	100	42
14*100	35	SK 40	14	100	44
16*100	35	SK 40	16	100	48
18*100	35	SK 40	18	100	50
20*100	35	SK 40	20	100	52

d*A	320832	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				
			мм	мм	мм
6*63	35	SK 50	6	63	25
8*63	35	SK 50	8	63	28
10*63	35	SK 50	10	63	35
12*63	35	SK 50	12	63	42
14*63	35	SK 50	14	63	44
16*63	35	SK 50	16	63	48
18*63	35	SK 50	18	63	50
20*63	35	SK 50	20	63	52
25*80	35	SK 50	25	80	65
32*100	35	SK 50	32	100	72
40*100	35	SK 50	40	100	80
6*100	35	SK 50	6	100	25
8*100	35	SK 50	8	100	28
10*100	35	SK 50	10	100	35
12*100	35	SK 50	12	100	42
14*100	35	SK 50	14	100	44
16*100	35	SK 50	16	100	48
18*100	35	SK 50	18	100	50
20*100	35	SK 50	20	100	52

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 69871

Патроны под хвостовики Whistle Notch, SK, форма AD/B



DIN
69871

FORM
AD/B

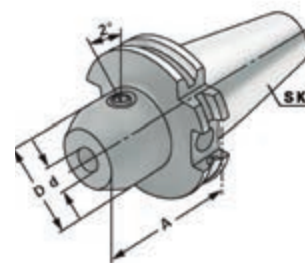
≤0.003

66,3
15.000
MIN⁻¹

320850, 320852

Описание:

Для крепления инструментов с хвостовиком Whistle Notch по DIN 1835 форма E.



d*A	320850	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM
6*50	35	SK 40	6	50	25
8*50	35	SK 40	8	50	28
10*50	35	SK 40	10	50	35
12*50	35	SK 40	12	50	42
14*50	35	SK 40	14	50	44
16*63	35	SK 40	16	63	48
18*63	35	SK 40	18	63	50
20*63	35	SK 40	20	63	52
25*100	35	SK 40	25	100	65
32*100	35	SK 40	32	100	72
40*120	35	SK 40	40	120	80
	320852				
6*63	35	SK 50	6	63	25
8*63	35	SK 50	8	63	28
10*63	35	SK 50	10	63	35
12*63	35	SK 50	12	63	42
14*63	35	SK 50	14	63	44
16*63	35	SK 50	16	63	48
18*63	35	SK 50	18	63	50
20*63	35	SK 50	20	63	52
25*80	35	SK 50	25	80	65
32*100	35	SK 50	32	100	72
40*100	35	SK 50	40	100	80

3

Оснастка станочная

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С КМ НА DIN 69871

Втулки с пазом под лапку, SK



321102, 321104, 321106, 321110, 321112

Описание:

Для крепления инструментов с конусом Морзе (с лапкой) по DIN 228-1.



МК*А	321102	SK	Конус Морзе	A	D	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL		номер	мм	мм	форма
1*50	35	SK 30	1	50	25	AD
2*65	35	SK 30	2	65	32	AD
3*80	35	SK 30	3	80	40	AD
	321104					
1*50	35	SK 40	1	50	25	AD
2*50	35	SK 40	2	50	32	AD
3*70	35	SK 40	3	70	40	AD
4*95	35	SK 40	4	95	48	AD
2*117	35	SK 40	2	117	32	AD
3*133	35	SK 40	3	133	40	AD
4*156	35	SK 40	4	156	48	AD
	321106					
2*117	35	SK 50	2	117	32	AD
3*137	35	SK 50	3	137	40	AD
4*167	35	SK 50	4	167	48	AD
5*197	35	SK 50	5	197	63	AD
	321110					
1*50	35	SK 40	1	50	25	AD/B
2*50	35	SK 40	2	50	32	AD/B
3*70	35	SK 40	3	70	40	AD/B
4*95	35	SK 40	4	95	48	AD/B
	321112					
1*45	35	SK 50	1	45	25	AD/B
2*60	35	SK 50	2	60	32	AD/B
3*65	35	SK 50	3	65	40	AD/B
4*95	35	SK 50	4	95	48	AD/B
5*105	35	SK 50	5	105	63	AD/B

3

Оснастка станочная

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С КМ НА DIN 69871

Втулки без паза, с резьбой, SK, форма А

GARWIN

DIN 69871

FORM A

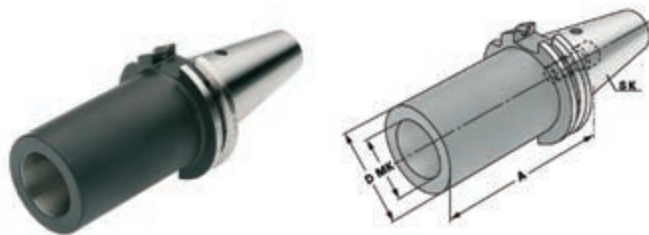
≤ 0.005

66.3
15.000
MIN⁻¹

321136, 321138

Описание:

Для крепления инструментов с конусом Морзе (по резьбе) по DIN 228-1.



МК*А	321136	SK	Конус Морзе		A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		номер	M		
1*50	35	SK 40	1	M6	50	25
2*50	35	SK 40	2	M10	50	32
3*70	35	SK 40	3	M12	70	40
4*95	35	SK 40	4	M16	95	48
4*110	35	SK 40	4	M16	110	63
	321138					
1*45	35	SK 50	1	M6	45	25
2*60	35	SK 50	2	M10	60	32
3*65	35	SK 50	3	M12	65	40
4*70	35	SK 50	4	M16	70	48
4*85	35	SK 50	4	M16	85	63
5*100	35	SK 50	5	M20	100	63
5*118	35	SK 50	5	M20	118	78

ПАТРОНЫ ДЛЯ СВЕРЛ DIN 69871

Патроны для сборных сверл, SK, форма AD/B

GARWIN

DIN 69871

FORM AD/B

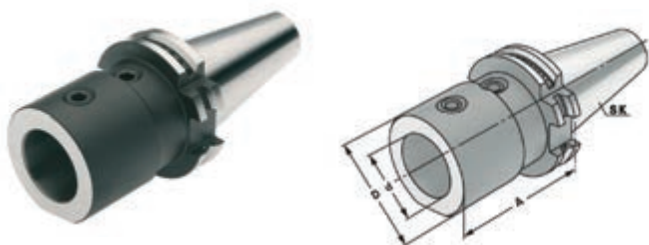
≤ 0.004

66.3
15.000
MIN⁻¹

321410, 321412

Описание:

Для крепления сборных сверл с цилиндрическим хвостовиком по DIN 6595.



d*А	321410	SK	dH5	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		
20*65	35	SK 40	20	65	40
25*70	35	SK 40	25	70	45
32*75	35	SK 40	32	75	52
	321412				
20*70	35	SK 50	20	70	40
25*70	35	SK 50	25	70	45
32*70	35	SK 50	32	70	52
40*80	35	SK 50	40	80	60

ПАТРОНЫ ДЛЯ СВЕРЛ DIN 69871

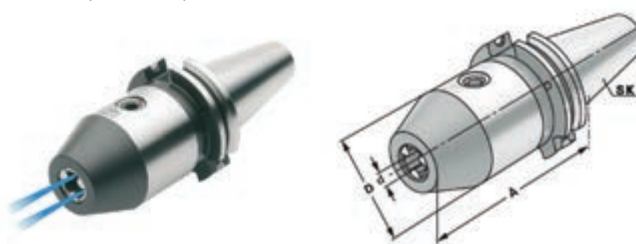
Патроны сверлильные прецизионные, SK, форма AD



321422, 321424, 321426

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком.



d*A	321422	SK	Диаметр захвата	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				
0-8*70	35	SK 30	0-8	70	36
1-13*111	35	SK 30	1-13	111	50
2,5-16*116	35	SK 30	2,5-16	116	50
	321424				
0-8*70	35	SK 40	0-8	70	36
1-13*90	35	SK 40	1-13	90	50
2,5-16*95	35	SK 40	2,5-16	95	50
	321426				
1-13*90	35	SK 50	1-13	90	50
2,5-16*95	35	SK 50	2,5-16	95	50

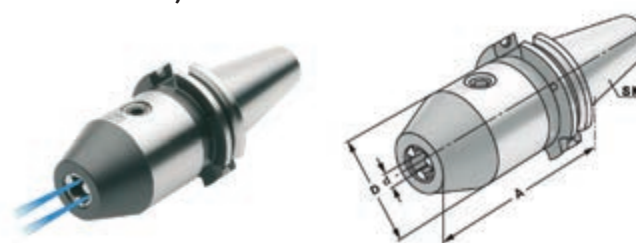
Патроны сверлильные прецизионные, SK, форма AD/B



321430, 321432

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком.



d*A	321430	SK	Диаметр захвата	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				
0-8*70	35	SK 40	0-8	70	36
1-13*90	35	SK 40	1-13	90	50
2,5-16*95	35	SK 40	2,5-16	95	50
	321432				
1-13*90	35	SK 50	1-13	90	50
2,5-16*95	35	SK 50	2,5-16	95	50

ПАТРОНЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ DIN 69871

Патроны быстрозажимные, с осевой компенсацией, SK, форма A



DIN
69871

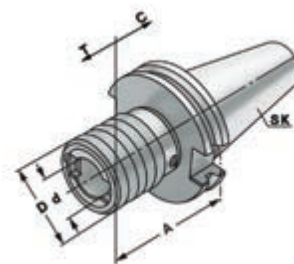
FORM
A

66.3
15.000
MIN⁻¹

321714, 321716, 321718

Описание:

Для установки быстросменных адаптеров (цанг) для метчиков.



Диапазон захвата	321714	SK	Размер цанг	A	D	d	T	C
метчики	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	мм
M3-M14	35	SK 30	1	65	36	19	7	7
M5-M22	35	SK 30	2	99	53	31	12	12
	321716							
M3-M14	35	SK 40	1	59	36	19	7	7
M5-M22	35	SK 40	2	97	53	31	12	12
M14-M36	35	SK 40	3	156	78	48	17,5	17,5
	321718							
M3-M14	35	SK 50	1	63	36	19	7	7
M5-M22	35	SK 50	2	97	53	31	12	12
M14-M36	35	SK 50	3	140	78	48	17,5	17,5

Патроны быстрозажимные, без осевой компенсации, SK, форма AD



DIN
69871

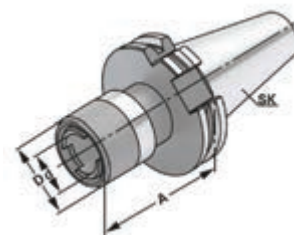
FORM
AD

66.3
15.000
MIN⁻¹

321722, 321724, 321726

Описание:

Для установки быстросменных адаптеров (цанг) для метчиков.



Диапазон захвата	321722	SK	Размер цанг	A	D	d
метчики	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
M3-M14	35	SK 30	1	58	34	19
M5-M22	35	SK 30	2	103	49	31
	321724					
M3-M14	35	SK 40	1	62	34	19
M5-M22	35	SK 40	2	95	49	31
M14-M36	35	SK 40	3	130	74	48
	321726					
M3-M14	35	SK 50	1	60	34	19
M5-M22	35	SK 50	2	85	49	31
M14-M36	35	SK 50	3	117	74	48

ПАТРОНЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ DIN 69871

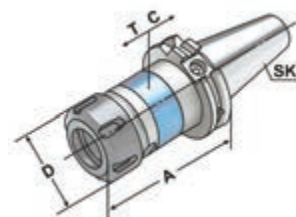
Патроны резьбонарезные цанговые системы ER, SK



321742, 321750, 321752

Описание:

Для установки цанг системы ER в исполнении под метчики.
Предназначены для обрабатывающих центров с синхронизацией шпинделя.



3

Оснастка станочная

ER*A	321742	SK	Диапазон захвата	Размер цанг	A	D	T	C	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL		метчики		мм	мм	мм	мм	форма
20*85	35	SK 30	M3-M16	ER 20	85	34	0,5	0,5	AD
	321750								
16*79	35	SK 40	M3-M12	ER 16	79	28	0,5	0,5	AD/B
16*79	35	SK 40	M3-M12	ER 16 Mini	79	22	0,5	0,5	AD/B
20*80	35	SK 40	M3-M16	ER 20	80	34	0,5	0,5	AD/B
25*84	35	SK 40	M3-M20	ER 25	84	42	0,5	0,5	AD/B
32*95	35	SK 40	M3-M27	ER 32	95	50	0,5	0,5	AD/B
40*120	35	SK 40	M3-M33	ER 40	120	63	0,5	0,5	AD/B
	321752								
16*79	35	SK 50	M3-M12	ER 16	79	28	0,5	0,5	AD/B
16*79	35	SK 50	M3-M12	ER 16 Mini	79	22	0,5	0,5	AD/B
16*90	35	SK 50	M3-M12	ER 16 Mini	90	22	0,5	0,5	AD/B
20*80	35	SK 50	M3-M16	ER 20	80	34	0,5	0,5	AD/B
25*84	35	SK 50	M3-M20	ER 25	84	42	0,5	0,5	AD/B
32*95	35	SK 50	M3-M27	ER 32	95	50	0,5	0,5	AD/B
40*105	35	SK 50	M3-M33	ER 40	105	63	0,5	0,5	AD/B

ПАТРОНЫ ГИДРОЗАЖИМНЫЕ DIN 69871

Патроны гидрозажимные, SK

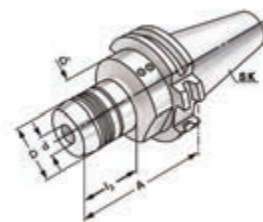


322002, 322010

Описание:

Для крепления инструментов с цилиндрическим хвостовиком по стандарту DIN 1835 (формы A+B+E) и DIN 6535 (HA+HB+HE).

При диаметре более 20 мм использовать только с переходной втулкой.



d*A	322002	SK	D	D1	I1	I2	I3	Подвод СОЖ
мм	мм		GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	форма
6*60	35	SK 30	26	45	37	10	25	AD
8*64	35	SK 30	28	45	37	10	29	AD
10*64	35	SK 30	30	45	42	10	35	AD
12*72	35	SK 30	32	45	47	10	43	AD
14*72	35	SK 30	34	45	47	10	42	AD
16*72	35	SK 30	38	45	52	10	43	AD
18*72	35	SK 30	40	45	52	10	43	AD
20*90	35	SK 30	42	42	52	10	71	AD
	322010							
6*68	35	SK 40	26	50	37	10	33	AD/B
8*68	35	SK 40	28	50	37	10	33	AD/B
10*72	35	SK 40	30	50	42	10	37	AD/B
12*77	35	SK 40	32	50	47	10	42	AD/B
14*77	35	SK 40	34	50	47	10	42	AD/B
16*80	35	SK 40	38	50	52	10	43	AD/B
18*80	35	SK 40	40	50	52	10	43	AD/B
20*82	35	SK 40	42	50	52	10	47	AD/B
25*117	35	SK 40	50	63	58	10	51	AD/B
32*117	35	SK 40	60	63	62	10	56	AD/B
6*110	35	SK 40	26	50	37	10	33	AD/B
8*110	35	SK 40	28	50	37	10	33	AD/B
10*110	35	SK 40	30	50	42	10	37	AD/B
12*110	35	SK 40	32	50	47	10	42	AD/B
14*110	35	SK 40	34	50	47	10	42	AD/B
16*110	35	SK 40	38	50	52	10	42	AD/B
18*110	35	SK 40	40	50	52	10	47	AD/B
20*110	35	SK 40	42	50	52	10	47	AD/B

ПАТРОНЫ ГИДРОЗАЖИМНЫЕ DIN 69871

Патроны гидрозажимные, SK 50, форма AD/B



322012



Описание:

Для крепления инструментов с цилиндрическим хвостовиком по стандарту DIN 1835 (формы A+B+E) и DIN 6535 (HA+HB+HE). При диаметре более 20 мм использовать только с переходной втулкой.

d*A	322012		D	D1	l1	l2	l3
мм	GARWIN INDUSTRIAL	SK	мм	мм	мм	мм	мм
6*68	35	SK 50	26	80	37	10	33
8*68	35	SK 50	28	80	37	10	33
10*72	35	SK 50	30	80	42	10	37
12*77	35	SK 50	32	80	47	10	42
14*77	35	SK 50	34	80	47	10	42
16*80	35	SK 50	38	80	52	10	45
18*80	35	SK 50	40	80	52	10	45
20*82	35	SK 50	42	80	52	10	47
25*87	35	SK 50	50	80	58	10	52
32*91	35	SK 50	60	80	62	10	56
6*110	35	SK 50	26	50	91	10	33
8*110	35	SK 50	28	50	91	10	33
10*110	35	SK 50	30	50	91	10	37
12*110	35	SK 50	32	50	91	10	42
14*110	35	SK 50	34	50	91	10	42
16*110	35	SK 50	38	50	91	10	42
18*110	35	SK 50	40	50	91	10	47
20*110	35	SK 50	42	50	91	10	47
25*110	35	SK 50	50	80	91	10	47
32*110	35	SK 50	60	80	91	10	75
6*150	35	SK 50	26	50	37	10	115
8*150	35	SK 50	28	50	37	10	115
10*150	35	SK 50	30	50	42	10	115
12*150	35	SK 50	32	50	42	10	115
14*150	35	SK 50	34	50	47	10	115
16*150	35	SK 50	38	50	52	10	115
18*150	35	SK 50	40	50	52	10	115
20*150	35	SK 50	42	50	52	10	115
25*150	35	SK 50	50	50	52	10	131
32*150	35	SK 50	60	60	62	10	131
40*150	35	SK 50	70	70	72	10	131

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ DIN 69871

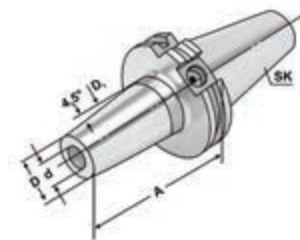
Патроны термозажимные, SK 30, форма AD



322302

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком.



d*A	322302		D	D1	l1	l2
мм	GARWIN INDUSTRIAL	SK	мм	мм	мм	мм
3*80	35	SK 30	11	15	10	-
4*80	35	SK 30	14	22	20	5
5*80	35	SK 30	16	22	20	5
6*80	35	SK 30	21	27	36	10
8*80	35	SK 30	21	27	36	10
10*80	35	SK 30	24	32	41	10
12*100	35	SK 30	24	32	47	10
14*100	35	SK 30	27	34	47	10
16*100	35	SK 30	27	34	50	10
18*100	35	SK 30	33	42	50	10
20*100	35	SK 30	33	42	52	10
3*160	35	SK 30	11	15	10	-
4*160	35	SK 30	14	22	20	5
5*160	35	SK 30	16	22	20	5
6*160	35	SK 30	21	27	36	10
8*160	35	SK 30	21	27	36	10
10*160	35	SK 30	24	32	41	10
12*160	35	SK 30	24	32	47	10
14*160	35	SK 30	27	34	47	10
16*160	35	SK 30	27	34	50	10
18*160	35	SK 30	33	42	50	10
20*160	35	SK 30	33	42	52	10

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ DIN 69871

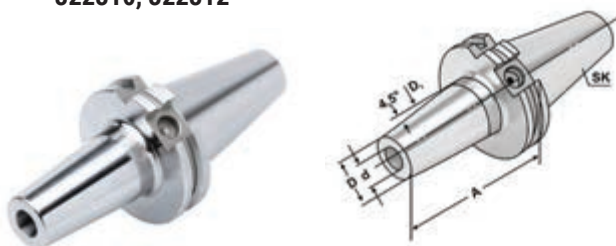
Патроны термозажимные, SK, форма AD/B



322310, 322312

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком.



3

Оснастка станочная

d*A	322310	SK	D	D1	I1	I2	d*A	322310	SK	D	D1	I1	I2
MM	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM	MM	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM
3*80	35	SK 40	11	15	10	-	25*160	35	SK 40	44	53	58	10
4*80	35	SK 40	14	22	20	5	32*160	35	SK 40	44	53	62	10
5*80	35	SK 40	16	22	20	5		322312					
6*80	35	SK 40	21	27	36	10	3*80	35	SK 50	11	15	10	10
8*80	35	SK 40	21	27	36	10	4*80	35	SK 50	14	22	20	10
10*80	35	SK 40	24	32	41	10	5*80	35	SK 50	16	22	20	10
12*80	35	SK 40	24	32	47	10	6*80	35	SK 50	21	27	36	10
14*80	35	SK 40	27	34	47	10	8*80	35	SK 50	21	27	36	10
16*80	35	SK 40	27	34	50	10	10*80	35	SK 50	24	32	41	10
18*80	35	SK 40	33	42	50	10	12*80	35	SK 50	24	32	47	10
20*80	35	SK 40	33	42	52	10	14*80	35	SK 50	27	34	47	10
25*100	35	SK 40	44	53	58	10	16*80	35	SK 50	27	34	50	10
32*100	35	SK 40	44	53	62	10	18*80	35	SK 50	33	42	50	10
3*120	35	SK 40	11	15	10	-	20*80	35	SK 50	33	42	52	10
4*120	35	SK 40	14	22	20	5	25*100	35	SK 50	44	53	58	10
5*120	35	SK 40	16	22	20	5	32*100	35	SK 50	44	53	62	10
6*120	35	SK 40	21	27	36	10	6*160	35	SK 50	21	27	36	10
8*120	35	SK 40	21	27	36	10	8*160	35	SK 50	21	27	36	10
10*120	35	SK 40	24	32	41	10	10*160	35	SK 50	24	32	41	10
12*120	35	SK 40	24	32	47	10	12*160	35	SK 50	24	32	47	10
14*120	35	SK 40	27	34	47	10	14*160	35	SK 50	27	34	47	10
16*120	35	SK 40	27	34	50	10	16*160	35	SK 50	27	34	50	10
18*120	35	SK 40	33	42	50	10	18*160	35	SK 50	33	42	50	10
20*120	35	SK 40	33	42	52	10	20*160	35	SK 50	33	42	52	10
25*120	35	SK 40	44	53	58	10	25*160	35	SK 50	44	53	58	10
32*120	35	SK 40	44	53	62	10	32*160	35	SK 50	44	53	62	10
3*160	35	SK 40	11	15	10	10	6*200	35	SK 50	21	27	36	10
4*160	35	SK 40	14	22	20	10	8*200	35	SK 50	21	27	36	10
5*160	35	SK 40	16	22	20	10	10*200	35	SK 50	24	32	41	10
6*160	35	SK 40	21	27	36	10	12*200	35	SK 50	24	32	47	10
8*160	35	SK 40	21	27	36	10	14*200	35	SK 50	27	34	47	10
10*160	35	SK 40	24	32	41	10	16*200	35	SK 50	27	34	50	10
12*160	35	SK 40	24	32	47	10	18*200	35	SK 50	33	42	50	10
14*160	35	SK 40	27	34	47	10	20*200	35	SK 50	33	42	52	10
16*160	35	SK 40	27	34	50	10	25*200	35	SK 50	44	53	58	10
18*160	35	SK 40	33	42	50	10	32*200	35	SK 50	44	53	62	10
20*160	35	SK 40	33	42	52	10							

ПАТРОНЫ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ DIN 69871

Патроны термозажимные, с каналами для СОЖ, SK, форма AD/B



DIN
69871

FORM
AD/B

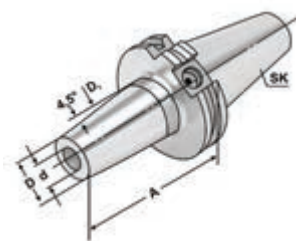
≤0.003

62,5
25.000
MIN⁻¹

322330, 322332

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком.



d*A	322330	SK	D	D1	l1	l2
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм
6*80	35	SK 40	21	27	36	10
8*80	35	SK 40	21	27	36	10
10*80	35	SK 40	24	32	41	10
12*80	35	SK 40	24	32	47	10
14*80	35	SK 40	27	34	47	10
16*80	35	SK 40	27	34	50	10
18*80	35	SK 40	33	42	50	10
20*80	35	SK 40	33	42	52	10
25*100	35	SK 40	44	53	58	10
32*100	35	SK 40	44	53	62	10
	322332					
6*80	35	SK 50	21	27	36	10
8*80	35	SK 50	21	27	36	10
10*80	35	SK 50	24	32	41	10
12*80	35	SK 50	24	32	47	10
14*80	35	SK 50	27	34	47	10
16*80	35	SK 50	27	34	50	10
18*80	35	SK 50	33	42	50	10
20*80	35	SK 50	33	42	52	10
25*100	35	SK 50	44	53	58	10
32*100	35	SK 50	44	53	62	10

ПРОЧАЯ ОСНАСТКА DIN 69871

Заготовки для специнструмента (борштанги), SK, форма A



DIN
69871

FORM
A

322910

Описание:

Для производства специальных инструментов.



D	322910	SK	A
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм
40,5	35	SK 30	160
63	35	SK 40	250
97	35	SK 50	315

ПРОЧАЯ ОСНАСТКА DIN 69871

Оправки контрольные, SK, форма А



322920



Описание:

Для проверки станков по рекомендациям ISO-R230 или для отладки шпинделя.

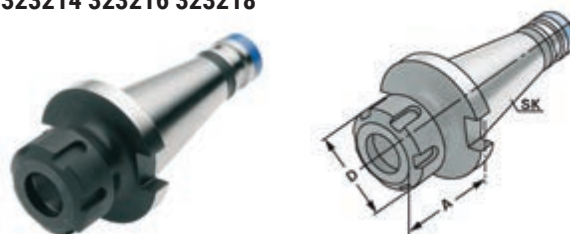
D	322920	SK	A	Допуск соосности	Максимальное отклонение от концентричности
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
32	35	SK 30	300	0,003	0,003
40	35	SK 40	300	0,003	0,003
50	35	SK 50	300	0,003	0,003

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 2080

Патроны системы ER



323214 323216 323218



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

ER*A	323214	SK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм
25*50	35	SK 30	2-16	ER 25	50	42
32*50	35	SK 30	2-20	ER 32	50	50
	323216					
25*50	35	SK 40	2-16	ER 25	50	42
32*50	35	SK 40	2-20	ER 32	50	50
40*80	35	SK 40	3-26	ER 40	80	63
	323216					
32*63	35	SK 50	2-20	ER 32	63	50
40*63	35	SK 50	3-26	ER 40	63	63

Патроны системы OZ



323254, 323256, 323258



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

OZ*A	323254	SK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм
16*50	35	SK 30	2-16	OZ 16	50	43
	323256					
16*55	35	SK 40	2-16	OZ 16	55	43
25*66	35	SK 40	2-25	OZ 25	66	60
32*95	35	SK 40	3-32	OZ 32	95	72
	323258					
25*71	35	SK 50	2-25	OZ 25	71	60
32*73	35	SK 50	3-32	OZ 32	73	72

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 2080

Оправки комбинированные

DIN
2080

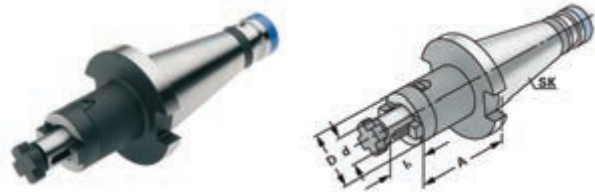
≤0.005

66.3
15.000
MM⁻¹

Описание:

Для крепления насадных фрез с продольной или поперечной канавкой.

323514, 323516, 323518



d*A	323514		d _{h6}	A	l1	D
	GARWIN INDUSTRIAL	SK				
16*35	35	SK 30	16	35	17	32
22*35	35	SK 30	22	35	19	40
27*35	35	SK 30	27	35	21	48
32*35	35	SK 30	32	50	24	58
323516						
16*52	35	SK 40	16	52	17	32
22*52	35	SK 40	22	52	19	40
27*52	35	SK 40	27	52	21	48
32*52	35	SK 40	32	52	24	58
40*52	35	SK 40	40	52	27	70
323518						
16*55	35	SK 50	16	55	17	32
22*55	35	SK 50	22	55	19	40
27*55	35	SK 50	27	55	21	48
32*55	35	SK 50	32	55	24	58
40*55	35	SK 50	40	55	27	70

Оправки для насадных фрез

GARWIN

DIN
2080

≤0.005

66.3
15.000
MM⁻¹

Описание:

Для крепления насадных фрез с поперечной канавкой.

323556, 323558



d*A	323556		d _{h6}	A	l1	D
	GARWIN INDUSTRIAL	SK				
16*30	35	SK 40	16	30	17	38
22*30	35	SK 40	22	30	19	48
27*30	35	SK 40	27	30	21	58
32*30	35	SK 40	32	30	24	78
40*30	35	SK 40	40	30	27	88
323558						
22*35	35	SK 50	22	35	19	48
27*35	35	SK 50	27	35	21	58
32*40	35	SK 50	32	40	24	78
40*33	35	SK 50	40	33	27	88
60*55	35	SK 50	60	55	40	129

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ DIN 2080

Патроны под хвостовики Weldon

GARWIN

DIN
2080

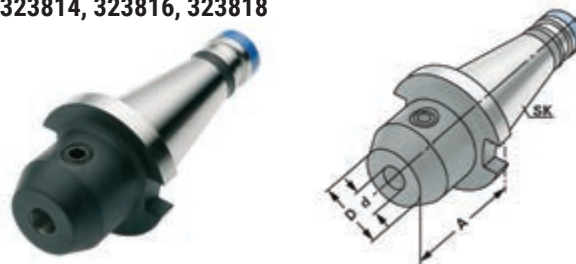
≤0.003

66.3
15.000
MM⁻¹

Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма B.

323814, 323816, 323818



d*A	323814		d _{H4}	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL	SK			
6*40	35	SK 30	6	40	25
8*40	35	SK 30	8	40	28
10*40	35	SK 30	10	40	35
12*40	35	SK 30	12	40	42
14*40	35	SK 30	14	50	44
16*40	35	SK 30	16	50	48
18*40	35	SK 30	18	50	50
20*40	35	SK 30	20	63	52
323816					
6*50	35	SK 40	6	50	25
8*50	35	SK 40	8	50	28
10*50	35	SK 40	10	50	35
12*50	35	SK 40	12	50	42
14*50	35	SK 40	14	50	44
16*63	35	SK 40	16	63	48
18*63	35	SK 40	18	63	50

d*A	323816		d _{H4}	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL	SK			
20*63	35	SK 40	20	63	52
25*80	35	SK 40	25	80	65
32*80	35	SK 40	32	80	72
40*90	35	SK 40	40	90	80
323818					
6*63	35	SK 50	6	63	25
8*63	35	SK 50	8	63	28
10*63	35	SK 50	10	63	35
12*63	35	SK 50	12	63	42
14*63	35	SK 50	14	63	44
16*63	35	SK 50	16	63	48
18*63	35	SK 50	18	63	50
20*63	35	SK 50	20	63	52
25*80	35	SK 50	25	80	65
32*80	35	SK 50	32	80	72
40*90	35	SK 50	40	90	80

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С КМ НА DIN 2080

Втулки с пазом под лапку



Описание:
Для крепления инструментов с конусом Морзе (с лапкой) по DIN 228-1.

324114, 324116, 324118

МК*А	324114	SK	Конус Морзе		A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		номер	ММ	ММ	
1*50	35	SK 30	1	50	25	
2*50	35	SK 30	2	50	32	
3*75	35	SK 30	3	75	40	
324116						
1*50	35	SK 40	1	50	25	
2*50	35	SK 40	2	50	32	
3*65	35	SK 40	3	65	40	
4*95	35	SK 40	4	95	48	
324118						
1*45	35	SK 50	1	45	25	
2*60	35	SK 50	2	60	32	
3*65	35	SK 50	3	65	40	
4*70	35	SK 50	4	70	48	
5*105	35	SK 50	5	105	63	



3
Оснастка станочная

Втулки без паза, с резьбой



Описание:
Для крепления инструментов с конусом Морзе (по резьбе) по DIN 228-1.

324136, 324138

МК*А	324136	SK	Конус Морзе		A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		номер	M	ММ	ММ
1*50	35	SK 40	1	M6	50	25
2*50	35	SK 40	2	M10	50	32
3*65	35	SK 40	3	M12	65	40
4*95	35	SK 40	4	M16	95	48
4*110	35	SK 40	4	M16	110	63
324138						
1*60	35	SK 50	1	M6	60	25
2*60	35	SK 50	2	M10	60	32
3*65	35	SK 50	3	M12	65	40
4*65	35	SK 50	4	M16	65	48
4*80	35	SK 50	4	M16	80	63
5*120	35	SK 50	5	M20	120	63
5*138	35	SK 50	5	M20	138	78



ПАТРОНЫ ДЛЯ СВЕРЛ DIN 2080

Патроны сверлильные прецизионные



Описание:
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком.

324414, 324416, 324418

d*А	324414	SK	Диаметр захвата		A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		ММ	ММ	ММ	
0-8*60	35	SK 30	0-8	60	36	
1-13*90	35	SK 30	1-13	90	50	
2,5-16*95	35	SK 30	2,5-16	95	50	
324416						
0-8*63	35	SK 40	0-8	63	36	
1-1,3*83	35	SK 40	1-13	83	50	
2,5-16*88	35	SK 40	2,5-16	88	50	
324418						
1-1,3*85	35	SK 50	1-13	85	50	
2,5-16*90	35	SK 50	2,5-16	90	50	



ПАТРОНЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ DIN 2080

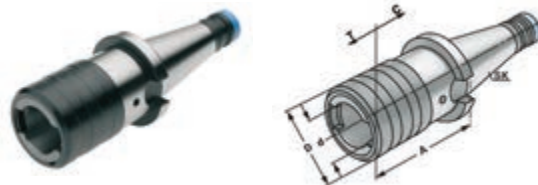
Патроны быстрозажимные, с осевой компенсацией



DIN 2080

324714, 324716, 324718

Описание:
Для установки быстросменных адаптеров (цанг) для метчиков.



Диапазон захвата	324714	SK	Размер цанг	A	D	d	T	C	Диапазон захвата	324718	SK	Размер цанг	A	D	d	T	C	
				мм	мм	мм	мм	мм					мм	мм	мм	мм	мм	
метчики	GARWIN INDUSTRIAL								метчики	GARWIN INDUSTRIAL								
M3-M14	35	SK 30	1	55	38	19	7	7	M3-M14	35	SK 50	1	62	38	19	7	7	
M5-M22	35	SK 30	2	86	54	31	12	12	M5-M22	35	SK 50	2	90	54	31	12	12	
	324716																	
M3-M14	35	SK 40	1	55	38	19	7	7										
M5-M22	35	SK 40	2	86	54	31	12	12	M14-M36	35	SK 50	3	117	78	48	17,5	17,5	
M14-M36	35	SK 40	3	132	78	48	17,5	17,5										

ПРОЧАЯ ОСНАСТКА DIN 2080

Заготовки для специнструмента (борштанги), SK

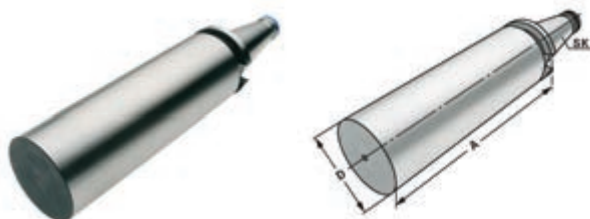
Оправки контрольные, SK



DIN 2080

Описание:
Для производства специальных инструментов.

325910



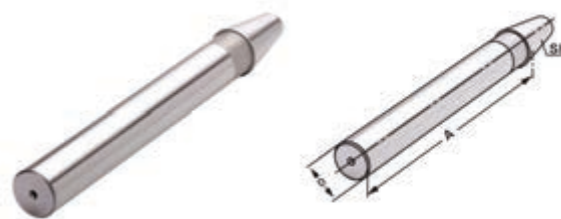
D	325910	SK	A
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм
63	35	SK 40	250
97	35	SK 50	315

DIN 2080



Описание:
Для проверки станков по рекомендациям ISO-R230 или для отладки шпинделя.

325920



D	325920	SK	A	Допуск соосности	Максимальное отклонение от концентричности
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
40	35	SK 40	300	0,003	0,003
50	35	SK 50	300	0,003	0,003

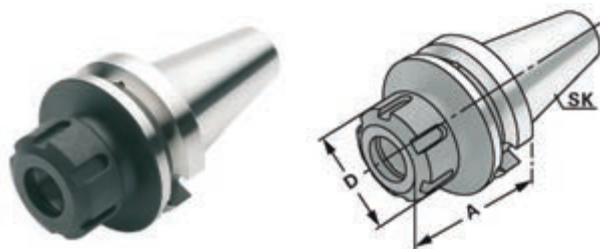
ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ JIS B 6339

Патроны системы ER, BT 30, BT 40,
форма AD

Патроны системы ER, BT 40,
форма AD/B



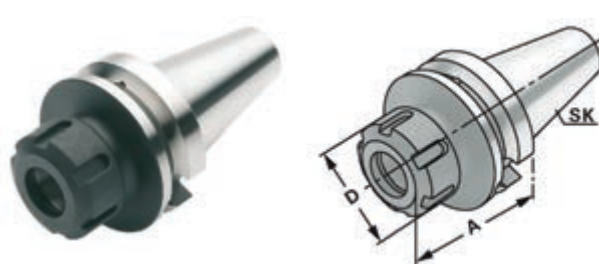
326202, 326204



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

326210



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

ER*A	326202	SK	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
16*70	35	BT 30	1-10	ER 16	70	32
20*70	35	BT 30	2-13	ER 20	70	35
25*70	35	BT 30	2-16	ER 25	70	42
32*70	35	BT 30	2-20	ER 32	70	50
40*70	35	BT 30	3-26	ER 40	70	63
16*100	35	BT 30	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	BT 30	2-13	ER 20	100	35
25*100	35	BT 30	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	BT 30	2-20	ER 32	100	50
	326204					
16*63	35	BT 40	1-10	ER 16	63	32
20*70	35	BT 40	2-13	ER 20	70	35
25*60	35	BT 40	2-16	ER 25	60	42
32*70	35	BT 40	2-20	ER 32	70	50
40*80	35	BT 40	3-26	ER 40	80	63
16*100	35	BT 40	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	BT 40	2-13	ER 20	100	35
25*100	35	BT 40	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	BT 40	2-20	ER 32	100	50
40*100	35	BT 40	3-26	ER 40	100	63

ER*A	326210	BT	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
16*63	35	BT 40	1-10	ER 16	63	32
20*70	35	BT 40	2-13	ER 20	70	35
25*60	35	BT 40	2-16	ER 25	60	42
32*70	35	BT 40	2-20	ER 32	70	50
40*80	35	BT 40	3-26	ER 40	80	63
16*100	35	BT 40	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	BT 40	2-13	ER 20	100	35
25*100	35	BT 40	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	BT 40	2-20	ER 32	100	50
40*100	35	BT 40	3-26	ER 40	100	63
16*160	35	BT 40	1-10	ER 16	160	32
20*160	35	BT 40	2-13	ER 20	160	35
25*160	35	BT 40	2-16	ER 25	160	42
32*160	35	BT 40	2-20	ER 32	160	50
40*160	35	BT 40	3-26	ER 40	160	63
16*200	35	BT 40	1-10	ER 16	200	32
20*200	35	BT 40	2-13	ER 20	200	35
25*200	35	BT 40	2-16	ER 25	200	42
32*200	35	BT 40	2-20	ER 32	200	50
40*200	35	BT 40	3-26	ER 40	200	63

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ JIS B 6339

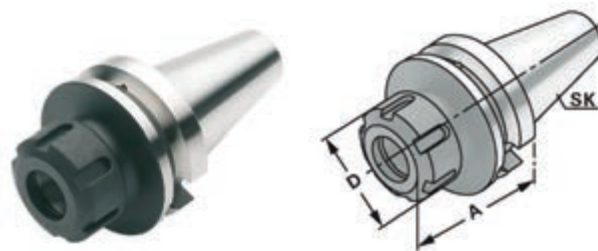
Патроны системы ER, BT 50, форма AD/B



326212

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



ER*A	326212	SK	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A мм	D мм	ER*A	326212	SK	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A мм	D мм
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
20*70	35	BT 50	2-13	ER 20	70	35	20*160	35	BT 50	2-13	ER 20	160	35
25*70	35	BT 50	2-16	ER 25	70	42	25*160	35	BT 50	2-16	ER 25	160	42
32*70	35	BT 50	2-20	ER 32	70	50	32*160	35	BT 50	2-20	ER 32	160	50
40*80	35	BT 50	3-26	ER 40	80	63	40*160	35	BT 50	3-26	ER 40	160	63
16*100	35	BT 50	1-10	ER 16	100	32	16*200	35	BT 50	1-10	ER 16	200	32
20*100	35	BT 50	2-13	ER 20	100	35	20*200	35	BT 50	2-13	ER 20	200	35
25*100	35	BT 50	2-16	ER 25	100	42	25*200	35	BT 50	2-16	ER 25	200	42
32*100	35	BT 50	2-20	ER 32	100	50	32*200	35	BT 50	2-20	ER 32	200	50
40*100	35	BT 50	3-26	ER 40	100	63	40*200	35	BT 50	3-26	ER 40	200	63
16*160	35	BT 50	1-10	ER 16	160	32							

Патроны системы ER-Mini, BT 30, BT 40, форма AD, AD/B



326222, 326230

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



ER*A	326222	SK	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A мм	D мм	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL						форма
11*70	35	BT 30	1-7	ER 11	70	16	AD
11*100	35	BT 30	1-7	ER 11	100	16	AD
16*70	35	BT 30	1-10	ER 16	70	22	AD
16*100	35	BT 30	1-10	ER 16	100	22	AD
	326230						
11*55	35	BT 40	1-7	ER 11	55	16	AD/B
11*100	35	BT 40	1-7	ER 11	100	16	AD/B
11*160	35	BT 40	1-7	ER 11	160	16	AD/B
16*55	35	BT 40	1-10	ER 16	55	22	AD/B
16*100	35	BT 40	1-10	ER 16	100	22	AD/B
16*160	35	BT 40	1-10	ER 16	160	22	AD/B

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ JIS B 6339

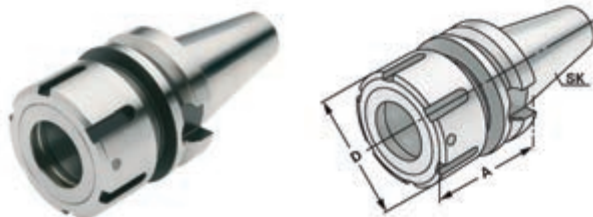
Патроны системы OZ, BT 30, BT 40, BT 50, форма AD, AD/B



326242, 326250, 326252

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



OZ*A	326242	SK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D	Подвод СОЖ форма
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм	
16*60	35	BT 30	2-16	OZ 16	60	43	AD
25*80	35	BT 30	2-25	OZ 25	80	60	AD
	326250						
16*70	35	BT 40	2-16	OZ 16	70	43	AD/B
25*70	35	BT 40	2-25	OZ 25	70	60	AD/B
32*90	35	BT 40	3-32	OZ 32	90	72	AD/B
	326252						
25*85	35	BT 50	2-25	OZ 25	85	60	AD/B
32*90	35	BT 50	3-25	OZ 32	90	72	AD/B

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

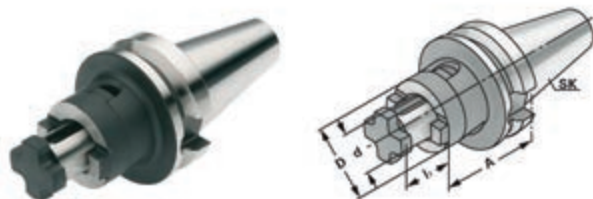
Оправки комбинированные, BT 30, BT 40, форма AD, AD/B



326502, 326510

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



d*A	326502	SK	d _{h6}	A	l1	D	Подвод СОЖ форма	d*A	326510	SK	d _{h6}	A	l1	D	Подвод СОЖ форма
	GARWIN INDUSTRIAL		мм						мм		мм				
16*45	35	BT 30	16	45	17	32	AD	22*100	35	BT 40	22	100	19	40	AD/B
22*47	35	BT 30	22	47	19	40	AD	27*100	35	BT 40	27	100	21	48	AD/B
27*49	35	BT 30	27	49	21	48	AD	32*100	35	BT 40	32	100	24	58	AD/B
	326510							40*100	35	BT 40	40	100	27	70	AD/B
16*55	35	BT 40	16	55	17	32	AD/B	16*160	35	BT 40	16	160	17	32	AD/B
22*55	35	BT 40	22	55	19	40	AD/B	22*160	35	BT 40	22	160	19	40	AD/B
27*55	35	BT 40	27	55	21	48	AD/B	27*160	35	BT 40	27	160	21	48	AD/B
32*60	35	BT 40	32	60	24	58	AD/B	32*160	35	BT 40	32	160	24	58	AD/B
40*60	35	BT 40	40	60	27	70	AD/B	40*160	35	BT 40	40	160	27	70	AD/B
16*100	35	BT 40	16	100	17	32	AD/B								

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69893

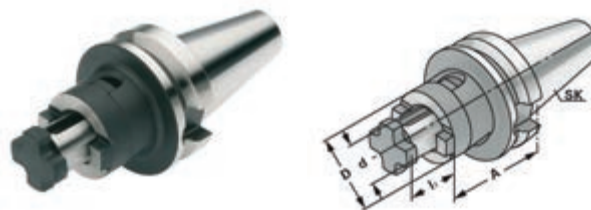
Оправки комбинированные, BT 50, форма AD/B



326512

Описание:

Для крепления насадных фрез с поперечной или продольной канавкой.



d*A	326512		d _{h6} мм	A мм	l1 мм	D мм	d*A	326512		d _{h6} мм	A мм	l1 мм	D мм
	GARWIN INDUSTRIAL	SK						GARWIN INDUSTRIAL	SK				
16*70	35	BT 50	16	70	17	32	22*160	35	BT 50	22	160	19	40
22*70	35	BT 50	22	70	19	40	27*160	35	BT 50	27	160	21	48
27*70	35	BT 50	27	70	21	48	32*160	35	BT 50	32	160	24	58
32*70	35	BT 50	32	70	24	58	40*160	35	BT 50	40	160	27	70
40*70	35	BT 50	40	70	27	70							
16*160	35	BT 50	16	160	17	32							

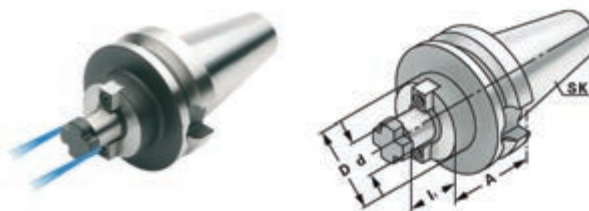
Оправки с каналами для СОЖ, BT 30, BT 40, форма AD, AD/B



326522, 326530

Описание:

Для крепления насадных фрез с поперечной канавкой.



d*A	326522		SK	d _{h6} мм	A мм	l1 мм	D мм	Подвод СОЖ форма
	GARWIN INDUSTRIAL	SK						
16*40	35	BT 30	16	40	17	38	AD	
22*40	35	BT 30	22	40	19	48	AD	
27*40	35	BT 30	27	40	21	58	AD	
32*50	35	BT 30	32	50	24	78	AD	
	326530							
16*40	35	BT 40	16	40	17	38	AD/B	
22*40	35	BT 40	22	40	19	48	AD/B	
27*40	35	BT 40	27	40	21	58	AD/B	
32*50	35	BT 40	32	50	24	78	AD/B	
40*50	35	BT 40	40	50	27	88	AD/B	
16*100	35	BT 40	16	100	17	38	AD/B	
22*100	35	BT 40	22	100	19	48	AD/B	
27*100	35	BT 40	27	100	21	58	AD/B	
32*100	35	BT 40	32	100	24	78	AD/B	
40*100	35	BT 40	40	100	27	88	AD/B	
16*160	35	BT 40	16	160	17	38	AD/B	
22*160	35	BT 40	22	160	19	48	AD/B	
27*160	35	BT 40	27	160	21	58	AD/B	
32*160	35	BT 40	32	160	24	78	AD/B	
40*160	35	BT 40	40	160	27	88	AD/B	

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69893

Оправки с каналами для СОЖ, ВТ 50, форма AD/B

 GARWIN

JIS B
6339

FORM
AD/B

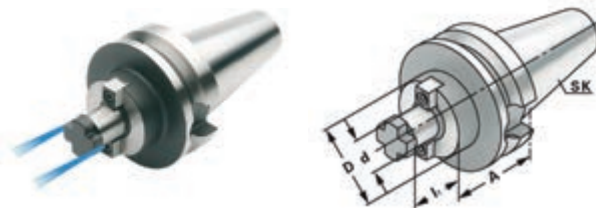
≤0.005

66,3
15.000
MM⁻¹

326532

Описание:

Для крепления насадных фрез с поперечной канавкой.



d*A	326532	SK	d _{h6}	A	l ₁	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM
22*40	35	BT 50	22	40	19	48
27*40	35	BT 50	27	40	21	58
32*50	35	BT 50	32	50	24	78
40*50	35	BT 50	40	50	27	88
60*80	35	BT 50	60	80	40	129
22*100	35	BT 50	22	100	19	48
27*100	35	BT 50	27	100	21	58
32*100	35	BT 50	32	100	24	78
40*100	35	BT 50	40	100	27	88
22*160	35	BT 50	22	160	19	48
27*160	35	BT 50	27	160	21	58
32*160	35	BT 50	32	160	24	78
40*160	35	BT 50	40	160	27	88
32*100	35	BT 40	32	100	24	78
40*100	35	BT 40	40	100	27	88
16*160	35	BT 40	16	160	17	38
22*160	35	BT 40	22	160	19	48
27*160	35	BT 40	27	160	21	58
32*160	35	BT 40	32	160	24	78
40*160	35	BT 40	40	160	27	88

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

Патроны под хвостовики Weldon, BT 30, BT 40, форма AD

 GARWIN

JIS B
6339

FORM
AD

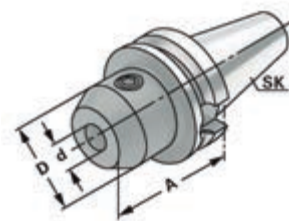
≤0.003

66.3
15.000
MIN⁻¹

326802, 326804

Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма B.



d*A	326802	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM
6*50	35	BT 30	6	50	25
8*50	35	BT 30	8	50	28
10*50	35	BT 30	10	50	35
12*50	35	BT 30	12	50	42
14*50	35	BT 30	14	50	44
16*63	35	BT 30	16	63	48
18*63	35	BT 30	18	63	50
20*63	35	BT 30	20	63	52
	326804				
6*50	35	BT 40	6	50	25
8*50	35	BT 40	8	50	28
10*63	35	BT 40	10	63	35
12*63	35	BT 40	12	63	42
14*63	35	BT 40	14	63	44
16*63	35	BT 40	16	63	48
18*63	35	BT 40	18	63	50
20*63	35	BT 40	20	63	52
25*90	35	BT 40	25	90	65
32*100	35	BT 40	32	100	72
6*100	35	BT 40	6	100	25
8*100	35	BT 40	8	100	28
10*100	35	BT 40	10	100	35
12*100	35	BT 40	12	100	42
14*100	35	BT 40	14	100	44
16*100	35	BT 40	16	100	48
18*100	35	BT 40	18	100	50
20*100	35	BT 40	20	100	52

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

Патроны под хвостовики Weldon, BT 40, форма AD/B



JIS B
6339

FORM
AD/B

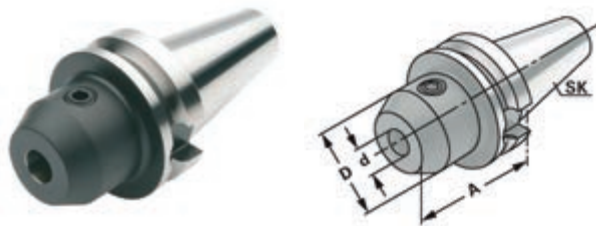
≤0.003

66,3
15.000
MIN⁻¹

326810

Описание:

Для крепления инструментов
с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма B.



d*A	326810	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM
16*35	35	BT 40	16	35	45
20*35	35	BT 40	20	35	45
25*35	35	BT 40	25	35	55
32*65	35	BT 40	32	65	50
6*50	35	BT 40	6	50	25
8*50	35	BT 40	8	50	28
10*60	35	BT 40	10	63	35
12*63	35	BT 40	12	63	42
14*63	35	BT 40	14	63	44
16*63	35	BT 40	16	63	48
18*63	35	BT 40	18	63	50
20*63	35	BT 40	20	63	52
25*90	35	BT 40	25	90	65
32*100	35	BT 40	32	100	72
40*120	35	BT 40	40	120	80
6*100	35	BT 40	6	100	25
8*100	35	BT 40	8	100	28
10*100	35	BT 40	10	100	35
12*100	35	BT 40	12	100	42
14*100	35	BT 40	14	100	44
16*100	35	BT 40	16	100	48
18*100	35	BT 40	18	100	50
20*100	35	BT 40	20	100	52
6*160	35	BT 40	6	160	25
8*160	35	BT 40	8	160	28
10*160	35	BT 40	10	160	35
12*160	35	BT 40	12	160	42
14*160	35	BT 40	14	160	44
16*160	35	BT 40	16	160	48
18*160	35	BT 40	18	160	50
20*160	35	BT 40	20	160	52
25*160	35	BT 40	25	160	65
32*160	35	BT 40	32	160	72
40*160	35	BT 40	40	160	80

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

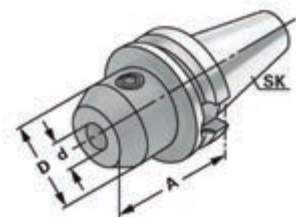
Патроны под хвостовики Weldon, BT 50, форма AD/B



326812

Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма B.



d*A	326812	SK	dH4	A	D	d*A	326812	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM		GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM
6*63	35	BT 50	6	63	25	10*160	35	BT 50	10	160	35
8*63	35	BT 50	8	63	28	12*160	35	BT 50	12	160	42
10*63	35	BT 50	10	63	35	14*160	35	BT 50	14	160	44
12*80	35	BT 50	12	80	42	16*160	35	BT 50	16	160	48
14*80	35	BT 50	14	80	44	18*160	35	BT 50	18	160	50
16*80	35	BT 50	16	80	48	20*160	35	BT 50	20	160	52
18*80	35	BT 50	18	80	50	25*160	35	BT 50	25	160	65
20*80	35	BT 50	20	80	52	32*160	35	BT 50	32	160	72
25*100	35	BT 50	25	100	65	40*160	35	BT 50	40	160	80
32*105	35	BT 50	32	105	72	6*200	35	BT 50	6	200	25
40*110	35	BT 50	40	110	80	8*200	35	BT 50	8	200	28
6*100	35	BT 50	6	100	25	10*200	35	BT 50	10	200	35
8*100	35	BT 50	8	100	28	12*200	35	BT 50	12	200	42
10*100	35	BT 50	10	100	35	14*200	35	BT 50	14	200	44
12*100	35	BT 50	12	100	42	16*200	35	BT 50	16	200	48
14*100	35	BT 50	14	100	44	18*200	35	BT 50	18	200	50
16*100	35	BT 50	16	100	48	20*200	35	BT 50	20	200	52
18*100	35	BT 50	18	100	50	25*200	35	BT 50	25	200	65
20*100	35	BT 50	20	100	52	32*200	35	BT 50	32	200	72
6*160	35	BT 50	6	160	25	40*200	35	BT 50	40	200	80
8*160	35	BT 50	8	160	28						

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

Патроны под хвостовики Weldon, с каналами для СОЖ, ВТ 40, форма AD/B

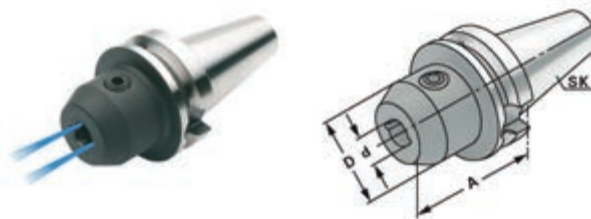
GARWIN



326830

Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма В. С каналами для СОЖ для оптимального охлаждения режущей части.



d*A	326830	SK	dH4	A	D	d*A	326830	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM		GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM
6*50	35	BT 40	6	50	25	40*120	35	BT 40	40	120	80
8*50	35	BT 40	8	50	28	6*100	35	BT 40	6	100	25
10*63	35	BT 40	10	63	35	8*100	35	BT 40	8	100	28
12*63	35	BT 40	12	63	42	10*100	35	BT 40	10	100	35
14*63	35	BT 40	14	63	44	12*100	35	BT 40	12	100	42
16*63	35	BT 40	16	63	48	14*100	35	BT 40	14	100	44
18*63	35	BT 40	18	63	50	16*100	35	BT 40	16	100	48
20*63	35	BT 40	20	63	52	18*100	35	BT 40	18	100	50
25*90	35	BT 40	25	90	65	20*100	35	BT 40	20	100	52
32*100	35	BT 40	32	100	72						

Патроны под хвостовики Weldon, с каналами для СОЖ, ВТ 40, форма AD/B

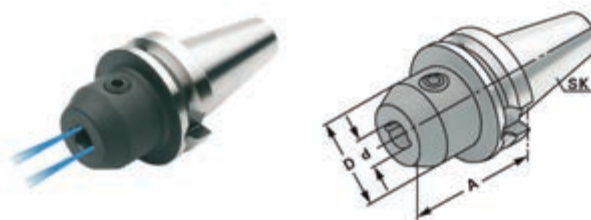
GARWIN



326832

Описание:

Для крепления инструментов с Weldon-хвостовиком по DIN 1835 форма В. С каналами для СОЖ для оптимального охлаждения режущей части.



d*A	326832	SK	dH4	A	D	d*A	326832	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM		GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM
6*63	35	BT 50	6	63	25	18*80	35	BT 50	18	80	50
8*63	35	BT 50	8	63	28	20*80	35	BT 50	20	80	52
10*63	35	BT 50	10	63	35	25*100	35	BT 50	25	100	65
12*80	35	BT 50	12	80	42	32*105	35	BT 50	32	105	72
14*80	35	BT 50	14	80	44	40*110	35	BT 50	40	110	80
16*80	35	BT 50	16	80	48						

ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

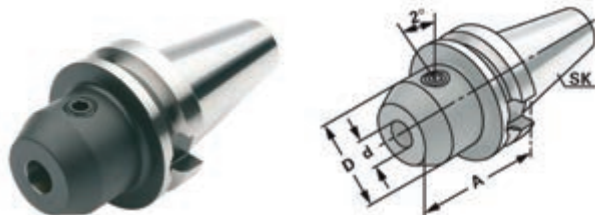
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

Патроны под хвостовики Whistle Notch, ВТ 40, ВТ 50, форма AD/B

Втулки с пазом под лапку, ВТ 30, ВТ 40, ВТ 50, форма AD, AD/B



326850, 326852



Описание:

Для крепления инструментов с хвостовиком Whistle Notch по DIN 1835 форма E.



327102, 327104, 327110, 327112



Описание:

Для крепления инструментов с конусом Морзе (с лапкой) по DIN 228-1.

d*A	326850	SK	dH4	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
6*50	35	BT 40	6	50	25
8*50	35	BT 40	8	50	28
10*63	35	BT 40	10	63	35
12*63	35	BT 40	12	63	42
14*63	35	BT 40	14	63	44
16*63	35	BT 40	16	63	48
18*63	35	BT 40	18	63	50
20*63	35	BT 40	20	63	52
25*90	35	BT 40	25	90	65
32*100	35	BT 40	32	100	72
40*120	35	BT 40	40	120	80
	326852				
6*63	35	BT 50	6	63	25
8*63	35	BT 50	8	63	28
10*63	35	BT 50	10	63	35
12*80	35	BT 50	12	80	42
14*80	35	BT 50	14	80	44
16*80	35	BT 50	16	80	48
18*80	35	BT 50	18	80	50
20*80	35	BT 50	20	80	52
25*100	35	BT 50	25	100	65
32*105	35	BT 50	32	105	72
40*110	35	BT 50	40	110	80

MK*A	327102	SK	Конус Морзе	A	D	Подвод СОЖ
	GARWIN INDUSTRIAL		номер	мм	мм	форма
1*45	35	BT 30	1	45	25	AD
2*60	35	BT 30	2	60	32	AD
3*75	35	BT 30	3	75	40	AD
	327104					
1*50	35	BT 40	1	50	25	AD
2*50	35	BT 40	2	50	32	AD
3*70	35	BT 40	3	70	40	AD
4*95	35	BT 40	4	95	48	AD
	327110					
1*50	35	BT 40	1	50	25	AD/B
2*50	35	BT 40	2	50	32	AD/B
3*70	35	BT 40	3	70	40	AD/B
4*95	35	BT 40	4	95	48	AD/B
	327112					
1*45	35	BT 50	1	45	25	AD/B
2*60	35	BT 50	2	60	32	AD/B
3*65	35	BT 50	3	65	40	AD/B
4*95	35	BT 50	4	95	48	AD/B
5*105	35	BT 50	5	105	63	AD/B

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ JIS B 6339

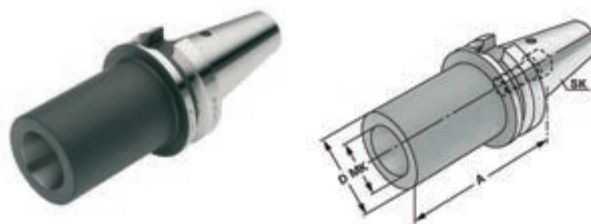
Втулки без паза, с резьбой, BT 40, BT 50, форма A



Описание:

Для крепления инструментов с конусом Морзе (по резьбе) по DIN 228-1.

327136, 327138



МК*А	327136	SK	Конус Морзе номер	M	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
1*50	35	BT 40	1	M6	50	25
2*50	35	BT 40	2	M10	50	32
3*70	35	BT 40	3	M12	70	40
4*95	35	BT 40	4	M16	95	48
4*110	35	BT 40	4	M16	110	63

МК*А	327138	SK	Конус Морзе номер	M	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL				мм	мм
1*45	35	BT 50	1	M6	45	25
2*60	35	BT 50	2	M10	60	32
3*65	35	BT 50	3	M12	65	40
4*70	35	BT 50	4	M16	70	48
4*85	35	BT 50	4	M16	85	63
5*100	35	BT 50	5	M20	100	63
5*118	35	BT 50	5	M20	118	78

ПАТРОНЫ ДЛЯ СВЕРЛ JIS B 6339

Патроны сверлильные прецизионные, BT, форма AD



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком.

327402, 327404, 327406



d*А	327402	SK	Диаметр захвата	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
0-8*73	35	BT 30	0-8	73	36
1-13*93	35	BT 30	1-13	93	50
2,5-16*98	35	BT 30	2,5-16	98	50
	327404				
0-8*78	35	BT 40	0-8	78	36
1-13*98	35	BT 40	1-13	98	50
2,5-16*103	35	BT 40	2,5-16	103	50
	327406				
1-13*111	35	BT 50	1-13	111	50
2,5-16*113	35	BT 50	2,5-16	113	50

ПАТРОНЫ ДЛЯ СВЕРЛ JIS B 6339

Патроны сверлильные прецизионные, BT, форма AD/B



JIS B
6339

FORM
AD/B

≤0.003

66,3
15.000
MIN⁻¹

327410, 327412

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком.



d*A	327410	SK	Диаметр захвата	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
0-8*78	35	BT 40	0-8	78	36
1-13*98	35	BT 40	1-13	98	50
2,5-16*103	35	BT 40	2,5-16	103	50
	327412				
1-13*111	35	BT 50	1-13	111	50
2,5-16*113	35	BT 50	2,5-16	113	50

ПАТРОНЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ JIS B 6339

Патроны быстрозажимные, с осевой компенсацией, BT, форма A



JIS B
6339

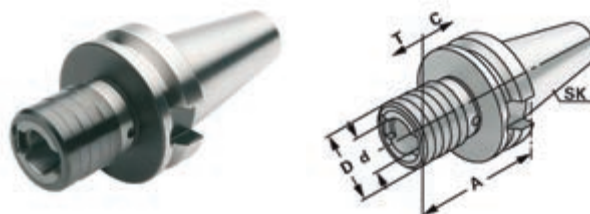
FORM
A

66,3
15.000
MIN⁻¹

327714, 327716, 327718

Описание:

Для установки быстросменных адаптеров (цанг) для метчиков.



Диапазон захвата	327714	SK	Размер цанг	A	D	d	T	C
метчики	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм	мм	
M13-M14	35	BT 30	1	62	38	19	7	7
M5-M22	35	BT 30	2	95	54	31	12	12
	327716							
M13-M14	35	BT 40	1	65	38	19	7	7
M5-M22	35	BT 40	2	93	54	31	12	12
M14-M36	35	BT 40	3	166	78	48	20	20
	327718							
M13-M14	35	BT 50	1	100	38	19	7	7
M5-M22	35	BT 50	2	100	54	31	12	12
M14-M36	35	BT 50	3	142	78	48	17,5	17,5

ПАТРОНЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ JIS B 6339

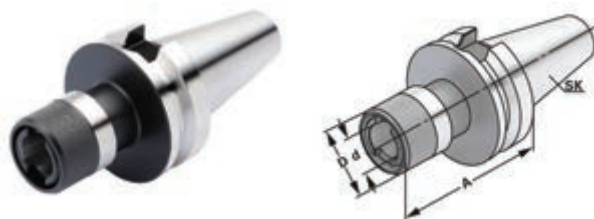
Патроны быстрозажимные, без осевой компенсации, BT, форма AD



327722, 327724, 327726

Описание:

Для установки быстросменных адаптеров (цанг) для метчиков.



Диапазон захвата	327722	SK	Размер цанг	A	D	d
метчики	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
M13-M14	35	BT 30	1	66	38	19
M5-M22	35	BT 30	2	80	54	31
	327724					
M13-M14	35	BT 40	1	72	38	19
M5-M22	35	BT 40	2	93	54	31
M14-M36	35	BT 40	3	130	78	48
	327726					
M13-M14	35	BT 50	1	80	38	19
M5-M22	35	BT 50	2	95	54	31
M14-M36	35	BT 50	3	142	78	48

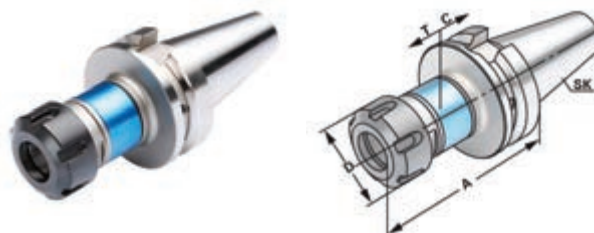
Патроны резьбонарезные цанговые системы ER, BT, форма AD/B



327750, 327752

Описание:

Для установки цанг системы ER, BT в исполнении под метчики. Предназначены для обрабатывающих центров с синхронизацией шпинделя.



ER*A	327750	SK	Диапазон захвата	Размер цанг	A	D	T	C
	GARWIN INDUSTRIAL		метчики		мм	мм	мм	мм
16*79	35	BT 40	M3-M12	ER16	79	28	0,5	0,5
20*85	35	BT 40	M3-M16	ER 20	85	34	0,5	0,5
25*89	35	BT 40	M3-M20	ER 25	89	42	0,5	0,5
32*110	35	BT 40	M3-M27	ER 32	110	50	0,5	0,5
40*115	35	BT 40	M3-M33	ER 40	115	63	0,5	0,5
	327752							
16*95	35	BT 50	M3-M12	ER16	95	28	0,5	0,5
20*100	35	BT 50	M3-M16	ER 20	100	34	0,5	0,5
25*110	35	BT 50	M3-M20	ER 25	110	42	0,5	0,5
32*120	35	BT 50	M3-M27	ER 32	120	50	0,5	0,5
40*120	35	BT 50	M3-M33	ER 40	120	63	0,5	0,5

ПАТРОНЫ ГИДРОЗАЖИМНЫЕ JIS B 6339

Патроны гидрозажимные, ВТ



JIS B
6339

FORM
AD/B

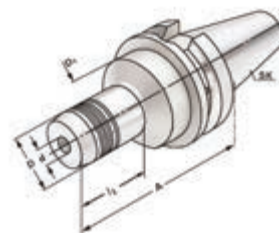


66,3
15.000
MIN⁻¹

328002, 328010

Описание:

Для крепления инструментов с цилиндрическим хвостовиком по стандарту DIN 1835 (формы A+B+E) и DIN 6535 (HA+HB+HE). При диаметре более 20 мм использовать только с переходной втулкой.



d*A	328002	SK	D	D1	I1	I2	I3	Подвод СОЖ
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм	мм	форма
6*60	35	BT 30	26	45	37	10	33	AD
8*64	35	BT 30	28	45	37	10	29	AD
10*64	35	BT 30	30	45	42	10	37	AD
12*72	35	BT 30	32	45	47	10	43	AD
14*70	35	BT 30	34	45	47	10	45	AD
16*90	35	BT 30	38	45	52	10	47	AD
18*90	35	BT 30	40	45	52	10	68	AD
20*90	35	BT 30	42	45	52	10	68	AD
	328010							
6*90	35	BT 40	26	50	37	10	43	AD/B
8*90	35	BT 40	28	50	37	10	43,5	AD/B
10*90	35	BT 40	30	50	42	10	44	AD/B
12*90	35	BT 40	32	50	47	10	44,5	AD/B
14*90	35	BT 40	34	50	47	10	47,5	AD/B
16*90	35	BT 40	38	50	52	10	47,5	AD/B
18*90	35	BT 40	40	50	52	10	47,5	AD/B
20*90	35	BT 40	42	50	52	10	47,5	AD/B
25*90	35	BT 40	50	63	58	10	51	AD/B
32*110	35	BT 40	60	60	62	10	81,5	AD/B
6*150	35	BT 40	26	50	102	10	102	AD/B
8*150	35	BT 40	28	50	103	10	103	AD/B
10*150	35	BT 40	30	50	104	10	104	AD/B
12*150	35	BT 40	32	50	105	10	105	AD/B
14*150	35	BT 40	34	50	105	10	105	AD/B
16*150	35	BT 40	38	50	106	10	106	AD/B
18*150	35	BT 40	40	50	107	10	107	AD/B
20*150	35	BT 40	42	50	108	10	108	AD/B
25*150	35	BT 40	50	50	123	10	123	AD/B
32*150	35	BT 40	60	50	123	10	123	AD/B
6*200	35	BT 40	26	50	152	10	152	AD/B
8*200	35	BT 40	28	50	153	10	153	AD/B
10*200	35	BT 40	30	50	154	10	154	AD/B
12*200	35	BT 40	32	50	155	10	155	AD/B
14*200	35	BT 40	34	50	155	10	155	AD/B
16*200	35	BT 40	38	50	156	10	156	AD/B
18*200	35	BT 40	40	50	157	10	157	AD/B
20*200	35	BT 40	42	50	158	10	158	AD/B
25*200	35	BT 40	50	50	173	10	173	AD/B
32*200	35	BT 40	60	50	173	10	173	AD/B

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ГИДРОЗАЖИМНЫЕ JIS B 6339

Патроны гидрозажимные, ВТ



328012

Описание:

Для крепления инструментов с цилиндрическим хвостовиком по стандарту DIN 1835 (формы A+B+E) и DIN 6535 (HA+HB+HE). При диаметре более 20 мм использовать только с переходной втулкой.



d*A	328012	SK	D	D1	l1	l2	l3
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM	MM
6*110	35	BT 50	26	80	37	10	43
8*110	35	BT 50	28	80	37	10	43,5
10*110	35	BT 50	30	80	42	10	44
12*110	35	BT 50	32	80	47	10	42
14*110	35	BT 50	34	80	47	10	42
16*110	35	BT 50	38	80	52	10	45
18*110	35	BT 50	40	80	52	10	45
20*110	35	BT 50	42	80	52	10	47,5
25*110	35	BT 50	50	80	58	10	47,5
32*110	35	BT 50	60	80	62	10	47,5

ПАТРОНЫ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ JIS B 6339

Патроны термозажимные, ВТ, форма AD



328302

Описание:

Для крепления инструмента с гладким цилиндрическим хвостовиком.



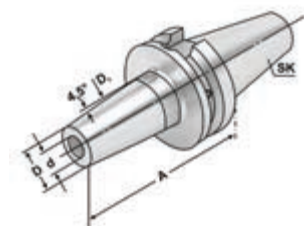
d*A	328302	SK	D	D1	l1	l2
	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM
3*80	35	BT 30	11	15	10	-
4*80	35	BT 30	14	22	20	5
5*80	35	BT 30	16	22	20	5
6*80	35	BT 30	21	27	36	10
8*80	35	BT 30	21	27	36	10
10*90	35	BT 30	24	32	42	10
12*90	35	BT 30	24	32	47	10
14*90	35	BT 30	27	34	47	10
16*90	35	BT 30	27	34	50	10
18*90	35	BT 30	33	42	50	10
20*90	35	BT 30	33	42	52	10

ПАТРОНЫ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ JIS B 6339

Патроны термозажимные, BT, форма AD/B



328310, 328312



Описание:

Для крепления инструмента с гладким цилиндрическим хвостовиком.

d*A	328310	SK	D	D1	l1	l2	d*A	328312	SK	D	D1	l1	l2
MM	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM	MM	GARWIN INDUSTRIAL		MM	MM	MM	MM
3*80	35	BT 40	11	15	10	-	4*100	35	BT 50	14	22	20	5
4*80	35	BT 40	14	22	20	5	5*100	35	BT 50	16	22	20	5
5*80	35	BT 40	16	22	20	5	6*100	35	BT 50	21	27	36	10
6*90	35	BT 40	21	27	36	10	8*100	35	BT 50	21	27	36	10
8*90	35	BT 40	21	27	36	10	10*100	35	BT 50	24	32	41	10
10*90	35	BT 40	24	32	41	10	12*100	35	BT 50	24	32	47	10
12*90	35	BT 40	24	32	47	10	14*100	35	BT 50	27	34	47	10
14*90	35	BT 40	27	34	47	10	16*100	35	BT 50	27	34	50	10
16*90	35	BT 40	27	34	50	10	18*100	35	BT 50	33	42	50	10
18*90	35	BT 40	33	42	50	10	20*100	35	BT 50	33	42	52	10
20*90	35	BT 40	33	42	52	10	25*120	35	BT 50	44	53	58	10
25*100	35	BT 40	44	53	58	10	32*120	35	BT 50	44	53	62	10
32*100	35	BT 40	44	53	58	10	6*160	35	BT 50	21	27	36	10
6*120	35	BT 40	21	27	36	10	8*160	35	BT 50	21	27	36	10
8*120	35	BT 40	21	27	36	10	10*160	35	BT 50	24	32	41	10
10*120	35	BT 40	24	32	41	10	12*160	35	BT 50	24	32	47	10
12*120	35	BT 40	24	32	47	10	14*160	35	BT 50	27	34	47	10
14*120	35	BT 40	27	34	47	10	16*160	35	BT 50	27	34	50	10
16*120	35	BT 40	27	34	50	10	18*160	35	BT 50	33	42	50	10
18*120	35	BT 40	33	42	50	10	20*160	35	BT 50	33	42	52	10
20*120	35	BT 40	33	42	52	10	25*160	35	BT 50	44	53	58	10
25*120	35	BT 40	44	53	58	10	32*160	35	BT 50	44	53	62	10
6*160	35	BT 40	21	27	36	10	6*200	35	BT 50	21	27	36	10
8*160	35	BT 40	21	27	36	10	8*200	35	BT 50	21	27	36	10
10*160	35	BT 40	24	32	42	10	10*200	35	BT 50	24	32	41	10
12*160	35	BT 40	24	32	47	10	12*200	35	BT 50	24	32	47	10
14*160	35	BT 40	27	34	47	10	14*200	35	BT 50	27	34	47	10
16*160	35	BT 40	27	34	50	10	16*200	35	BT 50	27	34	50	10
18*160	35	BT 40	33	42	50	10	18*200	35	BT 50	33	42	50	10
20*160	35	BT 40	33	42	52	10	20*200	35	BT 50	33	42	52	10
25*160	35	BT 40	44	53	58	10	25*200	35	BT 50	44	53	58	10
32*160	35	BT 40	44	62	58	10							

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ JIS B 6339

Патроны термозажимные, с каналами для СОЖ, ВТ, форма AD/B



JIS B
6339

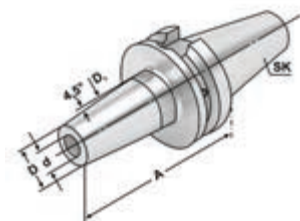
FORM
AD/B

≤0.003

G2.5
25.000
MIN⁻¹

328330, 328332

Описание:
Для крепления инструмента с гладким цилиндрическим хвостовиком.



d*A	328330	SK	D	D1	l1	l2
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм
6*90	35	BT 40	21	27	36	10
8*90	35	BT 40	21	27	36	10
10*90	35	BT 40	24	32	41	10
12*90	35	BT 40	24	32	47	10
14*90	35	BT 40	27	34	47	10
16*90	35	BT 40	27	34	50	10
18*90	35	BT 40	33	42	50	10
20*90	35	BT 40	33	42	52	10
25*100	35	BT 40	44	53	58	10
	328332					
6*100	35	BT 50	21	27	36	10
8*100	35	BT 50	21	27	36	10
10*100	35	BT 50	24	32	41	10
12*100	35	BT 50	24	32	47	10
14*100	35	BT 50	27	34	47	10
16*100	35	BT 50	27	34	50	10
18*100	35	BT 50	33	42	50	10
20*100	35	BT 50	33	42	52	10



3

Оснастка станочная

ПРОЧАЯ ОСНАСТКА JIS B 6339

Заготовки для специнструмента (борштанги), BT, форма A



JIS B
6339

FORM
A

328910

Описание:
Для производства специальных инструментов.



D	328910	SK	A
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм
40,5	35	BT 30	160
63	35	BT 40	250
97	35	BT 50	315

Оправки контрольные, BT, форма A



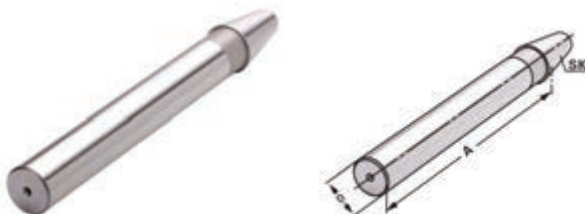
JIS B
6339

FORM
A



328920

Описание:
Для проверки станков по рекомендациям ISO-R230 или для отладки шпинделя.



D	328920	SK	A	Допуск соосности	Максимальное отклонение от концентричности
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
32	35	BT 30	300	0,003	0,003
40	35	BT 40	300	0,003	0,003
50	35	BT 50	300	0,003	0,003

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 69893

Патроны системы ER, HSK-A 32, HSK-A 40, HSK-A 50

Патроны системы ER, HSK-A 60, HSK-A 100



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.

330204, 330206, 330208



330210, 330214



ER*A	330204 GARWIN INDUSTRIAL	HSK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
			мм		мм	мм
11M*50	35	32	1-7	ER 11 Mini	50	16
16M*50	35	32	1-10	ER 16 Mini	50	22
16*80	35	32	1-10	ER 16	80	32
25M*80	35	32	2-16	ER 25 Mini	80	42
32*50	35	32	2-20	ER 32	50	50
	330206					
11M*40	35	40	1-7	ER 11 Mini	40	16
16M*80	35	40	1-10	ER 16 Mini	80	22
16*80	35	40	1-10	ER 16	80	32
25*80	35	40	2-16	ER 25	80	42
32*80	35	40	2-20	ER 32	80	50
	330208					
11M*60	35	50	1-7	ER 11 Mini	60	16
16M*60	35	50	1-10	ER 16 Mini	60	22
16*100	35	50	1-10	ER 16	100	32
25*80	35	50	2-16	ER 25	80	42
32*100	35	50	2-20	ER 32	100	50

ER*A	330210 GARWIN INDUSTRIAL	HSK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
			мм		мм	мм
16*75	35	63	1-10	ER 16	75	32
20*75	35	63	2-13	ER 20	75	35
25*75	35	63	2-16	ER 25	75	42
32*75	35	63	2-20	ER 32	75	50
40*80	35	63	3-26	ER 40	80	63
16*100	35	63	1-10	ER 16	100	32
20*100	35	63	2-16	ER 20	100	42
25*100	35	63	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	63	2-20	ER 32	100	50
40*120	35	63	3-26	ER 40	120	63
16*160	35	63	1-10	ER 16	160	32
20*160	35	63	2-13	ER 20	160	35
25*160	35	63	2-16	ER 25	160	42
32*160	35	63	2-20	ER 32	160	50
40*160	35	63	3-26	ER 40	160	63
16*200	35	63	1-10	ER 16	200	32
20*200	35	63	2-13	ER 20	200	35
25*200	35	63	2-16	ER 25	200	42
32*200	35	63	3-20	ER 32	200	50
40*200	35	63	3-26	ER 40	200	63
	330214					
25*100	35	100	2-16	ER 25	100	42
32*100	35	100	2-20	ER 32	100	50
40*120	35	100	3-26	ER 40	120	63
25*160	35	100	2-16	ER 25	160	42
32*160	35	100	2-20	ER 32	160	50
40*160	35	100	3-26	ER 40	160	63

3

Оснастка станочная

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 69893

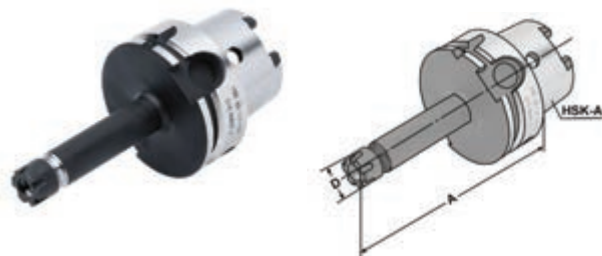
Патроны системы ER-Mini, HSK-A 63



330230

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



ER*A	330230	HSK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм
11*100	35	63	1-7	ER 11	100	16
11*160	35	63	1-7	ER 11	160	16
16*100	35	63	1-10	ER 16	100	22
16*160	35	63	1-10	ER 16	160	22

Патроны системы OZ, HSK-A 50



330248, 330250, 330254

Описание:

Для проверки станков по рекомендациям ISO-R230 или для отладки шпинделя.



OZ*A	330248	HSK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм
16*90	35	50	2-16	OZ 16	90	43
25*110	35	50	2-25	OZ 25	110	60
	330250					
16*100	35	63	2-16	OZ 16	100	43
25*100	35	63	2-25	OZ 25	100	60
32*120	35	63	3-32	OZ 32	120	72
	330254					
16*110	35	100	2-16	OZ 16	110	43
25*120	35	100	2-25	OZ 25	120	60
32*130	35	100	3-32	OZ 32	130	72

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 69893

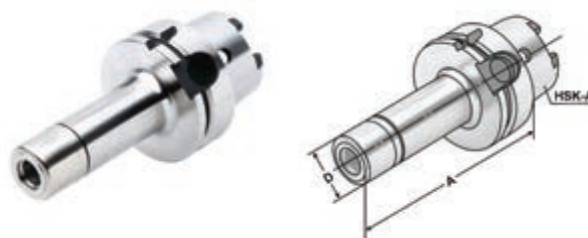
Патроны системы KPS, HSK-A 63



330270

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах. Используется для высокоскоростной резки и высокоточного фрезерования.



KPS*A	330270	HSK	Диаметр захвата	Размер цанг	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм
10*100	35	63	2-10	KPS 10	100	27,5
10*160	35	63	2-10	KPS 10	160	27,5
16*120	35	63	4-16	KPS 16	120	40
16*160	35	63	4-16	KPS 16	160	40

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69893

Оправки комбинированные, HSK-A 32, 40, 50, 63, 80, 100



330504, 330506, 330508, 330510, 330512, 330514

Описание:

Для крепления насадных фрез с продольной или поперечной канавкой.



d*A	330504	HSK	d _{h6}	A	l1	D	d*A	330510	HSK	d _{h6}	A	l1	D
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
16*55	35	32	16	55	17	32	40*70	35	63	40	70	27	70
22*55	35	32	22	55	19	40	16*100	35	63	16	100	17	32
27*65	35	32	27	65	21	48	22*100	35	63	22	100	19	40
32*65	35	32	32	65	24	58	27*100	35	63	27	100	21	48
40*65	35	32	40	65	27	70	32*100	35	63	32	100	24	58
	330506							330512					
16*50	35	40	16	50	17	32	16*60	35	80	16	60	17	32
22*50	35	40	22	50	19	40	22*60	35	80	22	60	19	40
27*65	35	40	27	65	21	48	27*60	35	80	27	60	21	48
32*65	35	40	32	65	24	58	32*60	35	80	32	60	24	58
	330508						40*100	35	80	40	100	27	70
16*50	35	50	16	50	17	32		330514					
22*50	35	50	22	50	19	40	16*60	35	100	16	60	17	32
27*65	35	50	27	65	21	48	22*60	35	100	22	60	19	40
32*65	35	50	32	65	24	58	27*60	35	100	27	60	21	48
	330510						32*60	35	100	32	60	24	58
16*60	35	63	16	60	17	32	40*70	35	100	40	70	27	70
22*60	35	63	22	60	19	40							
27*60	35	63	27	60	21	48							
32*60	35	63	32	60	24	58							

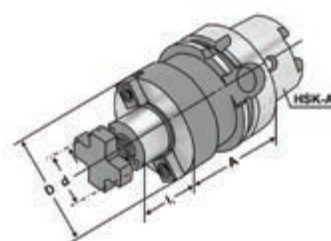
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 69893

Оправки с каналами для СОЖ, HSK-A 40, 50, 63



330526, 330528, 330530

Описание:
Для крепления насадных фрез с поперечной канавкой.



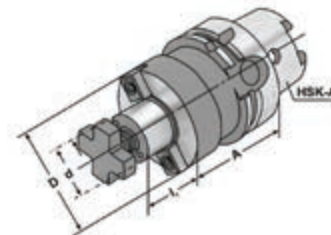
d*A	330526	HSK	d _{h6} мм	A мм	l1 мм	D мм	d*A	330530	HSK	d _{h6} мм	A мм	l1 мм	D мм
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
22*50	35	40	22	50	19	48	32*60	35	63	32	60	24	78
27*55	35	40	27	55	21	60	40*60	35	63	40	60	27	88
32*60	35	40	32	60	24	78	16*100	35	63	16	100	17	38
	330528						22*100	35	63	22	100	19	48
16*50	35	50	16	50	17	40	27*100	35	63	27	100	21	58
22*60	36	50	22	60	19	48	32*100	35	63	32	100	24	78
27*60	37	50	27	60	21	60	40*100	35	63	40	100	27	88
32*60	38	50	32	60	24	78	16*160	35	63	16	160	17	38
	330530						22*160	35	63	22	160	19	48
16*50	35	63	16	50	17	38	27*160	35	63	27	160	21	58
22*50	35	63	22	50	19	48	32*160	35	63	32	160	24	78
27*60	35	63	27	60	21	58	40*160	35	63	40	160	27	88

Оправки с каналами для СОЖ, HSK-A 40, 50, 63



330532, 330534

Описание:
Для крепления насадных фрез с поперечной канавкой.



d*A	330532	HSK	d _{h6} мм	A мм	l1 мм	D мм
	GARWIN INDUSTRIAL					
22*50	35	80	22	50	19	48
27*50	35	80	27	50	21	58
32*60	35	80	32	60	24	78
40*60	35	80	40	60	27	88
	330534					
22*50	35	100	22	50	19	48
27*60	35	100	27	60	21	58
32*60	35	100	32	60	24	78
40*70	35	100	40	70	27	88
60*100	35	100	60	70	40	130
22*100	35	100	22	100	19	48
27*100	35	100	27	100	21	58
32*100	35	100	32	100	24	78
40*100	35	100	40	100	27	88

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ DIN 228-1 A

Патроны системы ER, КМ



DIN 228-1A

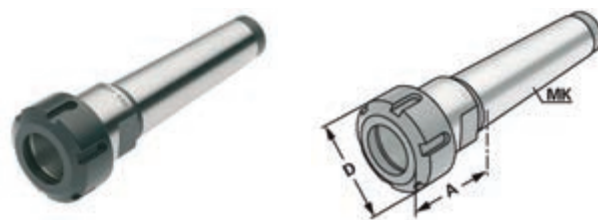


66.3
15.000
MIN⁻¹

340202, 340204, 340206, 340208

Описание:

Для крепления инструментов с гладким цилиндрическим хвостовиком в цангах.



ER*A	340202	МК	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A мм	D мм	ER*A	340206	МК	Диаметр захвата мм	Размер цанг	A мм	D мм
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
16*45	35	МК 2	1-10	ER 16	45	32	25*63	35	МК 4	2-16	ER 25	63	42
25*50	35	МК 2	2-16	ER 25	50	42	32*65	35	МК 4	2-20	ER 32	65	50
32*70	35	МК 2	2-20	ER 32	70	50		340208					
	340204						40*86	35	МК 5	3-26	ER 40	86	63
25*56	35	МК 3	2-16	ER 25	56	42							
32*70	35	МК 3	2-20	ER 32	70	50							

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ DIN 228-1 A

Оправки комбинированные, КМ



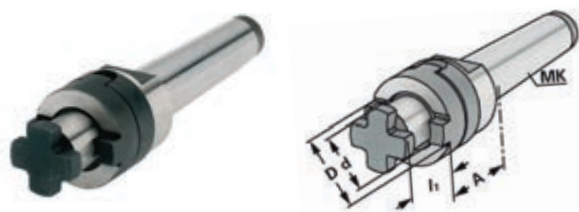
DIN 228-1A



340502, 340504, 340506, 340508

Описание:

Для крепления насадных фрез с продольной или поперечной канавкой.



d*A	340502	МК	d	A	l1	D
	GARWIN INDUSTRIAL			мм		
16*43	35	МК 2	16	43	17	32
22*43	35	МК 2	22	43	19	40
	340504					
16*48	35	МК 3	16	48	17	32
22*48	35	МК 3	22	48	19	40
27*48	35	МК 3	27	48	21	48
32*48	35	МК 3	32	48	24	58
	340506					
16*55	35	МК 4	16	55	17	32
22*55	35	МК 4	22	55	19	40
27*55	35	МК 4	27	55	21	48
32*55	35	МК 4	32	55	24	58
	340508					
22*75	35	МК 5	22	75	19	40
27*75	35	МК 5	27	75	21	48
32*75	35	МК 5	32	75	24	58
40*75	35	МК 5	40	75	27	70

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С КМ НА КМ

Втулки ГОСТ 13598-85

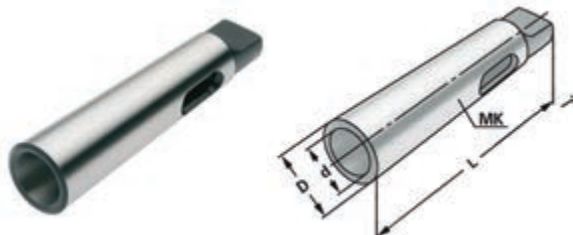
ТЕХРИМ

Втулки DIN 2185

GARWIN



341105



Описание:

Для установки инструментов с коническим хвостовиком, тип "конус Морзе".



341110



Описание:

Для установки инструментов с коническим хвостовиком, тип "конус Морзе".

D/d	341105	D	d	L
	ТЕХРИМ			мм
2/1	35	КМ 2	КМ 1	92
3/1	35	КМ 3	КМ 1	99
3/2	■	КМ 3	КМ 2	112
4/1	■	КМ 4	КМ 1	124
4/2	■	КМ 4	КМ 2	124
4/3	■	КМ 4	КМ 3	140
5/1	■	КМ 5	КМ 1	156
5/2	■	КМ 5	КМ 2	156
5/3	■	КМ 5	КМ 3	156
5/4	■	КМ 5	КМ 4	156
6/1	■	КМ 6	КМ 1	218
6/2	■	КМ 6	КМ 2	218
6/3	■	КМ 6	КМ 3	218
6/4	■	КМ 6	КМ 4	218
6/5	■	КМ 6	КМ 5	218

D/d	341110	D	d	L
	GARWIN INDUSTRIAL			мм
2/1	35	МК 2	МК 1	92
3/2	35	МК 3	МК 2	98
4/2	35	МК 4	МК 2	124
4/3	35	МК 4	МК 3	132
5/3	35	МК 5	МК 3	156
5/4	35	МК 5	МК 4	171
6/4	35	МК 6	МК 4	218
6/5	35	МК 6	МК 5	218

ПАТРОНЫ ДЛЯ СВЕРЛ DIN 228-1 В

Патроны сверлильные прецизионные, КМ

GARWIN



341424, 341426



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком.

d*A	341424	МК	Диаметр захвата	A	D
	GARWIN INDUSTRIAL		мм		
1-13*98	35	МК 3	1-13	98	50
2,5-16*103	35	МК 3	2,5-16	103	50
	341426				
1-13*100	35	МК 4	1-13	100	50
2,5-16*105	35	МК 4	2,5-16	105	50

ПАТРОНЫ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ DIN 228-1 B

Патроны быстрозажимные, с осевой компенсацией, КМ

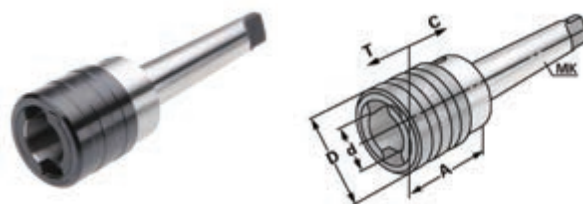


DIN
228-1B

341702, 341704, 341706

Описание:

Для установки быстросменных адаптеров (цанг) для метчиков.



Диапазон захвата	341702	МК	Размер цанг	A	D	d	T	C
метчики	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	мм
M3-M14	35	MK 2	1	46	36	19	7	7
	341704							
M3-M14	35	MK 3	1	46	36	19	7	7
M5-M22	35	MK 3	2	70	53	31	12	12
	341706							
M3-M14	35	MK 4	1	46	36	19	7	7
M5-M22	35	MK 4	2	71	53	31	12	12
M14-M36	35	MK 4	3	128	78	48	17,5	17,5

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ DIN 69880

Резцедержатели радиальные, форма В1, правые, короткие

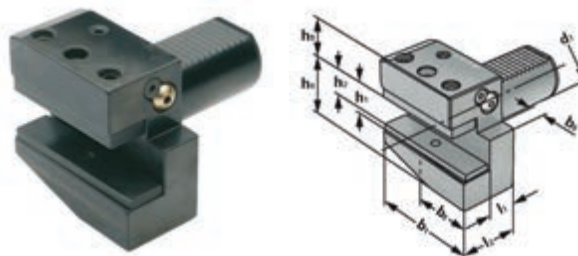


DIN
69880

343202

Описание:

Для крепления токарных инструментов. Предназначены преимущественно для наружной обработки.



Посадочные размеры для державки (резца)	343202	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
20*16*30	35	20	16	12	30	16	55	30	7	25	30
25*16*30	35	25	16	12	30	16	55	30	7	25	30
30*20*40	35	30	20	16	40	22	70	35	10	28	38
40*25*44	35	40	25	20	44	22	85	42,5	12,5	32,5	48
50*32*55	35	50	32	25	55	30	100	50	16	35	60

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ DIN 69880

Резцедержатели радиальные, форма В2, левые, короткие

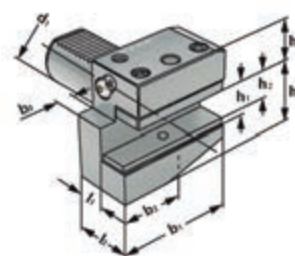


DIN
69880

343204

Описание:

Для крепления токарных инструментов.
Предназначены преимущественно
для наружной обработки.



Посадочные размеры для державки (резца)	343204	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
20*16*30	35	20	16	12	30	16	55	30	7	25	30
25*16*30	35	25	16	12	30	16	55	30	7	25	30
30*20*40	35	30	20	16	40	22	70	35	10	28	38
40*25*44	35	40	25	20	44	22	85	42,5	12,5	32,5	48
50*32*55	35	50	32	25	55	30	100	50	16	35	60

Резцедержатели радиальные, форма В3, обратные правые, короткие

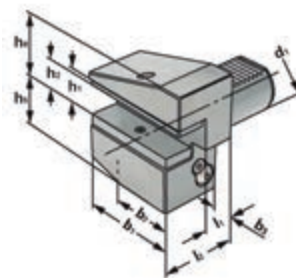


DIN
69880

343206

Описание:

Для крепления токарных инструментов.
Предназначены преимущественно
для наружной обработки.



Посадочные размеры для державки (резца)	343206	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
20*16*30	35	20	16	12	30	16	55	30	7	25	30
25*16*30	35	25	16	12	30	16	55	30	7	25	30
30*20*40	35	30	20	16	40	22	70	35	10	35	38
40*25*44	35	40	25	20	44	22	85	42,5	12,5	42,5	48
50*32*55	35	50	32	25	55	30	100	50	16	50	60

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ DIN 69880

Резцедержатели радиальные, форма В4, обратные левые, короткие

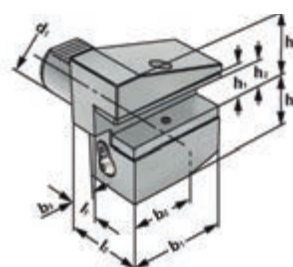


DIN
69880

Описание:

Для крепления токарных инструментов.
Предназначены преимущественно для наружной обработки.

343208



Посадочные размеры для державки (резца)	343208	d1	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	12	-	24	13	42	23	5	20	22
20*16*30	35	20	16	12	30	16	55	30	7	35	30
25*16*30	35	25	16	12	30	16	55	30	7	35	30
30*20*40	35	30	20	16	40	22	70	35	10	35	38
40*25*44	35	40	25	20	44	22	85	42,5	12,5	42,5	48
50*32*55	35	50	32	25	55	30	100	50	16	50	60

Резцедержатели радиальные, форма В5, правые, длинные

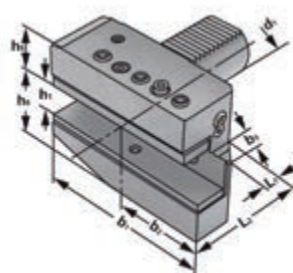


DIN
69880

Описание:

Для крепления токарных инструментов.
Предназначены преимущественно для наружной обработки.

343210



Посадочные размеры для державки (резца)	343210	d1	b1	b2	b3	L1	L2	h1	h5	h6	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	58	39	5	13	24	12	22	20	22
20*16*30	35	20	75	50	7	16	30	16	25	30	30
25*16*30	35	25	75	50	7	16	30	16	25	30	30
30*20*40	35	30	100	65	10	22	40	20	28	38	38
40*25*44	35	40	118	75,5	12,5	22	44	25	32,5	48	48
50*32*55	35	50	130	80	16	30	55	32	35	60	60

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ DIN 69880

Резцедержатели радиальные, форма В6, левые, длинные

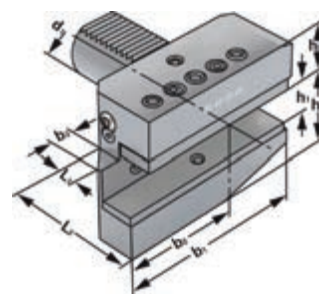


DIN
69880

343212

Описание:

Для крепления токарных инструментов.
Предназначены преимущественно
для наружной обработки.



Посадочные размеры для державки (резца)	343212	d1	b1	b2	b3	L1	L2	h1	h5	h6	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	58	39	5	13	24	12	22	20	22
20*16*30	35	20	75	50	7	16	30	16	25	30	30
25*16*30	35	25	75	50	7	16	30	16	25	30	30
30*20*40	35	30	100	65	10	22	40	20	28	38	38
40*25*44	35	40	118	75,5	12,5	22	44	25	32,5	48	48
50*32*55	35	50	130	80	16	30	55	32	35	60	60

Резцедержатели радиальные, форма В7, обратные правые, длинные

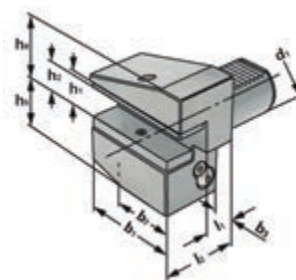


DIN
69880

343214

Описание:

Для крепления токарных инструментов.
Предназначены преимущественно
для наружной обработки.



Посадочные размеры для державки (резца)	343214	d1	b1	b2	b3	L1	L2	h1	h5	h6	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	58	39	5	13	24	12	20	22	22
20*16*30	35	20	75	50	7	16	30	16	30	25	30
25*16*30	35	25	75	50	7	16	30	16	30	25	30
30*20*40	35	30	100	65	10	22	40	20	38	35	38
40*25*44	35	40	118	75,5	12,5	22	44	25	48	42,5	48
50*32*55	35	50	130	80	16	30	55	32	60	50	60

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ DIN 69880

Резцедержатели радиальные, форма В8, обратные левые, длинные

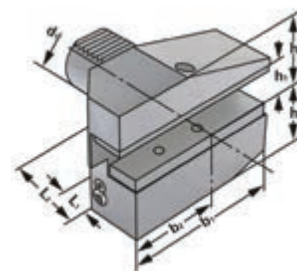


DIN
69880

Описание:

Для крепления токарных инструментов.
Предназначены преимущественно
для наружной обработки.

343216



Посадочные размеры для державки (резца)	343216	d1	b1	b2	b3	L1	L2	h1	h5	h6	h6
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
16*12*24	35	16	58	39	5	13	24	12	20	22	22
20*16*30	35	20	75	50	7	16	30	16	30	25	30
25*16*30	35	25	75	50	7	16	30	16	30	25	30
30*20*40	35	30	100	65	10	22	40	20	38	35	38
40*25*44	35	40	118	75,5	12,5	22	44	25	48	42,5	48
50*32*55	35	50	130	80	16	30	55	32	60	50	60

ЦАНГИ СИСТЕМЫ ER

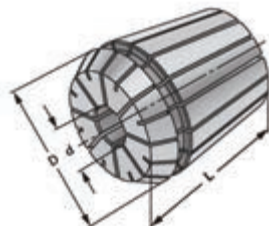
Цанги ER 11



DIN
6499 B



350201



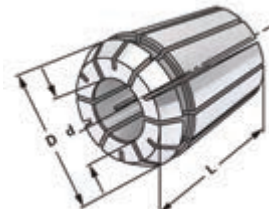
Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499.

DIN
6499 B



350203



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

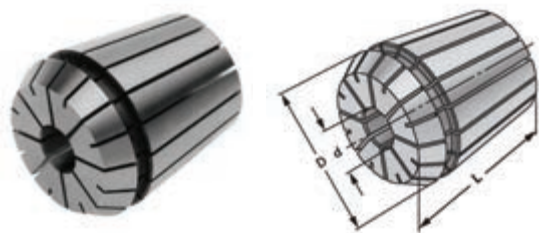
Максимальный диаметр захвата	350201	350203	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L	Максимальный диаметр захвата	350201	350203	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
1	35	35	ER 11	1-0,5	11,5	18	5,5	35	35	ER 11	5,5-5	11,5	18
1,5	35	35	ER 11	1,5-1	11,5	18	6	35	35	ER 11	6-5,5	11,5	18
2	35	35	ER 11	2-1,5	11,5	18	6,5	35	35	ER 11	6,5-6	11,5	18
2,5	35	35	ER 11	2,5-2	11,5	18	7	35	35	ER 11	7-6,5	11,5	18
3	35	35	ER 11	3-2,5	11,5	18							
3,5	35	35	ER 11	3,5-3	11,5	18							
4	35	35	ER 11	4-3,5	11,5	18							
4,5	35	35	ER 11	4,5-4	11,5	18							
5	35	35	ER 11	5-4,5	11,5	18							

ЦАНГИ СИСТЕМЫ ER

Цанги ER 16



350205

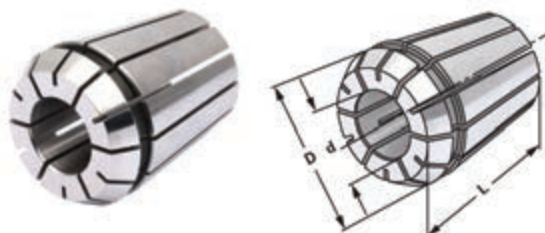


Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499.



350207



Описание:

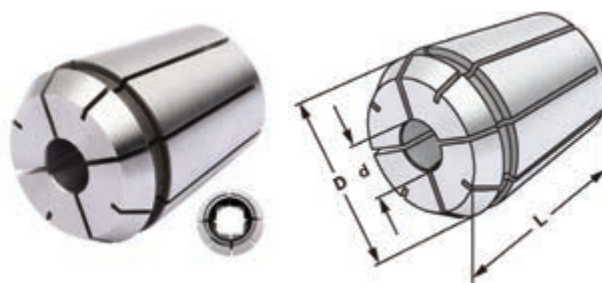
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

Максимальный диаметр захвата	350205	350207	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L	Максимальный диаметр захвата	350205	350207	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
1	35	35	ER 16	1-0,5	17	27	7	35	35	ER 16	7-6	17	27
2	35	35	ER 16	2-1	17	27	8	35	35	ER 16	8-7	17	27
3	35	35	ER 16	3-2	17	27	9	35	35	ER 16	9-8	17	27
4	35	35	ER 16	4-3	17	27	10	35	35	ER 16	10-9	17	27
5	35	35	ER 16	5-4	17	27							
6	35	35	ER 16	6-5	17	27							

Цанги ER 16, под метчики



350217



Описание:

Для надежного и безопасного крепления метчиков на станках с жестким (без компенсации) нарезанием резьбы.

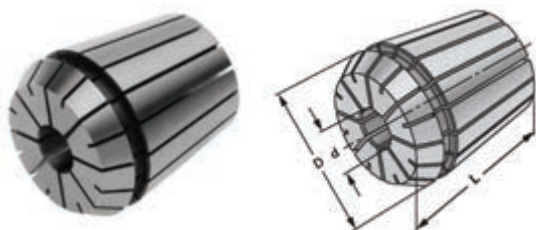
d*квадрат метчика	350217	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм		мм	мм
3,5*2,7	35	ER 16	3,5	2,7	17	27,5
4*3	35	ER 16	4	3	17	27,5
4,5*3,4	35	ER 16	4,5	3,4	17	27,5
6*4,9	35	ER 16	6	4,9	17	27,5
7*5,5	35	ER 16	7	5,5	17	27,5
8*6,2	35	ER 16	8	6,2	17	27,5

ЦАНГИ СИСТЕМЫ ER

Цанги ER 20



350225

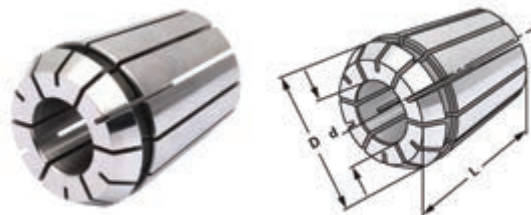


Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499.



350227



Описание:

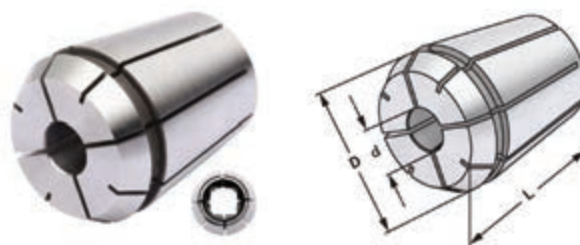
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

Максимальный диаметр захвата	350225	350227	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L	Максимальный диаметр захвата	350225	350227	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
2	35	35	ER 20	2-1,5	21	31,5	8	35	35	ER 20	8-7	21	31,5
3	35	35	ER 20	3-2	21	31,5	9	35	35	ER 20	9-8	21	31,5
7	35	35	ER 20	4-3	21	31,5	10	35	35	ER 20	10-9	21	31,5
8	35	35	ER 20	5-4	21	31,5	11	35	35	ER 20	11-10	21	31,5
6	35	35	ER 20	6-5	21	31,5	12	35	35	ER 20	12-11	21	31,5
7	35	35	ER 20	7-6	21	31,5	13	35	35	ER 20	13-12	21	31,5

Цанги ER 20, под метчики



350237



Описание:

Для надежного и безопасного крепления метчиков на станках с жестким (без компенсации) нарезанием резьбы.

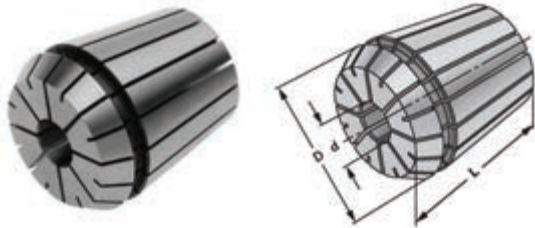
d*квадрат метчика	350237	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм			
3,5*2,7	35	ER 20	3,5	2,7	20,7	31,5
4*3	35	ER 20	4	3	20,7	31,5
4,5*3,4	35	ER 20	4,5	3,4	20,7	31,5
6*4,9	35	ER 20	6	4,9	20,7	31,5
7*5,5	35	ER 20	7	5,5	20,7	31,5
8*6,2	35	ER 20	8	6,2	20,7	31,5
9*7	35	ER 20	9	7	20,7	31,5
10*8	35	ER 20	10	8	20,7	31,5

ЦАНГИ СИСТЕМЫ ER

Цанги ER 25



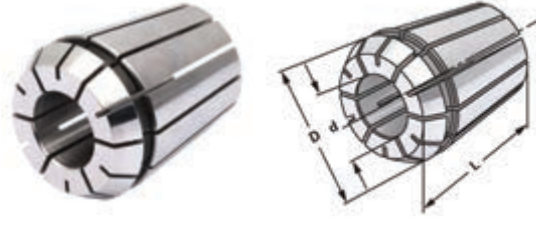
350245



Описание:
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499.



350247



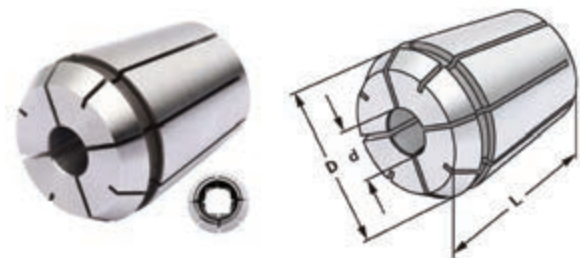
Описание:
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

Максимальный диаметр захвата	350245	350247	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L	Максимальный диаметр захвата	350245	350247	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
2	35	35	ER 25	2-1,5	26	34	10	35	35	ER 25	10-9	26	34
3	35	35	ER 25	3-2	26	34	11	35	35	ER 25	11-10	26	34
7	35	35	ER 25	4-3	26	34	12	35	35	ER 25	12-11	26	34
8	35	35	ER 25	5-4	26	34	13	35	35	ER 25	13-12	26	34
6	35	35	ER 25	6-5	26	34	14	35	35	ER 25	14-13	26	34
7	35	35	ER 25	7-6	26	34	15	35	35	ER 25	15-14	26	34
8	35	35	ER 25	8-7	26	34	16	35	35	ER 25	16-15	26	34
9	35	35	ER 25	9-8	26	34							

Цанги ER 25, под метчики



350257



Описание:
Для надежного и безопасного крепления метчиков на станках с жестким (без компенсации) нарезанием резьбы.

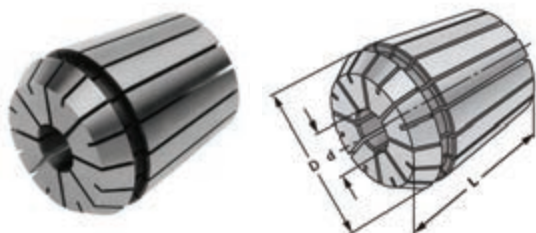
d*квадрат метчика	350257	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика	D	L	d*квадрат метчика	350257	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм
3,5*2,7	35	ER 25	3,5	2,7	26	34	9*7	35	ER 25	9	7	26	34
4*3	35	ER 25	4	3	26	34	10*8	35	ER 25	10	8	26	34
4,5*3,4	35	ER 25	4,5	3,4	26	34	11*9	35	ER 25	11	9	26	34
6*4,9	35	ER 25	6	4,9	26	34	12*9	35	ER 25	12	9	26	34
7*5,5	35	ER 25	7	5,5	26	34							
8*6,2	35	ER 25	8	6,2	26	34							

ЦАНГИ СИСТЕМЫ ER

Цанги ER 32



350265

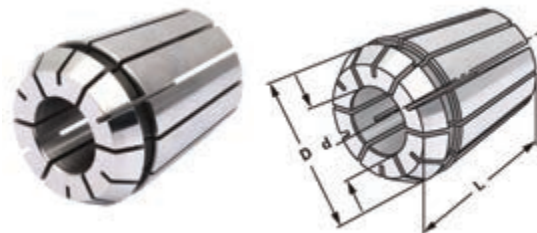


Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499.



350267



Описание:

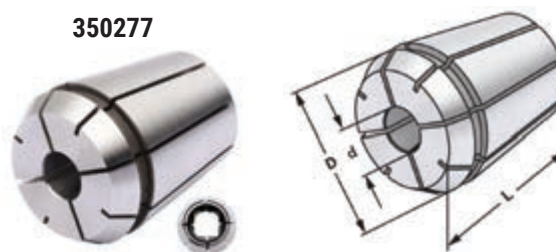
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

Максимальный диаметр захвата	350265	350267	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L	Максимальный диаметр захвата	350265	350267	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
2	35	35	ER 32	2-1,5	33	40	12	35	35	ER 32	12-11	33	40
3	35	35	ER 32	3-2	33	40	13	35	35	ER 32	13-12	33	40
7	35	35	ER 32	4-3	33	40	14	35	35	ER 32	14-13	33	40
8	35	35	ER 32	5-4	33	40	15	35	35	ER 32	15-14	33	40
6	35	35	ER 32	6-5	33	40	16	35	35	ER 32	16-15	33	40
7	35	35	ER 32	7-6	33	40	17	35	35	ER 32	17-16	33	40
8	35	35	ER 32	8-7	33	40	18	35	35	ER 32	18-17	33	40
9	35	35	ER 32	9-8	33	40	19	35	35	ER 32	19-18	33	40
10	35	35	ER 32	10-9	33	40	20	35	35	ER 32	20-19	33	40
11	35	35	ER 32	11-10	33	40							

Цанги ER 32, под метчики



350277



Описание:

Для надежного и безопасного крепления метчиков на станках с жестким (без компенсации) нарезанием резьбы.

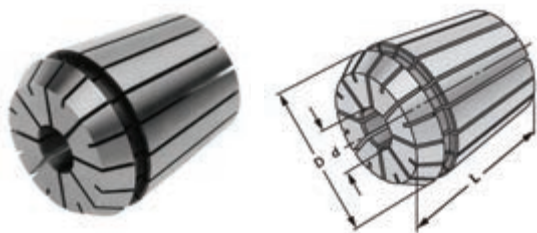
d*квадрат метчика	350277	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика	D	L	d*квадрат метчика	350277	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL							GARWIN INDUSTRIAL					
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм
4,5*3,4	35	ER 32	4,5	3,4	33	40	11*9	35	ER 32	11	9	33	40
6*4,9	35	ER 32	6	4,9	33	40	12*9	35	ER 32	12	9	33	40
7*5,5	35	ER 32	7	5,5	33	40	14*11	35	ER 32	14	11	33	40
8*6,2	35	ER 32	8	6,2	33	40	16*12	35	ER 32	16	12	33	40
9*7	35	ER 32	9	7	33	40							
10*8	35	ER 32	10	8	33	40							

ЦАНГИ СИСТЕМЫ ER

Цанги ER 40

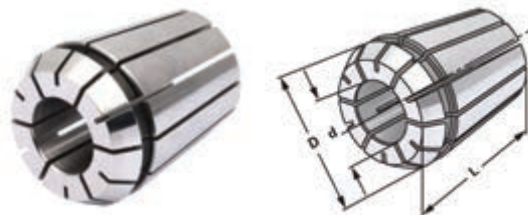


350285



Описание:
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6499.

350287



Описание:
Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6391. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

Максимальный диаметр захвата	350285	350287	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
3	35	35	ER 40	3-2,5	41	46
4	35	35	ER 40	4-3	41	46
5	35	35	ER 40	5-4	41	46
6	35	35	ER 40	6-5	41	46
7	35	35	ER 40	7-6	41	46
8	35	35	ER 40	8-7	41	46
9	35	35	ER 40	9-8	41	46
10	35	35	ER 40	10-9	41	46
11	35	35	ER 40	11-10	41	46
12	35	35	ER 40	12-11	41	46
13	35	35	ER 40	13-12	41	46
14	35	35	ER 40	14-13	41	46
15	35	35	ER 40	15-14	41	46
16	35	35	ER 40	16-15	41	46
17	35	35	ER 40	17-16	41	46
18	35	35	ER 40	18-17	41	46
19	35	35	ER 40	19-18	41	46
20	35	35	ER 40	20-19	41	46
21	35	35	ER 40	21-20	41	46
22	35	35	ER 40	22-21	41	46
23	35	35	ER 40	23-22	41	46
24	35	35	ER 40	24-23	41	46
25	35	35	ER 40	25-24	41	46
26	35	35	ER 40	26-25	41	46

3

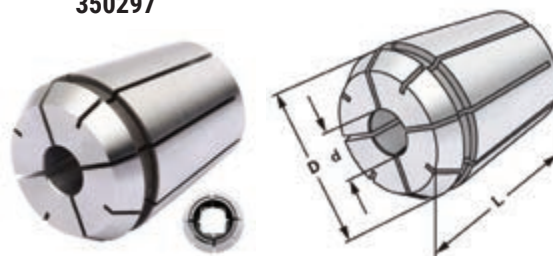
Оснастка станочная

ЦАНГИ СИСТЕМЫ ER

Цанги ER 40, под метчики



350297



Описание:

Для надежного и безопасного крепления метчиков на станках с жестким (без компенсации) нарезанием резьбы.

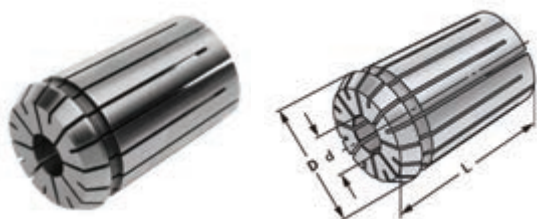
d*квадрат метчика	350297	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика			d*квадрат метчика	350297	Размер цанги	d	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика		
				мм	мм	мм					мм	мм	мм
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	
6*4,9	35	ER 40	6	4,9	41	46	12*9	35	ER 40	12	9	41	46
7*5,5	35	ER 40	7	5,5	41	46	14*11	35	ER 40	14	11	41	46
8*6,2	35	ER 40	8	6,2	41	46	16*12	35	ER 40	16	12	41	46
9*7	35	ER 40	9	7	41	46	18*14,5	35	ER 40	18	14,5	41	46
10*8	35	ER 40	10	8	41	46	20*16	35	ER 40	20	16	41	46
11*9	35	ER 40	11	9	41	46							

ЦАНГИ СИСТЕМЫ OZ

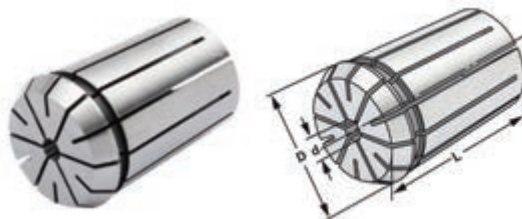
Цанги OZ 16



350505



350507



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6391. Для максимальной осевой и радиальной нагрузки.

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6391. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

Максимальный диаметр захвата	350505	350507	Размер цанги	Диапазон захвата			Максимальный диаметр захвата	350505	350507	Размер цанги	Диапазон захвата		
				мм	мм	мм					мм	мм	мм
мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
2	35	35	OZ 16	2-1,5	25,5	40	10	35	35	OZ 16	10-9,5	25,5	40
3	35	35	OZ 16	3-2,5	25,5	40	11	35	35	OZ 16	11-10,5	25,5	40
4	35	35	OZ 16	4-3,5	25,5	40	12	35	35	OZ 16	12-11,5	25,5	40
5	35	35	OZ 16	5-4,5	25,5	40	13	35	35	OZ 16	13-12,5	25,5	40
6	35	35	OZ 16	6-5,5	25,5	40	14	35	35	OZ 16	14-13,5	25,5	40
7	35	35	OZ 16	7-6,5	25,5	40	15	35	35	OZ 16	15-14,5	25,5	40
8	35	35	OZ 16	8-7,5	25,5	40	16	35	35	OZ 16	16-15,5	25,5	40
9	35	35	OZ 16	9-8,5	25,5	40							

ЦАНГИ СИСТЕМЫ OZ

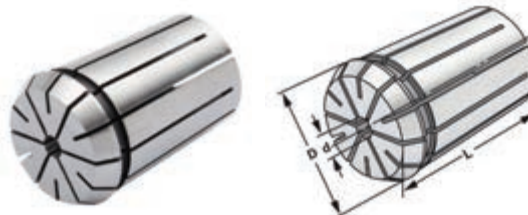
Цанги OZ 25



350545



350547



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6391. Для максимальной осевой и радиальной нагрузки.

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6391. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

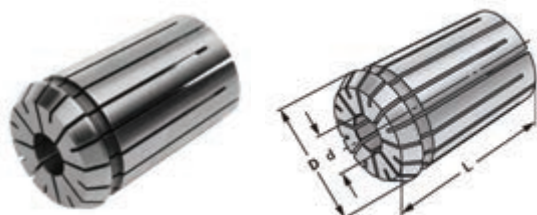
Максимальный диаметр захвата	350545	350547	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
	GARWIN INDUSTRIAL			мм	мм	мм
2	35	35	OZ 25	2-1,5	35,05	52
3	35	35	OZ 25	3-2,5	35,05	52
4	35	35	OZ 25	4-3,5	35,05	52
5	35	35	OZ 25	5-4,5	35,05	52
6	35	35	OZ 25	6-5,5	35,05	52
7	35	35	OZ 25	7-6,5	35,05	52
8	35	35	OZ 25	8-7,5	35,05	52
9	35	35	OZ 25	9-8,5	35,05	52
10	35	35	OZ 25	10-9,5	35,05	52
11	35	35	OZ 25	11-10,5	35,05	52
12	35	35	OZ 25	12-11,5	35,05	52
13	35	35	OZ 25	13-12,5	35,05	52
14	35	35	OZ 25	14-13,5	35,05	52
15	35	35	OZ 25	15-14,5	35,05	52
16	35	35	OZ 25	16-15,5	35,05	52
17	35	35	OZ 25	17-16,5	35,05	52
18	35	35	OZ 25	18-17,5	35,05	52
19	35	35	OZ 25	19-18,5	35,05	52
20	35	35	OZ 25	20-19,5	35,05	52
21	35	35	OZ 25	21-20,5	35,05	52
22	35	35	OZ 25	22-21,5	35,05	52
23	35	35	OZ 25	23-22,5	35,05	52
24	35	35	OZ 25	24-23,5	35,05	52
25	35	35	OZ 25	25-24,5	35,05	52

ЦАНГИ СИСТЕМЫ OZ

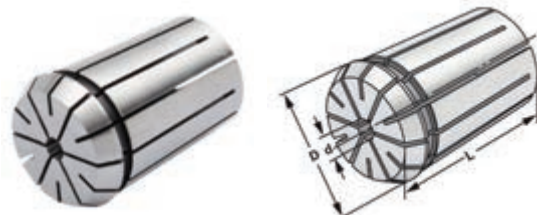
Цанги OZ 32



350565



350567



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6391. Для максимальной осевой и радиальной нагрузки.

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах по DIN 6391. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.

Максимальный диаметр захвата	350565	350567	Размер цанги	Диапазон захвата	D	L
				мм	мм	мм
GARWIN INDUSTRIAL						
3	35	35	OZ 32	3-2,5	43,7	60
4	35	35	OZ 32	4-3,5	43,7	60
5	35	35	OZ 32	5-4,5	43,7	60
6	35	35	OZ 32	6-5,5	43,7	60
7	35	35	OZ 32	7-6,5	43,7	60
8	35	35	OZ 32	8-7,5	43,7	60
9	35	35	OZ 32	9-8,5	43,7	60
10	35	35	OZ 32	10-9,5	43,7	60
11	35	35	OZ 32	11-10,5	43,7	60
12	35	35	OZ 32	12-11,5	43,7	60
13	35	35	OZ 32	13-12,5	43,7	60
14	35	35	OZ 32	14-13,5	43,7	60
15	35	35	OZ 32	15-14,5	43,7	60
16	35	35	OZ 32	16-15,5	43,7	60
17	35	35	OZ 32	17-16,5	43,7	60
18	35	35	OZ 32	18-17,5	43,7	60
19	35	35	OZ 32	19-18,5	43,7	60
20	35	35	OZ 32	20-19,5	43,7	60
21	35	35	OZ 32	21-20,5	43,7	60
22	35	35	OZ 32	22-21,5	43,7	60
23	35	35	OZ 32	23-22,5	43,7	60
24	35	35	OZ 32	24-23,5	43,7	60
25	35	35	OZ 32	25-24,5	43,7	60
26	35	35	OZ 32	26-25,5	43,7	60
27	35	35	OZ 32	27-26,5	43,7	60
28	35	35	OZ 32	28-27,5	43,7	60
29	35	35	OZ 32	29-28,5	43,7	60
30	35	35	OZ 32	30-29,5	43,7	60
31	35	35	OZ 32	31-30,5	43,7	60
32	35	35	OZ 32	32-31,5	43,7	60

ЦАНГИ СИСТЕМЫ KPS

Цанги KPS 10, прецизионные



350805

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах системы KPS. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.



d	350805	Размер цанги	D	L	d	350805	Размер цанги	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм
1	35	KPS 10	15,5	30,5	6	35	KPS 10	15,5	30,5
1,5	35	KPS 10	15,5	30,5	6,5	35	KPS 10	15,5	30,5
2	35	KPS 10	15,5	30,5	7	35	KPS 10	15,5	30,5
2,5	35	KPS 10	15,5	30,5	7,5	35	KPS 10	15,5	30,5
3	35	KPS 10	15,5	30,5	8	35	KPS 10	15,5	30,5
3,5	35	KPS 10	15,5	30,5	8,5	35	KPS 10	15,5	30,5
4	35	KPS 10	15,5	30,5	9	35	KPS 10	15,5	30,5
4,5	35	KPS 10	15,5	30,5	9,5	35	KPS 10	15,5	30,5
5	35	KPS 10	15,5	30,5	10	35	KPS 10	15,5	30,5
5,5	35	KPS 10	15,5	30,5					

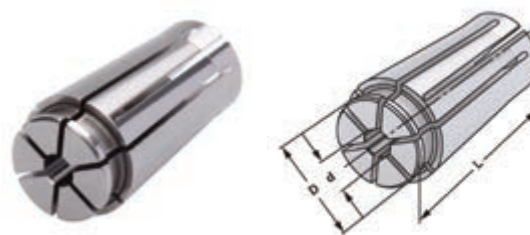
Цанги KPS 10, прецизионные, с уплотнениями под высокое давление СОЖ



350810

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах системы KPS. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.



d	350810	Размер цанги	D	L	d	350810	Размер цанги	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм
3	35	KPS 10	15,5	30,5	7	35	KPS 10	15,5	30,5
4	35	KPS 10	15,5	30,5	8	35	KPS 10	15,5	30,5
5	35	KPS 10	15,5	30,5	9	35	KPS 10	15,5	30,5
6	35	KPS 10	15,5	30,5	10	35	KPS 10	15,5	30,5

ЦАНГИ СИСТЕМЫ KPS

Цанги KPS 16, прецизионные



350815

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах системы KPS. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.



d	350815	Размер цанги	D	L	d	350815	Размер цанги	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм
4	35	KPS 16	24,6	45	10,5	35	KPS 16	24,6	45
4,5	35	KPS 16	24,6	45	11	35	KPS 16	24,6	45
5	35	KPS 16	24,6	45	11,5	35	KPS 16	24,6	45
5,5	35	KPS 16	24,6	45	12	35	KPS 16	24,6	45
6	35	KPS 16	24,6	45	12,5	35	KPS 16	24,6	45
6,5	35	KPS 16	24,6	45	13	35	KPS 16	24,6	45
7	35	KPS 16	24,6	45	13,5	35	KPS 16	24,6	45
7,5	35	KPS 16	24,6	45	14	35	KPS 16	24,6	45
8	35	KPS 16	24,6	45	14,5	35	KPS 16	24,6	45
8,5	35	KPS 16	24,6	45	15	35	KPS 16	24,6	45
9	35	KPS 16	24,6	45	15,5	35	KPS 16	24,6	45
9,5	35	KPS 16	24,6	45	16	35	KPS 16	24,6	45
10	35	KPS 16	24,6	45					

Цанги KPS 16, прецизионные, с уплотнениями под высокое давление СОЖ



350820

Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком в цанговых патронах системы KPS. Для работы инструмента при высокоскоростном резании и высокоточном фрезеровании.



d	350820	Размер цанги	D	L	d	350820	Размер цанги	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм
4	35	KPS 16	24,6	45	11	35	KPS 16	24,6	45
5	35	KPS 16	24,6	45	12	35	KPS 16	24,6	45
6	35	KPS 16	24,6	45	13	35	KPS 16	24,6	45
7	35	KPS 16	24,6	45	14	35	KPS 16	24,6	45
8	35	KPS 16	24,6	45	15	35	KPS 16	24,6	45
9	35	KPS 16	24,6	45	16	35	KPS 16	24,6	45
10	35	KPS 16	24,6	45					

ЦАНГИ ДЛЯ ГИДРОЗАЖИМНЫХ ПАТРОНОВ

Цанги без каналов для СОЖ

Цанги с каналами для СОЖ



351405, 351410, 351415



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком.



351420, 351425, 351430



Описание:

Для крепления инструментов с прямым (без лысок) хвостовиком и внутренней подачей СОЖ.

d	351405	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм
3	35	20	52
4	35	20	52
5	35	20	52
6	35	20	52
8	35	20	52
10	35	20	52
12	35	20	52
14	35	20	52
16	35	20	52
	351410		
3	35	25	60
4	35	25	60
5	35	25	60
6	35	25	60
8	35	25	60
10	35	25	60
12	35	25	60
14	35	25	60
16	35	25	60
18	35	25	60
20	35	25	60
	351415		
3	35	32	73
4	35	32	73
5	35	32	73
6	35	32	73
8	35	32	73
10	35	32	73
12	35	32	73
14	35	32	73
16	35	32	73
18	35	32	73
20	35	32	73
25	35	32	73

d	351420	D	L
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм
3	35	20	52,9
4	35	20	52,9
5	35	20	52,9
6	35	20	52,9
8	35	20	52,9
10	35	20	52,9
12	35	20	52,9
14	35	20	52,9
16	35	20	52,9
	351425		
3	35	25	52,5
4	35	25	52,5
5	35	25	52,5
6	35	25	52,5
8	35	25	52,5
10	35	25	52,5
12	35	25	52,5
14	35	25	52,5
16	35	25	52,5
18	35	25	52,5
20	35	25	52,5
	351430		
3	35	32	66
4	35	32	66
5	35	32	66
6	35	32	66
8	35	32	66
10	35	32	66
12	35	32	66
14	35	32	66
16	35	32	66
18	35	32	66
20	35	32	66
25	35	32	66

ЦАНГИ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ

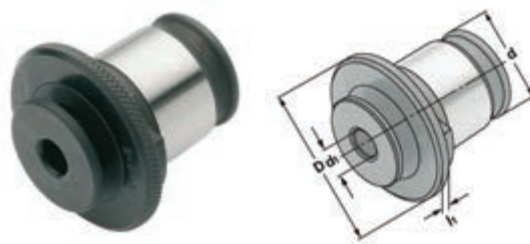
Цанги без предохранительной муфты, размер 1



Описание:

Для крепления метчиков с правой и левой резьбой.
Стандартный тип без обгонной муфты.

351705



d1*квадрат метчика	351705	D	d	l1	d1	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	мм
3,5*2,7	35	30	19	5	3,5	2,7
4,5*3,4	35	30	19	5	4,5	3,4
4*3	35	30	19	5	4	3
6*4,9	35	30	19	5	6	4,9
7*5,5	35	30	19	5	7	5,5
8*6,2	35	30	19	5	8	6,2
9*7	35	30	19	5	9	7
10*8	35	30	19	5	10	8
11*9	35	30	19	5	11	9

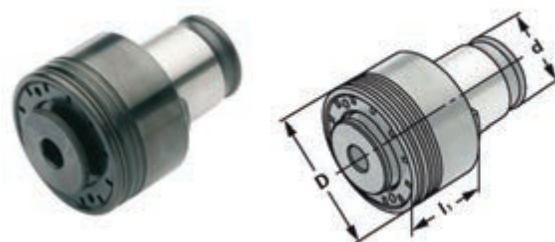
Цанги с предохранительной муфтой, размер 1



Описание:

Для крепления метчиков с правой и левой резьбой. Исполнение с обгонной муфтой, которая предотвращает поломку метчиков.

351710



M*d1	351710	D	d	l1	Диаметр резьбы устанавливаемого метчика	Стандарт исполнения устанавливаемого метчика	d1	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика
	GARWIN INDUSTRIAL							
M3*3,5	35	32	19	25	M3	371	3,5	2,7
M3,5*4	35	32	19	25	M3,5	371	4	3
M4*4,5	35	32	19	25	M4	371	4,5	3,4
M5*6	35	32	19	25	M5	371	6	4,9
M6*6	35	32	19	25	M6	371	6	4,9
M8*8	35	32	19	25	M8	371	8	6,2
M10*7	35	32	19	25	M10	376	7	5,5
M10*10	35	32	19	25	M10	371	10	8
M12*9	35	32	19	25	M12	376	9	7
M14*11	35	32	19	25	M14	376	11	9

ЦАНГИ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ

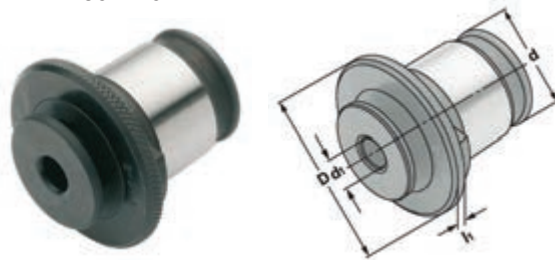
Цанги без предохранительной муфты, размер 2



Описание:

Для крепления метчиков с правой и левой резьбой.
Стандартный тип без обгонной муфты.

351715



d1*квадрат метчика	351715	D	d	l1	d1	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика
	GARWIN INDUSTRIAL					
6*4,9	35	48	31	6	6	4,9
7*5,5	35	48	31	6	7	5,5
8*6,2	35	48	31	6	8	6,2
9*7	35	48	31	6	9	7
10*8	35	48	31	6	10	8
11*9	35	48	31	6	11	9
12*9	35	48	31	6	12	9
14*11	35	48	31	6	14	11
16*12	35	48	31	6	16	12
18*14,5	35	48	31	6	18	14,5

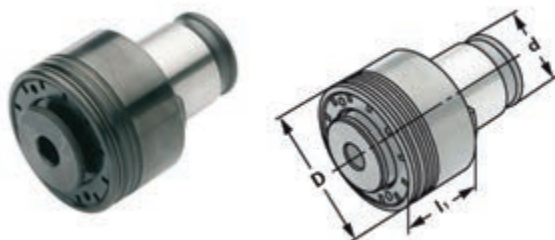
Цанги с предохранительной муфтой, размер 2



Описание:

Для крепления метчиков с правой и левой резьбой.
Исполнение с обгонной муфтой, которая предотвращает поломку метчиков.

351720



M*d1	351720	D	d	l1	Диаметр резьбы устанавливаемого метчика	Стандарт исполнения устанавливаемого метчика	d1	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика
	GARWIN INDUSTRIAL							
M5*6	35	50	31	31	M5	371	6	4,9
M6*6	35	50	31	31	M6	371	6	4,9
M8*8	35	50	31	31	M8	371	8	6,2
M10*7	35	50	31	31	M10	376	7	5,5
M10*10	35	50	31	31	M10	371	10	8
M12*9	35	50	31	31	M12	376	9	7
M14*11	35	50	31	31	M14	376	11	9
M16*12	35	50	31	31	M16	376	12	9
M18*14	35	50	31	31	M18	376	14	11
M20*16	35	50	31	31	M20	376	16	12
M22*18	35	50	31	31	M22	376	18	14,5

ЦАНГИ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ

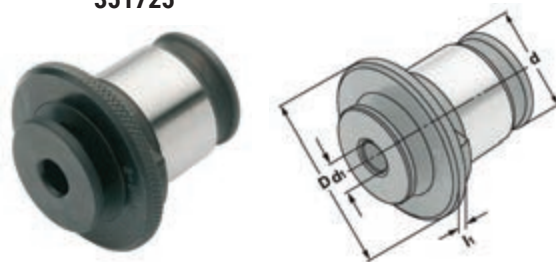
Цанги без предохранительной муфты, размер 3



Описание:

Для крепления метчиков с правой и левой резьбой. Стандартный тип без обгонной муфты.

351725



d1*квадрат метчика	351725	D	d	l1	d1	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика
	GARWIN INDUSTRIAL					
11*9	35	63	48	6	11	9
12*9	35	63	48	6	12	9
14*11	35	63	48	6	14	11
16*12	35	63	48	6	16	12
18*14	35	63	48	6	18	14
20*16	35	63	48	6	20	16
22*18	35	63	48	6	22	18
25*20	35	63	48	6	25	20
28*22	35	63	48	6	28	22

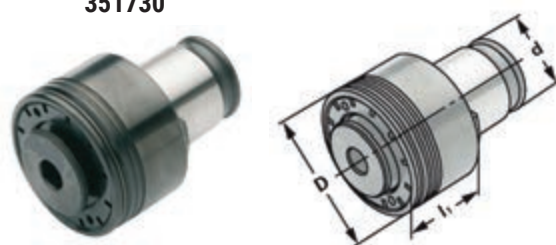
Цанги с предохранительной муфтой, размер 3



Описание:

Для крепления метчиков с правой и левой резьбой. Исполнение с обгонной муфтой, которая предотвращает поломку метчиков.

351730



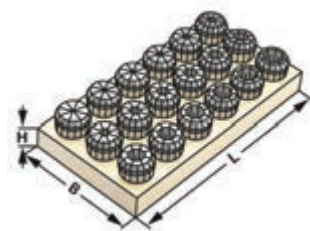
M*d1	351730	D	d	l1	Диаметр резьбы устанавливаемого метчика	Стандарт исполнения устанавливаемого метчика	d1	Размер сечения приводного квадрата устанавливаемого метчика
	GARWIN INDUSTRIAL							
M14*11	35	72	48	41	M14	376	11	9
M16*12	35	72	48	41	M16	376	12	9
M18*14	35	72	48	41	M18	376	14	11
M20*16	35	72	48	41	M20	376	16	12
M22*18	35	72	48	41	M22	376	18	14,5
M24*18	35	72	48	41	M24	376	18	14,5
M27*20	35	72	48	41	M27	376	20	16
M30*22	35	72	48	41	M30	376	22	18
M33*25	35	72	48	41	M33	376	25	20
M36*28	35	72	48	41	M36	376	28	22

НАБОРЫ ЦАНГ

Наборы цанг ER, на деревянной подложке



352002

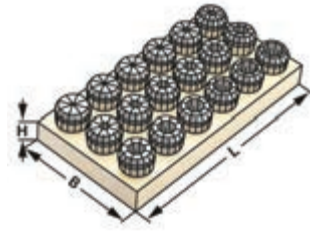


ER*шт	352002	Комплектация	L	B	H
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
11*13	35	ER 11; 13 предметов; диаметры 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7; деревянная подложка	125	45	20
16*10	35	ER 16; 10 предметов; диаметры 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10; деревянная подложка	130	50	25
20*12	35	ER 20; 12 предметов; диаметры 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13; деревянная подложка	165	110	25
25*15	35	ER 25; 15 предметов; диаметры 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16; деревянная подложка	150	195	25
32*18	35	ER 32; 18 предметов; диаметры 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20; деревянная подложка	190	150	30
40*23	35	ER 40; 23 предметов; диаметры 4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26; деревянная подложка	290	195	25

Наборы прецизионных цанг ER, на деревянной подложке



352006



ER*шт	352006	Комплектация	L	B	H
	GARWIN INDUSTRIAL		мм	мм	мм
11*13	35	ER 11; 13 предметов; диаметры 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7; деревянная подложка	95	85	20
16*10	35	ER 16; 10 предметов; диаметры 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10; деревянная подложка	130	50	25
20*12	35	ER 20; 12 предметов; диаметры 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13; деревянная подложка	165	110	25
25*15	35	ER 25; 15 предметов; диаметры 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16; деревянная подложка	150	195	25
32*18	35	ER 32; 18 предметов; диаметры 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20; деревянная подложка	190	150	30
40*23	35	ER 40; 23 предметов; диаметры 4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26; деревянная подложка	290	195	25

КЛЮЧИ ДЛЯ ОСНАСТКИ

Ключи для цанговых патронов системы ER, зев под шестигранник

Ключи для цанговых патронов системы ER



352645



Описание:

Для затягивания гаек цанговой системы ER.

D	352645	Размер цанг	sw
	GARWIN INDUSTRIAL		мм
19	35	ER 11	17
28	35	ER 16	25
30	35	ER 16	27
34	35	ER 20	30

352650



Описание:

Для затягивания гаек цанговой системы ER.

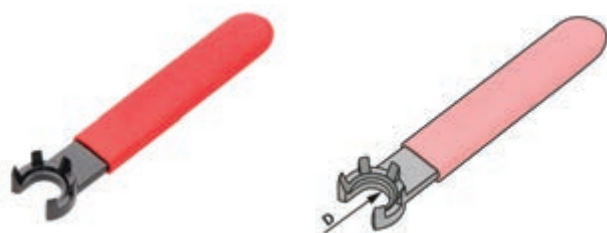
D	352650	Размер цанг
	GARWIN INDUSTRIAL	
32	35	ER 16
35	35	ER 20
42	35	ER 25
50	35	ER 32
63	35	ER 40

Ключи для цанговых патронов системы ER-Mini

Ключи серповидные для цанговых патронов системы OZ



352655



Описание:

Для затягивания гаек цанговой системы ER-Mini.

D	352655	Размер цанг
	GARWIN INDUSTRIAL	
16	35	ER 11
22	35	ER 16
28	35	ER 20

352660



Описание:

Для затягивания гаек цанговой системы OZ.

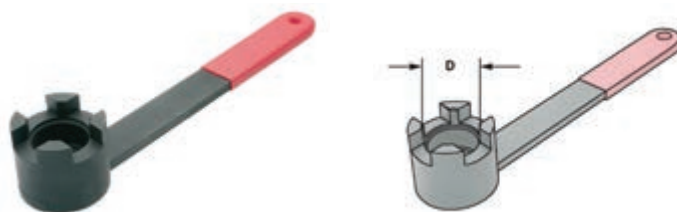
D	352660	Размер цанг
	GARWIN INDUSTRIAL	
40	35	ER 16
58	35	ER 25
68	35	ER 32

КЛЮЧИ ДЛЯ ОСНАСТКИ

Ключи DIN 6368 для оправок под насадные фрезы


Описание:

Для затягивания винтов DIN 6367.

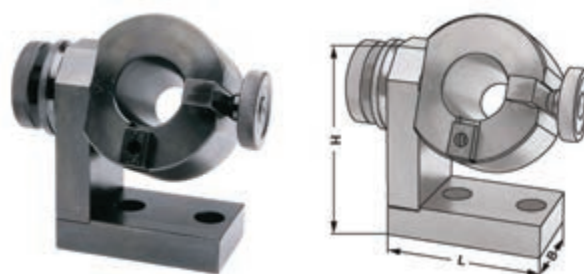
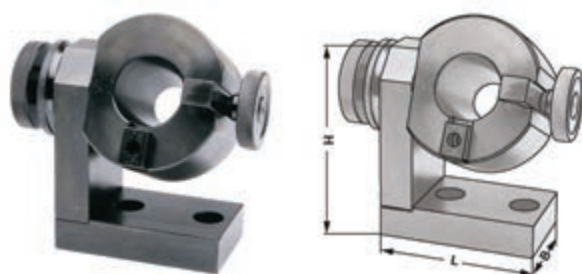
352665


D	352665	M	D	352665	M
мм	GARWIN INDUSTRIAL		мм	GARWIN INDUSTRIAL	
16	35	M8	40	35	M20
22	35	M10	50	35	M24
27	35	M12	60	35	M30
32	35	M16			

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ МОНТАЖНЫЕ

Блоки монтажные универсальные поворотные, сталь, SK

Блоки монтажные универсальные поворотные, сталь, HSK


353215
353220

Описание:

Навесное монтажное изделие для крепления инструментов. Поворот рабочей части на 360° и фиксация ее в любом положении.

Описание:

Навесное монтажное изделие для крепления инструментов. Поворот рабочей части на 360° и фиксация ее в любом положении.

Размер закрепляемого конуса	353215	L	B	H
SK	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм
32	35	111	65	132
40	35	111	65	132
50	35	111	65	132
63	35	111	65	132
80	35	111	65	132
100	35	111	65	132

Размер закрепляемого конуса	353220	L	B	H
HSK	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм
32	35	111	65	132
40	35	111	65	132
50	35	111	65	132
63	35	111	65	132
80	35	111	65	132
100	35	111	65	132

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ МОНТАЖНЫЕ

Блоки монтажные, алюминий, SK

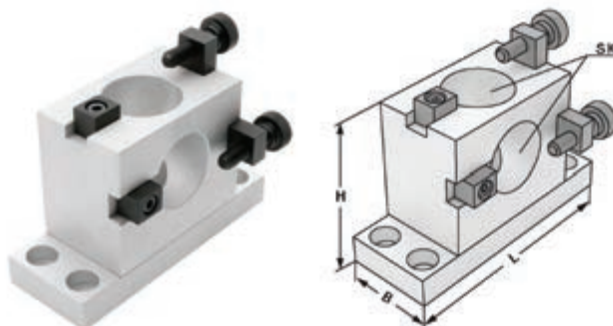


Описание:

Монтажное устройство для вертикального и горизонтального монтажа инструментов с коническим хвостовиком.

353235

Размер закрепляемого конуса	353235	L	B	H
SK	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм
30	35	126	47	75
40	35	160	60	100
50	35	180	97	155



ЦЕНТРЫ ТОКАРНЫЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

Центры ГОСТ 8742-75, нормальная серия, тип А, исп. 1, 2 кл.точн.

Центры ГОСТ 8742-75, усиленная серия, тип А, исп. 1, 2 кл.точн.

ТЕХОСНАСТКА-С

370215



370217



Описание:

Используется для обработки деталей типа «вал», имеющих центровые отверстия (тип А) на металлорежущем оборудовании с ЧПУ или ручным управлением. Данный тип оснастки позволяет зажимать обрабатываемую деталь с максимальным диаметром для резания на высокой скорости с минимальным биением. Корпус закален и отшлифован как снаружи, так и внутри.

Описание:

Используется для обработки деталей типа «вал», имеющих центровые отверстия (тип А) на металлорежущем оборудовании с ЧПУ или ручным управлением. Данный тип оснастки позволяет зажимать обрабатываемую деталь с максимальным диаметром для резания на высокой скорости с минимальным биением. Корпус закален и отшлифован как снаружи, так и внутри.

Конус Морзе	370215	Обозначение по ГОСТ 8742-75
номер КМ	Техоснастка-С	
2	■	A-1-2-H
3	■	A-1-3-H
4	■	A-1-4-H
5	■	A-1-5-H
6	■	A-1-6-H

Конус Морзе	370217	Обозначение по ГОСТ 8742-75
номер КМ	Техоснастка-С	
2	■	A-1-2-Y
3	■	A-1-3-Y
4	■	A-1-4-Y
5	■	A-1-5-Y
6	■	A-1-6-Y

ТИСКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

Тиски механические



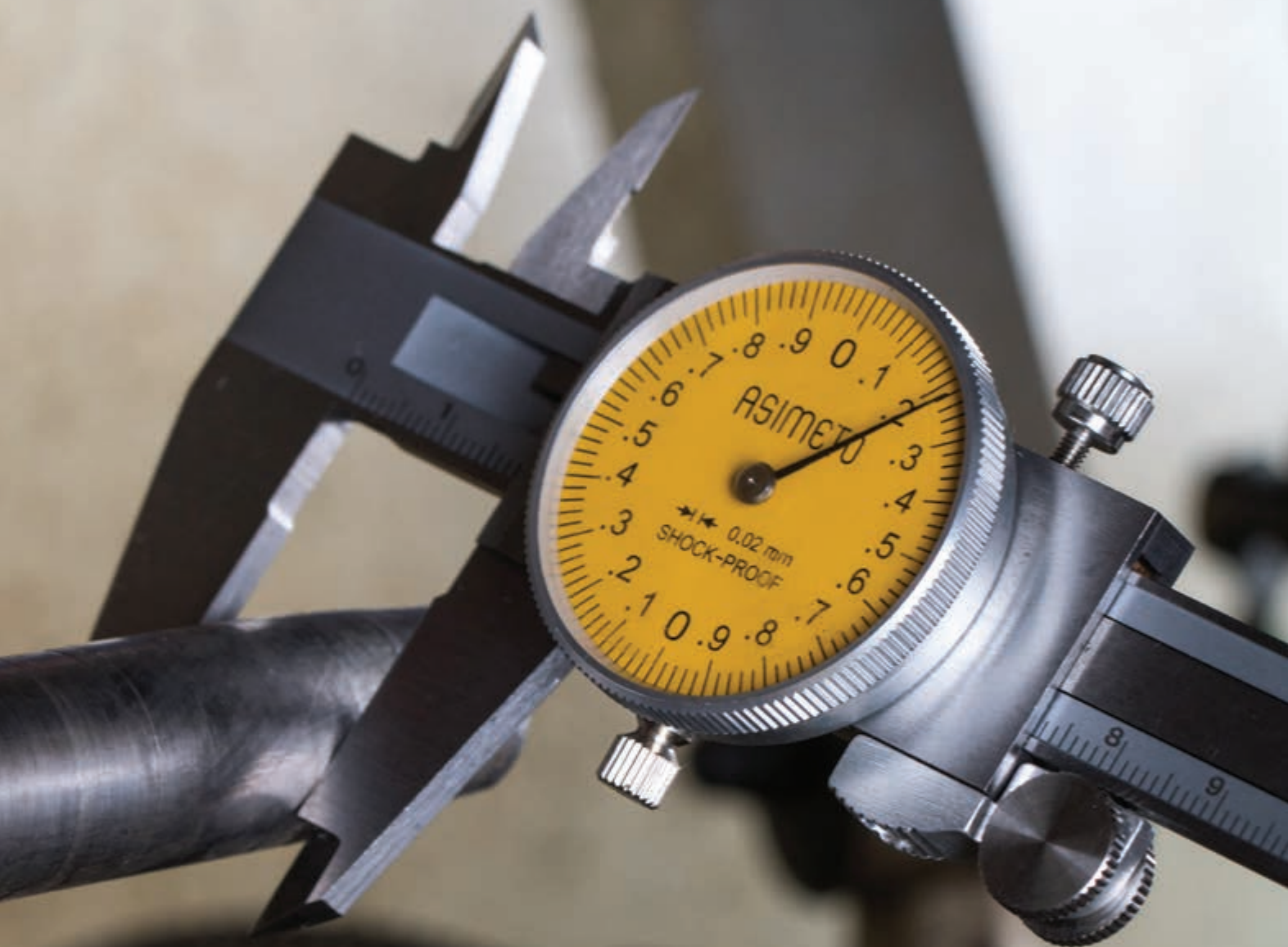
Описание:

Тиски для сверлильных машин, механические.

380202

Диапазон захвата	380202	Вес
мм	KEMMLER	кг
80	35	2,3
100	35	2,9
150	35	5,7
200	35	11,5







GARWINTM

ASIMETO ASIMETO – международный производитель высокоточного измерительного инструмента. Штаб-квартира компании находится в Канаде, производственные площадки расположены в Германии, Китае и Японии. Продукция компании соответствует международным стандартам DIN, ASME, ISO, требованиям реестра средств измерений РФ. Производитель поставляет инструмент с заводскими калибровочными сертификатами, которые свидетельствуют о высоком качестве продукции.

Инструмент ASIMETO может быть использован для высокоточных измерений как на промышленных предприятиях с низкой интенсивностью работы, так и на конвейерных производствах, где необходимо ежеминутно проводить десятки измерений.

ТЕХРИМ ТЕХРИМ – доступный инструмент для проведения измерений на промышленных предприятиях с невысокой интенсивностью работы.



<u>Оглавление</u>	стр.
Микрометрический инструмент	305
Штангенинструмент	324
Индикаторы и сопутствующие товары	335
Штангенрейсмасы	347
Угломеры, угольники, разметочный инструмент	348
Шаблоны/Щупы	354
Концевые меры длины, калибры и принадлежности	357
Линейки, рулетки, уровни	358
Измерительные и диагностические приборы	364
Электроизмерительный инструмент	365



– инструмент внесен в Государственный реестр средств измерений

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

400716

Конечный код товара для заказа:

400716-25

Вторая часть кода:

- ключевые параметры
товара (выделены зеленым).

25

Диапазон измерения		мм	25	50
400716	Микрометр для измерения высоты обжима, тип В	ASIMETO	■	■
400717	Микрометр для измерения высоты обжима, тип С	ASIMETO	90	-
400718	Микрометр для измерения высоты обжима, тип Е	ASIMETO	90	-
400720	Микрометр цифровой для измерения высоты обжима, тип В	ASIMETO	■	90

Сроки поставки: ←

■ - товар в наличии на складе

90 - срок поставки товара в днях

- - товар не доступен для заказа



МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ

Микрометр, цена деления 0,01 мм

ТЕХРИМ

Описание:

- простое и надежное исполнение;
- стембель и барабан с матовым покрытием;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

Поставка:

футляр.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400505



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
400505	Микрометр	ТЕХРИМ	■	■	■	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006

Микрометры со скобой, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- твердосплавные измерительные поверхности, отшлифованные и притертые;
- стембель и барабан с матовым покрытием;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

Поставка:

футляр.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400508

400511



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150	150-175	175-200
400508	Микрометр, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■	■
400511	Микрометр, 0,001 мм	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■	■
Цена деления 400508		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400511		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Диаметр шпинделя		мм	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Диаметр барабана		мм	18	18	18	18	18	18	18	18
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007	±0,007

Наборы микрометров, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- твердосплавные измерительные поверхности, шлифованные и притертые;
- стембель и барабан с матовым покрытием;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

Поставка:

деревянный футляр.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400514

400517



Диапазон измерения		мм	0-75	0-100	0-150	0-300	150-300
400514	Набор микрометров, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	■	90	90
400517	Набор микрометров, 0,001 мм	ASIMETO	90	90	90	90	90
Цена деления 400514		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400517		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Комплект поставки							
Количество микрометров в наборе		шт	3	4	6	12	6
Диапазон измерения микрометров		мм	0-25, 25-50, 50-75	0-25, 25-50, 50-75, 75-100	0-25, 25-50, 50-75, 75-100, 100-125, 125-150	0-25, 25-50, 50-75, 75-100, 100-125, 125-150, 150-175, 175-200, 200-225, 225-250, 250-275, 275-300	150-175, 175-200, 200-225, 225-250, 250-275, 275-300
Дополнительные принадлежности		компл.	комплект установочных мер				

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ

Микрометр с трещоточным барабаном, 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- твердосплавные измерительные поверхности;
- с трещоточным барабаном;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400518



Диапазон измерения		мм	25	50	75	100
400518	Микрометр с трещоточным барабаном, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Диаметр шпинделя		мм	8	8	8	8
Диаметр барабана		мм	30	30	30	30
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005

Микрометр предельный, цена деления 0,002 мм

ASIMETO

Описание:

- микровинт и пятка с фасками на кромках;
- используется в качестве калибра-скобы ПР/±НЕ с установкой верхней и нижней границы поля допуска;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

- измерение наружных предельных размеров контактным способом.

400520



Диапазон измерения		мм	25	50
400520	Микрометр предельный	ASIMETO	■	■
Цена деления		мм	0,002	0,002
Диаметр шпинделя		мм	6,5	6,5
Диаметр барабана		мм	18	18
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,003	±0,003

Микрометр цифровой, цена деления 0,001 мм

ТЕХРИМ

Описание:

- простое и надежное исполнение;
- твердосплавные измерительные поверхности.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400524



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75
400524	Микрометр цифровой	ТЕХРИМ	■	■	■
Цена деления		мм	0,001	0,001	0,001
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,002	±0,002	±0,003

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ

Микрометры цифровые, цена деления 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- удобный для считывания дисплей;
- твердосплавные измерительные поверхности, отшлифованные и притертые;
- высокопрочный корпус и высокопроизводительный механизм;
- установка нуля производится один раз и сохраняется при всех последующих измерениях до замены батарейки, ноль не сбивается после выключения прибора;
- автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи;
- 400528 – цифровая индикация и обычная шкала, металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 400532 – вывод данных на персональный компьютер с помощью кабеля 900-05-4/900-05-5.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400528



400532



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150	150-175	175-200
400528	Микрометр цифровой	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■	■
400532	Микрометр цифровой IP65	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	-	-
Цена деления		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,002	±0,002	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003	±0,004	±0,004

Наборы микрометров цифровых, цена деления 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- удобный для считывания дисплей;
- твердосплавные измерительные поверхности, шлифованные и притертые;
- высокопрочный корпус и высокопроизводительный механизм;
- установка нуля производится один раз и сохраняется при всех последующих измерениях до замены элемента питания, ноль не сбивается после выключения прибора;
- автоматическое выключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

деревянный футляр.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400536

400540



Набор			0-75	0-100	0-150
400536	Набор микрометров	ASIMETO	■	■	-
400540	Набор микрометров IP65	ASIMETO	■	■	■
Цена деления		мм	0,001	0,001	0,001
Комплект поставки					
Количество микрометров в наборе		шт	3	4	6
Диапазон измерения микрометров		мм	0-25, 25-50, 50-75	0-25, 25-50, 50-75, 75-100	0-25, 25-50, 50-75, 75-100, 100-125, 125-150
Дополнительные принадлежности		компл.	комплект установочных мер		

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ БОЛЬШИХ ИЗМЕРЕНИЙ

Микрометры со сменными измерительными пятками, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- со скобой и сменными измерительными пятками;
- стембель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- облегченная конструкция скобы, покрытая эмалью;
- 400612 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 400612 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометр 400612:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400608



400612



Диапазон измерения		мм	100-200	200-300	300-400	400-500	500-600	600-700	700-800	800-900
400608	Микрометр со сменными измерительными пятками	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■	■
400612	Микрометр цифровой со сменными измерительными пятками IP65	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■	■
Цена деления 400608		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400612		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Измерительные пятки		шт	4	4	4	4	4	4	4	4
Установочные меры длины		шт	4	4	2	2	2	2	2	2
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,009	±0,009	±0,011	±0,013	±0,015	±0,016	±0,018	±0,02

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПАЗОВ

Микрометры для измерения пазов, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стембель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 400712 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 400712 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометр 400712:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм в труднодоступных местах;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

400708
400709



400712
400713



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
400708	Микрометр для измерения пазов, тип А	ASIMETO	■	■	90	90	90	90
400709	Микрометр для измерения пазов, тип В	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
400712	Микрометр цифровой для измерения пазов IP65, тип А	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
400713	Микрометр цифровой для измерения пазов IP65, тип В	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
Цена деления 400708, 400709		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400712, 400713		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Длина * ширина * глубина измерительных лезвий 400708, 400709		мм	6*0,75*6,5					
Длина * ширина * глубина измерительных лезвий 400712, 400713		мм	6*0,4*3,5					
Пределы допускаемой погрешности 400708, 400709		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006
Пределы допускаемой погрешности 400712, 400713		мм	±0,003	±0,003	±0,003	±0,004	±0,004	±0,004

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПАЗОВ

Микрометры для измерения высоты обжима, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- имеют плоскую пятку и заостренный винт;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы.







Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- измерение высоты обжима электрических контактов;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.



400716  400720 
 400717  400721 
 400718  400722 

Диапазон измерения		мм	25	50	75	100
400716	Микрометр для измерения высоты обжима, тип В	ASIMETO	■	■	■	■
400717	Микрометр для измерения высоты обжима, тип С	ASIMETO	■	-	-	-
400718	Микрометр для измерения высоты обжима, тип Е	ASIMETO	■	-	-	-
400720	Микрометр цифровой для измерения высоты обжима, тип В	ASIMETO	■	■	■	90
400721	Микрометр цифровой для измерения высоты обжима, тип С	ASIMETO	90	-	-	-
400722	Микрометр цифровой для измерения высоты обжима, тип Е	ASIMETO	90	-	-	-
Цена деления 400716, 400717, 400718		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400720, 400721, 400722		мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности 400716, 400717, 400718		мм	±0,002	±0,002	±0,003	±0,003
Пределы допускаемой погрешности 400720, 400721, 400722		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005

МИКРОМЕТРЫ С МАЛЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ГУБКАМИ

Микрометры с внешними измерительными губками, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стебель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 400812 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 400812 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометр 400812:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150	150-175	175-200
400808	Микрометры с внешними измерительными губками	ASIMETO	■	■	90	90	90	90	90	90
400812	Микрометры цифровые с внешними измерительными губками IP65	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 400808		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400812		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности 400808		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007	±0,007
Пределы допускаемой погрешности 400812		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007	±0,007

МИКРОМЕТРЫ СО СТУПЕНЧАТЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ

Микрометры со ступенчатыми измерительными поверхностями, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

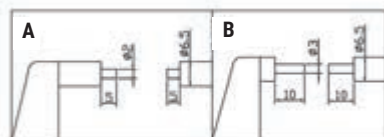
- измерительные поверхности с уступами;
- стембель и барабан с матовым хромированием;
- твердосплавные измерительные поверхности, отшлифованные и притертые;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 400820, 400821 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 400820, 400821 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометры 400820, 400821:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- измерение канавок, шлицевых валов и фасонных деталей;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
400816	Микрометр со ступенчатыми измерительными поверхностями, тип А	ASIMETO	■	■	■	■	■	■
400817	Микрометр со ступенчатыми измерительными поверхностями, тип В	ASIMETO	■	■	■	■	■	■
400820	Микрометр цифровой со ступенчатыми измерительными поверхностями IP65, тип А	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
400821	Микрометр цифровой со ступенчатыми измерительными поверхностями IP65, тип В	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
Цена деления 400816, 400817		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400820, 400821		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стембле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ширина * глубина измерительной пятки 400816, 400820		мм	2,5*5					
Ширина * глубина измерительной пятки 400817, 400821		мм	3*10					
Пределы допускаемой погрешности 400816, 400817		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006
Пределы допускаемой погрешности 400820, 400821		мм	±0,002	±0,002	±0,003	±0,003	±0,004	±0,004

Микрометры с коническими измерительными поверхностями, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

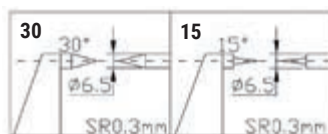
- стембель и барабан с матовым хромированием;
- твердосплавные измерительные поверхности, отшлифованные и притертые;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 400828, 400829 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 400828, 400829 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометры 400828, 400829:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- измерение канавок, ступеней;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100
400824	Микрометр с точечными измерительными поверхностями, 15°	ASIMETO	■	■	■	■
400825	Микрометр с точечными измерительными поверхностями, 30°	ASIMETO	■	■	■	■
400828	Микрометр цифровой с точечными измерительными поверхностями IP65, 15°	ASIMETO	■	■	■	■
400829	Микрометр цифровой с точечными измерительными поверхностями IP65, 30°	ASIMETO	■	■	■	■
Цена деления 400824, 400825		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400828, 400829		мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стембле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Угол наконечника 400824, 400828		мм	15°			
Угол наконечника 400825, 400829		мм	30°			
Пределы допускаемой погрешности 400824, 400825		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005
Пределы допускаемой погрешности 400828, 400829		мм	±0,002	±0,002	±0,003	±0,003

МИКРОМЕТРЫ ЗУБОМЕРНЫЕ

Микрометры с дисковыми измерительными поверхностями, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- микрометр с дисковыми измерительными поверхностями;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 400912 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 400912 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометр 400912:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- измерение длины общей нормали прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес;
- диапазон измерения шага для зубчатых колес с модулем 0,5т-6т;
- подходит для измерения войлока, каучука, картона и тканей.



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150	150-175	175-200
400908	Микрометр с дисковыми измерительными поверхностями	ASIMETO	■	■	■	■	90	90	90	90
400912	Микрометр цифровой с дисковыми измерительными поверхностями IP65	ASIMETO	■	■	■	■	90	90	90	90
Цена деления 400908		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400912		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Диаметр * ширина дисковой поверхности		мм	20*0,7				30*0,9			
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности 400908		мм	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007	±0,007	±0,008	±0,008
Пределы допускаемой погрешности 400912		мм	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007	±0,007	±0,008	±0,008

Микрометры для зубчатых колес, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- сменные шариковые вставки позволяют проводить замеры в диапазоне модулей 0,6-3,5 мм;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- 400916, 400920 – сменные вставки приобретаются отдельно (см. таблицу «Сменные измерительные поверхности»);
- 400917, 400921 – микрометр с набором сменных вставок (10 шт.);
- 400920, 40 0921 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- для цифровых моделей – батарея CR 2032.

Применение:

измерение износа шестерен.



Диапазон измерений		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150	150-175
400916	Микрометр для зубчатых колес	ASIMETO	■	■	■	■	90	90	90
400917			90	90	90	90	90	90	90
400920	Микрометр цифровой для зубчатых колес	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90
400921			90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 400916		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 400917		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007

Сменные измерительные поверхности

Диапазон измерения	мм	1-6	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
400916	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
400920		90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Модуль зубчатого колеса		0,6-3,5	0,6-0,65	0,9-1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3,5

МИКРОМЕТРЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ

Микрометры с призматической пяткой, цена деления 0,001 и 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- микрометры с призматической пяткой предназначены для измерений свёрл и метчиков;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 401012 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- для цифровых моделей – батарея CR 2032.

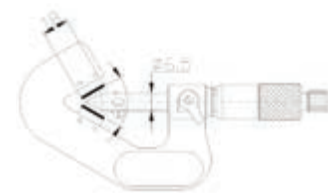
Применение:

измерение наружного диаметра трехперого режущего инструмента (метчиков, разверток, концевых фрез).

401008



401012



Диапазон измерения		мм	1-15	5-20	20-35
401008	Микрометр с призматической пяткой, 60°	ASIMETO	■	■	■
401012	Микрометр цифровой с призматической пяткой, 60°	ASIMETO	■	90	90
Цена деления 401008		мм	0,01	0,01	0,01
Цена деления 401012		мм	0,001	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,005

Микрометры с призматической пяткой, цена деления 0,001 и 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 401020 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- для цифровых моделей – батарея CR 2032.

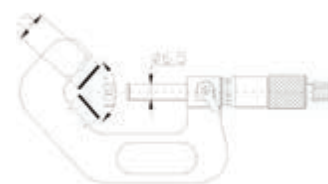
Применение:

измерение наружного диаметра пятиперого режущего инструмента (метчиков, разверток, концевых фрез).

401016



401020



Диапазон измерения		мм	5-25	25-45
401016	Микрометр с призматической пяткой, 108°	ASIMETO	■	■
401020	Микрометр цифровой с призматической пяткой, 108°	ASIMETO	90	90
Цена деления 401016		мм	0,01	0,01
Цена деления 401020		мм	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,005



МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИН ТРУБ, ПРОВОЛОКИ, ДИСКОВ, ПЛИТ

Микрометры трубные, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:






- микрометры с шестью типами пяток;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

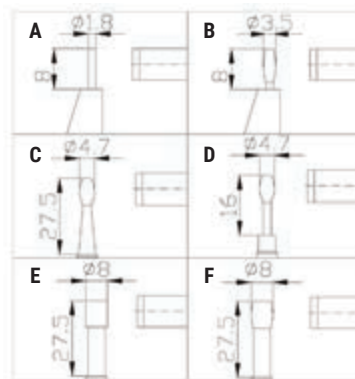
Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

измерение деталей с криволинейными поверхностями, например, толщины стенок труб, подшипников, колец.

401108  401111 
 401109  401112 
 401110  401113 



Диапазон измерений		мм	25	50
401108	Микрометр трубный, тип А	ASIMETO	■	■
401109	Микрометр трубный, тип В	ASIMETO	■	■
401110	Микрометр трубный, тип С	ASIMETO	■	60
401111	Микрометр трубный, тип D	ASIMETO	■	■
401112	Микрометр трубный, тип E	ASIMETO	■	■
401113	Микрометр трубный, тип F	ASIMETO	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004

Микрометры трубные цифровые, цена деления 0,001 мм

ASIMETO

Описание:





- микрометры с шестью типами пяток;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP 65.

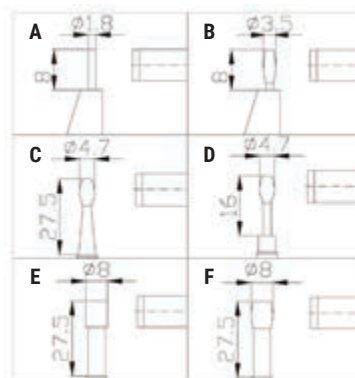
Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

измерение деталей с криволинейными поверхностями, например, толщины стенок труб, подшипников, колец.

401116  401119 
 401117  401120 
 401118  401121 



Диапазон измерений		мм	25	50
401116	Микрометр трубный цифровой, тип А	ASIMETO	60	60
401117	Микрометр трубный цифровой, тип В	ASIMETO	60	60
401118	Микрометр трубный цифровой, тип С	ASIMETO	60	60
401119	Микрометр трубный цифровой, тип D	ASIMETO	60	60
401120	Микрометр трубный цифровой, тип E	ASIMETO	60	60
401121	Микрометр трубный цифровой, тип F	ASIMETO	60	60
Цена деления		мм	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИН ТРУБ, ПРОВОЛОКИ, ДИСКОВ, ПЛИТ

Микрометры трубные, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- микрометры с двумя типами пяток;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;

Применение:

измерение деталей с криволинейными поверхностями, например, толщины стенок труб, подшипников, колец.

411114 
411115 



Диапазон измерений		мм	25	50	75	100
411114	Микрометр трубный, тип J	ASIMETO	■	■	■	■
401115	Микрометр трубный, тип K		■	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,002	±0,002	±0,003	±0,003

Микрометры трубные цифровые, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:


- микрометры с двумя типами пяток;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP 65.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

измерение деталей с криволинейными поверхностями, например, толщины стенок труб, подшипников, колец.

401122 
401123 



Диапазон измерений		мм	25	50	75	100
401122	Микрометр трубный цифровой, тип J	ASIMETO	■	■	■	■
401123	Микрометр трубный цифровой, тип K		■	■	■	■
Цена деления		мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,002	±0,002	±0,003	±0,003

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИН ТРУБ, ПРОВОЛОКИ, ДИСКОВ, ПЛИТ

Микрометр для измерения ступиц, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- точное измерение размеров по роликам/шарикам зубчатых колес;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

измерение ширины ступиц, подшипниковых вкладышей и т.п.

401124 

Диапазон измерения		мм	25	50	75	100
401124	Микрометр для измерения ступиц	ASIMETO	■	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Погрешность		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005

Микрометр для измерения толщины проволоки, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- хромированное покрытие;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

измерение толщины проволоки, измерение диаметра небольших шариков.

401128 

Диапазон измерения		мм	10
401128	Микрометр для измерения толщины проволоки	ASIMETO	60
Цена деления		мм	0,01
Погрешность		мм	±0,004

Микрометры для измерения швов различных типов консервных банок, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

три типа (для стальных, алюминиевых банок и аэрозольных баллончиков).

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

измерение ширины, высоты и глубины швов жестяных банок.

401132



401136



401140



Диапазон измерений		мм	13
401132	Микрометр для измерения швов стальных банок	ASIMETO	60
401136	Микрометр для измерения швов алюминиевых банок		
401140	Микрометр для измерения швов аэрозольных баллончиков		
Цена деления		мм	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004

МИКРОМЕТРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Микрометры со сменными пятками, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- микрометры имеют сменную пятку, что расширяет возможности их применения;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- 2 сменные пятки;
- скоба покрыта хромом;
- 401207 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- для цифровых моделей – батарея CR 2032.

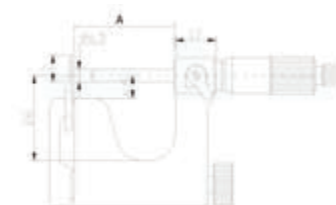
Применение:

измерение толщины труб, а также отверстий, пазов и элементов в труднодоступных местах.

401206



401207



Диапазон измерения		мм	25	50
401206	Микрометр универсальный со сменной пяткой	ASIMETO	■	■
401207	Микрометр цифровой универсальный со сменной пяткой	ASIMETO	90	90
Цена деления 401206		мм	0,01	0,01
Цена деления 401207		мм	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности 401206		мм	±0,002	±0,002
Пределы допускаемой погрешности 401207		мм	±0,004	±0,004

Микрометры универсальные со сменными наконечниками, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- семь пар сменных измерительных насадок – плоские, ступенчатые, сферические, точечные, ножевидные, дисковые и лезвийные;
- стемель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 401212 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 401212 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометр 401212;
- S-образный ключ;
- для цифровых моделей - батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.



401208



401212



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150	150-175	175-200
401208	Микрометр универсальный со сменными наконечниками	ASIMETO	■	■	■	■	90	90	90	90
401212	Микрометр универсальный цифровой со сменными наконечниками IP65	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 401208		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 401212		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности 401208		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007	±0,007
Пределы допускаемой погрешности 401212		мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006	±0,007	±0,007

МИКРОМЕТРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Набор сменных наконечников микровинта (7 шт.)

ASIMETO

Описание:

закаленная сталь с оксидным покрытием.

Поставка:

набор насадок из 7-ми насадок.

Применение:

подходят к любым микрометрам Asimeto.


401216


401216

Набор сменных наконечников микровинта (7 шт.)

ASIMETO

120

МИКРОМЕТРЫ РЕЗЬБОВЫЕ СО ВСТАВКАМИ

Микрометры резьбовые со сменными наконечниками, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- позволяет измерять широкий диапазон диаметров метрических, унифицированных и дюймовых резьб;
- стемпель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 401312, 401313 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 401312, 401313 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- микрометры 401312, 401313:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение наружных размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

401308

401309



401312

401313



Диапазон измерения	мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
401308 Микрометр резьбовой	ASIMETO	■	■	■	■	■	■
401309 Микрометр резьбовой со сменными наконечниками, набор	ASIMETO	60	60	60	60	60	60
401312 Микрометр резьбовой цифровой IP65	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
401313 Микрометр резьбовой цифровой IP65 со сменными наконечниками, набор	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
Цена деления 401308, 401309	мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 401312, 401313	мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Шкала на стемпеле микрометра	мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности 401308, 401309	мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006
Пределы допускаемой погрешности 401312, 401313	мм	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,006	±0,006

Набор сменных пяток / наконечников микровинта в парах (6 пар)

ASIMETO

401314

Диапазон измерения	мм	0,4-7
401314 Набор сменных пяток / наконечников микровинта в парах (6 пар)	ASIMETO	■



МИКРОМЕТРЫ ЛИСТОВЫЕ

Микрометры циферблатные, 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

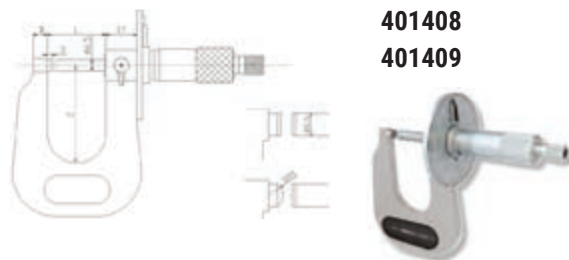
- микрометры с градуированным циферблатом;
- градуированный циферблат для удобного считывания;
- углубленная скоба позволяет измерять толщину листового материала;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 401408 – плоские измерительные поверхности;
- 401409 – сферические измерительные поверхности.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

измерение толщины листового металла.



401408

401409

Диапазон измерений		мм	15	25	50
401408	Микрометры циферблатные, 0,01 мм	ASIMETO	60	60	60
401409			60	60	60
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,005

Микрометры с углубленной скобой, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- углубленная скоба позволяет измерять толщину листового материала;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием.

Типы измерительных поверхностей:

- Тип А – 401112.
- Тип В – 401113.
- Тип С – 401114.

Поставка:

- футляр;

Применение:

измерение толщины листового металла, пластика и бумаги.

401412



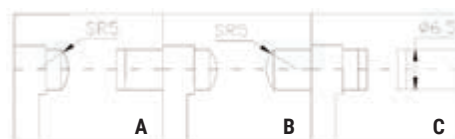
401413



401414



Диапазон измерений		мм	25	50
401412	Микрометр для измерения листового металла, тип А	ASIMETO	■	■
401413	Микрометр для измерения листового металла, тип В	ASIMETO	■	■
401414	Микрометр для измерения листового металла, тип С	ASIMETO	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности	глубина скобы 50 мм	мм	±0,004	±0,004
	глубина скобы 100 мм	мм	±0,005	±0,005
	глубина скобы 150 мм	мм	±0,006	±0,006
	глубина скобы 300 мм	мм	±0,007	±0,007



МИКРОМЕТРЫ ЛИСТОВЫЕ

Микрометры цифровые с углубленной скобой, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- углубленная скоба позволяет измерять толщину листового материала;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- 401416, 401417, 401418 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP 66.

Типы измерительных поверхностей:

- Тип А – 401116.
- Тип В – 401117.
- Тип С – 401118.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

измерение толщины листового металла, пластика и бумаги.

401416 
401417 
401418 



Диапазон измерений		мм	25	50
401416	Микрометр цифровой для измерения листового металла, тип А	ASIMETO	60	60
401417	Микрометр цифровой для измерения листового металла, тип В	ASIMETO	60	60
401418	Микрометр цифровой для измерения листового металла, тип С	ASIMETO	60	60
Цена деления		мм	0,001	0,001
Шкала на стебле микрометра		мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности	глубина скобы 50 мм	мм	±0,004	±0,004
	глубина скобы 100 мм	мм	±0,005	±0,005
	глубина скобы 150 мм	мм	±0,006	±0,006
	глубина скобы 300 мм	мм	±0,007	±0,007

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ

Микрометр рычажный, 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- отсчетное устройство встроено в корпус;
- твердосплавные измерительные поверхности;
- шпindel и измерительная пятка из нержавеющей стали;
- стебель и барабан с матовым хромированным покрытием;
- теплоизолирующая накладка.

Поставка:

- футляр;
- регулировочный ключ.

Применение:

определение наружных размеров изделий с точностью до 0,001 мм.

401508



Диапазон измерения		мм	0-25	25-50	50-75	75-100
401508	Микрометр рычажный	ASIMETO	■	90	90	90
Цена деления микрометра и индикатора		мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Диапазон измерения индикатора		мм	±0,04	±0,04	±0,04	±0,04
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,002	±0,002	±0,003	±0,003

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ

Калибр-скоба с индикатором, цена деления 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

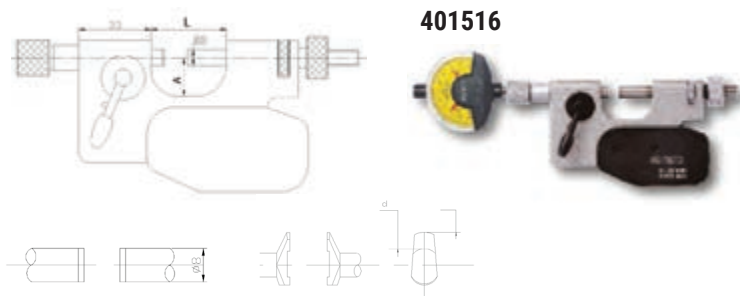
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- индикатор (421308) поставляется отдельно;
- диаметр стержня индикатора 8 мм;
- 2 типа измерительных поверхностей: А и В.

Поставка:

футляр.

Применение:

быстрый контроль габаритных размеров продукции в массовом производстве.



401516

Диапазон измерения		мм	0-25	0-50	50-100	100-150	150-200
401516, тип А	Калибр-скоба с индикатором тип А	ASIMETO	90	90	90	90	90
Цена деления микрометра и индикатора		мм	34	62	112	162	212
Диапазон измерения индикатора		мм	18	32	62	85	110
Диапазон измерения		мм	0-40	40-90	90-140	140-190	
401516, тип В	Калибр-скоба с индикатором тип В	ASIMETO	90	90	90	90	

Калибр-скоба с цифровым индикатором, цена деления 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

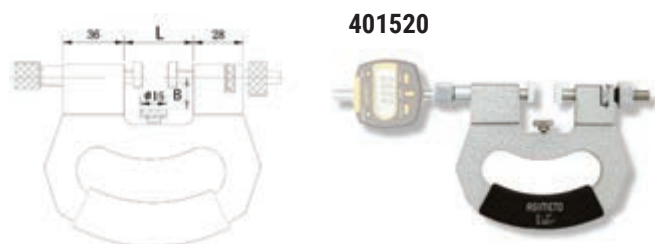
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- скоба покрыта специальным износостойким покрытием;
- индикатор (421112) поставляется отдельно;
- диаметр стержня индикатора 8 мм;
- измерительные поверхности – 14*11 мм.

Поставка:

футляр.

Применение:

быстрый контроль габаритных размеров продукции в массовом производстве.



401520

Диапазон измерения		мм	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
401520	Калибр-скоба с цифровым индикатором	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Параметр L		мм	42	69	94	119	144	169	194	219	244	269	294	319
Параметр В		мм	20	32,5	45	57,5	70	82,5	95	107,5	120	132,5	145	157,5

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК

Микрометры для измерения внутренних канавок, 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- стембель и барабан с матовым хромированным покрытием;
- закаленные измерительные поверхности.

Поставка:

футляр.

Применение:

измерение внутренних пазов, канавок, ступеней в отверстиях.



401608

401612

Диапазон измерения		мм	0-25	0-25	25-50	50-75	75-100
401608	Микрометр для измерения внутренних канавок	ASIMETO	■	■	■	90	90
401612	Микрометр для измерений внутренних канавок с двунаправленной трещоткой	ASIMETO	90	90	90	90	90
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Диапазон измерений (внешний)		мм	0-25	0-25	25-50	50-75	75-100
Диапазон измерений (внутренний)		мм	1,6– 26,5	1,6– 26,5	26,5– 51,5	51,5– 76,5	76,5–101,5
Диаметр измерительной пластины		мм	6,35	12,7	12,7	12,7	12,7
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МИКРОМЕТРОВ

Стойка для микрометра

ASIMETO

Применение:

предоставляет полную свободу рук при закреплении микрометра в стойке для получения более точных результатов измерений.

402408



Материал		Чугун	
402408	Стойка для микрометра	ASIMETO	■

НУТРОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ДВУХТОЧЕЧНЫЕ И ТРЕХТОЧЕЧНЫЕ

Нутромеры микрометрические двухточечные и трехточечные, цена деления 0,005 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стембель и барабан с матовым хромированием;
- твердосплавные измерительные поверхности;
- 403012 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65, автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- ключ;
- удлинитель 150 мм;
- калибр-кольцо.

Применение:

измерение по трем точкам внутренних диаметров сквозных и глухих отверстий.

403008



403012



Диапазон измерения		мм	2-2,5	2,5-3	3-4	4-5	5-6	6-8	8-10	10-12
403008	Нутромер микрометрический	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■	■
403012	Нутромер микрометрический IP65	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90
Количество измерительных наконечников		мм	2	2	2	2	2	3	3	3
Цена деления		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Глубина измерений		мм	12,5	12,5	22,5	22,5	22,5	53,5	53,5	53,5
Глубина измерений с удлинителем		мм	–	–	–	–	–	153,5	153,5	153,5
Калибр-кольцо		мм	2,5	2,5	4	5	6	6	8	10
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004

НУТРОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ТРЕХТОЧЕЧНЫЕ

Нутромеры микрометрические трехточечные, цена деления 0,005 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стембель и барабан с матовым хромированием;
- твердосплавные измерительные поверхности, отшлифованные и притертые;
- 403020 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65, автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- ключ;
- удлинитель 150 мм;
- калибр-кольцо.

Применение:

измерение по трем точкам внутренних диаметров сквозных и глухих отверстий.

403016



403020



Диапазон измерения		мм	12-16	16-20	20-25	25-30	30-40	40-50	50-63	62-75	75-88	88-100
403016	Нутромер микрометрический	ASIMETO	■	■	■	■	90	90	90	90	90	90
403020	Нутромер микрометрический IP65	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 403016		мм	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Цена деления 403020		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Глубина измерений		мм	80	80	90	90	97	97	114	114	114	114
Глубина измерений с удлинителем		мм	230	230	240	240	247	247	264	264	264	264
Калибр-кольцо		мм	16	16	25	25	40	40	62	62	87	87
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005

НУТРОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ТРЕХТОЧЕЧНЫЕ

Нутромеры микрометрические трехточечные, цена деления 0,005 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стембель и барабан с матовым хромированием;
- твердосплавные измерительные поверхности;
- 403028 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65; автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- ключ;
- удлинитель 150 мм;
- калибр-кольцо.

Применение:

измерение по трем точкам внутренних диаметров сквозных и глухих отверстий.

403024



403028



Диапазон измерения		мм	100-125	125-150	150-175	175-200	200-225	225-250	250-275	275-300
403024	Нутромер микрометрический	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90
403028	Нутромер микрометрический IP65	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 403024		мм	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Цена деления 403028		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Глубина измерений		мм	145	145	145	145	145	145	145	145
Глубина измерений с удлинителем		мм	295	295	295	295	295	295	295	295
Калибр-кольца		мм	112,5	137,5	162,5	187,5	212,5	237,5	262,5	287,5
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005	±0,007	±0,007	±0,007	±0,007

НУТРОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ДВУХТОЧЕЧНЫЕ

Нутромеры микрометрические двухточечные с внешними губками, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стембель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- 404012 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65; автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- нутромеры 404012:
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

- определение внутренних размеров изделий с точностью до 0,01 и 0,001 мм;
- абсолютные и относительные измерения контактным способом.

404008



404012



Диапазон измерения		мм	5-30	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
404008	Нутромер микрометрический двухточечный с внешними губками	ASIMETO	■	90	90	90	90	90
404012	Нутромер микрометрический двухточечный с внешними губками цифровой IP65	ASIMETO	90	90	90	90	90	90
Цена деления 404008		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 404012		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,007	±0,008	±0,009	±0,01	±0,01	±0,01



НУТРОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ДВУХТОЧЕЧНЫЕ

Нутромер микрометрический двухточечный с внешними губками, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы.

Поставка:

- футляр;
- S-образный ключ.

Применение:

- определение внутренних размеров изделий с точностью до 0,01 мм;
- относительные измерения контактным способом.

Диапазон измерения	мм	5-55
404016 Нутромер микрометрический двухточечный с внешними губками универсальный	ASIMETO	90
Цена деления	мм	0,01
Диапазон измерения нижних губок	мм	5-30
Диапазон измерения верхних губок	мм	30-55
Пределы допускаемой погрешности	мм	±0,008

404016



ГЛУБИНОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ

Глубиномеры микрометрические со сменными стержнями, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- стель и барабан с матовым хромированием;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- 405012 – металлический корпус с защитой от пыли и водяных брызг IP65;
- 405012 – автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- глубиномер 405012;
- S-образный ключ;
- батарея CR 2032.

Применение:

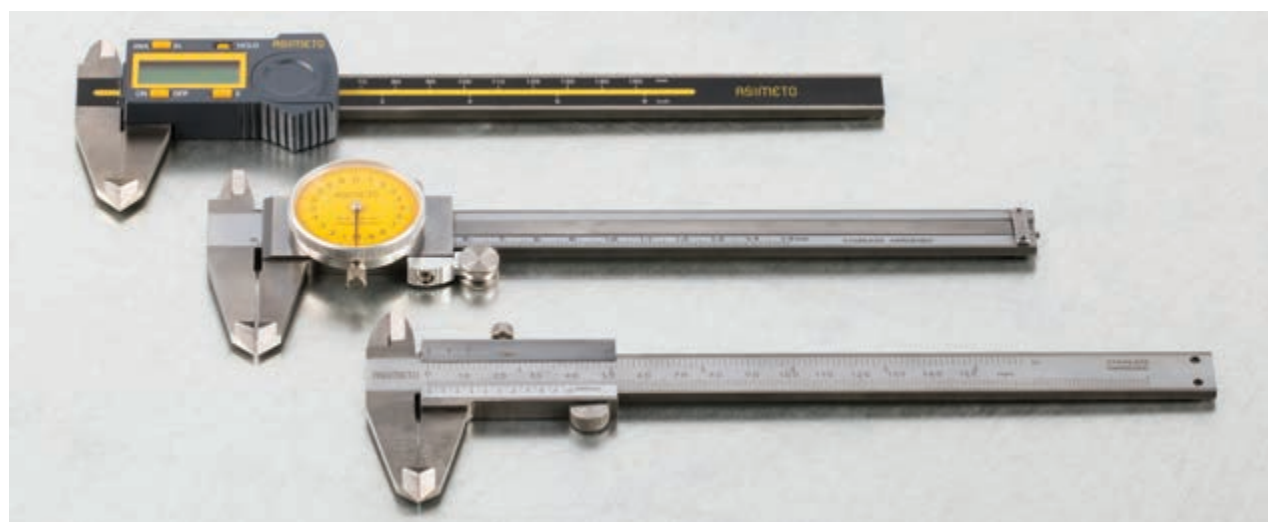
измерение глубины пазов, отверстий и высоты уступов с точностью до 0,01 и 0,001 мм.

405008
405009

405012
405013



Диапазон измерения	мм	0-50	0-100	0-150	0-300
405008 Глубиномер микрометрический со сменными стержнями, основание 63 мм	ASIMETO	■	90	90	90
405009 Глубиномер микрометрический со сменными стержнями, основание 101,5 мм	ASIMETO	-	■	■	90
405012 Глубиномер микрометрический цифровой со сменными стержнями, основание 63 мм IP65	ASIMETO	90	90	90	90
405013 Глубиномер микрометрический цифровой со сменными стержнями, основание 101,5 мм IP65	ASIMETO	-	90	90	90
Цена деления 405008, 405009	мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 405012, 405013	мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Количество сменных стержней 405008, 405012	шт	2	4	6	12
Количество сменных стержней 405009, 405013	шт	-	4	6	12
Пределы допускаемой погрешности 405008, 405012	мм	±0,004	±0,005	±0,005	±0,007
Пределы допускаемой погрешности 405009, 405013	мм	-	±0,005	±0,005	±0,007



ШТАНГЕНЦИРКУЛИ НИОИУСНЫЕ ТИП 1

Штангенциркули механические с глубиномером, цена деления 0,02 и 0,05 мм

ТЕХРИМ ASIMETO

Описание:

- с верхним расположением стопорного винта;
- штанга и подвижная рамка из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием.

Поставка:

мягкий чехол.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров;
глубиномер – измерение глубин и уступов.

410404



410412



400416



400420



410424



Диапазон измерения		мм	70	100	125	150	200	250	300
410404	Штангенциркуль нониусный с плоским глубиномером, 0,05 мм	ТЕХРИМ	-	-	■	■	■	■	■
410412	Штангенциркуль нониусный с плоским глубиномером, 0,05 мм	ASIMETO	-	-	-	■	■	-	■
410416	Штангенциркуль нониусный с плоским глубиномером, 0,02 мм	ASIMETO	-	■	-	■	■	-	■
410420	Штангенциркуль нониусный с круглым глубиномером, 0,05 мм	ASIMETO	-	-	-	■	-	-	-
410424	Штангенциркуль нониусный со сборной рамкой и плоским глубиномером, 0,02 мм	ASIMETO	-	■	-	■	■	-	■
Цена деления 410404, 410412, 410420		мм	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Цена деления 410416, 410424		мм	0,02	-	0,02	0,02	-	0,02	0,001
Длина губок 410404		мм	-	-	40	40	50	50	64
Длина губок 410412, 410416, 410420, 410424		мм	-	25	-	40	50	-	64
Нониус верхний 410412, 410420		дюйм	-	-	-	1/128"	1/128"	-	1/128"
Нониус верхний 410416		дюйм	-	0,001"	-	0,001"	0,001"	-	0,001"

Штангенциркули механические с зажимом моментального действия, цена деления 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- с плоским глубиномером;
- штанга и подвижная рамка из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием.

Поставка:

мягкий чехол.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров;
глубиномер – измерение глубин и уступов.

410432



410431



Диапазон измерения		мм	150	200
410431	Штангенциркуль нониусный с зажимом моментального действия, 0,02 мм	ASIMETO	■	■
410432	Штангенциркуль нониусный с зажимом моментального действия, 0,05 мм	ASIMETO	■	■
Цена деления 410431		мм	0,02	0,02
Цена деления 410432		мм	0,05	0,05
Нониус верхний		дюйм	1/128"	1/128"
Длина губок		мм	40	50
Погрешность 410431		мм	±0,02	±0,03
Погрешность 410432		мм	±0,05	±0,05

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ НИОНИУСНЫЕ ТИП 1

Штангенциркуль механический без погрешности параллакса, цена деления 0,02 мм

ASIMETO

Описание:

- беспараллаксное считывание результатов;
- с плоским глубиномером;
- штанга и подвижная рамка из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием.

Поставка:

мягкий чехол.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров; глубиномер – измерение глубин и уступов.

410436 

Диапазон измерения		мм	150
410436	Штангенциркуль нониусный без погрешности параллакса	ASIMETO	■
Цена деления	мм		0,02
Нониус верхний	дюйм		0,001"
Длина губок	мм		40
Погрешность	мм		±0,02

Штангенциркуль нониусный с микроподачей, цена деления 0,02 мм

ASIMETO

Описание:

- с плоским глубиномером;
- сборная подвижная рамка;
- штанга и подвижная рамка из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием.

Поставка:

мягкий чехол.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров, глубиномер – измерение глубин и уступов.

410440 

Диапазон измерения		мм	130	180	280
410440	Штангенциркуль нониусный с микроподачей	ASIMETO	■	■	■
Цена деления	мм		0,02	0,02	0,02
Нониус верхний	дюйм		0,001"	0,001"	0,001"
Длина губок	мм		40	50	64
Общая длина	мм		228	290	410
Погрешность	мм		±0,02	±0,03	±0,04

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ НИОНИУСНЫЕ ТИП 2

Штангенциркули механические с ножевыми измерительными губками, цена деления 0,02 и 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- с микроподачей;
- с верхним расположением стопорного винта;
- штанга и подвижная рамка из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием.

Поставка:

футляр.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров.

410616 410608 410612 

Диапазон измерения		мм	300	500	800	1000
410608	Штангенциркуль нониусный с ножевыми измерительными губками, 0,05 мм	ASIMETO	■	■	■	■
410612	Штангенциркуль нониусный с ножевыми измерительными губками, 0,02 мм	ASIMETO	■	■	90	90
410616	Штангенциркуль нониусный с ножевыми измерительными губками и сборной рамкой	ASIMETO	■	90	90	90
Цена деления 410608	мм		0,05	0,05	0,05	0,05
Цена деления 410612, 410616	мм		0,02	0,02	0,02	0,02
Нониус верхний 410608	дюйм		1/128"	1/128"	1/128"	1/128"
Нониус верхний 410612, 410616	дюйм		0,001"	0,001"	0,001"	0,001"
Длина губок	мм		100	150	150	150
Погрешность 410608	мм		±0,08	±0,08	±0,1	±0,1
Погрешность 410612, 410616	мм		±0,04	±0,05	±0,07	±0,07

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ НИНИУСНЫЕ ТИП 3

Штангенциркули механические цеховые, цена деления 0,02 и 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- с микроподачей;
- 410716 – сборная подвижная рамка;
- с верхним расположением стопорного винта;
- штанга и подвижная рамка из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием.

Поставка:

футляр.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров.

410708

410712

410716



Диапазон измерения		мм	300	450	500	600	800	1000	1500	2000
410708	Штангенциркуль нониусный цеховой, 0,05 мм	ASIMETO	90	90	■	90	■	90	90	90
410712	Штангенциркуль нониусный цеховой, 0,02 мм	ASIMETO	■	■	■	■	90	90	90	90
410716	Штангенциркуль нониусный цеховой, сборная рамка	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 410708		мм	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Цена деления 410712, 410716		мм	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Нониус верхний 410708		дюйм	1/128"	1/128"	1/128"	1/128"	1/128"	1/128"	1/128"	1/128"
Нониус верхний 410712, 410716		дюйм	0,001"	0,001"	0,001"	0,001"	0,001"	0,001"	0,001"	0,001"
Длина губок		мм	75	100	100	100	150	150	200	200
Погрешность 410708		мм	±0,05	±0,05	±0,05	±0,1	±0,1	±0,1	±0,15	±0,2
Погрешность 410712, 410716		мм	±0,04	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,07	±0,11	±0,14

Штангенциркули механические цеховые с длинными губками, цена деления 0,02 и 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- с микроподачей;
- 410732 – сборная подвижная рамка;
- с верхним расположением стопорного винта;
- штанга и подвижная рамка из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированием.

Поставка:

футляр.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров.

410724

410728

410732



Диапазон измерения		мм	300	500	750	1000
410724	Штангенциркуль нониусный цеховой с длинными губками, 0,05 мм	ASIMETO	■	■	■	■
410728	Штангенциркуль нониусный цеховой с длинными губками, 0,02 мм	ASIMETO	■	■	90	90
410732	Штангенциркуль нониусный цеховой с длинными губками, сборная рамка	ASIMETO	■	■	■	■
Цена деления 410724		мм	0,05	0,05	0,05	0,05
Цена деления 410728, 410732		мм	0,02	0,02	0,02	0,02
Нониус верхний 410724		дюйм	1/128"	1/128"	1/128"	1/128"
Нониус верхний 410728, 410732		дюйм	0,001"	0,001"	0,001"	0,001"
Длина губок		мм	90	200	200	200
Погрешность 410724		мм	±0,05	±0,08	±0,1	±0,1
Погрешность 410728, 410732		мм	±0,04	±0,05	±0,07	±0,07

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ

Штангенциркули циферблатные, цена деления 0,01 и 0,02 мм

ASIMETO

Описание:

- с плоским глубиномером, с микроподачей;
- индикация по круговой шкале, с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- 410808 – все части изготовлены из нержавеющей стали, классическая модель;
- 410812 – рамка изготовлена из прочного алюминиевого сплава, корпус не притягивает металлическую стружку;
- 410812 – инновационный механизм данного инструмента исключает люфт зубчатого колеса, что обеспечивает более стабильные измерения.

Поставка:

футляр.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров;
глубиномер – измерение глубин и уступов.

410808



410812



410809



410813



Диапазон измерения		мм	150	200	300
410808	Штангенциркуль циферблатный, 0,02 мм	ASIMETO	■	■	■
410809	Штангенциркуль циферблатный, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	■
410812	Штангенциркуль циферблатный, алюминиевый корпус, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	■
410813	Штангенциркуль циферблатный, алюминиевый корпус, 0,02 мм	ASIMETO	■	■	■
Длина губок		мм	40	50	64
Оборот стрелки 410808, 410809		мм	2	2	2
Оборот стрелки 410812, 410813		мм	1	1	1
Погрешность		мм	±0,02	±0,03	±0,04

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ЦИФРОВЫЕ

Штангенциркули цифровые, цена деления 0,01 мм

ASIMETO
ТЕХРИМ

Описание:

- с плоским глубиномером;
- 410904 – с роликом микроподачи, инструмент для работы на производстве;
- 410910 – с колесом микроподачи;
- 410912 – с большим экраном 53,5x15,5 мм;
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров;
глубиномер – измерение глубин и уступов.

410904



410910



410908



410912



Диапазон измерения		мм	100	150	200	300
410904	Штангенциркуль цифровой, 0,01 мм	ТЕХРИМ	-	■	-	-
410908	Штангенциркуль цифровой, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	■	■
410910	Штангенциркуль цифровой с большим экраном, 0,01 мм	ASIMETO	-	■	-	■
410912	Штангенциркуль цифровой с большим экраном, 0,01 мм	ASIMETO	-	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Длина губок		мм	40	40	50	60
Погрешность		мм	±0,02	±0,02	±0,03	±0,03

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ЦИФРОВЫЕ

Штангенциркули цифровые ABS, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- с плоским глубиномером;
- 410918 – с колесом микроподачи;
- 410920 – с большим экраном 53,5 x 15,5 мм;
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое выключение экрана для экономии батарей.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров;
глубиномер – измерение глубин и уступов.

410916 410918 410920 

Диапазон измерения		мм	150	200	300
410916	Штангенциркуль цифровой ABS	ASIMETO	■	■	■
410918	Штангенциркуль цифровой ABS с большим экраном	ASIMETO	■	■	■
410920	Штангенциркуль цифровой ABS с большим экраном	ASIMETO	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Длина губок		мм	40	50	60
Погрешность		мм	±0,02	±0,03	±0,03

Штангенциркули цифровые IP67, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- с плоским глубиномером;
- 410924 – относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- 410924 – сохранение результатов измерений на экране инструмента для удобного чтения (функция HOLD);
- 410924 – металлический корпус подвижной рамки позволяет использовать штангенциркуль в тяжелых условиях эксплуатации, инструмент устойчив к пыли, воде, маслу и СОЖ;
- 410928 – подвижная рамка и основная шкала SYLVAC System (Швейцария);
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм;
- автоматическое выключение экрана для экономии батареи;
- класс защиты от пыли и влаги по стандарту IEC 60529-IP67.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров;
глубиномер – измерение глубин и уступов.

410924 410928 

Диапазон измерения		мм	150	200	300
410924	Штангенциркуль цифровой ABS IP67	ASIMETO	■	■	■
410928	Штангенциркуль цифровой IP67	ASIMETO	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Длина губок		мм	40	50	60
Погрешность		мм	±0,02	±0,03	±0,03

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ЦИФРОВЫЕ

Штангенциркули цифровые с большим диапазоном измерений, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- с микроподачей;
- 410936 – с ножевыми измерительными губками типа 2;
- 410940 – производственный тип 3;
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое выключение экрана для экономии батарей.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров.

410936



410940



Диапазон измерения		мм	300	500	600	800	1000
410936	Штангенциркуль цифровой с ножевыми измерительными губками	ASIMETO	■	■	■	■	■
410940	Штангенциркуль цифровой цеховой	ASIMETO	■	■	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Длина губок		мм	90	150	100	150	150
Абсолютный режим измерений 0 / ABS		да	да	да	да	нет	нет
Погрешность		мм	±0,04	±0,05	±0,05	±0,07	±0,07

Штангенциркули цифровые облегченной конструкции, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- с верхним расположением стопорного винта;
- облегченный дизайн;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- 410948 – штангенциркули оснащены запатентованной индуктивной измерительной системой Sylvac, что гарантирует высокое качество проводимых измерений;
- 410944 – с верхними ножевидными измерительными губками.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение наружных и внутренних размеров.

410944



410948



Диапазон измерения		мм	300	500	800	1000	1500	2000
410944	Штангенциркуль цифровой с ножевыми измерительными губками облегченной конструкции	ASIMETO	120	120	120	120	120	120
410948	Штангенциркуль цифровой односторонний облегченной конструкции	ASIMETO	120	120	120	120	120	120
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Длина губок для внешних измерений		мм	90	90	90	150	150	150
Длина губок для внутренних измерений		мм	10	10	10	20	20	20
Погрешность		мм	±0,04	±0,05	±0,06	±0,06	±0,07	±0,08

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ НОНИУСНЫЕ, СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Штангенциркуль для тормозных дисков

LICOTA®

Описание:

с верхним расположением стопорного винта.

Поставка:

футляр.

Применение:

измерение толщины тормозного диска с целью определения степени его износа.

411024



Диапазон измерения		мм	60
411024	Штангенциркуль для тормозных дисков	Licota	■
Цена деления		мм	0,1
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,5

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ЦИФРОВЫЕ, СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Штангенциркуль цифровой с губками для измерений наружных канавок, ABS, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- с микроподачей;
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое выключение экрана для экономии батарей.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение наружных канавок, выточек и толщины стенок в труднодоступных местах.

411108



Диапазон измерения		мм	150	200	300
411108	Штангенциркуль цифровой с губками для измерений наружных канавок, ABS	ASIMETO	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Длина губок		мм	40	50	60
Погрешность		мм	±0,03	±0,04	±0,04

Штангенциркуль цифровой с губками для измерений внутренних канавок, ABS, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- с микроподачей;
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое выключение экрана для экономии батарей.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

проведение внутренних измерений в труднодоступных местах.

411112



Диапазон измерения		мм	20-150	25-200	30-300
411112	Штангенциркуль цифровой с губками для измерений внутренних канавок, ABS	ASIMETO	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Длина губок		мм	36	46	56
Погрешность		мм	±0,04	±0,04	±0,05

Штангенциркуль цифровой для измерения толщины стенок, ABS, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

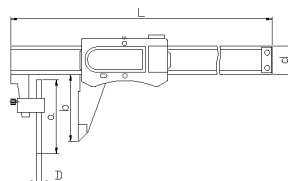
- с микроподачей;
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое выключение экрана для экономии батарей.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение толщины стенок труб.



411116



Диапазон измерения		мм	150	200	300
411116	Штангенциркуль цифровой для измерения толщины стенок, ABS	ASIMETO	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Длина губок (а)		мм	46	50	66
Длина губок (b)		мм	40	50	60
Погрешность		мм	±0,03	±0,03	±0,04

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ЦИФРОВЫЕ, СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Штангенциркуль цифровой с регулируемой измерительной губкой, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

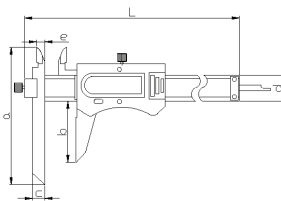
- с верхним расположением стопорного винта;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения мм/дюйм.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение ступенчатых элементов деталей.



411120

Диапазон измерения		мм	150	200	300
411120	Штангенциркуль цифровой с регулируемой измерительной губкой	ASIMETO	■	■	■
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Длина губок (а)		мм	110	120	130
Длина губок (b)		мм	40	50	60
Погрешность		мм	±0,04	±0,04	±0,05

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ РАЗМЕТОЧНЫЕ

Штангенциркуль разметочный, цена деления 0,1 мм

ASIMETO

Описание:

- с нижним расположением фиксирующего винта;
- удобная циркулярная система развода губок;
- твердосплавные закаленные губки.

Поставка:

футляр.

Применение:

проведение разметочных работ на различных поверхностях.

411204



Диапазон измерения		мм	150	200	250	300
411204	Штангенциркуль разметочный	ASIMETO	90	90	90	90
Цена деления		мм	0,1	0,1	0,1	0,1
Длина губок		мм	40	40	40	40
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,2	±0,2	±0,3	±0,3

Штангенциркуль разметочный "Т-образный", цена деления 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- с верхним расположением фиксирующего винта;
- выполнен из закаленной стали.

Поставка:

футляр.

Применение:

проведение разметки и измерения высоты.

411216



Диапазон измерения		мм	160	250	300
411216	Штангенциркуль разметочный с Т линейкой	ASIMETO	90	90	90
Цена деления		мм	0,05	0,05	0,05
Длина базы		мм	135	135	160
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,1	±0,1	±0,15

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ РАЗМЕТОЧНЫЕ

Штангенциркуль разметочный, цена деления 0,1 мм

ASIMETO

Описание:

- с верхним расположением фиксирующего винта;
- двойная шкала: метрическая/дюймовая;
- выполнен из закаленной стали.

Поставка:

футляр.

Применение:

нанесение маркировки и разметки на различные поверхности.

411220



Диапазон измерения		мм	200	400
411220	Штангенциркуль разметочный с центрирующим роликом	ASIMETO	■	90
Цена деления		мм	0,1	0,1
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,2	±0,3

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ

Штангенглубиномеры, цена деления 0,01 мм, 0,02 мм и 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- с верхним расположением стопорного винта.

412064:

- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения дюйм/мм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- 412064 – батарея.

Применение:

измерение глубины отверстий и углублений.

412008

412012

412034



412064



Диапазон измерения		мм	150	200	300	500
412008	Штангенглубиномер нониусный, 0,05 мм	ASIMETO	■	■	■	-
412012	Штангенглубиномер нониусный, 0,02 мм	ASIMETO	■	■	■	■
412034	Штангенглубиномер циферблатный, 0,02 мм	ASIMETO	■	■	■	-
412064	Штангенглубиномер цифровой, ABS	ASIMETO	■	■	■	-
Цена деления 412008		мм	0,05	0,05	0,05	0,05
Цена деления 412012, 412034		мм	0,02	0,02	0,02	0,02
Цена деления 412064		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Длина основания измерительной рамки		мм	100	100	100	150
Погрешность 412012, 412034, 412064		мм	±0,02	±0,03	±0,04	±0,06
Погрешность 412008		мм	±0,05	±0,05	±0,05	-



ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ С КРЮКОМ

Штангенглубиномеры с крюком, цена деления 0,01 и 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- с верхним расположением стопорного винта.

412408:

- нониусные.

412412:

- цифровые;
- с роликом микроподачи;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения дюйм/мм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи;

Поставка:

- футляр;
- 412412 – батарея.

Применение:

измерение глубины отверстий, углублений и ступеней.

412408



412412



Диапазон измерения		мм	150	200	300
412408	Штангенглубиномер нониусный с крюком	ASIMETO	■	■	■
412412	Штангенглубиномер цифровой с крюком	ASIMETO	90	90	90
Цена деления 412408		мм	0,05	0,05	0,05
Цена деления 412412		мм	0,01	0,01	0,01
Длина основания измерительной рамки		мм	100	100	100
Погрешность 412408		мм	±0,05	±0,05	±0,08
Погрешность 412412		мм	±0,02	±0,03	±0,04

Штангенглубиномеры с двойным крюком, цена деления 0,01 и 0,05 мм

ASIMETO

Описание:

- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;

412424:

- нониусные;
- с нижним расположением стопорного винта.

412428:

- цифровые;
- с роликом микроподачи;
- с верхним расположением стопорного винта;
- установка нуля не требуется после включения и выключения;
- переключение единиц измерения дюйм/мм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое отключение дисплея для экономии заряда батареи.

Поставка:

- футляр;
- 412428 – батарея.

Применение:

измерение канавок, пазов, вырезов, уступов.

412424



412428



Диапазон измерения		мм	150	200	300
412424	Штангенглубиномер нониусный с двойным крюком	ASIMETO	90	90	90
412428	Штангенглубиномер цифровой с двойным крюком	ASIMETO	90	90	90
Цена деления 412424		мм	0,05	0,05	0,05
Цена деления 412428		мм	0,01	0,01	0,01
Длина основания измерительной рамки		мм	100	100	100
Погрешность 412424		мм	±0,05	±0,05	±0,08
Погрешность 412428		мм	±0,02	±0,03	±0,04

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Штангенглубиномер универсальный цифровой облегченной конструкции, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- круглая штанга;
- установка нуля не требуется после включения;
- с верхним расположением фиксирующего винта.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение глубины отверстий и углублений.

412644



Диапазон измерения	мм	30
412644 Штангенглубиномер универсальный цифровой облегченной конструкции	ASIMETO	90
Цена деления	мм	0,01
Длина основания измерительной рамки	мм	60
Пределы допускаемой погрешности	мм	±0,03

ШТАНГЕНЗУБОМЕРЫ

Штангензубомеры, цена деления 0,01 и 0,02 мм

ASIMETO

Описание:

- с верхним и боковым расположением фиксирующего винта;
- с роликом микроподачи;
- 415007 – механические;
- 415020 – цифровые.

Поставка:

- футляр;
- батарея.

Применение:

измерение и контроль толщины зубьев колес и реек, шага и высоты профильных шаблонов-гребенок.

415007



415020



Диапазон измерения	мм	M1-25	M5-50
415007 Штангензубомер механический	ASIMETO	90	90
415020 Штангензубомер цифровой	ASIMETO	■	90
Цена деления 415007	мм	0,02	0,02
Цена деления 415020	мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности	мм	±0,03	±0,03

ИНДИКАТОРЫ ЧАСОВОГО ТИПА

Индикаторы часового типа, цена деления 0,01 мм, диаметр циферблата 40 и 42 мм



Описание:

- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- диапазон на один оборот 0,5 мм;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

футляр с задней крышкой без ушка.

Применение:

- абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы;
- подходят для применения в ограниченном пространстве.

420508

420512



Диапазон измерения		мм	0-3	0-5
420508	Индикатор часового типа, 0,01 мм, Ø 42 мм	ASIMETO	90	90
420512	Индикатор часового типа, 0,01 мм, Ø 40 мм	Käfer	60	60
Цена деления шкалы		мм	0,01	0,01
Диапазон на один оборот		мм	0,5	0,5
Измерительное усилие		Н	0,9	0,9
Непрерывная шкала		мм	0 - 50	0 - 50
Погрешность		мм	±0,014	±0,016

Индикаторы часового типа, цена деления 0,001 и 0,01 мм, диаметр циферблата 58 мм



Описание:

- циферблат Ø 58 мм;
- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- стандартный измерительный наконечник;
- 420532, 420536 – прецизионные индикаторы часового типа.

Поставка:

- 420524 – футляр с задней крышкой с ушком;
- 420528, 420532 – футляр с задней крышкой без ушка, крышка с ушком;
- 420536 – футляр с задней крышкой без ушка.

Применение:

абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы.

420524

420528

420532

420536



Диапазон измерения		мм	0-1	0-3	0-5	0-10	0-20	0-25	0-30	0-50	0-100
420524	Индикатор часового типа, 0,01 мм	ТЕХРИМ	-	-	-	■	-	■	-	-	-
420528	Индикатор часового типа, 0,01 мм	ASIMETO	-	90	■	■	90	■	■	■	■
420532	Прецизионный индикатор часового типа, 0,001 мм	ASIMETO	■	-	-	-	-	-	-	-	-
420536	Прецизионный индикатор часового типа, 0,001 мм	Käfer	60	-	60	-	-	-	-	-	-
Цена деления шкалы 420524, 420528		мм	–	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления шкалы 420532, 420536		мм	0,001	–	0,001	–	–	–	–	–	–
Диапазон на один оборот 420524, 420528		мм	–	1	1	1	1	1	1	1	1
Диапазон на один оборот 420532, 420536		мм	0,2	–	0,2	–	–	–	–	–	–
Измерительное усилие		Н	0,4 - 1,5								
Непрерывная шкала 420524, 420528		мм	–	0 - 100	0 - 100	0 - 100	0 - 100	0 - 100	0 - 100	0 - 100	0 - 100
Непрерывная шкала 420532		мм	0 - 200	–	–	–	–	–	–	–	–
Двухнаправленная шкала 420536		мм	0 - 100 - 0	–	0 - 100 - 0	–	–	–	–	–	–
Погрешность 420524, 420528		мм	–	±0,014	±0,016	±0,02	±0,025	±0,035	±0,035	±0,035	±0,05
Погрешность 420532, 420536		мм	±0,005	–	±0,007	–	–	–	–	–	–

ИНДИКАТОРЫ ЧАСОВОГО ТИПА

Индикатор часового типа, цена деления 0,1 мм, диаметр циферблата 58 мм

**Описание:**

- циферблат Ø 58 мм;
- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) мм – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

футиляр с задней крышкой без ушка.

Применение:

абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы.

420544



Диапазон измерения		мм	0-10	0-20	0-30	0-50
420544	Индикатор часового типа, 0,1 мм, Ø 58 мм	Käfer	60	60	60	60
Цена деления шкалы		мм	0,1	0,1	0,1	0,1
Диапазон на один оборот		мм	10	10	10	10
Измерительное усилие		H	0,7 - 1,5			
Непрерывная шкала		мм	0 - 10			

Индикаторы часового типа аварийные, цена деления 0,01 мм, диаметр циферблата 58 мм



ASIMETO

Описание:

- циферблат Ø 58 мм;
- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

футиляр с задней крышкой без ушка.

Применение:

ограничение в один оборот избавляет от ошибок считывания, которые могут произойти при использовании индикаторов с многооборотным циферблатом.

420564



420568



Диапазон измерения		мм	0-0,8
420564	Индикатор часового типа аварийный, 0,01 мм, Ø 58 мм	ASIMETO	90
420568	Индикатор часового типа аварийный, 0,01 мм, Ø 58 мм	Käfer	60
Цена деления шкалы		мм	0,01
Измерительное усилие		H	0,4 - 1,4
Однооборотная шкала		мм	0 - 40
Погрешность		мм	±0,009

Индикаторы часового типа с торцевой шкалой, диаметр циферблата 58 мм



ASIMETO

Описание:

- циферблат Ø 58 мм;
- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

футиляр.

Применение:

абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы.

420584



420586



Диапазон измерения		мм	0-1	0-3	0-5
420584	Индикаторы часового типа с торцевой шкалой, 0,01 мм, Ø 58 мм	ASIMETO	90	90	90
420586	Индикаторы часового типа с торцевой шкалой, 0,01 мм, Ø 58 мм	Käfer	—	60	60
Цена деления шкалы		мм	0,01	0,01	0,01
Диапазон на один оборот		мм	1	1	1
Измерительное усилие		H	0,4 - 1,4		
Непрерывная шкала		мм	0 - 100		
Погрешность		мм	±0,015	±0,015	±0,02

ИНДИКАТОРЫ С ЗАЩИТОЙ ОТ ТОЛЧКОВ

Индикаторы часового типа с защитой от толчков, диаметр циферблата 58 мм



Описание:

- циферблат Ø 58 мм;
- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

420708 – футляр с задней крышкой без ушка, в комплекте крышка с ушком;
420712 – футляр с задней крышкой без ушка.

Применение:

абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы.

420708



420712



Диапазон измерения		мм	0-5	0-10	0-20
420708	Индикатор часового типа, 0,01 мм, с защитой от толчков, Ø 58 мм	ASIMETO	90	■	90
420712	Индикатор часового типа, 0,01 мм, с защитой от толчков, Ø 58 мм	Käfer	-	60	-
Цена деления шкалы		мм	0,01	0,01	0,01
Диапазон на один оборот		мм	1	1	1
Измерительное усилие		Н	0,7 - 1,4		
Непрерывная шкала		мм	0 - 100		
Погрешность		мм	±0,016	±0,02	±0,025

ИНДИКАТОРЫ С ПЫЛЕВЛАГОЗАЩИТОЙ

Индикаторы часового типа с пылевлагозащитой IP53, IP54, диаметр циферблата 58 мм



Описание:

- циферблат Ø 58 мм;
- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

футляр с задней крышкой без ушка.

Применение:

абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы.

420908



420912



Диапазон измерения		мм	0-10
420908	Индикатор часового типа IP54, 0,01 мм, Ø 58 мм	ASIMETO	■
420912	Индикатор часового типа IP53, 0,01 мм, Ø 58 мм	Käfer	60
Цена деления шкалы		мм	0,01
Диапазон на один оборот		мм	1
Измерительное усилие		Н	0,7 - 1,4
Непрерывная шкала		мм	0 - 100
Погрешность		мм	±0,02

ИНДИКАТОРЫ ЦИФРОВЫЕ

Индикаторы цифровые, цена деления 0,001 и 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- индикатор с ушком;
- установка нуля в любом диапазоне (ZERO);
- установка допусков для оценки годности измеряемой детали ПР / HE (TOL);
- переключение направления отсчета + / -;
- переключение единиц измерения мм / дюйм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0 / ABS;
- автоматическое выключение экрана для экономии батарей;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

- футляр;
- батарея CR 2032.

Применение:

абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы.

421108



421112



Диапазон измерения		мм	0-12,5	0-25	0-50	0-100
421108	Индикатор цифровой, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	90	90
421112	Индикатор цифровой, 0,001 мм	ASIMETO	■	■	90	90
Цена деления 421108		мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 421112		мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Измерительное усилие		Н	0,7 - 1,4			
Погрешность 421108		мм	±0,02	±0,02	±0,02	±0,03
Погрешность 421112		мм	±0,004	±0,005	±0,006	±0,008

Индикаторы цифровые с пылевлагозащитой, цена деления 0,001 и 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- индикатор с ушком;
- установка нуля в любом диапазоне (ORIGIN);
- установка допусков для оценки годности измеряемой детали ПР/HE (TOL);
- переключение направления отсчета + / -;
- переключение единиц измерения мм/дюйм;
- относительный или абсолютный режим измерений 0/ABS;
- возможность вывода данных на персональный компьютер;
- автоматическое выключение экрана для экономии батарей;
- большой и четкий ЖК-дисплей;
- дисплей поворачивается на 330°;
- стандартный измерительный наконечник.

Поставка:

- футляр;
- батарея CR 2032.

Применение:

абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы.

421134



421138



Диапазон измерения		мм	0-12,5	0-25	0-50
421134	Индикатор цифровой IP65, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	90
421138	Индикатор цифровой IP65, 0,001 мм	ASIMETO	■	■	90
Цена деления 421134		мм	0,01	0,01	0,01
Цена деления 421138		мм	0,001	0,001	0,001
Измерительное усилие		Н	0,7 - 1,4		
Погрешность 421134		мм	±0,02	±0,02	±0,02
Погрешность 421138		мм	±0,004	±0,005	±0,006

ИНДИКАТОРЫ С ПОЛЕМ ДОПУСКА

Индикатор с полем допуска, цена деления 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- измерительный стержень и гильза диаметром 8 мм (h6) – из нержавеющей стали, закалены и отшлифованы;
- регулируемые указатели поля допуска;
- максимальная чувствительность и точность прибора обеспечивается механизмом на часовых камнях и прецизионной зубчатой передачей;
- эффективная ударопрочная система для защиты от толчков.

Поставка:

футляр.

Применение:

ограничение в один оборот избавляет от ошибок считывания, которые могут произойти при использовании индикаторов с многооборотным циферблатом.

421108



4

Средства измерения

Диапазон измерения		мм	0,1
421308	Индикатор с полем допуска, 0,001 мм	ASIMETO	■
Цена деления шкалы		мм	0,001
Измерительное усилие		Н	0,7 - 1,4
Однооборотная шкала		мм	50 - 0 - 50
Погрешность		мм	±0,0012

ИНДИКАТОРЫ РЫЧАЖНЫЕ

Индикаторы рычажно-зубчатые, цена деления 0,002 и 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- измерения в обоих направлениях;
- вращаемый циферблат для легкой установки прибора на ноль;
- направляющая с соединением типа «ласточкин хвост»;
- подшипники на камнях для увеличения срока службы;
- 421708, 421712, 421734 – циферблат Ø 32 мм;
- 421716, 421720, 421738 – циферблат Ø 40 мм;
- 421712, 421720 – произведено ASIMETO, Германия.

Поставка:

- 421708, 421712, 421716, 421720 – футляр. Дополнительно прилагается крепление Ø 8 мм.;
- 421734, 421738 – футляр с дополнительными креплениями Ø 4 и Ø 8 мм, четырехгранным держателем 9*9*100 мм, поворотным зажимом Ø 4 – Ø 8 мм, щупом с твердосплавным наконечником Ø 2 мм.

Применение:

- абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы;
- удобны для применения в труднодоступных местах.

421708

421720

421712

421734

421716

421738



Диапазон измерения		мм	0,2	0,5	0,8	1
421708	Индикатор рычажно-зубчатый, Ø 32	ASIMETO	■	90	■	90
421712	Индикатор рычажно-зубчатый, Ø 32	ASIMETO	90	-	90	-
421716	Индикатор рычажно-зубчатый, Ø 40	ASIMETO	■	90	■	90
421720	Индикатор рычажно-зубчатый, Ø 40	ASIMETO	90	-	90	-
421734	Индикатор рычажно-зубчатый, Ø 32 в наборе	ASIMETO	■	90	■	90
421738	Индикатор рычажно-зубчатый, Ø 40 в наборе	ASIMETO	90	90	90	90
Цена деления шкалы		мм	0,002	0,01	0,01	0,01
Непрерывная шкала		мм	0 - 100 - 0	0 - 25 - 0	0 - 40 - 0	0 - 50 - 0
Погрешность		мм	±0,004	±0,013	±0,013	±0,013

ИНДИКАТОРЫ РЫЧАЖНЫЕ

Индикаторы рычажно-зубчатые торцевого типа, цена деления 0,002 и 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- рычажные индикаторы с горизонтально расположенной шкалой;
- измерения в обоих направлениях;
- вращаемый циферблат для легкой установки прибора на ноль;
- направляющая с соединением типа «ласточкин хвост»;
- подшипники на камнях для увеличения срока службы;
- 421744 – циферблат Ø 32 мм;
- 421748 – циферблат Ø 40 мм.

Поставка:

футляр. Дополнительно прилагается крепление Ø 8 мм.

Применение:

- абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы;
- удобны для применения в труднодоступных местах.

421744

421748



Диапазон измерения		мм	0,2	0,5	0,8	1
421744	Индикатор рычажно-зубчатый торцевого типа, циферблат Ø 32	ASIMETO	90	90	90	90
421748	Индикатор рычажно-зубчатый торцевого типа, циферблат Ø 40	ASIMETO	90	90	90	90
Цена деления шкалы		мм	0,002	0,01	0,01	0,01
Непрерывная шкала		мм	0 - 100 - 0	0 - 25 - 0	0 - 40 - 0	0 - 50 - 0
Погрешность		мм	±0,004	±0,013	±0,013	±0,013

Индикаторы рычажно-зубчатые со шкалой, расположенной под углом 20°, цена деления 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- измерения в обоих направлениях;
- вращаемый циферблат для легкой установки прибора на ноль;
- направляющая с соединением типа «ласточкин хвост» и крепление Ø 8 мм;
- подшипники на камнях для увеличения срока службы;
- 421764, 421774 – циферблат Ø 30 мм;
- 421768, 421778 – циферблат Ø 38 мм.

Поставка:

- 421764, 421768 – футляр;
- 421774, 421778 – футляр. Дополнительно прилагаются набор дополнительных креплений, держатели и комплект щупов.

Применение:

- абсолютные и относительные измерения линейных размеров, контроль отклонений от заданной геометрической формы;
- удобны для применения в труднодоступных местах.

421764

421768



421774



421778



Диапазон измерения		мм	1,6
421764	Индикатор рычажно-зубчатый со шкалой, расположенной под углом 20°, циферблат Ø 30	ASIMETO	■
421768	Индикатор рычажно-зубчатый со шкалой, расположенной под углом 20°, циферблат Ø 38	ASIMETO	■
421774	Индикатор рычажно-зубчатый со шкалой, расположенной под углом 20°, циферблат Ø 30 в наборе	ASIMETO	90
421778	Индикатор рычажно-зубчатый со шкалой, расположенной под углом 20°, циферблат Ø 38 в наборе	ASIMETO	90
Цена деления шкалы		мм	0,01
Непрерывная шкала		мм	0 - 40 - 0
Погрешность		мм	±0,02

ТОЛЩИНОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ

Толщиномеры индикаторные, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- плоские измерительные поверхности;
- измерительные поверхности закалены и отшлифованы;
- корпус покрыт эмалью;
- 421934 поставляется с глубиной скобы 30 мм и 120 мм.

Поставка:

- футляр;
- элемент питания (для цифровых моделей).

Применение:

измерение толщины бумаги, кожи, резины, ткани, листов металла.

421908



421934



Диапазон измерения		мм	0-10
421908	Толщиномер индикаторный механический	ASIMETO	90
421934	Толщиномер индикаторный цифровой	ASIMETO	90
Цена деления 421908		мм	0,01
Цена деления 421934		мм	0,01
Цена деления 421934		мм	0,001
Пределы допускаемой погрешности 421908, 421934		мм	±0,015
Пределы допускаемой погрешности 421934		мм	±0,01

ГЛУБИНОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ

Глубиномеры индикаторные, цена деления 0,01 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- возможность проводить измерения в дюймах;
- укрепленные штоки, сохраняется точность измерений при многократном использовании;
- 422134 — длина хода 12,7 мм;
- измерительная головка (индикаторная/цифровая) поставляется отдельно.

Длина штоков:

- 422108 — 63,5 мм и 101,6 мм;
- 422134 — 63 мм и 101,5 мм.

Поставка:

- футляр;
- комплект штоков.

Применение:

контроль и измерение глубины пазов, отверстий, высоты уступов до 100 мм.

422108



422134



Диапазон измерения		мм	0-100
422108	Глубиномер индикаторный механический	ASIMETO	90
422134	Глубиномер индикаторный цифровой	ASIMETO	90
Цена деления 422108		мм	0,01
Цена деления 422134		мм	0,01
Цена деления 422134		мм	0,001
Пределы допускаемой погрешности 422108, 422134		мм	±0,02
Пределы допускаемой погрешности 422134		мм	±0,01

КРОНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ

Кронциркуль с индикатором часового типа для внутренних измерений, цена деления 0,025 мм

ASIMETO

Описание:

- одна измерительная ножка зафиксирована;
- отклонение измерительной ножки передается на индикатор часового типа;
- кнопка для отклонения измерительной ножки;
- вращаемый циферблат для удобного считывания измерений.

Поставка:

футляр.

Применение:

внутренние измерения канавок.

422308



Диапазон измерения		мм	10-35	20-45	30-55	40-65	50-75	60-85	75-100
422308	Кронциркуль с индикатором часового типа для внутренних измерений, 0,025 мм	ASIMETO	90	■	■	■	90	90	90
Цена деления шкалы		мм	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Непрерывная шкала		мм	0 - 100						
Погрешность		мм	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,08	±0,08	±0,08

КРОНЦИРКУЛИ С ИНДИКАТОРОМ

Кронциркуль индикаторный для внутренних измерений, цена деления 0,01 и 0,005 мм

ASIMETO

Описание:

- прибор показывает сравнительные показания и требует устанавливать измерения на номинальные значения при использовании микрометра или установочного кольца;
- возможность вращения дисплея на 170 градусов в обе стороны у модели с цифровым дисплеем.

Поставка:

- футляр;
- 422334 – элемент питания.

Применение:

внутренние измерения канавок.

422324



422334



Диапазон измерения		мм	5-115	10-20	20-30	30-40	40-50	5-25	10-30	20-40	30-50	40-60
422324	Кронциркуль с индикатором часового типа для внутренних измерений	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
422334	Кронциркуль цифровой для внутренних измерений	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 422324		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 422334		мм	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Длина измерительных ножек		мм	20	25	30	30	30	35	55	80	80	80
Длина измерительного наконечника		мм	1,5	3	6,5	9	9	1,5	3,5	6,5	8,5	8,5
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03

Кронциркуль индикаторный для наружных измерений, цена деления 0,01 и 0,005 мм

ASIMETO

Описание:

- прибор показывает сравнительные показания и требует устанавливать измерения на номинальные значения при использовании калибровочных блоков или внешнего мастера настройки;
- 422374 – вращение дисплея на 170 градусов в обе стороны.

Поставка:

- футляр;
- элемент питания (для цифровых моделей).

Применение:

наружные измерения в труднодоступных местах.

422364



422374



Диапазон измерения		мм	0-10	10-20	20-30	30-40	40-50	0-20	10-30	20-40	30-50	40-60
422364	Кронциркуль с индикатором часового типа для наружных измерений	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
422374	Кронциркуль цифровой для наружных измерений	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления 422364		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Цена деления 422374		мм	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Длина измерительных ножек		мм	20	25	30	30	30	35	55	80	80	80
Длина измерительного наконечника		мм	1,5	3	6,5	9	9	1,5	3,5	6,5	8,5	8,5
Пределы допускаемой погрешности		мм	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03

НУТРОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ

Нутромеры индикаторные механические, цена деления 0,001 и 0,01 мм

ASIMETO

Описание:

- самоцентрирующийся двухточечный индикаторный нутромер с подпружиненной центрирующей пяткой с оптимальным усилием;
- удобный ход пятки обеспечивает высокую точность измерений;
- удобная пластиковая рукоятка;
- измерительные наконечники изготавливаются из твердого сплава;
- 422508 – набор поставляется с индикатором часового типа 0,01 мм;
- 422512 – набор поставляется с индикатором часового типа 0,001 мм.

Поставка:

- футляр;
- набор измерительных наконечников и шайб.

Применение:

измерение диаметра отверстий, ширины пазов и расстояния между плоскостями.

422508

422512



Диапазон измерения		мм	6-10	10-18	18-35	35-50	50-160	160-250	250-400	400-600
422508	Нутромер индикаторный, 0,01 мм	ASIMETO	■	■	■	■	■	90	90	-
422512	Нутромер индикаторный, 0,001 мм	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■	90
Цена деления шкалы 422508		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-
Цена деления шкалы 422512		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Количество измерительных наконечников и шайб в наборе		шт	9	9	9	4	12	5	5	5
Глубина измерения		мм	40	100	150	150	150	400	400	400
Погрешность 422508		мм	±0,015	±0,015	±0,020	±0,020	±0,025	±0,025	±0,025	±0,025
Погрешность 422512		мм	±0,005	±0,007	±0,007	±0,007	±0,007	±0,007	±0,007	±0,007

НУТРОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ ЦИФРОВЫЕ

Нутромеры индикаторные цифровые, цена деления 0,002 и 0,001 мм

ASIMETO

Описание:

- цифровой индикаторный нутромер с подпружиненной пяткой с оптимальным усилием;
- удобный ход пятки обеспечивает высокую точность измерений;
- удобная пластиковая рукоятка;
- измерительные наконечники изготовлены из твердого сплава;
- точка контакта с динамическим карбидом.

Поставка:

- футляр.

Применение:

измерение диаметра отверстий, ширины пазов и расстояния между плоскостями.

422604

422608



Диапазон измерения		мм	6-10	10-18	18-35	35-50	50-160	160-250	250-400
422604	Нутромер индикаторный цифровой, 0,002 мм	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90
422608	Нутромер индикаторный цифровой, 0,001 мм	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90
Цена деления шкалы 422604		мм	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
Цена деления шкалы 422608		мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Количество измерительных наконечников в наборе		шт	9	9	9	4	12	5	5
Пределы допускаемой погрешности 422604		мм	±0,012	±0,012	±0,015	±0,015	±0,015	±0,015	±0,015
Пределы допускаемой погрешности 422608		мм	±0,005	±0,005	±0,007	±0,007	±0,007	±0,007	±0,007

НУТРОМЕРЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ

Набор телескопических нутромеров

ASIMETO

Описание:

- набор из шести телескопических нутромеров от 8 до 150 мм;
- нутромер имеет два самоцентрирующихся подпружиненных штока, которые при установке внутрь детали разжимаются до соприкосновения со стенками детали, размер между которыми необходимо измерить.

Поставка:

футляр.

Применение:

измерение внутренних размеров деталей от 8 до 150 мм в труднодоступных местах.

422734



Диапазон измерения		мм	8-150
422734	Набор телескопических нутромеров	ASIMETO	■

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ИНДИКАТОРНЫХ НУТРОМЕРОВ

Удлинитель для нутромера индикаторного, диапазон 18-35, 35-50, 50-160, 160-250, 250-400 мм

ASIMETO

Описание:

- позволяет измерить глубину больших размеров;
- удлинение может достигать 1000 мм;
- 422824 – диапазон измерений 18-35 мм;
- 422828 – диапазон измерений 35-50 мм / 50-160 мм;
- 422832 – диапазон измерений 160-250 мм / 250-400 мм.

422824

422828

422832


Поставка:

футляр.

Применение:

увеличение длины нутромера.

Длина удлинителя	мм	125	250	500	750	1000
422824	ASIMETO	90	90	90	90	90
422828	ASIMETO	90	90	90	90	90
422832	ASIMETO	90	90	90	90	■

ШТАТИВЫ МАГНИТНЫЕ

Штатив магнитный

ТЕХРИМ

Описание:

- функция вкл./выкл. магнитного основания;
- отверстие для индикаторов Ø 8 мм;
- призматическое основание.

Применение:

- закрепление различного оборудования и приборов на металлических поверхностях с магнитными свойствами;
- установка индикаторов;
- контроль радиального или торцевого биения и измерение деталей.

426004



Высота стойки		мм	225
426004	Штатив магнитный	ТЕХРИМ	■
Диаметр стойки		мм	12
Диаметр поперечного рычага		мм	10
Длина поперечного рычага		мм	150
Магнитное основание, ДхШхВ		мм	55x50x63
Магнитное усилие		Н	600

ШТАТИВЫ МАГНИТНЫЕ

Штатив магнитный

ASIMETO

Описание:

- функция вкл./выкл. магнитного основания;
- отверстие для индикаторов \varnothing 6 и 8 мм;
- призматическое основание;
- точная регулировка на зажиме для индикатора.

Применение:

- закрепление различного оборудования и приборов на металлических поверхностях с магнитными свойствами;
- установка индикаторов;
- контроль радиального или торцевого биения и измерение деталей.

426008



Высота стойки	мм	180	203	250	350
426008 Штатив магнитный	ASIMETO	■	■	■	■
Диаметр стойки	мм	12	14	16	18
Диаметр поперечного рычага	мм	10	12	16	16
Длина поперечного рычага	мм	160	165	200	200
Магнитное основание, ДхШхВ	мм	60x50x55	60x50x55	73x50x55	117x50x55
Магнитное усилие	Н	800	800	1 000	1 000

Штатив гибкий магнитный

ASIMETO

Описание:

- функция вкл./выкл. магнитного основания;
- отверстие для индикаторов \varnothing 8 мм;
- призматическое основание;
- секционный кронштейн.

Применение:

- закрепление различного оборудования и приборов на металлических поверхностях с магнитными свойствами;
- установка индикаторов;
- контроль радиального или торцевого биения и измерение деталей.

426028



Высота стойки	мм	360
426028 Штатив гибкий магнитный	ASIMETO	60
Магнитное основание, ДхШхВ	мм	60x50x55
Магнитное усилие	Н	600

Штатив магнитный для измерительного инструмента

ASIMETO

Описание:

- функция вкл./выкл. магнитного основания;
- отверстие для индикаторов \varnothing 6 и 8 мм;
- призматическое основание;
- 176F – точная регулировка на зажиме для индикатора.

Применение:

- закрепление различного оборудования и приборов на металлических поверхностях с магнитными свойствами;
- установка индикаторов;
- контроль радиального или торцевого биения и измерение деталей.

426034

426034

с точной
регулировкой

Высота стойки	мм	176	176F
426034 Штатив магнитный для измерительного инструмента	ASIMETO	■	■
Диаметр стойки	мм	12	14
Диаметр поперечного рычага	мм	10	10
Длина поперечного рычага	мм	165	150
Магнитное основание, ДхШхВ	мм	60x50x55	60x50x55
Точная регулировка на зажиме индикатора		Нет	Да
Магнитное усилие	Н	800	800

ШТАТИВЫ МАГНИТНЫЕ

Штатив магнитный шарнирный

ASIMETO

Описание:

- гидравлическая система заполнена маслом, герметизирована двойным уплотнением;
- функция вкл./выкл. магнитного основания;
- отверстие для индикаторов Ø 8 мм и крепление с соединением типа “ласточкин хвост”;
- призматическое основание;
- точная регулировка на зажиме для индикатора.

Применение:

- закрепление различного оборудования и приборов на металлических поверхностях с магнитными свойствами;
- установка индикаторов;
- контроль радиального или торцевого биения и измерение деталей.

426048



Высота стойки		мм	180	280	350	635
426048	Штатив магнитный шарнирный	ASIMETO	■	■	■	■
Длина поперечного рычага		мм	55	110	140	230
Длина опорного рычага		мм	65	110	150	345
Длина зажима		мм	60	60	60	60
Магнитное основание, ДхШхВ		мм	40x30x35	60x50x55	60x50x55	117x50x55
Магнитное усилие		Н	300	800	800	1 300

Штатив магнитный шарнирный гидравлический

ASIMETO

Описание:

- гидравлическая система заполнена маслом, герметизирована двойным уплотнением;
- функция вкл./выкл. магнитного основания;
- отверстие для индикаторов Ø 8 мм и крепление с соединением типа “ласточкин хвост”;
- призматическое основание;
- точная регулировка на зажиме для индикатора.

Применение:

- закрепление различного оборудования и приборов на металлических поверхностях с магнитными свойствами;
- установка индикаторов;
- контроль радиального или торцевого биения и измерение деталей.

426064



Высота стойки		мм	385	685
426064	Штатив магнитный шарнирный гидравлический	ASIMETO	■	■
Магнитное основание, ДхШхВ		мм	60x50x55	60x50x55
Магнитное усилие		Н	800	1 000

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШТАТИВОВ МАГНИТНЫХ

Магнитная опора

ASIMETO

Сила сцепления	КГс	60	80	100
426204	ASIMETO	■	■	90

426204



ШТАНГЕНРЕЙСМАС МЕХАНИЧЕСКИЙ**Штангенрейсмас нониусный, цена деления 0,02 мм****ASIMETO****Описание:**

- с микроподачей;
- штанга и подвижная рамка сделаны из закаленной нержавеющей стали;
- измерительные поверхности и нониус с матовым хромированным покрытием;
- твердосплавный разметочный наконечник.

Поставка:

- футляр;
- разметочный наконечник;
- держатель.

Применение:

разметка деталей, измерение высоты, глубины отверстий и расположения поверхностей корпусных деталей.

430508

Диапазон измерения		мм	0-300	0-450	0-500	0-600	0-1000
430508	Штангенрейсмас нониусный	ASIMETO	■	90	90	■	90
Цена деления		мм	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Погрешность		мм	±0,0	±0,05	±0,05	±0,07	±0,07

ШТАНГЕНРЕЙСМАС ЦИФЕРБЛАТНЫЙ**Штангенрейсмас циферблатный, цена деления 0,01 мм****ASIMETO****Описание:**

- удобство и точность считывания данных с цифрового дисплея и круговой шкалы;
- вращающийся циферблат для удобства считывания измерений;
- быстрое перемещение с помощью маховика;
- твердосплавный разметочный наконечник;
- высокая устойчивость благодаря двум параллельно установленным закаленным стойкам.

Поставка:

- футляр;
- разметочный наконечник;
- держатель;
- батарейка.

Применение:

разметка деталей, измерение высоты, глубины отверстий и расположения поверхностей корпусных деталей.

430708

Диапазон измерения		мм	0-300	0-450	0-600	0-1000	0-1000
430708	Штангенрейсмас циферблатный	ASIMETO	■	90	90	90	90
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
Погрешность		мм	±0,04	±0,05	±0,07	±0,07	±0,07

ШТАНГЕНРЕЙСМАС ЦИФРОВОЙ**Штангенрейсмас цифровой с двумя стойками, цена деления 0,01 мм****ASIMETO****Описание:**

- удобство и точность считывания данных с цифрового дисплея;
- быстрое перемещение с помощью маховика;
- твердосплавный разметочный наконечник;
- высокая устойчивость благодаря двум параллельно установленным закаленным стойкам.

Поставка:

- футляр;
- разметочный наконечник;
- держатель;
- батарейка.

Применение:

разметка деталей, измерение высоты, глубины отверстий и расположения поверхностей корпусных деталей.

430916

Диапазон измерения		мм	0-300	0-450	0-600
430916	Штангенрейсмас цифровой с двумя стойками	ASIMETO	■	90	90
Цена деления		мм	0,01	0,01	0,01
Погрешность		мм	±0,02	±0,03	±0,03

УГОЛЬНИКИ СЛЕСАРНЫЕ

Угольники слесарные плоские, УП



Описание:

- из оцинкованной стали;
- соответствует заводским стандартам;
- простой дизайн.

Поставка:

при длине изделия от 1500 мм поставляется в транспортной упаковке.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441208

Размеры	мм	100x70	150x100	200x130	250x160	300x180	400x230	
441208	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	
			500x280	600x330	750x375	1000x500	1500x750	2000x1000
			60	60	60	60	60	

Угольники слесарные, УШ



Описание:

- из оцинкованной стали;
- соответствует заводским стандартам;
- простой дизайн.

Поставка:

поставляется в транспортной упаковке при длине изделия от 1500 мм.

Применение:

для измерения соответствия градусной величины углов.



441212

Размеры	мм	100x70	150x100	200x130	250x160	300x180	400x230	
441212	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	
			500x280	600x330	750x375	1000x500	1500x750	2000x1000
			60	60	60	60	60	

Угольники слесарные плоские, точность 2, УП



Описание:

- из специализированной стали;
- DIN 875;
- точность 2.

Поставка:

при длине изделия от 1500 мм поставляется в транспортной упаковке.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441216

Размеры	мм	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x175	400x200
441216	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60
			500x250	600x300	750x375	1000x500	1500x750	2000x1000
			60	60	60	60	60	60

4

Средства измерения

УГОЛЬНИКИ СЛЕСАРНЫЕ

Угольники слесарные, точность 2, УШ



Описание:

- из специализированной стали;
- DIN 875;
- точность 2.

Поставка:

при длине изделия от 1500 мм поставляется в транспортировочной упаковке.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441220

Размеры		мм	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x175	400x200
441220	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60	60
			500x250	600x300	750x375	1000x500	1500x750	2000x1000	
			60	60	60	60	60	60	60

Угольники слесарные плоские, точность 1, УП



Описание:

- 441224 – из специализированной стали;
- DIN 875;
- точность 1;
- 441225 – из нержавеющей стали.

Поставка:

при длине изделия от 1000 мм поставляется в транспортировочной упаковке.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441224

441225

Размеры		мм	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x200
441224	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60
441225	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60
			400x265	500x330	600x400	750x500	1000x660	
			60	60	60	60	60	60
			60	60	60	60	60	60

Угольники слесарные плоские, точность 0, УП



Описание:

- 441232 – из специализированной стали;
- DIN 875;
- точность 0;
- 441233 – из нержавеющей стали.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441232

441233

Размеры		мм	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130	300x200
441232	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60
441233	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60

УГОЛЬНИКИ СЛЕСАРНЫЕ

Угольники слесарные, точность 0, УШ

**Описание:**

- 441236 – из специализированной стали;
- DIN 875;
- точность 0;
- 441237 – из нержавеющей стали.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441236

441237

Размеры		мм	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130	300x200
441236	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60
441237	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60

Угольник слесарный, УП, УШ, 135°

**Описание:**

- 441256 – УШ;
- 441260 – УП;
- соответствует заводским стандартам;
- из специализированной стали.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441256

441260

Размеры		мм	50x50	75x75	100x100	120x80	150x100	200x130
441256	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	-	-	-	60	60	60
441260	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60	60	60	60

Угольник слесарный, УП, 120°

**Описание:**

- соответствует заводским стандартам;
- из специализированной стали.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441264

Размеры		мм	50x50	75x75	100x100
441264	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60

Угольник слесарный, УП, УШ, 60°

**Описание:**

- 441268 – УП;
- 441272 – УШ;
- соответствует заводским стандартам;
- из специализированной стали.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.



441268

441272

Размеры		мм	120x80	150x100	200x130
441268	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60
441272	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60

УГОЛЬНИКИ СЛЕСАРНЫЕ

Угольник слесарный, УП, УШ, 45°



Описание:

- 441276 – УП;
- 441280 – УШ;
- соответствует заводским стандартам;
- из специализированной стали.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.

441276

441280



Размеры		мм	120x80	150x100	200x130
441276	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60
441280	Угольник слесарный	HELIOS-PREISSER	60	60	60

Угольник слесарный, УП, УШ



Описание:

- 441290 – класс 0;
- 441291 – класс 1.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.

441290

441291



Размеры		мм	63x40	125x80	160x100	200x125	250x160	315x200
441290	Угольник слесарный	LINKS	15	15	15	15	15	15
441291	Угольник слесарный	LINKS	15	15	15	15	15	15

УГОЛЬНИКИ ЛЕКАЛЬНЫЕ

Угольники лекальные упорные, точность 00



Описание:

- из закаленной нержавеющей стали;
- с широким основанием;
- точность соответствует DIN 875.

Применение:

измерение соответствия градусной величины углов.

441474



Размеры		мм	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x200
441474	Угольник лекальный упорный	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90

Набор измерительных инструментов, 5 предметов



Описание:

- прямоугольный нож 100 мм;
- угольник 75x50 мм;
- угольник 40x28 мм;
- угольник 25x20 мм;
- чертилка 9x9x60 мм.

441484



441484	Набор измерительных инструментов	ASIMETO	■
--------	----------------------------------	---------	---

УГЛОМЕРЫ

Угломеры с закрытым лимбом 1°, 0°–180°

ASIMETO

Описание:

- из закаленной нержавеющей стали;
- диаметр транспорта 85 мм.

441812

Диапазон измерений	°	0-180/180-0
441812 Угломер с закрытым лимбом	ASIMETO	■
Пределы допускаемой погрешности	мин.	±5



Угломер с нониусом

ASIMETO

Описание:

- универсальный угломер;
- закаленные измерительные поверхности;
- с возможностью высокоточной регулировки.

Поставка:

- основание;
- лезвия;
- лезвия со скосом.

441828

Диапазон измерений	°	0-360
441828 Угломер с нониусом	ASIMETO	■
Пределы допускаемой погрешности	мин.	±2



Угломеры универсальные, с лупой

ASIMETO

Описание:

- увеличительное стекло;
- может использоваться со стандартным измерителем высоты.

Поставка:

- основание;
- лезвия;
- лезвия со скосом.

441832

Длина сменного лезвия	мм	150	200	300	150;200;300
441832 Угломер универсальные	ASIMETO	■	90	90	90
Пределы допускаемой погрешности	мин.	±5	±5	±5	±5



Угломер циферблатный

ASIMETO

Описание:

- может использоваться со стандартным измерителем высоты;
- точная регулировка;
- аналоговое считывание.

Поставка:

- основание;
- лезвия;
- лезвия со скосом.

441836

Диапазон измерений	°	0-360
441836 Угломер циферблатный	ASIMETO	90
Пределы допускаемой погрешности	мин.	±5



УГЛОМЕРЫ

Угломер универсальный, цифровой

ASIMETO

Описание:

- может использоваться со стандартным измерителем высоты;
- точная регулировка;
- ЖК-дисплей.

Поставка:

- основание;
- лезвия;
- лезвия со скосом.

441840



Диапазон измерений	°	0-360
441840 Угломер универсальный цифровой	ASIMETO	■
Пределы допускаемой погрешности	мин.	±5

Угломер комбинированный

ASIMETO

Описание:

- имеется транспортир;
- имеется центрирующий угол;
- закаленные лезвия;
- эмалированные калибровочные головки.

Поставка:

- основание;
- лезвия;
- лезвия со скосом.

441868



Длина лезвия	мм	300
441868 Угломер комбинированный	ASIMETO	■
Пределы допускаемой погрешности	мин.	±5

Угломер комбинированный

ASIMETO

Описание:

- мгновенные измерения;
- алюминиевый корпус;
- магнитное основание;
- быстрая калибровка;
- кнопка фиксации показаний.

Поставка:

- основание;
- лезвия;
- лезвия со скосом.

441888



Диапазон измерений	°	360
441888 Угломер цифровой	ASIMETO	■
Цена деления	°	0,1
Пределы допускаемой погрешности	°	±0,1

КРОНЦИРКУЛИ

Кронциркули пружинные с винтом

ASIMETO

Описание:

- 442224 – для внутренних измерений;
- 442228 – для наружных измерений;
- 442232 – для разметки.

Применение:

измерение и разметка, оценка наружных размеров деталей.

442224



442228



442232



Диапазон измерений	мм	150	200	250	300	400	500	600
442224 Кронцикуль для внутренних измерений	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■
442228 Кронцикуль для наружных измерений	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■
442232 Разметочный кронцикуль	ASIMETO	■	■	■	■	■	■	■

ШАБЛОНЫ РЕЗЬБОВЫЕ

Набор метрических резьбовых шаблонов, 60°

ASIMETO
Описание:

каждый шаблон имеет штамп с указанием размера шага резьбы.

450408


Диапазон (шаг резьбы)	мм	0,25-2,5	0,35-6	0,4-7	0,4-7
450408 Набор резьбовых шаблонов	ASIMETO	90	■	90	90
Количество пластин	шт	28	22	21	18
Параметры пластин (шаг)	мм	0,25-0,9 (+0,05); 1-2 (+0,1); 1,25; 1,75; 2,5	0,35; 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5	0,4; 0,5; 0,7; 0,75; 0,8; 0,9; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7	0,4; 0,5; 0,75; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7

Набор дюймовых резьбовых шаблонов, 60°

ASIMETO
Описание:

каждый шаблон имеет штамп с указанием размера шага резьбы.

450420


Диапазон (количество ниток на 1")	мм	4-42	4-84
450420 Набор резьбовых шаблонов	ASIMETO	■	90
Количество пластин	шт	30	51
Параметры пластин (количество ниток на 1")	TPI	4; 4-1/2; 5; 5-1/2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-1/2; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42	4; 4-1/2; 5; 5-1/2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-1/2; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 27; 28; 30-84 (+2)

Набор метрических/дюймовых резьбовых шаблонов, 60°

ASIMETO
Описание:

каждый шаблон имеет штамп с указанием размера шага резьбы.

450428


Диапазон (шаг резьбы / количество ниток на 1")	мм	0,4-7 / 4-42	0,5-6 / 4-56
450428 Набор комбинированных резьбовых шаблонов	ASIMETO	■	90
Количество пластин	шт	51	28
Параметры пластин (шаг резьбы / количество ниток на 1")	мм / TPI	0,4; 0,5; 0,7; 0,75; 0,8; 0,9; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 / 4; 4-1/2; 5; 5-1/2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-1/2; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42	0,5; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6 / 4; 6; 7; 8; 10; 11; 11-1/2; 12; 13; 16; 20; 28; 32

Набор дюймовых резьбовых шаблонов, 55°

ASIMETO
Описание:

каждый шаблон имеет штамп с указанием размера шага резьбы.

450436


Диапазон (количество ниток на 1")	мм	4-42	4-60
450436 Набор резьбовых шаблонов	ASIMETO	90	■
Количество пластин	шт	30	28
Параметры пластин (количество ниток на 1")	TPI	4; 4-1/2; 5; 5-1/2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-1/2; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 42	4; 4-1/2; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 30; 32; 34; 36; 40; 48; 60

4

Средства измерения

ШАБЛОНЫ РАДИУСНЫЕ

Набор радиусных шаблонов

ASIMETO

Описание:

- каждый шаблон имеет метку с указанием размера;
- шаблоны имеют вогнутый и выгнутый радиусы.

450608



Диапазоны измеряемых радиусов	мм	0,5-13	1-7	7,5-15	15,5-25
450608 Набор радиусных шаблонов	ASIMETO	90	90	90	90
Количество пластин	шт	26	34	32	30
Параметры пластин (диапазон радиусов*шаг)	мм*мм	(0,5-13)*0,5	(1-3)*0,25; (3,5-7)*0,5	(7,5-15)*0,5	"(15,5-20)*0,5; (21-25)*1"

ШАБЛОНЫ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ШВОВ

Измеритель высоты сварных швов, нониусный

ASIMETO

Описание:

предназначен для определения высоты сварного шва, вдоль сваренных под углом поверхностей.

450816



Диапазон измерений	мм	0-20
450816 Измеритель высоты сварных швов, нониусный	ASIMETO	■
Цена деления	мм	0,1
Пределы допускаемой погрешности	мм	±0,3

Измеритель высоты сварных швов, цифровой

ASIMETO

Описание:

предназначен для определения высоты сварного шва, вдоль сваренных под углом поверхностей.

Поставка:

- элемент питания.

450820



Диапазон измерений	мм	0-12,5	0-20
450820 Измеритель высоты сварных швов, цифровой	ASIMETO	90	■
Цена деления	мм	0,01	0,01
Пределы допускаемой погрешности	мм	±0,03	±0,03

Набор угловых шаблонов, 18 предметов

ASIMETO

Описание:

- из сатинированной нержавеющей стали;
- имеются внутренние и наружные углы.

450824



Диапазон измеряемых углов	°	5-90
450824 Набор угловых шаблонов	ASIMETO	■

ШАБЛОНЫ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ШВОВ

Набор угловых шаблонов, 20 предметов



Описание:

- из мягкой стали;
- имеются внутренние и наружные углы.

450828



Диапазон измеряемых углов	°	1-45
450828	Набор угловых шаблонов	MIB 60

ЩУПЫ

Набор щупов, L100 мм, латунь



Описание:

- не магнитятся;
- длина лезвий 100 мм;
- латунированные.

451816



Диапазон измерений	мм	0,03-0,1	0,05-1	0,05-1
451816	Набор щупов	MIB 60	60	60
Пластин в наборе	шт	8	13	20

Набор щупов, на кольце, 8 шт.



Описание:

- длина лезвий 1000 мм;
- сцеплены кольцом.

451820



Длина пластин	мм	150	200	300	400	500	600	800	1000
451820	Набор щупов	MIB 60	60	60	60	60	60	60	60
Пластин в наборе	шт	8	8	8	8	8	8	8	8
Диапазон измерений	мм	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5

Набор щупов, на кольце, 13 шт.



Описание:

- длина лезвий 1000 мм;
- сцеплены кольцом.

451824



Длина пластин	мм	150	200	300	400	500	600	800	1000
451824	Набор щупов	MIB 60	60	60	60	60	60	60	60
Пластин в наборе	шт	13	13	13	13	13	13	13	13
Диапазон измерений	мм	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1

4

Средства измерения

ЩУПЫ

Набор щупов, на кольцо, 20 шт.



Описание:

- длина лезвий 1000 мм;
- сцеплены кольцом.

451828



Длина пластин	мм	150	200	300	400	500	600	800	1000
451828 Набор щупов	MIB	60	60	60	60	60	60	60	60
Пластин в наборе	шт	20	20	20	20	20	20	20	20
Диапазон измерений	мм	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1	0,05-1

Набор щупов, на кольцо, 20 шт.



Описание:

- длина лезвий 1000 мм;
- сцеплены кольцом.

451832



Длина пластин	мм	150	200	300	400	500	600	800	1000
451832 Набор щупов	MIB	60	60	60	60	60	60	60	60
Пластин в наборе	шт	20	20	20	20	20	20	20	20
Диапазон измерений	мм	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-2

НАБОРЫ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫХ КОНЦЕВЫХ МЕР

Набор стальных плоскопараллельных концевых мер предмета, класс точности 0, 1, 2



Описание:

- DIN EN ISO 3650 (раньше DIN 861);
- изготовлены из стали высшего качества;
- термообработаны и вручную притерты, кромки слегка скруглены;
- имеют твердость HRC 65 ~ 67;
- каждая мера имеет идентификационный номер.

Поставка:

деревянный футляр с калибровочным сертификатом.

Применение:

- 460408 – класс точности 0 используется в качестве «Исходного эталона» для контроля «Рабочих эталонов». Для регулировки измерительных приборов с очень высокой точностью.
- 460412 – класс точности 1 для контроля калибров, регулировки приборов и для точных измерений.
- 460416 – класс точности 2 используется как «Рабочие эталоны» в измерительных лабораториях для установки приборов и инструментов при относительных измерениях и их калибровке, а также для настройки контрольных приспособлений и станков.

Количество мер в наборе		шт.	32	47	87	103
460408	Набор стальных плоскопараллельных концевых мер класс точности 0	ASIMETO	120	■	120	120
460412	Наборы стальных плоскопараллельных концевых мер класс точности 1	ASIMETO	120	■	■	■
460416	Наборы стальных плоскопараллельных концевых мер класс точности 2	ASIMETO	120	■	120	120

В наборе:		шт.	Размер мм	Шаг мм	шт.	Размер мм	Шаг мм	шт.	Размер мм	Шаг мм	шт.	Размер мм	Шаг мм
1	1,005	–	1	1,005	–	9	1,001–1,009	0,001	1	1,005	–		
9	1,01–1,09	0,01	20	1,01–1,20	0,01	49	1,01–1,49	0,01	49	1,01–1,49	0,01		
9	1,1–1,9	0,1	7	1,3–1,9	0,1	–	–	–	–	–	–		
–	–	–	–	–	–	19	0,5–9,5	0,5	49	0,5–24,5	0,5		
9	1–9	1	9	1–9	1	–	–	–	–	–	–		
3	10–30	10	10	10–100	10	–	–	–	–	–	–		
1	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
–	–	–	–	–	–	4	10–100	25	4	10–100	25		



НАБОРЫ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫХ КОНЦЕВЫХ МЕР

Набор керамических плоскопараллельных концевых мер предмета, класс точности 0, 1, 2

ASIMETO

Описание:

- DIN EN ISO 3650 (раньше DIN 861);
- изготовлены из керамического материала;
- имеют твердость 1350 HV, в два раза выше чем у стальных концевых мер;
- поверхность дольше сохраняет способность к притирке;
- высокая стойкость к щелочам, кислотам, маслу и воде;
- небольшой вес, не намагничиваются;
- каждая мера имеет идентификационный номер.


Поставка:

деревянный футляр с калибровочным сертификатом.

Применение:

- 460434 – класс точности 0 используется в качестве «Исходного эталона» для контроля «Рабочих эталонов». Для регулировки измерительных приборов с очень высокой точностью.
- 460438 – класс точности 1 для контроля калибров, регулировки приборов и для точных измерений.
- 460442 – класс точности 2 используется как «Рабочие эталоны» в измерительных лабораториях для установки приборов и инструментов при относительных измерениях и их калибровке, а также для настройки контрольных приспособлений и станков.

Количество мер в наборе		шт.	32	47	87	103
460434	Набор керамических плоскопараллельных концевых мер класс точности 0	ASIMETO	120	■	120	120
460438	Набор керамических плоскопараллельных концевых мер класс точности 1	ASIMETO	120	■	120	120
460442	Набор керамических плоскопараллельных концевых мер класс точности 2	ASIMETO	65	■	65	65

В наборе:		шт.	Размер мм	Шаг мм	шт.	Размер мм	Шаг мм	шт.	Размер мм	Шаг мм	шт.	Размер мм	Шаг мм
	1	1,005	–	1	1,005	–	9	1,001–1,009	0,001	1	1,005	–	–
	9	1,01–1,09	0,01	20	1,01–1,20	0,01	49	1,01–1,49	0,01	49	1,01–1,49	0,01	–
	9	1,1–1,9	0,1	7	1,3–1,9	0,1	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	19	0,5–9,5	0,5	49	0,5–24,5	0,5	–
	9	1–9	1	9	1–9	1	–	–	–	–	–	–	–
	3	10–30	10	10	10–100	10	–	–	–	–	–	–	–
	1	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	4	10–100	25	4	10–100	25	–

ЛИНЕЙКИ ЛЕКАЛЬНЫЕ

Линейка лекальная, DIN874 / 0

ASIMETO

Описание:

- из закаленной нержавеющей стали;
- скос 45 градусов;
- пластиковая часть препятствует процессу теплообмена.

470608



Длина измерения	мм	75	100	125	150	200	300	400	500	600
470608	Линейка лекальная	ASIMETO	90	90	90	90	90	90	90	90

ЛИНЕЙКИ ПОВЕРОЧНЫЕ

Линейки поверочные, точность 0, сталь

MIB

Описание:

- изготовлены из специализированной стали;
- имеется специальное отверстие для удобной переноски при длине от 2000 мм.

470808



Длина	мм	500	1000	1500	2000	
470808	Линейки поверочные	MIB	60	60	60	60
Размеры (ширина x толщина)	мм	50x10	60x12	70x14	80x15	
Вес	кг	2	5,7	12,4	13	

ЛИНЕЙКИ ПОВЕРОЧНЫЕ

Линейки поверочные, точность 0, нержавеющая сталь


Описание:

- изготовлены из стали INOX;
- имеется специальное отверстие для удобной переноски при длине от 2000 мм.

470809



Длина		мм	500	1000	1500	2000
470809	Линейки поверочные	MIB	60	60	60	60
Размеры (ширина x толщина)		мм	50x10	60x12	70x14	80x15
Вес		кг	2	5,7	12,4	13

Линейки поверочные, точность 1, сталь


Описание:

- изготовлены из специализированной стали;
- имеется специальное отверстие для удобной переноски при длине от 2000 мм.

470824



Длина		мм	500	1000	1500	2000
470824	Линейки поверочные	MIB	60	60	60	60
Размеры (ширина x толщина)		мм	40x8	50x10	60x12	70x14
Вес		кг	1,3	4	8,4	12

Линейки поверочные, точность 1, нержавеющая сталь


Описание:

- изготовлены из стали INOX;
- имеется специальное отверстие для удобной переноски при длине от 2000 мм.

470825



Длина		мм	500	1000	1500	2000
470825	Линейки поверочные	MIB	60	60	60	60
Размеры (ширина x толщина)		мм	40x8	50x10	60x12	70x14
Вес		кг	1,3	4	8,4	12

Линейки поверочные, точность 2, сталь


Описание:

- изготовлены из специализированной стали;
- имеется специальное отверстие для удобной переноски при длине от 2000 мм.

470844



Длина		мм	500	1000	1500	2000
470844	Линейки поверочные	MIB	60	60	60	60
Размеры (ширина x толщина)		мм	30x6	40x8	50x10	60x12
Вес		кг	0,7	2,5	5,8	11

Линейки поверочные, точность 2, нержавеющая сталь


Описание:

- изготовлены из стали INOX;
- имеется специальное отверстие для удобной переноски при длине от 2000 мм.

470845



Длина		мм	500	1000	1500	2000
470845	Линейки поверочные	MIB	60	60	60	60
Размеры (ширина x толщина)		мм	30x6	40x8	50x10	60x12
Вес		кг	0,7	2,5	5,8	11

РУЛЕТКИ

Рулетка измерительная

ТЕХРИМ

Описание:

- магнитный наконечник;
- эргономичный механизм фиксации;
- шнурок и поясной держатель.

472204



Размер ленты	м*мм	3*16	5*19	7,5*25	10*25	
472204	Рулетка измерительная	ТЕХРИМ	■	■	■	■

Рулетка измерительная

GARWIN

Описание:

- магнитный наконечник;
- корпус из противоударного пластика;
- шнурок и поясной держатель.

472208



Размер ленты	м*мм	3*16	5*19	5*25	7,5*25	10*25
472208	Рулетка измерительная	GARWIN	■	■	■	■

Рулетка измерительная

FISCO

Описание:

- удобство и простота использования;
- без фиксатора;
- эргономичный корпус.

472216



Размер ленты	м*мм	3*16
472216	Рулетка измерительная	FISCO

Рулетка измерительная, в закрытом корпусе, UM5M

FISCO

Описание:

- стальная лента;
- эмалевое покрытие;
- устойчива к обычным химикатам и растворителям.

472217



Размер ленты	м*мм	5*16
472217	Рулетка измерительная	FISCO

Рулетка измерительная, в закрытом корпусе, TL5M

FISCO

Описание:

- стальная лента;
- эмалевое покрытие;
- устойчива к обычным химикатам и растворителям.

472218



Размер ленты	м*мм	5*20
472218	Рулетка измерительная	FISCO

РУЛЕТКИ

Рулетка измерительная, в закрытом корпусе, CC10M

FISCO 

Описание:

- стальная лента;
- матовое полиэфирное покрытие;
- имеется металлический зацеп;
- корпус из ударопрочного пластика.

472219 

	Размер ленты	М*ММ	10*10		
472219	Рулетка измерительная	FISCO	15		

Рулетка измерительная, в закрытом корпусе, CC20M

FISCO 

Описание:

- стальная лента;
- матовое полиэфирное покрытие;
- имеется металлический зацеп;
- корпус из ударопрочного пластика.

472220 

	Размер ленты	М*ММ	20*10		
472220	Рулетка измерительная	FISCO	15		

Рулетка измерительная, в закрытом корпусе, FT10/9

FISCO 

Описание:

- гибкая лента;
- измерительная лента из фибергласса;
- не ржавеет, не гниет, не проводит электричество;
- защита разметки от преждевременного истирания.

472221



	Размер ленты	М*ММ	10*13		
472221	Рулетка измерительная	FISCO	15		

Рулетка измерительная, в закрытом корпусе, FT10/9

FISCO 

Описание:

- гибкая лента;
- измерительная лента из фибергласса;
- не ржавеет, не гниет, не проводит электричество;
- защита разметки от преждевременного истирания.

472222



	Размер ленты	М*ММ	20*13		
472222	Рулетка измерительная	FISCO	15		

Рулетка измерительная, в открытом корпусе, TS20/M

FISCO 

Описание:

- из нержавеющей стали;
- устойчива к химикатам и растворителям.

472240 

	Размер ленты	М*ММ	20*13	30*13	50*13
472240	Рулетка измерительная	FISCO	15	15	15

УРОВНИ

Уровни строительные, тип 70

STABILA 

Описание:

- точность до 0,5 мм/м;
- 2 пузырьковые камеры;
- измерительная поверхность с лаковым покрытием;
- устойчивость к ультрафиолету и температурным перепадам.

474004



Длина	мм	400	600	800	1000	1200	1500	1800	2000
474004	Уровень строительный	STABILA	10	10	10	10	10	10	10

Уровни строительные, тип 70-2

STABILA 

Описание:

- точность до 0,5 мм/м;
- 3 пузырьковые камеры;
- измерительная поверхность с лаковым покрытием;
- гладкий алюминиевый прямоугольный профиль.

474008



Длина	мм	400	600	800	1000	1200	1500	1800	2000
474008	Уровень строительный	STABILA	10	10	10	10	10	10	10

Уровни строительные, тип 70 W

STABILA 

Описание:

- точность до 0,5 мм/м;
- 3 пузырьковые камеры;
- измерительная поверхность с лаковым покрытием;
- гладкий алюминиевый прямоугольный профиль;
- поворотная пузырьковая камера.

474012



Длина	мм	400	600	800	1000	1200
474012	Уровень строительный	STABILA	10	10	10	10

Уровни строительные, тип 80 A

STABILA 

Описание:

- точность до 0,5 мм/м;
- точность измерения над головой до 0,75 мм/м;
- 3 пузырьковые камеры;
- офрезерованная измерительная поверхность.

474016



Длина	мм	400	600	800	1000
474016	Уровень строительный	STABILA	10	10	10

Уровни строительные, тип 80 A-2

STABILA 

Описание:

- точность до 0,5 мм/м;
- точность измерения над головой до 0,75 мм/м;
- 2 пузырьковые камеры;
- офрезерованная измерительная поверхность.

474020



Длина	мм	400	600	800	1000	1200	1500	1800	2000
474020	Уровень строительный	STABILA	10	10	10	10	10	10	10

УРОВНИ

Уровни строительные, тип 80 AM

STABILA

Описание:

- точность до 0,5 мм/м;
- точность измерения над головой до 0,75 мм/м;
- 2 пузырьковые камеры;
- магнитная система на основе редкоземельного магнита;
- отфрезерованная измерительная поверхность.

474024



	Длина	мм	400	600	800	1000	1200	1500	1800	2000
474024	Уровень строительный	STABILA	10	10	10	10	10	10	10	10

Уровни строительные специальные Pocket

STABILA

Описание:

- точность до 1,0 мм/м;
- 1 пузырьковая камера;
- пластмассовый ватерпас в миниформате для горизонтальных измерений;
- подходит для выполнения быстрых проверочных измерений.

474028



	Длина	мм	70
474028	Уровень строительный	STABILA	10

УРОВНИ БРУСКОВЫЕ

Уровни брусковые

ASIMETO

Описание:

точность до 0,02 мм/м.

474208



	Размеры	мм	150x44	200x47	300x55
474208	Уровень брусковый	ASIMETO	■	■	90

Уровни брусковые

ASIMETO

Описание:

точность до 0,05 мм/м.

474216



	Размеры	мм	200x47	300x55
474216	Уровень брусковый	ASIMETO	90	90

Уровни брусковые

ASIMETO

Описание:

точность до 0,1 мм/м.

474220



	Размеры	мм	200x47	300x55
474220	Уровень брусковый	ASIMETO	90	90

УРОВНИ РАМНЫЕ

Уровни рамные

ASIMETO

Описание:
точность до 0,05 мм/м.

474404



Размеры		мм	200x200x40	300x300x46
474404	Уровень рамный	ASIMETO	90	90

Уровни рамные

ASIMETO

Описание:
точность до 0,02 мм/м.

474408



Размеры		мм	200x200x40	300x300x46
474408	Уровень рамный	ASIMETO	■	90

Уровни рамные

ASIMETO

Описание:
точность до 0,01 мм/м.

474412



Размеры		мм	200x200x40	300x300x46
474412	Уровень рамный	ASIMETO	90	90

МИКРОСКОПЫ

Микроскоп, MS-2

ASIMETO

Описание:

- четкое стереоизображение;
- вращение объектива на 360 градусов;
- наклон объектива на 45 градусов.

481020



Параметры	ASIMETO	Срок
481020	Микроскоп	
Увеличение	20X	
Поле зрения	8,5 мм	
Рабочее расстояние	80 мм	
Окуляр	WF10X / 20 мм	
Объектив	2X	
Подсветка	-	

ТВЕРДОМЕРЫ ПОРТАТИВНЫЕ

Твердомер портативный, ударного типа с выводом данных

ASIMETO

Описание:

- большой LCD-экран;
- проведение измерений под любым углом;
- подходит для измерений твердости любых металлических предметов;
- система хранения информации;
- поддержка 5 языков;
- свободная установка нижних и верхних пределов измерения;
- доступна функция калибровки;
- USB1.1 разъем;
- установлен принтер для немедленной печати показателей измерения;
- до 150 часов автономной работы;
- автоматическая система выключения.

Поставка:

- твердомерный блок;
- кольцо малой поддержки;
- кисточка;
- зарядное устройство;
- бумага для печатания;
- программное обеспечение;
- кабель.

484505



484505	Твердомер портативный	ASIMETO	120
---------------	-----------------------	---------	-----

ИНДИКАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ

Пробник, 6-12В

LICOTA®

Описание:

- латунный корпус с тестовой лампочкой;
- наконечник закрывается латунным колпачком;
- кабель 850 мм с зажимом.

490447



490447

Пробник

LICOTA



Пробник светодиодный

LICOTA®

Описание:

- подходит для двигателей с электронным управлением;
- высокая индуктивность;
- диапазон измерений: 6, 12, 24 В;
- диодные индикаторы: красный – "+", зеленый – масса.

490442



490442

Пробник светодиодный

LICOTA



Пробник автоэлектрика, 6, 12, 24, 48 В

LICOTA®

Описание:

- имеет световую индикацию измеряемого напряжения и полярности;
- диапазон измерений: 6, 12, 24, 48 В;
- питание от источника измерения;
- применяется для поиска и устранения неисправностей в автомобильной проводке.

490425



490425

Пробник автоэлектрика

LICOTA



Вольтметр универсальный, 6-400 В

LICOTA®

Описание:

- подходит для бытовых и промышленных целей;
- диапазон измерений: 6 - 400 В AC / DC.
- показываемые значения: 6, 12, 24, 50, 120, 220, 400 В AC / DC.

490492



490492

Вольтметр универсальный

LICOTA



Пробник напряжения бесконтактный, 24–1000 В

LICOTA®

Описание:

- предназначен для проверки напряжения в диапазоне 24-1000 В;
- светодиод и звук сигнализируют при обнаружении напряжения;
- прибор имеет регулировку чувствительности;
- оснащен индикатором разряда батареи;
- категория электробезопасности: Cat 3;
- питание прибора от батареи 1,5 В AAA.

490428



490428

Пробник напряжения бесконтактный

LICOTA



Отвертка индикаторная, 110–250 В

LICOTA®

Описание:

- применяется для определения фазы.

490405



490405

Отвертка индикаторная

LICOTA



ДАЛЬНОМЕРЫ ЛАЗЕРНЫЕ

Дальномеры лазерные, 50-250 м



Описание:

- ударопрочный корпус с классом защиты IP54;
- 3-строчный дисплей с подсветкой;
- функция запоминания последних 10 измерений.

493004



Диапазон измерения		м	0,15-40	0,05-50	0,05-80	0,05-100	0,05-150	0,05-250
493004	Дальномер лазерный	BOSCH	10	10	10	10	10	10
Класс лазера			2	2	2	2	2	2
Точность измерений		мм	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1	±1
Защита от пыли и водяных брызг		IP	54	54	54	54	54	54

Дальномеры лазерные, 30-100 м



Описание:

- высокая точность измерений;
- косвенные замеры;
- расчеты объемов и площадей;
- большой дисплей;
- 3 режима измерений;
- степень защиты IP54;
- простое управление.

493040



Диапазон измерений		м	0,2-30	0,05-50	0,05-80	0,05-100
493040	Дальномер лазерный	MAKITA	10	10	10	10
Класс лазера			2	2	2	2
Точность измерений		мм	±2	±2	±1,5	±1,5
Защита от пыли и водяных брызг		IP	54	54	54	54

Дальномеры лазерные, 40-80 м



Описание:

- точное отображение результатов;
- функция непрерывного измерения;
- решает задачи по суммированию и вычитанию.

493060



Диапазон измерений		м	0,05-40	0,05-60	0,05-80
493060	Дальномер лазерный	ELITECH	10	10	10
Класс лазера			2	2	2
Точность измерений		мм	±1,5	±1,5	±1,5
Защита от пыли и водяных брызг		IP	-	-	-

Дальномеры лазерные, тип LD



Описание:

- ударопрочный корпус с ударопоглощающим кожухом STABILA Softgrip;
- измерение расстояний до 30 метров;
- дисплей с крупными цифрами;
- время работы от батарей - до 5000 измерений;
- время измерений составляет 0,5 - 4 сек.

493070



Диапазон измерений		м	0,2-30	0,02-50	0,05-60	0,05-80	0,05-200
493070	Дальномер лазерный	STABILA	10	10	10	10	10
Класс лазера			2	2	2	2	2
Точность измерений		мм	±3	±2	±1,5	±1	±1
Защита от пыли и водяных брызг		IP	54	54	40	65	54

НИВЕЛИРЫ ЛАЗЕРНЫЕ

Нивелир лазерный, ЛН 3



Описание:

- имеется функция самовыравнивания;
- возможность установки штатива;
- ударопрочный влагозащищенный корпус.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элемент питания.

Дальность работы		м	20
494004	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±3,0/10
Время самовыравнивания		сек	3
Диапазон работы компенсатора		°	±4

493004



Нивелир лазерный, ЛН 3К



Описание:

- угол развертки 120°;
- режим работы с приемником;
- простота использования (2 кнопки управления);
- автоматическое выравнивание;
- компактные габариты.

Поставка:

- фирменный чехол;
- очки;
- штатив.

Дальность работы		м	20
494005	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±1.5/5
Время самовыравнивания		сек	3
Диапазон работы компенсатора		°	±4
Угол развертки		°	120

494005



Нивелир лазерный, ЛН 3К-ЗЕЛ



Описание:

- угол развертки 120°;
- режим работы с приемником;
- простота использования (2 кнопки управления);
- автоматическое выравнивание;
- компактные габариты;
- зеленый луч лазера.

Поставка:

- фирменный чехол;
- очки;
- штатив.

Дальность работы		м	20
494006	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±1.5/5
Время самовыравнивания		сек	3
Диапазон работы компенсатора		°	±4
Угол развертки		°	120

494006



Нивелир лазерный, ЛН 5



Описание:

- угол развертки 120°;
- режим работы с приемником;
- простота использования (2 кнопки управления);
- автоматическое выравнивание;
- компактные габариты.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элемент питания типа АА;
- штатив.

Дальность работы (без/с приемником)		м	40/70
494007	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±1/5
Максимальный угол самовыравнивания		°	3
Время самовыравнивания		сек	5
Диапазон работы компенсатора		°	±3
Угол развертки		°	120

494007



Нивелир лазерный, ЛН 5/2В



Описание:

- построение 2-х вертикальных и 1-ой горизонтальной линии;
- наличие точки отвеса;
- высокая точность;
- автоматическое выравнивание;
- система сигнализации разгоризонтирования;
- контроль предварительной настройки;
- поворотный лимб.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элемент питания типа АА;
- очки.

Дальность работы (без/с приемником)		м	15/30
494008	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±1/5
Максимальный угол самовыравнивания		°	3
Время самовыравнивания		сек	5
Диапазон работы компенсатора		°	±3
Угол развертки		°	120
Количество лучей		шт	3

494008



НИВЕЛИРЫ ЛАЗЕРНЫЕ

Нивелир лазерный, ЛН 5/2В-ЗЕЛ



Описание:

- построение 2-х вертикальных и 1-ой горизонтальной линии;
- наличие точки отвеса;
- высокая точность;
- автоматическое выравнивание;
- система сигнализации разгоризонтирования;
- контроль предварительной настройки;
- поворотный лимб;
- зеленый луч лазера.

Поставка:

фирменный чехол.

Дальность работы (без/с приемником)		м	15/30
494009	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±1/7
Максимальный угол самовыравнивания		°	4
Время самовыравнивания		сек	5
Количество лучей		шт	3
Угол развертки		°	120

494009



Нивелир лазерный, ЛН 5/4В



Описание:

- построение 4-х вертикальных и 1-ой горизонтальной линии;
- наличие точки отвеса;
- высокая точность;
- автоматическое выравнивание;
- система сигнализации разгоризонтирования;
- предварительная настройка пузырьковым уровнем;
- поворотный лимб;
- зеленый луч лазера.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания;
- очки.

Дальность работы (без/с приемником)		м	15/30
494010	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±1/7
Максимальный угол самовыравнивания		°	4
Время самовыравнивания		сек	5
Количество лучей		шт	5
Угол развертки		°	120

494010



Нивелир лазерный, ЛН 360/1



Описание:

- угол развертки горизонтальной линии 360°;
- автоматическое выравнивание;
- простое управление одной кнопкой;
- возможность управления на штативе;
- прорезиненный корпус.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания.

Дальность работы (без/с приемником)		м	30/80
494011	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±3,0/15
Максимальный угол самовыравнивания		°	4
Время самовыравнивания		сек	3
Количество лучей		шт	2
Угол горизонтальной развертки		°	360
Угол вертикальной развертки		°	120

494011



Нивелир лазерный, ЛН 360/2



Описание:

- угол развертки горизонтальной линии 360°;
- автоматическое выравнивание;
- простое управление одной кнопкой;
- возможность установки на штативе;
- прорезиненный корпус.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания.

Дальность работы (без/с приемником)		м	30/80
494012	Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера			2
Точность измерений		мм/м	±3,0/15
Максимальный угол самовыравнивания		°	4
Время самовыравнивания		сек	3
Количество лучей		шт	2
Угол горизонтальной развертки		°	360
Угол вертикальной развертки		°	360

494012



НИВЕЛИРЫ ЛАЗЕРНЫЕ

Нивелир лазерный, ЛН 360/1-ЗЕЛ



Описание:

- угол развертки горизонтальной линии 360°;
- автоматическое выравнивание;
- простое управление одной кнопкой;
- возможность управления на штативе;
- прорезиненный корпус;
- зеленый луч лазера.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания.

Дальность работы (без/с приемником)	м	30/80
494013 Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера		2
Точность измерений	мм/м	±3,0/15
Максимальный угол самовыравнивания	°	4
Время самовыравнивания	сек	3
Количество лучей	шт	2
Угол горизонтальной развертки	°	360
Угол вертикальной развертки	°	120

494013



Нивелир лазерный, ЛН 360/2-ЗЕЛ



Описание:

- угол развертки горизонтальной линии 360°;
- автоматическое выравнивание;
- простое управление одной кнопкой;
- возможность управления на штативе;
- прорезиненный корпус;
- зеленый луч лазера.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания.

Дальность работы (без/с приемником)	м	30/80
494014 Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера		2
Точность измерений	мм/м	±3,0/15
Максимальный угол самовыравнивания	°	4
Время самовыравнивания	сек	3
Количество лучей	шт	2
Угол горизонтальной развертки	°	360
Угол вертикальной развертки	°	360

494014



Нивелир лазерный, ЛН 10



Описание:

- высокая точность;
- режим работы с приемником;
- ударопрочный амортизирующий корпус;
- простота использования;
- автоматическое выравнивание;
- красная мишень со встроенным магнитом.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания;
- мишень;
- кронштейн.

Дальность работы (без/с приемником)	м	30/50
494015 Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера		2
Точность измерений	мм/м	±2/10
Максимальный угол самовыравнивания	°	4
Время самовыравнивания	сек	5
Количество лучей	шт	3
Угол развертки	°	120

494015



Нивелир лазерный, ЛН 15



Описание:

- ударопрочный влагозащитный корпус;
- автоматическое выравнивание;
- возможность установить штатив;
- разметка отвеса.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания;
- мишень;
- кронштейн.

Дальность работы (без/с приемником)	м	30/55
494016 Нивелир лазерный	ELITECH	15
Класс лазера		2
Точность измерений	мм/м	±2/10
Максимальный угол самовыравнивания	°	4
Время самовыравнивания	сек	5
Количество лучей	шт	3
Угол развертки	°	120

494016



Нивелир лазерный, GLL 2-50



Описание:

- режим вертикальных, горизонтальных и перекрестных лучей;
- простое управление одной рукой;
- функция автоматического нивелирования;
- фиксатор маятника обеспечивает безопасную транспортировку;
- высокая видимость лазерных лучей.

Поставка:

- фирменный чехол;
- элементы питания;
- подставка для выверки углов.

Дальность работы (без/с приемником)	м	20/50
494040 Нивелир лазерный	BOSCH	10
Класс лазера		2
Точность измерений	мм/м	±0.3/1
Максимальный угол самовыравнивания	°	4
Время самовыравнивания	сек	5
Количество лучей	шт	2
Угол развертки	°	120
Защита от пыли и водяных брызг	IP	54

494040



НИВЕЛИРЫ ЛИНЕЙНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ

Нивелир линейный лазерный, GLL 2-15

BOSCH

Описание:

- фиксатор маятника;
- простое управление;
- произвольно задаваемый линейный режим;
- компактный, легкий;
- множество вариантов крепления.

Поставка:

- фирменный чемоданчик;
- элементы питания;
- настенное крепление;
- лазерный отражатель.

494204



Рабочий диапазон	м	15
494204 Нивелир линейный лазерный	BOSCH	10
Класс лазера		2
Точность измерений	мм/м	±0.3/1
Максимальный угол самовыравнивания	°	4
Время самовыравнивания	сек	5
Количество лучей	шт	2
Защита от пыли и водяных брызг	IP	5X

НИВЕЛИРЫ ОПТИЧЕСКИЕ

Нивелир оптический, GOL 26 D

BOSCH

Описание:

- имеется визир;
- имеется пентапризма;
- кнопка фокусировки для простого выравнивания;
- светосильный объектив;
- высокая точность при измерениях на больших расстояниях;
- бесконечный фрикционный привод;
- вертикальное изображение

Поставка:

- фирменный кейс;
- бленд;
- отвес;
- ключ-шестигранник;
- комплект юстировочных инструментов.

494220



Рабочий диапазон	м	100
494220 Нивелир оптический	BOSCH	10
Минимальное расстояние фокусировки	м	0,3
Увеличение	x	26
Точность измерений	мм/м	±1,6/30
Диаметр объектива	мм	36
Защита от пыли и водяных брызг	IP	54

МУЛЬТИМЕТРЫ/ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ КЛЕЩИ

Мультиметр цифровой, 91

APPA

Описание:

- яркий дисплей;
- понятный интерфейс;
- входные терминалы имеют цветовую маркировку;
- поворотный переключатель;
- толстые стенки корпуса.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления.

Поставка:

- измерительные провода;
- зажим типа «крокодил»;
- батарея;
- защитный чехол.

491004



491004 Мультиметр цифровой	APPA	15
Измерение постоянного напряжения	мВ/В	0,1/1000
Измерение переменного напряжения	мВ/В	0,1/750
Измерение постоянного/переменного тока	мкА/А	0,1/20
Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/20
Измерение частоты	Гц/кГц	-
Измерение емкости	пФ/мкФ	-

МУЛЬТИМЕТРЫ/ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ КЛЕЦКИ

Мультиметр цифровой, 93N

APPA

Описание:

- понятный интерфейс;
- входные терминалы имеют цветовую маркировку;
- поворотный переключатель;
- толстые стенки корпуса.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты и емкости.

Поставка:

- измерительные провода;
- зажим типа «крокодил»;
- батарея;
- защитный чехол.

491005 

491005	Мультиметр цифровой	APPA	15
	Измерение постоянного напряжения	мВ/В	0,1/600
	Измерение переменного напряжения	мВ/В	0,1/600
	Измерение постоянного/переменного тока	мкА/А	0,1/20
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/20
	Измерение частоты	Гц/кГц	20/200
	Измерение емкости	пФ/мкФ	1/200

Мультиметр цифровой, 103N

APPA

Описание:

- высококонтрастный ЖК-индикатор;
- приборы оснащены RS-232 интерфейсом с оптической развязкой;
- высоковольтные предохранители;
- простая замена элемента питания.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты и емкости.

Поставка:

- измерительные провода;
- зажим типа «крокодил»;
- батарея (установлена);
- защитный чехол.

491006 

491006	Мультиметр цифровой	APPA	15
	Измерение постоянного напряжения	мВ/В	0,1/1000
	Измерение переменного напряжения	мВ/В	0,1/750
	Измерение постоянного/переменного тока	мкА/А	10/10
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/40
	Измерение частоты	Гц/кГц	1/40
	Измерение емкости	пФ/мФ	1/40
	Измерение температуры	°С	-

Мультиметр цифровой, 106

APPA

Описание:

- высококонтрастный ЖК-индикатор;
- приборы оснащены RS-232 интерфейсом с оптической развязкой;
- высоковольтные предохранители;
- простая замена элемента питания.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты и емкости.

Поставка:

- измерительные провода;
- зажим типа «крокодил»;
- батарея;
- защитный чехол;
- термопара К-типа;
- адаптер термопары.

491007 

491007	Мультиметр цифровой	APPA	15
	Измерение постоянного напряжения	мВ/В	0,1/1000
	Измерение переменного напряжения	мВ/В	0,1/750
	Измерение постоянного/переменного тока	мкА/А	10/10
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/40
	Измерение частоты	Гц/кГц	1/40
	Измерение емкости	пФ/мФ	1/40
	Измерение температуры	°С	-200/1200

МУЛЬТИМЕТРЫ/ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ КЛЕЩИ

Мультиметр цифровой, 100N

APPA

Описание:

- высококонтрастный ЖК-индикатор;
- приборы оснащены RS-232 интерфейсом с оптической развязкой;
- высоковольтные предохранители;
- простая замена элемента питания.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты, емкости и температуры.

Поставка:

- измерительные провода;
- зажим типа «крокодил»;
- батарея (установлена);
- защитный чехол.

491008



491008	Мультиметр цифровой	APPA	15
	Измерение постоянного напряжения	мкВ/В	0,1/1000
	Измерение переменного напряжения	мкВ/В	0,1/750
	Измерение постоянного/переменного тока	мкА/А	1/10
	Измерение сопротивления	Ом/ГОм	0,01/2
	Измерение частоты	Гц/МГц	0,01/1
	Измерение емкости	пФ/мФ	1/40
	Измерение температуры	°С	-200/1200

Мультиметр цифровой, 17В

FLUKE

Описание:

- дисплей стандартный ЖК;
- все параметры, кроме частоты, могут отображаться на дисплее;
- спящий режим;
- возможность автоматической и ручной установки пределов измерений;
- сохранение необходимого показания;
- возможность проверки внутренних предохранителей.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты, емкости и температуры.

Поставка:

- измерительный провод со щупом и защитными колпачками;
- термопара.

491050



491050	Мультиметр цифровой	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	мкВ/В	0,1/1000
	Измерение переменного напряжения	мкВ/В	0,1/1000
	Измерение постоянного/переменного тока	мкА/А	1/10
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/40
	Измерение частоты	Гц/кГц	10/100
	Измерение емкости	нФ/мкФ	0,01/100
	Измерение температуры	°С	-50/400

Мультиметр цифровой, 107

FLUKE

Описание:

- производит до трех замеров в секунду;
- ЖК-дисплей с подсветкой;
- легкий и компактный;
- магнитное крепление;
- функция автоматического отключения;
- не менее 200 часов работы от одного комплекта элементов питания.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты, емкости и температуры.

Поставка:

- измерительные провода;
- 2 батареи AAA (установлены).

491051



491051	Мультиметр цифровой	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	В	6-600
	Измерение переменного напряжения	В	6-600
	Измерение постоянного/переменного тока	А	4-10
	Измерение сопротивления	МОм	0.0004-40
	Измерение частоты	Гц	50-100000
	Измерение емкости	мкФ	0.05-1000
	Измерение температуры	°С	-

4

Средства измерения

МУЛЬТИМЕТРЫ/ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ КЛЕЦКИ

Мультиметр цифровой, 113

FLUKE

Описание:

- регистрация значений;
- удержание показаний дисплея;
- съемный чехол;
- калибровка без вскрытия корпуса;
- доступ к батарее без разборки корпуса;
- функция автовыключения;
- индикация низкого заряда батареи питания.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения, сопротивления и емкости.

Поставка:

- защитный чехол с держателями для щупов;
- элемент питания.

491052 

491052	Мультиметр цифровой	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение переменного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение постоянного/переменного тока	-	-
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/40
	Измерение частоты	-	-
	Измерение емкости	нФ/мФ	1/10
	Измерение температуры	-	-

Мультиметр цифровой, 114

FLUKE

Описание:

- автоматический выбор напряжения;
- большой ЖК-дисплей с белой подсветкой;
- измерение сопротивления и целостности;
- регистрация колебаний сигналов;
- категория безопасности CAT III 600 В.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения, сопротивления и емкости.

Поставка:

- футляр;
- батарея 9В;
- измерительные провода.

491053 

491053	Мультиметр цифровой	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение переменного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение постоянного/переменного тока	-	-
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/40
	Измерение частоты	-	-
	Измерение емкости	нФ/мФ	1/10
	Измерение температуры	-	-

Мультиметр цифровой, 116

FLUKE

Описание:

- встроенный термометр;
- функция измерения микротоков;
- низкое входное сопротивление;
- большой ЖК-дисплей с белой подсветкой;
- компактная эргономичная конструкция;
- совместим с дополнительно поставляемым магнитным держателем.

Применение:

измерение постоянного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты, емкости и температуры.

Поставка:

- футляр;
- комплект силиконовых измерительных проводов 4 мм;
- батарея 9В.

491054 

491054	Мультиметр цифровой	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение переменного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение постоянного/переменного тока	мкА	0.1/200
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/40
	Измерение частоты	Гц	50
	Измерение емкости	мФ	10
	Измерение температуры	°С	-40/400

МУЛЬТИМЕТРЫ/ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ КЛЕЩИ

Мультиметр цифровой, 117

FLUKE

Описание:

- технология VoltAlert для бесконтактного обнаружения напряжений;
- AutoVolt: автоматический выбор напряжения;
- низкое входное сопротивление;
- большой ЖК-дисплей с белой подсветкой;
- измерение токов до 20 А.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления, частоты и емкости.

Поставка:

- футляр;
- комплект силиконовых измерительных проводов 4 мм.

491055 



491055	Мультиметр цифровой	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение переменного напряжения	мВ/В	1/600
	Измерение постоянного/переменного тока	мА/А	0,1/10
	Измерение сопротивления	Ом/МОм	0,1/40
	Измерение частоты	Гц/кГц	0,01/1
	Измерение емкости	нФ/мФ	1/10
	Измерение температуры	-	-

Токоизмерительные клещи, 317

FLUKE

Описание:

- подсветка экрана для работы в темноте;
- измерение частоты тока;
- звуковой сигнал для проверки целостности цепи;
- функция автоматического выключения питания;
- функция сохранения изображений.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, а также сопротивления и частоты.

Поставка:

- тестовые пробники;
- мягкий переносной футляр;
- три батареи AAA (установлены).

491140 



491140	Токоизмерительные клещи	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	В	600
	Измерение переменного напряжения	В	600
	Измерение постоянного/переменного тока	А	1000
	Измерение сопротивления	МОм	0,004
	Измерение частоты	Гц	500
	Измерение емкости	-	-
	Измерение температуры	-	-

Токоизмерительные клещи, 325

FLUKE

Описание:

- эргономичный дизайн;
- большой дисплей с подсветкой;
- степень защиты CAT IV 300 В / CAT III 600 В;
- клавиша удержания показаний.

Применение:

измерение постоянного и переменного напряжения и тока, сопротивления, частоты, емкости и температуры.

Поставка:

- измерительные провода;
- мягкий футляр.

491141 



491141	Токоизмерительные клещи	FLUKE	15
	Измерение постоянного напряжения	В	600
	Измерение переменного напряжения	В	600
	Измерение постоянного/переменного тока	А	40/400
	Измерение сопротивления	МОм	0,04
	Измерение частоты	Гц	500
	Измерение емкости	мкФ	1000
	Измерение температуры	°С	-10/400

4

Средства измерения

ИНФРАКРАСНЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

Пирометр, инфракрасный термометр, АТР-2181

LICOTA®

Описание:

- выбор отображения температуры в градусах Цельсия и Фаренгейта;
- подсветка ЖК-дисплея;
- лазерное прицеливание;
- функция протоколирования результатов;
- функция памяти хранения данных;
- автоматическое выключение;
- возможность проводить замеры с расстояния от 0,5 м.

Применение:

измерение температуры.

Поставка:

фирменный кейс.

492204



Диапазон температур	°C	-35/500
492204 Пирометр	LICOTA	15
Разрешение	°C	0,1
Погрешность	%/°C	±2

Пирометр, инфракрасный термометр, 59 MAX

FLUKE

Описание:

- ЖК-дисплей с подсветкой;
- отношение расстояния к размеру измеряемого участка 8:1;
- степень дополнительной защиты IP40;
- отображение минимальной, максимальной или средней температуры либо разницы между двумя значениями.

Применение:

измерение температуры.

Поставка:

фирменный кейс.

492208



Диапазон температур	°C	-30/350
492208 Пирометр	FLUKE	15
Разрешение	°C	0,1
Погрешность	%/°C	±2
Степень защиты	IP	40

Пирометр, инфракрасный термометр, 561

FLUKE

Описание:

- ИК-термометр;
- отношение расстояния к размеру измеряемого участка 12:1;
- возможность контактных измерений с помощью стандартных термопар типа K;
- датчик температуры на «липучке»;
- лазерное наведение по одной точке.

Применение:

измерение температуры.

Поставка:

фирменный кейс.

492230



Диапазон температур	°C	-40/550
492230 Пирометр	FLUKE	15
Разрешение	°C	0,1
Погрешность	%/°C	±1

4

Средства измерения





GARWINTM

В линейках Garwin и Garwin Industrial представлен широкий ассортимент высокоточного инструмента с механизмом контроля усилия затяжки – от динамометрических отверток до гидравлических ключей, тензорных домкратов и гидрогаек. Диапазон моментов от 0,5 Нм до 150 000 Нм. Под брендом Garwin представлен инструмент для периодических ремонтных работ, под брендом Garwin Industrial – для постоянных высоконагруженных работ.

LICOTA[®] Licota - динамометрический инструмент для периодического выполнения ремонтных работ. По качеству сопоставим с продукцией стандартной линейки Garwin.



ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

РАЗДЕЛ
№ 5

Оглавление

стр.

Динамометрические ключи предельного типа	380
Динамометрические ключи индикаторного типа	386
Сменные насадки и аксессуары для динамометрического инструмента	387
Динамометрические отвертки	394
Приборы для проверки крутящего момента	395
Мультипликаторы	396
Гидравлический динамометрический инструмент	401



– инструмент внесен в Государственный реестр средств измерений

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:
- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

505535

Модель	505535	Размер привода
	LICOTA	
2	■	1/4
4	65	3/8
8	-	3/8
10	■	1/2

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара
(выделены зеленым).

2

Сроки поставки:

- - товар в наличии на складе
- 65 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

Конечный код товара для заказа:

505535-2

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВЕК

Динамометрические ключи одностороннего действия со шкалой, резьбовой фиксатор

LICOTA®

Модель		5-25-14	19-110-38	42-210-12
501505	LICOTA	■	■	■
Диапазон измерений	Н•м	5-25	19-110	42-210
Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
Градуировка	Н•м	0,1	0,5	1
Направление работы (право/лево)	П-Л	П	П	П
Погрешность (право/лево)	%	±4/-	±4/-	±4/-
Длина общая	мм	280	366	470
Вес	кг	0,56	0,84	1,34

501505



Описание:

- динамометрический ключ односторонний для правой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
- регулируется по микрометрической шкале, надежная блокировка установленного момента резьбовым фиксатором;
- противоскользящий дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке.

Динамометрические ключи одностороннего действия со шкалой, резьбовой фиксатор

GARWIN®

Описание:

- динамометрический ключ односторонний для правой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
- регулируется по микрометрической шкале, надежная блокировка установленного момента резьбовым фиксатором;
- противоскользящий дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке.

501518



Модель		5-25-14	5-25-38	20-110-38	28-210-12	42-210-12	50-350-12
501518	GARWIN	90	90	90	■	90	■
Диапазон измерений	Н•м	5-25	5-25	20-110	28-110	42-210	50-350
Размер привода	дюйм	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2
Градуировка	Н•м	0,2	0,2	1	1,4	1,4	3
Направление работы (право/лево)	П-Л	П	П	П	П	П	П
Погрешность (право/лево)	%	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-
Длина общая	мм	275	275	370	450	450	570
Вес	кг	0,6	0,6	0,83	1,3	1,3	1,65

Динамометрические ключи одностороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор

LICOTA®

Описание:

- динамометрический ключ односторонний для правой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
- эргономичный дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке.

501506



Модель		6-30-14	6-30-38	20-110-38	40-210-12	70-350-12	100-500-34	140-700-34	140-980-34
501506	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■
Диапазон измерений	Н•м	6-30	6-30	20-110	40-210	70-350	100-500	140-700	140-980
Размер привода	дюйм	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4
Градуировка	Н•м	0,2	0,2	0,5	1	2,5	2,5	2,5	7
Направление работы (право/лево)	П-Л	П	П	П	П	П	П	П	П
Погрешность (право/лево)	%	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-
Длина общая	мм	300	300	385	535	645	865	1092	1230
Вес	кг	0,74	0,74	0,96	1,7	2,54	3,66	5,94	6,46

Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор

LICOTA®

Описание:

- динамометрический ключ двухсторонний для правой и левой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
- регулируется по микрометрической шкале;
- надежная блокировка установленного момента нажимным фиксатором;
- эргономичный дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке.

501507



Модель		6-30-14	20-110-38	40-210-12	70-350-12	75-450-34	100-800-34	300-1500-34	300-1500-1
501507	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■
Диапазон измерений	Н•м	6-30	20-110	40-210	70-350	75-450	100-800	300-1500	300-1500
Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	1
Градуировка	Н•м	0,2	0,5	1	1	2,5	5	10	10
Направление работы (право/лево)	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л
Погрешность (право/лево)	%	±4/±6	±4/±6	±4/±6	±4/±6	±4/±6	±4/±6	±4/±6	±4/±6
Длина общая	мм	257	436	497	560	815	1000	1740	1740
Вес	кг	0,44	1,12	1,47	1,62	3,3	7,08	11,8	11,8

5

Динамометрический инструмент

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВЕК

Динамометрические ключи одностороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор

LICOTA®

Описание:

- динамометрический ключ односторонний для правой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует “щелчок на руку” и “щелчок на слух”;
- регулируется по микрометрической шкале, надежная блокировка установленного момента нажимным фиксатором;
- эргономичный дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке;
- установочная шкала момента “оконного типа”.

501508



Модель		3-15-14	6-30-14	12-60-38	40-200-12	60-320-12
501508	LICOTA	■	■	■	■	■
Диапазон измерений	Н·м	3-15	6-30	12-60	40-200	60-320
Размер привода	дюйм	1/4	1/4	3/8	1/2	1/2
Градуировка	Н·м	2	2	4	10	20
Направление работы (право/лево)	П-Л	П	П	П	П	П
Погрешность (право/лево)	%	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-	±4/-
Длина общая	мм	193	300	390	530	600
Вес	кг	0,21	0,59	0,75	1,62	1,83

Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор

LICOTA®

Модель		3-15-14	6-30-14
501510	LICOTA	■	■
Диапазон измерений	Н·м	400-2000	600-3000
Размер привода	дюйм	1	1-1/2
Градуировка	Н·м	10	15
Направление работы (право/лево)	П-Л	П-Л	П-Л
Погрешность (право/лево)	%	±4/±6	±4/±6
Длина общая	мм	2160	3330
Вес	кг	14,28	23,1

501510



Описание:

- динамометрический ключ двухсторонний для правой и левой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует “щелчок на руку” и “щелчок на слух”;
- регулируется по микрометрической шкале, надежная блокировка установленного момента нажимным фиксатором;
- эргономичный дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке;
- установочная шкала момента “оконного типа”.

Динамометрические ключи одностороннего действия со шкалой, поворотный фиксатор

GARWIN®

Описание:

- динамометрический ключ односторонний для правой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует “щелчок на руку” и “щелчок на слух”;
- регулируется по микрометрической шкале, надежная блокировка установленного момента поворотным фиксатором, расположенным с торца ручки;
- эргономичный дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке;
- установочная шкала момента “оконного типа”.

501511



Модель		2-25-14	5-50-38	10-100-12	20-200-12	60-300-12
501511	GARWIN	90	90	90	90	90
Диапазон измерений	Н·м	2-25	5-50	10-100	20-200	60-300
Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2	1/2	1/2
Градуировка	Н·м	0,1	0,25	0,5	1	1
Направление работы (право/лево)	П-Л	П	П	П	П	П
Погрешность (право/лево)	%	±3/-	±3/-	±3/-	±3/-	±3/-
Длина общая	мм	296	333	400	500	635
Вес	кг	0,41	0,47	0,82	1,3	1,47

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВЕК

Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор

 GARWIN

Описание:

- динамометрический ключ двухсторонний для правой и левой резьбы;
 - при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
 - регулируется по шкале, надежная блокировка установленного момента нажимным фиксатором, расположенным с торца ручки;
 - эргономичный дизайн ручки;
 - поворотный переключатель реверса на трещотке;
 - установочная шкала момента "оконного типа".
- Срок внесения в Госреестр: сентябрь 2018

501513



Модель	501513	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL	Н•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
2.5-12-14	■	2.5-12	1/4	П-Л	±4/±6	285	0,54
4-20-14	90	4-20	1/4	П-Л	±4/±6	285	0,54
6-30-38	■	6-30	3/8	П-Л	±4/±6	313	0,68
10-60-38	■	10-60	3/8	П-Л	±4/±6	383	0,82
25-125-38	90	25-125	3/8	П-Л	±4/±6	438	0,9
20-100-12	■	20-100	1/2	П-Л	±4/±6	438	0,9
40-200-12	■	40-200	1/2	П-Л	±4/±6	463	1,02
65-335-12	■	65-335	1/2	П-Л	±4/±6	523	1,16
100-500-34	90	100-500	3/4	П-Л	±4/±6	840	4,04
160-800-34	90	160-800	3/4	П-Л	±4/±6	1040	4,93
200-1000-34	90	200-1000	3/4	П-Л	±4/±6	1040	4,93
200-1000-1	90	200-1000	1	П-Л	±4/±6	1040	4,93
300-1500-1	90	300-1500	1	П-Л	±4/±6	1250	8,2
400-2000-1	90	400-2000	1	П-Л	±4/±6	1250	8,2
600-3000-1	90	600-3000	1	П-Л	±4/±6	1250	9,5

Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор, перещелкивающийся квадрат

 GARWIN

Модель	GARWIN INDUSTRIAL	400-2000-1	500-2500-1
		501520	90
Диапазон измерений	Н•м	400-2000	500-2500
Размер привода	дюйм	1	1
Направление работы (право/лево)	П-Л	П-Л	П-Л
Погрешность (право/лево)	%	±3/±3	±3/±3
Длина общая	мм	2300	2755
Вес	кг	18,3	19,6

Описание:

- динамометрический ключ двухсторонний для правой и левой резьбы;
- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
- регулируется по шкале, надежная блокировка установленного момента нажимным фиксатором;
- перещелкивающийся приводной квадрат позволяет легко изменить направление работы;
- противоскользкий дизайн ручки.

501520



Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор

 GARWIN

Модель	501521	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL	Н•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
1-5-14S	90	1-5	1/4	П-Л	±4/±6	183	0,32
2-10-14S	90	2-10	1/4	П-Л	±4/±6	195	0,33
3-15-14S	90	3-15	1/4	П-Л	±4/±6	207	0,34
5-25-14S	90	5-25	1/4	П-Л	±4/±6	230	0,36
8-40-38S	90	8-40	3/8	П-Л	±4/±6	260	0,39
10-60-38S	90	10-60	3/8	П-Л	±4/±6	310	0,53
2.5-12-14	90	2,5-12	1/4	П-Л	±4/±6	290	0,68
4-20-14	90	4-20	1/4	П-Л	±4/±6	290	0,68
6-30-38	90	6-30	3/8	П-Л	±4/±6	318	0,82
10-60-38	90	10-60	3/8	П-Л	±4/±6	388	0,96
25-125-38	90	25-125	3/8	П-Л	±4/±6	443	1,04
20-100-12	90	20-100	1/2	П-Л	±4/±6	443	1,04
40-200-12	■	40-200	1/2	П-Л	±4/±6	468	1,16
65-335-12	■	65-335	1/2	П-Л	±4/±6	528	1,3
100-500-34	90	100-500	3/4	П-Л	±4/±6	855	5
160-800-34	90	160-800	3/4	П-Л	±4/±6	1055	5,9
200-1000-34	90	200-1000	3/4	П-Л	±4/±6	1055	5,9
200-1000-1	90	200-1000	1	П-Л	±4/±6	1055	5,9
300-1500-1	■	300-1500	1	П-Л	±4/±6	1260	9,2
400-2000-1	■	400-2000	1	П-Л	±4/±6	1260	9,2
600-3000-1	■	600-3000	1	П-Л	±4/±6	1260	10,5

501521



Описание:

- динамометрический ключ двухсторонний для правой и левой резьбы;
 - при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
 - регулируется по шкале, надежная блокировка установленного момента нажимным фиксатором;
 - индекс S - особо короткая модель для работы в условиях ограниченного пространства;
 - противоскользкий дизайн ручки;
 - поворотный переключатель реверса на трещотке.
- Срок внесения в Госреестр: сентябрь 2018

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, поворотный фиксатор, алюминиевый корпус

 GARWIN

Описание:

- динамометрический ключ двухсторонний для правой и левой резьбы;
- регулируется по шкале, надежная блокировка установленного момента поворотным фиксатором, интегрированным в рукоять с торцевой стороны ключа;
- алюминиевый корпус, многорычажный динамометрический механизм, двухсторонний приводной механизм.

501523 



Модель	501523	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL						
20-120-12	90	20-120	1/2	П-Л	±3/±3	475	1,24
40-200-12	■	40-200	1/2	П-Л	±3/±3	563	1,5
50-300-12	90	50-300	1/2	П-Л	±3/±3	625	1,65
110-550-34	90	110-550	3/4	П-Л	±3/±3	827	3
140-760-34	■	140-760	3/4	П-Л	±3/±3	827	3
200-1000-34	90	200-1000	3/4	П-Л	±3/±3	1413	3,8
600-1500-1	■	600-1500	1	П-Л	±3/±3	1615	10,9
750-2000-1	90	750-2000	1	П-Л	±3/±3	2370	11,7

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА С ПРЕДУСТАНОВЛЕННЫМ МОМЕНТОМ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Динамометрические ключи с предустановленным моментом

 GARWIN

Описание:

- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
- установленный крутящий момент не может быть изменен без использования специального инструмента, что не позволяет оператору изменять крутящий момент по ошибке;
- эргономичный дизайн ручки;
- флажковый переключатель реверса на трещотке.

502010 



Модель	502010	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL						
2-10-14	90	2-10	1/4	П	±3/-	224	0,4
4-20-14	90	4-20	1/4	П	±3/-	271	0,41
10-50-14	90	10-50	1/4	П	±3/-	271	0,41
20-100-38	90	20-100	3/8	П	±3/-	355	0,95
10-60-38	90	10-60	3/8	П	±3/-	285	0,54
2-10-38	90	2-10	3/8	П	±3/-	224	0,4
4-20-38	90	4-20	3/8	П	±3/-	285	0,54
40-200-12	90	40-200	1/2	П	±3/-	430	1,22
60-340-12	90	60-340	1/2	П	±3/-	534	1,45
20-100-12	90	20-100	1/2	П	±3/-	355	0,95
100-600-34	90	100-600	3/4	П	±3/-	1050	4,6
200-1000-34	90	200-1000	3/4	П	±3/-	1240	5,11
200-1000-1	90	200-1000	1	П	±3/-	1240	5,11
300-1500-1	90	300-1500	1	П	±3/-	1850	9,5

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА С ПРЕДУСТАНОВЛЕННЫМ МОМЕНТОМ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВЕК

Динамометрические ключи с предустановленным моментом

 GARWIN™

Описание:

- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
 - установленный крутящий момент не может быть изменен без использования специального инструмента, что не позволяет оператору изменять крутящий момент по ошибке;
 - эргономичный дизайн ручки;
 - поворотный переключатель реверса на трещотке.
- Срок внесения в Госреестр: сентябрь 2018

502015 



Модель	502015	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL						
2.5-12-14	90	2,5-12	1/4	П	±4/-	260	0,48
8-20-14	90	8-20	1/4	П	±4/-	260	0,48
10-30-38	90	10-30	3/8	П	±4/-	280	0,62
20-60-38	90	20-60	3/8	П	±4/-	320	0,76
50-125-38	90	50-125	3/8	П	±4/-	400	0,84
10-30-12	90	10-30	1/2	П	±4/-	280	0,62
20-60-12	90	20-60	1/2	П	±4/-	280	0,62
50-125-12	90	50-125	1/2	П	±4/-	400	0,84
80-200-12	90	80-200	1/2	П	±4/-	445	0,96
120-335-12	90	120-335	1/2	П	±4/-	510	1,1
120-335-34	90	120-335	3/4	П	±4/-	510	1,14
200-500-34	90	200-500	3/4	П	±4/-	830	4
300-800-34	90	300-800	3/4	П	±4/-	1030	4,9
400-1000-34	90	400-1000	3/4	П	±4/-	1030	4,9
300-800-1	90	300-800	1	П	±4/-	1030	4,9
400-1000-1	90	400-1000	1	П	±4/-	1030	4,9
600-1500-1	90	600-1500	1	П	±4/-	1250	8,2
800-2000-1	90	800-2000	1	П	±4/-	1250	8,2
1200-3000-1	90	1200-3000	1	П	±4/-	1250	9,5

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА С ИЗМЕНЯЕМОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВЕК

Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, поворотный фиксатор

 GARWIN™

Описание:

- при достижении заданного крутящего момента ключ «переламывается» на угол до 90 градусов;
- надежная блокировка установленного момента поворотным фиксатором, интегрированным в рукоять с торцевой стороны ключа;
- двухсторонний приводной механизм позволяет легко менять направление работы ключом;
- регулировка по шкале;
- обрешиненная или металлическая ручка.

502110 



Модель	502110	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL						
2.5-11-14	90	2,5-11	1/4	П-Л	±4/±4	338	0,65
5-33-14	90	5-33	1/4	П-Л	±4/±4	425	0,75
2.5-11-38	90	2,5-11	3/8	П-Л	±4/±4	338	0,65
5-33-38	90	5-33	3/8	П-Л	±4/±4	425	0,75
12-68-38	90	12-68	3/8	П-Л	±4/±4	500	1,1
12-68-12	90	12-68	1/2	П-Л	±4/±4	500	1,1
25-135-12	90	25-135	1/2	П-Л	±4/±4	556	1,6
50-225-12	90	50-225	1/2	П-Л	±4/±4	600	2,3
70-330-12	90	70-330	1/2	П-Л	±4/±4	805	2,6
140-560-34	90	140-560	3/4	П-Л	±4/±4	996	7,42
200-800-34	90	200-800	3/4	П-Л	±4/±4	1070	7,6
200-1000-1	90	200-1000	1	П-Л	±4/±4	1400	12,8

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ СМЕННЫХ НАСАДОК

Динамометрический ключ односторонний, для правой резьбы

LICOTA®

Описание:

- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует “щелчок на руку” и “щелчок на слух”;
- эргономичный дизайн ручки.

502206



Модель	502206	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	LICOTA	Н•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
20-110-9	■	20-110	9x12	П	±4	368	0,96
15-80-14	■	15-80	14x18	П	±4	360	0,92
40-210-14	■	40-210	14x19	П	±4	509	1,56

Наборы динамометрического инструмента, для правой резьбы

LICOTA®

Описание:

- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует “щелчок на руку” и “щелчок на слух”;
- эргономичный дизайн ручки.

502207-15-80-14



Модель	502207	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	LICOTA	Н•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
15-80-14	■	15-80	14x18	П	±4	360	0,92
		Комплектация: Ключ динамометрический 15-80Нм - 1 шт. Сменная насадка-трещотка с квадратом 1/2" - 1 шт. Сменные насадки рожковые - 6 шт, размеры: 17, 22, 24, 26, 27, 29 мм					
40-210-14	■	40-210	14x19	П	±4	509	1,56
		Комплектация: Ключ динамометрический 40-210 Нм - 1 шт. Сменная насадка-трещотка с квадратом 1/2" - 1 шт. Сменные насадки рожковые - 9 шт, размеры: 13, 14, 15, 17, 19, 22, 24, 27, 29 мм					

502207-40-210-14



Динамометрические ключи двухстороннего действия со шкалой, нажимной фиксатор

GARWIN®

Описание:

- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует “щелчок на руку” и “щелчок на слух”;
- надежная блокировка установленного момента нажимным фиксатором;
- широкий выбор взаимозаменяемых головок позволяет выбрать правильный инструмент для поставленной задачи;
- регулировка по шкале;
- противоскользящий дизайн ручки.

Срок внесения в Госреестр: сентябрь 2018

502210



Модель	502210	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL	Н•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
1-5S	90	1-5	9x12	П-Л	±4/±6	167	0,3
2-10S	90	2-10	9x12	П-Л	±4/±6	179	0,3
3-15S	90	3-15	9x12	П-Л	±4/±6	191	0,31
5-25S	90	5-25	9x12	П-Л	±4/±6	214	0,33
8-40S	90	8-40	9x12	П-Л	±4/±6	244	0,36
10-60S	90	10-60	9x12	П-Л	±4/±6	278	0,41
2.5-12-9	90	2.5-12	9x12	П-Л	±4/±6	284	0,6
4-20-9	90	4-20	9x12	П-Л	±4/±6	284	0,6
6-30-9	90	6-30	9x12	П-Л	±4/±6	303	0,75
10-60-9	90	10-60	9x12	П-Л	±4/±6	372	0,9
20-100-9	90	20-100	9x12	П-Л	±4/±6	427	0,95
25-125-9	90	25-125	9x12	П-Л	±4/±6	427	0,95
40-200-14	90	40-200	14x18	П-Л	±4/±6	460	1,1
65-335-14	90	65-335	14x18	П-Л	±4/±6	520	1,2
100-500-24	90	100-500	24x32	П-Л	±4/±6	855	5
160-800-24	90	160-800	24x33	П-Л	±4/±6	1055	5,9
200-1000-24	90	200-1000	24x34	П-Л	±4/±6	1055	5,9
300-1500-27	90	300-1500	27x36	П-Л	±4/±6	1249	9
400-2000-27	90	400-2000	27x36	П-Л	±4/±6	1249	9
600-3000-27	90	600-3000	27x36	П-Л	±4/±6	1249	10,3

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА С ПРЕДУСТАНОВЛЕННЫМ МОМЕНТОМ ДЛЯ СМЕННЫХ НАСАДОК

Динамометрические ключи с предустановленным моментом

 GARWIN

Описание:

- при достижении установленного на шкале момента происходит размыкание динамометрического механизма, оператор чувствует "щелчок на руку" и "щелчок на слух";
- установленный крутящий момент не может быть изменен без использования специального инструмента, что не позволяет оператору изменять крутящий момент по ошибке;
- широкий выбор взаимозаменяемых головок позволяет выбрать правильный инструмент для поставленной задачи;
- эргономичный дизайн ручки.

Срок внесения в Госреестр: сентябрь 2018

502305 



Модель	502305	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN INDUSTRIAL	Н·м	дюйм	П	%	мм	кг
2.5-12-9	90	2,5-12	9x12	П	±4/-	245	0,4
8-20-9	90	8-20	9x12	П	±4/-	245	0,4
10-30-9	90	10-30	9x12	П	±4/-	265	0,52
20-60-9	90	20-60	9x12	П	±4/-	305	0,7
50-125-9	90	50-125	9x12	П	±4/-	385	0,75
80-200-14	90	80-200	14x18	П	±4/-	440	0,86
120-335-14	90	120-335	14x18	П	±4/-	505	1
200-500-24	90	200-500	24x32	П	±4/-	830	4
300-800-24	90	300-800	24x32	П	±4/-	1030	4,9
400-1000-24	90	400-1000	24x36	П	±4/-	1030	4,9
600-1500-27	90	600-1500	27x36	П	±4/-	1250	8
800-2000-27	90	800-2000	27x36	П	±4/-	1250	8
1200-3000-27	90	1200-3000	27x36	П	±4/-	1250	9,3

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ИНДИКАТОРНОГО ТИПА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВЕК, ЭЛЕКТРОННЫЕ

Динамометрические ключи электронные двухстороннего действия

 LICOTA

Модель		10-110-38	20-200-12
504005	LICOTA	90	■
Диапазон измерений	Н·м	10-100	20-200
Размер привода	дюйм	3/8	1/2
Направление работы (право/лево)	П-Л	П-Л	П-Л
Погрешность (право/лево)	%	±1/±1	±1/±1
Длина общая	мм	440	550
Вес	кг	0,95	1,06

504005 



Описание:

- позволяет проводить измерения в Nm, ft.lb, in.lb, kg-m;
- при достижении установленного момента на ключе реализована визуальная и звуковая индикация;
- экран имеет подсветку, подходит для работы в слабоосвещенных местах;
- автоматическое отключение;
- питание - 3 батареи АА;
- эргономичный дизайн ручки.

5

Динамометрический инструмент

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ИНДИКАТОРНОГО ТИПА ДЛЯ СМЕННЫХ НАСАДОК, ЭЛЕКТРОННЫЕ

Динамометрические ключи электронные двухстороннего действия

LICOTA®

Модель		10-100-14	20-200-14
504505	LICOTA	90	90
Диапазон измерений	Н·м	10-100	20-200
Размер привода	мм	14x18	14x18
Направление работы (право/лево)	П-Л	П-Л	П-Л
Погрешность (право/лево)	%	±1/±1	±1/±1
Длина общая	мм	420	530
Вес	кг	1,19	1,7

504505



Описание:

- позволяет проводить измерения в Nm, ft.lb, in.lb, kg-m;
- при достижении установленного момента на ключе реализована визуальная и звуковая индикация;
- экран имеет подсветку, подходит для работы в слабоосвещенных местах;
- автоматическое отключение;
- питание - 3 батареи AA;
- эргономичный дизайн ручки.

Динамометрические ключи электронные двухстороннего действия

LICOTA®

Модель		1.5-30-9	6.8-135-9	10-200-14	17-340-12
504510	LICOTA	90	90	90	90
Диапазон измерений	Н·м	1,5-30	6,8-135	10-200	17-340
Размер привода	дюйм	9x12	9x12	14x18	14x18
Направление работы (право/лево)	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л	П-Л
Погрешность (право/лево)	%	±1/±1	±1/±1	±1/±1	±1/±1
Длина общая	мм	390	410	545	640
Вес	кг	0,79	0,79	1,37	1,52

504510



Описание:

- позволяет проводить измерения в Nm, ft.lb, in.lb, kg-m;
- при достижении установленного момента на ключе реализована визуальная и звуковая индикация;
- экран имеет подсветку, подходит для работы в слабоосвещенных местах;
- автоматическое отключение;
- питание - 3 батареи AA;
- эргономичный дизайн ручки.

СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

Сменные рожковые насадки для динамометрических ключей

LICOTA®

Размер	505505	Размер привода вставки	Ширина	Высота	Длина	Длина	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	кг
7	65	9x12	24,0	5,5	37,0	17,5	0,038
8	65	9x12	24,0	5,5	37,0	17,5	0,038
9	65	9x12	24,0	6,0	37,5	17,5	0,039
10	65	9x12	30,0	6,0	38,5	17,5	0,042
11	■	9x12	30,0	6,0	38,5	17,5	0,043
11	■	9x12	30,0	8,5	38,5	17,5	0,050
12	■	9x12	30,0	7,0	39,5	17,5	0,048
13	65	9x12	30,0	7,0	42,0	20,0	0,052
14	■	9x12	30,0	7,0	42,0	20,0	0,059
15	65	9x12	35,0	8,0	43,0	20,0	0,059
16	65	9x12	38,0	8,0	44,5	20,0	0,067
17	65	9x12	38,0	8,5	44,5	20,0	0,067
18	65	9x12	42,0	8,5	44,5	22,0	0,075
19	■	9x12	42,0	8,5	46,0	22,0	0,074
13	■	14x18	35,0	7,0	62,5	32,0	0,148
14	■	14x18	35,0	8,0	63,0	32,0	0,154
15	65	14x18	35,0	8,5	64,0	32,0	0,154
16	65	14x18	38,0	9,0	64,0	32,0	0,173
17	■	14x18	38,0	9,0	64,0	32,0	0,172
18	65	14x18	42,0	10,0	65,0	32,0	0,192
19	■	14x18	42,0	10,5	65,0	32,0	0,191
21	■	14x18	50,0	11,0	66,0	32,0	0,217
22	■	14x18	52,5	11,0	66,0	32,0	0,222
24	■	14x18	53,0	11,0	67,0	32,0	0,225
26	■	14x18	60,0	12,5	70,0	34,0	0,273
27	■	14x18	60,0	12,5	70,0	34,0	0,281
29	■	14x18	66,0	14,0	74,0	36,0	0,312
30	65	14x18	66,0	14,0	74,0	36,0	0,210
32	65	14x18	66,0	14,5	76,5	37,5	0,322
34	65	14x18	66,5	14,0	80,8	32,5	0,239
36	65	14x18	66,5	14,0	82,3	32,5	0,275
38	65	14x18	66,5	14,0	83,3	32,5	0,265
41	65	14x18	82,5	14,0	86,5	40,0	0,307

505505



СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

Сменные разрезные 12-гранные насадки для динамометрических ключей

LICOTA®

Размер	505510	Размер привода вставки	Ширина	Высота	Длина	Длина	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	кг
10	65	9x12	21,2	12	42,5	17,5	0,057
11	65	9x12	22,6	12	43,3	17,5	0,055
12	65	9x12	24,1	12	43,8	17,5	0,059
13	65	9x12	25,2	12	44,3	17,5	0,055
14	■	9x12	27,3	12	45,3	17,5	0,06
16	■	9x12	30,1	12	46,8	17,5	0,065
17	65	9x12	31,6	12	47,3	17,5	0,064
18	65	9x12	33,3	12	48,3	17,5	0,074
19	65	9x12	34,6	12	49,3	17,5	0,08
21	65	9x12	37,7	12	50,3	17,5	0,088
22	65	9x12	39,3	12	51,3	17,5	0,092

505510



Сменные накладные 12-гранные насадки для динамометрических ключей

LICOTA®

Размер	505525	Размер привода вставки	Ширина	Высота	Длина	Длина	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	кг
7	65	9x12	13,1	8	40,3	17,5	0,0374
8	65	9x12	13,1	8	40,3	17,5	0,0369
10	65	9x12	17,6	8	42,5	17,5	0,0394
11	65	9x12	19	8	43,3	17,5	0,042
12	65	9x12	20,3	12,2	43,8	17,5	0,0511
13	65	9x12	21,1	12,2	44,3	17,5	0,0513
14	65	9x12	23,4	12,2	45,3	17,5	0,0529
15	65	9x12	24,4	12,2	45,8	17,5	0,0536
16	65	9x12	26,4	13,2	46,8	17,5	0,0562
17	65	9x12	27,4	13,2	47,3	17,5	0,0553
18	65	9x12	28,9	13,2	48,3	17,5	0,06
19	65	9x12	31	13,2	49,3	17,5	0,0634
21	65	9x12	33,4	14,7	50,3	17,5	0,0682
22	65	9x12	35	14,7	51,3	17,5	0,706
13	65	14x18	21	12	61,5	25	0,1296
14	65	14x18	23	12	62,8	25	0,1321
15	65	14x18	26	12	63,3	25	0,132
16	65	14x18	26	12	64,3	25	0,137
17	65	14x18	27,5	12,5	64,8	25	0,141
18	65	14x18	29,5	12,5	64,8	25	0,1389
19	65	14x18	31	12,5	66,3	25	0,1449
21	65	14x18	33	15	67,3	25	0,1515
22	65	14x18	35	15	68,3	25	0,1566
24	65	14x18	38	15	69,8	25	0,1619
27	65	14x18	42	17,5	77,8	31	0,2049
30	65	14x18	45,1	17,5	79,3	31	0,2041
32	65	14x18	48	17,5	80,8	31	0,2138
34	65	14x18	51	19	82,3	31	2255
36	65	14x18	53	19	83,3	31	0,23
41	65	14x18	59,3	19	86,5	31	0,2352

505525



Сменные трехточечные насадки для динамометрических ключей

LICOTA®

Модель	505535	Размер привода	Размер привода вставки	Ширина	Высота	Длина
	LICOTA	дюйм	мм	мм	мм	мм
2	■	1/4	9x12	27	20,5	56
4	65	3/8	9x12	27	23,6	56
8	■	3/8	9x12	36	28	69
10	■	1/2	9x12	36	28	69
12	■	3/8	14x18	36	31,5	78
14	■	1/2	14x18	36	31,5	78
16	65	1/2	14x18	47	37	94

505535



СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

Сменные рожковые насадки для динамометрических ключей



Описание:

Применимы к сериям ключей GARWIN INDUSTRIAL: 502210, 502305.

ВАЖНО!

Для сменных вставок с нестандартной длиной, обозначенных в таблице индексом (*) в столбце - L, необходимо рассчитать значение, которое необходимо установить на шкале динамометрического ключа для достижения точности ± 4 .

ФОРМУЛА:

где:

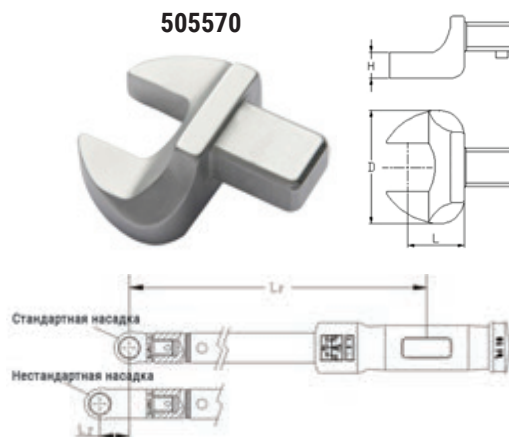
T(w) - значение для установки на шкале ключа

T - требуемое значение момента при выполнении работ

Lf - длина плеча

Lz - удлинение сменной насадки

$$T(w) = T * L_f / (L_f + L_z)$$



Размер	505570	Размер привода вставки	L	H	D	Вес	Максимальное допустимое усилие
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	кг	Н·м
6	90	9×12	17,5	5	22	0,04	6
7	90	9×12	17,5	5	22	0,04	9
8	90	9×12	17,5	5	22	0,04	13
9	90	9×12	17,5	5	26	0,04	18
10	90	9×12	17,5	5	26	0,04	24
11	90	9×12	17,5	5	26	0,04	32
12	90	9×12	17,5	7	30	0,05	41
13	90	9×12	17,5	7	30	0,05	51
14	90	9×12	17,5	8	35	0,06	63
15	90	9×12	17,5	8	35	0,06	77
16	90	9×12	17,5	8	38	0,06	92
17	90	9×12	17,5	8	38	0,05	109
18	90	9×12	25*	8	42	0,08	125
19	90	9×12	25*	8	42	0,08	145
20	90	9×12	25*	8	48	0,09	160
21	90	9×12	25*	8	50	0,1	160
22	90	9×12	25*	8	50	0,1	160
23	90	9×12	25*	8	53	0,1	160
24	90	9×12	25*	8	53	0,11	160
25	90	9×12	25*	8	53	0,11	160
26	90	9×12	25*	8	53	0,11	160
27	90	9×12	30*	8	64	0,14	160
28	90	9×12	30*	8	68	0,14	160
30	90	9×12	35*	8	70	0,15	160
32	90	9×12	35*	8	70	0,15	160
34	90	9×12	35*	8	80	0,15	160
35	90	9×12	35*	8	80	0,15	160
36	90	9×12	40*	8	80	0,15	160
37	90	9×12	45*	8	81	0,15	160
38	90	9×12	45*	8	82	0,15	160
39	90	9×12	45*	8	83	0,15	160
41	90	9×12	45*	8	85	0,15	160
42	90	9×12	50*	8	90	0,16	160
45	90	9×12	50*	8	100	0,17	160
46	90	9×12	50*	8	100	0,17	160
49	90	9×12	50*	8	106	0,18	160
50	90	9×12	55*	8	106	0,18	160
52	90	9×12	55*	8	110	0,18	160
55	90	9×12	55*	8	116	0,18	160
60	90	9×12	60*	8	121	0,22	160
65	90	9×12	65*	8	126	0,23	160
67	90	9×12	65*	8	128	0,23	160
8	90	14×18	25	7	32	0,12	13
9	90	14×18	25	7	32	0,12	18
10	90	14×18	25	7	32	0,12	24
11	90	14×18	25	7	32	0,11	32
12	90	14×18	25	7	32	0,11	41
13	90	14×18	25	7	32	0,11	51
14	90	14×18	25	8	35	0,12	63
15	90	14×18	25	8	35	0,12	77
16	90	14×18	25	9	38	0,13	92
17	90	14×18	25	9	38	0,13	109
18	90	14×18	25	10	42	0,14	125
19	90	14×18	25	10	42	0,14	145
20	90	14×18	25	11	50	0,15	160
21	90	14×18	25	11	50	0,16	190
22	90	14×18	25	11	50	0,16	220
23	90	14×18	25	13	53	0,16	250

СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

Сменные рожковые насадки для динамометрических ключей



Продолжение таблицы. Начало на стр. 389

Размер	505570	Размер привода вставки	L	H	D	Вес	Максимальное допустимое усилие
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	кг	Н·м
24	90	14×18	25	13	53	0,16	280
25	90	14×18	25	13	53	0,16	320
26	90	14×18	25	13	53	0,16	360
27	90	14×18	30*	13	64	0,23	360
28	90	14×18	30*	13	66	0,26	360
29	90	14×18	30*	13	68	0,26	360
30	90	14×18	35*	13	70	0,26	360
31	90	14×18	35*	13	70	0,26	360
32	90	14×18	35*	13	70	0,26	360
33	90	14×18	40*	13	75	0,36	360
34	90	14×18	40*	13	78	0,36	360
35	90	14×18	40*	13	80	0,37	360
36	90	14×18	40*	13	80	0,37	360
37	90	14×18	45*	13	83	0,44	360
38	90	14×18	45*	13	85	0,44	360
39	90	14×18	45*	13	85	0,44	360
40	90	14×18	50*	13	90	0,43	360
41	90	14×18	50*	13	90	0,43	360
42	90	14×18	50*	13	93	0,43	360
44	90	14×18	50*	13	98	0,55	360
45	90	14×18	50*	13	100	0,6	360
46	90	14×18	50*	13	100	0,6	360
47	90	14×18	50*	13	102	0,6	360
49	90	14×18	50*	13	106	0,61	360
50	90	14×18	55*	13	106	0,61	360
51	90	14×18	55*	13	106	0,6	360
52	90	14×18	55*	13	110	0,6	360
55	90	14×18	55*	13	116	0,59	360
57	90	14×18	60*	13	121	0,65	360
60	90	14×18	60*	13	121	0,65	360
61	90	14×18	60*	13	121	0,64	360
62	90	14×18	60*	13	122	0,64	360
65	90	14×18	65*	13	126	0,68	360
66	90	14×18	65*	13	128	0,68	360
68	90	14×18	70*	13	130	0,69	360
70	90	14×18	70*	13	135	0,7	360
72	90	14×18	70*	13	135	0,69	360
75	90	14×18	75*	13	142	0,72	360
78	90	14×18	75*	13	150	0,73	360
80	90	14×18	80*	13	155	0,75	360
90	90	14×18	90*	13	165	0,8	360
17	90	24×32	35	25	62	0,65	1200
19	90	24×32	35	25	65	0,68	1200
20	90	24×32	35	25	66	0,68	1200
22	90	24×32	35	25	68	0,7	1200
24	90	24×32	35	25	70	0,72	1200
27	90	24×32	35	25	72	0,72	1200
28	90	24×32	35	25	72	0,72	1200
30	90	24×32	35	25	75	0,72	1200
32	90	24×32	35	25	76	0,73	1200
34	90	24×32	40*	25	78	0,73	1200
36	90	24×32	40*	25	80	0,74	1200
38	90	24×32	45*	25	91	0,81	1200
41	90	24×32	50*	25	95	0,93	1200
45	90	24×32	50*	25	100	1	1200
46	90	24×32	50*	25	100	1	1200
50	90	24×32	55*	25	106	1,15	1200
55	90	24×32	55*	25	119	1,3	1200
60	90	24×32	60*	25	121	1,33	1200
65	90	24×32	65*	25	130	1,34	1200
67	90	24×32	70*	25	130	1,42	1200
70	90	24×32	70*	25	132	1,62	1200
27	90	27×36	50	28	90	1,25	3000
30	90	27×36	50	28	95	1,3	3000
32	90	27×36	50	28	95	1,3	3000
34	90	27×36	50	28	100	1,33	3000
36	90	27×36	50	28	100	1,34	3000
38	90	27×36	50	28	107	1,34	3000
41	90	27×36	50	28	107	1,44	3000
46	90	27×36	50	28	114	1,45	3000
50	90	27×36	55*	28	118	1,45	3000
55	90	27×36	55*	28	124	1,46	3000
60	90	27×36	60*	28	130	1,46	3000
61	90	27×36	65*	28	131	1,46	3000
65	90	27×36	65*	28	136	1,46	3000
70	90	27×36	70*	28	142	1,47	3000
75	90	27×36	75*	28	148	1,78	3000
80	90	27×36	80*	28	158	2,6	3000
90	90	27×36	90*	28	176	2,9	3000
95	90	27×36	95*	28	180	3	3000

5

Динамометрический инструмент

СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

Сменные разрезные 12-гранные насадки для динамометрических ключей



Описание:

Применимы к сериям ключей
GARWIN INDUSTRIAL: 502210, 502305.

ВАЖНО!

Для сменных вставок с нестандартной длиной, обозначенных в таблице индексом (*) в столбце - L, необходимо рассчитать значение, которое необходимо установить на шкале динамометрического ключа для достижения точности ± 4 .

ФОРМУЛА:

где:

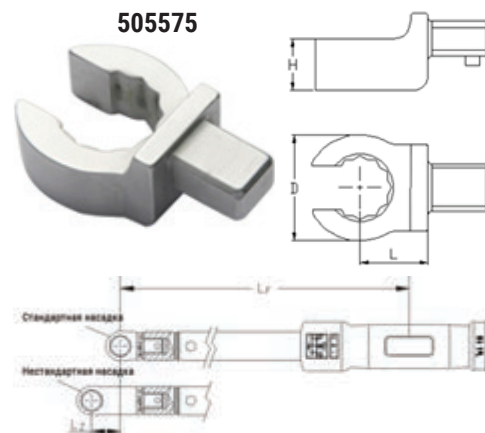
T(w) - значение для установки на шкале ключа

T - требуемое значение момента при выполнении работ

Lf - длина плеча

Lz - удлинение сменной насадки

$$T(w) = T * Lf / (Lf + Lz)$$



Размер	505575	Размер привода вставки	L	H	D	Вес	Максимальное допустимое усилие
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	кг	Н·м
10	90	9×12	17,5	12	22	0,06	12
11	90	9×12	17,5	12	22	0,06	16
12	90	9×12	17,5	12	24	0,06	25
13	90	9×12	17,5	12	25	0,06	28
14	90	9×12	17,5	13	27	0,06	31
15	90	9×12	17,5	13	28	0,07	38
16	90	9×12	17,5	13	30	0,07	46
17	90	9×12	17,5	13	31,5	0,07	53
18	90	9×12	25*	13	33	0,08	65
19	90	9×12	25*	13	34,5	0,08	74
21	90	9×12	25*	13	35	0,09	95
22	90	9×12	25*	13	37	0,1	105
24	90	9×12	25*	13	40	0,1	145
27	90	9×12	30*	13	44	0,11	160
30	90	9×12	35*	13	48	0,12	160
32	90	9×12	35*	13	51	0,12	160
13	90	14×18	25	12	25	0,14	28
14	90	14×18	25	13	27	0,14	31
15	90	14×18	25	13	29	0,15	38
16	90	14×18	25	13	30	0,15	46
17	90	14×18	25	13	31,5	0,15	53
18	90	14×18	25	15	33	0,15	65
19	90	14×18	25	15	34,5	0,15	74
21	90	14×18	25	16	35,5	0,16	100
22	90	14×18	25	16	37	0,16	115
24	90	14×18	25	16	40	0,16	145
26	90	14×18	30*	16	42	0,16	160
27	90	14×18	30*	16	44	0,16	160
30	90	14×18	35*	16	48	0,16	180
32	90	14×18	35*	16	51	0,16	200
34	90	14×18	40*	16	55	0,16	260
36	90	14×18	40*	16	58	0,17	260
38	90	14×18	45*	16	61	0,18	260
41	90	14×18	50*	16	65	0,18	260
46	90	14×18	50*	16	71	0,19	260
50	90	14×18	55*	16	77	0,2	260
55	90	14×18	55*	16	84	0,2	260
60	90	14×18	60*	16	91	0,21	260
65	90	14×18	65*	16	98	0,22	260
70	90	14×18	70*	16	105	0,23	260
75	90	14×18	75*	16	113	0,25	260
19	90	24×32	35	25	42	0,63	600
30	90	24×32	35	25	67	0,76	600
32	90	24×32	35	25	69	0,76	600
34	90	24×32	40*	25	71	0,79	600
36	90	24×32	40*	25	73,5	0,83	600
38	90	24×32	45*	25	80	0,92	600
41	90	24×32	50*	25	83	0,98	600
46	90	24×32	50*	25	92	0,97	600
50	90	24×32	55*	25	98	1,18	600
55	90	24×32	55*	25	106	1,16	600
60	90	24×32	60*	25	114	1,22	600
65	90	24×32	65*	25	122	1,3	600
70	90	24×32	70*	25	128	1,37	600
30	90	27×36	50	28	75	1,25	1200
32	90	27×36	50	28	75	1,25	1200
36	90	27×36	50	28	80	1,35	1200

СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

Сменные накладки 12-гранные насадки для динамометрических ключей



Описание:

Применимы к сериям ключей GARWIN INDUSTRIAL: 502210, 502305.

ВАЖНО!

Для сменных вставок с нестандартной длиной, обозначенных в таблице индексом (*) в столбце - L, необходимо рассчитать значение, которое необходимо установить на шкале динамометрического ключа для достижения точности ± 4 .

ФОРМУЛА:

где:

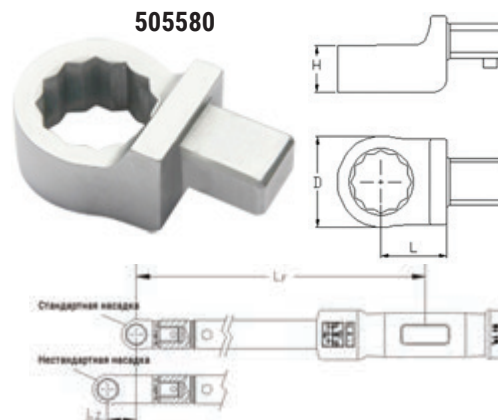
T(w) - значение для установки на шкале ключа

T - требуемое значение момента при выполнении работ

Lf - длина плеча

Lz - удлинение сменной насадки

$$T(w) = T * Lf / (Lf + Lz)$$



Размер	505580	Размер привода вставки	L	H	D	Вес	Максимальное допустимое усилие
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	кг	Н·м
6	90	9×12	17,5	8	12	0,043	18
7	90	9×12	17,5	8	13	0,043	25
8	90	9×12	17,5	8	14	0,042	34
9	90	9×12	17,5	9	16	0,045	45
10	90	9×12	17,5	9	17	0,048	58
11	90	9×12	17,5	9	18,5	0,047	72
12	90	9×12	17,5	12	20	0,054	89
13	90	9×12	17,5	12	22	0,053	105
14	90	9×12	17,5	12	23	0,052	125
15	90	9×12	17,5	12	24	0,054	145
16	90	9×12	17,5	13	26	0,056	160
17	90	9×12	17,5	13	27	0,055	160
18	90	9×12	17,5	13	28,5	0,058	160
19	90	9×12	17,5	13	30	0,057	160
20	90	9×12	17,5	13	33	0,068	160
21	90	9×12	17,5	13	33	0,068	160
22	90	9×12	17,5	13	34,5	0,073	160
24	90	9×12	25*	13	37,5	0,08	160
25	90	9×12	25*	13	40	0,08	160
27	90	9×12	25*	13	41,5	0,08	160
30	90	9×12	25*	13	45	0,085	160
36	90	9×12	30*	13	52	0,09	160
41	90	9×12	35*	13	61	0,09	160
10	90	14×18	25	11	16	0,095	58
11	90	14×18	25	11	18,5	0,115	75
12	90	14×18	25	11	21,5	0,125	89
13	90	14×18	25	11	21,5	0,125	105
14	90	14×18	25	11	23	0,124	125
15	90	14×18	25	11	24	0,123	150
16	90	14×18	25	12	26	0,128	175
17	90	14×18	25	12	27	0,127	200
18	90	14×18	25	12	28,5	0,133	230
19	90	14×18	25	12	30,5	0,138	260
20	90	14×18	25	15	33	0,148	290
21	90	14×18	25	15	33	0,148	330
22	90	14×18	25	15	34,5	0,154	360
24	90	14×18	25	15	37,5	0,153	360

СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

Сменные накидные 12-гранные насадки для динамометрических ключей



Продолжение таблицы. Начало на стр. 392

Размер	505580	Размер привода вставки	L	H	D	Вес	Максимальное допустимое усилие
мм	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	мм	кг	Н•м
25	90	14×18	25	15	40	0,16	360
27	90	14×18	25	16	41,5	0,16	360
28	90	14×18	25	16	45	0,165	360
30	90	14×18	25	16	45	0,165	360
32	90	14×18	25	16	47,5	0,168	360
33	90	14×18	30*	16	50	0,19	360
34	90	14×18	30*	16	51	0,19	360
35	90	14×18	30*	16	52	0,19	360
36	90	14×18	30*	16	54	0,196	360
38	90	14×18	35*	16	57	0,21	360
41	90	14×18	35*	16	61	0,215	360
42	90	14×18	35*	16	63	0,215	360
46	90	14×18	40*	16	68	0,225	360
50	90	14×18	40*	16	70	0,23	360
55	90	14×18	45*	16	76	0,25	360
60	90	14×18	45*	16	84	0,255	360
65	90	14×18	50*	16	90	0,265	360
70	90	14×18	55*	16	96	0,27	360
75	90	14×18	60*	16	100	0,285	360
24	90	24×32	35	25	65	0,88	1200
27	90	24×32	35	25	68	0,91	1200
30	90	24×32	35	25	72	0,945	1200
32	90	24×32	35	25	74	0,961	1200
34	90	24×32	35	25	76	0,977	1200
36	90	24×32	40*	25	80	1,075	1200
38	90	24×32	40*	25	80	1,053	1200
41	90	24×32	45*	25	80	1,059	1200
46	90	24×32	45*	25	84	1,074	1200
50	90	24×32	50*	25	98	1,315	1200
55	90	24×32	55*	25	105	1,533	1200
60	90	24×32	60*	25	110	1,642	1200
65	90	24×32	65*	25	128	1,9	1200
70	90	24×32	65*	25	128	1,915	1200
30	90	27×36	50	28	70	1,19	3000
32	90	27×36	50	28	70	1,213	3000
34	90	27×36	50	28	75	1,235	3000
36	90	27×36	50	28	75	1,225	3000
38	90	27×36	50	28	80	1,263	3000
41	90	27×36	50	28	80	1,265	3000
46	90	27×36	50	28	86	1,27	3000
50	90	27×36	50	28	98	1,603	3000
55	90	27×36	55*	28	105	1,771	3000
60	90	27×36	60*	28	110	1,874	3000
65	90	27×36	60*	28	118	2,05	3000
70	90	27×36	65*	28	128	2,322	3000
75	90	27×36	75*	28	138	2,6	3000
80	90	27×36	80*	28	148	2,9	3000

СМЕННЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИХ КЛЮЧЕЙ

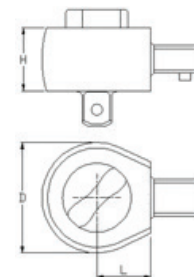
Сменные трещоточные насадки для динамометрических ключей

GARWIN

Описание:

Применимы к сериям ключей
GARWIN INDUSTRIAL: 502210, 502305.

505585



Модель	505585	Размер привода	Размер привода вставки	L	H	D	Вес	Максимальное допустимое усилие
	GARWIN INDUSTRIAL	дюйм	мм	мм	мм	мм	кг	Н•м
1	90	1/4	9×12	17,5	15	28	0,09	20
2	90	1/4	9×12	17,5	20	37	0,135	25
3	90	3/8	9×12	17,5	20	38	0,16	160
4	90	1/2	9×12	17,5	20	38	0,16	160
5	90	1/2	14×18	25	20	40	0,265	420
6	90	3/4 *	14×18	25	20	40	0,305	420
7	90	3/4	24×32	35	32	60	1,04	1200
8	90	1 *	24×32	35	32	60	1,14	1200
9	90	1	27×36	50	42	72	1,72	3000

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ОТВЕРТКИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА

Динамометрические отвертки с приводом 1/4", для торцевых головок

LICOTA®

Описание:

- регулируются по шкале;
- нажимной фиксатор предотвращает случайные изменения значения крутящего момента;
- пластиковая ручка.

506005

Модель	506005	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	LICOTA	Н•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
1-5	■	1-5	1/4	П	±6/-	154	0,51
1-8	■	1-8	1/4	П	±6/-	154	0,51



ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ОТВЕРТКИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА

Динамометрические отвертки с приводом 6.3 мм, для бит

GARWIN

Модель	506010	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN	Н•м/ сН•м (*)	дюйм	П-Л	%	мм	кг
10-120	90	10-120 (*)	1/4	П	±6/-	180	0,23
01-1.2	90	0,1-1,2	1/4	П	±6/-	180	0,23
04-2.6	90	0,4-2,6	1/4	П	±6/-	180	0,23
1-3.5	90	1-3,5	1/4	П	±6/-	195	0,34
1-6	90	1-6	1/4	П	±6/-	195	0,34
4-9	90	4-9	1/4	П	±6/-	195	0,34
5-10	90	5-10	1/4	П	±6/-	195	0,34

506010



Описание:

- регулируются по шкале;
- кольцо блокировки используется для предотвращения случайных изменений значения крутящего момента;
- эргономичный дизайн ручки.

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ОТВЕРТКИ ПРЕДЕЛЬНОГО ТИПА

Динамометрические отвертки с приводом 1/4", для торцевых головок

GARWIN™

Модель	506011	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN	Н•м/ сН•м (*)	дюйм	П-Л	%	мм	кг
10-120	90	10-120 (*)	1/4	П	±6/-	180	0,23
01-1.2	90	0,1-1,2	1/4	П	±6/-	180	0,23
04-2.6	90	0,4-2,6	1/4	П	±6/-	180	0,23
1-3.5	90	1-3,5	1/4	П	±6/-	195	0,34
1-6	90	1-6	1/4	П	±6/-	195	0,34
4-9	90	4-9	1/4	П	±6/-	195	0,34
5-10	90	5-10	1/4	П	±6/-	195	0,34

506011



Описание:

- регулируются по шкале;
- кольцо блокировки используется для предотвращения случайных изменений значения крутящего момента;
- эргономичный дизайн ручки.

Динамометрические отвертки с приводом 6.3 мм, для бит

GARWIN™

Модель	506012	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN	сН•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
10-50	90	10-50	1/4	П	±6/-	170	0,32
20-100	90	20-100	1/4	П	±6/-	170	0,32
50-250	90	50-250	1/4	П	±6/-	170	0,32
60-360	90	60-360	1/4	П	±6/-	170	0,32
100-600	90	100-600	1/4	П	±6/-	175	0,33
4-9	90	4-9	1/4	П	±6/-	195	0,34
5-10	90	5-10	1/4	П	±6/-	195	0,34

506012



Описание:

- регулируются по шкале;
- кольцо блокировки используется для предотвращения случайных изменений значения крутящего момента;
- эргономичный дизайн ручки.

Динамометрические отвертки с приводом 1/4", для торцевых головок

GARWIN™

Модель	506013	Диапазон измерений	Размер привода	Направление работы (право/лево)	Погрешность (право/лево)	Длина общая	Вес
	GARWIN	сН•м	дюйм	П-Л	%	мм	кг
10-50	90	10-50	1/4	П	±6/-	140	0,24
30-100	90	20-100	1/4	П	±6/-	140	0,24
80-250	90	50-250	1/4	П	±6/-	140	0,24
120-360	90	60-360	1/4	П	±6/-	140	0,24
100-600	90	100-600	1/4	П	±6/-	175	0,33
4-9	90	4-9	1/4	П	±6/-	195	0,34
5-10	90	5-10	1/4	П	±6/-	195	0,34

506013



Описание:

- регулируются по шкале;
- кольцо блокировки используется для предотвращения случайных изменений значения крутящего момента;
- противоскользящий дизайн ручки.

ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, ЭЛЕКТРОННЫЕ

Приборы для проверки динамометрических ключей, электронные

LICOTA®

Описание:

- простой в использовании электронный прибор;
- позволяет проводить проверку динамометрических ключей с точностью + 1%;
- температура использования от +5°С до +40°С;
- выработка до калибровки - 333 цикла;
- питание от 220В через блок питания из комплекта;
- при достижении момента фиксирует значение, через 2 секунды значение автоматически сбрасывается на ноль;
- корпус выполнен из алюминия;
- калибровка устройства проходит в соответствии с BS7882: 2008 методом.

510210



Модель		15	30	150	500	1000	2000
510210	LICOTA	90	90	■	90	90	■
Диапазон измерений	Н•м	1-5	1,5-30	7,5-150	25-500	50-1000	100-2000
Размер привода	мм	32	32	32	32	32	32
Длина	мм	205	205	205	205	205	205
Ширина	мм	155	155	155	155	155	155
Высота	мм	76	76	76	76	76	76
Вес	кг	2,94	2,94	3,44	4,06	4,06	4,56

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ

Мультипликатор ручной с опорой на головку



Мультипликаторы с ручным приводом оснащены планетарной системой передач, которая имеет одну или несколько ступеней. Каждая ступень усиливает крутящий момент, развиваемый оператором на входе.

Описание:

- работа по и против часовой стрелки с точностью +4%;
- встроенный стопор обратного хода.

520205-7500

520205-1000

520205-2000



Макс. крутящий момент	520205		Передаточное число	Входной квадрат	Выходной квадрат	Наружный диаметр	Высота	Вес
	GARWIN			дюйм	дюйм			
2000	■		1:13,8	1/2"	1"	82	120	3,51
3500	■		1:17	1/2"	1"	98	128	5,07
5500	■		1:22,6	1/2"	1.1/2"	115	157	8,61
7500	■		1:23,5	1/2"	1.1/2"	127	168	11,6
10000	■		1:29	1/2"	1.1/2"	141	186	13,8
15000	■		1:24,1	3/4"	2.1/2"	157	266	24,1
20000	■		1:79,3	3/4"	2.1/2"	188	270	26,7

Усилитель крутящего момента ручной с опорой на головку



Мультипликаторы с ручным приводом оснащены планетарной системой передач, которая имеет одну или несколько ступеней. Каждая ступень усиливает крутящий момент, развиваемый оператором на входе.

Описание:

- работа по и против часовой стрелки с точностью +5%;
- наличие сменных элементов, предохраняющих от перегрузки.

520210



Модель	520210		Передаточное число	Входной квадрат	Выходной квадрат	Макс. крутящий момент на входе	Вес
	LICOTA			дюйм	дюйм		
010-035	■	Н·м	1:3,5	1/2"	3/4"	285	3,8
015-038	■	Н·м	1:3,8	1/2"	3/4"	395	5,4
027-125	■	Н·м	1:12,5	1/2"	1"	215	7,6
027-038	■	Н·м	1:3,8	3/4"	1"	710	7,5
045-048	■	Н·м	1:4,8	3/4"	1.1/2"	938	11
045-168	■	Н·м	1:16,8	1/2"	1.1/2"	275	13
060-168	■	Н·м	1:16,8	1/2"	1.1/2"	357	20
080-231	■	Н·м	1:23,1	1/2"	1.1/2"	347	30
100-231	■	Н·м	1:23,1	1/2"	1.1/2"	433	32,5

Усилитель крутящего момента ручной со съемной реакционной опорой



Мультипликаторы с ручным приводом оснащены планетарной системой передач, которая имеет одну или несколько ступеней. Каждая ступень усиливает крутящий момент, развиваемый оператором на входе.

Описание:

- работа по и против часовой стрелки с точностью +5%;
- встроенный стопор обратного хода.

520220



Макс. крутящий момент	520220		Передаточное число	Входной квадрат (S)	Выходной квадрат (C)	Диаметр (D)	Длина общая (L)	Вес
	GARWIN			дюйм	дюйм			
0800	50		1:4	1/2"	3/4"	88	156	3,6
1200	50		1:4	3/4"	1"	88	163	3,7
3200	50		1:16	1/2"	1"	88	210	5,5
4200	50		1:16	3/4"	1.1/2"	88	220	6,1
6200	50		1:22	1/2"	1.1/2"	129	248	12,4
12000	50		1:64	1/2"	1.1/2"	129	281	15,5

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ

Усилитель крутящего момента ручной с несъемной реакционной опорой

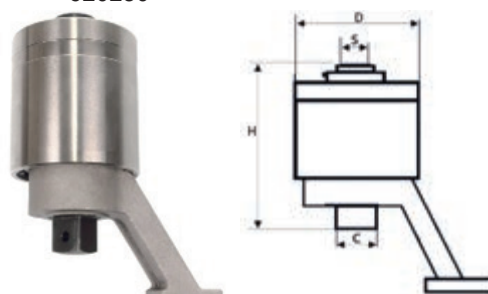


Мультипликаторы с ручным приводом оснащены планетарной системой передач, которая имеет одну или несколько ступеней. Каждая ступень усиливает крутящий момент, развиваемый оператором на входе.

Описание:

- работа по и против часовой стрелки с точностью +4%;
- единый корпус с реакционной опорой;
- встроенный стопор обратного хода.

520230



Макс. крутящий момент	520230	Передаточное число	Входной квадрат (S)	Выходной квадрат (C)	Диаметр (D)	Длина общая (H)	Вес
	GARWIN		дюйм	дюйм	мм	мм	кг
1000	■	1:4	1/2"	1"	80,5	88	2,3
2000	■	1:13,8	1/2"	1"	82	118,5	3,12
3500	■	1:17	1/2"	1"	98	131	5,01
5500	■	1:22,6	1/2"	1.1/2"	115	163,5	8,0
7500	■	1:23,5	1/2"	1.1/2"	127	173	10,87
10000	■	1:29	1/2"	1.1/2"	141	170	13,8

Предохранитель к мультипликатору



Предохранитель применяется совместно с ручными усилителями крутящего момента. Он предотвращает выход инструментов из строя при превышении максимального момента.

520295



Макс. крутящий момент	520295	Входной квадрат (розетка)	Выходной квадрат (ниппель)	Диаметр	Длина общая	Вес
	LICOTA	дюйм	дюйм	мм	мм	кг
303	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
208	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
222	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
231	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
215	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
286	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
347	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
357	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
385	■	1/2"	1/2"	24	40	0,83
433	■	3/4"	3/4"	35	57	0,241
710	■	3/4"	3/4"	35	57	0,241
938	■	3/4"	3/4"	35	57	0,241
758	■	3/4"	3/4"	35	57	0,241
395	■	1/2"	1/2"	35	57	0,241

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Мультипликатор электрический односкоростной, прямой



В основе электрического мультипликатора – электронный блок. Он посылает сигнал на управляющий модуль, который подает соответствующее напряжение на двигатель. Двигатель обеспечивает необходимый крутящий момент.

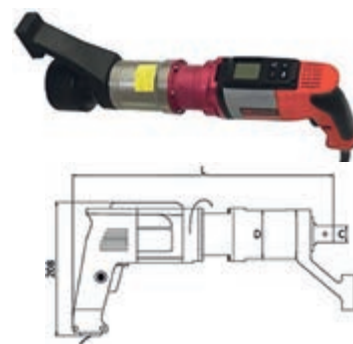
Описание:

- напряжение: 220-240 В/ 50 Гц;
- предварительная установка крутящего момента;
- автоматическое выключение при достижении установленного значения;
- контролируемое значение крутящего момента с точностью +5%;
- воспроизводимость с точностью +3%;
- цифровая система контроля величины крутящего момента;
- жидкокристаллический дисплей;
- поворот рукоятки относительно электропривода на 360 градусов;
- автоматическое отключение электрощеток при износе;
- двойная электроизоляция.

Поставка:

- металлический кейс;
- стандартная реакционная опора;
- возможно оснащение удлинителями (дополнительно).

530210



Макс. крутящий момент	530210	Мин. крутящий момент	Посадочный квадрат (C)	Диаметр (D)	Общая длина (L)	Скорость вращения	Вес
Н·м	GARWIN	Н·м	дюйм	мм	мм	об/мин	кг
450	50	80	3/4"	76	400	21	5,4
850	50	100	3/4"	76	400	12	5,4
1 200	50	200	1"	76	400	9	5,5

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Мультипликатор электрический двухскоростной, прямой



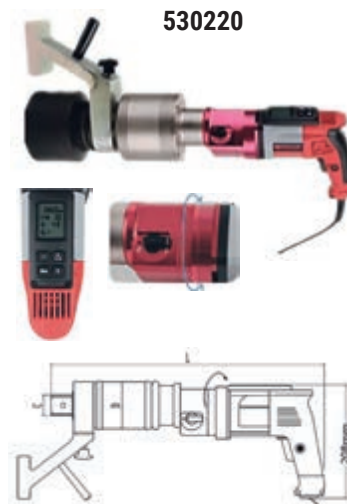
В основе электрического мультипликатора – электронный блок. Он посылает сигнал на управляющий модуль, который подает соответствующее напряжение на двигатель. Двигатель обеспечивает необходимый крутящий момент.

Описание:

- напряжение: 220-230 В/ 50 Гц;
- корпус из высокопрочного сплава;
- непрерывное вращение без ударов;
- контролируемое значение крутящего момента с точностью +5%;
- воспроизводимость с точностью +4%;
- поворот рукоятки относительно электропривода на 360 градусов;
- электронная система защиты от излишнего затягивания;
- интеллектуальная система управления скоростью двигателя;
- низкий уровень шума: до 75 дБ.

Поставка:

- металлический кейс;
- стандартная реакционная опора;
- возможно оснащение удлинителями (дополнительно).



Макс. крутящий момент	530220	Мин. крутящий момент	Посадочный квадрат (С)	Диаметр (D)	Длина общая (L)	Скорость вращения	Вес
Н·м	GARWIN	Н·м	дюйм	мм	мм	об/мин	кг
800	50	100	3/4"	88	432	24	6,7
1200	50	200	1"	88	439	20	6,8
2600	50	400	1"	88	486	7,5	8,6
3800	50	500	1.1/2"	88	496	5,2	9,2
6000	50	1 000	1.1/2"	129	525	3,8	16
8000	50	1 200	1.1/2"	129	558	1,9	18
10000	50	1 800	1.1/2"	129	558	1,6	18,2
12000	50	2 000	1.1/2"	129	558	1,3	18,4

Мультипликатор электрический двухскоростной, угловой



В основе электрического мультипликатора – электронный блок. Он посылает сигнал на управляющий модуль, который подает соответствующее напряжение на двигатель. Двигатель обеспечивает необходимый крутящий момент.

Описание:

- напряжение: 220-230 В/ 50 Гц;
- корпус из высокопрочного сплава;
- непрерывное вращение без ударов;
- возможность работы в труднодоступных местах;
- контролируемое значение крутящего момента с точностью +5%;
- воспроизводимость с точностью +4%;
- поворот рукоятки относительно электропривода на 360 градусов;
- электронная система защиты от излишнего затягивания;
- интеллектуальная система управления скоростью двигателя;
- низкий уровень шума: до 75 дБ.

Поставка:

- металлический кейс;
- стандартная реакционная опора;
- возможно оснащение удлинителями (дополнительно).



Макс. крутящий момент	530230	Мин. крутящий момент	Посадочный квадрат (С)	Диаметр (D)	Общая длина (L)	Высота (H)	Скорость вращения	Вес
Н·м	GARWIN	Н·м	дюйм	мм	мм	мм	об/мин	кг
800	50	100	3/4"	88	252	252	24	7,9
1200	50	200	1"	88	259	259	20	8
2600	50	400	1"	88	306	306	7,5	9,8
3800	50	500	1.1/2"	88	316	316	5,2	10,4
6000	50	1 000	1.1/2"	129	345	345	3,8	17,2
8000	50	1 200	1.1/2"	129	378	378	1,9	19,2
10000	50	1 800	1.1/2"	129	378	378	1,6	19,4
12000	50	2 000	1.1/2"	129	378	378	1,3	19,6

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Мультипликатор аккумуляторный, двухскоростной, прямой



В основе электрического мультипликатора – электронный блок. Он посылает сигнал на управляющий модуль, который подает соответствующее напряжение на двигатель. Двигатель обеспечивает необходимый крутящий момент.

Описание:

- литий-ионный аккумулятор: напряжение 28 В, емкость 3 А/ч;
- корпус из высокопрочного сплава;
- непрерывное вращение без ударов;
- возможность работы в труднодоступных местах;
- поворот рукоятки относительно электропривода;
- предохранитель для контроля над превышением допустимого момента;
- воспроизводимость с точностью $\pm 4\%$;
- электронная система защиты от излишнего затягивания;
- интеллектуальная система управления скоростью двигателя;
- низкий уровень шума: до 75 дБ.

Поставка:

- металлический кейс;
- два аккумулятора;
- зарядное устройство;
- угловая реакционная опора;
- возможно оснащение удлинителями (дополнительно).

530240



Макс. крутящий момент	530240	Мин. крутящий момент	Посадочный квадрат (С)	Диаметр (D)	Общая длина (L)	Скорость вращения	Вес
Н·м	GARWIN	Н·м	дюйм	мм	мм	об/мин	кг
700	50	100	3/4"	88	376	18	7,1
1000	50	200	1"	88	383	13	7,2
1200	50	200	1"	88	383	10,5	7,2
2500	50	300	1"	88	430	4,5	9
3200	50	400	1"	88	430	3,5	9
4000	50	500	1.1/2"	88	440	3	9,6

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

Мультипликатор пневматический однокоростной, прямой



Пневматический мультипликатор GARWIN оснащен планетарным редуктором, который приводит в действие мощный пневмодвигатель. Крутящий момент контролируют по манометру блока подготовки воздуха. Значение устанавливается на основании таблицы соответствия крутящего момента к давлению сжатого воздуха.

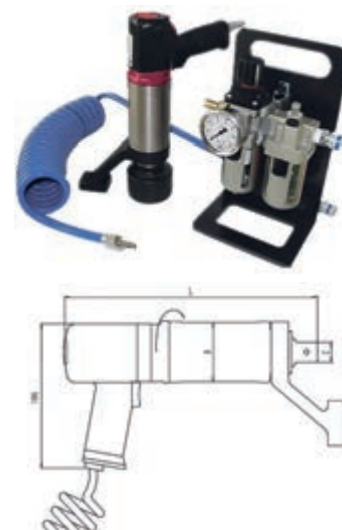
Описание:

- потребление воздуха: не менее 600 л/мин;
- низкий уровень шума: до 75 дБ;
- поворот рукоятки относительно электропривода на 360 градусов.

Поставка:

- металлический кейс;
- стандартная реакционная опора;
- возможно оснащение удлинителями (дополнительно).

531210



Модель	531210	Мин. крутящий момент	Макс. крутящий момент	Посадочный квадрат (С)	Диаметр (D)	Общая длина (L)	Скорость вращения	Вес
	GARWIN	Н·м	Н·м	дюйм	мм	мм	об/мин	кг
6	50	75	780	3/4"	76	300	23	4,9
10	50	120	1 260	1"	76	300	13	5
15	50	170	1 800	1"	76	300	10	5

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

Мультипликатор пневматический двухскоростной, прямой

GARWIN

Пневматический мультипликатор GARWIN оснащен планетарным редуктором, который приводит в действие мощный пневмодвигатель. Крутящий момент контролируют по манометру блока подготовки воздуха. Значение устанавливается на основании таблицы соответствия крутящего момента к давлению сжатого воздуха.

Описание:

- потребление воздуха: не менее 600 л/мин;
- низкий уровень шума: до 75 дБ;
- поворот рукоятки относительно электропривода на 360 градусов;
- ручное переключение скорости вращения: высокая/низкая.

Поставка:

- металлический кейс;
- стандартная реакционная опора;
- возможно оснащение удлинителями (дополнительно).

531220



Макс. крутящий момент, закручивание	531220	Мин. крутящий момент	Макс. крутящий момент, откручивание	Посадочный квадрат (С)	Диаметр (D)	Общая длина (L)	Скорость вращения	Вес
Н·м	GARWIN	Н·м	Н·м	дюйм	мм	мм	об/мин	кг
1400	50	200	1700	1"	88	370	22	6,7
2900	50	410	3600	1"	88	390	9	7,3
4000	50	560	4 800	1.1/2"	96	410	7	9,2
6200	50	870	7 300	1.1/2"	114	445	5	11,4
12000	50	1 880	14 400	1.1/2"	129	484	2	17,4

Мультипликатор пневматический двухскоростной, угловой

GARWIN

Пневматический мультипликатор GARWIN оснащен планетарным редуктором, который приводит в действие мощный пневмодвигатель. Крутящий момент контролируют по манометру блока подготовки воздуха. Значение устанавливается на основании таблицы соответствия крутящего момента к давлению сжатого воздуха.

Описание:

- потребление воздуха: не менее 600 л/мин;
- низкий уровень шума: до 75 дБ;
- поворот рукоятки относительно электропривода на 360 градусов;
- ручное переключение скорости вращения: высокая/низкая;
- возможность работы в труднодоступных местах.

Поставка:

- металлический кейс;
- стандартная реакционная опора;
- возможно оснащение удлинителями (дополнительно).

531230



Макс. крутящий момент, закручивание	531230	Мин. крутящий момент	Макс. крутящий момент, откручивание	Посадочный квадрат (С)	Диаметр (D)	Высота (H)	Скорость вращения	Вес
Н·м	GARWIN	Н·м	Н·м	дюйм	мм	мм	об/мин	кг
1400	50	200	1 700	1"	88	253	22	7,9
2900	50	410	3 600	1"	88	274	9	8,7
4000	50	560	4 800	1.1/2"	96	294	7	10,4
6200	50	870	7 300	1.1/2"	114	329	5	12,3
12000	50	1 880	14 400	1.1/2"	129	378	2	18,6

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К МУЛЬТИПЛИКАТОРАМ С ЭЛЕКТРО/ПНЕВМОПРИВОДОМ

Удлинитель для мультипликатора

GARWIN

Удлинитель GARWIN позволяет использовать мультипликатор в труднодоступных местах и работать с глубоко посаженным крепежом.

533010



Модель	533010	Посадочный квадрат (С)	Размер (D1)	Размер (D2)	Общая длина (L)
	GARWIN INDUSTRIAL	дюйм	мм	мм	мм
2-34	50	3/4"	48	74	230
4-34	50	3/4"	48	74	430
2-1	50	1"	52	74	230
4-1	50	1"	52	74	430

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Гайковерт гидравлический



Гидравлический гайковерт GARWIN предназначен для монтажа-демонтажа резьбовых соединений. Контроль величины крутящего момента осуществляется с помощью манометра гидравлической станции.

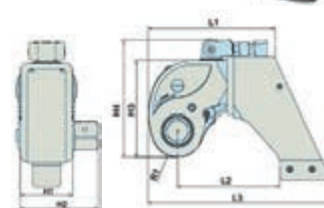
Описание:

- корпус из высокопрочного сплава;
- высококачественные уплотнения немецкой фирмы PARKER;
- вакуумная закалка для упрочнения храпового механизма;
- непрерывный подвод рабочей жидкости через шарнирное соединение;
- шарнирное соединение вращается 360x180 градусов, что обеспечивает удобную работу в труднодоступных местах;
- реактивный упор вращается на 360 градусов и фиксируется в 40 положениях, что позволяет работать с любой точкой опоры;
- максимальное рабочее давление 70 МПа;
- стопор обратного хода;

Поставка:

- переносной кейс.

540510



Модель	540510	Мин. крутящий момент Н·м	Макс. крутящий момент Н·м	Размер резьбы	Размер прив. квадрата дюйм	L1	L3	H1	H2	H3	H4	R1	L2	Вес кг
	GARWIN					мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
07	50	112	1 120	M14 – M30	3/4"	110,8	139,3	42	65,8	76,2	108,1	20,5	68,3	1,8
1	50	183	1 837	M16 – M36	3/4"	130	182	50	72	99	144	26	99	2,5
03	50	451	4 512	M22 – M48	1"	166	241	68	95	130	176	35	134	5
05	50	752	7 528	M27 – M56	1.1/2"	198	281	80	123	155	198	39	152	8
08	50	1 078	10 780	M30 – M64	1.1/2"	213	308	90	130	171	216	47	171	11
10	50	1 551	15 516	M36 – M72	1.1/2"	231	336	100	141	187	230	51	174	15
15	50	2 062	20 627	M39 – M80	2.1/2"	270	400	110	179	201	244	55	195	20
20	50	2 666	26 664	M42 – M90	2.1/2"	295	443	120	182	228	268	59	250	26,5
25	50	3 472	34 725	M48 – M100	2.1/2"	314	464	137	200	255	295	67	251	35
35	50	4 866	48 666	M64 – M120	2.1/2"	355	489	153	217	290	330	79	271	50

Гайковерт гидравлический кассетный, привод



Гидравлический гайковерт GARWIN предназначен для монтажа-демонтажа резьбовых соединений. Контроль величины крутящего момента осуществляется с помощью манометра гидравлической станции.

Кассетные гайковерты предназначены для работы в ограниченном пространстве, когда невозможно применение торцевого инструмента. К примеру, когда шпилька выступает над гайкой.

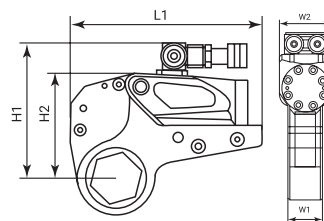
Описание:

- реактивная собачка препятствует обратному ходу храпового механизма;
- вакуумная закалка для упрочнения храпового механизма;
- непрерывный подвод рабочей жидкости через шарнирное соединение;
- шарнирное соединение вращается 360x180 градусов, что обеспечивает удобную работу в труднодоступных местах;
- реактивный упор вращается на 360 градусов и фиксируется в 40 положениях, что позволяет работать с любой точкой опоры;
- максимальное рабочее давление 70 МПа;
- сменные шестигранные кассеты и уменьшающие переходники для работы с различными размерами крепежа.

Поставка:

- переносной кейс.

541010



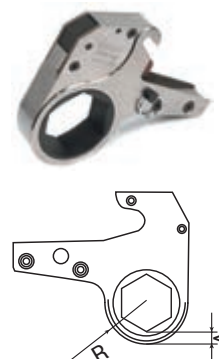
Модель	541010	Мин. крутящий момент Н·м	Макс. крутящий момент Н·м	Размер гайки мм	L1	H1	H2	W1	W2	Вес кг
	GARWIN				мм	мм	мм	мм	мм	
02-19-55	50	232	2 328	19 – 55	196	126	102	32	51	0,9
02-60-60	50	241	2 414	60	196	129	105	32	51	0,9
04-34-65	50	585	5 858	34 – 65	258	163	136	42	66	1,7
04-70-80	50	647	6 474	70 – 80	263	173	146	42	66	1,7
08-41-95	50	1 094	10 941	41 – 95	300	192	168	53	83	3
08-100-105	50	1 177	11 774	100 – 105	311	201	177	52	83	3,1
14-50-117	50	1 852	18 521	50 – 117	360	225	205	64	99	4,6
18-65-130	50	2 695	26 958	65 – 130	388	264	231	71	109	6,5
30-110-155	50	4 188	41 882	110 – 155	430	303	272	85	131	10,4
30-160-175	50	4 459	44 593	160 – 175	441	315	285	85	131	10,4
50-105-225	50	7 081	70 813	105 – 225	493	328	295	102	160	35,5

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Кассета для гидравлического гайковерта



Модель	541015						Модель	541015					
	GARWIN	Макс. крутящий момент Н-м	Вес кг	Размер гайки мм	R мм	A мм		GARWIN	Макс. крутящий момент Н-м	Вес кг	Размер гайки мм	R мм	A мм
02-19	50	2 328	1,6	19	27	16	18-65	50	26 958	–	65	62	23
02-22	50	2 328	1,6	22	27	14	18-70	50	26 958	–	70	65	23
02-27	50	2 328	1,6	27	27	11	18-75	50	26 958	–	75	67	22
02-30	50	2 328	1,6	30	29	12	18-80	50	26 958	–	80	70	22
02-32	50	2 328	1,6	32	29	11	18-85	50	26 958	–	85	72	23
02-34	50	2 328	1,6	34	31	11	18-90	50	26 958	–	90	74	22
02-36	50	2 328	1,6	36	31	10	18-95	50	26 958	–	95	77	23
02-41	50	2 328	1,6	41	34	10	18-100	50	26 958	–	100	79	22
02-46	50	2 328	1,6	46	37	10	18-105	50	26 958	–	105	82	23
02-50	50	2 328	1,6	50	40	11	18-110	50	26 958	–	110	84	22
02-55	50	2 328	1,6	55	43	11	18-115	50	26 958	–	115	89	24
02-60	50	2 414	1,7	60	46	11	18-117	50	26 958	–	117	89	23
04-34	50	5 858	4,4	34	36	16	18-120	50	26 958	–	120	92	23
04-36	50	5 858	4,4	36	36	15	18-125	50	26 958	–	125	95	23
04-41	50	5 858	4,4	41	39	15	18-130	50	26 958	–	130	98	23
04-46	50	5 858	4,4	46	42	15	30-95	50	41 882	29	95	89	34
04-50	50	5 858	4,4	50	44	15	30-100	50	41 882	29	100	89	31
04-55	50	5 858	4,4	55	46	15	30-105	50	41 882	29	105	89	38
04-60	50	5 858	4,4	60	50	14	30-110	50	41 882	29	110	89	25
04-65	50	5 858	4,4	65	53	15	30-115	50	41 882	29	115	95	28
04-70	50	6 474	4,6	70	56	15	30-117	50	41 882	29	117	95	27
04-75	50	6 474	4,6	75	59	15	30-120	50	41 882	29	120	95	25
04-80	50	6 474	4,6	80	61	15	30-125	50	41 882	29	125	104	32
08-41	50	10 941	8	41	50	26	30-130	50	41 882	29	130	104	29
08-46	50	10 941	8	46	50	23	30-135	50	41 882	29	135	104	26
08-50	50	10 941	8	50	50	21	30-140	50	41 882	29	140	110	29
08-55	50	10 941	8	55	50	18	30-145	50	41 882	29	145	110	26
08-60	50	10 941	8	60	55	20	30-150	50	41 882	29	150	116	29
08-65	50	10 941	8	65	55	17	30-155	50	41 882	29	155	116	26
08-70	50	10 941	8	70	60	20	30-160	50	44 593	30	160	128	36
08-75	50	10 941	8	75	60	17	30-165	50	44 593	30	165	128	33
08-80	50	10 941	8	80	66	19	30-170	50	44 593	30	170	128	30
08-85	50	10 941	8	85	66	16	30-175	50	44 593	30	175	128	27
08-90	50	10 941	8	90	71	19	50-115	50	70 813	–	115	116	49
08-95	50	10 941	8	95	71	16	50-117	50	70 813	–	117	116	48
08-100	50	11 774	8,4	100	78	20	50-120	50	70 813	–	120	117	48
08-105	50	11 774	8,4	105	78	17	50-125	50	70 813	–	125	120	48
14-50	50	17 639	11,6	50	66	37	50-130	50	70 813	–	130	123	48
14-55	50	17 639	11,6	55	66	34	50-135	50	70 813	–	135	126	48
14-60	50	17 639	11,6	60	66	31	50-140	50	70 813	–	140	130	48
14-65	50	17 639	11,6	65	66	28	50-145	50	70 813	–	145	134	50
14-70	50	17 639	11,6	70	66	25	50-150	50	70 813	–	150	136	50
14-75	50	17 639	11,6	75	66	22	50-155	50	70 813	–	155	139	50
14-80	50	17 639	11,6	80	66	19	50-160	50	70 813	–	160	142	50
14-85	50	17 639	11,6	85	72	22	50-165	50	70 813	–	165	145	50
14-90	50	17 639	11,6	90	72	20	50-170	50	70 813	–	170	148	50
14-95	50	17 639	11,6	95	77	22	50-175	50	70 813	–	175	151	50
14-100	50	17 639	11,6	100	77	19	50-185	50	70 813	–	185	157	50
14-105	50	17 639	11,6	105	83	22	50-200	50	70 813	–	200	165	50
14-110	50	17 639	11,6	110	83	19	50-215	50	70 813	–	215	174	50
14-115	50	17 639	11,6	115	87	20	50-225	50	70 813	–	225	180	50
14-117	50	17 639	11,6	117	87	19							

541015

Описание:
Кассеты предназначены для гидравлических гайковертов GARWIN серии 541010. Инструмент подбирают, исходя из размера крепежа и крутящего момента.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ГАЙКОВЕРТОВ

Станция гидравлическая насосная для гайковертов, 700 бар



Насосная станция совместима с гайковертами всех типов.

Описание:

- гидрораспределители и насос немецкой фирмы HAWE;
- манометры TECSIS;
- полиуретановые шланги высокого давления;
- автоматическая подача с тремя режимами;
- алюминиевый масляный бак с указателем уровня масла и термометром;
- манометр высокого давления Ф 100;
- система охлаждения для предотвращения перегрева масла и непрерывной работы станции;
- возможность подключить сразу два гайковерта.

Поставка:

- внешний проводной пульт управления;
- возможно оснащение блоком управления (FP-4) – для работы с четырьмя ключами одновременно (дополнительно).

541510

541510	Привод	Объем бака	Подача (низкая / средняя / высокая)	Давление на выходе	Питание	Мощность	Габариты (Д*Ш*В)	Вес
GARWIN		л	л/мин	бар	В / Гц	кВт	мм	кг
50	электрический	8	7 / 1,6 / 0,8	40 – 700	220 / 50	1,1	300*375*458	26,7

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ГАЙКОВЕРТОВ

Станция гидравлическая насосная для гайковертов, 700 бар

 GARWIN

Автоматическая насосная станция совместима с гайковертами всех типов и может работать непрерывно в течение 24 часов. Особенность станции – автоматизированная система управления, которая повышает производительность на 50%. К примеру, оператор может выполнить затяжку или ослабление детали однократным нажатием на кнопку.

Описание:

- автоматизированное управление;
- возможность работы в ручном, автоматическом и смешанном режимах;
- радиаторная система охлаждения для предотвращения перегрева масла и непрерывной работы станции.

541530



541530	Привод	Объем бака	Подача (низкая / средняя / высокая)	Давление на выходе	Питание	Мощность	Габариты (Д*Ш*В)	Вес
GARWIN		л	л/мин	бар	В / Гц	кВт	мм	кг
50	электрический	8	7 / 1,6 / 0,8	70 – 700	220 / 50	1,1	300*375*458	26,7

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Станция гидравлическая насосная для гидрогаек и тензорных домкратов, 2000 бар

 GARWIN

Насосная станция высокого давления совместима со всеми видами гидрогаек и тензорных домкратов. По сравнению с аналогами, имеет малые габариты и вес, что повышает удобство эксплуатации.

Описание:

- автоматическая подача с двумя режимами работы насоса;
- алюминиевые масляный бак с указателем уровня масла и реле давления;
- манометр высокого давления Ф 100.

541560



541560	Привод	Объем бака	Подача (низкая / высокая)	Давление на выходе	Питание	Мощность	Габариты (Д*Ш*В)	Вес
GARWIN		л	л/мин	бар	В / Гц	кВт	мм	кг
50	электрический	8	2 / 0,13	500 – 2 000	220 / 50	0,5	210*295*408	24

Станция гидравлическая насосная для гидрогаек и тензорных домкратов

 GARWIN

Насосная станция высокого давления совместима со всеми видами гидрогаек и тензорных домкратов. Обрешетка обеспечивает защиту при опрокидывании, падении и других механических воздействиях.

Описание:

- алюминиевые масляный бак с указателем уровня масла и реле давления;
- манометр высокого давления Ф 100;
- быстроразъемное соединение.

541570



Давление на выходе	541570	Привод	Объем бака	Подача	Питание	Мощность	Габариты (Д*Ш*В)	Присоединительный гидравлический разъем	Вес
бар	GARWIN		л	л/мин	В / Гц	кВт	мм	дюйм	кг
1600	50	электрический	8	0,8	220 / 50	1	281*375*458	1/4" BSP	26,7
2000	50	электрический	8	0,8	220 / 50	1	281*375*458	1/4" BSP	26,7
2500	50	электрический	8	0,8	220 / 50	1	281*375*458	1/4" BSP	26,7

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ГАЙКОВЕРТОВ

Переходник уменьшающий для кассетных гайковерт



Описание:

Уменьшающие переходники позволяют использовать кассетные ключи для всего размерного ряда гаек. При выборе необходимо учитывать значения R и A для откручивания/закручивания конкретного соединения. Фиксирующее кольцо переходника заказывается отдельно.

541020



5
Динамометрический инструмент

541020 GARWIN	Модель привода гайковерта	Модель кассеты гайковерта	Размер гайки мм	Модель переходника	Размер А/В мм	Модель переходника	Размер А/В мм	Модель переходника	Размер А/В мм	541025 Модель ФК*
30	54 1010-02-19-55	2-50	50	2G5041	50/41	2G5036	50/36	2G5032	50/32	H-50
30		2-46	46	2G4636	46/36	2G4632	46/32	2G4630	46/30	H-46
30		2-41	41	2G4132	41/32	2G4130	41/30	2G4127	41/27	H-41
30		2-36	36	2G3630	36/30	2G3627	36/27	-	-	H-36
30		2-32	32	2G3227	32/27	-	-	-	-	H-32
30		2-30	30	-	-	-	-	-	-	-
30		2-27	27	-	-	-	-	-	-	-
30	54 1010-04-34-65	4-65	65	4G6555	65/55	4G6550	65/50	4G5646	56/46	H-65
30		4-60	60	4G6050	60/50	4G6046	60/46	4G6041	60/41	H-60
30		4-55	55	4G5546	55/46	4G5541	55/41	4G5536	55/36	H-55
30		4-50	50	4G5041	50/41	4G5036	50/36	4G5032	50/32	H-50
30		4-46	46	4G4636	46/36	4G4632	46/32	4G4630	46/30	H-46
30		4-41	41	4G4132	41/32	4G4130	41/30	4G4127	41/27	H-41
30		4-36	36	4G3630	36/30	4G3627	36/27	-	-	H-36
30		4-32	32	4G3227	32/27	-	-	-	-	H-32
30		4-30	30	-	-	-	-	-	-	-
30		4-27	27	-	-	-	-	-	-	-
30	54 1010-08-41-95	8-90	90	8G9080	90/80	8G9075	90/75	8G9070	90/70	H-90
30		8-85	85	8G8575	85/75	8G8570	85/70	8G8565	85/65	H-85
30		8-80	80	8G8070	80/70	8G8065	80/65	8G8060	80/60	H-80
30		8-75	75	8G7565	75/65	8G7560	75/60	8G7555	75/55	H-75
30		8-70	70	8G7060	70/60	8G7055	70/55	8G7050	70/50	H-70
30		8-65	65	8G6555	65/55	8G6550	65/50	8G6546	65/46	H-65
30		8-60	60	8G6050	60/50	8G6046	60/46	-	-	H-60
30		8-55	55	8G5546	55/46	8G5541	55/41	-	-	H-55
30		8-50	50	-	-	-	-	-	-	-
30	54 1010-14-50-117	14-115	115	14G115105	115/105	14G115100	115/100	14G11595	115/95	H-115
30		14-110	110	14G110100	110/100	14G11095	110/95	14G11090	110/90	H-110
30		14-105	105	14G10595	105/95	14G10590	105/90	14G10585	105/85	H-105
30		14-100	100	14G10090	100/90	14G10085	100/85	14G10080	100/80	H-100
30		14-95	95	14G9585	95/85	14G9580	95/80	14G9575	95/75	H-95
30		14-90	90	14G9080	90/80	14G9075	90/75	14G9070	90/70	H-90
30		14-85	85	14G8575	85/75	14G8570	85/70	14G8565	85/65	H-85
30		14-80	80	14G8070	80/70	14G8065	80/65	-	-	H-80
30		14-75	75	14G7565	75/65	-	-	-	-	H-75
30		14-70	70	-	-	-	-	-	-	-
30		14-65	65	-	-	-	-	-	-	-
30	54 1010-30-110-155	30-155	155	30G155145	155/145	30G155130	155/130	30G155120	155/120	H-155
30		30-145	145	30G145130	145/130	30G145120	145/120	30G145115	145/115	H-145
30		30-130	130	30G130120	130/120	30G130115	130/115	30G130110	130/110	H-130
30		30-120	120	30G120110	120/110	30G120105	120/105	30G120100	120/100	H-120
30		30-115	115	30G115105	115/105	30G115100	115/100	30G11595	115/95	H-115
30		30-110	110	30G110100	110/100	30G11095	110/95	30G11090	110/90	H-110
30		30-105	105	30G10595	105/95	30G10590	105/90	30G10585	105/85	H-105
30		30-100	100	30G10090	100/90	30G10085	100/85	30G10080	100/80	H-100
30		30-95	95	30G9585	95/85	30G9580	95/80	-	-	H-95
30		30-90	90	30G9080	90/80	-	-	-	-	H-90
30	30-85	85	-	-	-	-	-	-	-	
30	30-80	80	-	-	-	-	-	-	-	

* – Модель фиксирующего кольца (заказывается отдельно)

Рукав гидравлический для гайковерта



Модель	541520	Длина м	Макс. давление бар	Резьба NPT дюйм	Радиус гиба мм	Объем масла л
	GARWIN					
1	50	3	1 000	1/4"	1 000	0,1
2	50	4	1 000	1/4"	1 000	0,2
3	50	6	1 000	1/4"	1 000	0,3
4	50	9	1 000	1/4"	1 000	0,4
5	50	12	1 000	1/4"	1 000	0,5

Рукав высокого давления GARWIN применяются для работы в диапазоне от -40 °С до +120 °С.

Описание:

- сдвоенный рукав;
- максимальное давление до 1 000 бар.

Поставка:

- БРС 1/4" с защитными колпачками.

541520



ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ (ШПИЛЬКОНАТЯЖИТЕЛИ)

Домкрат тензорный

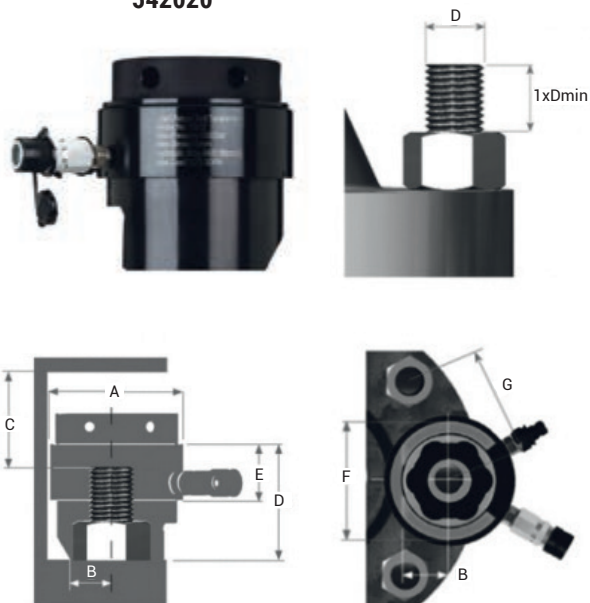


Тензорные домкраты GARWIN предназначены для монтажа/демонтажа гаек с тарированным усилием в тяжело нагруженных резьбовых соединениях.

Описание:

- номинальное давление: 150 МПа;
- ход поршня: 10-15 мм;
- исключена вероятность скручивания шпилек, смещения фланцев и повреждения уплотнений;
- линейная связь между силой предварительного натяжения болта и гидравлического давления цилиндра;
- затяжка одновременно нескольких резьбовых соединений.

542020



Модель	542020	Макс. усилие	A	B	C	D	E	F	G	Рабочий ход	Вес
	GARWIN										
2-M20*2,5	50	228	73,5	21	67	71	45	62	49,5	10	2
2-M22*2,5	50	228	73,5	24	64	71	45	63	53	10	1,9
2-M24*3	50	228	73,5	24	69	78	45	69	58,5	10	1,9
2-M27*3	50	228	73,5	24	66	79	45	74	63,5	10	1,9
4-M27*3	50	443	102	27	85	92	54	82	67,6	15	4,8
4-M30*3,5	50	443	102	32	85	93	54	85	69	15	4,9
4-M33*3,5	50	443	102	31	84	95	54	85	72	15	4,6
4-M36*4	50	443	102	34	84	98	54	91	78	15	4,6
4-M39*4	50	443	102	36,5	82	100	54	90	80	15	4,7
8-M39*4	50	811	133	36,5	98	109	56	97	83,5	15	9,5
8-M42*4,5	50	811	133	37,5	93	107	56	110	92,5	15	9
8-M45*4,5	50	811	133	40,5	98,5	116	56	115	98	15	9,3
8-M48*5	50	811	133	42,5	95	116	56	116	101	15	9
8-M52*5	50	811	133	50	93,5	117	56	120	106	15	8,6
12-M48*5	50	1 273	163	43,5	106	118	57	130	108	15	16,1
12-M52*5	50	1 273	163	46	102,5	117	57	124	108	15	15,7
12-M56*5,5	50	1 273	163	55	103	123	57	134	118,5	15	15,8
12-M60*5,5	50	1 273	163	54	121,5	145,5	57	150	127	15	18,3
12-M64*6	50	1 273	163	58	102,5	130	57	147	130,5	15	15,1
18-M64*6	50	1 829	193	64	107,5	133	60	147	130,5	15	22,7
18-M68*6	50	1 829	193	80	111	141	60	160	138	15	23,6
18-M72*6	50	1 829	193	72	115	147	60	161	143	15	24,7
18-M76*6	50	1 829	193	77	108	146	60	170	153	15	22,2
26-M76*6	50	2 644	233	77	120	153	64	170	153	15	38,5
26-M80*6	50	2 644	233	78	117	154	64	178	155,5	15	38,3
26-M85*6	50	2 644	233	78	114	154	64	182	165,5	15	38,1
26-M90*6	50	2 644	233	86	114	160	64	191	174,5	15	37
26-M95*6	50	2 644	233	99	116	168	64	210	183,5	15	37
26-M100*6	50	2 644	233	105	116	174	64	220	200	15	36,4
D26-M90*6	50	4 000	262	-	-	201	83	210	-	15	46

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ (ШПИЛЬКОНАТЯЖИТЕЛИ)

Домкрат тензорный

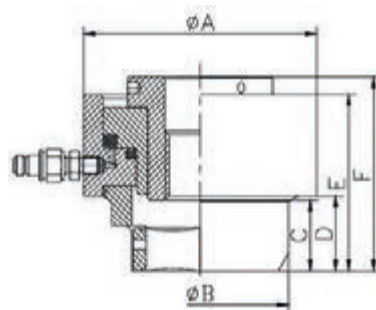


Тензорные домкраты GARWIN предназначены для монтажа/демонтажа гаек с тарированным усилием в тяжело нагруженных резьбовых соединениях.

Описание:

- номинальное давление: 150 МПа;
- ход поршня: 10-15 мм;
- исключена вероятность скручивания шпилек, смещения фланцев и повреждения уплотнений;
- линейная связь между силой предварительного натяжения болта и гидравлического давления цилиндра.

542040



Модель	542040	Макс. усилие	A	B	C	D	E	F	Рабочий ход	Вес
	GARWIN									
1-M20	50	338	85	55	23	25	74	86	8	3
1-M22	50	338	85	59	25	27	76	88	8	3,5
1-M24	50	388	85	66	27	29	78	90	8	3,5
2-M24	50	486	109	66	27	29	90	105	8	5,5
2-M27	50	486	109	72	30	32	93	108	8	5,5
2-M30	50	486	109	78	33	35	96	111	8	5,5
2-M33	50	486	109	85	36	38	99	114	8	5,5
2-M36	50	486	109	90	39	41	102	117	8	5,5
3-M33	50	814	133	85	36	44	111	127	8	7
3-M36	50	814	133	94	39	47	116	130	8	7
3-M39	50	814	133	98	42	50	119	133	8	7
3-M42	50	814	133	105	45	53	122	136	8	7
4-M39	50	989	150	98	41	51	122	135	10	10
4-M42	50	989	150	105	44	54	125	138	10	10
4-M45	50	989	150	110	47	57	128	141	10	10
4-M48	50	989	150	125	50	60	131	144	10	10
5-M52	50	1 413	174	132	53	56	132	145	10	15
5-M56	50	1 413	174	135	69	60	136	152	10	15
6-M56	50	1 649	198	135	59	60	138	154	12	17
6-M60	50	1 649	198	144	63	65	143	159	12	17
6-M64	50	1 649	198	150	67	70	148	164	12	17
6-M68	50	1 649	198	158	71	74	152	168	12	17
7-M72	50	2 131	222	165	75	77	167	186	12	26
7-M76	50	2 131	222	170	79	81	175	193	12	26
8-M76	50	2 131	252	170	79	81	167	197	12	29,5
8-M80	50	2 544	252	175	83	85	172	201	12	29,5
8-M85	50	2 544	252	185	88	90	176	206	12	29,5
8-M90	50	2 544	252	205	93	95	181	211	12	29,5
9-M95	50	3 101	282	215	98	100	189	224	12	38
9-M100	50	3 101	282	235	103	103	192	227	12	38
10-M105	50	3 793	318	240	108	110	203	238	12	49
10-M110	50	3 793	318	250	113	115	208	243	12	49
10-M115	50	3 793	318	260	118	120	213	248	12	49

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ (ШПИЛЬКОНАТЯЖИТЕЛИ)

Домкрат тензорный с пружинным возвратом

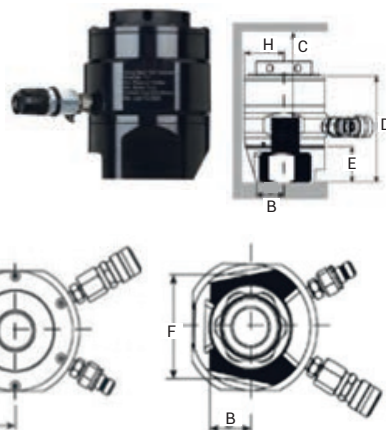


Домкрат тензорный с пружинным возвратом
Тензорные домкраты GARWIN предназначены для монтажа/демонтажа гаек с тарированным усилием в тяжело нагруженных резьбовых соединениях. В конструкции домкрата применены высококачественные немецкие полиуретановые уплотнения. Защиту от перегрузок обеспечивает устройство оптического контроля.

Описание:

- номинальное давление: 150 МПа;
- ход поршня: 15 мм;
- исключена вероятность скручивания шпилек, смещения фланцев и повреждения уплотнений;
- линейная связь между силой предварительного натяжения болта и гидравлического давления цилиндра.

542060



Модель	542060	Макс. усилие	A	B	C	D	E	F	G	H	Рабочий ход	Вес
	GARWIN											
1-M20*2,5	50	180	72	21,5	90	99,5	68,5	61,75	49	36	15	2,62
1-M22*2,5	50	180	72	24,75	89,25	100,75	68,5	72	57,5	36	15	2,68
2-M20*2,5	50	236	80,5	21	90	99,5	68,5	59,75	49	38,8	15	3,24
2-M22*2,5	50	236	80,5	25	59,25	100,75	68,5	70	56,5	38,8	15	3,32
2-M24*3	50	236	80,5	28	90	104	68,5	80,5	64,25	38,8	15	3,41
3-M22*2,5	50	380	99	24,75	93	104,5	71,5	76	59,5	47,9	15	5,21
3-M24*3	50	380	99	27,5	93	107	71,5	80,5	64,25	47,9	15	5,25
3-M27*3	50	380	99	28	96	113,5	71,5	90,75	72	47,9	15	5,53
3-M30*3,5	50	380	99	35	94	114	71,5	85	69	47,9	15	5,54
3-M33*3,5	50	380	99	34,5	95	114,5	71,5	89,88	75	47,9	15	5,56
4-M27*3	50	565	116,5	33	118,5	135,5	97	90,75	75	56,5	15	8,76
4-M30*3,5	50	565	116,5	35	121	136	97	85	72	56,5	15	8,71
4-M33*3,5	50	565	116,5	35	122	140	97	89,88	77	56,5	15	9,02
4-M36*4	50	565	116,5	42	121	142	97	95,14	83	56,5	15	9,08
4-M39*4	50	565	116,5	39	121	145	97	93,41	85	56,5	15	9,08
5-M36*4	50	764	134,8	42	131,5	152,5	107,5	95,14	83	63,38	15	12,71
5-M39*4	50	764	134,8	45	131,5	155,5	107,5	100,53	88	63,38	15	12,93
5-M42*4,5	50	764	134,8	45	136	159	107,5	111,54	96	63,38	15	13,09
5-M45*4,5	50	764	134,8	46	136	162	107,5	119,72	103	63,38	15	13,42
6-M42*4,5	50	952	149,3	48	135,75	158,75	107,5	111,54	96	72,53	15	15,67
6-M45*4,5	50	952	149,3	48	136	162	107,5	119,72	103	72,53	15	16,07
6-M48*5	50	952	149,3	46,5	137,5	166,5	107,5	113,52	103	72,53	15	16,01
6-M52*5	50	952	149,3	53,5	135	168,5	107,5	120,47	110	72,53	15	16
7-M48*5	50	1459	179,5	55	141,25	170,24	109,5	121,45	107	87,5	15	24,3
7-M52*5	50	1459	179,5	55	142,5	176	109,5	128,42	114	87,5	15	24,85
7-M56*5,5	50	1459	179,5	59	148,25	180,75	109,5	132,61	119	87,5	15	24,89
7-M60*5,5	50	1459	179,5	60	145,5	182	109,5	144,8	127	87,5	15	24,26
7-M64*6	50	1 459	179,5	67	141,5	182	109,5	144,8	130	87,5	15	24,81
8-M56*5,5	50	1 990	206,8	65	151,25	184,75	110,5	134,6	119	103,4	15	33,68
8-M60*5,5	50	1 990	206,8	60	145,5	183	110,5	170	137	103,4	15	34,6
8-M64*6	50	1 990	206,8	66	152,5	194	110,5	144,8	130	103,4	15	34,64
8-M68*5,5	50	1 990	206,8	70	151	196,5	110,5	160	141	103,4	15	32,83
8-M72*6	50	1 990	206,8	76	147,75	197,25	110,5	158,23	146	103,4	15	35,08
8-M76*6	50	1 990	206,8	80,5	146,75	198,75	110,5	169,93	151	103,4	15	34,73
9-M72*6	50	2 753	239	80	154,75	204,25	112,5	170,18	149	119,5	15	48,6
9-M76*6	50	2 753	239	81	160,75	211,75	112,5	169,93	151	119,5	15	48,86
9-M80*6	50	2 753	239	78	158,5	213,5	112,5	190	164	119,5	15	47,7
9-M85*6	50	2 753	239	88	159	219	112,5	181,37	160	119,5	15	50,82
9-M90*6	50	2 753	239	94	158,5	223,5	112,5	187,38	172	119,5	15	51,08
10-M85*6	50	3 110	257,5	87	165	223	112,5	181,37	163	128,8	15	59,28
10-M90*6	50	3 110	257,5	95,5	166,5	229,5	112,5	187,38	171	128,8	15	60,07
10-M95*6	50	3 110	257,5	100	157,75	225,75	112,5	209,44	185	128,8	15	58,69
10-M100*6	50	3 110	257,5	105	152	223,5	112,5	215,64	194	128,8	15	56,9

ГИДРОГАЙКИ

Гидрогайка



Гидравлические гайки позволяют быстро создать точную и равномерную нагрузку. Они обеспечивают возможность одновременного натяжения нескольких болтовых соединений, благодаря чему значительно повышается равномерность нагрузки. Гидравлические гайки имеют компактные размеры, благодаря чему их можно устанавливать в условиях ограниченного пространства.

Описание:

- для быстрого монтажа/демонтажа резьбового соединения с тарированным усилием;
- для работы в ограниченном пространстве;
- для работы с механизмами, подверженными динамическим нагрузкам;
- для монтажа ответственных соединений, испытывающих повышенную вибрацию, переменные нагрузки, циклические напряжения температуры или давления;
- исключено смещение фланцев и повреждение уплотнений;
- отсутствует риск превышения предела текучести болта;
- отсутствие трения и касательных деформаций при затяжке;
- погрешность затяжки +3%;
- индикатор максимального хода поршня;
- номинальное давление насоса во время работы 1 500 бар (150 МПа).

542510



Размер резьбы	542510	Макс. создаваемое усилие	Диаметр	Высота	Рабочий ход
	GARWIN	кН	мм	мм	мм
M22	50	198	62	53	6
M24	50	212	65	55	6
M27	50	254	72	58	6
M30	50	259	75	61	6
M33	50	338	83	64	6
M36	50	368	88	67	6
M39	50	397	94	70	6
M42	50	427	100	73	6
M45	50	486	106	77	6
M48	50	600	118	80	6
M52	50	636	123	84	8
M56	50	804	135	88	8
M60	50	989	147	92	8
M64	50	1 036	153	94	8
M68	50	1 083	159	98	8
M72	50	1 298	170	104	10
M76	50	1 351	176	108	10
M80	50	1 590	194	112	10
M85	50	1 708	200	117	10
M90	50	1 976	212	122	10
M95	50	2 261	223	127	10
M100	50	2 450	236	135	15





GARWINTM

LICOTA[®] Licota – под брендом представлен широкий ассортимент профессионального инструмента повышенной прочности.

Высококачественные легированные хром-ванадиевые и хром-молибденовые стали, рукоятки из маслобензостойких материалов и качественная закалка обеспечивают высокую надежность и долговечность продукции. Кроме того, микрофинишная полировка поверхности гарантирует повышенную защиту от механических воздействий, коррозии и придает привлекательный внешний вид.

По качеству ручной инструмент Licota сопоставим с инструментом премиальных европейских брендов. Он соответствует международным стандартам DIN и ISO, а также российскому ГОСТ.

Garwin – профессиональный инструмент, сравнимый по прочностным характеристикам с продукцией Licota. Инструмент проходит меньше операций по финишной обработке, которые не влияют на прочность, но влияют на внешний вид. За счет этого достигается более низкая себестоимость при аналогичных рабочих параметрах. Продукция бренда также соответствует международным стандартам DIN, ISO и российскому ГОСТ.

HALDER HALDER – немецкий бренд, под которым выпускаются высококачественные молотки и кувалды со сменными насадками для высокоинтенсивного промышленного и профессионального применения. Производитель предлагает широкий ассортимент насадок для сборочных, слесарно-монтажных, строительных и других работ. Продукция HALDER соответствует европейскому стандарту DIN.

МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

РАЗДЕЛ
№ 6

Оглавление

стр.

Ключи гаечные

413

Головки торцевые и аксессуары

436

Головки торцевые ударные шестигранные
для крепежа с внешним профилем

456

Биты и отвертки

466

Наборы инструментов

484

Электроизолированный инструмент для резьбовых соединений

530

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

602815

Конечный
код товара
для заказа:

602815-1.3

Размер	602815	602830	L1	L2
	HW200	BP200	мм	мм
мм	LICOTA	LICOTA	мм	мм
1.3	■	-	63,5	13
1.5	■	■	63,5	15,5
2	■	■	77	18
2.5	■	■	87,5	20,5
3	■	65	93	23
3.5	■	-	98,5	25,5
4	■	■	104	29

Вторая часть кода:

- ключевые параметры товара
(выделены зеленым).

1.3

Сроки поставки:

- - товар в наличии на складе
- 65 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа



KOV
CE

Max. výkon:
Max. rychlost:
Max. frekv. otáček / min:
Napájení:
Příkon:
Krytí motoru:
Hmotnost:

1640 x 13 a
1 / N / PE AC 230 V 50
370 W
IP54
65 kg

14
GARWAL DOK. SUSA



КЛЮЧИ КОМБИНИРОВАННЫЕ

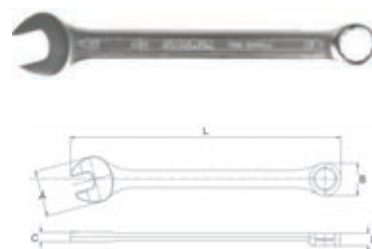
Ключи комбинированные, серии GR-EC



Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- матовое, хром-никелевое покрытие;
- кованые;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3113A, ISO3318/7738, ГОСТ 16983-80.

600510



Размер	600510	L	A	B	C	D	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	мм	мм	г
6	■	100	14,8	10	3,7	5,2	16
7	■	110	15,9	11,4	3,6	5,3	19
8	■	120	17,8	12,8	4,1	6,1	20
9	■	130	19,4	14,1	4	6,2	30
10	■	140	21,4	16,1	4,6	7,5	40
11	■	150	24,6	17,4	4,8	8,3	53
12	■	160	27,3	18,9	5,1	8,2	61
13	■	170	28,4	19,5	5,7	9	74
14	■	180	30,5	21,9	5,3	10	84
15	■	190	31,7	21,8	5,9	9,4	94
16	■	200	33,4	23,8	6,4	10,7	105
17	■	210	37,1	24,8	6,4	10,7	130
18	■	220	37,7	26,6	6,4	11,7	146
19	■	230	41,8	28,1	7,1	11,7	171
20	■	240	42	29,3	7,9	12,4	193
21	■	250	44	30,8	8,2	12,4	224
22	■	260	46,3	32,9	8,8	13,3	240
23	■	270	47,8	33,1	8,5	13	270
24	■	280	50,2	35,6	8,6	13,9	307
25	■	290	51,7	36,4	9,2	14,8	342
26	■	300	54,4	37,1	9,2	14,3	354
27	■	310	56,9	39,1	9,6	14,9	402
28	■	320	57,2	46,6	9,9	16,2	431
29	■	330	57,6	41,7	10	16,1	450
30	■	340	59,7	42,9	10,2	16,6	505
32	■	360	63,9	46,4	10	16,5	542
33	■	370	64,4	45,5	10,5	17,1	545
34	■	380	66,8	48,8	9,6	16,1	630
36	■	400	73,1	54,6	12,8	21,4	1 008
38	■	400	78,9	56,5	13,4	21,6	1 040
41	■	440	82,7	59,1	13,4	21,5	1 270
46	■	490	91,6	66,6	14,1	23,9	1 770
50	■	530	101,2	73	18,4	28,1	2 265
65	■	680	123,2	94,2	22,7	28,7	3 230

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Ключи комбинированные, серии AWT-ERS

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- матовое покрытие;
- материал: сталь CrV;
- кованые;
- стандарт: DIN3113A, ISO3318/7738, ГОСТ 16983-80.

600520



Размер	600520	L	A	B	C	D	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
6	■	102	15,7	10,4	3,6	4,5	18
7	■	112	17,2	11,6	4	4,9	23
8	■	122	19,6	12,8	4,5	5,3	29
9	■	132	21,5	14,6	4,7	5,7	40
10	■	140	23,8	16,2	4,9	6,6	48
11	■	150	25,6	17,5	5	6,9	48
12	■	160	27,4	18,4	5,4	7,2	67
13	■	170	29,6	19,8	5,9	7,7	100
14	■	180	31,7	21,6	6,2	8,6	90
15	■	190	33,2	23,1	6,5	8,7	100
16	■	200	34,7	24,5	6,6	8,9	110
17	■	210	36,8	25,8	6,7	8,9	130
18	■	220	38,8	26,9	7,1	9,9	130
19	■	230	40,8	28,6	7,4	10,3	170
20	■	240	43	29,7	7,6	10,5	173
21	■	250	45,3	31,8	7,8	11	297
22	■	260	46,6	32,7	8	11,7	280
23	■	270	47,7	33,5	8,4	11,9	297
24	■	280	50,4	35,9	8,5	12,2	280
25	■	290	52,5	36,9	8,8	12,3	413

Размер	600520	L	A	B	C	D	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
26	■	300	53	38,2	9	12,4	390
27	■	310	53,3	38,5	9,2	12,5	390
28	■	320	56,6	40,5	9,3	12,6	413
29	■	330	59	41,4	9,5	12,8	495
30	■	340	62,3	43,9	9,9	13,2	470
32	■	360	65,7	45,7	10,3	14	620
33	■	380	69,2	50,2	11,6	15,7	670
34	■	380	69,2	50,2	11,6	15,7	670
35	■	410	74,6	54,3	13,2	18,5	925
36	■	410	74,6	54,3	13,2	18,5	910
38	■	440	77	57	14,4	19	1 070
41	■	460	83,6	61,3	14,5	21,5	1 380
42	■	460	83,6	61,3	14,5	21,5	1 380
43	■	460	83,6	61,3	14,5	21,5	1 380
44	■	500	89,3	63,9	15	21,7	1 720
45	■	500	89,3	63,9	15	21,7	1 620
46	■	500	89,3	63,9	15	21,7	1 720
48	■	540	97	73,5	16,9	23,1	2 140
50	■	540	97	73,5	16	23,1	2 140

Ключи комбинированные дюймовые, серии GR-ACO и AWT-ERS00

GARWIN

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3113B.

600550

оксидное покрытие



600560

матовое покрытие



Размер	600550	600560	L	A	B	C	D	Вес
	GR-ACO	AWT-ERS00						
дюйм	GARWIN	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
1/4	-	■	102	15,7	10,4	3,6	4,5	17
1/2	-	■	170	29,6	19,8	5,9	7,7	75
9/16	-	■	180	31,7	21,6	6,2	8,6	92
5/8	-	■	200	34,7	24,5	6,6	8,9	109
11/16	-	■	210	36,8	25,8	6,7	8,9	112
3/4	-	■	230	40,8	28,6	7,4	10,3	165
1	-	■	290	52,5	36,9	8,8	12,3	286
1.1/8	-	■	330	59	41,4	9,5	12,8	419
1.5/16	■	-	370	64	52	15	20	690
1.3/8	■	-	380	72	56	16	22	930
1.7/16	■	-	400	72	56	15	22	890
1.1/2	■	-	400	76	58	16	21	1 040
1.5/8	■	-	440	80	64	14	22	1 170
1.11/16	■	-	460	81	62	14	21	1 160
1.3/4	■	-	490	89	69	16	23	1 550
1.13/16	■	-	490	91	70	17	23	1 510
1.7/8	■	-	530	98	77	22	23	1 975
2	■	-	530	98	77	19	23	1 920

КЛЮЧИ РОЖКОВЫЕ

Ключи рожковые, серии GR-OD и AWT-EDS

 **GARWIN**  **LICOTA®**

Описание:

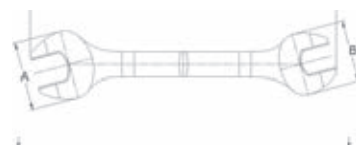
- матовое покрытие;
- кованные;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3110.

Размер	600810	600820	L	A	B	C	D	Вес
	GR-OD	AWT-EDS						
мм	GARWIN	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
4*5	■	-	100	14	13	3,4	3,4	10
5.5*7	■	-	122	17,5	16	3,5	3,5	20
6*7	■	■	123	15,5	17,5	3,7	3,7	21
7*8	-	■	124	15	18	4,3	4,3	30
8*9	■	■	140	20	22,6	4,2	4,3	36
8*10	■	■	140	20,1	22,5	4,2	4,3	36
9*11	■	■	156	25	27,2	5,3	5,3	40
10*11	■	■	156	25	27	5,2	5,5	57
10*12	■	■	156	24,8	27	5,2	5,5	57
10*13	■	-	172	25	29,8	5,3	5,3	60
12*13	■	■	172	29	31	5,4	5,6	73
12*14	■	■	180	30	32	5,6	5,7	77
13*14	■	■	181	31	33,5	5,6	5,6	90
13*17	■	■	191	32	33,9	5,6	5,6	91
14*15	■	■	190	33	33,6	5,8	6	93
14*17	■	■	190	33,3	33,6	5,8	6	93
16*17	■	■	204	37	38,5	6,3	6,4	128
17*19	■	■	221	41	42,7	6,5	6,7	162
18*19	■	■	221	41	42,7	6,5	6,7	162
19*22	■	■	237	45	48,6	6,9	7,1	200
20*22	■	-	236	43,2	46,7	7,2	7,2	210
21*23	■	-	244	46,4	50,05	7,5	7,4	245
22*24	■	■	247	47	50,9	7,6	8,1	257
24*27	■	■	263	52	57,3	8,2	8,8	303
25*28	■	-	274	54,9	60,3	8,7	8,7	390
27*30	■	■	285	56	64,8	9,4	9,4	400
27*32	■	■	287	56	64,8	9,4	9,4	470
30*32	■	■	298	65	69,8	8,9	9,2	500
32*36	■	■	347	69	74,9	10,7	10,7	595
36*41	■	■	380	75	86	12,7	13,2	926
41*46	■	■	400	86	94,8	15	15	1 286
46*50	■	■	460	94	94,4	16,8	17,1	1 895
50*55	■	-	486	102,3	111,5	12,3	12,3	1 670
55*60	■	-	521	111,5	121	14,3	14,3	1 920

600810



600820



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ НАКИДНЫЕ

Ключи накидные, серии GR-RD и AWT-EBS

GARWIN LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- матовое покрытие;
- кованные;
- материал: CrV.

601110

стандарт DIN838



601120

стандарт DIN3113



Размер	601110	601120	L	A	B	C	D	Вес
	GR-RD	AWT-EBS						
мм	GARWIN	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
6*7	-	■	168	10,2	12,5	5,9	6,6	52
8*9	-	■	183	13,7	15,5	7	7,1	68
8*10	-	■	183	13,7	15,5	7	7,1	68
10*11	-	■	198	16,8	18,2	7,5	7,5	92
10*12	■	■	198	16,8	18,2	7,5	7,5	92
10*13	■	-	216	16	20,9	8,2	9	102
12*13	■	■	217	19,8	21,6	8,3	7,8	139
12*14	■	■	217	19,8	21,6	8,3	7,8	139
13*14	■	■	239	19,8	21,6	8,3	7,8	145
13*17	■	■	260	21,6	26,1	9,3	10,4	195
14*15	-	■	239	22,7	24,7	9	9,1	167
14*17	■	■	260	25,3	26	9,2	9,5	198
16*17	-	■	260	25,3	26	9,2	9,5	198
17*19	■	■	292	28,6	29,8	10,3	10,8	263
18*19	-	■	292	28,6	29,8	10,3	10,8	263
19*21	-	■	318	31,1	34,6	10,4	11,4	319
19*22	■	■	318	31,1	34,6	10,4	11,4	319
22*24	■	■	327	32,5	35,6	10,8	11,9	352
24*27	■	■	339	36,5	41,4	11,8	13,7	466
27*30	■	■	370	41,5	48,3	14,7	16,8	581
30*32	■	■	362	46,1	49,3	13,1	14,6	607
32*36	■	■	410	49,2	54,2	15,3	16,8	900
36*41	■	■	452	54,6	60,6	18,1	21,3	1 000
41*46	■	■	505	60,5	67,7	21,3	22,9	1 300
46*50	-	■	548	67,7	72,5	22,9	24,3	2 000
55*60	■	-	609	80,1	87,6	42,1	25,6	3 225

Ключи накидные удлиненные, серии AWT-LDM

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- зеркальная полировка;
- кованные;
- материал: CrV.

601130



Размер	601130	L	A	B	C	D	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
8*10	■	235	12,5	15	7,5	8,4	72
10*11	■	291	14,3	17	8,5	9,5	95
10*12	■	291	14,3	17	8,5	9,5	95
11*13	■	328	17,8	20,3	10,4	11,3	157
12*14	■	328	17,8	20,3	10,4	11,3	157
13*15	■	368	20,2	23,3	11,5	13,2	217
14*17	■	368	20,2	23,3	11,5	13,2	217
16*18	■	407	23,7	26,6	13	14,8	284
17*19	■	407	23,7	26,6	13	14,8	284
19*21	■	415	27,5	29,7	13,46	14,39	376
22*24	■	430	31,3	34	15,4	17,7	482

КЛЮЧИ НАКИДНЫЕ

Ключи накидные E-профиль, серии AWT-EFM и AWT-EAF

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: E-профиль;
- кованые;
- материал: CrV.

Размер	601140	601150	L	A	B	C	D	Вес
	AWT-EFM	AWT-EAF						
	LICOTA	LICOTA						
E6*E8	■	■	114	7,3	9,7	4,2	5,3	17
E7*E11	■	■	130	10,8	14,8	5,2	7,2	31
E10*E12	■	■	141	12,3	15,1	6,5	7,7	36
E14*E18	■	■	180	17	21,1	8,2	10,3	88
E16*E22	■	■	250	19,7	27,3	8,4	11,8	130
E20*E24	■	■	324	23,9	27,9	11	12,6	165

601140

зеркальная полировка



601150

текстурное покрытие



КЛЮЧИ РАЗРЕЗНЫЕ

Ключи разрезные, серии AWT-NUM и AWT-FNM

LICOTA®

Описание:

- материал: CrV;
- стандарт: DIN3113;
- кованые.

Размер	601410	601420	L	A	B	C	D	Вес
	AWT-NUM	AWT-FNM						
	LICOTA	LICOTA						
6*8	■	■	143	17,6	19,8	6,6	6,7	46
8*10	■	■	143	17,6	19,8	6,6	6,7	46
9*11	■	■	152	21,3	22,9	7,6	7,4	58
10*11	■	■	152	21,3	22,9	7,6	7,4	58
10*12	■	■	152	21,3	22,9	7,6	7,4	58
11*13	■	■	156	23,1	23,8	8,8	9	80
12*13	■	■	156	23,1	23,8	8,8	9	80
12*14	■	■	178	25,3	27,6	10	9,9	117
14*15	■	■	196	30	32,1	11,4	11,5	166
14*17	■	■	196	30	32,1	11,4	11,5	166
16*18	■	■	196	30	32,1	11,4	11,5	166
17*19	■	■	196	30	32,1	11,4	11,5	166
19*21	■	■	207	34,1	37,6	13,5	13,1	222
19*22	■	■	207	34,1	37,6	13,5	13,1	222
24*27	■	■	264	46	42,3	17	16,2	360
30*32	■	■	283	46,3	44,8	22,4	20,4	480

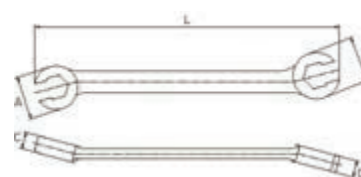
601410

матовое покрытие



601420

зеркальная полировка



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ РАЗРЕЗНЫЕ

Ключи разрезные дюймовые, серии AWT-NUM00

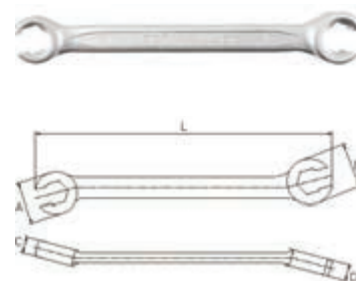
LICOTA®

Описание:

- материал: CrV;
- стандарт: DIN3113;
- кованые.

Размер	601430	L	A	B	C	D	Вес
дюйм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
1/4*5/16	■	143	17,6	19,8	6,6	6,7	46
5/16*3/8	■	143	17,6	19,8	6,6	6,7	46
3/8*7/16	■	152	21,3	22,9	7,6	7,4	58
7/16*1/2	■	156	23,1	23,8	8,8	9	80
1/2*9/16	■	178	25,3	27,6	10	9,9	117
5/8*11/16	■	196	30	32,1	11,4	11,5	166
3/4*7/8	■	207	34,1	37,6	13,5	13,1	222

601430



Ключи разрезные с полукарданом, серии AWT-FXF и AWT-FXH

LICOTA®

Описание:

- матовое покрытие;
- материал: CrV;
- кованые.

Размер	601440	601450	L	B * C	B1 * C1	B2 * C2
	AWT-FXF	AWT-FXH				
мм	LICOTA	LICOTA	мм	мм	мм	мм
6	■	-	123	15*15	4,5*4,45	7*7
8	■	-	128	18*18	6*6	7*7
8*10	■	-	128	18*18	6*7	7*7
9	■	-	128	18*18	6,5*6,5	7*7
10	■	-	128	18*18	7*7	7*7
11	■	-	148	22*22	8,5*8,5	9*9
12	■	-	148	22*22	9*9	9*9
13	■	-	175	26*26	10*10	11*11
14	■	-	175	26*26	11*11	11*11
15	■	-	175	26*26	12*12	11*11
17	-	■	190	32*32	14*14	13*13
18	-	■	190	32*32	14,5*14,5	13*13
19	■	■	190	32*32	15*15	13*13
21	-	■	218	37*37	16*16	16*16
22	-	■	218	37*37	17*17	16*16
24	-	■	235	40*40	18*18	16*16
27	■	■	270	45*45	20*20	17*17

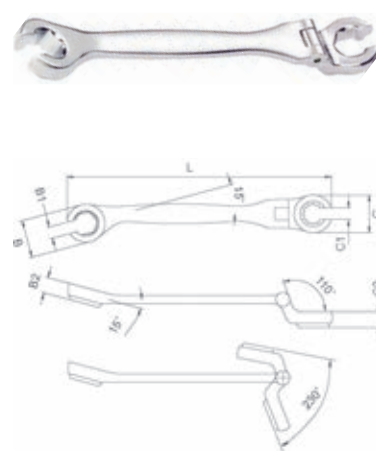
601440

серия AWT-FXF, карданная часть 6 граней



601450

серия AWT-FXH, карданная часть 12 граней



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ РАЗВОДНЫЕ

Ключи разводные

GARWIN LICOTA®

Описание:

- твердость металла: 40-50 HRC;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3117.



Длина	601805	601810	601820	Макс. захват	Длина	Вес
	GARWIN	LICOTA	LICOTA	мм	мм	г
дюйм	Фосфатное покрытие	Фосфатное покрытие	Матовое покрытие			
6	-	■	-	19,5	161	125
8	■	■	■	24	208	255
10	■	■	-	29	254	420
12	-	■	-	34	303	660

Ключи разводные с автоматической перестановкой

LICOTA®

Описание:

- специальный механизм позволяет работать без перестановки ключа;
- твердость металла: 40-50 HRC;
- материал: CrV.



Длина	601830	Макс. захват	Длина	Вес
дюйм	LICOTA	мм	мм	г
8	■	24	208	340



Ключи разводные «воронья лапа»

LICOTA®

Описание:

- для использования в труднодоступных местах;
- самозатягивающийся зев;
- матовое покрытие;
- материал: CrV.

Максимальный захват	601840	Диапазон захвата	Размер привода	Вес
мм	LICOTA	мм	дюйм	г
32	■	5-32	3/8"	480
46	■	6-46	1/2"	500



КЛЮЧИ ТРЕЩОТочНЫЕ

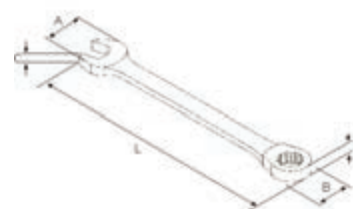
Ключи комбинированные трещоточные

GARWIN

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 72;
- матовое покрытие;
- материал: CrV.

602105



Размер	602105	L	A	B	C	D	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	мм	мм	г
8	■	135,4	16,55	17,1	4,9	6,9	81
9	■	159,5	20,19	20,7	5,8	7,5	90
10	■	159,5	20,19	20,7	5,8	7,5	92
11	■	165,6	22,4	22,6	6	8,3	94
12	■	168,6	24,9	23,8	6,2	8,3	100
13	■	178,5	26,4	24,9	6,5	8,5	112
14	■	190,5	28,24	27	7	8,6	133
15	■	199,4	31	28,1	7,2	9,6	156

Размер	602105	L	A	B	C	D	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	мм	мм	г
16	■	206,4	33,27	29,9	7,8	9,6	180
17	■	225,4	35,53	31,9	8,2	9,8	214
18	■	236,4	36,4	34,4	8,6	10,6	230
19	■	247,4	38,4	34,4	8,8	10,6	248
21	■	281	45,7	42,6	9,5	13	412
22	■	281	45,7	42,6	9,5	13	279
24	■	311	51,7	46,5	10	13,5	309
27	■	330	56	51	11,5	15,1	633

КЛЮЧИ ТРЕЩОТОЧНЫЕ

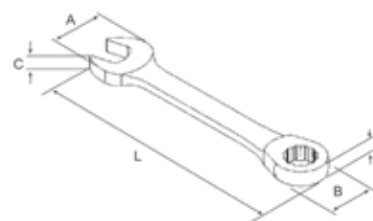
Ключи комбинированные трещоточные 100 зубьев, серии ARW-76M

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 100;
- минимальный угол перестановки позволяет работать в очень ограниченном пространстве;
- насечки на рабочих поверхностях рожка для надежной фиксации на крепеже;
- зеркальная полировка;
- материал: CrV.

602115



Размер	602115	L	A	B	C	D
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм
6	■	135,4	16,55	17,1	4,9	6,9
7	■	135,4	16,55	17,1	4,9	6,9
8	■	135,4	16,55	17,1	4,9	6,9
9	■	159,5	20,19	20,7	5,8	7,5
10	■	159,5	20,19	20,7	5,8	7,5
11	■	165,6	22,4	22,6	6	8,3
12	■	168,6	24,9	23,8	6,2	8,3
13	■	178,5	26,4	24,9	6,5	8,5
14	■	190,5	28,24	27	7	8,6
15	■	199,4	31	28,1	7,2	9,6
16	■	206,4	33,27	29,9	7,8	9,6
17	■	225,4	35,53	31,9	8,2	9,8
18	■	236,4	36,4	34,4	8,6	10,6
19	■	247,4	38,4	34,4	8,8	10,6
21	■	281	45,7	42,6	9,5	13
22	■	281	45,7	42,6	9,5	13
23	■	311	51,7	46,5	10	13,5
24	■	311	51,7	46,5	10	13,5
25	■	311	51,7	46,5	10	13,5
27	■	330	56	51	11,5	15,1
30	■	425	65,5	64	12,5	18
32	■	425	65,5	64	12,5	18

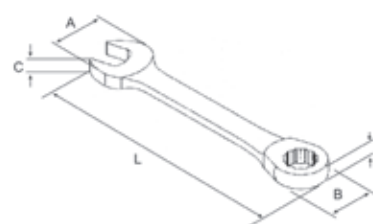
Ключи комбинированные трещоточные короткие, серии ARW-10M

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 72;
- зеркальная полировка;
- материал: CrV.

602120



Размер	602120	L	A	B	C	D	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
8	■	93	16,53	17,4	4,9	7,4	30
9	■	95,4	20,19	20,9	5,8	7,4	35
10	■	95,4	20,19	20,9	5,8	7,4	40
11	■	105	25,1	23,4	6,2	8,7	50
12	■	105	25,1	23,4	6,2	8,7	60
13	■	106,4	26,64	24,9	6,4	8,7	65
14	■	115	28,25	27,4	7	8,7	80
15	■	122	33,3	30,4	7,8	10,3	110
16	■	122	33,3	30,4	7,8	10,3	110
17	■	125,4	35,5	31,9	8,2	10,3	125
18	■	138	39,6	33,9	9,2	10,3	145
19	■	138	39,6	33,9	9,2	10,3	150

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ ТРЕЩОТОЧНЫЕ

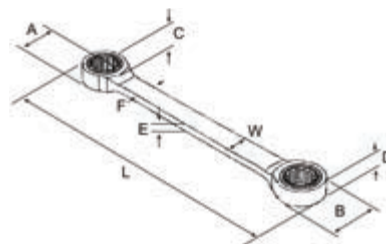
Ключи накидные трещоточные, серии ARW-13M

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 72;
- зеркальная полировка;
- материал: CrV.

602130



Размер	602130	L	A	B	C	D	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
6*8	■	130,4	17,4	20,9	7,4	7,4	35
10*11	■	144,4	20,9	22,9	7,4	8,7	65
10*12	■	144,4	20,9	22,9	7,4	8,7	70
12*13	■	166	23,4	24,9	8,7	8,7	90
16*18	■	205,9	30,4	33,9	10,3	10,3	195
17*19	■	224,4	31,9	34,4	10,3	10,3	210
20*22	■	224,4	31,9	34,4	10,3	10,3	455

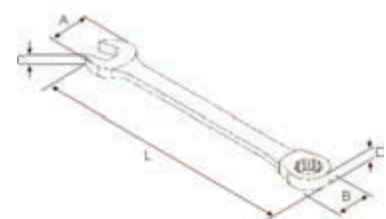
Ключи комбинированные трещоточные с шарниром

GARWIN®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 72;
- накидная часть с шарниром;
- матовое покрытие;
- материал: CrV.

602135



Размер	602135	L	A	B	C	D	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	мм	мм	г
8	■	135,4	16,55	17,1	4,9	6,9	81
9	■	159,5	20,19	20,7	5,8	7,5	90
10	■	159,5	20,19	20,7	5,8	7,5	92
11	■	165,6	22,4	22,6	6	8,3	94
12	■	168,6	24,9	23,8	6,2	8,3	100
13	■	178,5	26,4	24,9	6,5	8,5	112
14	■	190,5	28,24	27	7	8,6	133
15	■	199,4	31	28,1	7,2	9,6	156

Размер	602135	L	A	B	C	D	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	мм	мм	г
16	■	206,4	33,27	29,9	7,8	9,6	180
17	■	225,4	35,53	31,9	8,2	9,8	214
18	■	236,4	36,4	34,4	8,6	10,6	230
19	■	247,4	38,4	34,4	8,8	10,6	248
21	■	281	45,7	42,6	9,5	13	412
22	■	281	45,7	42,6	9,5	13	279
24	■	311	51,7	46,5	10	13,5	309
27	■	330	56	51	11,5	15,1	633

Ключи комбинированные трещоточные с шарниром и накидной частью 6 граней, серии ARW-07M

LICOTA®

Описание:

- наклонный механизм с фиксацией положения;
- накидная часть: 6 граней;
- накидная трещоточная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 72;
- зеркальная полировка;
- материал: CrV.

602150



Размер	602150	L	A	B	C	D	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	мм	г
8	■	126	15,8	7,2	6,5	14	55
10	■	154	19,1	18,6	7,7	15,9	90
12	■	177	21,8	10,6	8,4	17	115
13	■	214	23,3	11,2	8,6	18,9	135
14	■	212	25,8	10,7	9,1	18,9	140
17	■	250	29,4	13	10,7	22,2	225

КЛЮЧИ ТРЕЩОТОЧНЫЕ

Ключи трещоточные разрезные, серии ARW-62M

LICOTA®

Описание:

- эргономичная рукоять;
- с прорезиненным покрытием;
- накидная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 72;
- материал: CrV.

602160



Размер	602160	L	A	C	Вес
дюйм/мм	LICOTA	мм	мм	мм	г
5/16	■	143,7	23,6	15,85	60
3/8	■	153,6	28	17	80
7/16	■	157,5	29,95	17,01	80
1/2	■	169	32,8	18	100
9/16	■	189	37,4	18	130
8	■	143,7	23,7	15,9	60
9	■	153,6	27,95	16,95	80
10	■	153,6	28,55	15,9	70
11	■	157,5	29,3	16,9	80
12	■	159	33,3	17,9	110
13	■	159	33,5	17,8	100
14	■	189	37,5	17,9	130
15	■	189	37,8	17,9	130

Ключи проходные трещоточные 12 граней, серии ARW-40B

LICOTA®

Описание:

- фосфатное покрытие;
- накидная часть: 12 граней;
- количество зубьев: 32;
- материал: CrV.

602170



Размер	602170	L	A	B	Вес
мм	мм	LICOTA	мм	мм	мм
21*22	■	315	—	—	750
27*30	■	450	63	65	1 200
30*36	■	450	—	—	1 200
36*41	■	450	—	—	1 200
41*46	■	500	73	87	1 800
46*50	■	500	74	87	1 800

КЛЮЧИ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК

Ключи шарнирные для шлицевых гаек серии AWT-НК01 и AWT-НК02

LICOTA®

Описание:

материал: CrV

602510

зубцовый захват

Размер	602510	602520	Ø штифта	Диапазон захвата	Длина рукоятки	Вес
	AWT-НК01	AWT-НК02				
дюйм	LICOTA	LICOTA	мм	мм	мм	г
1	-	■	4	19-50	165	124
1	■	-	—	19-50	165	124
2	-	■	5	31-76	205	240
2	■	-	—	31-76	205	240
3	-	■	6	50-120	287	446
3	■	-	—	50-120	287	446
4	-	■	8	110-155	320	496
4	■	-	—	110-155	320	496



602520

штифтовой захват



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ ТОРЦЕВЫЕ

Ключи торцевые карданные, серии AWT-SWS

LICOTA®

Описание:

- рабочий профиль: 12 граней;
- матовое покрытие;
- материал: CrV.

Размер	603210	L	A	B	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	г
6*7	■	198	10,5	11,2	90
8*9	■	198	12,3	12,7	91
10*11	■	216	14,8	15,7	118
12*13	■	223	18,7	18,9	172
14*15	■	245	20,8	20,9	214
16*17	■	257	22,7	23,8	282
18*19	■	273	25,7	25,8	359
20*22	■	297	27,7	30	486
24*27	■	330	31,8	35,7	725

603210



КЛЮЧИ УДАРНЫЕ

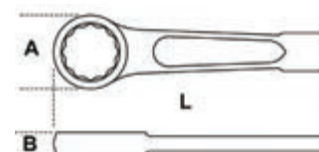
Ключи накидные ударные короткие, серии GR-IR

GARWIN®

Описание:

- предназначены для работы с ударным инструментом (молоток или кувалда);
- материал: CrV;
- кованые;
- стандарт: DIN7444, ГОСТ 4543-71.

603520



Размер	603520	L	B	A	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	г
17	■	147	13	22	136
19	■	147	13	22	130
22	■	156	13	38,5	184
24	■	165	15	43	265
27	■	180	16	46	340
30	■	190	17	52	435
32	■	190	17	52	415
34	■	205	19	58	500
36	■	205	19	58	560
41	■	230	20	66	680
46	■	240	22	74	895
50	■	255	24	80	1 125
55	■	270	25	86	1 330
60	■	280	26	93	1 245
65	■	300	30	102	1 875
70	■	330	33	110	2 965

Размер	603520	L	B	A	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	г
75	■	330	33	110	2 735
80	■	360	36	126	3 675
85	■	360	36	126	3 710
90	■	390	40	142	5 850
95	■	390	40	142	5 350
100	■	420	45	155	6 445
105	■	420	45	155	6 500
110	■	450	48	170	8 000
115	■	450	48	170	7 500
120	■	480	54	182	9 000
125	■	480	54	182	8 900
130	■	520	58	202	13 500
135	■	520	58	202	13 200
140	■	520	58	202	13 000
145	■	580	62	228	17 760
180	■	650	70	260	22 000

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ УДАРНЫЕ

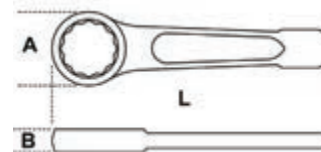
Ключи накидные ударные короткие дюймовые, серии GR-IR

GARWIN

Описание:

- предназначены для работы с ударным инструментом (молоток или кувалда);
- материал: CrV;
- кованые;
- стандарт: DIN7444, ГОСТ 4543-71.

603540



Размер	603540	L	B	A	Вес
дюйм	GARWIN	мм	мм	мм	г
1.1/16	■	180	16	46	340
1.1/8	■	180	16	46	340
1.3/16	■	190	17	52	435
1.1/4	■	190	17	52	415
1.5/16	■	190	17	52	415
1.3/8	■	205	19	58	560
1.7/16	■	205	19	58	560
1.1/2	■	205	19	58	560
1.5/8	■	230	20	66	680
1.11/16	■	230	20	66	680
1.3/4	■	230	20	66	680
1.13/16	■	240	22	74	895
1.7/8	■	240	22	74	895
2	■	255	24	80	1 125
2.1/16	■	255	24	80	1 125
2.1/8	■	255	24	80	1 125
2.3/16	■	270	25	86	1 330

Размер	603540	L	B	A	Вес
дюйм	GARWIN	мм	мм	мм	г
2.1/4	■	270	25	86	1 330
2.5/16	■	280	26	9	1 245
2.3/8	■	280	26	9	1 245
2.1/2	■	300	30	102	1 875
2.9/16	■	300	30	102	1 875
2.5/8	■	300	30	102	1 875
2.3/4	■	330	33	110	2 980
2.15/16	■	330	33	110	2 810
3	■	330	33	110	2 700
3.1/8	■	360	36	126	3 675
3.3/8	■	360	36	126	3 710
3.1/2	■	390	40	142	5 850
3.3/4	■	390	40	142	5 350
3.7/8	■	390	40	142	5 350
4	■	420	45	155	6 450
4.1/8	■	420	45	155	6 450
4.1/2	■	450	48	170	7 500

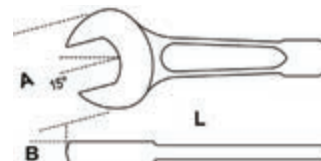
Ключи рожковые ударные короткие, серии GR-IU

GARWIN

Описание:

- предназначены для работы с ударным инструментом (молоток или кувалда);
- материал: CrV;
- кованые;
- стандарт: DIN133, ГОСТ 2841-80.

603560



Размер	603560	L	A	B	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	г
22	■	177	15,5	52,4	353
24	■	177	15,5	52,4	328
27	■	180	17	56	420
30	■	190	17	62,3	530
32	■	190	17	66,5	550
34	■	210	18	74,8	740
36	■	210	18	74,8	674
41	■	230	19	85,2	1 040
46	■	250	21	95,5	1 224
50	■	275	22	104	1 790
55	■	302	24	114	2 360
60	■	315	26	125	2 850
65	■	336	28	135	3 250
70	■	367	30	145	4 000

Размер	603560	L	A	B	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	г
75	■	394	33	156	4 780
80	■	408	34	174	5 800
85	■	408	34	174	5 800
90	■	445	38	195	8 100
95	■	445	38	194	7 900
100	■	485	44	215,5	10 500
105	■	485	44	215,5	10 300
110	■	510	48	237	13 500
115	■	510	48	237	13 500
120	■	530	56	256	19 200
130	■	570	56	276	19 400
120	■	480	54	182	9 000
125	■	480	54	182	8 900
130	■	520	58	202	13 500

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ ОДНОСТОРОННИЕ

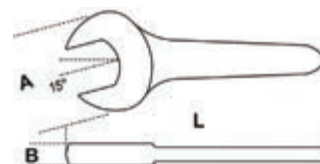
Ключи рожковые односторонние, серии GR-IY



Описание:

- материал: CrV;
- кованые;
- стандарт: DIN894.

603820



Размер	603820	L	B	A	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	г
17	■	170	6	38	90
19	■	170	6	38	90
21	■	193	8	46	120
30	■	253	11	63,5	310
32	■	277	11,5	69	350
34	■	290	12	70	430
36	■	309	12,5	75	500
38	■	309	12,5	75	500
41	■	346	14	85,4	680
46	■	380	15,5	98	1 100
50	■	415	15,5	104	1 280
55	■	456	16,5	114,5	1 650

Размер	603820	L	B	A	Вес
мм	GARWIN	мм	мм	мм	г
60	■	498	17,5	125	2 000
65	■	520	18,5	135	2 500
70	■	560	18,5	146	2 800
75	■	630	20,5	156,3	3 650
80	■	630	21,5	156,3	3 600
85	■	680	22	170	4 000
95	■	850	26,35	193	7 000
100	■	1 009	30,4	217,85	8 500
105	■	1 006	30,85	217	9 500
110	■	1 010	31,5	231,4	10 000
115	■	1 009	31,5	231,75	10 500
120	■	1 016	32,9	245,45	11 000

Ключи накидные усиленные, серии AWT-JRD



Описание:

- материал: CrV;
- кованые;
- используются с рукоятками-удлинителями 603855.

603850



Размер	603850	L	Ø рукоятки
мм	LICOTA	мм	мм
24	■	182	18,5
27	■	192	18,5
30	■	202	18,5
32	■	237	21,5
36	■	247	21,5
41	■	267	21,5
46	■	282	24,5
50	■	292	24,5
55	■	302	24,5

Размер	603850	L	Ø рукоятки
мм	LICOTA	мм	мм
60	■	347	29,5
65	■	357	29,5
70	■	365	29,5
75	■	375	29,5
80	■	385	29,5
85	■	385	29,5
90	■	410	29,5
95	■	410	29,5
100	■	415	29,5

Рукоятки-удлинители, серии AWT-JRH для ключей серии AWT-JRD



Описание:

- материал: CrV;
- используются с ключами 603850.

603855



L	603855	Для ключей	Ø рукоятки
мм	LICOTA	мм	мм
460	■	24 – 30	19
610	■	32 – 41	22
760	■	46 – 55	25
860	■	60 – 100	30

КЛЮЧИ ТРУБНЫЕ

Ключи трубные американского типа, серии GR-PWA

Описание:

- материал: CrV;
- рукоятки выполнены из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом;
- твердость рабочей части: 55-61 HRC;
- губки изготовлены из хром-ванадиевой стали методомковки;
- покрытие: порошковая окраска.

604210



Длина	дюйм	8	10	12	14	18	24	36	48
604210	GARWIN	■	■	■	■	■	■	■	■
Макс. захват	мм	35	40	50	60	75	90	130	180
Длина	мм	200	250	300	350	460	600	910	1 200
Вес	г	290	880	1 170	1 580	2 670	4 000	9 000	15 500

Ключи трубные рычажные, серии GR-PWR

Описание:

- изготовлены из хром-ванадиевой стали методомковки, проходят объемную термическую обработку;
- твердость рабочей части: 55-61 HRC;
- покрытие – порошковая окраска.

604220



Размер	дюйм	1	1.1/2	2	3	4
604220	GARWIN	■	■	■	■	■
Макс. захват	мм	25	38	50	75	100
Длина	мм	320	420	560	630	740
Вес	г	780	1 380	2 380	3 220	5 740

Ключи трубные рычажные S-образные, серии GR-PWS и APT-42

Описание:

- изготовлены из хром-ванадиевой стали методомковки, проходят объемную термическую обработку;
- твердость рабочей части: 55-61 HRC;
- покрытие: порошковая окраска.

604230



604260



Размер	дюйм	1	1.1/2	2
604230	GARWIN	■	■	■
604260	LICOTA	■	■	■
Макс. захват	мм	25	38	50
Длина	мм	320	420	530
Вес	г	850	1 500	2 550

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Наборы ключей комбинированных, серии GR-ECK, AWT-ERS, AWT-ESF

GARWIN LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- никель-хромовое покрытие;
- кованые;
- материал: CrV.

Количество предметов в наборе	606510	606520	606530	606550	Размеры ключей
	GARWIN GR-ECK	LICOTA AWT-ERS	LICOTA AWT-ERS	LICOTA AWT-ESF	
6	■	-	-	-	33; 36; 38; 41; 46; 50 мм
14	■	■	-	-	10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
16	■	-	■	-	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24 мм
26	■	■	-	■	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32 мм
14i	-	■	-	-	5/16"; 3/8"; 7/16"; 1/2"; 9/16"; 5/8"; 11/16"; 3/4"; 13/16"; 7/8"; 15/16"; 1"; 1.1/8"; 1.1/4"
Тип ключей	600510	600520	-	-	-

606510
серия GR-ECK, в скрутке



606520
серия AWT-ERS, в скрутке



606530
• серия AWT-ERS;
• в металлическом ящике.



606550
• серия AWT-ESF;
• в пластиковом кейсе.



Набор ключей комбинированных, серии AWT-EPF (Spline), в скрутке, 14 предметов

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- материал: CrV.

Накидная часть:

Spline – универсальный профиль.

Подходит для работы с профилями:

- шестигранный метрических размеров;
- шестигранный дюймовых размеров;
- TORX;
- 12-гранный;
- квадратный (Square).

606560	Состав набора
LICOTA	
в скрутке	
■	8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24 мм

606560



Набор ключей комбинированных экстрадлинных, серии AWT-LSM, 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- никель-хромовое покрытие;
- кованые;
- удобны в работе благодаря увеличенному рычагу;
- материал: CrV.

606580	Состав набора
LICOTA	
в пластиковой подложке	
■	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм

606580



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Набор ключей комбинированных изогнутых, серии AWT-TCM, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- наклон накидной рабочей части: 30°;
- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- никель-хромовое покрытие;
- материал: CrV.

606590	Состав набора
LICOTA	
в пластиковой подложке	
■	8; 10; 12; 13; 14; 17; 19 мм

606590



Наборы ключей рожковых, серии GR-OD и AWT-EDS

GARWIN LICOTA®

Описание:

- кованые;
- никель-хромовое покрытие;
- материал: CrV.

Количество предметов в наборе	606600	606610	Состав набора
	GARWIN	LICOTA	
8	■	-	6*7; 8*10; 9*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 22*24
12	■	■	6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23; 24*27; 25*28; 30*32
Тип ключей	600810	600820	-

606600

серия GR-OD, в скрутке



606610

серия AWT-EDS, в скрутке



Наборы ключей комбинированных, серии GR-RD, AWT-EKF, AWT-EBS

GARWIN LICOTA®

Описание:

- кованые;
- никель-хромовое покрытие;
- накидная часть расположена под углом 75° по отношению к рукоятке;
- материал: CrV.

Количество предметов в наборе	606620	606630	606635	Состав набора
	GARWIN GR-RD	LICOTA AWT-EKF	LICOTA AWT-EBS	
8	■	-	-	6*7; 8*10; 9*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 22*24 мм
8	-	-	■	6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22 мм
10	■	-	-	6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 24*27; 30*32 мм
12	-	■	-	6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23; 24*27; 25*28; 30*32 мм
Тип ключей	601110	601120	601120	-

606620

серия GR-RD в скрутке



606630

серия AWT-EKF в скрутке



606635

- серия AWT-EBS;
- в пластиковой подложке.



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Набор ключей Е-профиль для крепежа с внешним TORX, серии AWT-EAF, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: Е-профиль;
- кованые;
- никель-хромовое покрытие;
- текстурная насечка на рукоятке;
- материал: CrV.

606640	
LICOTA	Состав набора
в скрутке	
■	E6*E8; E10*E12; E14*E18; E20*E24
Тип ключей	601150

606640



Набор ключей разрезных, серии AWT-EVF, в скрутке, 5 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный профиль зева;
- кованые;
- никель-хромовое покрытие;
- текстурная насечка на рукоятке;
- зев расположен под углом 15° по отношению к рукоятке;
- материал: CrV.

606650	
LICOTA	Состав набора
в скрутке	
■	8*9; 10*12; 11*13; 12*14; 17*19 мм
Тип ключей	601410

606650



Наборы ключей трещоточных, серии ARW-11M, ARW-10M, ARW-12M

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- никель-хромовое покрытие;
- количество зубьев: 72;
- зеркальная полировка;
- материал: CrV.

Количество предметов в наборе	606660	606670	606680	Состав набора
	LICOTA ARW-11M	LICOTA ARW-10M	LICOTA ARW-12M	
7	■	■	■	8; 10; 12; 13; 14; 17; 19 мм
8	■	-	■	8; 10; 12; 13; 14; 15; 17; 19 мм
12	■	-	■	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм
Тип ключей	-	602120	-	

606660
прямые



606670
прямые короткие



606680
гибкие



НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Наборы ключей трещоточных комбинированных, серии ARW-11M и ARW-12M

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- никель-хромовое покрытие;
- количество зубьев: 72;
- зеркальная полировка;
- материал: CrV.

Количество предметов в наборе	606683	606687	Состав набора
	LICOTA ARW-11M	LICOTA ARW-12M	
12	-	■	Ключи: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм
16	■	■	Ключи: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм
			Адаптеры под головки: 1/4"; 3/8"; 1/2"
			Адаптер под биты: 1/4"

606683



606687

с полукарданом



Набор ключей с раскрывающимся зевом, серии AWT-PTS, в скрутке, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- материал: CrV.

606690	Состав набора
LICOTA	
■	10; 11; 13; 17; 19; 22 мм

606690



Набор ключей трещоточных гибких с фиксируемым шарниром, серии ARW-07M, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- накидная трещоточная часть: 12 граней;
- накидная часть: 6 граней;
- кованые;
- фиксация шарнира в необходимом положении;
- материал: CrV.

606700	Состав набора
LICOTA	
■	10; 12; 14; 17 мм
Тип ключей	602150

606700



Набор рожковых насадок «воронья лапа» в пластиковом кейсе, 15 предметов

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

606720	Состав набора
LICOTA	
■	Ключи с приводом 3/8": 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм
	Ключи с приводом 1/2": 21; 22; 24 мм

606720



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

КЛЮЧИ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ

Ключи шестигранные угловые серии HW200, с шаром серии BP200

LICOTA®

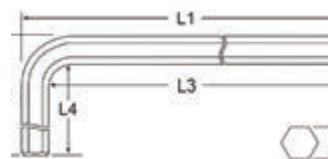
Описание:

- материал: сталь S2;
- стандарт: DIN911;
- сферическая головка позволяет работать ключом под углом до 25° относительно оси крепежа;

Размер	607215	607230	L1	L2	Вес
	HW200	BP200			
мм	LICOTA	LICOTA	мм	мм	г
1.3	■	-	63,5	13	0,8
1.5	■	■	63,5	15,5	1,1
2	■	■	77	18	2,5
2.5	■	■	87,5	20,5	4,4
3	■	■	93	23	6,8
3.5	■	-	98,5	25,5	9,8
4	■	■	104	29	13,8
4.5	■	-	114,5	30,5	19
5	■	■	120	33	14,7
6	■	■	141	38	41
7	■	-	147	41	59
8	■	■	158	44	84
9	■	-	169	47	114
10	■	■	180	50	145
11	■	-	191	53	187
12	■	■	202	57	235
13	■	-	213	63	294
14	■	-	229	70	370
16	■	-	240	76	508
17	■	-	262	80	621
18	■	-	273	84	727
19	■	-	289	89	858
22	■	-	322	102	1286
24	■	-	360	114	1715
27	■	-	402	127	2421
30	■	-	457	142	3390
32	■	-	505	157	4275
36	■	-	568	176	6080

607215

матовое покрытие



607230

микрофинишная полировка и сферическая головка



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Ключи шестигранные угловые короткие, серии HW100

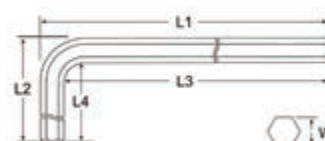
LICOTA®

Описание:

- микрофинишная полировка покрытия;
- материал: сталь S2;
- стандарт: DIN911.

Размер	607260	L1	L2	Вес
	LICOTA			
мм	LICOTA	мм	мм	г
30	■	600	142	4265
32	■	662	157	5368
36	■	746	176	7649

607260



КЛЮЧИ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ

Ключи шестигранные угловые экстрадлинные с шаром, серии ВР300

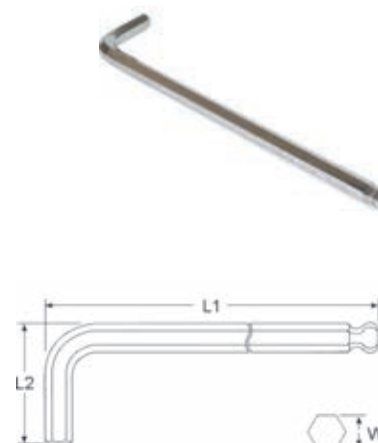
LICOTA®

Описание:

- микрофинишная полировка покрытия;
- материал: сталь S2;
- сферическая головка позволяет работать под углом;
- стандарт: DIN911.

607275

Размер	607275	L1	L2	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм
1.5	■	91,5	15,5	1,5
2	■	102	18	3
2.5	■	114,5	20,5	5,5
3	■	129	23	9
4	■	144	29	18,1
5	■	165	33	32
6	■	186	38	52,6
8	■	208	44	104
10	■	234	50	182
12	■	262	57	294
7	■	197	41	75,8
8	■	208	44	104
9	■	219	47	139
10	■	234	50	182
11	■	247	53	233
12	■	262	57	294



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ

Наборы шестигранников

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь S2;
- никель-хромовое покрытие;
- стандарт ключей: DIN911.

Количество предметов в наборе	607510	607520	607550	607530	607560	Состав набора	Тип обработки поверхности
	короткие	длинные	экстрадлинные	длинные с шаром	экстрадлинные с шаром		
9	■	■	■	■	■	(9 шт) – Н1,5; Н2; Н2,5; Н3; Н4; Н5; Н6; Н8; Н10	Матовое
13	■	-	-	-	-	(13 шт) – Н2; Н2,5; Н3; Н4; Н5; Н6; Н7; Н8; Н10; Н12; Н14; Н17; Н19	Микрофинишная полировка
Тип ключей	602830	602815	-	602845	602860		

607510



607520



607530



607550



607560



НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ

Набор шестигранников угловых длинных дюймовых, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь S2;
- никель-хромовое матовое покрытие;
- стандарт ключей: DIN911.

607540



607540	Состав набора
LICOTA	
длинные	
■	

Набор ключей Torx, угловых, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь S2;
- никель-хромовое покрытие;
- микрофинишная полировка;
- стандарт ключей: DIN911.

607570, 607600 

607580, 607610 



607570	607600	607580	607610	Состав набора
LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	
длинные	экстра длинные	длинные с отверстием	экстра длинные с отверстием	
■	■	■	■	

Набор ключей Torx с отверстием, T-образных, на подставке, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь S2;
- никель-хромовое покрытие;
- микрофинишная полировка;
- эргономичная рукоятка.

607620



607620	Состав набора
LICOTA	
■	

Набор торксов угловых длинных с шаром, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- для работы с крепежом в труднодоступных местах;
- фосфатное покрытие;
- материал ключей: сталь S2.

607590



607590	Состав набора
LICOTA	
■	

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ

Набор ключей шестигранных складных

LICOTA®

Описание:

- матовое покрытие;
- материал ключей: CrV.

607630

Количество предметов в наборе	607630 LICOTA	Состав набора
6	■	H2,5; H3; H4; H5; H6; H8
7	■	H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6



Набор складных ключей Torx, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- матовое покрытие;
- материал ключей: CrV.

607640

607640 LICOTA	Состав набора
■	T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ДЮЙМОВЫХ И МЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ

ДЮЙМ = ММ		ДЮЙМ = ММ		ДЮЙМ = ММ		ДЮЙМ = ММ		ДЮЙМ = ММ	
1/32	0,7938	1.1/32	26,1938	2.1/32	51,5938	3.1/32	76,9938	4.1/32	102,3938
1/16	1,5875	1.1/16	26,9875	2.1/16	52,3875	3.1/16	77,7875	4.1/16	103,1875
3/32	2,3813	1.3/32	27,7813	2.3/32	53,1813	3.3/32	78,5813	4.3/32	103,9813
1/8	3,1750	1.1/8	28,5750	2.1/8	53,9750	3.1/8	79,3750	4.1/8	104,7750
5/32	3,9688	1.5/32	29,3688	2.5/32	54,7688	3.5/32	80,1688	4.5/32	105,5688
3/16	4,7625	1.3/16	30,1625	2.3/16	55,5625	3.3/16	80,9625	4.3/16	106,3625
7/32	5,5563	1.7/32	30,9563	2.7/32	56,3563	3.7/32	81,7563	4.7/32	107,1563
1/4	6,3500	1.1/4	31,7500	2.1/4	57,1500	3.1/4	82,5500	4.1/4	107,9500
9/32	7,1438	1.9/32	32,5438	2.9/32	57,9438	3.9/32	83,3438	4.9/32	108,7438
5/16	7,9375	1.5/16	33,3375	2.5/16	58,7375	3.5/16	84,1375	4.5/16	109,5375
11/32	8,7313	1.11/32	34,1313	2.11/32	59,5313	3.11/32	84,9313	4.11/32	110,3313
3/8	9,5250	1.3/8	34,9250	2.3/8	60,3250	3.3/8	85,7250	4.3/8	111,1250
13/32	10,3188	1.13/32	35,7188	2.13/32	61,1188	3.13/32	86,5188	4.13/32	111,9188
7/16	11,1125	1.7/16	36,5125	2.7/16	61,9125	3.7/16	87,3125	4.7/16	112,7125
15/32	11,9063	1.15/32	37,3063	2.15/32	62,7063	3.15/32	88,1063	4.15/32	113,5063
1/2	12,7000	1.1/2	38,1000	2.1/2	63,5000	3.1/2	88,9000	4.1/2	114,3000
17/32	13,4938	1.17/32	38,8938	2.17/32	64,2938	3.17/32	89,6938	4.17/32	115,0938
9/16	14,2875	1.9/16	39,6875	2.9/16	65,0875	3.9/16	90,4875	4.9/16	115,8875
19/32	15,0813	1.19/32	40,4813	2.19/32	65,8813	3.19/32	91,2813	4.19/32	116,6813
5/8	15,8750	1.5/8	41,2750	2.5/8	66,6750	3.5/8	92,0750	4.5/8	117,4750
21/32	16,6688	1.21/32	42,0688	2.21/32	67,4688	3.21/32	92,8688	4.21/32	118,2688
11/16	17,4625	1.11/16	42,8625	2.11/16	68,2625	3.11/16	93,6625	4.11/16	119,0625
23/32	18,2563	1.23/32	43,6563	2.23/32	69,0563	3.23/32	94,4563	4.23/32	119,8563
3/4	19,0500	1.3/4	44,4500	2.3/4	69,8500	3.3/4	95,2500	4.3/4	120,6500
25/32	19,8438	1.25/32	45,2438	2.25/32	70,6438	3.25/32	96,0438	4.25/32	121,4438
13/16	20,6375	1.13/16	46,0375	2.13/16	71,4375	3.13/16	96,8375	4.13/16	122,2375
27/32	21,4313	1.27/32	46,8313	2.27/32	72,2313	3.27/32	97,6313	4.27/32	123,0313
7/8	22,2250	1.7/8	47,6250	2.7/8	73,0250	3.7/8	98,4250	4.7/8	123,8250
29/32	23,0188	1.29/32	48,4188	2.29/32	73,8188	3.29/32	99,2188	4.29/32	124,6188
15/16	23,8125	1.15/16	49,2125	2.15/16	74,6125	3.15/16	100,0125	4.15/16	125,4125
31/32	24,6063	1.31/32	50,0063	2.31/32	75,4063	3.31/32	100,8063	4.31/32	126,2063
1	25,4000	2	50,8000	3	76,2000	4	101,6000	5	127,0000

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ

Головки торцевые 1/4"

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610505	610510	610520	L	T	D1	D2	Вес
	GARWIN	LICOTA	LICOTA					
мм	6 граней	6 граней, серия N20	12 граней, серия F20	мм	мм	мм	мм	г
4	■	■	■	25	5	11,8	6,8	10
4.5	■	■	■	25	5	11,8	7,4	10
5	■	■	■	25	5	11,8	8,1	10
5.5	■	■	■	25	5	11,8	8,7	10
6	■	■	■	25	5	11,8	9,3	11
7	■	■	■	25	5	11,8	10,8	11
8	■	■	■	25	8	11,3	11,8	11
9	■	■	■	25	8	11,5	12,8	13
10	■	■	■	25	8	12,5	13,8	14
11	■	■	■	25	8	14	15,8	18
12	■	■	■	25	8	15	16,8	22
13	■	■	■	25	10	16	17,8	24
14	■	■	■	25	10	18	19,6	29

610505



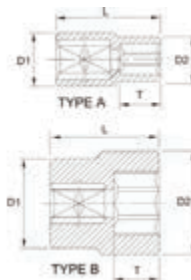
610510

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



610520

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



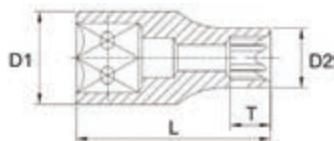
ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ, Е-ПРОФИЛЬ

Головки торцевые 1/4", Е-профиль

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.



Размер	610545	610550	L	T	D1	D2	Вес
	GARWIN	LICOTA серия E2					
мм			мм	мм	мм	мм	г
E4	■	■	25	4	11,8	5,4	10
E5	■	■	25	5	11,8	6,7	10
E6	■	■	25	5	11,8	8,1	10
E7	■	■	25	6	11,8	8,3	10
E8	■	■	25	7	11,8	10	10
E10	■	■	25	8	11,8	11,3	12

610545



610550

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.

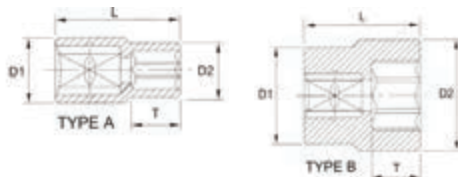


Головки торцевые глубокие бгр. 1/4"

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.



Размер	610555	610560	L	T	D1	D2	Вес
	GARWIN	LICOTA					
мм	6 граней	6 граней серия N20	мм	мм	мм	мм	г
4	■	■	50	5	11,8	6,7	22
4.5	■	■	50	5	11,8	7,4	22
5	■	■	50	5	11,8	8	23
5.5	■	■	50	5	11,8	8,7	23
6	■	■	50	8	11,8	9,3	28
7	■	■	50	8	11,8	10,9	31
8	■	■	50	11	11	11,8	33
9	■	■	50	11	12	13,4	38
10	■	■	50	11	12,9	14,6	39
11	■	■	50	11	14,3	15,8	48
12	■	■	50	13	15,2	16,8	49
13	■	■	50	13	16,2	17,8	52
14	■	■	50	16	17,2	19,6	71

610555



610560

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ

Головки торцевые 3/8"

LICOTA®

Описание:

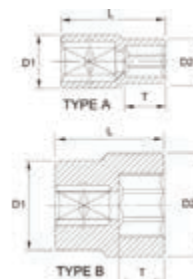
- посадочный квадрат: 3/8";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610590	610600	L	T	D1	D2	Вес
	LICOTA	LICOTA					
мм	6 граней, серия N30	12 граней, серия F30	мм	мм	мм	мм	г
6	■	■	28	8	16,8	9,9	27
7	■	■	28	8	16,8	10,8	29
8	■	■	28	8	16,8	12	26
9	■	■	28	8	16,8	13,2	22
10	■	■	28	8	16,8	14,5	25
11	■	■	28	8	16,8	15,7	29
12	■	■	28	8	16	17	28
13	■	■	28	8	16,5	17,7	27
14	■	■	28	12	17	19,6	29
15	■	■	28	12	18	20,9	39
16	■	■	30	12	19	21,8	41
17	■	■	30	12	20	23,8	52
18	■	■	30	14	21	24,6	69
19	■	■	30	14	23	25,8	65
20	■	■	30	14	24	27,1	77
21	■	■	30	14	25	27,8	71
22	■	■	30	14	26	29,8	82
23	■	■	30	14	27	30,8	85
24	■	■	30	14	27	31,8	89

610590
• 6 граней;
• серия N30.



610600
• 12 граней;
• серия F30.



6

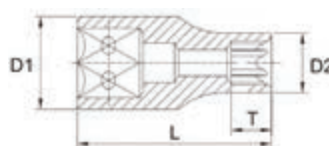
Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX 3/8", серии E3

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/8";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.



610620



Размер	610620	L	T	D1	D2	Вес
	LICOTA					
	6 граней, серия E3					
E8	■	28	7	16,8	10,2	24
E10	■	28	8	16,8	13,3	25
E11	■	28	9	16,8	13,8	25
E12	■	28	10	16,8	14,8	29
E14	■	28	10	17,8	16,8	35
E16	■	28	12	19,8	18,6	38
E18	■	28	12	21,8	20,8	45
E20	■	28	14	23,8	22,5	53

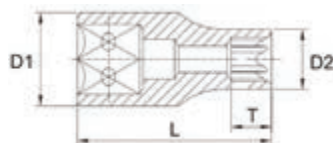
ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ

Головки торцевые глубокие 6 гр. 3/8", серии N30

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/8";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.



610630



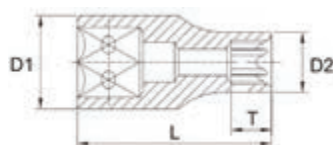
Размер	610630	L	T	D1	D2	Вес
	LICOTA					
мм	6 граней, серия N30	мм	мм	мм	мм	г
6	■	63	6	16,8	11	41
7	■	63	6	16,8	10,8	46
8	■	63	9	16,8	12	48
9	■	63	9	16,8	13,2	49
10	■	63	9	16,8	14,5	61
11	■	63	12	16,8	15,8	57
12	■	63	12	16	17,8	72
13	■	63	12	16,5	17,8	76
14	■	63	15	17	19,6	79
15	■	63	15	18	20,9	99
16	■	63	15	19	20,9	93
17	■	63	15	26	23,8	119
18	■	63	18	21	24,6	135
19	■	63	18	23	25,8	139
20	■	63	18	24	27,1	168
21	■	63	18	25	27,8	179
22	■	63	21	26	29,6	191
24	■	63	21	27	31,2	204

Головки торцевые глубокие E-профиль для крепежа с внешним TORX 3/8", серии E3

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/8";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.



610650



Размер	610650	L	T	D1	D2	Вес
	LICOTA					
	6 граней, серия E3					
мм	мм	мм	мм	мм	мм	г
E8	■	63,5	9,9	17	60	24
E10	■	63,5	12	17	65	25
E11	■	63,5	13,3	17	68	25
E12	■	63,5	14,5	17	73	29
E14	■	63,5	15,8	17	78	35
E16	■	28	12	19,8	18,6	38
E18	■	28	12	21,8	20,8	45
E20	■	28	14	23,8	22,5	53

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ

Головки торцевые 1/2"

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610655	610660	610670	L	T	D1	D2	Вес
	GARWIN	LICOTA	LICOTA					
мм	6 граней	6 граней, серия N40	12 граней, серия F40	мм	мм	мм	мм	г
8	■	■	■	38	10	21,8	13	48
9	■	■	■	38	10	21,8	14	47
10	■	■	■	38	10	21,8	15	46
11	■	■	■	38	10	21,8	16	53
12	■	■	■	38	10	21,8	17,5	57
13	■	■	■	38	10	21,8	19	59
14	■	■	■	38	10	21,8	20	60
15	■	■	■	38	10	21,8	21,6	63
16	■	■	■	38	10	23,1	21,8	68
17	■	■	■	38	10	22	23,8	67
18	■	■	■	38	12	23	25,4	81
19	■	■	■	38	12	23	25,8	73
20	■	■	■	38	12	24	27,8	80
21	■	■	■	38	12	24	27,8	79
22	■	■	■	40	16	26	29,8	103
23	■	■	■	40	16	28	31,6	118
24	■	■	■	40	16	28	31,8	122
25	■	■	■	40	16	30	33,8	144
26	■	■	■	40	16	30	33,8	138
27	■	■	■	42	22	30	35,8	170
28	■	■	■	42	22	32	37,8	186
29	■	■	■	42	22	32	37,8	179
30	■	■	■	42	22	34	39,8	215
31	■	■	■	42	22	36	40,8	243
32	■	■	■	45	22	36	41,8	233

610655



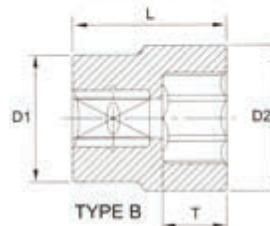
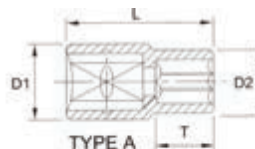
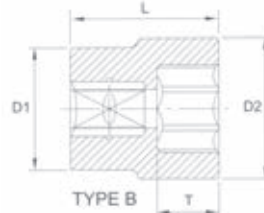
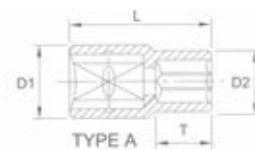
610660

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



610670

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



6

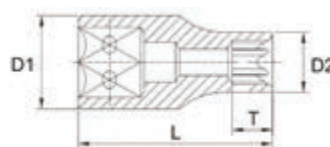
Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Головки торцевые 1/2", E-профиль

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.



610695



610700

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



Размер	610695	610700	L	T	D1	D2	Вес
	GARWIN	LICOTA					
		серия E4	мм	мм	мм	мм	г
E10	■	■	38	9	21,8	13,2	54
E11	■	■	38	9,5	21,8	13,8	54
E12	■	■	38	10	21,8	14,8	56
E14	■	■	38	10,5	21,8	16,8	60
E16	■	■	38	12	21,8	18,6	62
E18	■	■	38	13	21,8	20,8	64
E20	■	■	38	14	22,2	23,8	67
E22	■	■	38	15	24	25,8	77
E24	■	■	38	16,3	26	27,8	99

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ

Головки торцевые 1/2", дюймовые

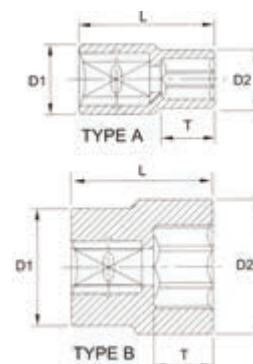
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610710		L	T	D1	D2	Вес
	LICOTA						
дюйм	12 граней, серия F41		мм	мм	мм	мм	г
3/8	■	■	38	10	21,8	15	46
7/16	■	■	38	10	21,8	16	53
1/2	■	■	38	10	21,8	18,5	59
9/16	■	■	38	12	21,8	20,4	60
19/32	■	■	38	12	21,8	20,8	63
5/8	■	■	38	12	20,5	21,8	68
11/16	■	■	38	12	22	23,8	67
3/4	■	■	38	14	22	25,8	73
25/32	■	■	38	14	24	27,8	80
13/16	■	■	38	14	24	27,8	79
7/8	■	■	40	14	26	29,8	103
15/16	■	■	40	16	28	31,8	122
1	■	■	42	16	30	33,8	144
1.1/16	■	■	42	22	30	35,8	170
1.1/8	■	■	42	22	32	37,8	179
1.3/16	■	■	44	22	34	39,8	215
1.1/4	■	■	45	22	36	41,8	233

610710



Головки торцевые 1/2", глубокие

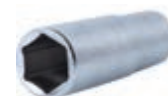
GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610715	610720	610730	L	T	D1	D2	Вес
	GARWIN	LICOTA	LICOTA					
мм	6 граней	6 граней, серия N40	12 граней, серия F40	мм	мм	мм	мм	г
8	■	■	■	77	12	21,8	13	95
9	■	■	■	77	12	21,8	14,2	102
10	■	■	■	77	12	21,8	15	93
11	■	■	■	77	12	21,8	16,3	99
12	■	■	■	77	12	21,8	17,6	102
13	■	■	■	77	12	21,8	19	109
14	■	■	■	77	15	21,8	20	118
15	■	■	■	77	15	20,5	21,6	120
16	■	■	■	77	15	20,5	21,8	128
17	■	■	■	77	15	22	23,8	131
18	■	■	■	77	16	23	25,4	158
19	■	■	■	77	16	24	25,8	152
20	■	■	-	77	16	24	27,8	172
21	■	■	■	77	16	24	27,8	170
22	■	■	■	77	20	26	29,8	206
23	■	■	-	77	20	28	31,6	226
24	■	■	■	77	24	28	31,8	229
25	■	■	-	77	24	30	33,8	241
26	■	■	-	77	24	30	33,8	228
27	■	■	■	77	26	30	35,8	279
28	■	■	-	77	26	32	37,8	268
29	■	■	-	77	26	32	37,8	272
30	■	■	■	77	28	34	39,8	321
32	■	■	■	77	28	36	41,8	351

610715



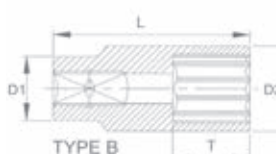
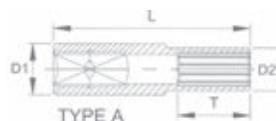
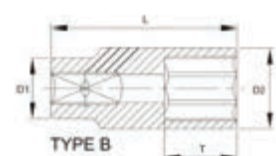
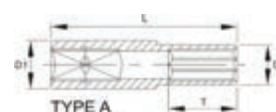
610720

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



610730

- микрофинишная полировка;
- с накаткой по окружности.



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

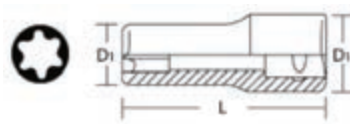
ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ

Головки торцевые глубокие, E-профиль для крепежа с внешним TORX 1/2", серии E4

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.



610740



Размер	610740		L	T	D1	Вес
	LICOTA					
	6 граней, серия E4					
E10	■		76	12,5	22	100
E11	■		76	13,2	22	110
E12	■		76	14,7	22	110
E14	■		76	16,2	22	110
E16	■		76	18,3	22	120
E18	■		76	20,3	22	130
E20	■		76	24	22	160
E22	■		76	26	24	200
E24	■		76	28	26	230

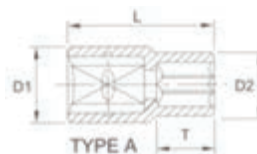
Головки торцевые 3/4"

LICOTA®

Описание:

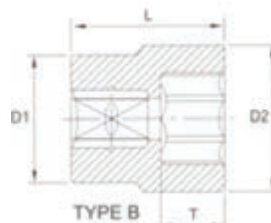
- посадочный квадрат: 3/4";
- матовое покрытие;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610750	610760	L	T	D1	D2	Вес
	LICOTA	LICOTA					
мм	6 граней, серия N60	12 граней, серия F60	мм	мм	мм	мм	г
19	■	■	50	13	33	29	164
21	■	■	50	13	33	31	165
22	■	■	50	14	36	32	211
23	■	■	50	14	36	34	215
24	■	■	50	16	36	34	221
26	■	■	52	17	36	38	222
27	■	■	52	18	36	38	222
28	■	■	52	18	38	40	265
29	■	■	52	18	38	40	252
30	■	■	54	20	38	42	284
32	■	■	56	22	38	44	303
33	■	■	56	22	38	46	326
34	■	■	56	22	38	46	313
35	■	■	58	25	42	48	390
36	■	■	58	25	42	50	423
38	■	■	60	25	45	52	488
41	■	■	64	28	45	56	558
46	■	■	68	31	47	62	660
50	■	■	72	34	48	68	812
55	■	■	76	37	48	74	918
60	■	■	78	38	48	80	1091



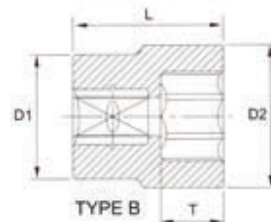
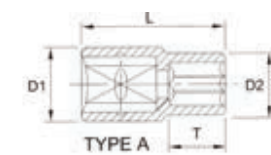
610750

микрофинишная полировка



610760

матовое покрытие



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ

Головки торцевые 1", серии N800

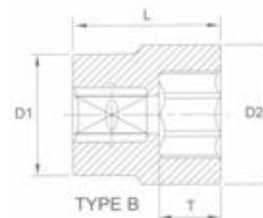
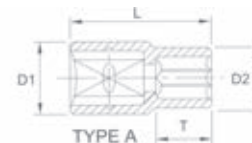
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1";
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610770	L	D1	D2	Вес
	LICOTA				
мм	6 граней, серия N80	мм	мм	мм	г
35	■	61	48	48	430
36	■	65	45	51	460
38	■	65	45	54	500
41	■	70	45	57	570
46	■	75	50	65	870
50	■	75	57	70	1050
54	■	80	57	74	1100
55	■	80	57	76	1150
58	■	80	57	79	1200
60	■	84	57	82	1500
63	■	87	57	86	1550
65	■	87	57	88	1600
67	■	90	57	90	1750
70	■	93	68	94	2050
71	■	93	68	95	2100
75	■	97	68	100	2350
77	■	103	68	102	2500
80	■	103	68	105	2600

610770



Головки торцевые 1", серии F81

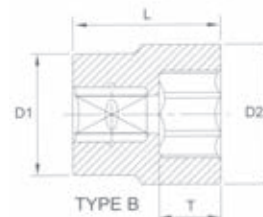
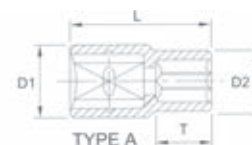
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1";
- матовое покрытие;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3124/3120.

Размер	610780	L	D1	D2	Вес
	LICOTA				
дюйм	12 граней, серия F81	мм	мм	мм	г
1.7/16	■	65	51	45	460
1.1/2	■	65	54	45	500
1.5/8	■	70	57	45	570
1.11/16	■	70	60	50	710
1.3/4	■	75	63	50	780
1.13/16	■	75	65	50	870
1.7/8	■	75	67	57	1000
2	■	75	70	57	1050
2.1/8	■	80	74	57	1150
2.3/16	■	80	76	57	1250
2.3/8	■	84	82	57	1500
2.1/2	■	87	86	57	1550
2.5/8	■	90	90	57	1800
2.3/4	■	93	94	68	2250
2.13/16	■	93	97	68	2350
2.15/16	■	97	100	68	2450
3	■	103	102	68	2500
3.1/8	■	103	105	68	2800

610780



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Наборы торцевых головок, 1/4", серии TBS, 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- в комплекте металлическая планка с передвижными креплениями 612147 для хранения торцевых головок 1/4";
- посадочный размер: 1/4";
- материал: CrV.

612007	LICOTA	■	Головки торцевые, 6 граней	610510	(10 шт) – 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
612014	LICOTA	■	Головки торцевые глубокие, 6 граней	610560	(10 шт) – 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
612021	LICOTA	■	Головки торцевые, 12 граней	610520	(10 шт) – 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
612028	LICOTA	■	Головки торцевые глубокие, 12 граней	–	(10 шт) – 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
612035	LICOTA	■	Головки торцевые, 12 граней	–	(10 шт) – 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16"
612042	LICOTA	■	Головки торцевые глубокие, 12 граней	–	(10 шт) – 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16"

612007



612014



612021



612028



612035



612042



Наборы торцевых головок, 3/8", серии TBS, 9 и 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- в комплекте металлическая планка с передвижными креплениями 612154 для хранения торцевых головок 3/8";
- посадочный размер: 3/8";
- материал: CrV.

Количество предметов в наборе			Состав набора		
	9	10			
612049	-	■	Головки торцевые, 6 граней	610590	(10 шт) – 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 22 мм
612056	-	■	Головки торцевые глубокие, 6 граней	610630	(10 шт) – 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 22 мм
612063	-	■	Головки торцевые, 12 граней	610600	(10 шт) – 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 22 мм
612070	-	■	Головки торцевые глубокие, 12 граней	–	(10 шт) – 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 22 мм
612077	■	-	Головки торцевые, 12 граней	–	(9 шт) – 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16"
612084	■	-	Головки торцевые глубокие, 12 граней	–	(9 шт) – 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16"

612049



612056



612063



612070



612077



612084



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Набор торцевых головок, 1/2", серии TBS, 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- в комплекте металлическая планка с передвижными креплениями 612160 для хранения торцевых головок 1/2";
- посадочный размер: 1/2";
- материал: CrV.

612090	LICOTA	■	Головки торцевые, 6 граней	610660	(10 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 22; 24 мм
612098	LICOTA	■	Головки торцевые глубокие, 6 граней	610720	(10 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 22; 24 мм
612105	LICOTA	■	Головки торцевые, 12 граней	610670	(10 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 22; 24 мм
612112	LICOTA	■	Головки торцевые глубокие, 12 граней	610730	(10 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 22; 24 мм
612119	LICOTA	■	Головки торцевые, 12 граней	610710	(10 шт) – 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16"
612126	LICOTA	■	Головки торцевые глубокие, 12 граней	–	(10 шт) – 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16"

612090



612098



612105



612112



612119



612126



Набор торцевых головок, E-профиль, серия TBS, 14 предметов

LICOTA®

Описание:

- в комплекте металлическая планка с передвижными креплениями для хранения торцевых головок;
- посадочный размер: 1/4", 3/8", 1/2";
- материал: CrV.

612133	LICOTA		■
Состав	Головки торцевые, E-профиль, 1/4"	610550	(5 шт) – E4, E5, E6, E7, E8
	Головки торцевые, E-профиль, 3/8"	610620	(4 шт) – E10, E11, E12, E14
	Головки торцевые, E-профиль, 1/2"	610700	(5 шт) – E16, E18, E20, E22, E24

612133



Набор торцевых головок глубоких магнитных, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- внутри головок магнитный захват для удерживания крепежа;
- в комплекте пластиковая планка с передвижными креплениями для хранения торцевых головок;
- посадочный размер: 3/8";
- материал: CrV.

612140	LICOTA		■
Состав	Головки торцевые глубокие магнитные, 6 граней.	(6 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14 мм	(5 шт) – E4, E5, E6, E7, E8

612140



Планки с передвижными креплениями для хранения торцевых головок

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4", 3/8", 1/2";
- материал: сталь.

Длина	612147	612154	612160	Размер привода	Количество посадочных мест
мм	LICOTA	LICOTA	LICOTA	дюйм	шт
180	■	-	-	1/4"	10
250	-	■	-	3/8"	10
320	-	-	■	1/2"	10

612147



612154



612160



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ СО ВСТАВКОЙ

Головки торцевые 1/4" со вставкой SL ("шлиц")

GARWIN LICOTA

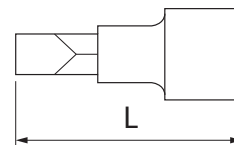
Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612510

- серия H2SL;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка.



Размер		SL3	SL4	SL4,5	SL5,5	SL6,5	SL8
612505	GARWIN	-	■	-	■	■	-
612510	LICOTA	■	■	■	■	■	■
L	мм	37	37	37	37	37	37
Вес	г	12	12	12	12	12	14

Головки торцевые 1/4" со вставкой PH ("крест")

GARWIN LICOTA

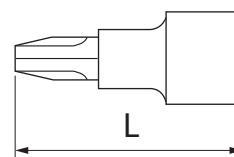
Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612520

- серия H2PH;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка.



Размер		PH0	PH1	PH2	PH3	PH4
612515	GARWIN	-	■	■	-	-
612520	LICOTA	■	■	■	■	■
L	мм	37	37	37	37	37
Вес	г	14	14	15	16	17

Головки торцевые 1/4" со вставкой PZ

GARWIN LICOTA

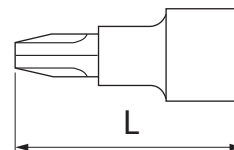
Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612530

- серия H2PZ;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка.



Размер		PZ0	PZ1	PZ2
612525	GARWIN	-	■	■
612530	LICOTA	■	■	■
L	мм	37	37	37
Вес	г	14	14	15

Головки торцевые 1/4" со вставкой HEX

GARWIN LICOTA

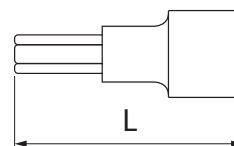
Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612540

- серия H2H;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка.



Размер		H3	H4	H5	H6	H7	H8
612535	GARWIN	■	■	■	■	-	-
612540	LICOTA	■	■	■	■	■	■
L	мм	37	37	37	37	37	37
Вес	г	12	12	14	14	16	16

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ СО ВСТАВКОЙ

Головки торцевые 1/4" со вставкой Torx

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612545



612550

- серия H2T;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка.

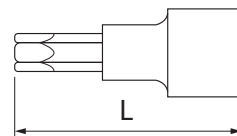


612555
с отверстием



612560

- серия V01T;
- с отверстием;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка;



Размер		T8	T9	T10	T15	T20	T25	T27	T30	T40
612545	GARWIN	■	-	■	■	■	■	■	■	-
612550	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■	■
612555	GARWIN	■	-	■	■	■	■	■	■	-
612560	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■	■
L	мм	37	37	37	37	37	37	37	37	37
Вес	г	12	12	12	12	12	12	14	14	14

Головки торцевые 3/8" со вставкой Torx, серии H3T

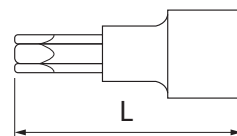
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/8";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612570



Размер		T15	T20	T25	T27	T30	T40	T45	T50
612570	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■
L	мм	48	48	48	48	48	48	48	48
Вес	г	32	32	34	34	34	35	39	50

Головки торцевые 1/2" со вставкой SL ("шлиц"), серии H4SL

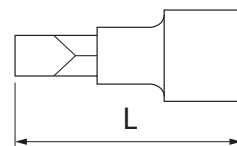
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612580



Размер		SL8	SL10	SL12
612580	LICOTA	■	■	■
L	мм	55	55	55
Вес	г	75	85	95

Головки торцевые 1/2" со вставкой PH ("крест"), серии H4PH

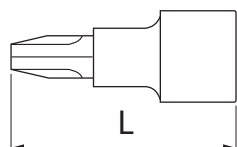
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612590



Размер		PH3	PH4
612590	LICOTA	■	■
L	мм	55	55
Вес	г	74	74

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ СО ВСТАВКОЙ

Головки торцевые 1/2" со вставкой PZ, серии H4PZ

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



Размер		PZ3	PZ4
612600	LICOTA	■	■
L	мм	55	55
Вес	г	74	74

Головки торцевые 1/2" со вставкой HEX, серии H4H

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



Размер		H4	H5	H6	H7	H8	H10	H12	H14	H17	H19	H1/2	H9/16	H5/8	H3/4
612610	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
L	мм	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Вес	г	65	65	65	70	70	94	102	166	180	200	70	94	102	110

Головки торцевые 1/2" со вставкой HEX удлиненная, серии H4H

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



Размер		H13	H17	H19
612620	LICOTA	■	■	■
L	мм	100	100	100
Вес	г	250	290	320

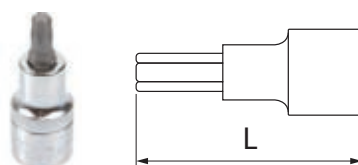
Головки торцевые 1/2" со вставкой Torx

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.

612630
• серия H4T.



612640

- серия H4TT;
- с отверстием.



Размер		T27	T30	T40	T45	T50	T55	T60	T70
612630	LICOTA	-	-	■	■	■	■	■	■
612640	LICOTA	с отверстием	■	■	■	■	■	■	■
L	мм	55	55	55	55	55	55	55	55
Вес	г	74	74	75	78	78	90	100	110

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ СО ВСТАВКОЙ

Головки торцевые 1/2" со вставкой Torx L=100 мм, серии H4T

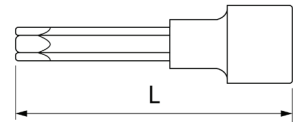
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612650



Размер		T30	T40	T45	T50	T55	T60	T70	T80	T90	T100
612650	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
L	мм	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Вес	г	80	80	100	100	140	142	162	292	290	358

Головки торцевые 1/2" со вставкой Spline, серии H4RM

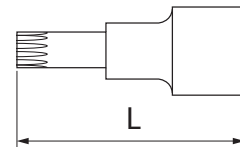
LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.



612660



Размер		M5	M6	M8	M9	M10	M12	M14	M16
612660	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■
L	мм	55	55	55	55	55	55	55	55
Вес	г	65	70	70	88	92	100	120	142

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК СО ВСТАВКОЙ

Набор головок со вставками HEX 1/2", 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2;
- стандарт: DIN3120.

614010



614010	LICOTA	■
Состав	Головки торцевые со вставкой HEX 55 мм	(9 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12; H14; H17

Набор головок для крепежа с внутренним профилем 1/4", 40 предметов

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4";
- материал головок: SNCM.

614030



614030	LICOTA	■
Состав	Головки метрические HEX 25 мм	(10 шт) – H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H7; H8; H9; H10
	Головки дюймовые HEX 25 мм	(10 шт) – H5/64; H3/32; H7/64; H1/8; H5/32; H3/16; H7/32; H1/4; H5/16; H3/8
	Головки TORX 25 мм	(10 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50
	Головки SPLINE 25 мм	(6 шт) – M4; M5; M6; M8; M10; M12
	Головки крестовые PH 25 мм	(2 шт) – PH1; PH2
	Головки шлицевые SL 25 мм	(2 шт) – SL1/4; SL3/8

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК СО ВСТАВКОЙ

Набор головок для крепежа с внутренним профилем 1/4", 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- в комплекте металлическая планка с передвижными креплениями для хранения торцевых головок;
- посадочный квадрат: 3/8";
- материал головки: CrV;
- материал вставки: сталь S2.

614040



614040	LICOTA	■
Состав	Головки торцевые со вставкой 5-ти лучевой TORX с отверстием	TS10H; TS15H; TS20H; TS25H; TS27H; TS30H; TS40H; TS45H; TS50H

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Удлинитель

GARWIN LICOTA®

Описание:

- материал: CrV;
- стандарт: DIN3132.

614505

614515

матовое покрытие

Длина	614505	614510	614515	614520	614530
	GARWIN	LICOTA	GARWIN	LICOTA	LICOTA
мм	Размер привода: 1/4"	Размер привода: 1/4"	Размер привода: 1/2"	Размер привода: 1/2"	Размер привода: 3/4"
50	■	-	-	-	-
75	-	■	-	-	-
100	■	-	-	-	-
125	-	-	■	-	-
150	-	-	-	■	-
200	-	-	-	-	■
250	-	■	■	-	-
300	-	-	-	■	-
375	-	-	-	■	-
400	-	-	-	-	■
450	-	-	-	■	-
500	-	-	-	■	-
600	-	-	-	■	-
750	-	-	-	■	-
900	-	-	-	■	-



614510

614520

614530

- серия АЕВ-А;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка.



Удлинитель, серии АЕВ-Н

LICOTA®

Описание:

- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3132.

614540

614550

614560

Длина		614540	614550	614560
мм		LICOTA	LICOTA	LICOTA
мм		Размер привода: 1/4"	Размер привода: 3/8"	Размер привода: 1/2"
50		■	-	-
75		■	■	■
100		■	-	-
125		-	-	■
150		■	■	-
200		-	-	■
Размер шестигранника на хвостовике	мм	11	16	21



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Удлинитель

GARWIN LICOTA®

Описание:

- шарообразный рабочий профиль для работы под углом до 15°;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN3132.

614570

614580

614590

- серия АЕВ-С;
- с накаткой по окружности;
- микрофинишная полировка.

Длина		614570	614580	614585	614590
		LICOTA	LICOTA	GARWIN	LICOTA
мм		Размер привода: 1/4"	Размер привода: 3/8"	Размер привода: 1/2"	Размер привода: 1/2"
50		■	-	■	■
75		-	■	■	■
100		■	-	-	-
125		-	-	■	■
150		-	■	-	-
250		■	-	■	■
Размер шестигранника на хвостовике	мм	11	16	-	21



614585



Удлинитель, гибкие, серии AFB-S

LICOTA®

Описание:

- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

614600

614610

Длина	614600	614610
	LICOTA	LICOTA
мм	Размер привода: 1/4"	Размер привода: 3/8"
150	■	■
200	■	■
250	■	■
300	■	■



Удлинитель 1/4", гибкие серии AFB-A

LICOTA®

Описание:

- накатка по окружности;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

614620

Длина	614620
	LICOTA
мм	Размер привода: 1/4"
150	■



КАРДАНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Карданы

GARWIN LICOTA®

Описание:

- шарниры соединены винтами;
- никель-хромовое покрытие;
- материал: CrV.

615005

615010

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2	3/4
615005	GARWIN	■	-	■	-
615010	LICOTA	■	■	■	■
L	мм	40	55	78	104,7
Вес	г	27	51	155	190



КАРДАНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Кардан с фиксатором

LICOTA®

Описание:

- 2 в 1: кардан и удлинитель;
- никель-хромовое покрытие;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615020	LICOTA	■	■	■
L	мм	56	80	95
Вес	г	70	130	260



ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Переходники

LICOTA®

Описание:

- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер (Мама * Папа)	дюйм	1/4*3/8	3/8*1/4	3/8*1/2	1/2*3/8	1/2*3/4	3/4*1/2
615210	LICOTA	■	■	■	■	■	■
L	мм	25	28	35	35	42	48
Ø	мм	12	17	19	22	25	35
Вес	г	15	20	45	51	115	225

615210



Переходник-бегунок

GARWIN LICOTA®

Описание:

- диаметр отверстия: 16,5 мм;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер (Мама * Папа)	дюйм	3/8*1/2
615215	GARWIN	■
615220	LICOTA	■
L	мм	40
Ø	мм	24
Вес	г	89

615215
615220

Переходники магнитные

LICOTA®

Описание:

- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Размер (Мама * Папа)	дюйм	3/8*1/2	1/2*3/4	3/4*1
615230	LICOTA	■	■	■
Вес	г	40	100	150

615230



Переходники магнитные в наборе, 3 предмета

LICOTA®

Описание:

- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

615240	LICOTA	■
В наборе: три переходника 620520		3/8" * 1/2" 1/2" * 3/4" 3/4" * 1"

615240



ВОРОТКИ И ТРЕЩОТКИ

Воротки Г-образные, серии ALH-A

LICOTA®



615510

- никель-хромовое матовое покрытие;
- материал: CrV.



615520

- усиленные;
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo

Длина	мм	250	300	355	455	500	650
615510	LICOTA	■	■	-	-	-	-
615520	LICOTA	-	-	■	■	■	■
Размер привода	дюйм	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"
Вес	г	500	550	1 533	1 900	2 100	5 100

Воротки с бегунком

GARWIN LICOTA®

Описание:

- никель-хромовое матовое покрытие;
- материал: CrV.

Длина	мм	115	165	200	250	300	500	600
615525	GARWIN	■	-	-	■	-	-	-
615530	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■
Размер привода	дюйм	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"
Вес	г	35	155	169	400	450	2 000	3 800

615525



615530

серия AST-B



Воротки шарнирные

LICOTA®

Описание:

- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Примечание: ремкомплекты к вороткам в наличии



615540



615560

- рифленая рукоятка;
- серия AFT-C.



615550

- двухкомпонентная рукоятка;
- серия AFT-A.



615570

- усиленный;
- серии AFT-B.



Длина	мм	150	200	250	300	375	425	450	600	750
615540	LICOTA	■	■	■	-	■	■	■	■	-
615550	LICOTA	-	-	-	-	■	-	-	-	-
615560	LICOTA	■	-	■	■	■	■	■	■	-
615570	LICOTA	-	-	-	-	-	-	-	■	■
Размер привода	дюйм	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Диаметр рукоятки	мм	14	15	22	28	28	28	28	28	28
Вес	г	160	331	340	630	830	1 050	1 100	1 500	2 000

Воротки шарнирные усиленные, телескопическая рукоятка, серии AFT-D

LICOTA®

Описание:

- микрофинишная полировка;
- двухкомпонентная рукоятка;
- материал: CrV.

Длина	мм	455-610
615580	LICOTA	■
Размер привода	дюйм	1/2"
Вес	г	1 365
Длина	мм	635

615580



Внимание! Не используйте вороток с дополнительными удлинителями, не применяйте ударные нагрузки. Покрытый ржавчиной крепеж необходимо предварительно обработать специальными средствами.

ВОРОТКИ И ТРЕЩОТКИ

Вороток ударный срывка, серии ATA

LICOTA®
Описание:

- усилие до 80 кг;
- резиновая рукоятка с защитным кольцом;
- покрытие фосфатное;
- материал: CrMo.

615590	LICOTA	■
Размер привода	дюйм	1/2"
Вес	г	1 365

615590

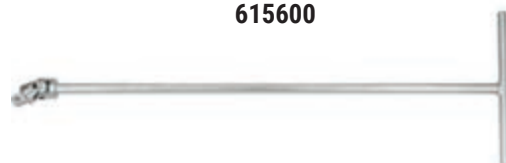

Внимание! Не используйте вороток с дополнительными удлинителями, не применяйте ударные нагрузки. Покрытый ржавчиной крепеж необходимо предварительно обработать специальными средствами.

Воротки Т-образные с карданом, серии ABR

LICOTA®
Описание:

- матовое покрытие;
- материал: CrV.

Длина	мм	450	600
615600	LICOTA	■	■
Размер привода	дюйм	3/8"	1/2"
Вес	г	425	700

615600


Внимание! Не используйте вороток с дополнительными удлинителями, не применяйте ударные нагрузки. Покрытый ржавчиной крепеж необходимо предварительно обработать специальными средствами.

Воротки Т-образные, серии ABR-Q

LICOTA®
Описание:

- скользящая рукоятка обеспечивает быстрое вращение воротка;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/2	3/8	1/2
615610	LICOTA	■	■	■
Длина	мм	311	311	311
Вес	г	350	560	1 040

615610


Внимание! Не используйте вороток с дополнительными удлинителями, не применяйте ударные нагрузки. Покрытый ржавчиной крепеж необходимо предварительно обработать специальными средствами.

Вороток-отвертка для бит и торцевых головок

GARWIN LICOTA®
Описание:

- никель-хромовое матовое покрытие;
- стержень воротка проходит по всей длине рукоятки;
- может быть использован как удлинитель: на торце рукоятки внутренний квадрат 1/4";
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4
615620	LICOTA	двухкомпонентная рукоятка
615625	GARWIN	пластиковая рукоятка
615630	LICOTA	пластиковая рукоятка
Длина	мм	150
Вес	г	87

615620

615625

серия ASD-6000


615630

серия ASD-6000



Трещотка 36 зубьев, двухкомпонентная рукоятка

GARWIN
Описание:

- механизм 36 зубьев;
- эргономичная двухкомпонентная рукоятка;
- покрытие: никель-хромовое матовое;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	1/2
615730	GARWIN	■	■
Длина	мм	145	269
Ширина	мм	25	41
Высота	мм	22	38
Вес	г	130	585

615730


ВОРОТКИ И ТРЕЩОТКИ

Трещотка 36 зубьев, двухкомпонентная рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 36 зубьев;
- эргономичная форма;
- двухкомпонентная рукоятка;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615740	LICOTA	■	■	■
Длина	мм	144	199	255
Ширина	мм	23	31	42
Высота	мм	22	29	38
Вес	г	120	575	575

615740



Трещотка 36 зубьев, силовая, с трубой-удлинителем, резиновая рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 36 зубьев;
- максимально допустимое усилие 70 кг*м;
- съемная труба-удлинитель;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/2
615750	LICOTA	■
Длина	мм	610
Ширина	мм	41
Высота	мм	35
Вес	г	1 200

615750



Трещотка 48 зубьев, короткая металлическая рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 48 зубьев;
- удобно работать в ограниченном пространстве;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4
615760	LICOTA	■
615770	LICOTA	шарнирная
Длина	мм	96
Ширина	мм	23
Высота	мм	22
Вес	г	90

615760



615770



Трещотка 48 зубьев, короткая двухкомпонентная рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 48 зубьев;
- удобно работать в ограниченном пространстве;
- покрытие никель-хромовое матовое;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615780	LICOTA	■	■	■
Длина	мм	108	141	170
Ширина	мм	23	31	42
Высота	мм	22	28	38
Вес	г	100	220	480

615780



Трещотка 48 зубьев, двухкомпонентная рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 48 зубьев;
- двухкомпонентная рукоятка;
- покрытие никель-хромовое матовое;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615790	LICOTA	■	-	■
615800	LICOTA	со средним положением	■	■
Длина	мм	140	197	260
Ширина	мм	23	31	42
Высота	мм	22	29	38
Вес	г	100	260	540

615790



615800

среднее положение переключателя блокирует трещоточный механизм



Трещотка 48 зубьев, шарнирная двухкомпонентная рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 48 зубьев;
- удлиненная рукоятка;
- шарнир позволяет работать в ограниченном пространстве;
- покрытие никель-хромовое матовое;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615810	LICOTA	■	■	■
Длина	мм	160	300	450
Ширина	мм	22	29	37
Высота	мм	23	30	38
Вес	г	120	390	880

615810



ВОРОТКИ И ТРЕЩОТКИ

Трещотка 72 зуба, двухкомпонентная рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 72 зуба;
- эргономичная форма;
- двухкомпонентная рукоятка;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615830	LICOTA	■	■	■
Длина	мм	144	199	255
Ширина	мм	23	31	42
Высота	мм	22	29	38
Вес	г	120	290	575

615830



Трещотка 72 зуба, телескопическая двухкомпонентная рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 72 зуба;
- телескопическая рукоятка;
- подпружиненный фиксатор положения рукоятки;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/2
615840	LICOTA	■
Длина	мм	305-445
Ширина	мм	42
Высота	мм	38
Вес	г	955

615840



Трещотка 72 зуба, с доводчиком, металлическая рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 72 зуба;
- доводчик позволяет работать с крепежом в крайне ограниченном пространстве;
- покрытие никель-хромовое матовое;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615850	LICOTA	■	■	■
Длина	мм	145	200	250
Ширина	мм	21	29	38
Высота	мм	22	38	38
Вес	г	150	360	650

615850



Трещотка "бесшаговая", металлическая рукоятка

LICOTA®

Описание:

- бесшаговый механизм;
- микрофинишная полировка;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/4	3/8	1/2
615860	LICOTA	■	■	■
Длина	мм	75	105	115
Ширина	мм	20	22	36
Высота	мм	74	105	112
Вес	г	100	250	364

615860



Трещоточный адаптер

LICOTA®

Описание:

- позволяет использовать обычный вороток в качестве трещотки;
- механизм 24 зуба;
- фосфатное покрытие;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	1/2
615870	LICOTA	■
Длина	мм	63
Диаметр	мм	33
Размер шестигранника под ключ	мм	23
Вес	г	215

615870



Трещотка 48 зубьев, телескопическая металлическая рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 48 зубьев;
- телескопическая рукоятка;
- покрытие никель-хромовое матовое;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	3/4
615900	LICOTA	■
Длина	мм	610-915
Ширина	мм	57
Высота	мм	57
Вес	г	3 500

615900



Трещотка 24 зуба, металлическая рукоятка

LICOTA®

Описание:

- механизм 24 зуба;
- рифленая рукоятка;
- покрытие рукоятки: никель-хромовое матовое;
- покрытие головки: фосфатное;
- материал: CrV.

Размер привода	дюйм	3/4	1
615910	LICOTA	■	■
Длина	мм	497	665
Ширина	мм	62	70
Высота	мм	58	64
Вес	г	2 660	4 600

615910

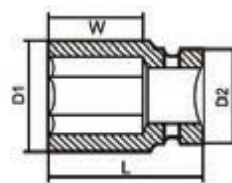


ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Головки торцевые ударные 1/4"

LICOTA®

Размер	620204	L	W	D1	D2
	LICOTA				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
5	■	23	3	8,8	13
6	■	23	3	10	13
7	■	23	3	11,3	13
8	■	23	3,5	12,5	13
9	■	23	4	13	13
10	■	23	4,5	14,3	13
11	■	23	6	15,8	13
12	■	23	6	16,8	13
13	■	23	6	18,8	13
14	■	23	7	19,8	13

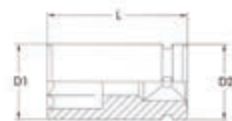


- Описание:**
- посадочный квадрат: 1/4";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

Головки торцевые ударные 3/8"

LICOTA®

Размер	620220	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
8	■	28	13,5	19
10	■	28	16,5	19
12	■	28	18,2	19
13	■	30	20,2	22
14	■	30	21,5	22
15	■	30	22	22
16	■	30	24	22
17	■	30	25,2	22
18	■	30	26	22
19	■	30	27,7	22
21	■	30	30	22
22	■	30	32	22



- Описание:**
- посадочный квадрат: 3/8";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

Головки торцевые ударные глубокие 3/8"

LICOTA®

Размер	620228	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
8	■	63	13,5	19
10	■	63	16,5	19
12	■	63	18,2	19
13	■	63	20,2	22
14	■	63	21,5	22
15	■	63	22	22
16	■	63	24	22
17	■	63	25,2	22
18	■	63	26	22
19	■	63	27,7	22
21	■	63	30	22
22	■	63	32	22

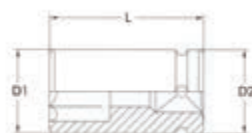


- Описание:**
- посадочный квадрат: 3/8";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

Головки торцевые ударные 1/2"

LICOTA®

Размер	620256	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
8	■	38	15	25
10	■	38	17	25
12	■	38	20	25
13	■	38	21	25
14	■	38	22,5	25
15	■	38	23	30
16	■	38	25	30
17	■	38	26	30
18	■	38	27,3	30
19	■	38	28,5	30
21	■	38	30	30
22	■	38	32	30
23	■	38	34	30
24	■	38	34	30
26	■	38	36	30
27	■	42	38	30
30	■	42	42	30
32	■	42	44	30
34	■	42	46	30
36	■	42	47	30



- Описание:**
- посадочный квадрат: 1/2";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

6

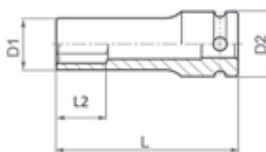
Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Головки торцевые ударные 1/2"

 GARWIN

Размер	620260	L	L2	D1	D2
	GARWIN				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
8	■	38	9	14	24
10	■	38	12	16	24
12	■	38	12	19	24
13	■	38	12	20	24
14	■	38	12	22	24
15	■	38	12	24	24
16	■	38	12	25	24
17	■	38	13	26	26
18	■	38	13	27	27
19	■	38	13	28	28
21	■	38	16	30	30
22	■	38	18	32	30
23	■	38	18	32	30
24	■	42	20	35	30
26	■	42	22	36	32
27	■	42	22	38	32
30	■	45	22	42	32
32	■	45	25	44	32
34	■	50	28	46	34
36	■	50	28	49	34



620260



Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Головки торцевые ударные глубокие 1/2"

 LICOTA®

Размер	620268	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
8	■	78	15	25
9	■	80	16	25
10	■	80	17	25
11	■	80	18,5	25
12	■	80	20	25
13	■	80	21	25
14	■	80	22,5	25
15	■	80	23	30
16	■	80	25	30
17	■	80	26	30
18	■	80	27,3	30
19	■	80	28,5	30
20	■	80	30	30
21	■	80	30	30
22	■	80	32	30
23	■	80	34	30
24	■	80	34	30
25	■	80	36	30
26	■	80	36	30
27	■	80	40	30
29	■	80	42	30
30	■	80	42	30
32	■	80	44	30
36	■	80	47	30
38	■	80	50	30



620268



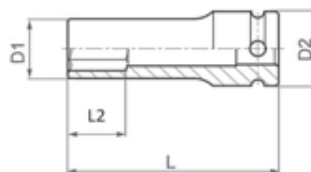
Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Головки торцевые ударные глубокие 1/2"

 GARWIN

Размер	620272	L	L2	D1	D2
	GARWIN				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
8	■	78	22	15	24
10	■	78	26	17,5	24
12	■	78	26	20	24
13	■	78	30	21	24
14	■	78	30	22	24
15	■	78	30	23	24
16	■	78	30	24	24
17	■	78	30	26	25
18	■	78	30	27	25
19	■	78	36	28	25
21	■	78	36	30	31
22	■	78	36	31,5	30
23	■	78	36	32	30
24	■	78	36	35	32
26	■	78	38	37	32
27	■	78	38	39	32
30	■	78	38	42	32
32	■	78	40	44	32
34	■	78	40	46	34
36	■	78	40	49	34



620272



Описание:

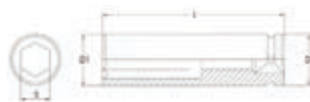
- посадочный квадрат: 1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Головки торцевые ударные глубокие тонкостенные 1/2"

LICOTA®

Размер	620280	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
17	■	78	24,2	30
19	■	78	26,7	30
21	■	78	29,2	30
22	■	78	30,2	30



620280



- Описание:**
- посадочный квадрат: 1/2";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

Головки торцевые ударные глубокие тонкостенные 1/2"

GARWIN

Размер	620284	L	L2	D1	D2
	GARWIN				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
17	■	78	20	23,5	28
19	■	78	22	26	28
21	■	78	22	28	31



620284

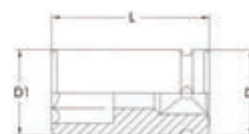


- Описание:**
- посадочный квадрат: 1/2";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

Головки торцевые ударные 3/4"

LICOTA®

Размер	620320	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
17	■	52	28.5	38
19	■	52	30	38
20	■	52	31	38
21	■	52	32	38
22	■	52	34	38
23	■	52	35	38
24	■	52	36	38
26	■	52	38	38
27	■	52	40	52
28	■	52	42	52
29	■	52	42	52
30	■	52	44	52
32	■	52	46	52
33	■	56	48	56
36	■	56	52	56
38	■	56	53	56
41	■	63	60	62
46	■	63	67	63
50	■	72	71	72
55	■	74	77	74
60	■	54	84	80



620320



- Описание:**
- посадочный квадрат: 3/4";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

Головки торцевые ударные 3/4"

GARWIN

Размер	620324	L	L2	D1	D2
	GARWIN				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
17	■	56	20	31	40
19	■	56	20	33	40
20	■	56	20	34	40
21	■	56	20	35	40
22	■	56	20	36	40
23	■	56	20	37	40
24	■	56	20	38	40
26	■	56	20	41	40
27	■	56	20	42	40
28	■	56	27	42	40
29	■	56	27	43	40
30	■	56	27	45	40
32	■	56	27	47	42
33	■	56	27	48	42
36	■	56	29	52	44
38	■	56	29	54	44
41	■	56	29	58	46
46	■	60	33	65	48
50	■	70	35	70	50
55	■	80	45	78	50
60	■	80	45	83	55



620324



- Описание:**
- посадочный квадрат: 3/4";
 - фосфатное покрытие;
 - материал: CrMo.

6

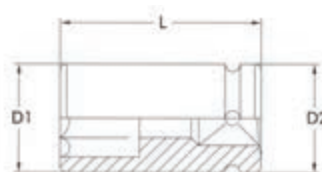
Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Головки торцевые ударные глубокие 3/4"

LICOTA®

Размер	620332	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
19	■	90	30	38
20	■	90	31	38
21	■	90	32	38
22	■	90	34	38
24	■	90	36	38
27	■	90	40	40
28	■	90	42	42
29	■	90	42	42
30	■	90	44	44
32	■	90	46	44
33	■	90	48	44
34	■	90	48	44
36	■	90	52	44
38	■	92	53	44
41	■	92	60	44
46	■	92	67	44
50	■	95	71	54



620332



Описание:

- посадочный квадрат: 3/4";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Головки торцевые ударные глубокие 3/4"

GARWIN

Размер	620336	L	L2	D1	D2
	GARWIN				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
17	■	90	32	32	40
19	■	90	35	34	40
20	■	90	35	35	40
21	■	90	38	36	40
22	■	90	38	37	40
23	■	90	40	40	40
24	■	90	44	44	40
26	■	90	44	41	40
27	■	90	45	43	40
28	■	90	45	44	40
29	■	90	55	45	40
30	■	90	55	46	40
32	■	90	55	48	42
33	■	90	55	49	42
36	■	90	55	52	44
38	■	90	55	54	48
41	■	90	55	58	48
46	■	90	55	65	48
50	■	90	55	70	50
55	■	90	55	78	50
60	■	90	55	83	55



620336



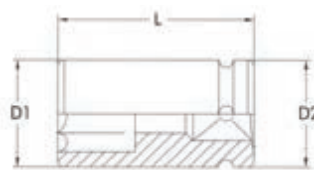
Описание:

- посадочный квадрат: 3/4";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Головки торцевые ударные 1"

LICOTA®

Размер	620344	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
22	■	58	39	51
24	■	58	40	51
27	■	58	44	51
29	■	60	46	51
30	■	60	48	51
32	■	60	51	51
33	■	62	53	52
34	■	62	54	52
36	■	62	56	52
38	■	62	58	52
41	■	62	61,5	52
42	■	64	63	52
43	■	64	65	52
46	■	64	68	58
50	■	70	73	58
55	■	72	79	62
60	■	78	87	62
65	■	80	93	62
70	■	85	98	62
75	■	95	104	86
80	■	100	109	86
85	■	100	115	86
90	■	105	125	86
95	■	105	130	86



620344



Описание:

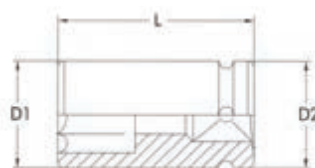
- посадочный квадрат: 1";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Головки торцевые ударные 1"

 GARWIN

Размер	620343	L	L2	D1	D2
	GARWIN				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
17	■	60	14	34	50
19	■	60	14	36	50
21	■	60	16	38	50
22	■	60	16	39	50
24	■	60	18	40	50
27	■	60	19	44	50
30	■	65	21	48	54
32	■	65	22	52	54
33	■	65	22	53	54
34	■	65	22	54	54
35	■	65	22	55	54
36	■	65	25	57	54
38	■	70	30	59	54
41	■	70	30	61	56
42	■	70	30	63	56
46	■	70	30	68	56
48	■	70	30	70	56
50	■	80	40	72	56
55	■	80	40	78	56
60	■	80	40	84	56
65	■	90	48	89	65
70	■	90	48	94	65
75	■	90	48	104	75
80	■	100	55	108	75
85	■	100	55	114	75
90	■	100	55	125	80
95	■	100	55	129	80
100	■	100	55	134	80
105	■	110	55	139	80
110	■	110	58	144	80
115	■	120	65	149	90
120	■	120	65	158	90



620343



Описание:

- посадочный квадрат: 1";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Головки торцевые ударные глубокие 1"

 LICOTA®

Размер	620352	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
22	■	90	39	51
24	■	90	40,5	51
27	■	90	44	51
29	■	90	46	51
30	■	90	48	51
32	■	90	51	51
33	■	90	53	52
34	■	90	54	52
35	■	90	54	52
36	■	90	56	52
38	■	92	58	52
41	■	92	61,5	52
46	■	92	68	58
50	■	95	73	58
55	■	100	79	62
60	■	105	87	62
65	■	120	93	62
70	■	124	98	62
75	■	135	104	86
85	■	140	115	86



620352



Описание:

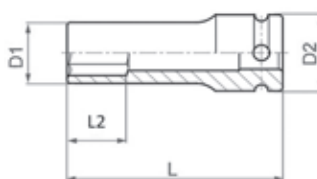
- посадочный квадрат: 1";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Головки торцевые ударные глубокие 1"

GARWIN

Размер	620356	L	L2	D1	D2
	GARWIN				
мм	6 граней	мм	мм	мм	мм
17	■	90	30	32	50
19	■	90	32	34	50
20	■	90	32	35	50
21	■	90	34	34	50
22	■	90	34	34	50
23	■	90	35	35	50
24	■	90	35	35	50
25	■	90	35	35	50
26	■	90	36	36	50
27	■	90	36	36	50
28	■	90	36	36	50
30	■	90	37	37	54
31	■	90	37	37	54
32	■	90	37	37	54
33	■	90	37	37	54
34	■	90	37	37	54
35	■	90	37	40	54
36	■	90	40	40	54
38	■	90	45	45	54
41	■	90	45	45	54



620356



Описание:

- посадочный квадрат: 1";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

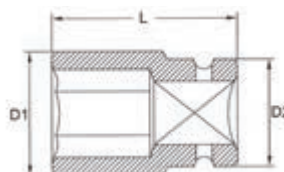
6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Головки торцевые ударные 1.1/2"

LICOTA®

Размер	620360	L	D1	D2
	LICOTA			
мм	6 граней	мм	мм	мм
30	■	78	56	86
32	■	78	58	86
36	■	78	64	86
41	■	80	70	86
46	■	84	76	86
50	■	87	81	86
55	■	90	86	86
60	■	92	93	86
65	■	95	97	86
70	■	100	105	86
75	■	103	110	86
80	■	110	116	86
85	■	118	125	86
90	■	118	130	86
95	■	118	137	95
100	■	125	140	95
105	■	125	150	95
115	■	135	160	95
120	■	135	168	95



620360



Описание:

- посадочный квадрат: 1.1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Головки торцевые ударные 1.1/2"

GARWIN

Размер	620364	L
	GARWIN	
мм	мм	мм
36	45	90
46	45	100
50	45	100
55	45	100
60	45	100
65	45	100
75	45	100
80	45	100
85	45	110

620364



Описание:

- посадочный квадрат: 1.1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Головки торцевые ударные глубокие 2.1/2"

GARWIN

Размер	620376	L
	GARWIN	
мм	мм	мм
46	45	100
55	45	100
60	45	100
65	45	100
75	45	100
80	45	100
85	45	110
95	45	110

620376



Описание:

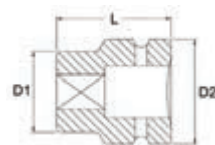
- посадочный квадрат: 2.1/2";
- фосфатное покрытие.

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ЧЕТЫРЕХГРАННЫЕ, ФУТОРОЧНЫЕ

Головки торцевые ударные 1"

LICOTA®

Размер	621515	L	D1	D2
	LICOTA			
мм/дюйм	4 грани	мм	мм	мм
17	■	57	40	52
19	■	57	43	52
21	■	57	44	52
3/4	■	57	43	52
3/16	■	57	44	52
15/16	■	57	48	52



Описание:
 • посадочный квадрат: 1";
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

621515



Головки торцевые ударные глубокие 1"

LICOTA®

Размер	621525	L	Вес
	LICOTA		
мм	4 грани	мм	гр.
21	■	76	590
22	■	76	600

Описание:
 • посадочный квадрат: 1";
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

621525



ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ TORX (Е-ПРОФИЛЬ)

Головки торцевые ударные 1/2"

LICOTA®

Размер	622015	L
	LICOTA	
E10	■	10
E12	■	12
E14	■	14
E16	■	16
E18	■	18
E20	■	20
E24	■	24

Описание:
 • посадочный квадрат: 1/2";
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

622015



ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ TORX

Головки торцевые ударные 1/2"

LICOTA®

Размер	624510	L	Вес
	LICOTA		
T30	■	60	73
T40	■	60	77
T45	■	60	78
T50	■	60	81
T55	■	60	90,5
T60	■	60	98,5
T70	■	60	108,5
T80	■	60	118,5
T90	■	60	151
T100	■	60	165

Описание:
 • посадочный квадрат: 1/2";
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

624510



ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ, ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ HEX

Головки торцевые ударные 1.1/2"

GARWIN®

Размер	625070	L
	GARWIN	
17	45	100
19	45	100
22	45	100
24	45	100
27	45	100
32	45	100
36	45	100

Описание:
 • посадочный квадрат: 1.1/2";
 • фосфатное покрытие.

625070



Головки торцевые ударные 2.1/2"

GARWIN®

Размер	625075	L
	GARWIN	
мм		мм
27	■	100
32	■	100
36	■	100
41	■	100
46	■	100

Описание:
 • посадочный квадрат: 2.1/2";
 • фосфатное покрытие.

625075



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ УДАРНЫХ ГОЛОВЕК

Удлинитель ударный с шариковым фиксатором 1/2"

LICOTA®

L	625535	D2
	LICOTA	
мм	с шаром	мм
75	■	25
125	■	25
250	■	25

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.



625535

Удлинитель ударный с шариковым фиксатором 3/4"

LICOTA®

L	625555	D2
	LICOTA	
мм	с шаром	мм
100	■	44
200	■	44
250	■	44

Описание:

- посадочный квадрат: 3/4";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.



625555

Удлинитель ударный с шариковым фиксатором 1"

LICOTA®

L	625575	D2
	LICOTA	
мм	с шаром	мм
200	■	54
250	■	54

Описание:

- посадочный квадрат: 1";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.



625575

Удлинитель ударный с шариковым фиксатором 1.1/2"

LICOTA®

L	625595	Вес
	LICOTA	
мм	с шаром	гр.
125	■	630

Описание:

- посадочный квадрат: 1.1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.



625595

ПЕРЕХОДНИКИ УДАРНЫЕ

Переходник ударный 1/2" x 3/4"

LICOTA®

L	625755	Размер (Мама*Папа)
	LICOTA	
мм	с шаром	дюйм
48	■	1/2*3/4

Описание:

- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.



625755

Переходник ударный 3/4" x 1/2"

LICOTA®

L	625780	Размер (Мама*Папа)
	LICOTA	
мм	с шаром	дюйм
1	■	3/4*1/2

Описание:

- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.



625780

ПЕРЕХОДНИКИ УДАРНЫЕ

Переходник ударный 3/4" x 1"

LICOTA®

L	625800	Размер (Мама*Папа)
	LICOTA	
мм	с шаром	дюйм
1	■	3/4*1

Описание:
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

625800


Переходник ударный 1" x 3/4"

LICOTA®

L	625820	Размер (Мама*Папа)
	LICOTA	
мм	с шаром	дюйм
1	■	1*3/4

Описание:
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

625820


Переходник ударный 1" x 1.1/2"

LICOTA®

L	625840	Размер (Мама*Папа)
	LICOTA	
мм	с шаром	дюйм
1	■	1*1.1/2

Описание:
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

625840


Переходник ударный 1.1/2" x 1"

LICOTA®

L	625842	Размер (Мама*Папа)
	LICOTA	
мм	с шаром	дюйм
1	■	1.1/2*1

Описание:
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

625842


КАРДАНЫ УДАРНЫЕ

Кардан ударный

LICOTA®

Размер привода	625905	L
дюйм	LICOTA	мм
1/2	■	72
3/4	■	110
1	■	130

Описание:
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

625905


Кардан ударный

GARWIN®

Размер привода	625910	L
дюйм	GARWIN INDUSTRIAL	мм
1/2	■	60

Описание:
 Изготавливаются из высокопрочной стали, легированной молибденом, обладают увеличенным ресурсом и стойкостью к нагрузкам. При изготовлении применяются особые термические режимы с более длительными циклами закалки и отпуска стали.
 • посадочный квадрат: 1";
 • фосфатное покрытие;
 • материал: CrMo.

625910


НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ УДАРНЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНЕШНИМ ПРОФИЛЕМ

Наборы ударных шестигранных головок 3/8"

LICOTA®

Модель	626510	Размер привода	Количество предметов	Вес	Комплектация	Тип головок
	LICOTA	дюйм	шт.	кг	мм	
	6 граней					
1	■	3/8	12	0,78	8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22	стандартные
2	■	3/8	12	1,65	8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22	глубокие

626510-1

626510-2



Описание:

- посадочный квадрат: 3/8";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Наборы ударных шестигранных головок 1/2"

LICOTA®

Модель	626520	Размер привода	Количество предметов	Вес	Комплектация	Тип головок
	LICOTA	дюйм	шт.	кг	мм	
	6 граней					
1	■	1/2	10	1,2	10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 21, 22, 24	стандартные
2	■	1/2	13	3,96	10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 19, 21, 22, 24, 27, 30	глубокие

626520-1

626520-2



Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Наборы ударных шестигранных головок 3/4"

LICOTA®

Модель	626545	Размер привода	Количество предметов	Вес	Комплектация	Тип головок
	LICOTA	дюйм	шт.	кг	мм	
	6 граней					
1	■	3/4	8	5	24, 27, 29, 30, 32, 33, 36, 38	стандартные
2	■	3/4	8	6,25		глубокие

626545-1

626545-2



Описание:

- посадочный квадрат: 3/4";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

Наборы ударных шестигранных головок 1"

LICOTA®

Модель	626555	Размер привода	Количество предметов	Вес	Комплектация	Тип головок
	LICOTA	дюйм	шт.	кг	мм	
	6 граней					
1	■	1	9	8,25	27, 32, 33, 36, 38, 41, 46, 50	стандартные
2	■	1	9	12,5		глубокие

626555



Описание:

- посадочный квадрат: 1";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ УДАРНЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ

Наборы ударных шестигранных головок 1/2", с профилем HEX

LICOTA®

Модель	626575	Размер привода	Количество предметов	Вес	Комплектация
	LICOTA	дюйм	шт.	кг	мм
	HEX				
1	■	1/2	8	1,18	H5, H6, H7, H8, H10, H12, H14, H17
2	■	1/2	8	1,36	H6, H7, H8, H10, H12, H14, H17, H19

626575-1

626575-2



Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ УДАРНЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ КРЕПЕЖА С ВНУТРЕННИМ ПРОФИЛЕМ

Набор ударных шестигранных головок 1/2", с профилем TORX

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

626585

Модель	626585	Размер привода	Количество предметов	Вес	Комплектация	Тип головок
	LICOTA TORX					
1	■	1/2	8	1,07	T25, T30, T40, T45, T50, T55, T60, T70	стандартные



Набор ударных шестигранных головок 3/4", с профилем TORX и SPLINE

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/4";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

626590

Модель	626590	Размер привода	Количество предметов	Вес	Комплектация	Тип головок
	LICOTA TORX, SPLINE					
1	■	3/4	6	02.05	T70, T80, T90, T100, M16, M18	стандартные



Набор ударных бит для грузового транспорта 3/4" и 1"

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/4" и 1";
- фосфатное покрытие;
- материал: CrMo.

626595

LICOTA	626595	Размер				
1	■					
Комплектация:						
насадка TORX, длина 107 мм		T60	T70	T80	T90	T100
насадка HEX, длина 107 мм		H17	H19	H22	H24	-
насадка E профиль, длина 107 мм		E18	E20	E22	E24	-
головка торцевая 3/4"		22	-	-	-	-
головка торцевая 1"		22	-	-	-	-
ключ шестигранный 4 мм		-	-	-	-	-



БИТЫ С ПРИВОДОМ 1/4", СТАЛЬ S2

Биты PH

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2.

630510

630520



Размер			PH0	PH1	PH2	PH3
630510	LICOTA	длина 25 мм	■	■	■	■
630520	LICOTA	длина 50 мм	-	■	■	■

Биты PH, с насечкой

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2;
- специальная насечка для лучшей фиксации на крепеже.

630530

630540



Размер			PH1	PH2	PH3
630530	LICOTA	длина 25 мм	■	■	■
630540	LICOTA	длина 50 мм	■	■	■

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

БИТЫ С ПРИВОДОМ 1/4", СТАЛЬ S2

БИТЫ PH, с узким хвостовиком

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2.

630550
630560
630570

Размер			PH1	PH2	PH3
630550	LICOTA	длина 100 мм	■	■	■
630560	LICOTA	длина 150 мм	-	■	-
630570	LICOTA	длина 200 мм	■	■	-



БИТЫ PZ

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			PZ1	PZ2
630580	LICOTA	длина 25 мм	■	■

630580



БИТЫ PZ, с узким хвостовиком

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			PZ1
630590	LICOTA	длина 150 мм	■

630590



БИТЫ Torx, с отверстием

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			T6	T7	T8	T9	T10	T15	T20	T25	T27	T30	T40	T45
630600	LICOTA	длина 25 мм	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

630600



БИТЫ HEX

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			H3	H4	H5	H6	H8
630610	LICOTA	длина 25 мм	■	■	■	■	■

630610



БИТЫ С ПРИВОДОМ 1/4", СТАЛЬ S3

БИТЫ PH

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6 мм);
- материал: сталь S3;
- усиленный сплав.

630710

630720



Размер			PH1	PH2	PH3
630710	LICOTA	длина 25 мм	■	■	■
630720	LICOTA	длина 50 мм	■	■	■

БИТЫ SL

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6 мм);
- материал: сталь S3;
- усиленный сплав.

630730

630740



Размер			SL3	SL4	SL5.5	SL6
630730	LICOTA	длина 25 мм	■	■	-	■
630740	LICOTA	длина 50 мм	■	■	■	■

БИТЫ С ПРИВОДОМ 1/4", СТАЛЬ S3

Биты HEX

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6 мм);
- материал: сталь S3;
- усиленный сплав.

630750



630760



Размер			H1.5	H2	H2.5	H3	H4	H5	H6
630750	LICOTA	длина 25 мм	■	■	■	■	■	■	■
630760	LICOTA	длина 50 мм	■	■	■	■	■	■	■

Биты Torx

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 1/4" (6 мм);
- материал: сталь S3;
- усиленный сплав.

630770



630780



Размер			T10	T15	T20	T25	T27	T30	T40
630770	LICOTA	длина 25 мм	■	■	■	■	■	■	■
630780	LICOTA	длина 50 мм	■	■	■	■	■	■	■

БИТЫ С ПРИВОДОМ 5/16" СТАЛЬ S2

Биты PH

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 5/16" (8 мм);
- материал: сталь S2.

630905



630910



Размер			PH2	PH3	PH4
630905	GARWIN	длина 30 мм	-	■	■
630910	LICOTA	длина 30 мм	■	■	■
630920	LICOTA	длина 36 мм	■	■	-
630930	LICOTA	длина 80 мм	■	■	-

630920



630930



Биты PZ

GARWIN

Описание:

- посадочный размер: 5/16" (8 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			PZ3	PZ4
630933	GARWIN	длина 30 мм	■	■

630933



Биты SL

GARWIN LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 5/16" (8 мм);
- материал: сталь S2.

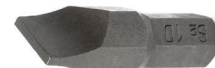
630935



630940



630950



Размер			SL3	SL4.5	SL5.5	SL6	SL8	SL10	SL12
630935	GARWIN	длина 30 мм	-	-	-	-	■	■	■
630940	LICOTA	длина 30 мм	■	■	■	■	■	■	-
630950	LICOTA	длина 36 мм	-	-	-	-	■	■	-

БИТЫ С ПРИВОДОМ 5/16" СТАЛЬ S2

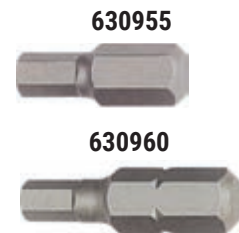
Биты HEX



Описание:

- посадочный размер: 5/16" (8 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			H3	H4	H5	H6	H7	H8	H10	H12	H14
630955	GARWIN	длина 30 мм	-	-	-	-	■	■	■	■	■
630960	LICOTA	длина 30 мм	■	■	■	■	-	■	■	■	■



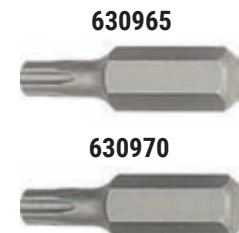
Биты Torx



Описание:

- посадочный размер: 5/16" (8 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			T10	T25	T27	T30	T40	T45	T50	T55
630965	GARWIN	длина 30 мм	-	-	-	-	■	■	■	■
630970	LICOTA	длина 30 мм	■	■	■	■	■	■	■	■



БИТЫ С ПРИВОДОМ 3/8" СТАЛЬ S2

Биты HEX



Описание:

- посадочный размер: 3/8" (10 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			H4	H5	H6	H7	H8	H10	H12	H14
631008	GARWIN	длина 30 мм	■	■	■	■	■	■	■	■
631010	LICOTA	длина 30 мм	■	■	■	■	■	■	-	-
631020	LICOTA	длина 75 мм	■	■	■	■	■	■	-	-



Биты Torx



Описание:

- посадочный размер: 3/8" (10 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			T20	T25	T30	T40	T45	T50	T55	T60
631025	GARWIN	длина 30 мм	-	-	-	■	■	■	■	-
631030	LICOTA	длина 30 мм	■	■	■	■	■	■	■	■
631040	LICOTA	длина 75 мм	■	■	■	■	■	■	■	■



БИТЫ С ПРИВОДОМ 3/8", СТАЛЬ S2

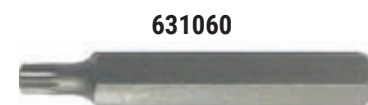
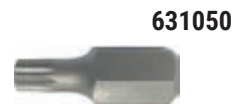
Биты Spline

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер: 3/8" (10 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			M6	M8	M10	M12
631050	LICOTA	длина 30 мм	■	■	■	■
631060	LICOTA	длина 75 мм	■	■	■	■



Биты PH

GARWIN

Описание:

- посадочный размер: 3/8" (10 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			PH3	PH4
631065	GARWIN	длина 30 мм	■	■



Биты PZ

GARWIN

Описание:

- посадочный размер: 3/8" (10 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			PZ3	PZ4
631070	GARWIN	длина 30 мм	■	■



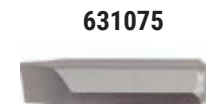
Биты SL

GARWIN

Описание:

- посадочный размер: 3/8" (10 мм);
- материал: сталь S2.

Размер			SL8	SL10	SL12
631075	GARWIN	длина 30 мм	■	■	■



АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ БИТ

Адаптер с шестигранника 1/4" на квадрат 1/4"

LICOTA®

Описание:

- размер хвостовика: 1/4" (6,35 мм);
- размер привода: 1/4" (6,35 мм);
- материал: сталь S2.

Длина	мм	25	30	50	100	150
632010	LICOTA	■	■	■	■	■



Адаптер для бит

GARWIN LICOTA®

Описание:

- материал CrV.

632015
матовое покрытие



632020
микрофинишная
полировка



Посадочный размер для бит	мм	6.35	8	10
632015	GARWIN	■	■	■
632020	LICOTA	■	■	■
Размер привода	дюйм	1/4"	1/2"	1/2"

АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ БИТ

Держатели для бит 1/4"

LICOTA®

Описание:

- посадочный размер для бит 1/4" (6,35 мм);
- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- длина: 65 мм;
- материал: CrV.

632030



632040



632050



632060

облегчает работу с крепежом в труднодоступных местах. Внимание! При работе не допускать изгиба стержня относительно оси более, чем на 40°



632070

облегчает работу с крепежом в труднодоступных местах



632080

облегчает работу с крепежом в труднодоступных местах



Длина	мм	60	100	145	200	300
632030	LICOTA магнитный	■	-	-	-	-
632040	LICOTA магнитный с быстрым сбросом	■	-	-	-	-
632050	LICOTA магнитный усиленный	■	-	-	-	-
632060	LICOTA гибкий	-	-	-	■	■
632070	LICOTA с карданом	-	■	-	-	-
632080	LICOTA угловой усиленный	-	-	■	-	-

Головка торцевая с 6-гранным хвостовиком 1/4"

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- магнитный захват для удержания крепежа;
- длина: 65 мм;
- материал: сталь S2.

Размер	мм	6	7	8	10	12
632090	LICOTA	■	■	■	■	■

632090



НАБОРЫ БИТ

Набор бит на пластиковом держателе 1/4", 11 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- материал бит: сталь S2;
- длина: 25 мм.

632510	LICOTA		■
Состав	Биты крестовые PH 25 мм	630510	(5 шт) – PH0; PH1; PH2; PH2; PH3
	Биты крестовые PZ 25 мм	630580	(2 шт) – PZ1; PZ2
	Биты шлицевые SL 25 мм	–	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	Биты шестигранные HEX 25 мм	630610	(1 шт) – H2,5

632510



Набор бит на пластиковом держателе 1/4", 11 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- материал бит: сталь S2;
- длина: 25 мм.

632515	LICOTA		■
Состав	Биты TORX с отверстием 25 мм	630600	(7 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	Биты шестигранные HEX 25 мм	630610	(4 шт) – H3; H4; H5; H6

632515



НАБОРЫ БИТ

Набор бит торсионных 1/4", 15 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- в комплекте магнитный держатель с быстрозажимным патроном;
- материал бит: сталь S2;
- длина: 25 мм.

632520	LICOTA	
Состав	Биты крестовые PH 25 мм	(2 шт) – PH1; PH2
	Биты крестовые PZ 25 мм	(2 шт) – PZ1; PZ2
	Биты шлицевые SL 25 мм	(2 шт) – SL4; SL6
	Биты шестигранные HEX 25 мм	(3 шт) – H4; H5; H6
	Биты TORX 25 мм	(5 шт) – T10; T15; T20; T25; T30
	Держатель для бит магнитный с быстрым сбросом	(1 шт) – 60 мм

632520



Набор бит 1/4", 32 предмета

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- в комплекте магнитный держатель с быстрозажимным патроном;
- материал бит: сталь S2;
- длина: 25 мм.

632525	LICOTA		
Состав	Биты крестовые PH 25 мм	630510	(4 шт) – PH1; PH2; PH2; PH3
	Биты крестовые PZ 25 мм	630580	(4 шт) – PZ1; PZ2; PZ2; PZ3
	Биты шлицевые SL 25 мм	–	(4 шт) – SL3; SL4; SL5; SL6
	Биты шестигранные HEX 25 мм	630610	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	Биты TORX 25 мм	–	(7 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	Биты TORX с отверстием 25 мм	630600	(7 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	Адаптер с шестигранника на квадрат	632010	(1 шт) – 1/4" * 1/4"
	Держатель для бит магнитный с быстрым сбросом	632040	(1 шт) – 60 мм

632525



Набор бит с многофункциональной отверткой 1/4", 52 предмета

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- в комплекте:
 - магнитный держатель с быстрозажимным патроном;
 - отвертка-битодержатель с трехточечным механизмом и шарниром с фиксатором;
- материал бит: сталь S2.

632530	LICOTA	
Состав	Биты крестовые PH 25 мм	(9 шт) – PH1 x 3; PH2 x 3; PH3 x 3
	Биты крестовые PZ 25 мм	(8 шт) – PZ1 x 4; PZ2 x 2; PZ3 x 2
	Биты шлицевые SL 25 мм	(8 шт) – SL3; SL4 x 2; SL5 x 2; SL6 x 3
	Биты шестигранные HEX 25 мм	(8 шт) – H3 x 2; H4 x 2; H6 x 4
	Биты TORX 25 мм	(9 шт) – T10; T15; T20 x 2; T25 x 2; T27; T30; T40
	Биты TORX с отверстием 25 мм	(8 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H x 2; T27H; T30H; T40H
	Держатель для бит магнитный с быстрым сбросом	(1 шт) – 60 мм
	Отвертка с трехточечным механизмом	(1 шт) – 1/4"

632530



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ БИТ

Набор бит 1/4", 66 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 1/4" (6,35 мм);
- в комплекте магнитный держатель с быстрозажимным патроном;
- материал бит: сталь S2;
- длина: 25 мм.

632535	LICOTA		■
Состав	Биты крестовые PH 25 мм	630510	(4 шт) – PH1; PH2; PH3; PH4
	Биты крестовые PZ 25 мм	630580	(4 шт) – PZ1; PZ2; PZ2; PZ3
	Биты шлицевые SL 25 мм	–	(3 шт) – SL3,5; SL4,5; SL5
	Биты шестигранные HEX 25 мм	630610	(6 шт) – H2; H2,5; H3; H4; H5; H6
	Биты TORX 25 мм	–	(36 шт) – T10 x 4; T15 x 6; T20 x 10; T25 x 10; T30 x 4; T40 x 2
	Биты TORX с отверстием 25 мм	630600	(12 шт) – T5H; T6H; T7H; T8H; T9H; T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	Держатель для бит магнитный с быстрым сбросом	632040	(1 шт) – 60 мм

632535



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Набор бит шестигранных 3/8" (10 мм), 15 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 3/8" (10 мм);
- металлический кейс;
- материал бит: сталь S2;
- материал адаптеров: CrV.

632540	LICOTA		■
Состав	Биты шестигранные HEX 30 мм	631010	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Биты шестигранные HEX 75 мм	631020	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Держатель для бит	632020	(1 шт) – 1/2"

632540



Набор бит шестигранных Torx 3/8" (10 мм), 30 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 3/8" (10 мм);
- металлический кейс;
- материал бит: сталь S2;
- материал адаптеров: CrV.

632545	LICOTA		■
Состав	Биты шестигранные HEX 30 мм	631010	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Биты шестигранные HEX 75 мм	631020	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Биты TORX 30 мм	631030	(7 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55
	Биты TORX 75 мм	631040	(7 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55
	Держатель для бит	–	(1 шт) – 3/8"
	Держатель для бит	632020	(1 шт) – 1/2"

632545



НАБОРЫ БИТ

Набор бит Torx 3/8" (10 мм)

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 3/8" (10 мм);
- материал бит: сталь S2;
- материал адаптеров: CrV.

632550
металлический кейс



632555
пластиковый кейс



Количество предметов в наборе			15	22
632550	LICOTA		■	■
632555	LICOTA		■	■
Состав	Биты TORX 30 мм	631030	(7 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55	(10 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55
	Биты TORX 75 мм	631040	(7 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55	(10 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55
	Держатель для бит	–	–	(1 шт) – 3/8"
	Держатель для бит	632020	(1 шт) – 1/2"	(1 шт) – 1/2"

Набор бит Spline 3/8" (10 мм), 11 предметов

LICOTA®

Описание:

- биты Spline (XZN);
- шестигранный хвостовик: 3/8" (10 мм);
- металлический кейс;
- материал бит: сталь S2;
- материал адаптеров: CrV.

632560



632560	LICOTA		■
Состав	Биты SPLINE 30 мм	631050	(5 шт) – M5; M6; M8; M10; M12
	Биты SPLINE 75 мм	631060	(5 шт) – M5; M6; M8; M10; M12
	Держатель для бит	632020	(1 шт) – 1/2"

Набор бит с трещоткой 3/8" (10 мм), 38 предметов

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 3/8" (10 мм);
- металлический кейс;
- материал бит: сталь S2;
- материал адаптеров: CrV.

632565



632565	LICOTA		■
Состав	Биты крестовые 30 мм	–	(2 шт) – PH2; PH3
	Биты шестигранные HEX 30 мм	631010	(6 шт) – H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Биты шестигранные HEX 75 мм	631020	(6 шт) – H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Биты TORX 30 мм	631030	(8 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55; T60
	Биты TORX 75 мм	631040	(8 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55; T60
	Биты TORX 120 мм	–	(3 шт) – T45; T50; T55
	Биты SPLINE 30 мм	631050	(4 шт) – M6; M8; M10; M12
	Трещотка 72 зуба под биты	–	(1 шт) – 3/8"

НАБОРЫ БИТ

Набор бит HEX, TORX, SPLINE 3/8" (10 мм), 42 предмета

LICOTA®

Описание:

- шестигранный хвостовик: 3/8" (10 мм);
- металлический кейс;
- материал бит: сталь S2;
- материал адаптеров: CrV.

632570



632570	LICOTA		■
Состав	Биты шестигранные HEX 30 мм	631010	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Биты шестигранные HEX 75 мм	631020	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Биты TORX 30 мм	631030	(8 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55; T60
	Биты TORX 75 мм	631040	(8 шт) – T20; T25; T30; T40; T45; T50; T55; T60
	Биты SPLINE 30 мм	631050	(5 шт) – M5; M6; M8; M10; M12
	Биты SPLINE 75 мм	631060	(5 шт) – M5; M6; M8; M10; M12
	Держатель для бит	–	(1 шт) – 3/8"
	Держатель для бит	632020	(1 шт) – 1/2"

ОТВЕРТКИ

Отвертки крестовые PH

GARWIN LICOTA®

Описание:

- намагнитченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- твердость: 58-62 HRC;
- стандарт: DIN5262.

634005



634010



634020



634030



Размер * Длина жала (мм)		PH0*60	PH1*80	PH1*300	PH2*38	PH2*100	PH2*150	PH2*400	PH3*125
634005	GARWIN	-	-	-	-	■	-	-	-
634010	LICOTA	■	■	-	-	■	■	-	■
634020	LICOTA	короткие	-	-	■	-	-	-	-
634030	LICOTA	удлиненные	-	■	-	-	-	■	-
Длина рукоятки	мм	74	94	114	70	114	114	114	129
Вес	г	37	66	150	56	97	120	150	150

Отвертки шлицевые SL

GARWIN LICOTA®

Описание:

- намагнитченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- твердость: 58-62 HRC;
- стандарт: DIN5262.

634035



634040



634060



Размер * Длина жала (мм)		SL3*60	SL4*80	SL5*300	SL5.5*100	SL5.5*125	SL6*100	SL6*400
634035	GARWIN	-	-	-	-	-	■	-
634040	LICOTA	■	■	-	■	■	-	-
634060	LICOTA	удлиненные	-	■	-	-	-	■
Длина рукоятки	мм	74	74	114	94	94	94	114
Вес	г	37	43	150	75	80	150	185

ОТВЕРТКИ

Отвертки шлицевые SL

LICOTA®

Описание:

- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- твердость: 58-62 HRC;
- стандарт: DIN5262.

634040



634050



Размер * Длина жала (мм)		SL6.5*38	SL6.5*100	SL6.5*125	SL6.5*150	SL8*150	SL8*200
634040	LICOTA	-	■	■	■	■	■
634050	LICOTA	■	-	-	-	-	-
Длина рукоятки	мм	70	114	114	144	129	129
Вес	г	56	97	110	120	179	209

Отвертки шлицевые SL с узким жалом, серии ASD-34

LICOTA®

Описание:

- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5265.

634070



Размер * Длина жала (мм)		SL3*60	SL4*80	SL5*300	SL5.5*100	SL5.5*125
634070	LICOTA	■	■	-	■	■
Длина рукоятки	мм	74	74	114	94	94
Вес	г	37	43	150	75	80

Отвертки крестовые PZ, серии ASD-54

LICOTA®

Описание:

- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5265.

634080



Размер * Длина жала (мм)		PZ0*60	PZ1*80	PZ2*100	PZ2*150	PZ3*125
634080	LICOTA	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	74	94	114	114	129
Вес	г	37	66	97	120	209

Отвертки Torx, серии ASD-55

LICOTA®

Описание:

- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5265.

634090



Размер		T8	T10	T15	T20	T25	T27	T30	T40
634090	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■
Длина жала	мм	60	60	80	100	100	100	125	150
Длина рукоятки	мм	74	74	74	94	94	114	114	129
Вес	г	40	46	46	100	100	150	172	205

ОТВЕРТКИ

Отвертки Torx удлиненные, серии ASD-55

LICOTA®

Описание:

- намагнитченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5265.

634092



Размер		T10	T20	T25	T27	T30	T40
634092	LICOTA	■	■	■	■	■	■
Длина жала	мм	300	300	300	300	300	400
Длина рукоятки	мм	74	94	94	94	114	129
Вес	г	120	135	135	135	150	225

Отвертки крестовые PH усиленные, серии ASD-65

LICOTA®

Описание:

- намагнитченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: CrMo сталь SNCM8660;
- стандарт: DIN5262.

634100

цельнометаллическое жало по всей длине отвертки



Размер * Длина жала (мм)		PH1*75	PH2*100	PH3*125
634100	LICOTA	■	■	■
Длина рукоятки	мм	105	126	140
Размер под ключ	мм	14	17	19
Вес	г	220	240	290



Отвертки шлицевые SL усиленные, серии ASD-66

LICOTA®

Описание:

- намагнитченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: CrMo сталь SNCM8660;
- стандарт: DIN5262.

634110

цельнометаллическое жало по всей длине отвертки



Размер * Длина жала (мм)		SL5.5*100	SL6.5*125	SL8*150	SL9.5*175	SL9.5*200
634110	LICOTA	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	105	126	140	140	140
Размер под ключ	мм	17	17	19	19	19
Вес	г	220	250	306	340	365



Отвертки крестовые PH усиленные, серии ASD-37

LICOTA®

Описание:

- шестигранное жало для захвата ключом;
- намагнитченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: CrMo сталь SNCM8660;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5264.

634120



Размер * Длина жала (мм)		PH1*80	PH2*100	PH3*150
634120	LICOTA	■	■	■
Длина рукоятки	мм	115	115	125
Размер под ключ	мм	10	10	12
Толщина жала	мм	6,35	6,35	8
Вес	г	100	130	200

ОТВЕРТКИ

Отвертки шлицевые SL усиленные, серии ASD-38

LICOTA®

Описание:

- шестигранное жало для захвата ключом;
- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: CrMo сталь SNCM8660;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5264.

634130



Размер * Длина жала (мм)		SL5.5*100	SL5.5*125	SL6.5*125	SL6.5*150	SL8*150	SL8*175
634130	LICOTA	■	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	115	115	115	115	115	125
Размер под ключ	мм	10	10	10	10	10	12
Толщина жала	мм	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	8
Вес	г	85	100	125	130	150	200

Отвертки крестовые PH усиленные, серии ASD-35

LICOTA®

Описание:

- шестигранное жало для захвата ключом;
- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: CrMo сталь SNCM8660;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5264.

634140

цельнометаллическое жало по всей длине отвертки



Размер * Длина жала (мм)		PH1*80	PH2*100	PH3*150	PH4*200	PH4*300
634140	LICOTA	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	115	115	130	130	130
Размер под ключ	мм	10	10	12	12	12
Толщина жала	мм	6,35	6,35	8	8	8
Вес	г	100	130	200	230	280

Отвертки шлицевые SL усиленные, серии ASD-36

LICOTA®

Описание:

- шестигранное жало для захвата ключом;
- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал жала: CrMo сталь SNCM8660;
- твердость: 52-56 HRC;
- стандарт: DIN5264.

634150

цельнометаллическое жало по всей длине отвертки



Размер * Длина жала (мм)		SL5.5*100	SL6.5*125	SL6.5*150	SL8*150	SL10*200
634150	LICOTA	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	115	115	115	130	130
Размер под ключ	мм	10	10	10	12	12
Толщина жала	мм	6,35	6,35	6,35	8	8
Вес	г	85	100	110	120	230

Отвертки крестовые PH с алмазным напылением, серии ASD-21

LICOTA®

Описание:

- алмазное напыление для лучшей фиксации на крепеже;
- намагниченный наконечник;
- пластиковая рукоятка;
- материал жала: SNCM8660 (сталь CrMo);
- твердость: 54-57 HRC;
- стандарт: DIN5261.

634160



Размер * Длина жала (мм)		PH0*75	PH1*75	PH1*100	PH1*125	PH1*150	PH1*200
634160	LICOTA	■	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	80	95	95	95	95	95
Толщина жала	мм	3,2	5	5	5	5	5
Вес	г	100	100	110	110	110	110

ОТВЕРТКИ

Отвертки шлицевые SL с алмазным напылением, серии ASD-22

LICOTA®

Описание:

- алмазное напыление для лучшей фиксации на крепеже;
- намагниченный наконечник;
- пластиковая рукоятка;
- материал жала: SNCM8660 (сталь CrMo);
- твердость: 54-57 HRC;
- стандарт: DIN5261.

634170



Размер * Длина жала (мм)		SL3.2*75	SL5*100	SL5*150	SL5*200
634170	LICOTA	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	80	95	95	95
Толщина жала	мм	3,2	5	5	5
Вес	г	110	110	200	200

Отвертки крестовые PH усиленные с алмазным напылением, серии ASD-21

LICOTA®

Описание:

- алмазное напыление для лучшей фиксации на крепеже;
- намагниченный наконечник;
- пластиковая рукоятка;
- материал жала: SNCM8660 (сталь CrMo);
- твердость: 54-57 HRC;
- стандарт: DIN5261.

634180



Размер * Длина жала (мм)		PH2*100	PH2*125	PH2*150	PH2*200	PH3*150	PH3*175	PH3*200
634180	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	110	110	110	110	130	130	130
Размер под ключ	мм	10	10	10	10	10	10	10
Толщина жала	мм	6,35	6,35	6,35	6,35	8	8	8
Вес	г	100	110	120	150	170	190	210

Отвертки шлицевые SL усиленные с алмазным напылением, серии ASD-22

LICOTA®

Описание:

- алмазное напыление для лучшей фиксации на крепеже;
- шестигранник на жале для захвата ключом;
- намагниченный наконечник;
- пластиковая рукоятка;
- материал жала: SNCM8660 (сталь CrMo);
- твердость: 54-57 HRC;
- стандарт: DIN5264.

634190



Размер		SL6*125	SL6*150	SL8*150	SL8*175
634190	LICOTA	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	110	110	130	130
Размер под ключ	мм	10	10	10	10
Толщина жала	мм	6,35	6,35	8	8
Вес	г	110	120	150	170

НАБОРЫ ОТВЕРТОК

Набор отверток профессиональных, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагниченный наконечник;
- материал жала: сталь S2;
- в пластиковом кейсе.

636032	LICOTA		■
Комплект	Отвертки крестовые PH DIN5262	634010	(4 шт) – PH0*60; PH1*80; PH2*100; PH3*125 мм
	Отвертки шлицевые SL DIN5262	634040	(3 шт) – SL3*60; SL5,5*100; SL6,5*150 мм

636032



Набор отверток профессиональных, 8 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагниченный наконечник;
- материал жала: сталь S2;
- в пластиковом кейсе.

636040	LICOTA		■
Комплект	Отвертки крестовые PH	(4 шт) – PH1*80; PH2*38; PH2*100; PH3*150 мм	
	Отвертки шлицевые SL	(4 шт) – SL3,2*75; SL4*80; SL5,5*125; SL6*150 мм	

636040



Набор отверток цельнометаллических, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- в комплекте пластиковые шайбы для защиты руки при ударе;
- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- цельнометаллическое жало;
- материал жала: SNCM8660 (сталь CrMo);
- в пластиковом кейсе.

636048	LICOTA		■
Комплект	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-65 DIN5262	634100	(3 шт) – PH1*75 мм; PH2*100 мм; PH3*150 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные серии ASD-66 DIN5262	634110	(4 шт) – SL5,5*100 мм; SL6,5*150 мм; SL8*150 мм; SL9,5*175 мм

636048



Набор отверток со сменными вставками, 8 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагниченный наконечник;
- материал жала: SNCM8660 (сталь CrMo);
- удобный чехол-скрутка.

636056	LICOTA		■
Комплект	Вставки шлицевые SL длина 100 мм	(4 шт) – SL2,5; SL3,5; SL5,5; SL6,5	
	Вставки крестовые PH длина 100 мм	(3 шт) – PH0; PH1; PH2	
	Рукоятка для вставок	(1 шт)	

636056



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ОТВЕРТОК

Ударная отвертка в наборе с битами, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- применяется для срыва крепежа;
- используется с молотком;
- материал отвертки: CrV;
- материал жала: сталь S2.

636064	LICOTA		■
Комплект	Ударная отвертка		(1 шт)
	Адаптер для бит		(1 шт) – 1/2" * 5/16"
	5/16" Биты PH длина 36 мм		(2 шт) – PH2; PH3
	5/16" Биты SL длина 36 мм		(2 шт) – SL8; SL10
	5/16" Биты PH длина 80 мм		(2 шт) – PH2; PH3

636064



Набор длинных отверток Torx, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагниченный наконечник;
- материал жала: сталь S2.

636072	LICOTA		■
Комплект	Отвертки TORX удлиненные, серии ASD-533	634092	(4 шт) – T10; T20; T25; T30

636072



Набор гибких отверток под насадки, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- длина 500 мм.

636080	LICOTA		■
Комплект	Отвертка для бит 1/4" (6 мм)		(1 шт)
	Отвертка для головок 1/4"		(1 шт)
	Гибкий магнит		(1 шт)
	Зеркало, Ø 50 мм		(1 шт)

636080



Реверсивная отвертка в наборе со вставками, 13 предметов

LICOTA®

Описание:

- регулируемая длина жала;
- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагниченные наконечники;
- материал жала: сталь S2.

636088	LICOTA		■
Комплект	Реверсивная отвертка		(1 шт)
	Вставки двухсторонние крестовые PH и шлицевые SL		(4 шт) – SL1,5*PH000; SL2*PH00; SL3*PH0; SL4*PH1
	Вставки двухсторонние крестовые PZ		(1 шт) – PZ0*PZ1
	Вставки двухсторонние TORX		(4 шт) – T5*T20; T6*T15; T7*T9; T8*T10
	Вставки двухсторонние шестигранные HEX		(3 шт) – H1.5*H3; H2*H3.5; H2.5*H4

636088



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ОТВЕРТОК

Набор отверток Torx для точной механики, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагниченный наконечник;
- материал жала: сталь S2.

636096	LICOTA	■
Комплект	Отвертки TORX длина 65 мм	(6 шт) – T5; T6; T7; T8; T9; T10

636096



Набор отверток для точной механики, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагниченный наконечник;
- материал жала: сталь S2.

636104	LICOTA	■
Комплект	Отвертки шлицевые SL длина 65 мм	(3 шт) – SL2,2; SL2,5; SL3
	Отвертки крестовые PH длина 65 мм	(3 шт) – PH0; PH0; PH1

636104



Отвертка в наборе с двусторонними битами и адаптером, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- подпружиненный шарик для надежной фиксации;
- материал биты: сталь S2.

636120	LICOTA	■
Комплект	Отвертка	(1 шт)
	Бита двусторонняя крестовая PH	(1 шт) – PH1*PH2
	Бита двусторонняя шлицевая SL	(1 шт) – SL4*SL6
	Держатель для бит	(1 шт)

636120



Отвертка трещоточная в наборе с битами, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- кассета со сменными битами в корпусе отвертки;
- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- материал бит: высокоуглеродистая сталь S2.

636128	LICOTA	■	
Комплект	Реверсивная трещоточная отвертка с поворотной рукояткой	–	(1 шт)
	1/4" Биты крестовые PH длина 25 мм	630510	(1 шт) – PH2
	1/4" Биты крестовые PZ длина 25 мм	630580	(2 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Биты шлицевые SL длина 25 мм	–	(2 шт) – SL4; SL5
	1/4" Биты TORX длина 25 мм	630600	(2 шт) – T10; T20
	1/4" Держатель для бит магнитный	632030	(1 шт) – 60 мм

636128



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ОТВЕРТОК

Отвертка трещоточная в наборе с битами

LICOTA®

Описание:

- складная рукоятка;
- крепление для запасной биты в корпусе отвертки;
- материал бит: сталь S2.

Количество предметов в наборе			4	11
636136	LICOTA		■	-
636144	LICOTA		-	■
Комплект	Отвертка с трещоточным механизмом	—	(1 шт)	(1 шт)
	1/4" Биты крестовые PH длина 25 мм	630510	(2 шт) – PH1; PH2	(3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Биты шлицевые SL длина 25 мм	—	(1 шт) – SL7	(2 шт) – SL5,5; SL7
	1/4" Биты TORX длина 25 мм	630600	—	(2 шт) – T10; T15
	1/4" Биты шестигранные HEX длина 25 мм	630610	—	(3 шт) – H4; H5; H6
	1/4" Держатель для бит магнитный	632030	(1 шт) – 60 мм	(1 шт) – 60 мм

636136



636144



Отвертка трещоточная мини в наборе с битами

LICOTA®

Описание:

- трещоточный механизм 72 зуба;
- для работы в ограниченном пространстве;
- материал бит: сталь S2.

Количество предметов в наборе			2	6	18
636152	LICOTA		■	-	-
636160	LICOTA		-	■	-
636168	LICOTA		-	-	■
Комплект	Отвертка трещоточная мини	—	(1 шт)	(1 шт)	(1 шт)
	1/4" Биты крестовые PH длина 25 мм	630510	(1 шт) – PH2	(3 шт) – PH1; PH2; PH3	(3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Биты шлицевые SL длина 25 мм	—	—	(2 шт) – SL5,5; SL7	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	1/4" Биты TORX длина 25 мм	630600	—	—	(3 шт) – T10; T15; T20
	1/4" Головки торцевые 6 граней	—	—	—	(6 шт) – 5; 5,5; 6; 7; 8; 10
	1/4" Адаптер с шестигранника на квадрат	632010	—	—	(1 шт) – 25 мм
	1/4" Держатель для бит магнитный	632030	—	—	(1 шт) – 60 мм

636152



636160



636168

материал торцевых головок: CrV



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 40 предметов

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/8";
- металлический кейс;
- материал инструментов: CrV.

641010



Модель		641010	
LICOTA		■	
Комплект	3/8" Головки торцевые 6 граней	610590	(19 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24 мм
	3/8" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	3/8" Трещотка 72 зуба	615830	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Удлинители	614550	(3 шт) – 75; 150; 250 мм
	3/8" Кардан	615010	(1 шт) – 3/8"
	Ключи комбинированные текстурные	600530	(13 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22 мм
	Переходник-бегунок	–	(1 шт) – 1/2" * 3/8"

Набор инструментов, 57 предметов

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- раздвижной металлический ящик;
- материал инструментов: CrV.

641020



Модель		641020	
LICOTA		■	
Комплект	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(20 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32; 34; 36 мм
	1/2" Трещотка 72 зуба	615830	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Вороток шарнирный	614550	(1 шт) – 450 мм
	1/2" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 300 мм
	1/2" Удлинители	614560	(3 шт) – 50, 125, 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	Ключи комбинированные	600520	(21 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	Длинногубцы	703530	(1 шт) – 200 мм
	Бокорезы диагональные усиленные	702070	(1 шт) – 180 мм
	Плоскогубцы комбинированные	703530	(1 шт) – 180 мм
	Отвертки крестовые PH усиленные	634100	(3 шт) – PH1*75; PH2*100; PH3*125 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные	634110	(3 шт) – SL5,5*100; SL6,5*125; SL8*150 мм

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 81 предмет

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

641030



Модель			641030
LICOTA			■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510	(10 шт) – 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560	(3 шт) – 8; 10; 13 мм
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615740	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615630	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинители	–	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4" * 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(14 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610720	(2 шт) – 17; 19 мм
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615740	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинители	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	1/4" Биты PH длина 25 мм	630510	(5 шт) – PH0; PH1; PH2 x 2; PH3
	1/4" Биты PZ длина 25 мм	630580	(2 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Биты SL длина 25 мм	–	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	1/4" Биты HEX длина 25 мм	630610	(6 шт) – H2,5; H3; H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX с отверстием длина 25 мм	630600	(7 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	Ключи комбинированные	600520	(8 шт) – 8; 10; 12; 13; 14; 15; 17; 19 мм
	Плоскогубцы комбинированные	701030	(1 шт) – 180 мм
	Клещи переставные	705020	(1 шт) – 250 мм
	Отвертки крестовые PH	634010	(2 шт) – PH1*80; PH2*100 мм
	Отвертки шлицевые SL	634040	(2 шт) – SL5,5*100; SL6,5*100 мм
	Молоток слесарный	711020	(1 шт) – 500 г

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 83 предмета

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит и вставок: сталь S2.

641040



Модель			641040
LICOTA			■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки со вставкой PH	612520	(2 шт) – PH1; PH2
	1/4" Головки со вставкой SL	612510	(2 шт) – SL4,5; SL5,5
	1/4" Головки со вставкой HEX	612540	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Головки со вставкой TORX	612550	(6 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T30
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615740	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615630	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(18 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки свечные пружинные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615740	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинитель	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Удлинитель с шаром	614590	(1 шт) – 50 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	641210	(1 шт) – 1/2" * 5/16"
	5/16" Биты PH длина 30 мм	630910	(2 шт) – PH3; PH4
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960	(4 шт) – H8; H10; H12; H14
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970	(4 шт) – T40; T45; T50; T55
	Ключи комбинированные	600520	(11 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22 мм
	Телескопический магнит	770402	(1 шт)

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 89 предметов



Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит и вставок: сталь S2.

641045



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Модель		641045	
GARWIN		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610505	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615730	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615525	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615625	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинители	614505	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	–	(1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615005	(1 шт) – 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615215	(1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610655	(16 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки свечные пружинные	–	(2 шт) – 16; 18 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615730	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинители	614515	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615005	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	632015	(1 шт) – 1/2" * 10
	1/4" Адаптер для бит	–	(1 шт) – 1/4"*1/4"
	1/4" Биты PH длина 30 мм	–	(2 шт) – PH1; PH2
	1/4" Биты SL длина 30 мм	–	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	1/4" Биты HEX длина 30 мм	–	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX длина 30 мм	–	(6 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T30
	3/8"(10 мм) Биты PH длина 30 мм	631065	(2 шт) – PH3; PH4
	3/8"(10 мм) Биты PZ длина 30 мм	631070	(2 шт) – PZ3; PZ4
	3/8"(10 мм) Биты SL длина 30 мм	631075	(3 шт) – SL8; SL10; SL12
	3/8"(10 мм) Биты HEX длина 30 мм	631008	(4 шт) – H8; H10; H12; H14
	3/8"(10 мм) Биты TORX длина 30 мм	631025	(4 шт) – T40; T45; T50; T55
	Ключи комбинированные	600510	(11 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 22 мм

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит и вставок: сталь S2.

641060



Модель			641060
GARWIN			■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610505	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610555	(8 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки со вставкой PH	612515	(2 шт) – PH1; PH2
	1/4" Головки со вставкой PZ	612525	(3 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Головки со вставкой SL	612505	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL6
	1/4" Головки со вставкой HEX	612535	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Головки со вставкой TORX	612545	(6 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T30
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615730	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615525	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615625	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель гибкий	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614505	(2 шт) – 50; 150 мм
	1/4" Кардан	615005	(1 шт) – 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615215	(1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610655	(17 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610715	(5 шт) – 14; 15; 17; 19; 22 мм
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 18 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615730	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинители	614515	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615005	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	632015	(1 шт) – 1/2" * 10 мм
	3/8" (10 мм) Биты PH длина 30 мм	631065	(2 шт) – PH3; PH4
	3/8" (10 мм) Биты PZ длина 30 мм	631070	(2 шт) – PZ3; PZ4
	3/8" (10 мм) Биты SL длина 30 мм	631075	(3 шт) – SL8; SL10; SL12
	3/8" (10 мм) Биты HEX длина 30 мм	631008	(5 шт) – H7; H8; H10; H12; H14
	3/8" (10 мм) Биты TORX длина 30 мм	631025	(4 шт) – T40; T45; T50; T55
Ключи шестигранные угловые короткие	–	(3 шт) – H1,5; H2; H2,5	

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 94 предмета

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит и вставок: сталь S2.

641070



Модель			641070
LICOTA			■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560	(8 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки со вставкой PH	612520	(2 шт) – PH1; PH2
	1/4" Головки со вставкой PZ	612530	(3 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Головки со вставкой SL	612510	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	1/4" Головки со вставкой HEX	612540	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Головки со вставкой TORX	612550	(6 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T30
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615740	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615630	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	641210	(1 шт) – 1/4" * 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(18 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560	(4 шт) – 14; 15; 17; 19 мм
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615740	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинители	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	641210	(1 шт) – 1/2" * 5/16"
	5/16" Биты PH длина 30 мм	630910	(2 шт) – PH3; PH4
	5/16" Биты PZ длина 30 мм	–	(2 шт) – PZ3; PZ4
	5/16" Биты SL длина 30 мм	630940	(3 шт) – SL8; SL10; SL12
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970	(4 шт) – T40; T45; T50; T55
	Ключи шестигранные угловые короткие	602830	(3 шт) – H1,5; H2; H2,5

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

641090



Модель			641090
LICOTA			■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510	(12 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610550	(7 шт) – E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11
	1/4" Трещотка 60 зубьев	615800	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка двухкомпонентная рукоятка	615620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	641210	(1 шт) – 1/4" * 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(13 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610700	(6 шт) – E12; E14; E16; E18; E20; E24
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 60 зубьев	615800	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинитель	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	641210	(1 шт) – 1/2" * 5/16"
	1/4" Набор бит 20 предметов	–	(1 шт) – PH1; PH2; PH3; PH4; PZ1; PZ2; PZ3; PZ4; SL4; SL6; H2; H3; H4; H5; H6; T10; T15; T20; T25; T30
	5/16" Биты PH длина 30 мм	630910	(2 шт) – PH3; PH4
	5/16" Биты PZ длина 30 мм	–	(2 шт) – PZ3; PZ4
	5/16" Биты SL длина 30 мм	630940	(3 шт) – SL8; SL10; SL12
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960	(5 шт) – H7; H8; H10; H12; H14
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970	(5 шт) – T40; T45; T50; T55; T60
	Ключи комбинированные текстурные	600530	(13 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 мм
	5/16" Биты PZ длина 30 мм	–	(2 шт) – PZ3; PZ4
	5/16" Биты SL длина 30 мм	630940	(3 шт) – SL8; SL10; SL12
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970	(4 шт) – T40; T45; T50; T55

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит и вставок: сталь S2.

641100



Модель			641100
LICOTA			■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560	(8 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610550	(5 шт) – E4; E5; E6; E7; E8
	1/4" Головки со вставкой PH	612520	(2 шт) – PH1; PH2
	1/4" Головки со вставкой SL	612510	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL6,5
	1/4" Головки со вставкой HEX	612540	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Головки со вставкой TORX	612550	(7 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T27; T30
	1/4" Трещотка 72 зуба	615830	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615630	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинители	614540	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(17 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560	(5 шт) – 14; 15; 17; 19; 22 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610700	(8 шт) – E10; E11; E12; E14; E16; E18; E20; E24
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 72 зуба	615830	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинители	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	641210	(1 шт) – 1/2" * 5/16"
	5/16" Биты PH длина 30 мм	630910	(2 шт) – PH3; PH4
	5/16" Биты PZ длина 30 мм	–	(2 шт) – PZ3; PZ4
	5/16" Биты SL длина 30 мм	630940	(3 шт) – SL8; SL10; SL12
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960	(5 шт) – H7; H8; H10; H12; H14
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970	(5 шт) – T40; T45; T50; T55; T60
	Ключи шестигранные угловые короткие	602830	(8 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H5,5; H6

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит и вставок: сталь S2.

641110



Модель			641110
GARWIN			■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610505	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610555	(8 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки со вставкой PH	612515	(2 шт) – PH1; PH2
	1/4" Головки со вставкой PZ	612525	(3 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Головки со вставкой SL	612505	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL6,5
	1/4" Головки со вставкой HEX	612535	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Головки со вставкой TORX с отверстием	612555	(7 шт) – T8H; T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615730	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615525	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615625	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614505	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Кардан	615005	(1 шт) – 1/4"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610655	(17 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610715	(5 шт) – 14; 15; 17; 19; 22 мм
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 18 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615730	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинители	614515	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Удлинитель с шаром	614585	(1 шт) – 50 мм
	1/2" Вороток с бегунком	615525	(1 шт) – 250 мм
	1/2" Кардан	615005	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	632015	(1 шт) – 1/2" * 10 мм
	3/8" (10 мм) Биты PH длина 30 мм	631065	(2 шт) – PH3; PH4
	3/8" (10 мм) Биты PZ длина 30 мм	631070	(2 шт) – PZ3; PZ4
	3/8" (10 мм) Биты SL длина 30 мм	631075	(3 шт) – SL8; SL10; SL12
	3/8" (10 мм) Биты HEX длина 30 мм	631008	(5 шт) – H7; H8; H10; H12; H14
	3/8" (10 мм) Биты TORX длина 30 мм	631025	(4 шт) – T40; T45; T50; T55
	Ключи шестигранные угловые короткие	–	(5 шт) – H1,27; H1,5; H2; H2,5; H3
	Ключи комбинированные	600510	(12 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22 мм
	Переставные клещи усиленные	705010	(1 шт) – 250 мм
	Плоскогубцы комбинированные	701025	(1 шт) – 160 мм
	Бокорезы диагональные	702045	(1 шт) – 160 мм
	Отвертка шлицевая SL	634035	(1 шт) – SL6
	Отвертка крестовая PH	634005	(1 шт) – PH2
	Телескопический магнит	780420	(1 шт)

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 131 предмет

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 3/8"; 1/4"; 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

641120



Модель		641120
LICOTA		■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510 (7 шт) – 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10 мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610550 (4 шт) – E5; E6; E7; E8
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615740 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615630 (1 шт) – 150 мм
	1/4" Вороток с бегунком	615530 (1 шт) – 115 мм
	1/4" Удлинитель	614540 (2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	614620 (1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	641210 (1 шт) – 1/4" * 1/4"
	3/8" Головки торцевые 12 граней	610600 (16 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22 мм
	3/8" Головка свечная пружинная 12 граней	– (1 шт) – 14 × 65 мм
	3/8" Трещотка 36 зубьев	615740 (1 шт) – 3/8"
	3/8" Удлинитель	614550 (2 шт) – 75; 150 мм
	3/8" Кардан	615010 (1 шт) – 3/8"
	3/8" Переходник	615210 (1 шт) – 3/8" * 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	– (1 шт) – 3/8" * 1/4"
	3/8" Переходник-бегунок	615220 (1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660 (17 шт) – 8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610700 (5 шт) – E10; E12; E14; E16; E18
	1/2" Головки свечные пружинные 6 граней	– (2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615740 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Вороток Гобразный	615510 (1 шт) – 250 мм
	1/2" Удлинитель	614560 (2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Удлинитель с шаром	614590 (1 шт) – 50 мм
	1/2" Кардан	615010 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Переходник-бегунок	– (1 шт) – 1/2" * 3/8"
	3/8" Биты SL длина 30 мм	– (3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	3/8" Биты PZ длина 30 мм	– (2 шт) – PZ1; PZ2
	3/8" Биты PH длина 30 мм	– (5 шт) – PH0; PH1; PH2x2; PH3
	3/8" Биты HEX длина 30 мм	631010 (5 шт) – H2,5; H3; H4; H5; H6
	3/8" Биты TORX с отверстием длина 30 мм	– (7 шт) – TH10; TH15; TH20; TH25; TH27; TH30; TH40
	Ключи комбинированные	600520 (16 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 мм
	Набор шестигранников угловых длинных с шаром	607530 (9 шт) – 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Отвертка крестовая PH короткая	634020 (1 шт) – PH2*38 мм
	Отвертка шлицевая SL короткая	634050 (1 шт) – SL6.5*38 мм
	Отвертка крестовая PH усиленная серия ASD-35	634140 (1 шт) – PH2*100 мм
Отвертка шлицевая SL усиленная серия ASD-36	634150 (1 шт) – SL6.5*150 мм	
Отвертка шлицевая SL с узким жалом	634070 (1 шт) – SL3,2*100 мм	
Плоскогубцы комбинированные	701030 (1 шт) – 180 мм	
Длинногубцы	703530 (1 шт) – 160 мм	
Ручные тиски струбцина с губками под гайку	705517 (1 шт) – 250 мм	
Молоток слесарный	711020 (1 шт) – 500 г	
Телескопический магнит	770402 (1 шт)	
Пробник	– (1 шт)	

6 | Монтажный инструмент для резьбовых соединений

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 143 предмета

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

641130



Модель		641130
LICOTA		■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510 (13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560 (6 шт) – 6; 7; 8; 10; 12; 13мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610550 (4 шт) – E5; E6; E7; E8
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615740 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615630 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540 (3 шт) – 50; 75; 150 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	614620 (1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	641210 (1 шт) – 1/4" * 1/4"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660 (19 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560 (5 шт) – 13; 14; 17; 19; 22 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610700 (5 шт) – E10; E12; E14; E16; E18
	1/2" Головки свечные	– (2 шт) – 16; 21мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615740 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Вороток шарнирный	615540 (1 шт) – 375 мм
	1/2" Вороток с бегунком	615530 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинитель	614560 (3 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Удлинитель с шаром	614590 (1 шт) – 50 мм
	1/2" Кардан	615010 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	641210 (1 шт) – 1/2" * 5/16"
	1/4" Биты PH длина 25 мм	630510 (5 шт) – PH0; PH1; PH2; PH3
	1/4" Биты PZ длина 25 мм	630580 (2 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Биты SL длина 25 мм	– (3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	1/4" Биты HEX длина 25 мм	630610 (5 шт) – H2,5; H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX с отверстием длина 25 мм	630600 (7 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	5/16" Биты PH длина 30 мм	630910 (1 шт) – PH4
	5/16" Биты SL длина 30 мм	630940 (2 шт) – SL8; SL10
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960 (4 шт) – H8; H10; H12; H14
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970 (4 шт) – T40; T45; T50; T55
	5/16" Биты SPLINE длина 30 мм	– (4 шт) – M6; M8; M10; M12
	Ключи комбинированные	600520 (16 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19; 21; 22; 24 мм
	Набор шестигранников угловых коротких	607510 (1 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H7; H8; H10
	Отвертка крестовая PH короткая	634020 (1 шт) – PH2*38 мм
Отвертка шлицевая SL короткая	634050 (1 шт) – SL6,5*38 мм	
Отвертка крестовая PH	634010 (1 шт) – PH2*100 мм	
Отвертка шлицевая SL	634040 (1 шт) – SL6,5 x 100 мм	
Бокорезы	702060 (1 шт) – 160 мм	
Плоскогубцы комбинированные	701030 (1 шт) – 180 мм	
Переставные клещи с фиксатором	705030 (1 шт) – 240 мм	
Телескопический магнит	770402 (1 шт)	
Пробник	– (1 шт)	

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 167 предметов

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4"; 1/2";
- удлиненный формат кейса для удобства переноски;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

641140



Модель		641140
LICOTA		■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510 (13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560 (7 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610550 (5 шт) – E4; E5; E6; E7; E8
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615740 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка двухкомпонентная рукоятка	615620 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель гибкий	614620 (1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинители	614540 (3 шт) – 50; 75; 150 мм
	1/4" Адаптер для бит	641210 (1 шт) – 1/4" * 1/4"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660 (19 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560 (10 шт) – 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 22; 24 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610700 (8 шт) – E10; E12; E14; E16; E18; E20; E22; E24
	1/2" Головки торцевые со вставкой HEX	612610 (2 шт) – 17; 19 мм
	1/2" Головки свечные пружинные	– (2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Удлинители	614560 (2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Удлинитель с шаром	614590 (1 шт) – 50 мм
	1/2" Кардан	615010 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	641210 (1 шт) – 1/2" * 5/16"
	1/2" Вороток с бегунком	615530 (1 шт) – 250 мм
	1/2" Вороток шарнирный	615540 (1 шт) – 375 мм
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615740 (1 шт) – 1/2"
	1/4" Биты PH длина 25 мм	630510 (3 шт) – PH0; PH1; PH2
	1/4" Биты PZ длина 25 мм	630580 (2 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Биты SL длина 25 мм	– (3 шт) – SL4; SL5,5; SL7
	1/4" Биты HEX длина 25 мм	630610 (5 шт) – H2,5; H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX с отверстием длина 25 мм	630600 (7 шт) – TH10; TH15; TH20; TH25; TH27; TH30; TH40
	5/16" Биты PH длина 30 мм	630910 (1 шт) – PH4
	5/16" Биты SL длина 30 мм	630940 (2 шт) – SL8; SL10
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960 (4 шт) – H8; H10; H12; H14
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970 (4 шт) – T40; T45; T50; T55
	5/16" Биты SPLINE длина 30 мм	– (4 шт) – M6; M8; M10; M12
	Ключи комбинированные	600520 (20 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32
	Ключи разрезные	601410 (5 шт) – 8x9; 10x11; 12x13; 14x17; 19x22
	Набор шестигранников угловых длинных с шаром	607530 (1 шт) – 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Бокорезы	702060 (1 шт) – 160 мм
	Плоскогубцы комбинированные	701030 (1 шт) – 180 мм
	Переставные клещи с фиксатором	705030 (1 шт) – 240 мм
	Отвертка крестовая PH короткая	634020 (1 шт) – PH2*38 мм
	Отвертка шлицевая SL короткая	634050 (1 шт) – SL6.5*38 мм
	Отвертка крестовая PH усиленная серия ASD-35	634140 (1 шт) – PH2*100 мм
	Отвертка шлицевая SL усиленная серия ASD-36	634150 (1 шт) – SL6.5*150 мм
Отвертка шлицевая SL с узким жалом	634070 (1 шт) – SL3,2*100	
Набор ударно-режущего инструмента в пластиковом держателе	728025 (1 шт) – выколотка 4*150 мм; зубило 12*130 мм; выколотка с конусовидным наконечником 3*120 мм; крейцмейсель 5*130 мм; кернер 4*120 мм	
Телескопический магнит	770402 (1 шт)	
Пробник	– (1 шт)	

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Описание:

- посадочный квадрат: 1/4" и 1/2";
- кейс разбирается на два ложементы;
- размеры совпадают с размерами полок инструментальных тележек GARWIN и LICOTA;
- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- материал инструментов: CrV;
- материал бит и вставок: сталь S2.

641150



Модель		641150
GARWIN		■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610505 (13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610555 (7 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль	610545 (5 шт) – E4; E5; E6; E7; E8
	1/4" Биты PH длина 30 мм	– (3 шт) – PH0; PH1; PH2
	1/4" Биты PZ длина 30 мм	– (2 шт) – PZ1; PZ2
	1/4" Биты SL длина 30 мм	– (3 шт) – SL4; SL5,5; SL6,5
	1/4" Биты HEX длина 30 мм	– (5 шт) – H2,5; H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX длина 30 мм	– (7 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T27; T30
	1/4" Биты TORX с отверстием длина 30 мм	– (7 шт) – T8H; T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H
	1/4" Трещотка 36 зубьев	615730 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615525 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток отвертка пластиковая рукоятка	615625 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Переходник	– (1 шт) – 1/4"*3/8"
	1/4" Удлинитель гибкий	– (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614505 (2 шт) – 75; 150 мм
	1/4" Кардан	615005 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	632015 (1 шт) – 1/4" * 1/4" мм
	3/8" Переходник-бегунок	615215 (1 шт) – 3/8" * 1/2"
	1/2" Головки торцевые 6 граней	610655 (15 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610715 (10 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль	610715 (9 шт) – E10; E11; E12; E14; E16; E18; E20; E22; E24
	3/8" Головка свечная 12 граней	– (1 шт) – 14 мм
	1/2" Головки свечные	– (3 шт) – 16; 18; 21 мм
	1/2" Головки со вставкой HEX	– (4 шт) – H13; H14; H17; H19
	1/2" Головки со вставкой M-профиль (Spline)	– (3 шт) – M14; M16; M18
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615730 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Вороток шарнирный	615535 (1 шт) – 1/2" 375 мм
	1/2" Удлинители	614515 (2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Удлинитель с шаром	614585 (1 шт) – 50 мм
	1/2" Кардан	615005 (1 шт) – 1/2"
	1/2" Адаптер для бит	632015 (1 шт) – 1/2" * 10 мм
	3/8" (10 мм) Биты PH длина 30 мм	631065 (2 шт) – PH3; PH4
	3/8" (10 мм) Биты PZ длина 30 мм	631070 (2 шт) – PZ3; PZ4
	3/8" (10 мм) Биты SL длина 30 мм	631075 (3 шт) – SL8; SL10; SL12
	3/8" (10 мм) Биты HEX длина 30 мм	631008 (5 шт) – H6; H7; H8; H10; H12
	3/8" (10 мм) Биты TORX длина 30 мм	631025 (10 шт) – T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60; T70
3/8" (10 мм) Биты M-профиль (Spline) длина 30 мм	– (6 шт) – M5; M6; M8; M9; M10; M12	
Ключи комбинированные	600510 (21 шт.) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм	
Ключи разрезные	– (5 шт.) – 8x9; 10x11; 12x13; 14x17; 19x22 мм	
Магнит телескопический	– (1 шт.)	

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/4"

Набор торцевых головок проходных Spline, 17 предметов

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс;
- проходные головки предназначены для работы с гайками, накрученными на длинные шпильки;
- универсальный профиль торцевых головок SPLINE;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV.

Модель		642007
LICOTA		■
Комплект	1/4" Головки торцевые SPLINE проходные	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Трещотка 48 зубьев проходная с шестигранником 13 мм	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	(1 шт) – 75 мм
	1/4" Адаптер под квадрат	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер под биты 6 мм	(1 шт) – 1/4"

642007



Набор торцевых головок, 19 предметов

LICOTA®

TYPE	4.0 mm	4.5 mm	5.0 mm	5.5 mm	6.0 mm	7.0 mm	8.0 mm	9.0 mm	10.0 mm	11.0 mm	12.0 mm	13.0 mm	14.0 mm	15.0 mm	16.0 mm	17.0 mm	18.0 mm	19.0 mm	20.0 mm	21.0 mm	22.0 mm	24.0 mm	27.0 mm	30.0 mm	32.0 mm
mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
inch	5/32	3/16			9/32	5/16	11/32	3/8	7/16	15/32	1/2	9/16	19/32	5/8				3/4	25/32	7/8	15/16	1/16	5/32	1/4	
TORX	E5	E6			E8		E10		E12	E14	E16		E18		E20		E22	E24							
12 PT	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	27	30	32



Описание:

- универсальный профиль торцевых головок SPLINE;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV.

Модель		642014
LICOTA		■
Комплект	1/4" Головки торцевые SPLINE	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Трещотка 72 зуба	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614510 (3 шт) – 50; 75; 100 мм
	1/4" Кардан	615010 (1 шт) – 1/4"

642014



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/4"

Набор торцевых головок, 20 предметов

LICOTA®
Описание:

- пластиковый кейс с зажимом для фиксации на ремне;
- универсальный профиль торцевых головок SPLINE;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

Модель		642020	
LICOTA		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые SPLINE	–	(8 шт) – 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12 мм
	1/4" Трещотка 72 зубьев	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Биты PH длина 25 мм	630510	(3 шт) – PH0; PH1; PH2
	1/4" Биты SL длина 25 мм	–	(2 шт) – SL4; SL6
	1/4" Биты HEX длина 25 мм	630610	(5 шт) – H2; H3; H4; H5; H6
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4"

642020


НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/4"

Набор торцевых головок, 32 предмета

LICOTA®
Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлической защелкой;
- профиль торцевых головок Super Lock;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV.

Модель		642027	
Профиль головок		Super Lock	
LICOTA		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые	–	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие	–	(5 шт) – 8; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток-отвертка	615620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(2 шт) – 50; 75 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Набор раскладных ключей Torx	–	(7 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 1/4"

642027


Набор торцевых головок, 33 предмета

LICOTA®
Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлической защелкой;
- профиль торцевых головок Super Lock;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV.

Модель		1		2	
Профиль головок		Super Lock		Spline	
LICOTA		■		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые	–	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм		
	1/4" Головки торцевые со вставкой HEX	612540	(6 шт) – H3; H4; H5; H6; H7; H8		
	1/4" Головки торцевые со вставкой TORX	612550	(7 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40		
	1/4" Трещотка 48 зубьев шарнирная	615810	(1 шт) – 1/4"		
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"		
	1/4" Вороток-отвертка	615620	(1 шт) – 1/4"		
	1/4" Удлинитель	614540	(2 шт) – 50; 100 мм		
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 150 мм		
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"		

642034


НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/4"

Набор торцевых головок, 34 предмета

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлической защелкой;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

642040



Модель		642040	
LICOTA		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610590	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610630	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Трещотка 48 зубьев	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток-отвертка	615620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(3 шт) – 50; 75; 150 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"

Набор торцевых головок, 43 предмета

LICOTA®

Описание:

- металлический кейс;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

642047



Модель		642047	
LICOTA		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610590	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Трещотка 72 зуба	615830	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток-отвертка	615620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Биты крестовые PH длина 25 мм	630510	(4 шт) – PH0; PH1; PH2; PH3
	1/4" Биты крестовые PZ длина 25 мм	630580	(3 шт) – PZ1; PZ2; PZ3
	1/4" Биты шлицевые SL длина 25 мм	–	(2 шт) – SL4; SL6
	1/4" Биты шестигранные HEX длина 25 мм	630610	(5 шт) – H2; H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX длина 25 мм	–	(7 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер с шестигранника на квадрат	632010	(1 шт) – 25 мм

6
Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/4"

Набор торцевых головок Super lock, 50 предметов

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлической защелкой;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

642054



Модель		642054	
LICOTA		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые Super Lock	–	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Трещотка 60 зуба	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(2 шт) – 50; 75 мм
	1/4" Удлинитель гибкий	614620	(1 шт) – 150 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Биты крестовые PH длина 25 мм	630510	(3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Биты крестовые PZ длина 25 мм	630580	(3 шт) – PZ1; PZ2; PZ3
	1/4" Биты шлицевые SL длина 25 мм	–	(4 шт) – SL3; SL4; SL5,5; SL7
	1/4" Биты шестигранные HEX длина 25 мм	630610	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX длина 25 мм	–	(7 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	1/4" Биты TORX с отверстием длина 25 мм	612560	(7 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	1/4" Вороток Т-образный с пластиковой рукояткой	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Держатель для бит магнитный	632030	(1 шт) – 60 мм

Набор торцевых головок, 52 предмета

LICOTA®

Описание:

- металлический кейс;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

642060



Модель		642060	
LICOTA		■	
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610590	(13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610630	(5 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Трещотка 72 зуба	615830	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток-отвертка	615620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614540	(2 шт) – 50; 150 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Биты крестовые PH длина 25 мм	630510	(4 шт) – PH0; PH1; PH2; PH3
	1/4" Биты крестовые PZ длина 25 мм	630580	(3 шт) – PZ1; PZ2; PZ3
	1/4" Биты шлицевые SL длина 25 мм	–	(3 шт) – SL3; SL5; SL7
	1/4" Биты шестигранные HEX длина 25 мм	630610	(5 шт) – H2; H3; H4; H5; H6
	1/4" Биты TORX длина 25 мм	–	(7 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	1/4" Биты TORX с отверстием длина 25 мм	612560	(7 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер с шестигранника на квадрат	632010	(1 шт) – 25 мм

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/4"

Набор торцевых головок, 54 предмета

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлической защелкой;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

Модель		642068
LICOTA		■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610590 (13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610630 (4 шт) – 8; 10; 12; 13 мм
	1/4" Трещотка 72 зуба	615830 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток-отвертка	615630 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614510 (2 шт) – 50; 150 мм
	1/4" Кардан	615010 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Головки торцевые со вставкой PH ("крест")	612520 (3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Головки торцевые со вставкой SL ("шлиц")	612510 (4 шт) – SL3; SL4; SL5,5; SL6,5
	1/4" Головки торцевые со вставкой HEX	612540 (6 шт) – H3; H4; H5; H6; H7; H8
	1/4" Головки торцевые со вставкой TORX	612550 (11 шт) – T10; T15 (2 шт); T20 (2 шт); T25 (2 шт); T27; T30 (2 шт); T40
	Набор шестигранников угловых коротких	607510 (7 шт) – H1,27; H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5

642068



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Набор торцевых головок метрических и дюймовых, 62 предмета

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлической защелкой;
- посадочный квадрат: 1/4";
- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2.

Модель		642075
LICOTA		■
Комплект	1/4" Головки торцевые 6 граней	610590 (11 шт) – 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610630 (11 шт) – 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые дюймовые 12 граней	– (11 шт) – 3/16; 7/32; 1/4; 9/32; 5/16; 11/32; 3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8
	1/4" Головки торцевые глубокие дюймовые 12 граней	– (11 шт) – 3/16; 7/32; 1/4; 9/32; 5/16; 11/32; 3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8
	1/4" Биты крестовые PH длина 25 мм	630510 (2 шт) – PH1; PH2
	1/4" Биты шлицевые SL длина 25 мм	– (3 шт) – SL5/32; SL3/16; SL1/4
	1/4" Биты шестигранные HEX длина 25 мм	630610 (4 шт) – H3/16; H7/32; H1/4; H9/64
	1/4" Удлинитель гибкий	614620 (1 шт) – 150 мм
	1/4" Вороток-отвертка	615630 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Трещотка 72 зуба	615830 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	632020 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель	614510 (4 шт) – 50; 75; 100; 150 мм
	1/4" Кардан	615010 (1 шт) – 1/4"

642075



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 3/8"

Набор торцевых головок проходных Spline, 17 предметов

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс;
- проходные головки предназначены для работы с гайками, накрученными на длинные шпильки;
- универсальный профиль торцевых головок SPLINE;
- посадочный квадрат: 3/8";
- материал инструментов: CrV.

Модель		642520
LICOTA		■
Комплект	3/8" Головки торцевые 12 граней	(13 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 мм
	3/8" Трещотка 48 зубьев проходная 19 мм	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Адаптеры под квадрат	(2 шт) – 3/8"; 1/2"
	3/8" Удлинитель	(1 шт) – 75 мм

642520



Набор торцевых головок, 37 предметов

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- посадочный квадрат: 3/8";
- материал инструментов: CrV.

Модель		1	2
642540	Профиль головок	Super Lock	Spline
	LICOTA	■	■
Комплект	3/8" Головки торцевые	–	(19 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24 мм
	3/8" Головки торцевые глубокие	–	(12 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм
	3/8" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Вороток шарнирный	–	(1 шт) – 300 мм
	3/8" Удлинитель	614550	(2 шт) – 75; 150 мм
	3/8" Кардан	615010	(1 шт) – 3/8"
	Переходник-бегунок	–	(1 шт) – 1/2" * 3/8"
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"

642540



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/2"

Набор торцевых головок, 24 предмета

LICOTA®

Описание:

- посадочный квадрат: 1/2";
- металлический кейс;
- материал инструментов: CrV.

Модель		1	2	3
643040	Профиль головок	6 гр	12 гр	12 гр (дюйм)
	LICOTA	■	■	■
Комплект	1/2" Головки торцевые	610 660	610 670	610 710
		(18 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм	(18 шт) – 5/16"; 3/8"; 7/16"; 1/2"; 9/16"; 19/32"; 5/8"; 11/16"; 3/4"; 25/32"; 13/16"; 7/8"; 15/16"; 1"; 1.1/16; 1.1/8"; 1.3/16"; 1.1/4"	
	1/2" Трещотка 36 зубьев	615740	(1 шт) – 1/2"	
	1/2" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 250 мм	
	1/2" Вороток шарнирный	615540	(1 шт) – 375 мм	
	1/2" Удлинитель	614560	(2 шт) – 125; 250 мм	
1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"		

643040



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1/2"

Набор торцевых головок, 35 предметов

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- посадочный квадрат: 1/2";
- материал инструментов: CrV.

Модель			643050
LICOTA			■
Комплект	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(21 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 25; 26; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые Super Lock	–	(3 шт) – 34; 35; 36 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие	610720	(5 шт) – 10; 13; 14; 17; 19 мм
	1/2" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Вороток шарнирный двухкомпонентная рукоятка	615550	(1 шт) – 375 мм
	1/2" Удлинитель	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	3/8" Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8" * 1/2"

643050



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 3/4"

Набор торцевых головок, 15 предметов

LICOTA®

Описание:

- металлический кейс;
- посадочный квадрат: 3/4";
- материал инструментов: CrV.

Модель			1	2	3
643520			6 гр	12 гр	12 гр (дюйм)
LICOTA			■	■	■
Комплект	3/4" Головки торцевые		610 750	610 760	–
			(10 шт) – 22; 24; 27; 30; 32; 36; 38; 41; 46; 50 мм	(10 шт) – 7/8"; 15/16"; 1"; 1.1/8"; 1.1/4"; 1.7/16"; 1.1/2"; 1.5/8"; 1.3/4"; 2"	
	3/4" Трещотка 24 зуба	615720	(1 шт) – 3/4"		
	3/4" Удлинитель	614530	(2 шт) – 100; 200 мм		
	3/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 3/4"		
	1/2" Удлинитель	614560	(2 шт) – 125; 250 мм		
1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"			

643520



Набор торцевых головок, 21 предмет

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- посадочный квадрат: 3/4";
- материал инструментов: CrV.

Модель			643580
LICOTA			■
Комплект	3/4" Головки торцевые 6 граней	610750	(16 шт) – 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46; 50 мм
	3/4" Трещотка 24 зуба	615720	(1 шт) – 3/4"
	3/4" Удлинитель	614530	(3 шт) – 100; 200; 400 мм
	3/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 3/4"

643580



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 3/4"

Набор торцевых головок 26 предметов

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс с металлическими защелками;
- посадочный квадрат: 3/4";
- материал инструментов: CrV.

643600



Модель			643600
LICOTA			■
Комплект	3/4" Головки торцевые 6 граней	610750	(12 шт) – 19; 21; 22; 24; 27; 28; 32; 36; 38; 41; 46; 50 мм
	3/4" Головки торцевые 12 граней	610760	(10 шт) – 1"; 1.1/8"; 1.3/16"; 1.5/16"; 1.3/8"; 1.7/16"; 1.5/8"; 1.3/4"; 1.7/8"; 2"
	3/4" Трещотка 24 зуба	615720	(1 шт) – 3/4"
	3/4" Удлинители	614530	(2 шт) – 100; 200 мм
	3/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 3/4"

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ 1"

Набор торцевых головок 15 предметов

LICOTA®

Описание:

- металлический кейс;
- посадочный квадрат: 1";
- материал инструментов: CrV.

644050



Модель		1	2
644050	Профиль головок	6 гр	12 гр
	LICOTA	■	■
Состав	1" Головки торцевые		610 770
			(10 шт) – 36; 41; 46; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80 мм
	1" Трещотка 24 зуба	615720	(1 шт) – 1"
	1" Удлинители	–	(2 шт) – 200; 400 мм
	1" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1"
	1/2" Удлинители	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"

ТЕЛЕЖКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ УКОМПЛЕКТОВАННЫЕ

Тележки инструментальные укомплектованные

LICOTA®

Описание:

- окраска порошковым методом;
- корпус из цельного формованного оцинкованного металлического листа толщиной 1,2 мм;
- максимальная нагрузка на полку: 70 кг;
- easy lock – защита от самопроизвольного открывания полок;
- anti-tipping protection – защита от опрокидывания тележки, не позволяет открывать более 1 полки;
- пластиковая столешница с боковыми ручками из противоударного ABS пластика.

645020

287 предметов,
3 полки укомплектовано



ТЕЛЕЖКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ УКОМПЛЕКТОВАННЫЕ

Тележки инструментальные укомплектованные

LICOTA®

6 | Монтажный инструмент для резьбовых соединений

645010

256 предметов,
5 полок укомплектовано



645040

293 предмета,
6 полок укомплектовано



645050

363 предмета,
7 полок укомплектовано



ТЕЛЕЖКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ УКОМПЛЕКТОВАННЫЕ

Тележки инструментальные укомплектованные

LICOTA®

645060

366 предметов,
7 полок укомплектовано



645070

387 предметов,
7 полок укомплектовано



Модель	1	2	3	Состав	Вес кг		
Цвет	Сине-серый	Красный	Серый				
645010	LICOTA	256 предметов	■	■	■	646030; 646090; 646120; 646150; 646240; 646270; 646330; 646360; 646390; 646420; 647500	88
645020	LICOTA	287 предметов	■	■	■	645508; 645516; 645532; 645540; 645548; 645556; 645572; 645580; 645676; 645700; 645716; 645748; 645756; 645772; 645796; 645820	81
645040	LICOTA	293 предмета	■	■	■	646030; 646060; 646090; 646120; 646150; 646180; 646240; 646270; 646330; 646360; 646390; 646420; 647500; "Набор для замены масла"	105
645050	LICOTA	363 предмета	■	■	■	645508; 645532; 645540; 645548; 645556; 645572; 645580; 645596; 645612; 645620; 645628; 645636; 645660; 645676; 645700; 645716; 645732; 645748; 645756; 645772; 645788; 645796; 645804; 645820; 647500	115
645060	LICOTA	366 предметов	■	■	■	647020; 647040; 647060; 647080; 647100; 647140; 647160; 647180; 647260; 647280; 647300; 647320; 647340; 647360; 647380; 647480; 647500	130
645070	LICOTA	387 предметов	■	■	■	645508; 645516; 645532; 645540; 645548; 645556; 645572; 645580; 645596; 645612; 645628; 645636; 645660; 645676; 645700; 645716; 645732; 645748; 645756; 645772; 645788; 645796; 645804; 645820; 647500	120

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор торцевых головок 1/4", 51 предмет

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал вставок: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645508



645508	LICOTA		■
Состав	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510	(12 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые со вставкой TORX	612550	(8 шт) – T8; T9; T10; T15; T20; T25; T30; T40
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610560	(6 шт) – E4; E5; E6; E7; E8; E10
	1/4" Головки торцевые со вставкой HEX	612540	(6 шт) – H3; H4; H5; H6; H7; H8
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	620118	(5 шт) – 8; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые со вставкой PH ("крест")	612520	(3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Головки торцевые со вставкой SL ("шлиц")	612510	(3 шт) – SL4; SL5,5; SL6
	1/4" Удлинители серия АЕВ-Н	614540	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток-отвертка	615620	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4"
	Набор ключей 6-гранных складных	607630	(9 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H8; H10

Набор торцевых головок 3/8", 30 предметов

LICOTA®

Описание:

- торцевые головки и аксессуары;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645516



645516	LICOTA		■
Состав	3/8" Головки торцевые 6 граней	610590	(13 шт) – 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 22 мм
	3/8" Головки торцевые глубокие 6 граней	610630	(10 шт) – 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19 мм
	3/8" Удлинители серия АЕВ-Н	614550	(2 шт) – 75; 150 мм
	3/8" Трещотка 48 зубьев	615800	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Вороток шарнирный рифленая рукоятка серия АFT-C	615560	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Кардан	615010	(1 шт) – 3/8"
	Переходник-бегунок	–	(1 шт) – 3/8"*1/4"
	Переходник	615210	(1 шт) – 1/2"*3/8"

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор торцевых головок Super lock 1/4" и 1/2", 60 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал вставок: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 280 x 375 мм.

645524



645524	LICOTA		■
Состав	1/4" Головки торцевые Super Lock	–	(10 шт) – 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые со вставкой PH ("крест")	612520	(3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Головки торцевые со вставкой SL ("шлиц")	612510	(3 шт) – SL4,5; SL6; SL8
	1/4" Головки торцевые со вставкой HEX	612540	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Головки торцевые со вставкой TORX	612550	(1 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	1/4" Удлинитель серия АЕВ-Н	614540	(1 шт) – 75; 150 мм
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток с бегунком серия АСТ-В	615530	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Вороток-отвертка Т-образная	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/2" Головки торцевые Super Lock	–	(18 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Удлинитель серия АЕВ-Н	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Вороток с бегунком серия АСТ-В	615530	(1 шт) – 1/2"
1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"	

Набор торцевых головок SuperLock 1/2", 25 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645532



645532	LICOTA		■
Состав	1/2" Головки торцевые Super Lock	610680	(18 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 48 зубьев, двухкомпонентная рукоятка	615790	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинитель серия АЕВ-Н	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8"*1/2"
	Переходник	615210	(1 шт) – 3/8"*1/4"

Набор торцевых головок глубоких 1/2", 14 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645540



645540	LICOTA		■
Состав	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610720	(14 шт) – 10; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор бит и головок Е-профиль, 83 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал бит: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645548



645548	LICOTA		■
Состав	1/4" Головки торцевые Е-профиль для крепежа с внешним TORX	610550	(6 шт) – E4; E5; E6; E7; E8; E10
	3/8" Головки торцевые Е-профиль для крепежа с внешним TORX	610620	(7 шт) – E10; E11; E12; E14; E16; E18; E20
	1/4" Биты PH длина 25 мм	630510	(4 шт) – PH0; PH1; PH2; PH3
	1/4" Биты PZ длина 25 мм	630580	(4 шт) – PZ0; PZ1; PZ2; PZ3
	1/4" Биты SL длина 25 мм	–	(3 шт) – SL4; SL5.5; SL7
	1/4" Биты HEX длина 25 мм	630610	(6 шт) – H3; H4; H5; H6; H7; H8
	1/4" Биты TORX длина 25 мм	–	(7 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	3/8" Биты PH длина 30 мм	–	(3 шт) – PH1; PH2; PH3
	3/8" Биты SL длина 30 мм	–	(4 шт) – SL8; SL10
	3/8" Биты SPLINE длина 30 мм	631050	(5 шт) – M5; M6; M8; M10; M12
	3/8" Биты HEX длина 30 мм	631010	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	3/8" Биты TORX длина 30 мм	631030	(9 шт) – T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60
	3/8" Биты TORX длина 75 мм	631040	(9 шт) – T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60
	3/8" Биты HEX длина 75 мм	631020	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	Переходники	615210	(2 шт) – 3/8"*1/4"; 1/2"*3/8"
	Адаптеры для бит	632020	(3 шт) – 1/4"*1/4"; 3/8"*3/8"; 1/2"*3/8"

Набор ключей комбинированных, 18 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи комбинированные DIN 3113;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645556



645556	LICOTA		■
Состав	600520	(18 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24 мм	

Набор ключей комбинированных, 3 предмета

LICOTA®

Описание:

- ключи комбинированные DIN 3113;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645564



645564	LICOTA		■
Состав	600520	(3 шт) – 27; 30; 32 мм	

Набор ключей рожковых, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи комбинированные DIN 3113;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645572



645572	LICOTA		■
Состав	600820	(9 шт) – 6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23 мм	

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор ключей накидных, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи накидные DIN 838;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645580	LICOTA	■
Состав	601120	(9 шт) – 6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23 мм

645580



Набор ключей накидных изогнутых "стартерных", 5 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи накидные изогнутые;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 265 мм.

645588	LICOTA	■
Состав	–	(5 шт) – 10*12; 11*13; 14*17; 16*18; 19*22 мм

645588



Набор ключей разрезных, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи разрезные;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 265 мм.

645596	LICOTA	■
Состав	601420	(6 шт) – 6*8; 10*12; 13*14; 15*17; 19*21; 21*24 мм

645596



Набор ключей разрезных стандартных и с шарниром, 8 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи разрезные;
- ключи разрезные с шарниром;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 265 мм.

645604	LICOTA	■
Состав	601410	(5 шт) – 6*8; 10*11; 12*13; 14*15; 17*19 мм
	–	(3 шт) – 8*9; 10*11; 12*13 мм

645604



Набор ключей накидных E-профиль, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи накидные E-профиль;
- для крепежа с внешним TORX;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 265 мм.

645612	LICOTA	■
Состав	601140	(6 шт) – E6*E8; E7*E11; E10*E12; E14*E18; E16*E22; E20*E24

645612



Набор ключей комбинированных трещоточных, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи комбинированные трещоточные;
- количество зубьев в трещоточном механизме: 72;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645620	LICOTA	■
Состав	–	(7 шт) – 8; 10; 12; 13; 14; 17; 19 мм

645620



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор ключей комбинированных трещоточных с полукарданом, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи комбинированные трещоточные гибкие;
- количество зубьев в трещоточном механизме: 72;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645628	LICOTA		■
Состав	—	(7 шт) – 8; 10; 12; 13; 14; 17; 19 мм	

645628



Набор ключей торцевых карданных, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645636	LICOTA		■
Состав	Ключи торцевые карданные	603210	(7 шт) – 6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19 мм

645636



Набор ключей Г-образных проходных, 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- проходные ключи удобны при работе с гайками, накрученными на длинные шпильки;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645644	LICOTA		■
Состав	Ключи Г-образные проходные	603240	(10 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 17; 18; 19 мм

645644



Набор ключей торцевых удлиненных, 11 предметов

LICOTA®

Описание:

- для работы с глубоко посаженным крепежом;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 280 x 375 мм.

645652	LICOTA		■
Состав	3/8" Ключи торцевые длина 290 мм	—	(9 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19 мм
	3/8" Кардан	615010	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Вороток с бегунком с внутренним квадратом	—	(1 шт) – 3/8"

645652



Набор ключей шестигранных и TORX, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- ключи шестигранные с пластиковой рукояткой Т-образные с шаром;
- материал инструментов: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645660	LICOTA		■
Состав	Набор шестигранников угловых экстрадлинных с шаром	607560	(1 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H8; H10
	Набор торксов угловых экстрадлинных	607600	(1 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50
	Набор ключей 6-гранных складных	—	(1 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H8; H10
	Набор ключей TORX складных	—	(1 шт) – T9; T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40

645660



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор ключей шестигранных Т-образных с шаром, 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- ключи шестигранные Т-образные с шаром;
- эргономичная двухкомпонентная рукоятка;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложеента: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645668	LICOTA	■
Состав	–	(10 шт) – H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12

645668



Набор отверток профессиональных, 8 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагнитченный наконечник;
- материал жала: сталь S2;
- материал ложеента: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645676	LICOTA	■	
Состав	Отвертки крестовые PH DIN5262	634010	(4 шт) – PH2*100 мм; PH1*80 мм; PH0*60 мм; PH2*38 мм
	Отвертки шлицевые SL DIN5262	634040	(4 шт) – SL6,5*150 мм; SL5,5*125 мм; SL4*80 мм; SL6*38 мм

645676



Набор отверток усиленных, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагнитченный наконечник;
- материал жала: SNCM8660;
- материал ложеента: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645684	LICOTA	■	
Состав	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-37 DIN5260	634120	(3 шт) – PH1*80 мм; PH2*100 мм; PH3*150 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные серии ASD-38 DIN5264	634130	(2 шт) – SL6,5*125 мм; SL8*150 мм
	Отвертки шлицевые SL с узким жалом DIN5265	634070	(2 шт) – SL3,2*100 мм; SL5*125 мм

645684



Набор отверток с алмазным напылением, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- наконечник с алмазным напылением для лучшего зацепления;
- материал рукоятки: пластик;
- материал жала: SNCM8660;
- материал ложеента: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645692	LICOTA	■	
Состав	Отвертки крестовые PH усиленные с алмазным напылением DIN5264	634180	(2 шт) – PH2*100 мм; PH3*150 мм
	Отвертки крестовые PH с алмазным напылением DIN5265	634160	(1 шт) – PH1*75 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные с алмазным напылением DIN5260	634190	(2 шт) – SL6*125 мм; SL8*150 мм
	Отвертки шлицевые SL с алмазным напылением DIN5265	634160	(2 шт) – SL3,2*75 мм; SL5*100 мм

645692



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор отверток TORX, 8 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- материал жала: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645700



645700	LICOTA		■
Состав	Отвертки TORX DIN5262	634090	(8 шт) – T8*60 мм; T10*80 мм; T15*80 мм; T20*100 мм; T25*100 мм; T27*100 мм; T30*125 мм; T40*150 мм

Набор отверток, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- цельнометаллическое шестигранное жало;
- может работать в паре с гаечным ключом – для создания большего крутящего момента;
- материал жала: SNCM8660;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645708



Внимание! Применяя гаечные ключи не превышайте допустимых стандартами усилий.

645708	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-35 DIN5260	634140	(2 шт) – PH2*100 мм; PH3*150 мм
	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-37 DIN5260	634120	(1 шт) – PH1*80 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные серии ASD-36 DIN5264	634150	(2 шт) – SL6.5*125 мм; SL8*150 мм
	Отвертки шлицевые SL с узким жалом DIN5265	634070	(2 шт) – SL3.2*100 мм; SL5*125 мм

Набор отверток усиленных цельнометаллических, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- цельнометаллическое жало квадратного сечения;
- шлицы на рукоятке для работы в паре с гаечным ключом – для создания большего крутящего момента;
- материал жала: SNCM8660;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645716



Внимание! Применяя гаечные ключи не превышайте допустимых стандартами усилий.

645716	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-65 DIN5262	634100	(3 шт) – PH1*75 мм; PH2*100 мм; PH3*125 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные серии ASD-66 DIN5262	634110	(3 шт) – SL5*100 мм; SL6*125 мм; SL8*150 мм

Набор отверток усиленных цельнометаллических, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- цельнометаллическое шестигранное жало;
- может работать в паре с гаечным ключом – для создания большего крутящего момента;
- материал жала: SNCM8660;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645724



Внимание! Применяя гаечные ключи не превышайте допустимых стандартами усилий.

645724	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-35 DIN5260	634140	(3 шт) – PH1*80 мм; PH2*100 мм; PH3*150 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные серии ASD-36 DIN5264	634150	(1 шт) – SL5,5*100 мм; SL6,5*125 мм; SL8*150 мм

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор бит с ударной отверткой, 19 предметов

LICOTA®

Описание:

- применяется в паре с молотком для срыва крепежа;
- материал отвертки CrV;
- материал бит сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 265 мм.

645732	LICOTA		■
Состав	Ударная отвертка	–	(1 шт)
	Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/2"*5/16"
	5/16" Биты PH длина 30 мм	630910	(2 шт) – PH2; PH3
	5/16" Биты PZ длина 30 мм	–	(2 шт) – PZ2; PZ3
	5/16" Биты SL длина 30 мм	630940	(2 шт) – SL8; SL10
	5/16" Биты HEX длина 30 мм	630960	(4 шт) – H5; H6; H8; H10
	5/16" Биты TORX длина 30 мм	630970	(8 шт) – T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55

645732



Набор отверток и шестигранников, 12 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал шестигранников: CrV;
- материал отвёрток и бит: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 280 x 375 мм.

645740	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH DIN5262	634010	(5 шт) – PH3*125 мм; PH2*100 мм; PH1*80 мм; PH0*60 мм; PH2*38 мм
	Отвертки шлицевые SL DIN5262	634040	(5 шт) – SL8*150 мм; SL6,5*100 мм; SL5,5*100 мм; SL3*60 мм; SL6*38 мм
	Набор шестигранников угловых длинных с шаром	607530	(1 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H8; H10
	Реверсивная отвертка с набором бит в ручке	–	(1 шт) – 1/4"

645740



Набор шарнирно-губцевого инструмента, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструмента CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645748	LICOTA		■
Состав	Плоскогубцы комбинированные DIN5745	701030	(1 шт) – 180 мм
	Бокорезы усиленные DIN 5749	702070	(1 шт) – 180 мм
	Длинногубцы DIN5745	703530	(1 шт) – 200 мм
	Длинногубцы загнутые DIN5745	703540	(1 шт) – 200 мм

645748



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор съемников стопорных колец, 4 предмета

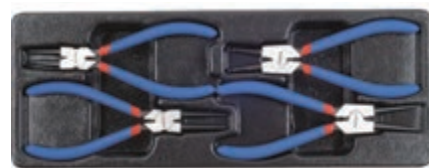
LICOTA®

Описание:

- применяется для монтажа, демонтажа внутренних и внешних стопорных колец;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645756	LICOTA		■
Состав	Съемник внутренних стопорных колец прямой DIN8976	704005	(1 шт) – 19-60 мм
	Съемник внутренних стопорных колец загнутый DIN8976	704010	(1 шт) – 19-60 мм
	Съемник внешних стопорных колец прямой DIN8976	704015	(1 шт) – 19-60 мм
	Съемник внешних стопорных колец загнутый DIN8976	704020	(1 шт) – 19-60 мм

645756



Набор съемников стопорных колец “японского типа”, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- рабочая часть имеет конусную форму с насечками;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645764	LICOTA		■
Состав	Съемник внутренних стопорных колец прямой	704045	(1 шт) – 12-65 мм
	Съемник внутренних стопорных колец загнутый	704050	(1 шт) – 12-65 мм
	Съемник внешних стопорных колец прямой	704055	(1 шт) – 10-40 мм
	Съемник внешних стопорных колец загнутый	704060	(1 шт) – 10-40 мм

645764



Набор универсальных ключей, 2 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645772	LICOTA		■
Состав	Ключ разводной	601810	(1 шт) – 10"
	Переставные клещи	705020	(1 шт) – 36 мм

645772



Набор переставные клещи, ручные тиски-струбцина, рулетка, 3 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм;
- 705517; 705020: материал инструментов: CrV.

645780	LICOTA		■
Состав	Ручные тиски струбцина с губками под гайку	705517	(1 шт) – 250 мм
	Переставные клещи	705020	(1 шт) – 36 мм
	Рулетка	471045	(1 шт) – 5*25 мм

645780



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор ручные тиски-струбцина и кабелерез, 2 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 265 мм.

645788	LICOTA		■
Состав	Ручные тиски струбцина	705510	(1 шт) – 250 мм
	Кабелерез	–	(1 шт) – 190 мм

645788



Набор выколоток с неопреновой рукояткой, 11 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrMo;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645796	LICOTA		■
Состав	Выколотки с неопреновой рукояткой	722040	(6 шт) – 2*140 мм; 3*150 мм; 4*180 мм; 5*200 мм; 6*210 мм; 8*220 мм
	Выколотки конусные с неопреновой рукояткой	–	(4 шт) – 4*185 мм; 5*185 мм; 6*185 мм; 8*185 мм
	Кернер CrMo с неопреновой рукояткой	723060	(1 шт) – 4*185 мм

645796



Набор зубил и выколоток, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrMo;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645804	LICOTA		■
Состав	Выколотки с неопреновой рукояткой	722040	(3 шт) – 12*250 мм; 14*290 мм; 16*310 мм
	Зубила с неопреновой рукояткой	721075	(4 шт) – 10*140 мм; 19*190 мм; 20*210 мм; 22*210 мм

645804



Набор ударно-режущего инструмента, 13 предметов

LICOTA®

Описание:

- покрытие фосфатное;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- материал инструментов: CrMo;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645812	LICOTA		■
Состав	Зубила	721015	(4 шт) – 10*130 мм; 12*130 мм; 18*165 мм; 22*200 мм
	Крейцмейсель	–	(1 шт) – 7*165 мм
	Выколотки	–	(4 шт) – 3*125 мм; 4*150 мм; 5*165 мм; 6*180 мм
	Выколотки конусные	–	(3 шт) – 2*120 мм; 3*120 мм; 4*120 мм
	Кернер	–	(1 шт) – 2*120 мм

645812



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор молотков и зубил, 5 предметов

LICOTA®

Описание:

- твердость режущей части зубил: 54-60 HRC;
- материал зубил: CrMo;
- материал рукоятки молотка серии АНМ: древесина гикори;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645820	LICOTA		■
Состав	Зубила с зеркальной полировкой	–	(3 шт) – 200*22 мм; 165*18 мм; 130*12 мм
	Молоток слесарный серии АНМ	711030	(1 шт) – 300 г
	Молоток без отдачи	711055	(1 шт) – 55 мм

645820



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Набор ударно-режущего инструмента с молотком, 12 предметов

LICOTA®

Описание:

- твердость режущей части зубил: 54-60 HRC;
- материал зубил: CrMo;
- материал рукоятки молотка: древесина гикори;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645828	LICOTA		■
Состав	Молоток слесарный серии АНМ	711030	(1 шт) – 500 г
	Выколотки	–	(4 шт) – 3*125 мм; 4*150 мм; 5*165 мм; 6*180 мм
	Зубила	721015	(3 шт) – 130*10 мм; 165*18 мм; 200*22 мм
	Выколотки конусные	–	(3 шт) – 2*120 мм; 3*120 мм; 4*120 мм
	Кернер	723020	(1 шт) – 130*10 мм; 165*18 мм; 200*22 мм

645828



Набор кувалда и молоток с мягким бойком

LICOTA®

Описание:

- материал рукояток: древесина гикори;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645836	LICOTA		■
Состав	Кувалда с деревянной рукояткой	712060	(1 шт) – 1000 г
	Молоток с мягким бойком	713250	(1 шт) – 35 мм

645836



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ

Набор напильников №1, 5 предметов

LICOTA®

Описание:

- двухкомпонентная эргономичная рукоятка;
- материал ложементов: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

645844



645844	LICOTA		■
Состав	Напильник плоский драчёвый	734015	(1 шт) – 200 мм
	Напильник полукруглый драчёвый	734060	(1 шт) – 200 мм
	Напильник круглый драчёвый	734105	(1 шт) – 200 мм
	Напильник треугольный драчёвый	734150	(1 шт) – 200 мм
	Напильник квадратный драчёвый	734195	(1 шт) – 200 мм

Набор инструмента ударного 1/2"

LICOTA®

Описание:

- материал головок: CrMo;
- материал ложементов: пластик;
- габариты: 570*375 мм.

645852



645852	LICOTA		■
Состав	1/2" Головки торцевые ударные 6 граней	620256	(18 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые ударные глубокие 6 граней	620268	(11 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 16; 17; 19; 21; 22; 24 мм
	1/2" Головки торцевые ударные для колесных дисков 6 граней	620288	(3 шт) – 17; 19; 21 мм
	1/2" Головки торцевые ударные удлиненные для колесных дисков 6 граней	–	(3 шт) – 17; 19; 21 мм
	1/2" Удлинитель ударный	625535	(2 шт) – 75; 125 мм
	1/2" Кардан ударный	625905	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Динамометрический ключ серии AQL	500500	(1 шт) – 40–210 Н·м
	1/2" Гайковерт пневматический ударный серии 04048	800515	(1 шт) – 1 085 Н·м
	Лубрикатор линейный	807635	(1 шт) – 1/4"
	Разъем пневматический шарнирный	–	(1 шт) – 1/4"

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ЛОЖЕМЕНТАХ EVA

Наборы инструментов (коды с 646030 по 646420) изготовлены из материала EVA (этиленвинилацетат) – экологически чистый композиционный полимерный материал.

Преимущества EVA:

- стойкость к воздействию химических веществ (масел, растворителей);
- износостойкость;
- малый удельный вес.

Набор инструментов 1/4" и 1/2", 148 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал вставок: сталь S2;
- материал ложемент: EVA;
- габариты: 570 x 375 мм.

646030



646030	LICOTA		■
Состав	1/4" Головки торцевые Super Lock	610530	(12 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие Super Lock	–	(8 шт) – 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610560	(6 шт) – E4; E5; E6; E7; E8; E10
	1/4" Головки торцевые со вставкой PH ("крест")	612520	(3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Головки торцевые со вставкой PZ ("крест")	612530	(3 шт) – PZ1; PZ2; PZ3
	1/4" Головки торцевые со вставкой SL ("шлиц")	612510	(4 шт) – SL3,0 SL4,0; SL5,5; SL6,5
	1/4" Головки торцевые со вставкой HEX	612540	(4 шт) – H3; H4; H5; H6
	1/4" Головки торцевые со вставкой TORX	612550	(8 шт) – T9; T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	1/4" Головки торцевые со вставкой TORX с отверстием	612560	(8 шт) – T9H; T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H
	1/4" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинители серия АЕВ-Н	614540	(2 шт) – 50; 100 мм
	1/4" Кардан	615010	(1 шт) – 1/4"
	1/4" Адаптер для бит	632020	(1 шт) – 1/4"
	1/2" Головки торцевые Super Lock	610680	(18 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые глубокие Super Lock	–	(8 шт) – 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610700	(9 шт) – E10; E11; E12; E14; E16; E18; E20; E22; E24
	1/2" Головки торцевые со вставкой PH ("крест")	612590	(2 шт) – PH3; PH4
	1/2" Головки торцевые со вставкой PZ	612600	(2 шт) – PZ3; PZ4
	1/2" Головки торцевые со вставкой SL ("шлиц")	612580	(3 шт) – SL8,0; SL10,0; SL12,0
	1/2" Головки торцевые со вставкой HEX	612610	(5 шт) – H7; H8; H10; H12; H14
	1/2" Головки торцевые со вставкой TORX	612630	(6 шт) – T40; T45; T50; T55; T60; T70
	1/2" Головки торцевые со вставкой TORX с отверстием	612650	(6 шт) – T40H; T45H; T50H; T55H; T60H; T70H
	1/2" Головки свечные	–	(2 шт) – 16; 21 мм
	1/2" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинители серия АЕВ-Н	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8"*1/2"
	Ключи шестигранные угловые	602815	(3 шт) – H1,5; H2; H2,5
	Набор шестигранников угловых экстрадлинных с шаром	607560	(1 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H8; H10
	Набор складных ключей TORX с отверстием	–	(1 шт) – T10H; T15H; T20H; T25H; T27H; T30H; T40H

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ЛОЖЕМЕНТАХ EVA

Набор торцевых головок 3/8", 21 предмет

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложеента: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646060	LICOTA		■
Состав	3/8" Головки торцевые 6 граней	610590	(15 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 мм
	3/8" Трещотка 60 зубьев	–	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Кардан	615010	(1 шт) – 3/8"
	3/8" Удлинители серии АЕВ-С	614580	(3 шт) – 75; 150; 250 мм
	3/8" Вороток с бегунком серии АСТ-В	615530	(1 шт) – 3/8"

646060



Набор ключей комбинированных, 14 предметов

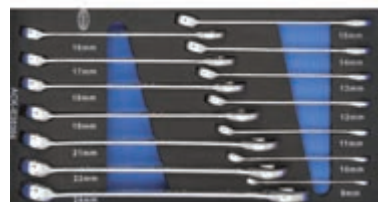
LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложеента: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646090	LICOTA		■
Состав	Ключи комбинированные DIN 3113	600520	(14 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 мм

646090



Набор ключей рожковых, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложеента: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646120	LICOTA		■
Состав	Ключи рожковые DIN 3113	600820	(9 шт) – 6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23 мм

646120



Набор ключей накидных, 9 предметов

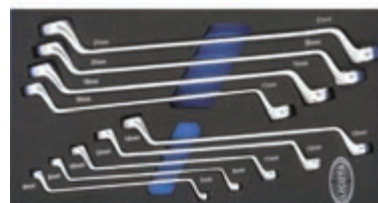
LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложеента: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646150	LICOTA		■
Состав	Ключи накидные DIN 838	601120	(9 шт) – 6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23 мм

646150



Набор ключей комбинированных трещоточных, 11 предметов

LICOTA®

Описание:

- количество зубьев в трещоточном механизме: 72 шт;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложеента: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646180	LICOTA		■
Состав	Ключи комбинированные трещоточные	–	(11 шт) – 8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19; 22; 24 мм

646180



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ЛОЖЕМЕНТАХ EVA

Набор ключей торцевых карданных, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложементы: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646210	LICOTA		■
Состав	Ключи торцевые карданные	603210	(6 шт) – 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19 мм

646210



Набор отверток, 8 предметов

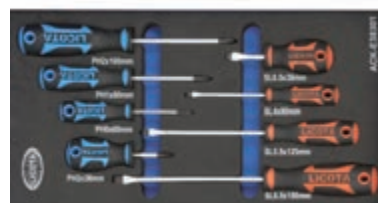
LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- намагнитенный наконечник;
- 634010: материал жала: S2;
- 634040: материал жала: SNCM8660;
- материал ложементы: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646240	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH DIN5262	634010	(4 шт) – PH2*100 мм; PH1*80 мм; PH0*60 мм; PH2*38 мм
	Отвертки шлицевые SL DIN5262	634040	(4 шт) – SL6,5*150 мм; SL5,5*125 мм; SL4*80 мм; SL6*38 мм

646240



Набор отверток усиленных цельнометаллических, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- цельнометаллическое жало;
- материал ложементы: EVA;
- материал жала: SNCM8660;
- габариты: 190 x 375 мм.

646270	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-65 DIN5262	634100	(3 шт) – PH1*75 мм; PH2*100 мм; PH3*125 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные серии ASD-66 DIN5262	634110	(3 шт) – SL5*100 мм; SL6*125 мм; SL8*150 мм

646270



Набор отверток торцевых шестигранных, 5 предметов

LICOTA®

Описание:

- отвертки с внутренним шестигранником;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложементы: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646300	LICOTA		■
Состав	–		(5 шт) – M6*125 мм; M7*125 мм; M8*125 мм; M10*125 мм; M13*125 мм

646300



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ЛОЖЕМЕНТАХ EVA

Набор шарнирно-губцевого инструмента, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложементов: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646330	LICOTA		■
Состав	Плоскогубцы комбинированные DIN5745	701030	(1 шт) – 180 мм
	Бокорезы усиленные DIN 5749	702070	(1 шт) – 180 мм
	Длинногубцы DIN5745	703530	(1 шт) – 200 мм
	Длинногубцы загнутые DIN5745	703540	(1 шт) – 200 мм

646330



Набор съемников стопорных колец, 4 предмета

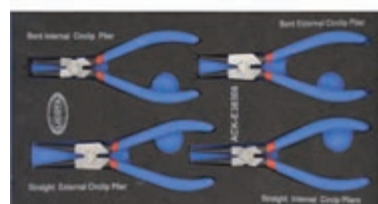
LICOTA®

Описание:

- применяется для монтажа, демонтажа внутренних и внешних стопорных колец;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложементов: EVA;
- габариты: 140 x 375 мм.

646360	LICOTA		■
Состав	Съемник внутренних стопорных колец прямой DIN8976	704005	(1 шт) – 19-60 мм
	Съемник внутренних стопорных колец загнутый DIN8976	704010	(1 шт) – 19-60 мм
	Съемник внешних стопорных колец прямой DIN8976	704015	(1 шт) – 19-60 мм
	Съемник внешних стопорных колец загнутый DIN8976	704020	(1 шт) – 19-60 мм

646360



Набор ручные тиски, переставные клещи, разводной ключ, 3 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложементов: EVA;
- габариты: 190 x 375 мм.

646390	LICOTA		■
Состав	Ключ разводной	601810	(1 шт) – 10"
	Переставные клещи	705020	(1 шт) – 36 мм
	Ручные тиски струбцина	705510	(1 шт) – 250 мм

646390



Набор ударно-режущего инструмента с молотками, 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- твердость рабочих поверхностей зубил и выколоток: 54-60 HRC;
- материал инструментов: CrMo;
- материал рукояток молотков: древесина гикори;
- материал ложементов: пластик;
- габариты: 140 x 375 мм.

646420	LICOTA		■
Состав	Молоток слесарный серии АНМ	711030	(1 шт) – 300 г
	Молоток с мягким бойком	713250	(1 шт) – 35 мм
	Зубила	721015	(2 шт) – 165*18 мм; 130*12 мм
	Выколотки	–	(6 шт) – 2*115 мм; 3*125 мм; 4*150 мм; 5*165 мм; 6*180 мм; 8*180 мм

646420



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Наборы инструментов (коды с 647020 по 647500) – уникальное решение от компании LICOTA. Ложементы наборов сделаны из прочного износостойкого пластика. Долговечные и удобные в обслуживании – ложементы можно при необходимости мыть любыми моющими средствами. Место хранения каждого инструмента промаркировано его размером или артикулом. Ложементы серии АСК-В с габаритными размерами 190 x 375 мм могут быть оснащены крышкой 647520 (поставляется отдельно) и использоваться как мобильные наборы инструментов.

Набор торцевых головок 1/4", 66 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал вставок: сталь S2;
- материал ложемента: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647020



647020	LICOTA	
Состав	1/4" Головки торцевые 6 граней	610510 (13 шт) – 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые глубокие 6 граней	610560 (9 шт) – 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм
	1/4" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610560 (6 шт) – E4; E5; E6; E7; E8; E10
	1/4" Головки торцевые со вставкой PH ("крест")	612520 (3 шт) – PH1; PH2; PH3
	1/4" Головки торцевые со вставкой SL ("шлиц")	612510 (3 шт) – SL4; SL5,5; SL6,5
	1/4" Головки торцевые со вставкой HEX LICOTA	612540 (6 шт) – H3; H4; H5; H6; H7; H8
	1/4" Головки торцевые со вставкой TORX	612550 (8 шт) – T8; T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40
	1/4" Трещотка 48 зубьев со средним положением	615800 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель серия АЕВ-Н	614540 (3 шт) – 50; 100; 150 мм
	1/4" Кардан	615010 (1 шт) – 1/4"
	1/4" Удлинитель гибкий серия АFB-A	614620 (1 шт) – 150 мм
	1/4" Вороток шарнирный серия АFT-A	615540 (1 шт) – 150 мм
	1/4" Вороток с бегунком серия АST-B	615530 (1 шт) – 150 мм
	Набор шестигранников угловых экстрадлинных с шаром	607560 (1 шт) – H1,5; H2; H2,5; H3; H4; H5; H6; H8; H10
Захват магнитный	770402 (1 шт)	

Набор торцевых головок 3/8", 34 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемента: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647040



647040	LICOTA	
Состав	3/8" Головки торцевые 6 граней	610590 (13 шт) – 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 22 мм
	3/8" Головки торцевые глубокие 6 граней	610630 (10 шт) – 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 15; 17; 19 мм
	3/8" Головки свечные	– (4 шт) – 14; 16; 18; 21 мм
	3/8" Трещотка 48 зубьев со средним положением, двухкомпонентная рукоятка	615800 (1 шт) – 3/8"
	3/8" Вороток шарнирный усиленный серия АFT-B	615570 (1 шт) – 3/8"
	3/8" Удлинитель серия АЕВ-Н	614550 (1 шт) – 150 мм
	3/8" Удлинитель серия АЕВ-С	614580 (1 шт) – 75 мм
	3/8" Кардан	615010 (1 шт) – 3/8"
	Переходник	615210 (1 шт) – 3/8" * 1/4"
	Переходник-бегунок	– (1 шт) – 1/2" * 3/8"

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Набор торцевых головок 1/2", 25 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647060



647060	LICOTA		■
Состав	1/2" Головки торцевые 6 граней	610660	(18 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Трещотка 48 зубьев со средним положением, двухкомпонентная рукоятка	615800	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Удлинитель серии АЕВ-Н	614560	(2 шт) – 125; 250 мм
	1/2" Удлинитель серия АЕВ-С	614590	(1 шт) – 50 мм
	1/2" Вороток шарнирный серия АFT-А	614550	(1 шт) – 300 мм
	1/2" Кардан	615010	(1 шт) – 1/2"
	Переходник-бегунок	615220	(1 шт) – 3/8" * 1/2"

Набор торцевых головок и головок со вставками 1/2", 42 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал вставок: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647080



647080	LICOTA		■
Состав	1/2" Головки торцевые глубокие 6 граней	610720	(13 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 мм
	1/2" Головки торцевые E-профиль для крепежа с внешним TORX	610700	(9 шт) – E10; E11; E12; E14; E16; E18; E20; E22; E24
	1/2" Головки торцевые со вставкой PH ("крест")	612590	(2 шт) – PH2; PH3
	1/2" Головки торцевые со вставкой PZ	612600	(2 шт) – PZ2; PZ3
	1/2" Головки торцевые со вставкой SL ("шлиц")	612580	(2 шт) – SL8; SL10
	1/2" Головки торцевые со вставкой HEX	612610	(4 шт) – H8; H10; H12; H14
	1/2" Головки торцевые со вставкой TORX	612630	(6 шт) – T40; T45; T50; T55; T60; T70
	1/2" Головки торцевые со вставкой TORX с отверстием	612650	(4 шт) – T40H; T45H; T50H; T55H

Набор бит 3/8" (10 мм), 45 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал бит: сталь S2;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647100



647100	LICOTA		■
Состав	3/8" Биты HEX длина 30 мм	631010	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	3/8" Биты HEX длина 75 мм	631020	(7 шт) – H4; H5; H6; H7; H8; H10; H12
	3/8" Биты TORX длина 30 мм	631030	(9 шт) – T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60
	3/8" Биты TORX длина 75 мм	631040	(10 шт) – T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60; T70
	3/8" Биты Spline длина 30 мм	631050	(5 шт) – M5; M6; M8; M10; M12
	3/8" Биты Spline длина 75 мм	631060	(5 шт) – M5; M6; M8; M10; M12
	Адаптеры для бит	632020	(2 шт) – 3/8" * 3/8"; 1/2" * 3/8"

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Набор торцевых головок 3/4", 23 предмета

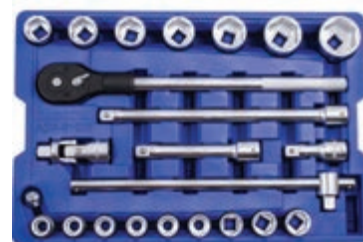
LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 570 x 375 мм.

647120	LICOTA		■
Состав	3/4" Головки торцевые 6 граней	610750	(16 шт) – 19; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46; 50 мм
	3/4" Трещотка 24 зуба, металлическая рукоятка	615720	(1 шт) – 3/4"
	3/4" Вороток с бегунком серия AST-B	615530	(1 шт) – 3/4"
	3/4" Удлинители серия АЕВ-А	614530	(3 шт) – 100; 200; 400 мм
	Переходник	615210	(1 шт) – 3/4" * 1/2"
	3/4" Кардан	615010	(1 шт) – 3/4"

647120



Набор ключей комбинированных, 14 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647140	LICOTA		■
Состав	Ключи комбинированные DIN 3113	600520	(14 шт) – 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24 мм

647140



Набор ключей рожковых, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647160	LICOTA		■
Состав	Ключи рожковые DIN 3113	600820	(9 шт) – 6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23 мм

647160



Набор ключей накидных, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647180	LICOTA		■
Состав	Ключи накидные DIN 838	601120	(9 шт) – 6*7; 8*9; 10*11; 12*13; 14*15; 16*17; 18*19; 20*22; 21*23 мм

647180



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Набор ключей: комбинированные, рожковые, накидные, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложементов: пластик;
- габариты: 570 x 375 мм.

647200	LICOTA		■
Состав	Ключи комбинированные DIN 3113	600520	(3 шт) – 27; 30; 32 мм
	Ключи рожковые DIN 3113	600820	(3 шт) – 24*27; 25*28; 30*32 мм
	Ключи накидные DIN 838	601120	(3 шт) – 24*27; 25*28; 30*32 мм

647200



Набор ключей разрезных и накидных E-профиль, 12 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложементов: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647220	LICOTA		■
Состав	Ключи разрезные текстурные	–	(6 шт) – 6*8; 10*12; 13*14; 15*17; 19*21; 22*24 мм
	Ключи накидные текстурные E-профиль для крепежа с внешним TORX	601150	(6 шт) – E6*E8; E7*E11; E10*E12; E14*E18; E16*E22; E20*E24

647220



Набор ключей комбинированных трещоточных, 16 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложементов: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647240	LICOTA		■
Состав	Ключи комбинированные трещоточные	–	(12 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм
	Адаптеры под головки	–	(3 шт) – 1/4"; 3/8"; 1/2"
	Адаптер под биты	–	(1 шт) – 1/4"

647240



Набор ключей шестигранных и TORX, 26 предметов

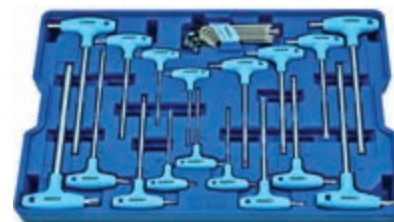
LICOTA®

Описание:

- эргономичная пластиковая рукоятка;
- материал инструментов: CrV;
- материал ложементов: пластик;
- габариты: 570 x 375 мм.

647260	LICOTA		■
Состав	Ключи шестигранные с пластиковой рукояткой Т-образные	–	(8 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм
	Ключи TORX с пластиковой рукояткой Т-образные	–	(9 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50
	Набор торксов угловых длинных	607570	(9 шт) – T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45

647260



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Набор отверток, 8 предметов

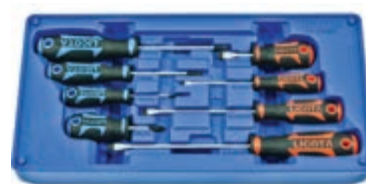
LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- 634010: материал жала: S2;
- 634040: материал жала: SNCM8660;
- намагнитенный наконечник;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647280	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH DIN5262	634010	(4 шт) – PH2*100; PH1*80; PH0*60; PH2*38 мм
	Отвертки шлицевые SL DIN5262	634040	(4 шт) – SL6,5*150; SL5,5*125; SL4*80; SL6*38 мм

647280



Набор отверток усиленных цельнометаллических, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- эргономичная маслобензостойкая рукоятка;
- цельнометаллическое жало квадратного сечения;
- шлицы на рукоятке для работы в паре с гаечным ключом – для создания большего крутящего момента;
- материал ложемент: пластик;
- материал жала: SNCM8660;
- габариты: 190 x 375 мм.

Внимание! Применяя гаечные ключи, не превышайте допустимых стандартами усилий.

647300	LICOTA		■
Состав	Отвертки крестовые PH усиленные серии ASD-65 DIN5262	634100	(3 шт) – PH1*75 мм; PH2*100 мм; PH3*125 мм
	Отвертки шлицевые SL усиленные серии ASD-66 DIN5262	634110	(3 шт) – SL5,5*100 мм; SL6,5*125 мм; SL8*150 мм

647300



Набор шарнирно-губцевого инструмента, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647320	LICOTA		■
Состав	Плоскогубцы комбинированные DIN5745	701030	(1 шт) – 180 мм
	Бокорезы усиленные DIN 5749	702070	(1 шт) – 180 мм
	Длинногубцы DIN5745	703530	(1 шт) – 200 мм
	Длинногубцы загнутые DIN5745	703540	(1 шт) – 200 мм

647320



Набор съемников стопорных колец, 4 предмета

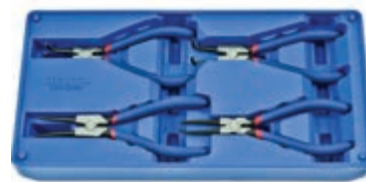
LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647340	LICOTA		■
Состав	Съемник внутренних стопорных колец прямой DIN8976	704005	(1 шт) – 19–60 мм
	Съемник внутренних стопорных колец загнутый DIN8976	704010	(1 шт) – 19–60 мм
	Съемник внешних стопорных колец прямой DIN8976	704015	(1 шт) – 19–60 мм
	Съемник внешних стопорных колец загнутый DIN8976	704020	(1 шт) – 19–60 мм

647340



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Набор ручные тиски, переставные клещи, разводной ключ, 3 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647360	LICOTA		■
Состав	Ключ разводной	601810	(1 шт) – 10"
	Переставные клещи	705020	(1 шт) – 36 мм
	Ручные тиски струбцина	705510	(1 шт) – 250 мм

647360



Набор ударно-режущего инструмента с молотками, 10 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrV;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647380	LICOTA		■
Состав	Молоток слесарный серии АНМ	711030	(1 шт) – 300 г
	Молоток с мягким бойком	711070	(1 шт) – 35 мм
	Зубила	721015	(2 шт) – 165*18; 130*12 мм
	Выколотки	–	(6 шт) – 2*115; 3*125; 4*150; 5*165; 6*180; 8*180 мм

647380



Набор ударно-режущего инструмента, 13 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrMo;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647400	LICOTA		■
Состав	Выколотки	722020	(3 шт) – 3*150; 4*150; 5*150 мм
	Конусные выколотки	–	(2 шт) – 2*120 мм; 3*120 мм
	Зубила	721030	(5 шт) – 15*130; 18*150; 21*175; 24*200; 30*300 мм
	Зубило для точечной сварки	721045	(1 шт) – 26*240 мм
	Кернер	723040	(1 шт) – 4*120 мм
	Крейцмейсель	–	(1 шт) – 7*150 мм

647400



Набор режущего инструмента, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- материал ложемент: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647420	LICOTA		■
Состав	Ножницы по металлу	732020	(1 шт) – 250 мм
	Ножовка слесарная мини	–	(1 шт)
	Нож слесарный выдвижной с запасными лезвиями	–	(1 шт)
	Ножницы для электрики	744020	(1 шт)

647420



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Набор измерительного инструмента, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал ложемента: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647440	LICOTA		■
Состав	Рулетка 19 мм	471045	(1 шт) – 5 м
	Линейка измерительная	–	(1 шт) – 300 мм
	Штангенциркуль	–	(1 шт) – 150 мм
	Керн автоматический	–	(1 шт)
	Транспортир-линейка	–	(1 шт)
	Комплект щупов	–	(1 шт) – 0,04–1 мм

647440



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

Набор драчевых напильников (насечка №1), 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- двухкомпонентная эргономичная рукоятка;
- материал ложемента: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647460	LICOTA		■
Состав	Напильник плоский драчёвый	734010	(1 шт) – 200 мм
	Напильник полукруглый драчёвый	734040	(1 шт) – 200 мм
	Напильник круглый драчёвый	734070	(1 шт) – 200 мм
	Напильник треугольный драчёвый	734100	(1 шт) – 200 мм
	Напильник квадратный драчёвый	734130	(1 шт) – 200 мм

647460



Набор ударных головок HEX и TORX(внешние) 1/2", 17 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал инструментов: CrMo;
- материал ложемента: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647480	LICOTA		■
Состав	1/2" Головки торцевые ударные TORX	624510	(9 шт) – T25; T27; T30; T40; T45; T50; T55; T60; T70
	1/2" Головки торцевые ударные HEX	–	(8 шт) – H5; H6; H7; H8; H10; H12; H14; H17

647480



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ В ПЛАСТИКОВЫХ ЛОЖЕМЕНТАХ-КЕЙСАХ

Набор пневмоинструмента с ударными головками и динамометрическим ключом 1/2", 41 предмет

LICOTA®

Описание:

- материал головок: CrMo;
- материал ложемент: пластик;
- габариты: 570 x 375 мм.

647500



647500	LICOTA		■
Состав	1/2" Головки торцевые ударные 6 граней	620256	(18 шт) – 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32 мм
	1/2" Головки торцевые ударные глубокие 6 граней	620268	(11 шт) – 10; 11; 12; 13; 14; 16; 17; 19; 21; 22; 24 мм
	1/2" Головки торцевые ударные для колесных дисков 6 граней	620288	(3 шт) – 17; 19; 21 мм
	1/2" Удлинители ударные	625535	(2 шт) – 75; 125 мм
	1/2" Кардан ударный	625905	(1 шт) – 1/2"
	1/2" Динамометрический ключ серии AQL	500500	(1 шт) – 40-210 Н·м
	1/2" Гайковерт пневматический ударный серии 04048	800515	(1 шт) – 1085 Н·м
	1/2" Пневмотрещотка серии 04020	801515	(1 шт) – 108 Н·м
	Лубрикатор линейный	807635	(1 шт) – 1/4"
	Разъемы пневматические шарнирные	–	(2 шт) – 1/4"

Крышка верхняя для ложемент-кейса

LICOTA®

Описание:

- подходит для всех ложементов с габаритами 190 x 375 мм;
- материал: пластик;
- габариты: 190 x 375 мм.

647520



Габариты	647520
мм	LICOTA
190*375	■

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ VDE

Отвертки диэлектрические VDE 1000V, шлицевые SL

LICOTA®

Описание:

- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изолированное жало;
- материал жала: CrMo, сталь SNCM8660;
- стандарт: EN60900 / DIN7437.

651010



Размер * Длина жала (мм)	SL2.5*75	SL3*100	SL4*100	SL5.5*125	SL6.5*150	SL8*175
651010	LICOTA	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	100	100	100	105	110
Вес	г	35	37	50	80	110

Отвертки диэлектрические VDE 1000V, крестовые PH

LICOTA®

Описание:

- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изолированное жало;
- материал жала: CrMo, сталь SNCM8660;
- стандарт: EN60900 / DIN7438.

651020



Размер * Длина жала (мм)	PH0*60	PH1*80	PH2*100	PH3*150
651020	LICOTA	■	■	■
Длина рукоятки	мм	100	105	110
Вес	г	37	66	97

6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ VDE

Отвертки диэлектрические VDE 1000V, крестовые PZ

LICOTA®

Описание:

- намагнитенный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изолированное жало;
- материал жала: CrMo, сталь SNCM8660;
- стандарт: EN60900 / DIN7438.

651030



Размер * Длина жала (мм)		PZ0*60	PZ1*80	PZ2*100	PZ3*125
651030	LICOTA	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	100	105	110	120
Вес	г	37	66	97	166

Отвертки диэлектрические VDE 1000V, с внутренним шестигранником

LICOTA®

Описание:

- намагнитенный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изолированное жало;
- материал жала: CrV;
- стандарт: EN60900.

651040



Размер	мм	8	10	12	13	14
651040	LICOTA	■	■	■	■	■
Длина жала	мм	125	125	125	125	125
Длина рукоятки	мм	110	110	120	120	120
Вес	г	122	126	173	178	185

КЛЮЧИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ VDE

Ключи диэлектрические VDE 1000V, рожковые, односторонние

LICOTA®

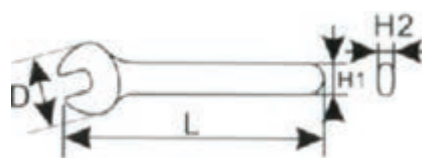
Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- твердость: 45-46 HRC;
- материал: CrV
- стандарт: DIN7446 / EN60900.

652010



Размер	652010	D	L	H1	H2	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	мм	мм	г
10	■	25	113,7	13,5	6,7	40
12	■	29	133,9	15,3	6,8	61
13	■	31	145	17,2	7,7	77
14	■	33,8	155	18	8,5	96
17	■	37	175	21	9	135



Ключи диэлектрические VDE 1000V, разводные

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- твердость: 45-46 HRC;
- материал: CrV
- стандарт: DIN7446 / EN60900.

652050



Размер	652050	Захват	Длина	Размер крепежа	Вес
дюйм	LICOTA	мм	мм		г
10	■	6-30	255	M8-M20	40

НАБОРЫ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Набор диэлектрических отверток VDE 1000V, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изолированное жало;
- стандарт: EN60900.

654010	LICOTA		■
Состав	Отвертки крест	651010	(3 шт.) – PH0*60; PH1*80; PH2*100
	Отвертки шлиц	651020	(3 шт.) – SL3*100; SL5,5*125; SL6,5*150
	Пробник	–	(1 шт.) – 220-250 В

654010



Набор диэлектрических отверток со сменными вставками VDE 1000V, 8 предметов

LICOTA®

Описание:

- длина вставок: 100 мм;
- намагниченный наконечник;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изолированное жало;
- удобный чехол-скрутка;
- стандарт: EN60900.

654020	LICOTA		■
Состав	Вставки крест	(3 шт.) – PH0; PH1; PH2	(3 шт.) – PH0*60; PH1*80; PH2*100
	Вставки шлиц	(3 шт.) – SL2,5; SL3,5; SL5,5	(3 шт.) – SL3*100; SL5,5*125; SL6,5*150
	Рукоятка для вставок	(1 шт.)	(1 шт.) – 220-250 В

654020



Набор диэлектрических отверток со сменными вставками VDE 1000V, 8 предметов

LICOTA®

Описание:

- рабочий профиль: 6 граней;
- размер привода: 1/2";
- стандарт: EN60900.

654030	LICOTA		■
Состав	Головки торцевые		(11 шт.) – 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 32 мм
	Головки торцевые со вставкой		(5 шт.) – H4; H5; H6; H8; H10
	Трещотка		(1 шт.) – 45 зубьев, 250 мм
	Вороток Т-образный		(1 шт.) – 200 мм
	Удлинители		(2 шт.) – 125; 250 мм

654030



Набор диэлектрических инструментов VDE, 19 предметов

LICOTA®

Описание:

- прочный пластиковый кейс;
- стандарт: EN60900.

654040	LICOTA		■
Состав	Отвертки диэлектрические	651010	(5 шт.) – SL2,5*75; SL4,0*100; SL5,5*125; SL6,5*150; SL8*175 мм
	Отвертки диэлектрические	651020	(3 шт.) – PH0*60; PH1*80; PH2*100 мм
	Ключи специальные	–	(4 шт.) – □ 6 и 8 мм; Δ 9 мм; ∅ 5,3 мм
	Плоскогубцы диэлектрические	741015	(1 шт.) – 160 мм
	Бокорезы диэлектрические	741040	(1 шт.) – 160 мм
	Длинногубцы диэлектрические	741030	(1 шт.) – 200 мм
	Клещи для снятия изоляции диэлектрические	741515	(1 шт.) – 160 мм
	Пробник 110 – 250 В	–	(1 шт.)
	Изолента	–	(2 шт.) – черная; красная

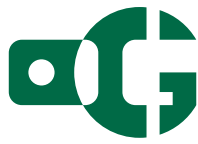
654040



6

Монтажный инструмент для резьбовых соединений





GARWINTM

LICOTA[®] Licota – под брендом представлен широкий ассортимент профессионального инструмента повышенной прочности.

Высококачественные легированные хром-ванадиевые и хром-молибденовые стали, рукоятки из маслостойких материалов и качественная закалка обеспечивают высокую надежность и долговечность продукции. Кроме того, микрофинишная полировка поверхности гарантирует повышенную защиту от механических воздействий, коррозии и придает привлекательный внешний вид.

По качеству инструмент Licota сопоставим с инструментом премиальных европейских брендов. Он соответствует международным стандартам DIN и ISO, а также российскому ГОСТ.

GARWIN[™] Garwin – профессиональный инструмент, сравнимый по прочностным характеристикам с продукцией Licota. Инструмент проходит меньше операций по финишной обработке, которые не влияют на прочность, но влияют на внешний вид. За счет этого достигается более низкая себестоимость при аналогичных рабочих параметрах. Продукция бренда также соответствует международным стандартам DIN, ISO и российскому ГОСТ.



Оглавление

	стр.
Шарнирно-губцевый инструмент	537
Молотки, кувалды, киянки, топоры, ломы, монтажки	545
Ударно-режущий инструмент	556
Режущий и шлифовальный инструмент	561
Электромонтажный и диэлектрический инструмент	565
Универсальные съемники	572
Ручные заклепочники, степлеры	581
Прочий вспомогательный инструмент	581

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:
- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

702010

Длина	702010	702020
	LICOTA	LICOTA
мм	торцевые	боковые
110	-	■
115	■	35

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара
(выделены зеленым).

110

Сроки поставки:

- - товар в наличии на складе
- 35 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

Конечный код товара для заказа:

702010-110



GARWIN
MONOLITH

GARWIN

MONOLITH

711200-300
300

GARWIN

ПЛОСКОГУБЦЫ

Плоскогубцы комбинированные

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5746.



Длина	701015	701025	701030	701045	Тип и диаметр перекусываемой проволоки				Вес
	LICOTA	GARWIN	LICOTA	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная	
мм	мини				с боковыми кусачками	мм	мм	мм	мм
115	■	-	-	-	1,4	1,2	1	0,6	85
130	-	-	■	-	3	2,5	1,6	1,2	150
160	-	■	■	■	4	2,8	1,8	1,4	240
180	-	-	■	■	4	3	2	1,6	290
200	-	-	■	■	4	3	2	1,6	410

БОКОРЕЗЫ И КУСАЧКИ

Кусачки диагональные, мини



Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- рукоятки с открывающей пружиной;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5749.



Длина	702010	702020	Тип и диаметр перекусываемой проволоки				Вес
	LICOTA	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная	
мм	торцевые	боковые	мм	мм	мм	мм	г
110	-	■	1,6	1,2	0,8	90	85
115	■	-	1,6	1,2	0,8	65	150

Кусачки диагональные, мини



Описание:

- рукоятки в пластиковой оболочке и с открывающей пружиной;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5749.



Длина	702030	Тип и диаметр перекусываемой проволоки			Вес
	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	
мм		мм	мм	мм	г
100	■	2	1,6	1,2	60
125	■	2	2	1,5	70

ПЛОСКОГУБЦЫ

Бокорезы для электроники

LICOTA®

Описание:

- предназначены для перекусывания медной проволоки толщиной не более 1,3 мм;
- режущие части изготовлены из стали 63 CrMo;
- рукоятки изготовлены из двухцветного термопластичного полимера;
- стандарт: DIN5749.

Внимание: не подходят для перекусывания стальной проволоки

702040



Длина	702040
мм	LICOTA
115	■

Бокорезы диагональные

GARWIN LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5749.

702045



702050



Длина	702045	702050	Тип и диаметр перекусываемой проволоки				Вес
	GARWIN	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная	
мм			мм	мм	мм	мм	г
140	-	■	3	2,5	1,6	1,2	160
160	■	■	4	2,8	1,8	1,4	170
180	-	■	4	3	2	1,6	250

Бокорезы диагональные усиленные

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5749.

702060



Длина	702060	Тип и диаметр перекусываемой проволоки				Вес
	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная	
мм		мм	мм	мм	мм	г
160	■	4	3	2	1,6	205
180	■	5	3,5	2,4	2	280
200	■	5	3,5	2,4	2	290

Кусачки торцевые

GARWIN

Описание:

- маслобензостойкая рукоятка;
- твердость: 55-60 HRC;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5749.

702070



Длина	702070	Тип и диаметр перекусываемой проволоки		Вес
	GARWIN	Средней жесткости	Жесткая	
мм		мм	мм	г
150	■	3	2	220
200	■	3,5	2,4	330

ПИНЦЕТЫ

Пинцеты

LICOTA®
Описание:

материал: нержавеющая сталь.

702510

702520

702530

702540

702550


Длина полотно	мм	115	155	160	170
702510	прямые	■	-	■	-
702520	прямые с тонким жалом	■	-	-	-
702530	изогнутые	-	■	-	-
702540	изогнутые с тонким жалом	■	-	-	-
702550	обратного действия	-	-	-	■

КРУГЛОГУБЦЫ

Круглогубцы

LICOTA®
Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: DIN5745.

703020

рукоятки с открывающей пружиной

703050

Длина	703020	703050	Вес
	LICOTA	LICOTA	
мм	мини		г
125	■	-	65
160	-	■	160



ДЛИННОГУБЦЫ

Длинногубцы

LICOTA®
Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5745.

703510

рукоятки с открывающей пружиной

703520

703530

рукоятки с открывающей пружиной

703540


Длина	703510	703520	703530	703540	Тип и диаметр перекусываемой проволоки				Вес
	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная	
мм					мм	мм	мм	мм	г
130	■	■	-	-	1,4	1	0,6	-	85
140	-	-	■	■	3	2,5	1,6	1,2	160
160	-	-	■	■	4	2,8	1,8	1,4	170
180	-	-	■	-	4	3	2	1,6	250
200	-	-	-	■	4	3	2	1,6	250

Длинногубцы

Длинногубцы

LICOTA®

Описание:

- рукоятки в пластиковой оболочке;
- материал: CrV.

703545



703550
угол наклона губок 45°



703555
угол наклона губок 90°



703560



703565
угол наклона губок 45°



703570
с тупым носиком



Длина	703545	703550	703555	703560	703565	703570
	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA
мм	экстрадлинные			двухшарнирные		
300	-	-	-	-	-	■
330	-	-	-	■	■	-
400	■	■	■	-	-	-

Щипцы для стопорных колец

Щипцы для внутренних стопорных колец

LICOTA®

Описание:

- рукоятки в пластиковой оболочке и с открывающей пружиной;
- стандарт: DIN8976;
- материал: CrV.

704005



704010



Ø колец	704005	704010	Длина	Вес
	LICOTA	LICOTA		
мм	прямые	загнутые под 90°	мм	г
06-25	■	■	140	110
19-60	■	■	180	140
40-100	■	■	240	300

Щипцы для внешних стопорных колец

LICOTA®

Описание:

- рукоятки в пластиковой оболочке и с открывающей пружиной;
- стандарт: DIN8976;
- материал: CrV.

704015



704020



Ø колец	704015	704020	Длина	Вес
	LICOTA	LICOTA		
мм	прямые	загнутые под 90°	мм	г
10-25	■	■	140	120
19-60	■	■	180	160
40-100	■	■	240	320

ЩИПЦЫ ДЛЯ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

Щипцы для стопорных колец, усиленные

LICOTA®

Описание:

- наконечники изготовлены из высокоуглеродистой легированной стали и запрессованы в тело съемника;
- резьбовая фиксация шарнира;
- рукоятки в пластиковой оболочке и с открывающей пружиной;
- стандарт: DIN5256;
- материал: CrV.

Ø колец	704025	704030	704035	704040	Длина	Вес
мм	прямые	загнутые под 90°	прямые	загнутые под 90°	мм	г
19-60	■	■	■	■	180	180



Щипцы для внутренних стопорных колец, японский тип

LICOTA®

Описание:

- рабочая часть имеет конусную форму с насечками;
- рукоятки в пластиковой оболочке с открывающей пружиной;
- материал: CrV.

Ø колец	704045	704050	Длина	Вес
мм	прямые	загнутые под 90°	мм	г
06-15	■	■	125	110
12-65	■	■	175	140
32-80	■	■	230	300



Щипцы для внешних стопорных колец, японский тип

LICOTA®

Описание:

- рабочая часть имеет конусную форму с насечками;
- рукоятки в пластиковой оболочке и с открывающей пружиной;
- материал: CrV.

Ø колец	704055	704060	Длина	Вес
мм	прямые	загнутые под 90°	мм	г
03-15	■	■	125	120
10-40	■	■	175	160
32-80	■	■	230	320



Щипцы для внешних стопорных колец, без ушка, 2 в 1

LICOTA®

Описание:

- два комплекта съемных рифленых центрирующих наконечников: прямые и крючкообразные;
- идеально подходят для стопорных колец осей, валов, трансмиссий, сцеплений, тормозов, промышленного оборудования;
- рукоятки в пластиковой оболочке и с открывающей пружиной;
- материал: CrV.

Ø колец	704065	Длина
мм	LICOTA	мм
8-75	■	355



ЩИПЦЫ ДЛЯ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

Щипцы для внешних стопорных колец, без ушка

LICOTA®

Описание:

- рифленые наконечники;
- рукоятки в пластиковой оболочке и с открывающей пружиной;
- материал: CrV.

704070

Ø колец	704070	Длина
мм	LICOTA	мм
05-40	■	240



Щипцы для стопорных колец универсальные, со сменными губками

LICOTA®

Описание:

- два режима работы (сжим / разжим), которые переключаются специальным рычагом;
- губки имеют регулируемый наклон на 180°;
- в комплекте сменные губки: 0,9; 1,7 и 2,5 мм;
- рукоятки в пластиковой оболочке с открывающей пружиной;
- материал: CrV.

704075

Ø колец	704075	Длина
мм	LICOTA	мм
05-40	■	240



ПЕРЕСТАВНЫЕ КЛЕЩИ

Переставные клещи

GARWIN LICOTA®

Описание:

- материал: CrV;
- маслбензостойкая двухкомпонентная рукоятка
- стандарт: DIN976.

705010

705020

705030

кнопочный фиксатор



Макс. захват	705010	705020	705030	Длина	Диапазон захвата
мм	GARWIN	LICOTA	LICOTA	мм	мм
26	■	-	■	180	0 – 26
36	■	■	■	240	0 – 36
46	■	-	■	300	0 – 46

Переставные клещи трубные

LICOTA®

Описание:

- материал: CrV;
- рукоятки в пластиковой оболочке;
- стандарт: DIN8976.

705040

Макс. захват	705040	Длина	Диапазон захвата	Вес
мм	LICOTA	мм	мм	г
32	усиленные ■	205	0 – 32	340
43	■	270	0 – 43	400
65	■	330	0 – 65	750
116	■	430	0 – 116	1 120



ПЕРЕСТАВНЫЕ КЛЕЦКИ

Переставные клещи с диагональной фиксацией

LICOTA®

Описание:

- материал: CrV;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: DIN8976.

Макс. захват	705050	Длина	Диапазон захвата	Вес
	LICOTA			
мм	усиленные	мм	мм	г
50	■	240	0 – 50	490

705050



7

Слесарный инструмент

РУЧНЫЕ ТИСКИ-СТРУБЦИНЫ

Ручные тиски-струбцина

LICOTA®

Описание:

- диапазон зажима регулируется винтом;
- зубчатые зажимные губки;
- материал: CrMo.

Длина	705510	705517	705520	Вес	Диапазон захвата
	LICOTA	LICOTA	LICOTA		
мм	овальный зев	V-образный зев	с поворотным ушком	г	мм
125	■	-	-	160	0 – 26
175	■	-	-	340	0 – 36
250	■	■	-	510	0 – 46
263	-	-	■	660	0 – 36

705510



705517



705520

поворотное ушко
для захвата крюком
или обратным молотком



Ручные тиски-струбцина, с удлиненными губками

LICOTA®

Описание:

- диапазон зажима регулируется винтом;
- зубчатые зажимные губки;
- материал: CrMo.

Длина	705525	Вес
	LICOTA	
мм	овальный зев	г
163	■	185
225	■	350

705525



Ручные тиски-струбцина, фигурные

LICOTA®

Описание:

- диапазон зажима регулируется винтом;
- материал: CrMo.

Длина	705530	705535	705540
	LICOTA	LICOTA	LICOTA
мм		с глубоким захватом	для сварочных работ
150	■	■	-
225	-	-	■

705530



705535



705540



ПЕРЕСТАВНЫЕ КЛЕЩИ

Ручные тиски-струбцина, С-образные

LICOTA®
Описание:

- диапазон зажима регулируется винтом;
- материал: CrMo.

Длина	705545	705550	Вес
	LICOTA	LICOTA с глубоким захватом	
275	■	-	770
450	-	■	1 175

705545



705550



Ручные тиски-струбцина, С-образные

LICOTA®
Описание:

- диапазон зажима регулируется винтом;
- материал: CrMo.

Длина	705555	705560	705565	Вес
	LICOTA	LICOTA с глубоким захватом	LICOTA с глубоким захватом	
150	■	-	-	270
275	-	■	-	810
450	-	-	■	1 210

705555



705560



705565



Ручные тиски-струбцина, с закругленными губками

LICOTA®
Описание:

- диапазон зажима регулируется винтом;
- материал: CrMo.

Длина	705570	Диапазон захвата	Смыкание губок
мм	LICOTA	мм	мм
240	■	48 – 100	0 – 80

705570



БОЛТОРЕЗЫ

Болторезы

LICOTA®
Описание:

- эргономичные пластиковые рукоятки;
- материал рабочих частей: CrMo.

Длина	мм	450	610	750	900
706530	LICOTA	■	■	■	■
Ø болта HRC 19	мм	9	11	13	16
Ø болта HRC 35	мм	4	6	8	10

706530



ТРОСОРЕЗЫ

Тросорезы промышленные

FELCO
Описание:

- для резки стальных канатов (тросов);
- прочные усиленные ручки из ковкого алюминия;
- ножи и болты из высококачественной закаленной стали.

Ø троса	мм	12	16
707050	FELCO	■	■
Длина	мм	500	590

707050 SWISS MADE



КЛЕЩИ

Вязальные клещи

GARWIN

Описание:

- для скручивания и резания вязальной проволоки;
- маслобензостойкая рукоятка;
- твердость: 55-60 HRC;
- материал: CrV;
- стандарт: DIN5749.

707510



Длина мм	707510 GARWIN	Тип и диаметр перекусываемой проволоки		Вес г
		Средней твердости мм	Твердая проволока мм	
250	■	2	1	250
300	■	2,5	1,7	350

НАБОРЫ ГУБЦЕВОГО ИНСТРУМЕНТА

Набор шарнирно-губцевого инструмента «мини»

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка
- рукоятки с открывающей пружиной.

708030



Количество предметов в наборе			4
708030	LICOTA		■
Состав	Плоскогубцы комбинированные	701015	(1 шт) – 115 мм
	Бокорезы диагональные	702040	(1 шт) – 110 мм
	Длинногубцы	–	(1 шт) – 150 мм
	Кусачки торцевые	702010	(1 шт) – 115 мм

МОЛОТКИ

Молотки слесарные, серии АНМ

LICOTA®

Описание:

- кованые бойки, температурная и индукционная закалки;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- твердость: 50 – 58 HRC;
- материал рукояток: древесина гикори;
- стандарт: DIN1041, ГОСТ 2310-77.

711030



Вес бойка	г	100	200	300	400	500	600	800	1000
711030	LICOTA	Деревянная рукоятка	■	■	■	■	■	■	■

Молотки слесарные, серии GHT-HW

GARWIN

Описание:

- кованые бойки, температурная и индукционная закалки;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- твердость: 50 – 58 HRC;
- материал рукояток: древесина гикори;
- стандарт: DIN1041, ГОСТ 2310-77.

711035



Вес бойка	г	200	400	500	600	800	1000
711035	GARWIN	Деревянная рукоятка	■	■	■	■	■

МОЛОТКИ

Молотки слесарные, серии GHT-HF

GARWIN

Описание:

- кованые бойки, температурная и индукционная закалки;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- рукоятки из фибerglassа с резиновым покрытием;
- твердость: 50 – 58 HRC;
- стандарт: DIN1041, ГОСТ 2310-77.

Вес бойка	г	200	300	400	500	600	800	1000	2000
711040	GARWIN	■	■	■	■	■	■	■	■

711040



Молотки медные

GARWIN

Описание:

- бойки изготовлены из меди;
- применяется при сборочных и монтажных работах;
- не повреждает деталь.

Вес бойка	г	250	500	800	1000	1500	2000	2500
711043	GARWIN	■	■	■	■	■	■	■

711043



Молотки слесарные, серии MONOLITH

GARWIN

Описание:

- несущая часть рукоятки – стержни из упругой стали, облитые вулканизированной резиной;
- рукоятка зафиксирована в бойке пластинами;
- высокий ресурс.

Вес бойка	г	300	500	800	1000
711200	GARWIN	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	320	320	330	330

711200



Молотки слесарные, «MaxxCraft» с демпфирующей отдачу втулкой

HALDER

Описание:

- запатентованная технология крепления бойка, благодаря которой гасится отдача при ударе;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- материал рукоятки: древесина гикори;
- стандарт: DIN1041.

Вес бойка	г	300	500	800	1000
711205	HALDER	50	50	50	50
Длина бойка	мм	105	116	131	165
Длина рукоятки	мм	300	320	350	360

711205



HALDER
Werkzeug-Technik

MAXXCRAFT



Максимальная передача энергии удара, благодаря значительному уменьшению отскока

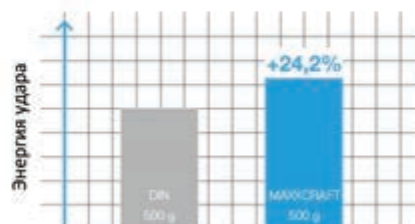


Гашение вибрации снижает утомляемость и воздействие на суставы

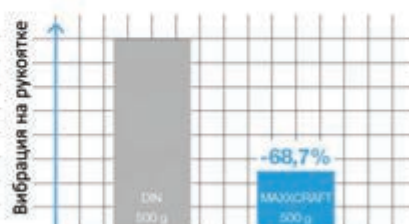


Рукав из запатентованного материала предотвращает повреждение рукоятки

Сравнение передачи энергии удара и передачи вибрации на рукоятку у обычного молотка и молотка MAXXCRAFT. Испытания проведены IBE - Ingenieurbüro für Ergonomie (Инженерное бюро эргономики)



Сравнение передачи энергии удара обычного молотка и молотка MAXXCRAFT



Сравнение передачи вибрации на рукоятку обычного молотка и молотка MAXXCRAFT

КУВАЛДЫ

Кувалды серии GHT-SW

GARWIN

Описание:

- улучшенная конструкция бойка с двойным клином повышает безопасность работы;
- кованые бойки, температурная и индукционная закалки;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- рукоятка из древесины гикори с защитным резиновым кольцом;
- твердость: 50 – 58 HRC;
- стандарт: DIN6475, ГОСТ 11401-75.

712035



712050



Вес бойка	г	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000
712035	GARWIN	■	■	■	-	-	-	-	-	-
712050	GARWIN	-	-	-	■	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	250	275	300	550	650	750	750	850	850

Кувалды серии АНМ

LICOTA®

Описание:

- кованые бойки, температурная и индукционная закалки;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- материал рукоятки: древесина гикори;
- стандарт: DIN6475, ГОСТ 11401-75.

712060



Вес бойка	г	1000	1250	1500	2000
712060	LICOTA	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	215	215	235	250

Кувалды серии GHT-SF

GARWIN

Описание:

- кованые бойки, температурная и индукционная закалки;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- рукоятки из фибергласса с резиновым покрытием;
- твердость: 50 – 58 HRC;
- стандарт: DIN6475, ГОСТ 11401-75.

712075



Вес бойка	г	1000	1500	2000
712075	GARWIN	■	■	■
Длина рукоятки	мм	250	275	300

Кувалда с обратной рукояткой

GARWIN

Описание:

- кованые бойки, температурная и индукционная закалки;
- бойки изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- особая форма рукоятки исключает срывание бойка;
- твердость: 50 – 58 HRC;
- стандарт: DIN6475, ГОСТ 11401-75.

712080



712085



Вес бойка	г	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000
712080	GARWIN	■	■	-	■	■	■	-	-	-
712085	GARWIN	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Длина рукоятки	мм	250	275	300	550	650	750	750	850	850

Кувалды с обрезиненной рукояткой, серии MONOLITH

GARWIN

Описание:

- несущая часть рукоятки – стержни из упругой стали, облитые вулканизированной резиной;
- рукоятка зафиксирована в бойке пластинами;
- высокий ресурс.

712200



Вес бойка	г	3000	5000
712200	GARWIN	■	■
Длина рукоятки	мм	540	700

МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ С МЯГКИМ БОЙКОМ

Молотки без отдачи

LICOTA®

Описание:

- полностью обрезиненный молоток;
- специальные свинцовые частицы в корпусе бойка гасят отдачу от удара.

Размер бойка	мм	55	65
713030	LICOTA	■	■
Вес бойка	г	1000	1500

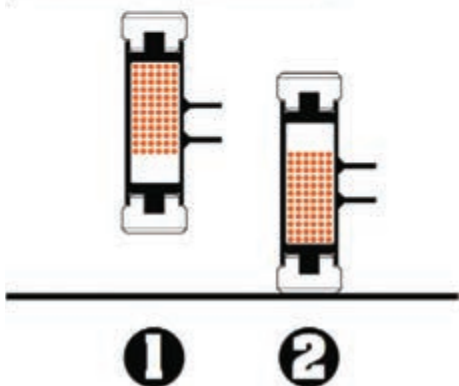
713030



HALDER
WORKS-TECHNIK
SUPERCRAFT

SUPERCRAFT - "заряжен энергией"

Бойки молотков и кувалд серии SUPERCRAFT заполнены стальной дробью, это решение позволяет снизить отдачу до минимума, следовательно энергия удара передается максимально эффективно. Кроме того, за счет инерции дробь гасится вибрация, передаваемая на рукоятку - это снижает утомляемость и травмоопасность.



Инструкция по замене насадок

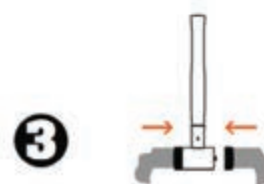
Закрепите использованную насадку в тисках и качайте рукоятку в горизонтальной плоскости



Когда натяг между насадкой и бойком ослабнет, потяните молоток вверх



Насадите на боек новую насадку и запрессуйте ее в тисках



Молотки без отдачи «Supercraft» со сменными насадками из нейлона, с рукояткой из дерева гикори

HALDER

Описание:

- боек заполнен стальной дробью, которая гасит энергию удара и вибрацию;
- бойки изготовлены методом роботизированной сварки;
- сменные насадки из особопрочного нейлона;
- эргономичная рукоятка из древесины гикори.

Диаметр бойка	мм	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
713056	HALDER с деревянной рукояткой	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Длина бойка	мм	105	105	110	110	115	120	120	145	150	168
Длина рукоятки	мм	300	305	330	335	360	365	370	370	370	380
Вес	г	245	325	460	560	715	830	990	1 705	2 215	3 210

713056



Молотки без отдачи «Supercraft» со сменными насадками из нейлона, с металлической рукояткой

HALDER

Описание:

- боек заполнен стальной дробью, которая гасит энергию удара и вибрацию;
- бойки изготовлены методом роботизированной сварки;
- сменные насадки из особопрочного нейлона;
- эргономичная рукоятка из стальной трубки, с резиновой накладкой.

Диаметр бойка	мм	25	30	35	40	45	50	60	70
713059	HALDER с металлической рукояткой	30	30	30	30	30	30	30	30
Длина бойка	мм	105	110	110	115	120	120	145	150
Длина рукоятки	мм	270	290	295	300	305	310	325	335
Вес	г	385	585	690	805	935	1 150	1 750	2 250

713059



МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ С МЯГКИМ БОЙКОМ



Таблица применяемости

		СТРОИТЕЛЬСТВО					ПРОМЫШЛЕННОСТЬ					МОНТАЖ, РЕМОНТ, СЕРВИС И ДРУГИЕ ВИДЫ РАБОТ													
		Обустройство ландшафтов	Мощение	Монтаж напольной плитки и камня	Монтаж бордюрного камня и бордюрной кладки	Каменная и кирпичная кладка	Монтаж лесов и телпов	Монтаж металлических сборных конструкций	Монтаж конструкций из гипсокартона	Монтаж оплубли	Позиционирование деталей, запясов	Сверление деталей	Сборочные работы, не допускающие повреждение деталей	Приварка металла и др. материалов	Сборка корпусов	Использование пресс-форм	Сборка и монтаж оборудования и агрегатов	Работа с листовым металлом	Сборка мебели	Производство и монтаж окон и дверей	Каркасное строительство объектов	Столярные работы	Столярные работы, коверление каркасов домов и пр.	Укладка напольных покрытий из дерева и ламината	Монтажные и ремонтные работы легкового и грузового транспорта
SIMPLEX	Насадки из термопластичного эластомера (ТПЭ) мягкие	•	•																						
	Насадки из резины	•	•		•	•	•																	•	
	Насадки из термопластичного эластомера (ТПЭ) средней жесткости	•	•	•		•																			
	Насадки из «суперпластика»	•	•		•		•					•						•	•	•	•	•			
	Насадки из пластика							•										•						•	
	Насадки из нейлона								•			•	•		•	•		•						•	
	Насадки из мягкого металла												•		•	•								•	
	Насадки из меди																								
SUPERCRAFT	С рукояткой из древесины гикори						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Со стальной рукояткой									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	С комбинированной рукояткой									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Серия SECURAL									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МОЛОТКИ С КОМБИНИРОВАННЫМИ БОЙКАМИ, СЛЕСАРНЫЕ МОЛОТКИ И ВЫКОЛОТКИ БЕЗ ОТДАЧИ																									
Выколотки без отдачи											•			•										•	
Молотки серии MAXXCRAFT											•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	
Молотки серии FERROFLEX											•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	

Молотки без отдачи «Supercraft» со сменными насадками из нейлона, с трехкомпонентной рукояткой

Описание:

- боек заполнен стальной дробью, которая гасит энергию удара и вибрацию;
- боек изготовлен методом роботизированной сварки;
- сменные насадки из особопрочного нейлона;
- эргономичная фибerglassовая рукоятка, с накладками из полипропилена и эластомера.

713061



Диаметр бойка	мм	40	50	60
713061 HALDER	с трехкомпонентной рукояткой	30	30	30
Длина бойка	мм	116	120	145
Длина рукоятки	мм	370	380	390
Вес	г	790	1 040	1 625

МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ С МЯГКИМ БОЙКОМ

Рукоятки запасные для молотков «Supercraft»

HALDER

Описание:

- выполнены из прочной древесины гикори;
- для молотков серии «Supercraft».

713064

Диаметры бойков	мм	20-25	30-35	40-50	60-80
713064	HALDER	30	30	30	30
Длина	мм	280	300	315	300
Вес	г	80	100	140	190



Насадки запасные из нейлона для молотков «Supercraft»

HALDER

Описание:

- выполнены из износостойкого твердого нейлона;
- для молотков и кувалд серии «Supercraft».

713066

Диаметры бойков	мм	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	100
713066	HALDER	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Вес	г	5	10	17	23	32	43	55	95	130	195	345



Молотки без отдачи «Secural» со сменными полиуретановыми насадками

HALDER

Описание:

SECURAL – специально создан для острых углов! Насадки бойка не повреждают кромки деталей. Боек заполнен стальной дробью – отдача снижена до минимума; меньше нагрузка на суставы.

- боек квадратного сечения заполнен стальной дробью, которая гасит энергию удара и вибрацию;
- боек и рукоятка не имеют соединительных элементов;
- сменные насадки из мягкого полиуретана;
- эргономичная рукоятка с резиновой накладкой.

713068

Диаметр бойка	мм	40	50	60
713068	HALDER	50	50	50
Длина бойка	мм	116	120	145
Длина рукоятки	мм	370	380	390
Вес	г	790	1 040	1 625



Молотки комбинированные «Ferroplex» со стальным и нейлоновым бойком

HALDER

Описание:

высокоуглеродистая сталь и нейлон – два материала в одном бойке. Подходит для сборочных и наладочных работ. Конструкция молотка – боек и рукоятка соединены роботизированной сваркой.

- бойки изготовлены методом роботизированной сварки;
- металлический сменный боек изготовлен из высокоуглеродистой закаленной стали;
- мягкий сменный боек выполнен из особопрочного нейлона;
- эргономичная рукоятка из стальной трубки, с резиновой накладкой.

713173

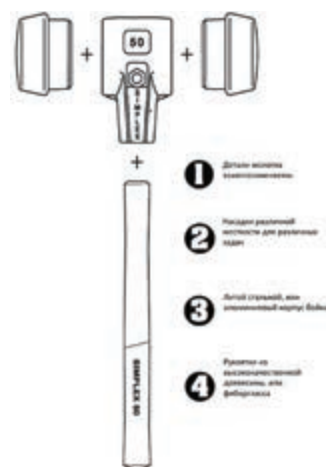
Диаметр бойка	мм	30	35
713173	HALDER	50	50
Длина бойка	мм	104	104
Длина рукоятки	мм	290	295
Вес	г	600	800



МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ С МЯГКИМ БОЙКОМ

Инструкция по монтажу насадок при замене на молотках и кувалдах серии "SIMPLEX"

Комбинации	Материал сменных насадок							
	ТПЭ мягкий	Резина	ТПЭ средней жесткости	"Суперпластик"	Пластик	Нейлон	Мягкий металл	Медь
Размер	Моменты затяжки, Нм (При разных значениях моментов, затягивать обе насадки с наибольшим)							
Боек из легкой стали, деревянная рукоятка	30	15	15	15	15	15	20	—
	40	25	25	25	25	25	40	—
	50	30	30	30	30	30	50	—
	60	40	40	40	40	40	75	—
	80	—	50	—	50	—	50	100
	100	—	—	—	175	—	—	—
Боек из алюминия, деревянная рукоятка	30	15	15	15	15	15	—	—
	40	25	25	25	25	25	—	—
	50	30	30	30	30	30	—	—
	60	40	40	40	40	40	—	—
Усиленный боек из легкой стали, фиброгласовая рукоятка	30	40	40	40	40	40	40	40
	40	60	60	60	60	60	60	60
	50	60	60	60	60	60	70	—
	60	60	60	60	60	60	80	—
	80	—	90	—	90	—	90	160



Материалы насадок для молотков SIMPLEX
Условная твердость



Молотки «Simplex» со сменными мягкими насадками из нейлона



Описание:

- разборный корпус бойка отлит из стали;
- эргономичная рукоятка из высококачественной древесины.

Диаметр бойка	мм	30	40	50	60	80
713176	HALDER	50	50	50	50	50
Длина бойка	мм	90	110	135	145	175
Длина рукоятки	мм	300	330	350	405	490
Вес	г	340	650	1 130	1 500	2 880

713176



Молотки «Simplex» со сменными насадками из мягкого металла



Описание:

- разборный корпус бойка отлит из стали;
- эргономичная рукоятка из высококачественной древесины.

Диаметр бойка	мм	30	40	50	60	80
713179	HALDER	50	50	50	50	50
Длина бойка	мм	90	110	135	145	175
Длина рукоятки	мм	300	330	350	405	490
Вес	г	400	750	1 380	1 950	3 860

713179



МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ С МЯГКИМ БОЙКОМ

Молотки «Simplex» со сменными мягкими насадками из пластика и композитной резины

HALDER

Описание:

- разборный корпус бойка отлит из стали;
- эргономичная рукоятка из высококачественной древесины.

Диаметр бойка	мм	30	40	50	60
713182	HALDER	50	50	50	50
Длина бойка	мм	90	110	135	145
Длина рукоятки	мм	300	330	350	405
Вес	г	345	640	1 130	1 500

713182



Молотки «Simplex» со сменными мягкими насадками из меди

HALDER

Описание:

- разборный корпус бойка отлит из стали;
- эргономичная рукоятка из высококачественной древесины.

Диаметр бойка	мм	30	40
713185	HALDER	50	50
Длина бойка	мм	90	110
Длина рукоятки	мм	300	330
Вес	г	690	1 410

713185



Рукоятки запасные для молотков «Simplex»

HALDER

Описание:

- выполнены из высококачественной древесины;
- покрыты двумя слоями лака;
- для молотков серии «Simplex» со стальным или алюминиевым корпусом бойка.

713188



Диаметры бойков	мм	30	40	50	60	80
713188	HALDER	50	50	50	50	50
Длина	мм	260	275	310	335	395
Вес	г	65	100	130	150	255

Насадки запасные для молотков «Simplex»

HALDER

Описание:

высококачественные материалы вставок различной твердости позволяют бережно проводить монтаж, не повреждая детали.

Диаметр	мм	30	40	50	60	80
713191	HALDER	50	50	50	50	-
713194		50	50	50	50	50
713197		50	50	50	50	50
713200		50	50	50	50	50

713191



713194



713197



713200



Молотки с бойком из полиуретана и нейлона

LICOTA®

Описание:

- два сменных бойка;
- материал бойка: нейлон / полиуретан;
- эргономичные рукоятки, выполненные из дерева гикори.

Диаметр бойка	мм	35
713250	LICOTA	■

713250



МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ С МЯГКИМ БОЙКОМ

Кувалды без отдачи «Supercraft» со сменными насадками из нейлона

Описание:

- боек заполнен стальной дробью, которая гасит энергию удара и вибрацию;
- бойки изготовлены методом роботизированной сварки;
- сменные насадки из особопрочного нейлона;
- рукоятки из древесины гикори эргономичной формы.

713260


Диаметр бойка * вес	мм * г	80*4410	100*7050	100*10000
713260	HALDER	50	50	50
Длина бойка	мм	200	210	300
Длина рукоятки	мм	880	1 000	1 000
Вес	г	340	650	1 130

Рукоятки запасные для кувалд «Supercraft»

Описание:

- выполнены из прочного дерева гикори;
- для кувалд серии «Supercraft»;
- покрыты двумя слоями лака.

713263


Диаметры бойков	мм	80	100
713263	HALDER	30	30
Длина	мм	800	900
Вес	г	685	1 030

Кувалды «Simplex» со сменными насадками

Описание:

разборный корпус бойка отлит из стали.

713266

Диаметр бойка * вес	мм * г	80*3170	80*4650	
713266	HALDER	деревянная рукоятка	50	-
713269		фиберглассовая рукоятка	-	50
Длина бойка	мм	175	175	
Длина рукоятки	мм	800	800	


713269


Кувалды «Simplex» со сменными мягкими насадками из «суперпластика»

Описание:

- разборный корпус бойка отлит из стали;
- сменные насадки из особопрочного пластика;
- эргономичные рукоятки из дерева гикори.

713272

Диаметр бойка	мм	80	100	125	140
713272	HALDER	50	50	50	50
Длина бойка	мм	175	200	215	215
Длина рукоятки	мм	800	1 000	1 040	1 045
Вес	г	3 090	5 200	7 700	7 900



ЛОМЫ, МОНТАЖКИ

Монтажки прямые

GARWIN

Описание:

- кованые;
- круглое сечение;
- материал: CrV.

Длина * Диаметр	мм	600*19
716010	GARWIN	■
Вес	г	770

716010



Монтажки плоские

LICOTA

Описание:

- кованые;
- прямоугольное сечение;
- подходят для жестяничьих работ;
- материал: сталь.

716020



716030



716035



716040



716045



Длина	716020	716030	716035	716040	716045	Ширина
	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	
мм	Прямые с лопатками на концах	T-образная форма	L-образная форма	S-образная форма	J-образная форма	мм
260	-	■	-	-	-	33
265	-	-	■	-	-	
290	■	-	-	-	-	
470	■	-	-	-	-	
555	-	-	-	■	-	
557	-	-	-	-	■	
600	■	-	-	-	-	
740	■	-	-	-	-	
880	■	-	-	-	-	

Монтажки квадратного сечения, с двухкомпонентной рукояткой

LICOTA

Описание:

- кованые;
- прямоугольное сечение;
- подходят для жестяничьих работ;
- двухкомпонентная рукоятка;
- материал: сталь.

716050



Длина	мм	203	304	457	609
716050	LICOTA	■	■	■	■

Монтажки квадратного сечения, с пластиковой рукояткой

LICOTA

Описание:

- кованые;
- прямоугольное сечение;
- подходят для жестяничьих работ;
- пластиковая рукоятка;
- материал: сталь.

716060



Длина	мм	600	610	900	915
716060	LICOTA	■	■	■	■
Угол изгиба рабочей части	град	90	45	30	0

ЛОМЫ, МОНТАЖКИ

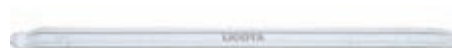
Монтажки прямые плоские

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- двутавровое сечение;
- материал: сталь S45C.

716070



Длина	мм	500	600
716070	LICOTA	■	■
Вес	г	610	753

Монтажки усиленные, квадратного сечения, с двухкомпонентной рукояткой

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- твердость: 45 HRC;
- материал: SCM440 Cr-Mo.

716080



Длина	мм	930
716080	LICOTA	■

Наборы монтажек усиленных, с двухкомпонентной рукояткой, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- прямоугольное сечение;
- подходят для жестяничных работ;
- материал: сталь;
- поставляется в пластиковом ложементе.

716110



Модель		716110
LICOTA		■
Комплект	Монтажки квадратного сечения с двухкомпонентной рукояткой	716050 (4 шт)

Наборы монтажек с пластиковой рукояткой, 4 предмета

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- подходят для жестяничных работ;
- материал: сталь;
- поставляется в пластиковом кейсе.

716120



Модель		716120
LICOTA		■
Комплект	Монтажки квадратного сечения с пластиковой рукояткой	716060 (4 шт)

Наборы плоских монтажек, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- твердость: 45 HRC;
- материал: SCM440, Cr-Mo;
- поставляется в пластиковом кейсе.

716130



Модель		716130
LICOTA		■
Комплект	Монтажки плоские	716020 (5 шт)
	Монтажки плоские T-образные	716030 (1 шт)
	Монтажки плоские L-образные	716035 (1 шт)
	Монтажки плоские S-образные	716040 (1 шт)
	Монтажки плоские J-образные	716045 (1 шт)

ЛОМЫ, МОНТАЖКИ

Набор усиленных монтажек с двухкомпонентной рукояткой

LICOTA®

Описание:

- кованые;
- подходят для жестяничных работ;
- материал: сталь;
- поставляется в пластиковом кейсе.

716140



	Модель		716140
	LICOTA		■
Комплект	Монтажки усиленные, квадратного сечения с двухкомпонентной рукояткой	716080	(4 шт)

ЗУБИЛА

Зубила слесарные шестигранные

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь 60SiCrV;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- стандарт: DIN6453, ГОСТ 7211-86.

721015



Ширина * Длина	мм	10*130	12*140	18*165	22*200
721015	LICOTA	■	■	■	■
Вес	г	69	69	158	310

Зубила слесарные плоские

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь CrMo;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- стандарт: DIN6453, ГОСТ 7211-86.

721030



Ширина * Длина	мм	15*100	18*150	21*175	28*250	30*300
721030	LICOTA	■	■	■	■	■
Вес	г	100	180	275	500	610

Зубило для точечной сварки

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь CrMo;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- стандарт: DIN6453, ГОСТ 7211-86.

721045



Ширина * Длина	мм	26*240
721045	LICOTA	■
Вес	г	280

Зубила слесарные с резиновой рукояткой

LICOTA®

Описание:

- резиновая рукоятка с защитным кольцом;
- материал: сталь CrMo;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- стандарт: DIN6453, ГОСТ 7211-86.

721060



Ширина * Длина	мм	23*200	26*250	26*300	30*400
721060	LICOTA	■	■	■	■
Вес	г	320	580	710	980

Зубила слесарные с неопреновой рукояткой

LICOTA®

Описание:

- неопреновая рукоятка с защитным пластиковым кольцом;
- материал: сталь CrMo;
- твердость режущей части: 54-60 HRC;
- стандарт: DIN6453, ГОСТ 7211-86.

721075



Ширина * Длина	мм	12*150	16*170	19*190	22*210
721075	LICOTA	■	■	■	■
Вес	г	91	95	191	263

7

Слесарный инструмент

ВЫКОЛОТКИ

Выколотки

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь CrMo;
- стандарт: DIN6450.

722020



Диаметр * Длина	мм	2*150	3*150	4*150	5*150	6*150	8*150
722020	LICOTA	■	■	■	■	■	■
Вес	г	70	70	70	70	75	110

Выколотки с неопреновой рукояткой

LICOTA®

Описание:

- неопреновая рукоятка с защитным пластиковым кольцом;
- материал: сталь CrMo;
- стандарт: DIN6450.

722040



Диаметр * Длина	мм	2*140	3*150	4*180	5*200	6*210	8*220	10*230	12*250	14*290	16*310
722040	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Вес	г	47	52	85	97	185	206	265	368	418	706

Выколотки латунные

LICOTA®

Описание:

- не повреждает деталь;
- материал: латунь.

722060



Диаметр * Длина	мм	6.5*100	9.5*150	13*200	19*200	19*250
722060	LICOTA	■	■	■	■	■
Вес	г	82	84	220	475	600

Выколотки со сменными мягкими насадками из нейлона

HALDER

Описание:

- не повреждает деталь;
- насадки выполнены из износостойкого прочного нейлона;
- порошковая окраска корпуса выколотки.

722510



Диаметр	мм	10	12	15
722510	HALDER	50	50	30
Длина	мм	168	170	175
Вес	г	90	130	200

Выколотки без отдачи со сменными мягкими насадками из нейлона

HALDER

Описание:

- не повреждает деталь;
- корпус заполнен стальной дробью, которая гасит энергию удара;
- насадки выполнены из износостойкого прочного нейлона;
- порошковая окраска корпуса выколотки.

722515



Диаметр	мм	20	25	30	35	40	45	50
722515	HALDER	50	50	50	50	50	50	50
Длина	мм	150	150	155	155	160	160	165
Вес	г	215	340	470	630	785	965	1 250

КЕРНЕРЫ

Кернеры

LICOTA®

Описание:
стандарт: DIN7250.

723020
материал: сталь 60SiCrV



723040
материал: сталь CrMo



Диаметр * Длина	мм	1*100	2*100	4*120	4*185	5*150
723020	LICOTA	■	■	-	-	-
723040	LICOTA	-	-	■	-	■
723060	LICOTA	-	-	-	■	-
Вес	г	31	31	60	98	110

723060
материал: сталь CrMo



Кернеры автоматические с пластиковой рукояткой

LICOTA®

Описание:
• не требует применения молотка;
• регулировка силы удара;
• материал: сталь S2.

723065



Длина	мм	723065
	LICOTA	■

ПРОБОЙНИКИ

Пробойники

GARWIN®

Описание:
• для вырубания отверстий в мягких материалах (резина, паронит, кожа и т.п.);
• выполнены из высококачественной инструментальной стали;
• индукционная закалка;
• износостойкие и долговечные.

Внимание! Во время работы подкладываете мягкий материал под заготовку, чтобы не повредить режущую часть инструмента.

723510



723520



Диаметр	мм	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	30	35	40
723510	GARWIN INDUSTRIAL	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
723520		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Вес	г	97	135	135	169	175	228	317	337	376	388	575	696	870

Наборы пробойников конических DIN 7200, форма А, 10 предметов

GARWIN®

Описание:
• для вырубания отверстий в мягких материалах (резина, паронит, кожа и т.п.);
• выполнены из высококачественной инструментальной стали;
• индукционная закалка;
• износостойкие и долговечные.

723530



723530	GARWIN		■
Состав	Пробойники конические DIN 7200, форма А	723510	(10 шт) – 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 24; 25 мм

КЛЕЙМА

Набор клейм

LICOTA®

Описание:
материал: сталь CrMo.

Размер шрифта	мм	4	5	6	8	
724020	LICOTA	буквы	■	■	■	■
724030	LICOTA	цифры	■	■	■	■

724020
латинский алфавит



724030
цифры от 0 до 9



НАБОРЫ УДАРНО-РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Набор выколоток в пластиковом держателе, 6 предметов

LICOTA®

Описание:
материал: сталь 60SiCrV.

728015	LICOTA	■
Состав	Выколотки	(6 шт) – 2*115; 3*125; 4*150; 5*165; 6*180; 8*180 мм

728015



Набор выколоток в металлическом ящике, 6 предметов

LICOTA®

Описание:
• металлический кейс-подставка;
• материал: сталь CrMo.

728020	LICOTA	■	
Состав	Выколотки	722020	(6 шт) – 2*115; 3*125; 4*150; 5*165; 6*180; 8*180 мм

728020



Набор ударно-режущего инструмента в пластиковом держателе

LICOTA®

Описание:
материал: сталь CrMo.

Количество предметов в наборе			5	6
728025	LICOTA		■	-
728030	LICOTA		-	■
Состав	Выколотка	—	(1 шт) – 4*150 мм	(2 шт) – 4*150; 5*165 мм
	Зубило	721015	(1 шт) – 12*130 мм	(1 шт) – 12*130 мм
	Выколотка конусная	—	(1 шт) – 3*120 мм	(1 шт) – 3*120 мм
	Крейцмейсель	—	(1 шт) – 5*130 мм	(1 шт) – 5*130 мм
	Кернер	723020	(1 шт) – 4*120 мм	(1 шт) – 4*120 мм

728025



728030



НАБОРЫ УДАРНО-РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Набор ударно-режущего инструмента в металлическом ящике, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- металлический кейс-подставка;
- материал: сталь CrMo.

728035



728035	LICOTA		■
Состав	Выколотка	722020	(1 шт) – 4*150 мм
	Зубило	721030	(2 шт) – 12*125; 16*150 мм
	Выколотка конусная	–	(1 шт) – 3*120 мм
	Крейцмейсель	–	(1 шт) – 5*125 мм
	Кернер	723040	(1 шт) – 4*120 мм

Набор латунных выколоток, 6 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал: латунь;
- удобный в хранении чехол-скрутка.

728050



728050	LICOTA		■
Состав	Выколотки	722060	(6 шт) – 6,5*100; 6,5*150; 9,5*150; 13*180; 19*200 мм

Набор пробойников, 9 предметов

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь CrMo;
- в комплекте пластиковый бокс для хранения.

728070



728070	LICOTA		■
Состав	Пробойники	–	(9 шт) – 2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм

7

Слесарный инструмент

НОЖИ МОНТАЖНЫЕ

Ножи универсальные в пластиковых ножнах

GARWIN ТЕХРИМ

731010

- материал лезвия: нержавеющая сталь 65Х13;
- материал ножен: полипропилен;
- материал рукоятки: ABS-пластик и термопластичная резина (TPR).



731020

- материал лезвия: нержавеющая сталь 20Х13;
- материал ножен: полипропилен;
- материал рукоятки: ABS-пластик и термопластичная резина (TPR).



731030

- материал лезвия: нержавеющая сталь 20Х13;
- материал ножен: полипропилен;
- материал рукоятки: ABS-пластик.



Общая длина	мм	210	220	225
731010	GARWIN	-	-	■
731020	GARWIN	-	■	-
731030	ТЕХРИМ	■	-	-
Длина лезвия	мм	100	100	110

Ножи со сменными лезвиями

GARWIN

Описание:

- винтовой фиксатор лезвия;
- автозагрузка лезвий;
- 5 сегментированных лезвий в магазине.

Длина лезвия	мм	100
731040	GARWIN	■
731050	GARWIN	■
Ширина лезвия	мм	18
Толщина лезвия	мм	0,5

731040

- литой корпус из цинкового сплава с резиновыми вставками;
- направляющие для лезвия из нержавеющей стали.



731050

- корпус из ABS-пластика с резиновыми вставками;
- направляющие для лезвия из хромированной стали.



Нож со сменными лезвиями, металлический корпус

LICOTA

Описание:

- материал корпуса: алюминиевый сплав;
- в комплекте лезвие SK2 и загнутое SK5.

Длина лезвия	мм	115
731060	LICOTA	■
731065	LICOTA	■
Общая длина	мм	172
Ширина лезвия	мм	19

731060



731065



Сменные лезвия для ножей

GARWIN

Описание:

- 7 режущих сегментов;
- трехгранная заточка лезвия;
- высококачественная углеродистая сталь У8А;
- в комплекте 10 шт.

Длина лезвия	мм	100
731070	GARWIN	■
Ширина лезвия	мм	18
Толщина лезвия	мм	0,5

731070



НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Ножницы по металлу американского типа

 GARWIN  LICOTA®

Описание:

- материал: высокоуглеродистая сталь;
- индукционная закалка;
- твердость: HRC 58-61.

Длина	мм	250	300	350
732010	GARWIN	■	■	■
732020	LICOTA	-	■	-

732010



732020



Ножницы по металлу авиационного типа

 GARWIN  LICOTA®

Описание:

- материал: сталь CrMo;
- индукционная закалка: HRC 56-62;
- серрейторная заточка лезвий.

732033



732040



732030



732050



732036



Длина	мм	300
732033	GARWIN	правый рез ■
732040	LICOTA	правый рез ■
732030	GARWIN	левый рез ■
732050	LICOTA	левый рез ■
732036	GARWIN	прямой рез ■
732060	LICOTA	прямой рез ■

732060



НОЖОВКИ

Ножовка по металлу

 LICOTA®

Описание:

материал полотна: биметалл.

Полотна для ножовок по металлу см. в разделе монолитный металлорежущий инструмент: код 180515

733020



733040



Длина	мм	300
733020	LICOTA	■
733040	LICOTA	3 в 1 ■

НАПИЛЬНИКИ И НАДФИЛИ

Напильник плоский

LICOTA®

Описание:

- высокоуглеродистая сталь;
- твердость: HRC 60;
- композитная рукоятка.

734015
734030
734045

Длина полотна	мм	200	250
734015	LICOTA	драчевый №1	■
734030	LICOTA	личный №2	■
734045	LICOTA	бархатный №3	■
Сечение (a * b)	мм	5*20	6,5*25
Длина общая	мм	290	360
Вес	г	150	300



7

Слесарный инструмент

Напильник полукруглый

LICOTA®

Описание:

- высокоуглеродистая сталь;
- твердость: HRC 60;
- композитная рукоятка.

734060
734075
734090

Длина полотна	мм	200	250
734060	LICOTA	драчевый №1	■
734075	LICOTA	личный №2	■
734090	LICOTA	бархатный №3	■
Сечение (a * b)	мм	5,5*20	7*25
Длина общая	мм	290	360
Вес	г	175	285



Напильник круглый

LICOTA®

Описание:

- высокоуглеродистая сталь;
- твердость: HRC 60;
- композитная рукоятка.

734105
734120
734135

Длина полотна	мм	200	250
734105	LICOTA	драчевый №1	■
734120	LICOTA	личный №2	■
734135	LICOTA	бархатный №3	■
Диаметр	мм	7,5	8,5
Длина общая	мм	290	360
Вес	г	110	200



Напильник треугольный

LICOTA®

Описание:

- высокоуглеродистая сталь;
- твердость: HRC 60;
- композитная рукоятка.

734150
734165
734180

Длина полотна	мм	200	250
734150	LICOTA	драчевый №1	■
734165	LICOTA	личный №2	■
734180	LICOTA	бархатный №3	■
Сечение (b)	мм	14,5	17
Длина общая	мм	290	360
Вес	г	160	270



НАПИЛЬНИКИ И НАДФИЛИ

Напильник квадратный

LICOTA®

Описание:

- высокоуглеродистая сталь;
- твердость: HRC 60;
- композитная рукоятка.

734195

734210

734225

Длина полотна	мм	200	250
734195	LICOTA	драчевый №1	■
734210	LICOTA	личной №2	■
734225	LICOTA	бархатный №3	■
Сечение (а)	мм	8	10
Длина общая	мм	290	360
Вес	г	120	210



Набор напильников, 5 предметов

LICOTA®

Описание:

- высокоуглеродистая сталь;
- твердость: HRC 60;
- композитная рукоятка;
- удобный в хранении чехол-скрутка с застежкой.

734270

734270	LICOTA	■
Состав	Квадратный напильник	(1 шт)
	Плоский напильник	(1 шт)
	Круглый напильник	(1 шт)
	Трехгранный напильник	(1 шт)
	Полукруглый напильник	(1 шт)



Набор надфилей, 13 предметов

LICOTA®

Описание:

- двухкомпонентная рукоятка с цанговым зажимом;
- удобный в хранении чехол-скрутка с застежкой.

734600

734600	LICOTA	■
Состав	Рукоятка	(1 шт)
	Надфиль овального сечения	(1 шт)
	Надфиль круглый	(1 шт)
	Надфиль полукруглый	(1 шт)
	Надфиль плоский	(1 шт)
	Надфиль ножевидный	(1 шт)
	Надфиль треугольный	(1 шт)
	Надфиль квадратный	(1 шт)
	Надфиль трапециевидный	(1 шт)
	Надфиль плоский с закруглёнными краями	(1 шт)
	Надфиль ромбовидный	(1 шт)
	Надфиль конусный полукруглый	(1 шт)
	Надфиль плоский четырехсторонний	(1 шт)



ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ VDE

Изоляция рукояток каждого инструмента проверена, согласно методам проверки стандарта IEC 60900 в специальной среде при 10 000 В, что в 10 раз превышает максимально допустимое напряжение.

Плоскогубцы диэлектрические VDE 1000V

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: IEC60900.

Длина	741010
мм	LICOTA
160	■



Плоскогубцы и длинногубцы диэлектрические VDE 1000V

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: IEC60900.



Длина	741015	741025	741030	Тип и диаметр перекусываемой проволоки			
	LICOTA	LICOTA	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная
мм	плоскогубцы комбинированные	длинногубцы	длинногубцы загнутые	мм	мм	мм	мм
160	■	■	■	4	2,8	1,8	1,4
180	■	-	■	4	3	2	1,6
200	■	■	-	4	3	2	1,6

Бокорезы диэлектрические VDE 1000V

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: IEC60900.

Длина	741040	Тип и диаметр перекусываемой проволоки			
	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная
мм	плоскогубцы комбинированные	мм	мм	мм	мм
160	■	4	2,8	2	1,6
180	■	4	3	2	1,6
200	■	4	3	2	1,6



Бокорезы диэлектрические VDE 1000V усиленные

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: IEC60900.

Длина	741045	Тип и диаметр перекусываемой проволоки			
	LICOTA	Мягкая	Средней жесткости	Жесткая	Рояльная
мм		мм	мм	мм	мм
180	■	5	3,5	2,4	2
200	■	5	3,5	2,4	2



ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ VDE

Изоляция рукояток каждого инструмента проверена, согласно методам проверки стандарта IEC 60900 в специальной среде при 10 000 В, что в 10 раз превышает максимально допустимое напряжение.

Кабелерезы диэлектрические VDE 1000V

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: ICE60900.

Длина	741055	Сечение кабеля	Диаметр кабеля	Вес
мм	LICOTA	мм ²	мм	г
160	■	22	9,5	240
200	■	38	14	360

741055



Круглогубцы диэлектрические VDE 1000V

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: ICE60900.

Длина	741060	Вес
мм	LICOTA	г
160	■	240

741060



Переставные клещи диэлектрические VDE 1000V

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: ICE60900.

Длина	741070	Диапазон захвата	Вес
мм	LICOTA	мм	г
240	■	0 – 36	420

741070



ИНСТРУМЕНТ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЛЯ СНЯТИЯ ИЗОЛЯЦИИ VDE

Изоляция рукояток каждого инструмента проверена, согласно методам проверки стандарта IEC 60900 в специальной среде при 10 000 В, что в 10 раз превышает максимально допустимое напряжение.

Клещи для снятия изоляции диэлектрические VDE 1000V ICE60900

LICOTA®

Описание:

- для одно и многожильных проводов с пластмассовой и резиновой изоляцией;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- стандарт: ICE60900.

Длина	741515	Сечение кабеля	Диаметр кабеля	Вес
мм	LICOTA	мм ²	мм	г
160	■	5	10	205

741515



Ножницы диэлектрические VDE 1000V, для электрики

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изготовлены из полированной нержавеющей стали;
- твердость: 51 – 53 HRC;
- стандарт: ICE60900.

Длина	741520
мм	LICOTA
160	■

741520



ИНСТРУМЕНТ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЛЯ СНЯТИЯ ИЗОЛЯЦИИ VDE

Изоляция рукояток каждого инструмента проверена, согласно методам проверки стандарта IEC 60900 в специальной среде при 10 000 В, что в 10 раз превышает максимально допустимое напряжение.

Нож для удаления оболочки кабеля

LICOTA®

Описание:

- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- изготовлены из полированной нержавеющей стали;
- твердость: 51 - 53 HRC;
- стандарт: ICE60900.



Длина	741530	741540	741550	741560	741570	Длина
общая	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA	лезвия
мм	с прямым лезвием	для кабеля с секторными жилами	с изолированным лезвием	с пяткой	с откидной защитой	мм
180	-	-	-	-	■	50
200	■	■	■	■	-	50

ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ

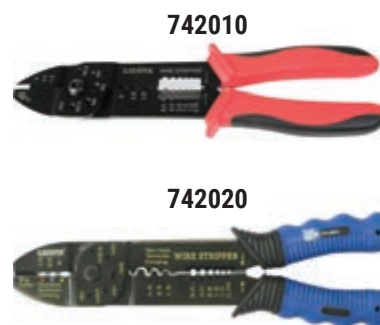
Клещи для зачистки проводов и обжима клемм

LICOTA®

Описание:

- предназначены для резки, зачистки и обжима моножильных и многожильных проводов;
- также возможно обжатие клемм с изоляцией;
- маслобензостойкая двухкомпонентная рукоятка;
- режущие выборки для резки медных и алюминиевых проводов: 2,6; 3; 3,5; 4 и 5 мм.

Длина общая	742010	742020
мм	LICOTA	LICOTA
225	■	-
240	■	■



Клещи для обжима ножевых клемм

LICOTA®

Описание:

- трещоточный механизм;
- сменные губки;
- удобный механизм крепления губок;
- тип губок в комплекте: 74 2040-3С.

Тип	742025	Длина
	LICOTA	мм
3С	■	220



ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Клеши для обжима ножевых клемм в наборе с губками, 7 предметов

LICOTA®

Описание:

- трещоточный механизм;
- сменные губки;
- удобный механизм крепления губок;
- пластиковый кейс для хранения.

742030	LICOTA		■
Состав	Клеши для обжимки клемм	742025	(1 шт) – 220 мм
	Губки для изолированных клемм	742035	(1 шт) – 3А
	Губки для неизолированных клемм	-	(1 шт) – 3В
	Губки для клемм с открытым корпусом	742040	(1 шт) – 3С
	Губки для клемм «cord end» маленьких	742045	(1 шт) – 3D
	Губки для клемм RG для коаксиального кабеля	-	(1 шт) – 3Е
	Губки для клемм «cord end» больших	-	(1 шт) – 3F

742030

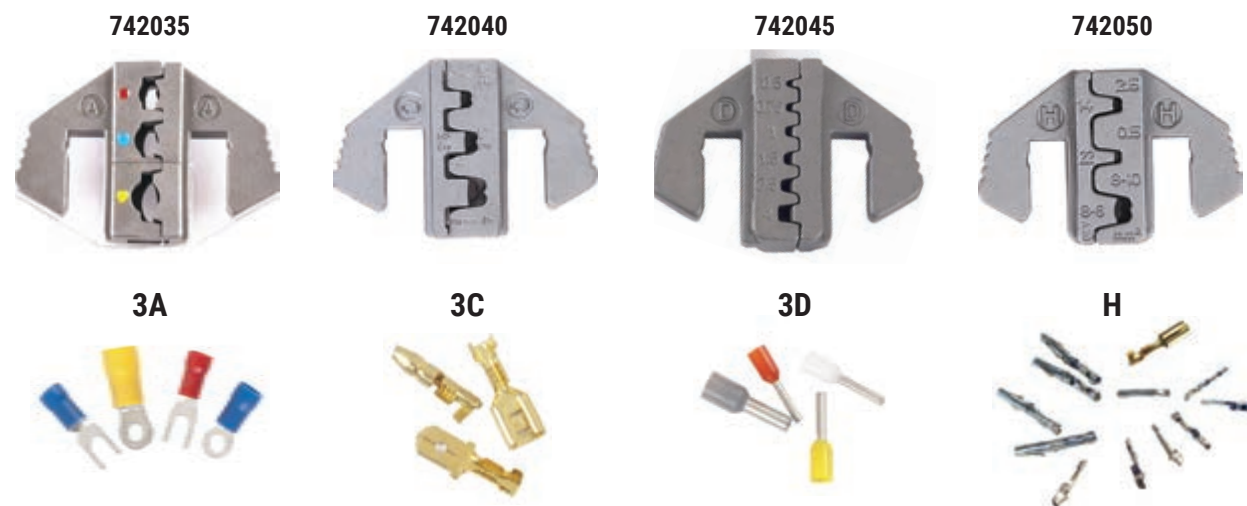


Губки для обжимателя ножевых клемм

LICOTA®

Описание:

- сменные губки для обжимателей 742025 и 742030.



Тип	742035	742040	742045	742050
мм	LICOTA	LICOTA	LICOTA	LICOTA
3А	■	-	-	-
3С	-	■	-	-
3D	-	-	■	-
Н	-	-	-	■

Клеши для обжима клемм RJ-45; RJ-11/12

LICOTA®

Описание:

- высокое качество опрессовки;
- предназначены для обжимки коннекторов RJ-45, RJ-11/12, а также для зачистки кабеля;
- обжимает 8 и 10 жил RJ-45;
- многос шарнирный механизм с трещоткой для эффективной передачи усилия;
- в комплекте: регулировочная отвертка.

Длина	742060
мм	LICOTA
200	■

742060



ОБЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Пресс-клещи для опрессовки кабельных наконечников

LICOTA®

Описание:

- трещоточный механизм;
- для наконечников от 0,08 мм².

Макс. сечение кабеля	742065	742070	Длина
мм ²	LICOTA	LICOTA	мм
6	■	-	175
5	-	■	175

742065

- 4 грани;
- для опрессовки втулочных наконечников;
- имеет регулятор прижимного усилия матриц.



742070

- 6 граней;
- для опрессовки изолированных наконечников: штыревых втулочных, одинарных и двойных;
- имеет настройку давления опрессовки и принудительно размыкающуюся блокировку.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СНЯТИЯ ИЗОЛЯЦИИ

Инструмент для снятия изоляции

LICOTA®

743010

- подходит для круглых кабелей Ø 8–13 мм и коаксиальных кабелей RG-6, SAT;
- шкала для выставления длины снятия изоляции;
- раскрывающаяся рукоятка с замком-фиксатором;
- длина: 122 мм.



743020

- регулируемая глубина реза;
- сменное запасное лезвие;
- защитный колпачок.



743030

- автоматическая настройка на размер и толщину изоляции;
- фиксатор рукояток в сложенном положении;
- корпус из стекловолокна и нейлона;
- габариты: 180*170*32.



Сечение кабеля	743010	743020	743030
мм ²	LICOTA	LICOTA	LICOTA
0,2-6	■	-	■
8-28	-	■	-

Инструмент для снятия изоляции

LICOTA®

Сечение кабеля	743040	743050
мм ²	LICOTA	LICOTA
0,8-2,6	■	■



743040

Подпружиненные рукоятки с фиксатором положения.



743050

- предназначены для обжима моножильных и многожильных проводов;
- тип клемм: изолированные и неизолированные;
- режущие выборки для резки латунных и медных проводов.

Инструмент для снятия изоляции и обжимки клемм «стриппер»

LICOTA®

Описание:

- предназначены для снятия изоляции и обжима моножильных и многожильных проводов.

Сечение кабеля	743060	743070
мм ²	LICOTA	LICOTA
0,2-6	-	■
0,13-8	■	-

743060

твердость лезвия: 57 HRC.



743070



РЕЖУЩИЙ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Режущий электромонтажный инструмент

LICOTA®

Макс. толщина провода	744020	744040	744060
мм	LICOTA	LICOTA	LICOTA
3,5	■	-	-
10,7	-	■	-
57	-	-	■



744020

- Ножницы для электрики
- материал: нержавеющая сталь;
 - полированные режущие кромки.



744040

- Кабелерез со стриппером
- предназначен для зачистки проводов с сечением: 10, 12, 14, 16, 18 и 20 мм;
 - регулируемый нож на рукоятке для зачистки проводов;
 - рукоятки из термопластичной резины.



744060

- Резак ручной для кабеля
- запирающий механизм рукояток;
 - стопорный механизм облегчает усилие, прилагаемое к рукояткам;
 - предназначен для резки многожильных проводов диаметром до 57 мм, с жилами до 0,6 мм из меди или до 0,75 мм из алюминия;
 - длина: 300 мм.

ПАЯЛЬНИКИ

Паяльник с деревянной рукояткой

LICOTA®

Описание:

- коническое жало;
- деревянная рукоятка;
- питание: 220 В.

Мощность	Вт	40	60	80	100	120
746010	LICOTA	■	■	■	■	■

746010



Паяльник молотковый

LICOTA®

Описание:

- бакелитовая рукоятка;
- питание: 220 В.

Мощность	Вт	300
746015	LICOTA	■

746015



Паяльник в наборе

LICOTA®

Описание:

- нихромовый нагревательный элемент с межслоистой изоляцией из слюды;
- питание: 220 В, 50/60 Гц.

Мощность	Вт	30
746020	LICOTA	■
Комплект	Паяльник	(1 шт)
	Флюс для пайки	(1 шт)
	Припой	(1 шт)
	Сменное жало для паяльника	(1 шт)
	Антистатическая лопатка	(1 шт)

746020



Паяльник с регулировкой мощности

LICOTA®

Описание:

- мощность нагрева задается в диапазоне: 0 - 50 Вт;
- эргономичная рукоятка из фибергласса;
- питание: 220 В, 50/60 Гц.

Мощность	Вт	50
746025	LICOTA	■

746025



ПАЯЛЬНИКИ

Паяльник газовый

LICOTA®

Описание:

- быстрый нагрев до рабочей температуры;
- пластиковая рукоятка;
- питание: 220 В, 50 Гц.

746035



746040



Емкость контейнера для газа		Вт	7.5	15
746035	LICOTA	прямой	■	■
746040	LICOTA	угловой	■	■
Комплект	Паяльник		(1 шт)	(1 шт)
	Насадка коническая		(3 шт)	(2 шт) 1,6; 10,5 мм
	Насадка лопатка		–	(1 шт) 3,2 мм
	Насадка сопло		–	(1 шт)
	Насадка нож		(1 шт)	(1 шт)
	Насадка прямоотражающая		(1 шт)	(1 шт)
	Губка для очистки		(1 шт)	(1 шт)
	Проволока-щетка для очистки		–	(1 шт)
	Ключ для насадок		(1 шт)	–
	Припой		(1 шт)	(1 шт)

Флюс для пайки

LICOTA®

Описание:

- удаляет оксидную пленку с поверхности деталей.

746055

Вес	г	25
746055	LICOTA	■



Припой оловянно-свинцовый

LICOTA®

Описание:

- диаметр 1 мм;
- соотношение олово/свинец: 60/40;
- без флюса.

746060

Вес	г	100
746060	LICOTA	■



СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемники с поворотными захватами

 **GARWIN**  **TEXPRIM**  **LICOTA®**

Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из двух поворотных захватов и силового винта.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

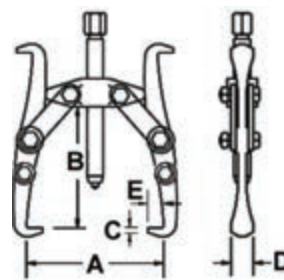
760102



760120



760140



A * B (мм)		84*68	95*68	105*125	110*69	115*85	130*92	150*118	150*178	155*122
760102	LICOTA	-	-	-	■	-	■	■	-	■
760120	GARWIN	■	■	■	-	■	-	-	■	-
760140	TEXPRIM	-	■	-	-	■	-	-	-	-
C	мм	7	4	10	5	4	5	5	13	5
D	мм	7	5	9	11	5	14	17	12	17
E	мм	8	6	8	6	7	7	8	10	10
Размер ключа	мм	14	14	16	14	17	17	17	17	21
Длина винта	мм	122	125	176	125	170	160	200	230	223
Тип резьбы		Метрическая	Метрическая	Метрическая	Тrapeцидальная	Метрическая	Тrapeцидальная	Тrapeцидальная	Метрическая	Тrapeцидальная

A * B (мм)		160*140	170*124	200*200	220*208	240*235	246*225	275*255	290*250	330*280	650*240
760102	LICOTA	-	■	-	■	-	■	■	-	-	-
760120	GARWIN	■	-	■	-	■	-	-	■	-	-
760140	TEXPRIM	■	-	■	-	■	-	-	■	■	■
C	мм	6	5	7	7	10	8	9	11	16,5	16,5
D	мм	20	18	23	25	25	30	30	32	20	23
E	мм	10	9	13	14	17	18	18	20	11	28
Размер ключа	мм	19	19	22	22	22	27	32	32	30	36
Длина винта	мм	210	239	327	320	330	338	384	393	320	480
Тип резьбы		Метрическая	Тrapeцидальная	Метрическая	Тrapeцидальная	Метрическая	Тrapeцидальная	Тrapeцидальная	Метрическая	Метрическая	Метрическая

СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемники американского типа

GARWIN
LICOTA®

Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из двух захватов, силового винта и штанги.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

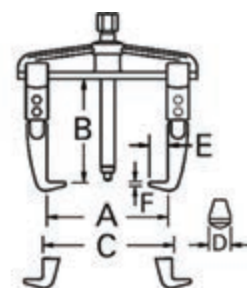
A * B (мм)		100*100	120*100	135*102	160*151	165*150	210*148	210*153
760104	LICOTA	-	■	■	-	■	■	-
760122	GARWIN	■	-	■	■	-	-	■
C	мм	125	135	166	195	205	240	240
D	мм	20	20	20	25	24	24	26
E	мм	13	13	13	18	20	20	20
F	мм	5	3	5	7	5	6	6
Размер ключа	мм	17	17	17	22	22	22	22
Длина винта	мм	152	161	152	243	247	243	243
Тип резьбы		Метрическая	Трапецидальная	Метрическая	Метрическая	Трапецидальная	Трапецидальная	Метрическая

A * B (мм)		253*210	255*210	335*210	350*205	508*208	620*230
760104	LICOTA	■	-	■	-	■	■
760122	GARWIN	-	■	-	■	-	-
C	мм	295	295	360	414	550	643
D	мм	35	35	35	34	35	50
E	мм	27	27	30	26	30	30
F	мм	12	9	9	8	12	12
Размер ключа	мм	22	27	27	27	27	36
Длина винта	мм	323	325	320	325	320	320
Тип резьбы		Трапецидальная	Метрическая	Трапецидальная	Метрическая	Трапецидальная	Трапецидальная

760104



760122



7

Слесарный инструмент

Съемники американского типа со сменными захватами

LICOTA®

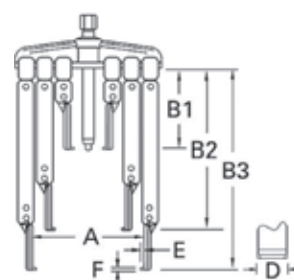
Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- поставляются в пластиковом кейсе.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

Номер набора		1	2	3	4	5
760106	LICOTA	■	■	■	■	■
A	мм	138	165	165	165	226
B1	мм	95	180	180	180	110
B2	мм	210	252	252	-	220
B3	мм	260	325	-	325	320
D	мм	26	40	40	40	40
E	мм	8	7	7	8	7
F	мм	3	6	6	7	6
Размер ключа	мм	12	24	22	24	21
Длина винта	мм	165	247	247	247	186

760106



СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемники с зажимными захватами

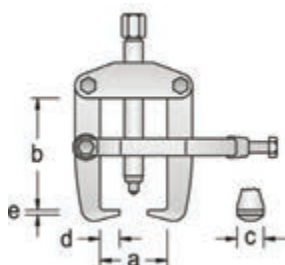
GARWIN LICOTA®

Описание:

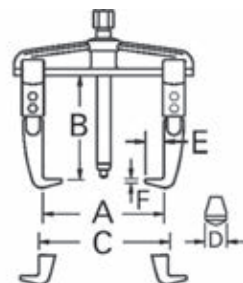
- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- захваты фиксируются двумя винтами.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

760108



760124



A*B (мм)		30*55	34*51	54*107	54*110	78*177	80*180	111*94
760108	LICOTA	-	■	■	-	■	-	■
760124	GARWIN	■	-	-	■	-	■	-
D	мм	6	20	23	7	33	11	7
E	мм	7	2	5	8	3	10	6
F	мм	3	2	3	3	4	3	6
Размер ключа	мм	12	-	-	12	-	17	22
Длина винта	мм	64	90	150	114	236	190	94
Тип резьбы		Метриче- ская	Трапеци- дальная	Трапеци- дальная	Метриче- ская	Трапеци- дальная	Метриче- ская	Трапеци- дальная

Съемники с перекрестными захватами

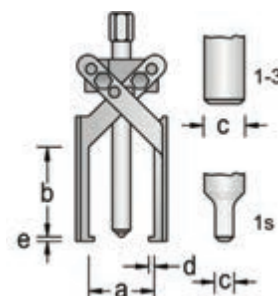
LICOTA®

Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из двух перекрестных захватов и силового винта.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

760110



A * B (мм)		39*55	75*82	82*37
760110	LICOTA	■	■	■
F	мм	9	14	13
D	мм	2	3	3
E	мм	2,5	4	4
Размер ключа	мм	14	17	17
Длина винта	мм	109	140	140
Тип резьбы		Метриче- ская	Метриче- ская	Метриче- ская

СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемники мини



Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из двух захватов и силового винта;
- компактные размеры позволят работать в самых труднодоступных местах.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

760126



A * B (мм)		44*42	51*69	65*50	78*77	128*49	157*85
760126	GARWIN	■	■	■	■	■	■
D	мм	7	11	7	8	9	9
E	мм	3	9	3	3	5	5
Размер ключа	мм	12	12	12	12	12	12
Длина винта	мм	80	95	82	113	85	100
Тип резьбы		Метрическая					

СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ТРЕМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемники с поворотными захватами



Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из трех захватов и силового винта.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

760202

760220

760240



A * B (мм)		95*68	105*125	110*69	115*85	130*92	150*118	150*178
760202	LICOTA	-	-	■	-	■	■	-
760220	GARWIN	■	-	-	■	-	-	-
760240	ТЕХРИМ	■	-	-	■	-	-	-
C	мм	4	10	5	4	5	5	13
D	мм	5	9	11	5	14	17	12
E	мм	6	8	6	7	7	8	10
Размер ключа	мм	14	16	14	17	17	17	17
Длина винта	мм	125	176	125	170	160	200	230
Тип резьбы		Метрическая	Метрическая	Трапецидальная	Метрическая	Трапецидальная	Трапецидальная	Метрическая

СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ТРЕМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемники с поворотными захватами

Продолжение таблицы. Начало на стр. 575

GARWIN ТЕХРИМ LICOTA®

Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из трех захватов и силового винта.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.



A * B (мм)		155*122	160*140	170*124	200*200	220*208	230*275	240*235
760202	LICOTA	■	-	■	-	■	-	-
760220	GARWIN	-	■	-	■	-	-	■
760240	ТЕХРИМ	-	■	-	■	-	■	■
C	мм	5	6	5	7	7	7	10
D	мм	17	20	18	23	25	22	25
E	мм	10	10	9	13	14	20	17
Размер ключа	мм	21	19	19	24	22	30	22
Длина винта	мм	223	210	239	327	220	400	330
Тип резьбы		Трапеци- дальная	Трапеци- дальная	Трапеци- дальная	Метриче- ская	Трапеци- дальная	Метриче- ская	Метриче- ская

A * B (мм)		246*225	275*255	290*250	300*326	350*390	360*310	380*240	700*390
760202	LICOTA	■	■	-	-	-	-	-	-
760220	GARWIN	-	-	■	-	-	-	-	-
760240	ТЕХРИМ	-	-	■	■	■	■	■	■
C	мм	8	9	11	20	30	30	16	30
D	мм	30	30	32	20	20	20	20	20
E	мм	18	18	20	25	30	25	14	30
Размер ключа	мм	27	32	32	36	36	32	30	36
Длина винта	мм	338	384	393	530	601	460	320	601
Тип резьбы		Трапеци- дальная	Трапеци- дальная	Метриче- ская	Метриче- ская	Метриче- ская	Метриче- ская	Метриче- ская	Метриче- ская

Съемники американского типа

GARWIN

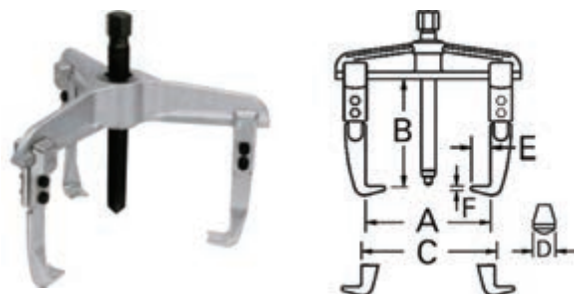
Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из трех захватов, силового винта и штанги.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

A * B (мм)		135*102	210*153
760222	GARWIN	■	■
C	мм	166	240
D	мм	20	26
E	мм	13	20
F	мм	5	6
Размер ключа	мм	17	22
Длина винта	мм	152	243
Тип резьбы		Метрическая	

760222



СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ТРЕМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемники с тремя захватами



Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из трех захватов, силового винта и штанги.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

A*B (мм)		130*113	200*140
760224	GARWIN	■	■
D	мм	20	15
E	мм	13	16
Размер ключа	мм	14	19
Длина винта	мм	130	175
Тип резьбы		Метрическая	

760224



Съемники подпружиненные



Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- конструкция из трех захватов, силового винта и пружины;
- подпружиненная конструкция позволяет надежней фиксировать лапы, на демонтируемой детали;
- возможность демонтажа одной лапы позволяет использовать съемники как двухзахватные.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

A * B (мм)		102*94	178*133
760204	LICOTA	■	■
D	мм	5	6
E	мм	5	5
Размер ключа	мм	17	19
Длина винта	мм	180	260
Тип резьбы		Трапецеидальная	

760204



Съемники мини



Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- малогабаритная конструкция из трех захватов и силового винта;
- компактные размеры позволяют использовать съемники для работы в труднодоступных местах.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

760226



A * B (мм)		35*75	35*85	55*20	55*46	65*50	115*70
760226	GARWIN	■	■	■	■	■	■
D	мм	9	10	7	10	10	10
E	мм	5	6	4	4	5	4
Размер ключа	мм	12	12	12	12	12	12
Длина винта	мм	120	121	80	85	85	85
Тип резьбы		Метрическая					

СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ С ТРЕМЯ ЗАХВАТАМИ

Съемник внутренних подшипников

LICOTA®

Описание:

- высокопрочные и удобные съемники подшипников с захватом за внутреннюю обойму;
- для подшипников с посадкой по наружному кольцу в корпус агрегата.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

A * B (мм)		38*145	120*143	135*207
760206	LICOTA	-	■	■
760208	LICOTA	■	-	-
Размер ключа	мм	-	18	18
Длина винта	мм	150	220	285
Тип резьбы		Метрическая		

760206
760208



МЕХАНИЧЕСКИЕ СЪЕМНИКИ СЕПАРАТОРЫ

Съемники сепараторы

LICOTA®

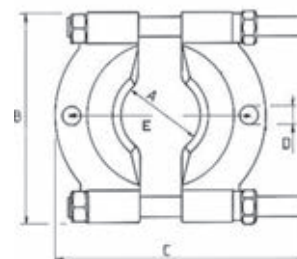
Описание:

- предназначены для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- позволяют демонтировать шкивы, шестерни, подшипники и другие детали;
- захватная часть состоит из двух планок-захватов с заостренными кромками, соединяемые между собой, двумя винтами;
- уникальная конструкция позволяет использовать съемники-сепараторы в тех случаях, когда захватить деталь другим приспособлением затруднительно или невозможно;
- материал: CrMo.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

Диапазон захвата A (мм)		10-65	15-65	15-70	30-160	39-222
760302	LICOTA	■	■	■	■	■
B	мм	90	125	155	200	290
C	мм	125	140	168	283	370
D	мм	8	8	10	13	17
E	мм	50 – 108	80 – 125	90 – 148	125 – 233	166 – 355

760302



7

Слесарный инструмент

НАБОРЫ МЕХАНИЧЕСКИХ СЪЕМНИКОВ

Наборы съемников с двумя и тремя захватами

LICOTA®

Описание:

- применяются для снятия внешних и внутренних подшипников, шкивов, шестерен и других деталей, установленных с натягом.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

Диапазон захвата (мм)		25-114	30-130
760402	LICOTA	-	■
760404	LICOTA	■	-
Вес	кг	7	2,5
Комплектация		(1 шт) – обратный молоток 560 мм	(3 шт) – захват регулируемый 32 мм
		(1 шт) – захват с тремя лапами для внешних подшипников 38–114 мм	(3 шт) – захват регулируемый 47 мм (3 шт) – захват регулируемый 123 мм
		(1 шт) – захват с тремя лапами для внутренних подшипников 33–121 мм	(1 шт) – штанга 3 стороны (1 шт) – штанга 2 стороны
		(1 шт) – захват с двумя лапами для внешних подшипников 25–114 мм	(1 шт) – силовой винт 167 мм (1 шт) – регулировочная гайка
		(1 шт) – пластиковый кейс	(3 шт) – крепежный болт с гайкой (1 шт) – пластиковый кейс

760402



760404



7

Слесарный инструмент

Наборы съемников с двумя и тремя захватами американского типа

LICOTA®

Описание:

- предназначен для демонтажа деталей, установленных с натягом;
- применяются для снятия шкивов, шестерней, подшипников и других деталей.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

A (мм)		140	172	
760406	LICOTA	■	■	
	B1	мм	103	155
	B2	мм	210	228
	B3	мм	260	300
	D	мм	25	35
	E	мм	5	6
	F	мм	4	5
	Размер ключа	мм	17	22
	Длина винта	мм	162	248
	Тип резьбы		Метрическая	

760406



НАБОРЫ МЕХАНИЧЕСКИХ СЪЕМНИКОВ

Наборы съемников с двумя и тремя захватами

LICOTA®

Описание:

- применяются для снятия внешних и внутренних подшипников, шкивов, шестерен и других деталей, установленных с натягом.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

Диапазон захвата (мм)		06-18	38-180
760410	LICOTA	■	■
Вес	кг	1,7	5,85
Комплектация		(1 шт) – съемник	(1 шт) – съемник с диапазоном захвата 38–180 мм
		(4 шт) – цанги под внутр. обойму: 6–18 мм	
		(1 шт) – съемник с двумя захватами	(1 шт) – обратный молоток
		(1 шт) – пластиковый кейс	(1 шт) – пластиковый кейс

760410



Наборы механических съемников сепараторов

LICOTA®

Описание:

- наборы съемников подшипников с захватом за внутреннюю обойму;
- для подшипников с посадкой по внешнему кольцу.

Важно! Перед использованием обязательно наносите консистентную смазку на винт.

Диапазон захвата (мм)		10-30	50-100	75-100	75-105
760440	LICOTA	■	■	■	-
Вес	кг	0,65	5,6	14	12,5
Комплектация		Съемник сепаратор-1шт	Съемник сепаратор 50-70мм	Съемник сепаратор 75-100мм	Съемник сепаратор 75-105мм;
		Захват-2шт;	Съемник сепаратор 75-100мм;	Удлинитель-4шт;	Удлинитель-4шт;
		Траверса Н-образная-1шт;	Удлинитель-8шт;	Траверса Н-образная-1шт;	Гидравлический цилиндр 10Т-1шт;
		Силовой винт-1 шт;	Траверса Н-образная-1шт;	Силовой винт-1шт;	Траверса Н-образная-1шт;
		Удлинитель-4шт.	Силовой винт-1шт.	Переходник резьбовой	Переходник резьбовой-1шт.

760440



7

Слесарный инструмент

РУЧНЫЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ

Заклепочник

LICOTA®

Описание:

заклепочники для вытяжных заклепок из алюминия и стали.

771020



771030



771060

- для промышленного применения;
- благодаря многорычажному механизму, требуется меньше усилий.

771040



771050

- для промышленного применения;



Ø заклепок	мм	2,4-4,8	3,2-4,8	3,2-6,4	Материал заклепок	
771020	LICOTA	рычажный	■	-	алюминий	
771030	LICOTA	поворотный	■	-	сталь и алюминий	
771040	LICOTA	угловой	-	■	сталь и алюминий	
771050	LICOTA	промышленный	-	-	■	сталь и алюминий
771060	LICOTA	кулисный, промышленный	-	-	■	сталь и алюминий

СТЕПЛЕРЫ

Степлеры

LICOTA®

Описание:

- усиленный корпус и надежный механизм;
- высокий ресурс.

772020



Высота скоб	мм	4-14
772020	LICOTA	■

Скобы для степлера

LICOTA®

Описание:

- материал: сталь.

772040



Высота скобы	772040	Ширина скобы
мм	LICOTA	мм
8	■	11,3
10	■	11,3
12	■	11,3
14	■	11,3

ЗЕРКАЛА

Зеркала

LICOTA®

Описание:

- применяются для осмотра труднодоступных и скрытых от обзора узлов и деталей;
- компактные габариты и небольшой диаметр зеркальной поверхности;
- телескопический удлинитель.

780205



780205	Тип	Длина	Размер зеркала	Вес
LICOTA		мм	мм	г
■	Телескопический	127 – 700	25*50	90

ЗЕРКАЛА

Зеркала

LICOTA®

Описание:

- применяются для осмотра труднодоступных и скрытых от обзора узлов и деталей;
- выпуклая форма зеркала для большего угла обзора;
- телескопический удлинитель.

780210	Тип	Длина	Размер зеркала	Вес
LICOTA	Телескопический	мм	мм	г
■		660 – 1 280	200	780



ЗАХВАТЫ

Захваты магнитные

LICOTA®

Описание:

- используются для извлечения мелких деталей или крепежа из труднодоступных мест;
- механизм сброса извлеченных деталей;
- гибкий удлинитель.

780410	Тип	Длина	Диаметр магнита	Грузоподъемность	Вес
LICOTA	Гибкий	мм	мм	кг	г
■		600	10	1,6	100



Захваты магнитные

LICOTA®

Описание:

- используются для извлечения мелких деталей или крепежа из труднодоступных мест;
- двухкомпонентная рукоятка.

780413	Тип	Длина	Диаметр магнита	Грузоподъемность	Вес
LICOTA	Гибкий	мм	мм	кг	г
■		575	10	1,6	290



Захваты магнитные

LICOTA®

Описание:

- используются для извлечения мелких деталей или крепежа из труднодоступных мест;
- двухкомпонентная рукоятка;
- механизм сброса извлеченных деталей.

780415	Тип	Длина	Диаметр магнита	Грузоподъемность	Вес
LICOTA	Гибкий	мм	мм	кг	г
■		600	18	4,5	250



Телескопические магниты

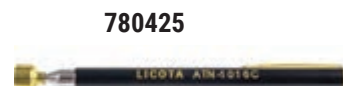
GARWIN

LICOTA®

Описание:

- используются для извлечения мелких деталей или крепежа из труднодоступных мест;
- телескопический удлинитель.

Макс.длина*грузоподъемность (кг)		635*1.6	640*1.2	Диаметр магнита	Вес
		■	-	мм	г
780420	GARWIN	■	-	12	60
780425	LICOTA	-	■	10	55



7

Слесарный инструмент

ЗАХВАТЫ

Резиновые магнитные держатели

LICOTA®

Описание:

- для сбора крепежа и мелких деталей во время работы;
- мощный магнит удерживает захват на горизонтальных и вертикальных поверхностях;
- материал: маслостойкая резина;
- складной.

780430



Диаметр		122	220
780430	LICOTA	■	■
Вес	г	153	210

Захваты механические

LICOTA®

Описание:

- используются для извлечения мелких деталей или крепежа из труднодоступных мест;
- гибкий удлинитель.

780435



780435	Длина	Диаметр магнита	Грузоподъемность	Вес
LICOTA	мм	мм	кг	кг
■	600	15	1,6	0,11

НАБОРЫ ЗАХВАТОВ

Наборы захватов

LICOTA®

Описание:

- используются для извлечения мелких деталей или крепежа из труднодоступных мест, а также для осмотра скрытых от обзора узлов и деталей;
- гибкий удлинитель;
- съемное зеркало;
- подсветка;
- тип элемента питания: AA (3 шт.).

780505



780505	Тип	Длина	Диаметр магнита	Размер зеркала	Грузоподъемность	Вес
LICOTA	Гибкий	мм	мм	мм	кг	кг
■		455	10	25*50	1,6	0,236

Наборы захватов

LICOTA®

Описание:

- используются для извлечения мелких деталей или крепежа из труднодоступных мест, а также для осмотра скрытых от обзора узлов и деталей;
- гибкий удлинитель;
- съемное зеркало;
- подсветка;
- тип элемента питания: AA (3 шт.);
- изолированный стержень удлинителя.

780510



780510	Тип	Длина	Диаметр магнита	Размер зеркала	Грузоподъемность	Вес
LICOTA	Гибкий	мм	мм	мм	кг	кг
■		620	6	20*50	0,8	0,24



РАЗДЕЛ
№ 8

**Силовой инструмент
и оборудование**

СИЛОВОЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

<u>Оглавление</u>	стр.
Пневматический инструмент	587
Гидравлический инструмент и оборудование	611
Аккумуляторный инструмент	641
Сетевой инструмент	663
Бензоинструмент	751
Сварочное оборудование	765
Пусковые и зарядные устройства	791



**Пневматический
инструмент**



GARWINTM

В разделе представлен профессиональный пневматический инструмент под брендом Licota и линейками Garwin и Garwin Industrial. Для того, чтобы выбрать продукцию в соответствии с вашими задачами – обратите внимание на строку «Относительный ресурс». В соответствии с ним каждому инструменту присвоен определенный балл:

- 3, 4 – инструмент со средним ресурсом для профессионального и промышленного применения в режиме невысокой интенсивности.
- 5 – промышленный инструмент с высоким ресурсом для работы в режиме повышенной интенсивности на производственных предприятиях.

СИЛОВОЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

РАЗДЕЛ
№ 8

<u>Оглавление</u>	стр.
Гайковерты пневматические	590
Трещотки пневматические	594
Дрели пневматические	596
Бормашины пневматические	597
Пневматические шлифовальные и отрезные машинки	598
Режущий пневмоинструмент	600
Пневмомолотки, очистители ржавчины и краски	601
Пневмозаклепочники и дыроколы	603
Пневмошприцы для смазки	604
Пистолеты для подкачки шин	604
Продувочные пистолеты	605
Оборудование для подготовки воздуха	605
Быстроразъемные соединения и фиттинги для пневматического инструмента	606
Шланги и катушки пневматические	609

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:
- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

802507

**Конечный код
товара для заказа:**

802507-7020

Вторая часть кода:
- ключевые
параметры товара
(выделены зеленым).

7020

Модель		7020	5320
802507	GARWIN INDUSTRIAL	■	90
Мощность	л.с./ватт	1/700	0,7/525
Патрон	дюйм (мм)	1/4 (6)	1/4 (6)
Частота свободного вращения	об/мин	20000	20000

➤ **Сроки поставки:**

- - товар в наличии на складе
- 35 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Гайковерт пневматический ударный, пистолетного типа 1/4"

LICOTA®

Модель		2002
800505		LICOTA
Исполнение		Ультрамини
Ударный механизм		Twin Dog
Размер привода	дюйм	1/4
Крутящий момент макс	кГм	6,9
Частота свободного вращения	об/мин	11000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	110
Среднее потребление воздуха	л/мин	50
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	171
Вес	кг	0,685
Рабочий уровень шума	дБ(А)	90
Макс. размер резьбы	мм	M8
Ресурс относительный		5/5

800505



Описание:

Применяется на сборочных предприятиях для работы с большим количеством болтовых соединений.

Гайковёрты пневматические ударные, пистолетного типа 3/8"

LICOTA®

Описание:

Серия компактных гайковёртов с посадочным квадратом 3/8" характеризуется высоким крутящим моментом при малых размерах, что позволяет проводить работы в труднодоступных местах, в условиях ограниченного пространства. Отвод воздуха на всех моделях осуществляется вниз.

800515-4055



800515-4054



800515-3033



Модель		4055	4054	3033
800515		LICOTA		
Ударный механизм		Jumbo Hammer		Twin Hammer
Размер привода	дюйм	3/8	3/8	3/8
Крутящий момент макс	кГм	62	41,5	72
Частота свободного вращения	об/мин	11 000	6 500	11 000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	240	240	240
Среднее потребление воздуха	л/мин	201	133	127
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	10	10	10
Длина	мм	99	120	158
Вес	кг	1,38	1,56	1,33
Рабочий уровень шума	дБ(А)	92	86	85
Максимальная вибрация по EN	м/с ²	3,1	2,7	4,76
Ресурс относительный		4/5	4/5	4/5

8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Гайковерт пневматический ударный, прямого типа 3/8"

LICOTA®

Описание:

- компактный и легкий;
- отсутствие рукоятки;
- реверсивный переключатель «бабочка» располагается на корпусе;
- штуцер на шарнире предохраняет пневмошланг от возможных изломов и пережатий.

800520



Модель		LICOTA
800520		■
Исполнение		Ультрамини
Ударный механизм		Twin Dog
Размер привода	дюйм	3/8
Крутящий момент макс	кГм	14
Частота свободного вращения	об/мин	12000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	130
Среднее потребление воздуха	л/мин	57
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	139
Вес	кг	0,535
Рабочий уровень шума	дБ(А)	92
Максимальная вибрация по EN	м/с ²	4
Ресурс относительный		5/5

Гайковерты пневматические ударные, пистолетного типа 1/2"

LICOTA®

Описание:

Отвод воздуха на всех моделях осуществляется вниз.

4051 - компактный и легкий, по сравнению с классическими моделями гайковертов.

- 1 режим на откручивание;
- 3 режима на закручивание.

4054, 4055, 4057 – серия компактных гайковертов с посадочным квадратом 1/2" характеризуется высоким крутящим моментом при малых размерах, что позволяет проводить работы в труднодоступных местах, в условиях ограниченного пространства.

4006 – классическая модель гайковерта.

- 5 режимов на откручивание и закручивание.

4004 – промышленная модель, рассчитанная на высокие нагрузки.

- 4 режима на откручивание и закручивание.

4048 – лучшее соотношение вес/мощность.

- 1 режим на откручивание
- 3 режима на закручивание.

4045 – гайковерт с регулировкой крутящего момента на закручивание.

Ограничение крутящего момента происходит за счет торсионного вала гайковерта.

- 1 режим на откручивание;
- 4 режима на закручивание с ограничением по мощности:

1й: 60-80 Н•м;

2й: 105-125 Н•м;

3й: 145-165 Н•м;

4й: 200-220 Н•м.

800525-4055

800525-4054

800525-4057

800525-4051



800525-4004

800525-4048

800525-4006

800525-4045



Модель		4055	4054	4057	4051	4004	4048	4006	4045
800525		■	■	■	■	■	■	■	■
LICOTA		■	■	■	■	■	■	■	■
Ударный механизм		Jumbo Hammer		Twin Hammer		New Twin Hammer	Twin Hammer		
Размер привода	дюйм	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Крутящий момент макс	кГм	68	68	62,2	75	103	113	57	83
Частота свободного вращения	об/мин	11 000	6 500	11 000	11 000	7 000	8 500	7000	6000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	240	240	240	240	330	370	330	330
Среднее потребление воздуха	л/мин	201	133	147	127	119	180	113	113
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	10	10	10	10	10	10	10	10
Длина	мм	99	120	130	158	204	195	185	230
Вес	кг	1,39	1,58	1,9	1,58	2,88	2,1	2,7	3
Рабочий уровень шума	дБ(А)	92	87	85	85	99,9	109	92	92
Максимальная вибрация по EN	м/с ²	2,8	2,7	2,7	4,62	14,58	11	7,3	6,9
Ресурс относительный		4/5	4/5	4/5	4/5	5/5	4/5	4/5	4/5

ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Гайковерты пневматические ударные, пистолетного типа 3/4"

LICOTA®

Описание:

6002 - выход воздуха осуществляется вперед.
Промышленная модель, рассчитанная на высокие нагрузки.

- 1 режим на откручивание;
- 3 режима на закручивание.

6034 - выход воздуха осуществляется вниз.
Промышленная модель, рассчитанная на высокие нагрузки.

- 1 режим на откручивание;
- 3 режима на закручивание.

6026 - выход воздуха осуществляется вниз.

- 1 режим на откручивание;
- 3 режима на закручивание.

6027 - выход воздуха осуществляется вниз.

- 1 режим на откручивание;
- 3 режима на закручивание.



Модель		6002	6034	6026	6027
800535	LICOTA	■	■	■	■
Ударный механизм		New Twin Hammer			Twin Hammer
Размер привода	дюйм	3/4	3/4	3/4	3/4
Крутящий момент макс	кГм	104	138	178	205
Частота свободного вращения	об/мин	6500	6700	6500	5500
Максимальное потребление воздуха	л/мин	420	420	420	420
Среднее потребление воздуха	л/мин	198	198	190	220
Рабочее давление	кг/см2	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	3/8	3/8
Мин. ø шланга	мм	10	10	12	12
Длина	мм	236	234	195	220
Вес	кг	4,7	4,5	3,9	3,9
Рабочий уровень шума	дБ(А)	97	97	99,1	97,8
Максимальная вибрация по EN	м/с2	10,3	9,62	10,7	8,9
Ресурс относительный		5/5	5/5	4/5	4/5

Гайковерты пневматические ударные, пистолетного типа 1"

LICOTA®

Описание:

06025 - выход воздуха осуществляется вниз.
Промышленная модель, рассчитанная на высокие нагрузки.

- 1 режим на откручивание против часовой стрелки;
- 3 режима на закручивание по часовой стрелке.

10045 - выход воздуха осуществляется вниз.
3 режима на откручивание против часовой стрелки;

- 3 режима на закручивание по часовой стрелке.

10055 - выход воздуха осуществляется вниз.

- 3 режима на откручивание против часовой стрелки;
- 3 режима на закручивание по часовой стрелке.

10058 - выход воздуха осуществляется вниз.

- 1 режим на откручивание против часовой стрелки;
- 4 режима на закручивание по часовой стрелке.

10051 - выход воздуха осуществляется вниз.

- 1 режим на откручивание против часовой стрелки;
- 4 режима на закручивание по часовой стрелке.



Модель		06025	10055	10045	10058	10051
800545	LICOTA	■	■	■	■	■
Ударный механизм		Twin Hammer		New Twin Hammer	Pinless Hammer	New Twin Hammer
Размер привода	дюйм	1	1	1	1	1
Крутящий момент макс	кГм	207	207	207	207	250
Частота свободного вращения	об/мин	7500	5500	5300	4000	4000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	450	420	850	445	445
Среднее потребление воздуха	л/мин	300	241	477	340	340
Рабочее давление	кг/см2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	3/8	1/2	3/8	1/2	1/2
Мин. ø шланга	мм	12	12	12	12	12
Длина	мм	210	280	256	275	307
Вес	кг	4,2	7,25	5,1	11	12,5
Рабочий уровень шума	дБ(А)	97	102	105	99,1	103,4
Максимальная вибрация по EN	м/с2	11	14,94	15	10,7	16,71
Ресурс относительный		5/5	4/5	4/5	5/5	5/5

ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Гайковерты пневматические ударные, прямого типа 1"

LICOTA®

Описание:

10042 - выход воздуха осуществляется вверх. Промышленная модель, рассчитанная на высокие нагрузки.

- 3 режима на откручивание против часовой стрелки;
- 3 режима на закручивание по часовой стрелке.

10049 - выход воздуха осуществляется вперед. Поворот дополнительной ручки на 360°.

- 3 режима на откручивание против часовой стрелки;
- 3 режима на закручивание по часовой стрелке.

10048 - выход воздуха осуществляется вниз.

- 3 режима на откручивание против часовой стрелки;
- 3 режима на закручивание по часовой стрелке.

10048-1 - выход воздуха осуществляется вниз.

- 3 режима на откручивание против часовой стрелки;
- 3 режима на закручивание по часовой стрелке.



Модель		10042	10047	10049	10048	10048-1
800590	LICOTA	■	■	■	■	■
Ударный механизм		Pin Less Hammer	New Twin Hammer	Twin Hammer	New Twin Hammer	
Размер привода	дюйм	1	1	1	1	1
Крутящий момент макс	кГм	373	346	278	249	249
Частота свободного вращения	об/мин	3000	3390	5000	4000	4000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	910	910	910	910	910
Среднее потребление воздуха	л/мин	340	411	255	340	340
Рабочее давление	кг/см2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Мин. ø шланга	мм	12	19	19	19	19
Длина	мм	630	631	487	495	315
Вес	кг	16,1	15,9	8,4	11,6	12,4
Рабочий уровень шума	дБ(А)	100	103	106	104	104
Максимальная вибрация по EN	м/с2	11	13,97	17,2	13,9	13,9
Ресурс относительный		4/5	5/5	4/5	4/5	4/5

Гайковерты пневматические ударные, прямого типа 1"

GARWIN®

Описание:

Рассчитаны на эксплуатацию в тяжелых условиях. Предназначены для ремонта большегрузной техники, эксплуатации в производственных цехах.



Модель		5326	5330	8005	8010
800550	GARWIN	■	■	■	■
Ударный механизм		Pinless Hammer			
Размер привода	дюйм	1	1	1	1
Крутящий момент макс	кГм	265	265	540	540
Частота свободного вращения	об/мин	4000	4000	5000	5000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	850	850	990	990
Среднее потребление воздуха	л/мин	250	250	360	360
Рабочее давление	кг/см2	6,3	6,3	6,3	7,3
Резьба штуцера	дюйм	1/2	1/2	1/2	2/2
Мин. ø шланга	мм	12	12	12	12
Длина	мм	540	440	675	645
Вес	кг	14,44	11,78	22,00	20
Рабочий уровень шума	дБ(А)	103	103	115	115
Максимальная вибрация по EN	м/с2	17,5	17,5	18,5	18,5
Ресурс относительный		4/5	4/5	4/5	4/5

Гайковерт пневматический ударный, прямого типа 1.1/2"

LICOTA®

Модель		LICOTA
800555		■
Исполнение		New Twin Hammer
Ударный механизм		1.1/2
Размер привода	дюйм	415
Крутящий момент макс	кГм	3000
Частота свободного вращения	об/мин	910
Максимальное потребление воздуха	л/мин	411
Среднее потребление воздуха	л/мин	6,3
Рабочее давление	кг/см2	1/2
Резьба штуцера	дюйм	19
Мин. ø шланга	мм	470
Длина	мм	17,1
Вес	кг	101
Рабочий уровень шума	дБ(А)	18,6
Максимальная вибрация по EN	м/с2	5/5
Ресурс относительный		5/5

800555



Описание:

Промышленная модель гайковерта с посадочным квадратом 1.1/2", рассчитанная на высокие нагрузки. Вывод отработанного воздуха осуществляется вверх.

- 4 режима на откручивание против часовой стрелки;
- 4 режима на закручивание по часовой стрелке.

8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

ТРЕЩОТКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Трещотки пневматические 1/4"

LICOTA®

Описание:

2013

- закрытая конструкция трещоточного механизма защищает от попадания грязи;
- элементы усилены и рассчитаны на высокие нагрузки.

2015

- классическая конструкция;
- рассчитана на средние нагрузки.

Модель		2013	2015
801505	LICOTA	■	■
Размер привода	дюйм	1/4	1/4
Крутящий момент макс	Н·м	27,1	30
Частота свободного вращения	об/мин	200	300
Максимальное потребление воздуха	л/мин	170	180
Среднее потребление воздуха	л/мин	103	113
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	10
Длина	мм	135,2	125
Вес	кг	0,51	0,46
Ресурс относительный		5/5	3/5

801505-2013



801505-2015



Трещотки пневматические 3/8"

LICOTA®

Описание:

3007

- конструкция рассчитана на средние нагрузки.

3025

- закрытая конструкция трещоточного механизма защищает от попадания грязи;
- элементы усилены и рассчитаны на высокие нагрузки.

Модель		3007	3025
801515	LICOTA	■	■
Размер привода	дюйм	3/8	3/8
Крутящий момент макс	Н·м	34	54,2
Частота свободного вращения	об/мин	250	300
Максимальное потребление воздуха	л/мин	170	170
Среднее потребление воздуха	л/мин	62	103
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	8
Длина	мм	165	136
Вес	кг	0,5	0,51
Ресурс относительный		3/5	5/5

801515-3007



801515-3025



Трещотка пневматическая ударная 3/8"

LICOTA®

Описание:

- закрытая конструкция трещоточного механизма защищает от попадания грязи;
- элементы усилены и рассчитаны на высокие нагрузки;
- за счет ударного механизма трещотка способна работать с туго затянутым крепежом и не имеет отдачи в конце цикла затягивания;
- срыв крепежа без дополнительного воздействия на инструмент.

Модель		3028
801520	LICOTA	■
Размер привода	дюйм	3/8
Крутящий момент макс	Н·м	75
Частота свободного вращения	об/мин	500
Максимальное потребление воздуха	л/мин	280
Среднее потребление воздуха	л/мин	105
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	151
Вес	кг	0,6
Ресурс относительный		5/5

801520-3028



Трещотки пневматические 1/2"

LICOTA®

Описание:

4015

- закрытая конструкция трещоточного механизма защищает от попадания грязи;
- все элементы усилены и рассчитаны на высокие нагрузки.

4017

- благодаря плавному старту, оператору легко регулировать обороты при выполнении работ;
- регулировка по частоте вращения;
- рассчитана на средние нагрузки.

4020

- классическая конструкция;
- рассчитана на средние нагрузки.

801525-4015

801525-4017



801525-4020



Модель		4015	4017	4020
801525	LICOTA	■	■	■
Размер привода	дюйм	1/2	1/2	1/2
Крутящий момент макс	Н·м	108,5	101	108
Частота свободного вращения	об/мин	280	190	200
Максимальное потребление воздуха	л/мин	280	280	280
Среднее потребление воздуха	л/мин	113	111	113
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	8	8
Длина	мм	260	266	254
Вес	кг	1,355	1,41	1,275
Ресурс относительный		5/5	4/5	4/5

ТРЕЩОТКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Трещотка пневматическая ударная 1/2"

LICOTA®

Описание:

- применяется для работы со всеми видами резьбового крепежа;
- закрытая конструкция трещоточного механизма защищает от попадания грязи;
- все элементы усилены и рассчитаны на высокие нагрузки;
- за счет ударного механизма трещотка работает быстрее и не имеет отдачи в конце цикла затягивания крепежа;
- срыв крепежа без дополнительного воздействия на инструмент.

801530



Модель		4022
801530	LICOTA	■
Размер привода	дюйм	1/2
Крутящий момент макс	Н·м	271
Частота свободного вращения	об/мин	900
Максимальное потребление воздуха	л/мин	280
Среднее потребление воздуха	л/мин	138,8
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	300
Вес	кг	1,355
Ресурс относительный		5/5

Трещотка пневматическая 1/2"

GARWIN®

Описание:

- цельнометаллический корпус;
- широкая клавиша пуска;
- выпуск отработанного воздуха вперед.

801535



Модель		4015
801535	GARWIN	■
Размер привода	дюйм	1/2
Крутящий момент макс	Н·м	118
Частота свободного вращения	об/мин	160
Максимальное потребление воздуха	л/мин	180
Среднее потребление воздуха	л/мин	113
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	8
Длина	мм	260
Вес	кг	1,17
Ресурс относительный		3/5

Пневматическая трещотка 3/8", в наборе с головками

LICOTA®

Количество предметов в наборе		59
801560	LICOTA	■
Комплектация:	Трещотка пневматическая 3/8" с отверстием под биты 1/4"	(1 шт.)
	Голвки торцевые 1/4"	(7 шт.) 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 мм
	Голвки торцевые 3/8"	(6 шт.) 11, 12, 13, 14, 15, 17 мм
	Вороток трещотка 1/4" 72 зуба	(1 шт.)
	Биты 1/4" 25мм	(39 шт.)
	Держатель для бит магнитный	(1 шт.)
	Переходник 1/4"x3/8"	(1 шт.)
	Переходник 3/8"x1/4"	(1 шт.)
	Штуцер для быстросъемного соединения, шарнирный 1/4"	(1 шт.)
	Кейс пластиковый	(1 шт.)
Ресурс относительный		3/5

801560



Описание:

Универсальный набор для работы со всеми видами крепежа.

8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Дрели пневматические

LICOTA®

Описание:

Предназначены для сверления, рассверливания и доводочных работ.
3015, 4011 - двойной подшипник и надежный редуктор обеспечивают эффективную работу при высоких нагрузках. Удобная эргономика и применение облегченных материалов позволяют работать длительное время, не уставая. Мощный мотор развивает до 0,7 л.с.
3003, 4003 - простая конструкция, мощный мотор и наличие реверса.
3003-1, 4004 - мощный мотор и реверс, усиленный механизм редуктора и подшипников значительно повышают ресурс инструмента.

802005-3003



802005-3003-1



802005-3015



802005-4003



802005-4004



802005-4011



Модель		3003	3003-1	3015	4003	4004	4011
802005	LICOTA	■	■	■	■	■	■
Патрон	дюйм (мм)	3/8 (10)	3/8 (10)	3/8 (10)	1/2 (13)	1/2 (13)	1/2 (13)
Реверс	есть/нет	есть	есть	есть	есть	есть	есть
Частота свободного вращения	об/мин	1800	1800	2200	750	400	1100
Максимальное потребление воздуха	л/мин	220	220	280	280	290	280
Среднее потребление воздуха	л/мин	85	113	127	113	141,5	127
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба шуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	8	8	8	8	8
Длина	мм	177	177	189	235	135,2	238
Вес	кг	1,2	1,3	2,07	1,5	1,9	1,94
Ресурс относительный		4/5	4/5	5/5	4/5	4/5	5/5

Дрель пневматическая угловая

LICOTA®

Модель		13003
802015	LICOTA	■
Патрон	дюйм (мм)	3/8 (10)
Частота свободного вращения	об/мин	1700
Максимальное потребление воздуха	л/мин	280
Среднее потребление воздуха	л/мин	113
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба шуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	8
Длина	мм	216
Вес	кг	0,475
Ресурс относительный		4/5

802015-13003



Описание:

Предназначены для сверления, рассверливания и доводочных работ в труднодоступных местах. Надежная конструкция углового редуктора, мощный мотор и наличие реверса повышают комфорт и удобство работы.

Дрель пневматическая для высверливания точечной сварки

LICOTA®

Модель		13010
802020	LICOTA	■
Патрон	дюйм (мм)	3/8 (10)
Частота свободного вращения	об/мин	260
Максимальное потребление воздуха	л/мин	170
Среднее потребление воздуха	л/мин	70
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба шуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	8
Длина	мм	130
Вес	кг	0,475
Ресурс относительный		4/5

802020-13010



Описание:

Инструмент оснащен механизмом регулировки глубины высверливания. Исключает перегрузку и преждевременный износ сверла.

БОРМАШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Бормашинки пневматические прямые

LICOTA®

Модель		10009	10001	10077	20020
802505	LICOTA	■	■	■	■
Мощность	л.с.	-	-	-	1
Патрон	дюйм (мм)	1/4 (6)	1/4 (6)	1/4 (6)	1/4 (6)
Частота свободного вращения	об/мин	25000	25000	20000	21000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	220	220	280	280
Среднее потребление воздуха	л/мин	99	85	181	141
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	8	8	8
Длина	мм	140	140	207	169
Вес	кг	0,55	0,5	0,88	1,2
Ресурс относительный		3/5	4/5	5/5	5/5



Описание:
Предназначены для широкого спектра работ по фрезерованию и шлифованию.

Бормашинки пневматические прямые

GARWIN®

Модель		7020	5320	3025	3030
802507	GARWIN INDUSTRIAL	■	90	■	90
Мощность	л.с./ватт	1/700	0,7/525	0,4/300	0,4/300
Патрон	дюйм (мм)	1/4 (6)	1/4 (6)	1/4 (6)	1/4 (6)
Частота свободного вращения	об/мин	20000	20000	25000	30000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	260	800	550	550
Среднее потребление воздуха	л/мин	150	600	300	300
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	2/4
Мин. ø шланга	мм	8	10	10	10
Длина	мм	200	210	170	170
Вес	кг	0,8	0,8	0,4	0,4
Ресурс относительный		5/5	5/5	5/5	5/5



Описание:
Предназначены для широкого спектра работ по фрезерованию и шлифованию в высокоинтенсивных режимах.

Бормашинки пневматические угловые

LICOTA®

Модель		10010	10005
802515	LICOTA	■	■
Патрон	дюйм (мм)	1/4 (6)	1/4 (6)
Частота свободного вращения	об/мин	20000	20000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	220	220
Среднее потребление воздуха	л/мин	99	85
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	8
Длина	мм	160	143
Вес	кг	0,7	0,7
Ресурс относительный		3/5	4/5



Описание:
Предназначены для широкого спектра работ по фрезерованию и шлифованию. Применение угловой конструкции привода позволяет производить работу в труднодоступных местах.
10010 - подойдет для эксплуатации средней интенсивности.
10005 - профессиональная бормашинка подойдет для использования при среднетяжелых нагрузках.

Бормашинки пневматические угловые

GARWIN®

Модель		5320	3025	3030
802516	GARWIN INDUSTRIAL	90	■	90
Мощность	л.с./ватт	0,7/525	0,4/300	0,4/300
Патрон	дюйм (мм)	1/4 (6)	1/4 (6)	1/4 (6)
Частота свободного вращения	об/мин	20000	25000	30000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	800	550	550
Среднее потребление воздуха	л/мин	600	300	300
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	2/4
Мин. ø шланга	мм	10	10	10
Длина	мм	210	170	170
Вес	кг	1	0,5	0,5
Ресурс относительный		5/5	5/5	5/5



Описание:
Предназначены для широкого спектра работ по фрезерованию и шлифованию в высокоинтенсивных режимах.

8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

БОРМАШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Бормашинки пневматические, для микрообработки

LICOTA®

Модель	10044	
802520	LICOTA	■
Патрон	дюйм (мм)	1/4 (6)
Частота свободного вращения	об/мин	56000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	40
Среднее потребление воздуха	л/мин	19,8
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	6
Длина	мм	159
Вес	кг	0,4
Ресурс относительный		4/5

802520



Описание:
Малые габариты и вес позволяют работать в ограниченных пространствах и деликатно обрабатывать различные поверхности. Инструмент подойдет для гравировки, удаления заусенцев, доводочных работ. Плавная регулировка оборотов. Выпуск воздуха осуществляется в задней части бормашинки.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ МАШИНОЧКИ

Пневматические прямые шлифовальные машинки

LICOTA®

Модель	10079	
803005	LICOTA	■
Размер круга	мм	150x25
Частота свободного вращения	об/мин	5700
Максимальное потребление воздуха	л/мин	900
Среднее потребление воздуха	л/мин	760
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/2
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	500
Вес	кг	5,16
Максимальная вибрация по EN	м/с ²	2,4
Ресурс относительный		5/5

803005-10079



Описание:
Применяются для шлифования, снятия заусенцев, фрезерования поверхности. Отвод отработанного воздуха осуществляется рядом с рукояткой, что предотвращает завихрение пыли в рабочей зоне.

Пневматические угловые шлифовальные машинки

LICOTA®

803015-30013-125 803015-30005-125 803015-30028-125 803015-30028-180 803015-30034-180 803015-30026-230, 803015-30026-230-1 803015-30033-230



Описание:
Применяются для резки и шлифовки металлов и сплавов. Рычажное или поворотное включение привода. Отвод отработанного воздуха осуществляется рядом с рукояткой, что предотвращает завихрение пыли в рабочей зоне.

Модель		30013-125	30005-125	30028-125	30028-180	30034-180	30035-180	30026-230	30026-230-1	30033-230
803015	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■	90
Размер круга	мм	125	125	125	180	180	180	230	230	230
Мощность	л.с	0,6	0,75	0,8	1	1,5	1,35	2	3	2,5
Включение		рычажное	рычажное	рычажное	рычажное	поворотное	поворотное	рычажное	рычажное	рычажное
Размер резьбы шпинделя		M10x1,5	5/8-11	M14x2,0	5/8-11	5/8-11	5/8-11	M16x2,0	M16x2,0	M14x2,0
Частота свободного вращения	об/мин	11000	10900	11000	6000	7000	7000	6500	6500	5900
Максимальное потребление воздуха	л/мин	400	420	250	250	990	990	250	250	1300
Среднее потребление воздуха	л/мин	170	198	85	113	250	250	250	120	500
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	3/8
Мин. ø шланга	мм	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Длина	мм	242	246	225	335	255	300	295	320	310
Вес	кг	2	1,4	2	3,3	2,7	3,37	4,3	5,7	4,06
Максимальная вибрация по EN	м/с ²	2,5	2,5	2,5	2,5	4,99	7,7	3,3	3,8	7,14
Рабочий уровень шума	дБ(А)	88	93	92	93	90,37	108	84	90	112
Ресурс относительный		4/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ МАШИНКИ

Пневматические угловые шлифовальные машинки

GARWIN

Описание:

Применяются для резки и шлифовки металлов и сплавов. Рычажное или поворотное включение привода.

803017-12-10 803017-18-10 803017-12-20 803017-18-20 803017-12-11



Модель		12-10	18-10	12-20	18-20	12-11
803017	GARWIN INDUSTRIAL	■	■	■	■	90
Размер круга	мм	125	180	125	180	125
Мощность	л.с	1,2	1,8	2	3	1,4
Включение		рычажное	рычажное	поворотное	поворотное	рычажное
Частота свободного вращения	об/мин	12000	7600	12000	7600	12000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	934	1240	934	1240	1000
Среднее потребление воздуха	л/мин	764	906	764	906	770
Рабочее давление	кг/см ²	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Резьба штуцера	дюйм	3/8	3/8	1/4	3/8	3/8
Мин. ø шланга	мм	10	12	10	12	12
Длина	мм	223	280	210	240	253
Вес	кг	1,54	2,7	1,44	2,5	2
Ресурс относительный		5/5	5/5	5/5	5/5	5/5

Пневматические орбитальные шлифовальные машинки

LICOTA

Описание:

Орбитальные шлифовальные машинки предназначены для предварительного, промежуточного и чистового шлифования поверхностей. Имеют систему пылеотвода с возможностью подключения к мобильным или стационарным накопителям. Полировальные машинки предназначены для полировки различных материалов (дерево, металл, пластик, камень и др.) с использованием абразивных полировальных паст.

803025-1 803025-2,3 803025-4,5,6 803025-7,8,9 803025-10



Модель		1	2	3	4	5
803025	LICOTA	■	■	■	90	90
Назначение		шлифовка	шлифовка	шлифовка	шлифовка	шлифовка
Частота вращения	об/мин	11000	11000	11000	10000	10000
Размер подошвы	мм	75	150	150	125	125
Ход эксцентрика	мм	2,5	2,5	5	2,5	5
Максимальное потребление воздуха	л/мин	255	255	255	200	200
Минимальный диаметр шланга	мм	8	10	10	10	10
Размер штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Вес	кг	1,1	1,2	1,2	0,83	0,83

Модель		6	7	8	9	10
803025	LICOTA	90	90	90	90	■
Назначение		шлифовка	шлифовка	шлифовка	шлифовка	полировка
Частота вращения	об/мин	10000	10000	10000	10000	2400
Размер подошвы	мм	125	150	150	150	75
Ход эксцентрика	мм	9,5	2,5	5	9,5	-
Максимальное потребление воздуха	л/мин	200	200	200	200	170
Минимальный диаметр шланга	мм	10	10	10	10	8
Размер штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Вес	кг	0,83	0,88	0,88	0,88	0,8

Пневматические плоскошлифовальные машинки

LICOTA

Модель		1
803035	LICOTA	■
Назначение		шлифовка
Частота колебаний	кол/мин	8000
Размер подошвы	мм	75
Ход эксцентрика	мм	4,3
Максимальное потребление воздуха	л/мин	200
Минимальный диаметр шланга	мм	8
Размер штуцера	дюйм	1/4
Вес	кг	2,1

803035



Описание:

Плоскошлифовальные машинки предназначены для предварительной шлифовки поверхности. Имеют систему пылеотвода с возможностью подключения к мобильным или стационарным накопителям.

8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

РЕЖУЩИЙ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

Лобзики пневматические

LICOTA®

Модель		03	13
803505	LICOTA	■	■
Максимальная толщина стали	мм	1,3	3
Ход поршня	мм	10	8
Частота свободного вращения	об/мин	9000	11000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	210	200
Среднее потребление воздуха	л/мин	113	85
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	10	10
Длина	мм	242	180
Вес	кг	1,06	0,5
Ресурс относительный		4/5	5/5

803505-03



803505-13



Описание:

Профессиональные лобзики предназначены для фигурной и однонаправленной резки различных материалов, таких как древесина, сталь, цветные металлы, пластики. Широкое применение получили как на производственных предприятиях, так и на станциях технического обслуживания автомобильной техники.

03 - надежная конструкция, металлический корпус.

13 - за счет пониженной вибрации, композитного корпуса и удобной эргономики достигается низкая утомляемость оператора.

Пневмонож для срезки стекол, в наборе с лезвиями

LICOTA®

Модель		7
803515	LICOTA	■
Ход ножа	градусов	3
Частота свободного вращения	об/мин	20000
Максимальное потребление воздуха	л/мин	210
Среднее потребление воздуха	л/мин	113
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	200
Вес лобзика	кг	1
Ресурс относительный		4/5
Состав	Сменные ножи	(3 шт.)
	Ключ с штифтами	(1 шт.)
	Ключ рожковый	(1 шт.)
	Кейс пластиковый	(1 шт.)

803515



Описание:

Предназначен для демонтажа стекол транспортных средств, которые установлены в оконные проемы с помощью клеевых герметиков.

Лезвия пневмоножа для срезки стекол

LICOTA®

Модель	803517	Длина мм	Тип лезвия	Вес
	LICOTA			кг
3	■	57	прямое	0,028
4	■	90	прямое	0,028
5	■	18	крюк	0,15
6	■	36	крюк	0,15
7	■	63	крюк для стекол	0,03
8	■	90	крюк	0,15
9	■	30	изогнутое	0,14
10	■	8	скрапель	0,15
11	■	35	прямое	0,15
12	■	35	скрапель	0,07
13	■	35	изогнутое	0,15
14	■	24	крюк	0,09

803517



Описание:

Предназначены для демонтажа стекол транспортных средств, которые установлены в оконные проемы с помощью клеевых герметиков. Используются с пневмоножом 803515-7.

Пневматические ножницы по металлу

LICOTA®

Модель		5
803520	LICOTA	■
Максимальная толщина стали	мм	1,2
Число ходов в холостом режиме	ход/мин	2800
Максимальное потребление воздуха	л/мин	210
Среднее потребление воздуха	л/мин	113
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	254
Вес	кг	1
Материал ротора		металл
Ресурс относительный		4/5

803520



Описание:

Предназначены для резки и раскроя листового металла, применяются как в производственных мастерских, так и на кузовных участках станций технического обслуживания автомобилей.

ПНЕВМОМОЛОТКИ, ОЧИСТИТЕЛИ РЖАВЧИНЫ И КРАСКИ

Пневматический молоток, с набором зубил

LICOTA®

Модель		2001	2002	2033	2034	2029	2030
804010	LICOTA	■	■	65	■	■	■
Тип хвостовика - шестигранный	мм	10,2	-	10,2	-	10,2	-
Тип хвостовика - цилиндрический	мм	-	10,2	-	10,2	-	10,2
Ударов в минуту		3000	3000	3000	3000	3000	3000
Ход поршня	мм	67	67	71	71	66	66
Диаметр поршня	мм	19	19	19	19	19	19
Максимальное потребление воздуха	л/мин	390	390	390	390	400	400
Среднее потребление воздуха	л/мин	240	240	243	243	255	255
Рабочее давление	кг/см ²	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	10	10	10	10	10	10
Длина	мм	172	172	215	215	170	170
Вес	кг	3	3	1,6	1,6	1,8	1,8
Звуковое давление	дБ(А)	102	102	102	102	102	102
Звуковая мощность	дБ(А)	112	112	112	112	112	112
Максимальная вибрация по EN	м/с ²	19,32	19,32	16,15	16,15	16,15	16,15
Материал корпуса		металл	металл	металл/композит	металл/композит	металл	металл
Ресурс относительный		3/5	3/5	4/5	4/5	3/5	3/5
Состав	Молоток пневматический	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)
	Сменные зубила	(5 шт.)	(5 шт.)	(5 шт.)	(5 шт.)	(4 шт.)	(4 шт.)
	Пружина возвратная	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)
	Патрон быстросъемный	-	-	(1 шт.)	(1 шт.)	-	-
	Масленка	(1 шт.)	(1 шт.)	-	-	-	-
	Штуцер пневматический	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	-	-
	Кейс пластиковый	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	(1 шт.)	-	-
Количество предметов в наборе		10	10	10	10	6	6

804010


Описание:
Предназначен для всех ударных и режущих работ с различными материалами. Зачистка швов, удаление заклепок, винтов-шайб и др.

8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

Пневматические игольчатые очистители ржавчины и краски

LICOTA®

Модель		10015
804015	LICOTA	■
Ударов в минуту		4400
Ход поршня	мм	38
Диаметр поршня	мм	25
Максимальное потребление воздуха	л/мин	375
Среднее потребление воздуха	л/мин	250
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Общая длина с иглами	мм	460
Длина без игл	мм	375
Длина иглы	мм	180
Диаметр иглы	мм	3
Количество игл	шт	19
Вес	кг	2,83
Звуковое давление	дБ(А)	92,26
Звуковая мощность	дБ(А)	104,3
Максимальная вибрация по EN	м/с ²	10,2
Материал корпуса		металл
Ресурс относительный		4/5

804015


Описание:
Применяется для удаления ржавчины, окалины, краски с металлических поверхностей. Подойдет для зачистки сварных швов от шлама и окалины, зачистки поверхностей перед проведением сварочных работ.

ПНЕВМОМОЛОТКИ, ОЧИСТИТЕЛИ РЖАВЧИНЫ И КРАСКИ

Пневматический универсальный набор для зачистки поверхностей

GARWIN

Модель		1	2	3	4
804020	GARWIN	90	90	90	90
Частота свободного вращения	об/мин	3500	3500	3500	3500
Среднее потребление воздуха	л/мин	110	110	110	110
Рабочее давление	бар	6,3	6,3	6,3	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4
Рабочий уровень шума	дБ(А)	83	83	83	83
Мин. ø шланга	мм	10	10	10	10
Длина	мм	272	272	272	272
Вес	кг	1,2	1,2	1,2	1,2
Комплектация					
Металлическая щетка мягкая (11 мм)	шт.	-	1	1	1
Металлическая щетка жесткая (11 мм)	шт.	-	1	1	1
Металлическая щетка мягкая (23 мм)	шт.	-	1	1	1
Металлическая щетка жесткая (23 мм)	шт.	-	1	1	1
Ластик для удаления скотча, пленок	шт.	-	1	1	1
Адаптер для щеток 11 мм	шт.	-	1	1	1
Адаптер для щеток 23 мм и ластика	шт.	-	1	1	1
Адаптер для абразивного круга	шт.	-	-	-	1
Ластик для удаления лака и красок на водной основе	шт.	-	-	1	1
Абразивный круг	шт.	-	-	-	1
Адаптер для абразивного круга	шт.	-	-	-	1
Переносной кейс	шт.	-	-	1	1

804020



Описание:

Многофункциональный пневматический набор предназначен для удаления антикоррозийной защиты кузовов автомобилей, удаления герметиков, очагов коррозии, пленок и других материалов с поверхностей.

Расходные материалы и комплектующие для 804020

GARWIN

Описание:

Применяются с универсальным пневматическим набором 804020.

804021-5110



804021-7110



804021-5230



804021-7230



804021-7240



804021-6901,6902



804021-6903



804021-6910



804021-6911



804021	Модель	5110	7110	5230	7230	7240
	GARWIN	90	90	90	90	90
Расходные материалы для 804020		металлическая щетка мягкая (11 мм)	металлическая щетка жесткая (11 мм)	металлическая щетка мягкая (23 мм)	металлическая щетка жесткая (23 мм)	абразивный круг
804021	Модель	6901	6902	6903	6910	6911
	GARWIN	90	90	90	90	90
Расходные материалы для 804020		адаптер для щеток 11 мм	адаптер для щеток 23 мм и ластика	адаптер для абразивного круга	ластик для удаления скотча, пленок	ластик для удаления лака и красок на водной основе

ПНЕВМОЗАКЛЕПОЧНИКИ И ДЫРОКОЛЫ

Пневматический дырокол

LICOTA®

Модель		1
804505	LICOTA	■
Ширина фланца	мм	12
Максимальная толщина пробиваемого металла	мм	1,2
Диаметр пробиваемого отверстия	мм	5
Максимальное потребление воздуха	л/мин	95
Среднее потребление воздуха	л/мин	56,6
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	10
Длина	мм	247
Вес	кг	1,3
Ресурс относительный		4/5

804505



Описание:

Пневматический дырокол-кромкогиб предназначен для формирования кромки и пробивки листового металла толщиной до 1,2 мм.

Пнеумогидравлический заклепочник, в наборе

LICOTA®

Модель		5
804515	LICOTA	■
Тяговое усилие	кгс (kgf)	1045
Рабочий ход	мм	16
Потребление воздуха за цикл	литров	1,48
Рабочее давление	кг/см ²	6,3
Резьба штуцера	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	8
Ширина	мм	165
Длина	мм	270
Вес	кг	2,83
Ресурс относительный		4/5
Состав	Заклепочник	(1 шт.)
	Масленка	(1 шт.)
	Штуцер пневматический	(1 шт.)
	Ключ	(1 шт.)
	Калибр	(1 шт.)
	Сменные насадки	(3 шт.)
	Ремкомплект для ремонта	(1 комп.)
	Запасная пружина	(1 шт.)
	Сменные губки	(1 комп.)
Упаковка с заклепками	(3 уп.)	
Количество предметов в наборе		14

804515



Описание:

Профессиональный пневмогидравлический заклепочник подходит для стальных и алюминиевых вытяжных заклепок диаметром до 4,8 мм.

8

Сигловой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

ПНЕВМОШПРИЦЫ ДЛЯ СМАЗКИ

Пневмошприцы для смазки

LICOTA®

Описание:

Применяются для смазки узлов и агрегатов техники при проведении технического обслуживания.
2 - простой и удобный в использовании, подача смазки осуществляется при каждом нажатии на курок.
8 - автоматический смазочный шприц, при отжатом пусковом курке осуществляется постоянная подача смазки, что исключает необходимость постоянно нажимать на курок. Оснащен высокопроизводительным пневмодвигателем, который отличается повышенной износостойкостью и низким уровнем шума.

Модель		2	8
805505	LICOTA	■	■
Объем тубы	см ³	400	400
Рабочее давление	кг/см ²	4,2-10,5	4,2-10,5
Резьба штуцера, наружная резьба	дюйм	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	8
Вес	кг	2,18	2,35
Материал корпуса		металл	металл
Ресурс относительный		3/5	4/5

805505-2



805505-8



Пневмошприцы для смазки, в наборе

LICOTA®

Модель		5
805510	LICOTA	■
Объем тубы	см ³	400
Рабочее давление	кг/см ²	4,2-10,5
Резьба штуцера, наружная резьба	дюйм	1/4
Мин. ø шланга	мм	8
Вес	кг	2,18
Материал корпуса		металл
Ресурс относительный	max	3/5
Состав	Цилиндр под тубу	(1 шт.)
	Пневматический привод	(1 шт.)
	Ручной привод	(1 шт.)
	Жесткая насадка	(1 шт.)
	Гибкая насадка	(1 шт.)
	Штуцер пневматический 1/4"	(1 шт.)
	Быстрозъемное соединение, латунь, внутренняя резьба 1/4"	(1 шт.)
Количество предметов в наборе		7

805510



Описание:
 Применяются для смазки узлов и агрегатов оборудования при проведении технического обслуживания.

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН

Пистолеты для подкачки шин

LICOTA®

Описание:

25, 31, 35 - простая прочная конструкция. В комплекте жесткие насадки для подкачки шин грузовых автомобилей.
57 - профессиональная подкачка, с эргономичной ручкой и прецизионным поворотным, на 45°, манометром.
66 - прочный корпус из композитного пластика. Шланг устройства вращается на 90°. Устройство автоматически отключается через 180 секунд, что позволяет продлить срок службы батарей. Оснащен клапаном сброса давления. В качестве элементов питания используются две батареи AAA.

806005-25

806005-31

806005-35

806005-57

806005-66



Модель		25	31	35	57	66
806005	LICOTA	■	■	■	■	■
Единицы измерения	кг/см ²	-	0-15	-	-	-
Единицы измерения	бар	0-15	-	0-15	0-12	0-11
Единицы измерения	Lb/in2(p.s.i.)	0-210	20-200	0-210	0-170	-
Диаметр манометра	мм	65	53	90	82	65
Резьба штуцера, наружная резьба	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Мин. ø шланга	мм	8	8	8	8	8
Длина шланга	мм	850	350	850	1000	500
Вес	кг	0,85	0,8	1	0,92	0,7
Материал корпуса		сплав алюминия	сплав алюминия	сплав алюминия	сплав алюминия	композитный пластик
Ресурс относительный		4/5	4/5	4/5	4/5	4/5

ПРОДУВочНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

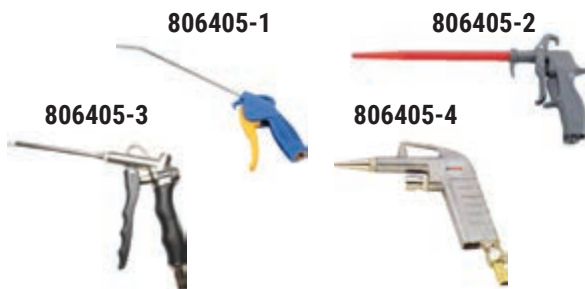
Продувочные пистолеты

LICOTA®

Описание:

Пистолеты с наконечниками с различной длиной и геометрией предназначены для очистки поверхностей, отверстий от пыли и грязи.

Модель		1	2	3	4
806405	LICOTA	■	■	■	■
Длина носика	мм	250	100	25-100	25
Рабочее давление	бар	2-6	2-6	2-6	2-6
Размер штуцера	дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4
Вес	кг	0,18	0,24	0,22	0,18



ВЛАГОУДЕЛИТЕЛИ, ЛУБРИКАТОРЫ, МОДУЛЬНЫЕ ГРУППЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Лубрикатор линейный

LICOTA®

Описание:

Применяется для эффективной смазки инструмента (при длине воздушного шланга более 10-12 метров от выхода магистрального лубрикатора). Устанавливается непосредственно перед инструментом.

Модель		1
807635	LICOTA	■
Размер внутренней резьбы	дюйм	1/4
Размер внешней резьбы	дюйм	1/4



Лубрикаторы магистральные

LICOTA®

Описание:

Применяются для насыщения магистрального воздуха пневматическим маслом, которое необходимо для смазки инструмента в процессе эксплуатации. Предусмотрена регулировка подачи масла.

Модель		1	2	3	4	5
807655	LICOTA	■	■	■	■	■
Размер внутренней резьбы	дюйм	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2
Рабочее давление	кг/см ²	1-10	1-10	1-9	1-10	1-9
Максимальный воздушный поток при давлении 6кг/см ²	л/мин	1750	2500	1200	3000	1200
Объем лубрикатора	см ³	125	125	120	125	120



Фильтры-влажнители магистральные

LICOTA®

Описание:

Эффективно очищает магистральный воздух от твердых частиц, масла, влаги. Позволяет избежать преждевременного ремонта инструмента.

Модель		1	2	3	4	5	6	7	8
807645	LICOTA	■	■	■	■	■	■	■	■
Степень очистки	мкм	5	5	5	5	5	5	5	1
Размер внутренней резьбы	дюйм	1/4	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	3/8
Рабочее давление	кг/см ²	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10
Максимальный воздушный поток при давлении 6кг/см ²	л/мин	1750	1750	2500	2500	3000	3000	1200	2500
Регулятор давления	есть/нет	нет	есть	нет	есть	нет	есть	есть	есть



Модульные группы для подготовки воздуха

LICOTA®

Описание:

Предназначен для комплексной подготовки магистрального воздуха для пневмоинструмента. Эффективно очищает от твердых частиц, масла, влаги. Регулировка подачи масла в пневмолинию, регулировка давления воздуха. Позволяет избежать преждевременного ремонта инструмента, вызванного загрязнением и отсутствием смазки.

Модель		1	3	4	5	6
807665	LICOTA	■	■	■	■	■
Степень очистки	мкм	5	5	5	5	5
Размер внутренней резьбы	дюйм	1/4	3/8	3/8	1/2	1/2
Рабочее давление	кг/см ²	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10
Максимальный воздушный поток при давлении 6кг/см ²	л/мин	1750	2500	1200	3000	1200
Объем лубрикатора	см ³	125	125	120	125	120
Регулятор давления	есть/нет	есть	есть	есть	есть	есть



БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ «РОЗЕТКА»**Быстроразъемное соединение композитное, внешняя резьба****LICOTA®**

Внешняя резьба	дюйм	1/4	3/8	1/2
808260	LICOTA	■	■	■
Материал		КОМПОЗИТ	КОМПОЗИТ	КОМПОЗИТ

**Быстроразъемное соединение композитное, внутренняя резьба****LICOTA®**

Внутренняя резьба	дюйм	1/4	3/8	1/2
808255	LICOTA	■	■	■
Материал		КОМПОЗИТ	КОМПОЗИТ	КОМПОЗИТ

**Быстроразъемное соединение композитное, «ёлочка»****LICOTA®**

Для шланга с внутренним Ø	мм	6	8	10	12
808245	LICOTA	■	■	■	■
Материал		металл	металл	металл	металл

**Быстроразъемное соединение композитное, с обжимной гайкой****LICOTA®**

Для шланга с Ø внутренний*наружный	мм	5*8	6.5*10
808250	LICOTA	■	■
Материал		КОМПОЗИТ	КОМПОЗИТ

**Быстроразъемное соединение металлическое, внешняя резьба****LICOTA®**

Внешняя резьба	дюйм	1/4	3/8	1/2
808215	LICOTA	■	■	■
Материал		латунь	латунь	латунь

**Быстроразъемное соединение металлическое, внутренняя резьба****LICOTA®**

Внутренняя резьба	дюйм	1/4	3/8	1/2
808210	LICOTA	■	■	■
Материал		латунь	латунь	латунь

**Быстроразъемное соединение металлическое, «ёлочка»****LICOTA®**

Для шланга с внутренним Ø	мм	6	8	10	12
808205	LICOTA	■	■	■	■
Материал		латунь	латунь	латунь	латунь

**Быстроразъемное соединение двухкомпонентное, с предохранителем, внешняя резьба****LICOTA®**

Внешняя резьба	дюйм	1/4	3/8	1/2
808310	LICOTA	■	■	■
Материал		композит/ металл	композит/ металл	композит/ металл

**Быстроразъемное соединение двухкомпонентное, с предохранителем, внутренняя резьба****LICOTA®**

Внутренняя резьба	дюйм	1/4	3/8	1/2
808305	LICOTA	■	■	■



БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ «ШТЕКЕР»**Быстроразъемное соединение металлическое, внешняя резьба****LICOTA®**

Наружная резьба	мм	1/4	3/8	1/2
808450	LICOTA	■	■	■
Материал		латунь	латунь	латунь

808450

**Быстроразъемное соединение металлическое, внутренняя резьба****LICOTA®**

Внутренняя резьба	мм	1/4	3/8	1/2
808445	LICOTA	■	■	■
Материал		латунь	латунь	латунь

808445

**Быстроразъемное соединение металлическое, «ёлочка»****LICOTA®**

Для шланга с внутренним Ø	мм	6	8	10	12
808440	LICOTA	■	■	■	■
Материал		латунь	латунь	латунь	латунь

808440

**Быстроразъемное соединение шарнирное, внешняя резьба****LICOTA®**

Резьба Ø	дюйм	1/4
808441	LICOTA	■
Материал		латунь

808441

**РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОД ШЛАНГ****Соединение металлическое, внешняя резьба - «елочка»****LICOTA®**

Для шланга с внутренним Ø - внешняя резьба	808530	Материал
мм-дюйм	LICOTA	
6-1/4	■	латунь
8-1/4	■	латунь
10-1/4	■	латунь
12-1/4	■	латунь
6-3/8	■	латунь
8-3/8	■	латунь
10-3/8	■	латунь
12-3/8	■	латунь
6-1/2	■	латунь
8-1/2	■	латунь
10-1/2	■	латунь
12-1/2	■	латунь

808530

**Соединение металлическое, внутренняя резьба - «елочка»****LICOTA®**

Для шланга с внутренним Ø - внутренняя резьба	808535	Материал
мм-дюйм	LICOTA	
6-1/4	■	латунь
8-1/4	■	латунь
10-1/4	■	латунь
12-1/4	■	латунь
6-3/8	■	латунь
8-3/8	■	латунь
10-3/8	■	латунь
12-3/8	■	латунь
6-1/2	■	латунь
8-1/2	■	латунь
10-1/2	■	латунь
12-1/2	■	латунь

808535



СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ШЛАНГОВ

Соединение металлическое, «елочка» - «елочка»

LICOTA®

Для шланга с внутренним Ø	мм	6	8	10	12
808525	LICOTA	■	■	■	■
Материал		латунь	латунь	латунь	латунь

808525



РЕЗЬБОВЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ

Переходник резьбовой металлический, внешняя резьба - внешняя резьба

LICOTA®

Резьба Ø	808540	Материал
дюйм	LICOTA	
1/4-1/4	■	латунь
1/4-3/8	■	латунь
1/4-1/2	■	латунь
3/8-3/8	■	латунь
3/8-1/2	■	латунь
1/2-1/2	■	латунь
1/2-3/4	■	латунь

808540



Переходник резьбовой металлический, внутренняя резьба - внешняя резьба

LICOTA®

Резьба Ø	808541	Материал
дюйм	LICOTA	
1/4-3/8	■	латунь
1/4-1/2	■	латунь
3/8-1/2	■	латунь
3/8-3/4	■	латунь
1/2-3/4	■	латунь
3/8-1/4	■	латунь
1/2-3/8	■	латунь
3/4-1/2	■	латунь

808541



Переходник резьбовой металлический, внутренняя резьба - внутренняя резьба

LICOTA®

Резьба Ø	808545	Материал
дюйм	LICOTA	
1/4-1/4	■	латунь
3/8-3/8	■	латунь
1/2-1/2	■	латунь

808545



Переходник резьбовой металлический, шарнирный, внутренняя резьба - внешняя резьба

LICOTA®

Ø резьбы, внутренний*наружный	дюйм	1/4*1/4	3/8*3/8
808505	LICOTA	■	-
808510	LICOTA	-	■
Материал		алюминиевый сплав	алюминиевый сплав

808505, 808510



8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

ШЛАНГИ И КАТУШКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Шланги гибриднополимерные

GARWIN

Описание:

- шланг из гибриднополимерного материала;
- высокий ресурс;
- масло-, бензо-, температуростойкий;
- обладает высокой гибкостью;
- высокий коэффициент безопасного давления 4:1 (разрыв на 80 бар);
- в бухте 50 метров.

808705



Внутренний диаметр	мм	10	12
808705	GARWIN	■	■
Внешний диаметр	мм	15	17
Рабочее давление	бар	20	
Рабочая температура	°C	-30/+60	
Вес 1 м	кг	0,157	0,207

Шланги поливинилхлоридные

LICOTA®

Описание:

- масло-, бензо-, температуростойкий;
- в бухте 50 метров.

808710



Внутренний диаметр	мм	8	10	12
808710	LICOTA	■	■	■
Давление на разрыв	бар	24		
Рабочая температура	°C	-30 / + 70		
Вес 1 м	кг	0,142	0,178	0,19

Шланги резиновые, армированные

LICOTA®

Описание:

- масло-, бензо-, температуростойкий;
- армированный;
- в бухте 50 метров.

808715



Внутренний диаметр	мм	8	10	12
808715	LICOTA	■	■	■
Давление на разрыв	бар	50		
Рабочая температура	°C	-20/+70		
Вес 1 м	кг	0,24	0,27	0,39

Шланги витые, полиуретановые

LICOTA®

Описание:

- масло-, бензостойкий;
- возможность использования быстроразъемных соединений.

808755



Модель	м*мм	7.5*8	15*8	6*10	12*10
808755	LICOTA	■	■	■	■
Длина	м	7,5	15	6	12
Внутренний диаметр	мм	8	8	10	10
Внешний диаметр	мм	12	12	15	15
Рабочее давление	бар	20			
Диаметр резьбы	дюйм	1/4	1/4	3/8	3/8
Рабочая температура	°C	- 30 / +70			
Вес	кг	0,66	1,25	0,95	1,43

8

Силовой инструмент и оборудование. Пневматический инструмент

ШЛАНГИ И КАТУШКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Катушки пневматические со шлангом

GARWIN

Описание:

- Масло-, бензо-, температуростойкий шланг.
- Шланг обладает высокой гибкостью.
- Все соединения в катушке герметичны.
- Улучшенный механизм подачи позволяет зафиксировать шланг на любой необходимой длине.
- Шланг 1,5м для подключения к источнику воздуха.
- Высокопрочный корпус из качественного пластика гарантирует долговечность.
- Высокий коэффициент безопасного давления 4:1 (разрыв на 80 бар).

808805



Модель	м*мм	9*10	15*10	15*12	20*10
808805	GARWIN	■	■	■	■
Длина	м	9	15	15	20
Внутренний диаметр	мм	10	10	12	10
Внешний диаметр	мм	15	15	17	15
Рабочее давление	бар	20			
Диаметр резьбы	дюйм	1/4	3/8	3/8	3/8
Рабочая температура	°С	-30 / +60			
Вес	кг	6	6,8	7	8,2

Катушки пневматические со шлангом

LICOTA

Описание:

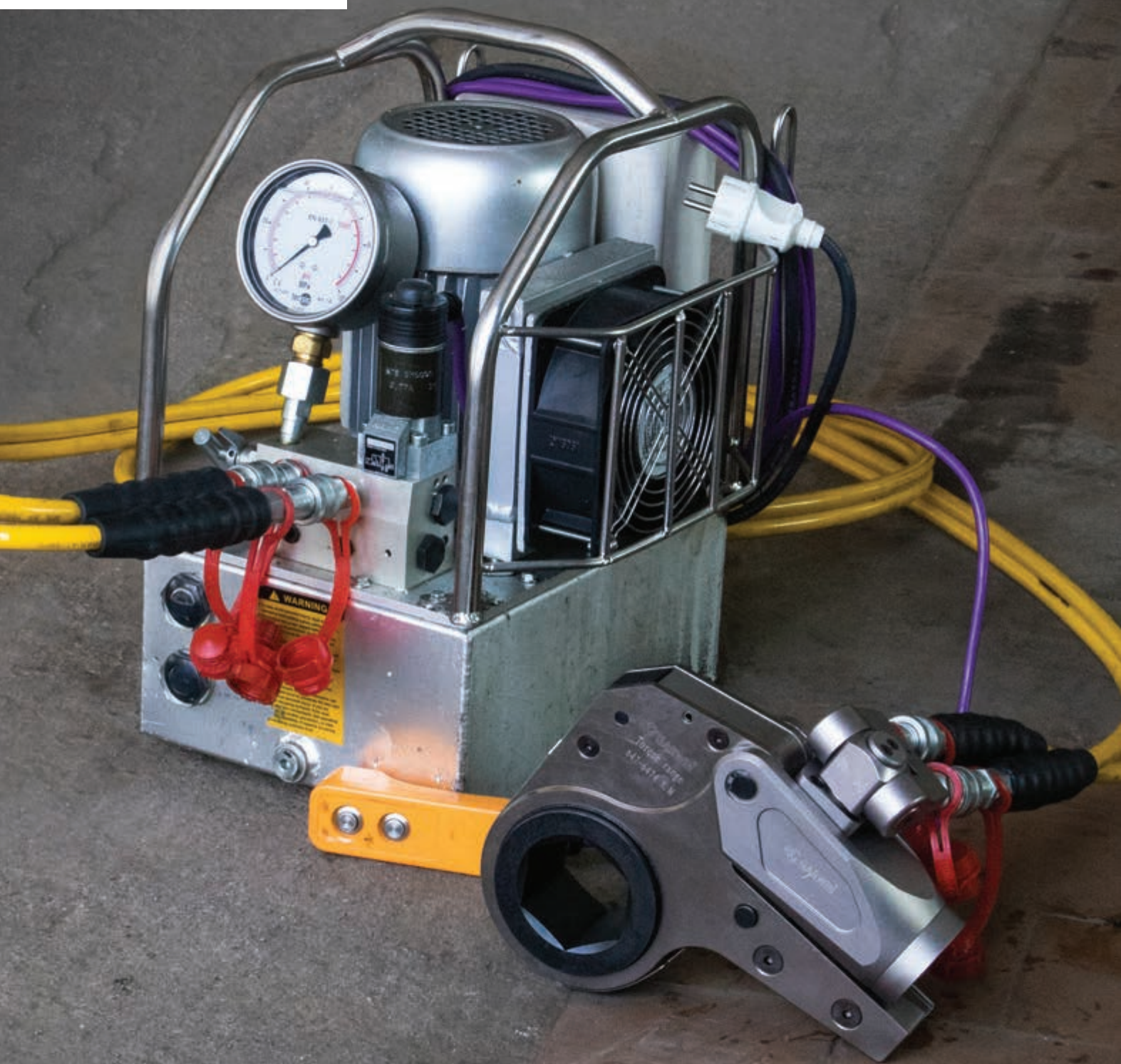
- прочный металлический корпус и надежный механизм обеспечивают долгий срок службы пневмокатушки;
- механизм подачи позволяет зафиксировать шланг на любой необходимой длине;
- масло-, бензо-, температуростойкий полиуретановый шланг, армированный полиэстеровой нитью, обладает высокой износоустойчивостью и гибкостью;
- муфта быстроразъемного соединения шланга защищена от повреждений металлической пружиной;
- высокий коэффициент безопасного давления на разрыв 4:1;
- все соединения в катушке герметичны;
- катушка при помощи кронштейна может крепиться на стене, верстаке или другом любом неподвижном предмете.

808825



Модель	м*мм	10*10	15*8
808825	LICOTA	■	■
Длина	м	10	15
Внутренний диаметр	мм	10	8
Внешний диаметр	мм	15	12
Рабочее давление	бар	15	
Диаметр резьбы	дюйм	3/8	1/4
Материал шланга		Поливинилхлорид	
Рабочая температура	°С	-30 / +60	
Габариты	мм	345x320x121	
Вес	кг	9,5	9

ДЛЯ ЗАМЕТОК



**Гидравлический инструмент
и оборудование**



GARWINTM

ТЕХРИМ ТЕХРИМ – российский бренд, который принадлежит группе компаний Гараж-Тулс. Под ним производится доступный инструмент, соответствующий параметрам ГОСТ. Продукция бренда применяется для решения широкого круга промышленных задач, но не предназначена для работы в условиях повышенной интенсивности.

GARWIN Garwin – профессиональный промышленный гидравлический инструмент, который соответствует параметрам ГОСТ и DIN, а также отличается повышенным ресурсом.



СИЛОВОЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ
№ 8

Оглавление

	стр.
Гидроцилиндры	614
Насосы гидравлические и маслостанции	622
Съемники	625
Инструмент гидравлический для резки	626
Инструмент гидравлический для обжимки клемм	628
Инструмент гидравлический для обжимки труб	630
Инструмент гидравлический универсальный 3 в 1	631
Гайколомы гидравлические	632
Инструмент гидравлический для обработки металла	633
Инструмент для работы с фланцевыми соединениями	637
Трубогибы	637
Гидравлические аксессуары	638
Оборудование для опрессовки рукавов высокого давления	640

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

811010

Конечный код товара для заказа:

811010-1600-1980

Вторая часть кода:

- ключевые параметры
товара/модель
(выделены зеленым).

1600-1980

Модель	811010	Рабочий объем бака
		GARWIN
0700-1440	■	1,44
0700-1980	■	1,98
0700-3240	■	3,24
0700-5860	■	5,86
1600-1440	30	1,44
1600-1980	30	1,98

Сроки поставки: ←

■ - товар в наличии
на складе

30 - срок поставки
товара в днях

- - товар не доступен
для заказа

Внимание! Для правильного выбора насоса к конкретному инструменту руководствуйтесь следующим.

Соблюдайте рекомендуемую совместимость насосов с инструментом. Используйте насос, исходя из соответствия его технических характеристик и характеристик инструмента. Рабочий объем инструмента(ов) и рукава(ов) должен быть меньше полезного объема бака насоса.

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр низкий, однополостной

ТЕХРИМ

810520

Описание:

Гидроцилиндр имеет низкопрофильную конструкцию, которая позволяет работать в ограниченном пространстве. Инструмент применяется для подъема грузов при монтаже и ремонте технологического оборудования.

Особенности:

- стальной корпус;
- монтажные отверстия для крепления;
- пружинный возврат штока.



Модель	810520	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Габариты [ДхШ] мм	Присоединительный разъем (резьба NPT), БРС дюйм	Вес кг
	ТЕХРИМ									
5-11	■	5	11	0,0078	43	Пружинный	Сталь	51x40	1/4"	1
10-11	■	10	11	0,016	47	Пружинный	Сталь	81x56	3/8"	1,5
20-11	■	20	11	0,031	52	Пружинный	Сталь	100x77	3/8"	2,7
30-12	■	30	12	0,05	63	Пружинный	Сталь	115x95	3/8"	4,5
50-16	■	50	16	0,211	69	Пружинный	Сталь	138x115	3/8"	7
100-16	■	100	16	0,113	86	Пружинный	Сталь	185x160	3/8"	15,7
150-18	■	150	18	0,338	93	Пружинный	Сталь	234x200	3/8"	25,4
200-18	■	200	18	0,505	100	Пружинный	Сталь	274x239	3/8"	38,1

Гидроцилиндр низкий, однополостной

GARWIN

810522

Описание:

Гидроцилиндр имеет низкопрофильную конструкцию, которая позволяет работать в ограниченном пространстве. Инструмент применяется для подъема грузов при монтаже и ремонте технологического оборудования. Обладает повышенным рабочим ресурсом за счет точности изготовления и применения уплотнителей с увеличенной износостойкостью.

Особенности:

- стальной корпус;
- монтажные отверстия для крепления;
- пружинный возврат штока.



Модель	810522	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Габариты [ДхШ] мм	Размер БРС, ниппель дюйм	Вес кг
	GARWIN									
5-6	60	5	6	0,0078	43	Пружинный	Сталь	51x40	3/8"	1
10-11	60	10	11	0,018	55	Пружинный	Сталь	83x60	3/8"	1,4
20-12	60	20	12	0,037	64	Пружинный	Сталь	102x80	3/8"	2,2
30-13	60	30	13	0,059	71	Пружинный	Сталь	117x97	3/8"	4,2
50-16	60	50	16	0,125	83	Пружинный	Сталь	150x125	3/8"	7,4
75-16	60	75	16	0,187	96	Пружинный	Сталь	177x152	3/8"	12,7
100-16	60	100	16	0,246	103	Пружинный	Сталь	203x179	3/8"	15,5
150-16	60	150	16	0,371	111	Пружинный	Сталь	236x212	3/8"	28,7

Гидроцилиндр низкий телескопический, однополостной

ТЕХРИМ

810525

Описание:

Гидроцилиндр имеет низкопрофильную конструкцию, которая позволяет работать в ограниченном пространстве. Инструмент применяется для подъема грузов при монтаже и ремонте технологического оборудования.

Особенности:

- стальной корпус;
- монтажные отверстия для крепления;
- гравитационный возврат штока.



Модель	810525	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Габариты [ДхШ] мм	Присоединительный разъем (резьба NPT), БРС дюйм	Вес кг
	ТЕХРИМ									
10-25	■	10	25	0,022	47	Гравитационный	Сталь	81x56	3/8"	1,5
20-26	■	20	26	0,041	52	Гравитационный	Сталь	100x77	3/8"	2,7
30-53	■	30	53	0,058	63	Гравитационный	Сталь	115x95	3/8"	4,2
50-64	■	50	64	0,113	69	Гравитационный	Сталь	138x115	3/8"	7,2
100-75	■	100	75	0,225	86	Гравитационный	Сталь	185x160	3/8"	15

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр средний, однополостной

ТЕХРИМ

810530

Описание:

Гидроцилиндр имеет низкопрофильную конструкцию, которая позволяет работать в ограниченном пространстве. Инструмент применяется для подъема грузов при монтаже и ремонте технологического оборудования.

Особенности:

- стальной корпус;
- пружинный возврат штока.



Модель	810530	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Возврат	Материал	Наружный диаметр мм	Присоединительный разъем (резьба NPT), БРС дюйм	Вес кг
	ТЕХРИМ									
5-50	■	5	50	0,0354	121	Пружинный	Сталь	40	1/4"	1,5
10-50	■	10	50	0,072	96	Пружинный	Сталь	62	3/8"	3
20-50	■	20	50	0,14	98	Пружинный	Сталь	88	3/8"	5
30-50	■	30	50	0,22	104	Пружинный	Сталь	105	3/8"	6,6
50-50	■	50	50	0,354	104	Пружинный	Сталь	128	3/8"	9,8
100-50	■	100	50	0,66	136	Пружинный	Сталь	175	3/8"	24,1
150-50	■	150	50	1,056	152	Пружинный	Сталь	207	3/8"	31,9
200-50	■	200	50	1,402	156	Пружинный	Сталь	237	3/8"	45

Гидроцилиндр средний, однополостной

GARWIN

810531

Описание:

Гидроцилиндр имеет низкопрофильную конструкцию, которая позволяет работать в ограниченном пространстве. Инструмент применяется для подъема грузов при монтаже и ремонте технологического оборудования. Обладает повышенным рабочим ресурсом за счет точности изготовления и применения уплотнителей с увеличенной износостойкостью.

Особенности:

- стальной корпус;
- пружинный возврат штока.



Модель	810531	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Наружный диаметр мм	Размер БРС, ниппель дюйм	Вес кг
	GARWIN									
10-38	60	10	38	0,06	88	Пружинный	Сталь	45	3/8"	4
20-45	60	20	45	0,14	97	Пружинный	Сталь	63	3/8"	6,9
30-64	60	30	64	0,29	117	Пружинный	Сталь	76	3/8"	9,8
50-60	60	50	60	0,471	120	Пружинный	Сталь	100	3/8"	13,3
100-57	60	100	57	0,877	141	Пружинный	Сталь	140	3/8"	24,5
150-51	60	150	51	1,184	141	Пружинный	Сталь	172	3/8"	42
150-80	60	150	80	1,86	170	Пружинный	Сталь	200	3/8"	50

Гидроцилиндр с полым штоком, однополостной

ТЕХРИМ

810535

Описание:

Гидроцилиндр с полым штоком предназначен для вытягивания и натяжения тросов, канатов, анкерных болтов, натяжения арматуры, запрессовки и выпрессовки деталей, установленных на валах. Работает в любом пространственном положении.

Особенности:

- стальной корпус;
- пружинный возврат штока.



Модель	810535	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Возврат	Материал	Наружный диаметр мм	Присоединительный разъем (резьба NPT), БРС дюйм	Внутренний диаметр мм	Вес кг
	ТЕХРИМ										
20-50	■	20	50	0,164	166	Пружинный	Сталь	95	3/8"	27	6,9
20-100	■	20	100	0,328	216	Пружинный	Сталь	95	3/8"	27	9
20-150	■	20	150	0,492	266	Пружинный	Сталь	95	3/8"	27	—
30-50	■	30	50	0,256	178	Пружинный	Сталь	118	3/8"	34	10,8
30-100	■	30	100	0,512	238	Пружинный	Сталь	118	3/8"	34	14,5
30-150	■	30	150	0,767	288	Пружинный	Сталь	118	3/8"	34	—
60-50	■	60	50	0,424	211	Пружинный	Сталь	165	3/8"	54	17,8
60-100	■	60	100	0,848	261	Пружинный	Сталь	165	3/8"	54	32,4
60-150	■	60	100	1,272	311	Пружинный	Сталь	165	3/8"	54	—
100-75	■	100	75	1,239	280	Пружинный	Сталь	235	3/8"	79	—
100-150	■	100	150	2,478	355	Пружинный	Сталь	235	3/8"	79	—
100-200	■	100	200	3,304	405	Пружинный	Сталь	235	3/8"	79	—

Внимание! Для правильного выбора насоса к конкретному инструменту руководствуйтесь следующим.

Соблюдайте рекомендуемую совместимость насосов с инструментом. Используйте насос, исходя из соответствия его технических характеристик и характеристик инструмента. Рабочий объем инструмента(ов) и рукава(ов) должен быть меньше полезного объема бака насоса.

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр с полым штоком, однополостной

 GARWIN

Описание:

Гидроцилиндр с полым штоком предназначен для вытягивания и натяжения тросов, канатов, анкерных болтов, натяжения арматуры, запрессовки и выпрессовки деталей, установленных на валах. Обладает повышенным рабочим ресурсом за счет точности изготовления и применения уплотнителей с увеличенной износостойкостью. Работает в любом пространственном положении.

Особенности:

- стальной корпус;
- пружинный возврат штока;
- наружная резьба на корпусе.

810537



Модель	810537	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Наружный диаметр мм	Размер БРС, ниппель дюйм	Внутренний диаметр мм	Вес кг
	GARWIN										
13-8	60	13	8	0,02	44	Пружинный	Сталь	76	3/8"	19,5	1,2
13-42	60	13	42	0,076	130	Пружинный	Сталь	76	3/8"	19,5	3,4
13-76	60	13	76	0,138	184	Пружинный	Сталь	76	3/8"	19,5	5,2
20-49	60	20	49	0,174	162	Пружинный	Сталь	101	3/8"	26,9	8,2
20-155	60	20	155	0,55	306	Пружинный	Сталь	101	3/8"	26,9	15
30-64	60	30	64	0,307	180	Пружинный	Сталь	115	3/8"	33,3	11,5
30-155	60	30	155	0,744	330	Пружинный	Сталь	115	3/8"	33,3	21,5
60-76	60	60	76	0,64	247	Пружинный	Сталь	159	3/8"	53,8	28,2
60-153	60	60	153	1,278	323	Пружинный	Сталь	159	3/8"	53,8	35,5
100-76	60	100	76	1,028	254	Пружинный	Сталь	212	3/8"	79	63,5

Гидроцилиндр с полым штоком, двухполостной

 GARWIN

Описание:

Гидроцилиндр с полым штоком предназначен для вытягивания и натяжения тросов, канатов, анкерных болтов, натяжения арматуры, запрессовки и выпрессовки деталей, установленных на валах. Обладает повышенным рабочим ресурсом за счет точности изготовления и применения уплотнителей с увеличенной износостойкостью. Работает в любом пространственном положении.

Особенности:

- стальной корпус;
- гидравлический возврат штока;
- предохранительный клапан в штоковой полости;
- наружная резьба на корпусе.

810538



Модель	810538	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Наружный диаметр мм	Размер БРС, ниппель дюйм	Внутренний диаметр мм	Вес кг
	GARWIN										
30-178	60	30	178	0,855	330	Гидравлический	Сталь	115	3/8"	33,3	21
30-258	60	30	258	1,24	431	Гидравлический	Сталь	115	3/8"	33,3	27
60-89	60	60	89	0,749	247	Гидравлический	Сталь	159	3/8"	53,8	28
60-166	60	60	166	1,398	323	Гидравлический	Сталь	159	3/8"	53,8	35
60-257	60	60	257	2,146	438	Гидравлический	Сталь	159	3/8"	53,8	45
100-38	60	100	38	0,517	165	Гидравлический	Сталь	212	3/8"	79	33
100-76	60	100	76	1,028	254	Гидравлический	Сталь	212	3/8"	79	61
100-153	60	100	153	2,07	342	Гидравлический	Сталь	212	3/8"	79	79
100-257	60	100	257	3,477	460	Гидравлический	Сталь	212	3/8"	79	106
150-203	60	150	203	4,191	359	Гидравлический	Сталь	247	3/8"	79	111

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр грузовой, однополостной

ТЕХРИМ

Описание:

Гидроцилиндр предназначен для подъема и перемещения грузов при проведении монтажно-демонтажных работ.

Особенности:

- стальной корпус;
- пружинный возврат штока.

Работает в любом пространственном положении. Однако стоит обратить внимание, что по технике безопасности запрещается использование данных цилиндров в любом положении, кроме вертикального.

810540



Модель	810540	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Возврат	Материал	Наружный диаметр мм	Присоединительный разъем (резьба NPT), БРС дюйм	Вес кг
	ТЕХРИМ									
5-50	■	5	50	0,0354	133	Пружинный	Сталь	40	1/4"	2,5
5-100	■	5	100	0,071	183	Пружинный	Сталь	40	1/4"	3
5-150	■	5	150	0,107	232	Пружинный	Сталь	40	1/4"	3,5
10-50	■	10	50	0,073	139	Пружинный	Сталь	58	3/8"	2,95
10-100	■	10	100	0,145	189	Пружинный	Сталь	58	3/8"	4
10-150	■	10	150	0,22	239	Пружинный	Сталь	58	3/8"	4,9
20-50	■	20	50	0,14	157	Пружинный	Сталь	88	3/8"	6,4
20-100	■	20	100	0,28	207	Пружинный	Сталь	88	3/8"	6,8
20-150	■	20	150	0,42	257	Пружинный	Сталь	88	3/8"	7,2
30-50	■	30	50	0,208	157	Пружинный	Сталь	107	3/8"	9,5
30-100	■	30	100	0,416	207	Пружинный	Сталь	107	3/8"	12,5
30-150	■	30	150	0,624	257	Пружинный	Сталь	107	3/8"	15,6
30-200	■	30	200	0,833	307	Пружинный	Сталь	107	3/8"	18,7
50-50	■	50	50	0,35	163	Пружинный	Сталь	127	3/8"	13,7
50-100	■	50	100	0,7	213	Пружинный	Сталь	127	3/8"	17,7
50-150	■	50	150	1,06	263	Пружинный	Сталь	127	3/8"	21,7
50-200	■	50	200	1,4	313	Пружинный	Сталь	127	3/8"	25,7
100-50	■	100	50	0,66	149	Пружинный	Сталь	177	3/8"	24
100-100	■	100	100	1,32	249	Пружинный	Сталь	177	3/8"	34
100-150	■	100	150	2,1	277	Пружинный	Сталь	177	3/8"	42,5
100-200	■	100	200	2,65	327	Пружинный	Сталь	177	3/8"	—
150-50	■	150	50	1,056	181	Пружинный	Сталь	207	3/8"	—
150-100	■	150	100	2,2	231	Пружинный	Сталь	207	3/8"	—
150-150	■	150	150	3,2	281	Пружинный	Сталь	207	3/8"	56,9
150-200	■	150	200	4,4	331	Пружинный	Сталь	207	3/8"	—
200-50	■	200	50	1,41	181	Пружинный	Сталь	237	3/8"	—
200-100	■	200	100	2,81	231	Пружинный	Сталь	237	3/8"	80
200-150	■	200	150	4,22	281	Пружинный	Сталь	237	3/8"	—
200-200	■	200	200	5,62	331	Пружинный	Сталь	237	3/8"	—

8

Силовой инструмент и оборудование. Гидравлический инструмент

Внимание! Для правильного выбора насоса к конкретному инструменту руководствуйтесь следующим.

Соблюдайте рекомендуемую совместимость насосов с инструментом. Используйте насос, исходя из соответствия его технических характеристик и характеристик инструмента. Рабочий объем инструмента(ов) и рукава(ов) должен быть меньше полезного объема бака насоса.

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр грузовой, однополостной

 GARWIN

Описание:

Гидроцилиндр предназначен для подъема и перемещения грузов при проведении монтажно-демонтажных работ. Обладают повышенным рабочим ресурсом за счет точности изготовления и применения уплотнителей с увеличенной износостойкостью.

Особенности:

- стальной корпус;
- пружинный возврат штока;
- наружная резьба на корпусе.

Работает в любом пространственном положении. Однако стоит обратить внимание, что по технике безопасности запрещается использование данных цилиндров в любом положении, кроме вертикального.

810542



Модель	810542	Усилие	Рабочий ход	Объем масла	Мин. высота	Тип возврата	Материал	Наружный диаметр	Размер БРС, ниппель	Вес
	GARWIN							т	мм	
5-16	60	5	16	0,01	100	Пружинный	Сталь	40	3/8"	0,8
5-25	60	5	25	0,018	110	Пружинный	Сталь	40	3/8"	1
5-76	60	5	76	0,054	165	Пружинный	Сталь	40	3/8"	1,6
5-127	60	5	127	0,09	215	Пружинный	Сталь	40	3/8"	2
5-177	60	5	177	0,125	273	Пружинный	Сталь	40	3/8"	2,6
5-232	60	5	232	0,164	323	Пружинный	Сталь	40	3/8"	3,1
10-26	60	10	26	0,045	110	Пружинный	Сталь	59	3/8"	1,6
10-54	60	10	54	0,086	121	Пружинный	Сталь	59	3/8"	2,3
10-105	60	10	105	0,167	171	Пружинный	Сталь	59	3/8"	3
10-156	60	10	156	0,248	247	Пружинный	Сталь	59	3/8"	4,1
10-203	60	10	203	0,323	298	Пружинный	Сталь	59	3/8"	5,8
10-257	60	10	257	0,409	349	Пружинный	Сталь	59	3/8"	6,6
10-304	60	10	304	0,483	400	Пружинный	Сталь	59	3/8"	7,5
10-356	60	10	356	0,566	450	Пружинный	Сталь	59	3/8"	8,3
15-25	60	15	25	0,053	124	Пружинный	Сталь	70	3/8"	3,5
15-51	60	15	51	0,108	149	Пружинный	Сталь	70	3/8"	4
15-101	60	15	101	0,214	200	Пружинный	Сталь	70	3/8"	5
15-152	60	15	152	0,323	271	Пружинный	Сталь	70	3/8"	7
15-203	60	15	203	0,431	322	Пружинный	Сталь	70	3/8"	8
15-254	60	15	254	0,539	373	Пружинный	Сталь	70	3/8"	9
15-305	60	15	305	0,647	423	Пружинный	Сталь	70	3/8"	10
15-356	60	15	356	0,756	474	Пружинный	Сталь	70	3/8"	11
25-26	60	25	26	0,086	139	Пружинный	Сталь	85	3/8"	6
25-50	60	25	50	0,166	165	Пружинный	Сталь	85	3/8"	7
25-102	60	25	102	0,338	215	Пружинный	Сталь	85	3/8"	8
25-158	60	25	158	0,524	273	Пружинный	Сталь	85	3/8"	10
25-210	60	25	210	0,696	323	Пружинный	Сталь	85	3/8"	12
25-261	60	25	261	0,866	374	Пружинный	Сталь	85	3/8"	14
25-311	60	25	311	1,031	425	Пружинный	Сталь	85	3/8"	15
25-362	60	25	362	1,201	476	Пружинный	Сталь	85	3/8"	17
30-209	60	30	209	0,874	387	Пружинный	Сталь	101	3/8"	19
50-51	60	50	51	0,361	176	Пружинный	Сталь	127	3/8"	15
50-101	60	50	101	0,716	227	Пружинный	Сталь	127	3/8"	19
50-159	60	50	159	1,126	282	Пружинный	Сталь	127	3/8"	23
50-337	60	50	337	2,388	460	Пружинный	Сталь	127	3/8"	37
75-156	60	75	156	1,62	285	Пружинный	Сталь	150	3/8"	33
75-333	60	75	333	3,457	492	Пружинный	Сталь	150	3/8"	54
95-168	60	95	168	2,229	357	Пружинный	Сталь	177	3/8"	59
95-260	60	95	260	3,449	449	Пружинный	Сталь	177	3/8"	72
100-100	60	100	100	1,32	249	Пружинный	Сталь	177	3/8"	34
100-200	60	100	200	2,65	327	Пружинный	Сталь	177	3/8"	50

8

Силевой инструмент и оборудование. Гидравлический инструмент

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр грузовой, большого усилия, однополостной

GARWIN

Описание:

Гидроцилиндр предназначен для подъема и перемещения грузов при проведении монтажно-демонтажных работ. Обладают повышенным рабочим ресурсом за счет точности изготовления и применения уплотнителей с увеличенной износостойкостью.

Особенности:

- стальной корпус;
- гравитационный возврат штока.

Работает в любом пространственном положении. Однако стоит обратить внимание, что по технике безопасности запрещается использование данных цилиндров в любом положении, кроме вертикального.

810543



Модель	810543	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Наружный диаметр мм	Размер БРС, нипель дюйм	Вес кг
	GARWIN									
50-50	60	50	50	0,392	188	Гравитационный	Сталь	140	3/8"	21,5
50-100	60	50	100	0,784	238	Гравитационный	Сталь	140	3/8"	26
50-150	60	50	150	1,176	288	Гравитационный	Сталь	140	3/8"	31
50-200	60	50	200	1,568	338	Гравитационный	Сталь	140	3/8"	35
50-300	60	50	300	2,352	438	Гравитационный	Сталь	140	3/8"	44
100-50	60	100	50	0,77	216	Гравитационный	Сталь	180	3/8"	42
100-100	60	100	100	1,54	266	Гравитационный	Сталь	180	3/8"	49
100-150	60	100	150	2,31	316	Гравитационный	Сталь	180	3/8"	56
100-200	60	100	200	3,08	366	Гравитационный	Сталь	180	3/8"	63
100-300	60	100	300	4,62	466	Гравитационный	Сталь	180	3/8"	70
150-50	60	150	50	1,005	224	Гравитационный	Сталь	210	3/8"	44
150-100	60	150	100	2,01	274	Гравитационный	Сталь	210	3/8"	57
150-150	60	150	150	3,015	324	Гравитационный	Сталь	210	3/8"	70
150-200	60	150	200	4,02	374	Гравитационный	Сталь	210	3/8"	83
150-300	60	150	300	6,03	474	Гравитационный	Сталь	210	3/8"	109
200-50	60	200	50	1,57	246	Гравитационный	Сталь	250	3/8"	84
200-150	60	200	150	4,712	346	Гравитационный	Сталь	250	3/8"	118
200-300	60	200	300	9,423	496	Гравитационный	Сталь	250	3/8"	152
320-50	60	320	50	2,453	277	Гравитационный	Сталь	315	3/8"	155
320-150	60	320	150	7,359	377	Гравитационный	Сталь	315	3/8"	195
320-300	60	320	300	14,718	527	Гравитационный	Сталь	315	3/8"	255
400-50	60	400	50	2,861	305	Гравитационный	Сталь	355	3/8"	240
400-150	60	400	150	8,583	405	Гравитационный	Сталь	355	3/8"	310
400-300	60	400	300	17,169	555	Гравитационный	Сталь	355	3/8"	415
500-50	60	500	50	4,019	325	Гравитационный	Сталь	395	3/8"	285
500-150	60	500	150	12,057	425	Гравитационный	Сталь	395	3/8"	353
500-300	60	500	300	24,114	575	Гравитационный	Сталь	395	3/8"	455
630-50	60	630	50	5,087	386	Гравитационный	Сталь	450	3/8"	487
630-150	60	630	150	15,261	486	Гравитационный	Сталь	450	3/8"	579
630-300	60	630	300	30,522	636	Гравитационный	Сталь	450	3/8"	717
800-50	60	800	50	6,28	427	Гравитационный	Сталь	550	3/8"	712
800-150	60	800	150	18,84	527	Гравитационный	Сталь	550	3/8"	860
800-300	60	800	300	37,698	677	Гравитационный	Сталь	550	3/8"	1082

Гидроцилиндр грузовой, большого усилия, однополостной, с фиксирующей гайкой

GARWIN

Описание:

Гидроцилиндр предназначен для подъема и перемещения грузов при проведении монтажно-демонтажных работ. Гидроцилиндры оснащены системой безопасного удержания груза на длительное время при снятом давлении в системе благодаря предохранительной гайке, которая фиксирует положение штока.

Особенности:

- стальной корпус;
- гравитационный возврат штока;
- гайка, фиксирующее положение;
- ограничитель хода;

Работает в любом пространственном положении. Однако стоит обратить внимание, что по технике безопасности запрещается использование данных цилиндров в любом положении, кроме вертикального.

810544



Модель	810544	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла поршневой полости л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Наружный диаметр мм	Размер БРС, нипель дюйм	Вес кг
	GARWIN									
60-50	60	60	50	0,432	125	Гравитационный	Сталь	140	3/8"	15
100-50	60	100	50	0,734	137	Гравитационный	Сталь	180	3/8"	27
160-45	60	160	45	1,04	148	Гравитационный	Сталь	224	3/8"	45,5
200-45	60	200	45	1,285	155	Гравитационный	Сталь	245	3/8"	57
250-45	60	250	45	1,65	159	Гравитационный	Сталь	275	3/8"	74
400-45	60	400	45	2,517	178	Гравитационный	Сталь	350	3/8"	134
500-45	60	500	45	3,287	192	Гравитационный	Сталь	400	3/8"	188

Внимание! Для правильного выбора насоса к конкретному инструменту руководствуйтесь следующим.

Соблюдайте рекомендуемую совместимость насосов с инструментом. Используйте насос, исходя из соответствия его технических характеристик и характеристик инструмента. Рабочий объем инструмента(ов) и рукава(ов) должен быть меньше полезного объема бака насоса.

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр грузовой, двухсторонний

 GARWIN

810565

Описание:

Гидроцилиндр предназначен для подъема и перемещения грузов при проведении монтажно-демонтажных работ.

Особенности:

- стальной корпус;
- гидравлический возврат штока.

Работает в любом пространственном положении. Однако стоит обратить внимание, что по технике безопасности запрещается использование данных цилиндров в любом положении, кроме вертикального.



Модель	810565	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Тип возврата	Материал	Наружный диаметр мм	Размер БРС, ниппель дюйм	Вес кг
	GARWIN									
50-50	60	50	50	0,392	188	Гидравлический	Сталь	140	3/8"	21,5
50-100	60	50	100	0,784	238	Гидравлический	Сталь	140	3/8"	26
50-150	60	50	150	1,176	288	Гидравлический	Сталь	140	3/8"	31
50-200	60	50	200	1,568	338	Гидравлический	Сталь	140	3/8"	35
50-300	60	50	300	2,352	438	Гидравлический	Сталь	140	3/8"	44
100-50	60	100	50	0,77	216	Гидравлический	Сталь	180	3/8"	42
100-100	60	100	100	1,54	266	Гидравлический	Сталь	180	3/8"	49
100-150	60	100	150	2,31	316	Гидравлический	Сталь	180	3/8"	56
100-200	60	100	200	3,08	366	Гидравлический	Сталь	180	3/8"	63
100-300	60	100	300	4,62	466	Гидравлический	Сталь	180	3/8"	70
150-50	60	150	50	1,005	224	Гидравлический	Сталь	210	3/8"	44
150-100	60	150	100	2,01	274	Гидравлический	Сталь	210	3/8"	57
150-150	60	150	150	3,015	324	Гидравлический	Сталь	210	3/8"	70
150-200	60	150	200	4,02	374	Гидравлический	Сталь	210	3/8"	83
150-300	60	150	300	6,03	474	Гидравлический	Сталь	210	3/8"	109
200-100	60	200	100	3,141	296	Гидравлический	Сталь	250	3/8"	84
200-150	60	200	150	4,712	346	Гидравлический	Сталь	250	3/8"	118
200-200	60	200	200	6,282	396	Гидравлический	Сталь	250	3/8"	152
200-300	60	200	300	9,423	496	Гидравлический	Сталь	250	3/8"	155
300-100	60	300	100	4,906	327	Гидравлический	Сталь	315	3/8"	195
300-200	60	300	200	9,812	427	Гидравлический	Сталь	315	3/8"	255
300-300	60	300	300	14,718	527	Гидравлический	Сталь	315	3/8"	240
400-100	60	400	100	5,723	355	Гидравлический	Сталь	355	3/8"	310
400-200	60	400	200	11,446	455	Гидравлический	Сталь	355	3/8"	415
400-300	60	400	300	17,169	555	Гидравлический	Сталь	355	3/8"	285
500-100	60	500	100	8,038	375	Гидравлический	Сталь	395	3/8"	353
500-200	60	500	200	16,076	475	Гидравлический	Сталь	395	3/8"	455
500-300	60	500	300	24,114	575	Гидравлический	Сталь	395	3/8"	487
600-100	60	600	100	10,174	436	Гидравлический	Сталь	450	3/8"	579
600-200	60	600	200	20,348	536	Гидравлический	Сталь	450	3/8"	717
600-300	60	600	300	30,522	636	Гидравлический	Сталь	450	3/8"	712
800-100	60	800	100	12,566	477	Гидравлический	Сталь	550	3/8"	860
800-200	60	800	200	25,132	577	Гидравлический	Сталь	550	3/8"	1082
800-300	60	800	300	37,698	677	Гидравлический	Сталь	550	3/8"	1082

8

Силевой инструмент и оборудование. Гидравлический инструмент

ГИДРОЦИЛИНДРЫ

Гидроцилиндр с полым штоком, однополостной

ТЕХРИМ

810545

Описание:

Гидроцилиндр с полым штоком предназначен для вытягивания и натяжения тросов, канатов, анкерных болтов, натяжения арматуры, запрессовки и выпрессовки деталей, установленных на валах. Корпус из алюминиевого сплава значительно легче, чем аналоги из стали, что обеспечивает дополнительную мобильность и удобство работы.

Особенности:

- алюминиевый корпус.
- пружинный возврат штока.

Работает в любом пространственном положении. Однако стоит обратить внимание, что по технике безопасности запрещается использование данных цилиндров в любом положении, кроме вертикального.



Модель	810545	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. высота мм	Возврат	Материал	Наружный диаметр мм	Присоединительный разъем (резьба NPT), БРС дюйм
	ТЕХРИМ								
20-050	90	20	50	0,164	201	Пружинный	Алюминий	113	3/8"
20-100	90	20	100	0,328	251	Пружинный	Алюминий	113	3/8"
20-150	90	20	150	0,492	301	Пружинный	Алюминий	113	3/8"
30-050	90	30	50	0,256	208	Пружинный	Алюминий	138	3/8"
30-100	90	30	100	0,512	267	Пружинный	Алюминий	138	3/8"
30-150	90	30	150	0,767	333	Пружинный	Алюминий	138	3/8"
60-050	90	60	50	0,424	251	Пружинный	Алюминий	197	3/8"
60-100	90	60	100	0,848	315	Пружинный	Алюминий	197	3/8"
60-150	90	60	150	1,272	380	Пружинный	Алюминий	197	3/8"
100-100	90	100	100	1,652	325	Пружинный	Алюминий	270	3/8"
100-150	90	100	150	2,478	391	Пружинный	Алюминий	270	3/8"
100-200	90	100	200	3,304	459	Пружинный	Алюминий	270	3/8"

Гидроцилиндр грузовой, алюминиевый, однополостной

ТЕХРИМ

810550

Описание:

Гидроцилиндр предназначен для подъема и перемещения грузов при проведении монтажно-демонтажных работ. Корпус из алюминиевого сплава значительно легче, чем аналоги из стали, что обеспечивает дополнительную мобильность и удобство работы.

Особенности:

- алюминиевый корпус.
- пружинный возврат штока.

Работает в любом пространственном положении. Однако стоит обратить внимание, что по технике безопасности запрещается использование данных цилиндров в любом положении, кроме вертикального.



Модель	810550	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла л	Мин. мм	Возврат	Материал	Наружный диаметр мм	Размер БРС, ниппель дюйм
	ТЕХРИМ								
20-50	90	20	50	0,156	174	Пружинный	Алюминий	103	3/8"
20-100	90	20	100	0,312	224	Пружинный	Алюминий	103	3/8"
20-150	90	20	150	0,468	274	Пружинный	Алюминий	103	3/8"
30-50	90	30	50	0,221	181	Пружинный	Алюминий	108	3/8"
30-100	90	30	100	0,442	231	Пружинный	Алюминий	108	3/8"
30-150	90	30	150	0,663	271	Пружинный	Алюминий	108	3/8"
50-50	90	50	50	0,354	186	Пружинный	Алюминий	138	3/8"
50-100	90	50	100	0,709	236	Пружинный	Алюминий	138	3/8"
50-150	90	50	150	1,063	286	Пружинный	Алюминий	138	3/8"
100-100	90	100	100	1,431	271	Пружинный	Алюминий	197	3/8"
100-150	90	100	150	2,147	321	Пружинный	Алюминий	197	3/8"
100-200	90	100	200	2,863	371	Пружинный	Алюминий	197	3/8"

Гидроцилиндр тянущий, однополостной

ТЕХРИМ

810580

Описание:

Предназначены для подъема и перемещения грузов при выполнении различных монтажно-демонтажных работ, а также для натягивания растяжек, канатов и арматуры при изготовлении предварительно напряженных конструкций. Работают в любом пространственном положении.

Особенности:

- стальной корпус;
- пружинный возврат штока.



Модель	810580	Усилие т	Рабочий ход мм	Объем масла поршневой полости л	Тип возврата	Резьба в напорную линию дюйм	Размер БРС, ниппель дюйм	Вес кг
	ТЕХРИМ							
1	60	10	151	0,227	Пружинный	3/8" BSP	3/8"	16
2	60	30	155	0,722	Пружинный	3/8" BSP	3/8"	96
3	60	100	150	1,096	Пружинный	3/8" BSP	3/8"	80

Внимание! Для правильного выбора насоса к конкретному инструменту руководствуйтесь следующим.

Соблюдайте рекомендуемую совместимость насосов с инструментом. Используйте насос, исходя из соответствия его технических характеристик и характеристик инструмента. Рабочий объем инструмента(ов) и рукава(ов) должен быть меньше полезного объема бака насоса.

НАСОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И МАСЛОСТАНЦИИ

Насосы ручные гидравлические, 700 бар

ТЕХРИМ

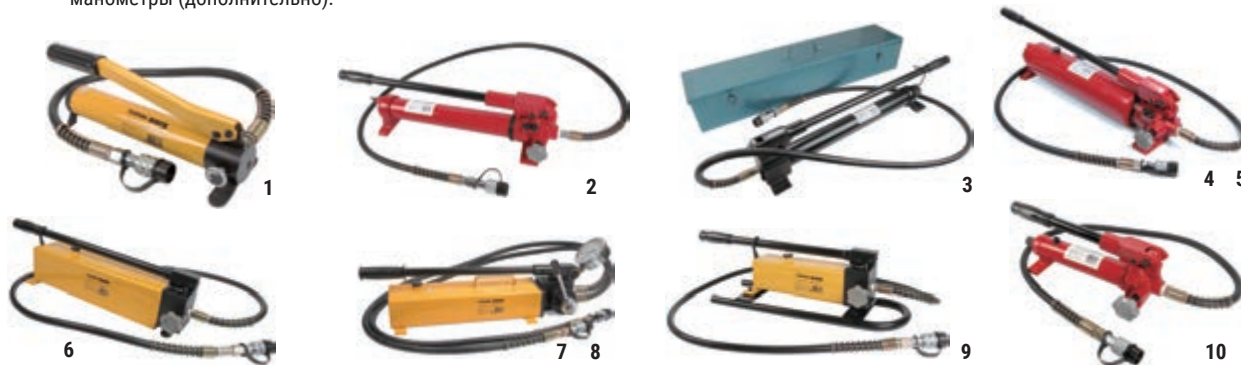
Описание:

Гидравлический насос с ручным приводом является источником энергии для гидравлического инструмента. Двухступенчатая система увеличивает подачу жидкости на низком давлении, сокращает общее время выполнения всех операций. Вторая ступень при высоком давлении и меньшей производительности предназначена для получения рабочего усилия исполнительного механизма.

Поставка:

- рукав высокого давления с БРС;
- манометры (дополнительно).

811005



Модель	811005	Рабочий объем бака л	Макс. давление бар	Рабочий объем 1-й / 2-й ступени см³/ход	Габариты [Д × В × Ш] мм	Резьба в корпусе дюйм	Размер БРС дюйм	Вес кг
	ТЕХРИМ							
1	■	0,39	700	10,0 / 1,8	545*170*185	1/4" BSP	3/8"	8
2	■	0,8	700	13,0 / 2,3	630*200*200	3/8" BSP	3/8"	9,5
3	■	0,8	700	13,0 / 2,3	545*170*185	3/8" BSP	3/8"	8
4	■	2	700	13,0 / 2,3	740*185*265	3/8" BSP	3/8"	11,4
5	■	2,7	700	13,0 / 2,3	700*100*200	3/8" BSP	3/8"	14,1
6	■	1,2	700	13,0 / 2,3	530*100*170	3/8" BSP	3/8"	10,6
7	■	2,5	700	13,0 / 2,3	580*100*120	3/8" BSP	3/8"	12,5
8	■	3,5	700	13,0 / 2,3	600*120*150	3/8" BSP для двухполостного инструмента	3/8"	12,5
9	■	0,39	700	10,0 / 1,8	545x170x185	1/4" BSP	3/8"	3,8
10	■	0,4	700	10,0 / 1,8	545x170x185	3/8" BSP	3/8"	5

Насос ручной гидравлический с алюминиевым корпусом

GARWIN

Описание:

Гидравлический насос с ручным приводом является источником энергии для гидравлического инструмента. Двухступенчатая система увеличивает подачу жидкости на низком давлении, сокращает общее время выполнения всех операций. Вторая ступень при высоком давлении и меньшей производительности предназначена для получения рабочего усилия исполнительного механизма. Во избежание перегрузок все насосы серии оснащены предохранительным клапаном.

Поставка:

- металлический кейс для переноски и хранения;
- манометры (дополнительно).

811010



Модель	811010	Рабочий объем бака л	Макс. давление бар	Рабочий объем 1-й / 2-й ступени см³/ход	Габариты [Д × В × Ш] мм	Резьба в напорную линию дюйм	Резьба для манометра дюйм	Вес кг
	GARWIN							
0700-1440	■	1,44	700	32,0 / 2,5	577x120x170	3/8" NPT	1/4" NPT	6,3
0700-1980	■	1,98	700	32,0 / 2,5	577x120x170	1/4" BSP	1/2" BSP	8
0700-3240	■	3,24	700	32,0 / 2,5	577x140x190	3/8" NPT	1/4" NPT	10
0700-5860	■	5,86	700	32,0 / 2,5	577x220x190	3/8" NPT	1/4" NPT	14,5
1600-1440	30	1,44	1 600	32,0 / 2,5	577x120x170	1/4" BSP	1/2" BSP	6,3
1600-1980	30	1,98	1 600	32,0 / 2,5	577x120x170	1/4" BSP	1/2" BSP	8
1600-3240	30	3,24	1 600	32,0 / 2,5	577x140x190	1/4" BSP	1/2" BSP	10
2000-1440	30	1,44	2 000	32,0 / 2,5	577x120x170	1/4" BSP	1/2" BSP	6,3
2000-3240	30	3,24	2 000	32,0 / 2,5	577x140x190	1/4" BSP	1/2" BSP	10
2000-1980	30	1,98	2 000	32,0 / 2,5	577x120x170	1/4" BSP	1/2" BSP	8
2800-1980	30	1,98	2 800	32,0 / 2,5	577x120x170	1/4" BSP	1/2" BSP	6,3
4000-1980	30	1,98	4 000	32,0 / 2,5	577x120x170	1/4" BSP	1/2" BSP	6,3

НАСОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И МАСЛОСТАНЦИИ

Насос гидравлический с ножным приводом

ТЕХРИМ

Описание:

Двухступенчатая система увеличивает подачу жидкости на низком давлении, что ускоряет преодоление свободного хода штока инструмента и его возврат. Таким образом сокращается общее время выполнения всех операций. Вторая ступень при высоком давлении и меньшей производительности предназначена для получения рабочего усилия исполнительного механизма.

Особенности:

- двухступенчатая подача рабочей жидкости;
- манометры (дополнительно).

811012



Модель	811012	Рабочий объем бака л	Макс. давление бар	Рабочий объем 1-й / 2-й ступени см³/ход	Габариты [Д × В × Ш] мм	Резьба в напорную линию дюйм	Размер БРС дюйм	Вес кг
	ТЕХРИМ							
1	■	0,35	700	5,5/0	470x160x257	3/8" BSP	3/8"	10
2	■	0,7	700	5,5/1	450x150x199	3/8" BSP	3/8"	10,6
3	■	0,85	700	13,0/2,5	450x150x200	3/8" BSP	3/8"	11
4	■	1,3	700	13,0/2,5	630x160x225	3/8" BSP	3/8"	7,6
5	■	3,5	700	13,0/2,5	650x150x225	3/8" BSP	3/8"	7,8

Станции гидравлические насосные с электроприводом

ТЕХРИМ

Описание:

Станции гидравлические насосные с электроприводом обеспечивают энергию промышленный гидравлический инструмент высокого давления. Оснащаются двухступенчатым насосом, позволяющим сократить общее время выполнения операций. Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную с помощью рукоятки гидрораспределителя или от пульта дистанционного управления, в зависимости от комплектации.

811015



Модель	811015	Объем бака л	Подача (низкая/ высокая) л/мин	Давление на выходе бар	Питание В / Гц	Мощность кВт	Тип управления	Используется с инструментом	Вес кг
	ТЕХРИМ								
1	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	ручное	однopolостной	24
2	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	дистанционное	однopolостной	27
3	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	ручное	двухполостной	27
4	■	2,7	2,5 / 0,52	700	220 / 50	1,3	дистанционное	однopolостной	15
5	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	ручное	однopolостной	27
6	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	дистанционное	однopolостной	28
7	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	ручное	двухполостной	26
8	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	ручное/ дистанционное	двухполостной	26
9	■	12	9/3	700	380 / 50	3	ручное	двухполостной	50
10	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	ручное	двухполостной	26
11	■	8	2,5 / 0,52	700	220 / 50	0,75	ручное/ дистанционное	двухполостной	26
12	■	12	9/3	700	380 / 50	3	ручное	двухполостной	50

Внимание! Для заказа используйте: [код группы товара]-[ключевые параметры товара/модель] (см. инструкцию на стр. 613)

garwin.ru

623

8

Силовой инструмент и оборудование. Гидравлический инструмент

Внимание! Для правильного выбора насоса к конкретному инструменту руководствуйтесь следующим.

Соблюдайте рекомендуемую совместимость насосов с инструментом. Используйте насос, исходя из соответствия его технических характеристик и характеристик инструмента. Рабочий объем инструмента(ов) и рукава(ов) должен быть меньше полезного объема бака насоса.

НАСОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И МАСЛОСТАНЦИИ

Станции гидравлические насосные с электроприводом

GARWIN

Описание:

Станции гидравлические насосные с электроприводом обеспечивают энергией промышленный гидравлический инструмент высокого давления. Оснащаются двухступенчатым насосом, позволяющим сократить общее время выполнения операций. Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную с помощью рукоятки гидрораспределителя или от пульта дистанционного управления, в зависимости от комплектации. Данная серия маслостанций имеет большой ресурс и рассчитана на более интенсивные режимы работы за счет применения высококачественных комплектующих.



1, 2, 3



4, 5, 6, 7



811020

8, 9, 10, 11,
12, 13, 14, 15

Модель	811020	Объем бака л	Подача (низкая / высокая) л/мин	Давление на выходе бар	Питание В / Гц	Мощность кВт	Габариты мм	Тип управления	Используется с инструментом	Вес
	GARWIN									кг
1	60	5	3 / 0,25	70/700	220 / 50	0,4	342*210*395	дистанционное	однопостной	12
2	60	5	3 / 0,25	70/700	220 / 50	0,4	342*210*395	ручное	однопостной	12
3	60	5	3 / 0,25	70/700	220 / 50	0,4	342*210*395	дистанционное	двухполостной	12
4	60	28	6,3 / 1	70/700	220-440 / 50 (3ф)	1,5	565*385*620	ручное	однопостной	50
5	60	28	6,3 / 1	70/700	220-440 / 50 (3ф)	1,5	565*385*620	дистанционное	однопостной	50
6	60	28	6,3 / 1	70/700	220-440 / 50 (3ф)	1,5	565*385*620	ручное	двухполостной	50
7	60	28	6,3 / 1	70/700	220-440 / 50 (3ф)	1,5	565*385*620	дистанционное	двухполостной	50
8	60	55	7 / 1,5	70/700	220-440 / 50 (3ф)	2,2	605*525*790	ручное	однопостной	70
9	60	55	7 / 1,5	70/700	220-440 / 50 (3ф)	2,2	605*525*790	дистанционное	однопостной	70
10	60	55	7 / 1,5	70/700	220-440 / 50 (3ф)	2,2	605*525*790	ручное	двухполостной	70
11	60	55	7 / 1,5	70/700	220-440 / 50 (3ф)	2,2	605*525*790	дистанционное	двухполостной	70
12	60	55	9 / 2,2	70/700	220-440 / 50 (3ф)	3	605*525*790	ручное	однопостной	74
13	60	55	9 / 2,2	70/700	220-440 / 50 (3ф)	3	605*525*790	дистанционное	однопостной	74
14	60	55	9 / 2,2	70/700	220-440 / 50 (3ф)	3	605*525*790	ручное	двухполостной	74
15	60	55	9 / 2,2	70/700	220-440 / 50 (3ф)	3	605*525*790	дистанционное	двухполостной	74

Опрессовочные насосы

ТЕХРИМ

Описание:

Ручной опрессовочный насос предназначен для проведения гидравлических испытаний (проверка герметичности) давлением от 16 до 63 Бар. Все модели оснащены манометром.



18 л



5 л

811030

Модель	811030	Давление бар	Объем/рабочий ход см ³	Объем бака л	Габариты мм	Вес кг
	ТЕХРИМ					
16-18	■	16	32	18	380x160x430	7
25-18	■	25	32	18	380x160x430	7
40-18	■	40	32	18	380x160x430	7
63-18	■	63	32	18	380x160x430	7
25-5	■	25	10	5	320x200x250	2,5
40-5	■	40	10	5	320x200x250	2,5
50-5	■	50	10	5	320x200x250	3,5
63-5	■	63	32	5	320x200x300	3,1

НАСОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И МАСЛОСТАНЦИИ

Насос ручной гидравлический, комплект, 700 бар

GARWIN

Описание:

Гидравлический насос с ручным приводом является источником энергии для гидравлического инструмента. Двухступенчатая система увеличивает подачу жидкости на низком давлении, сокращая общее время выполнения всех операций. Вторая ступень при высоком давлении и меньшей производительности предназначена для получения рабочего усилия исполнительного механизма. Все насосы данной серии оснащены предохранительным клапаном для предотвращения перегрузок.

Поставка:

- манометр с адаптером;
- рукав высокого давления.

811090



Модель	811090	Рабочий объем бака	Макс. давление	Рабочий объем	Габариты	Резьба в напорную линию	Резьба для манометра	Вес
	GARWIN							
1440	■	1,44	700	32,0 / 2,5	577x120x170	3/8" NPT	1/4" NPT	7,5
1980	■	1,98	700	32,0 / 2,5	577x120x170	3/8" NPT	1/4" NPT	9,2
3240	■	3,24	700	32,0 / 2,5	577x140x190	3/8" NPT	1/4" NPT	11,2
5860	■	5,86	700	32,0 / 2,5	577x220x190	3/8" NPT	1/4" NPT	15,7

СЪЕМНИКИ

Съёмник гидравлический, со встроенным насосом

ТЕХРИМ

Описание:

Съёмник гидравлический со встроенным насосом предназначен для быстрого демонтажа подшипников, шкивов, втулок и т.п. Конструкция траверс позволяет менять глубину и диаметр захвата инструмента.

Особенности:

- поворот съемной рукоятки на 360 градусов;
- возможность использования 2-х захватного или 3-х захватного съёмника, в зависимости от предстоящих задач.

Модель	811505	Усилие	Диаметр захвата	Глубина захвата	Рабочий ход	Вес
	ТЕХРИМ					
5	■	5	200	140	50	6,5
10	■	10	250	160	50	10
15	■	15	300	180	55	14
20	■	20	350	200	75	16
30	■	30	400	250	75	21,5
50	■	50	500	350	75	32,5

811505



Съёмник гидравлический, без насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Съёмник гидравлический предназначен для быстрого демонтажа подшипников, шкивов, втулок и т.п. Конструкция траверс позволяет менять глубину и диаметр захвата инструмента. Требуется применение внешнего насоса.

Особенности:

- возможность использования 2-х захватного или 3-х захватного съёмника, в зависимости от предстоящих задач.

Модель	811510	Усилие	Диаметр захвата	Глубина захвата	Рабочий ход	Присоединительный разъем БРС	Вес
	ТЕХРИМ						
5	■	5	200	140	50	3/8"	6
10	■	10	250	160	50	3/8"	10
20	■	20	350	200	75	3/8"	14
30	■	30	450	250	75	3/8"	21,5
50	■	50	500	350	75	3/8"	35

811510



Съёмник гидравлический универсальный, без насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Съёмник гидравлический предназначен для быстрого демонтажа подшипников, шкивов, втулок и т.п. Конструкция траверс позволяет менять глубину и диаметр захвата инструмента. Требуется применение внешнего насоса.

Особенности:

- возможность использования 2-х захватного или 3-х захватного съёмника, в зависимости от предстоящих задач.

Модель	811515	Усилие	Диаметр захвата	Глубина захвата	Рабочий ход	Присоед. разъем БРС
	ТЕХРИМ					
2-10	■	10	304	250	150	3/8"
2-20	■	20	304	250	150	3/8"

811515



СЪЕМНИКИ

Съёмник гидравлический транспортируемый в комплекте со станцией, 100 т

ТЕХРИМ

Описание:

Гидравлический съёмник с приводом от электрогидравлической станции, предназначен для быстрого демонтажа крупногабаритных (диаметром до 600 мм) подшипников, шкивов, втулок и других деталей, имеющих посадку с натягом. Съёмник вместе со станцией устанавливаются на тележку, что позволяет перемещать весь комплект к месту проведения работ. Конструкция траверс позволяет менять глубину и диаметр захвата инструмента.

Особенности:

- подъемный гидравлический механизм;
- возможность быстрой переустановки захватов;
- возможность сборки 2-х захватного или 3-х захватного съёмника, в зависимости от предстоящих задач.

Поставка:

- съёмник с захватами;
- электрогидравлическая станция;
- рукав высокого давления с БРС;
- тележка для перемещения комплекта.

811520



Усилие	811520	Диаметр захвата	Глубина захвата	Рабочий ход
т	ТЕХРИМ	мм	мм	мм
100	■	600	400	105

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗКИ

Резчик арматуры гидравлический, без насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Резчик арматуры гидравлический предназначен для резки прутков из арматурной стали. Работает совместно с выносным гидравлическим насосом (в комплект поставки не входит).

Особенности:

- повышенная производительность за счет максимально быстрой скорости резки;
- рабочая головка выполнена в форме буквы «С»;
- прочные сменные ножи, изготовленные из стали повышенной твердости.

812005



Модель	812005	Диапазон диаметров арматуры	Рабочее давление	Длина	Вес
	ТЕХРИМ				
12	■	4 – 12	700	200	1,5
16	■	4 – 16	700	240	2,1
22	■	4 – 22	700	300	3,5
25	■	4 – 25	700	350	4,2
27	■	4 – 27	700	370	5
32	■	4 – 32	700	370	8

Резчик арматуры гидравлический, ручной

ТЕХРИМ

Описание:

Резчик арматуры гидравлический со встроенным насосом предназначен для резки прутков из арматурной стали.

Особенности:

- повышенная производительность за счет максимально быстрой скорости резки;
- рабочая головка выполнена в форме буквы «С»;
- прочные сменные ножи, изготовленные из стали повышенной твердости.

812010



Модель	812010	Диапазон диаметров арматуры	Длина	Вес
	ТЕХРИМ			
12	■	4 – 12	315	1,9
16	■	4 – 16	410	3,4
22	■	4 – 22	480	4,2

Резчик арматуры электрогидравлический

GARWIN

Описание:

Мобильный электрогидравлический резчик арматуры GARWIN применяется при монтаже арматурной сетки. В качестве источника питания используется стандартная сеть с напряжением 220В или аккумуляторная батарея, в зависимости от модели.

Особенности:

- четырехгранные ножи;
- диаметр арматуры: Min – 4 мм; Max – 22 мм.

812015



Модель	812015	Диапазон диаметров арматуры	Напряжение	Мощность	Длина	Тип	Вес
	GARWIN						мм
16	60	4 – 16	18	1,05	460	сетевой	12,5
20	60	4 – 20	18	1,05	460	сетевой	12,5
22	60	4 – 22	18	1,6	550	сетевой	21,5
25	60	4 – 22	18	1,6	550	сетевой	32
22Н	60	4 – 22	18	1,05	550	сетевой	28,3
16А	60	4 – 16	18	1,4	400	аккумуляторный	14

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗКИ

Кабелерез гидравлический, без насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Гидравлический кабелерез обеспечивает высокую производительность и безопасность работ. Применяется для кабелей с медными или алюминиевыми жилами, экранированных или неэкранированных кабелей, телефонных и других. Данная модель работает совместно с выносным насосом (не входит в комплект поставки).

812025



Модель	812025	Усилие	Макс. диаметр кабеля	Рабочий ход	Необходимый объем масла	Рабочее давление
	ТЕХРИМ					
1	60	6	40	42	0,042	700
2	■	6	45	50	0,05	700
3	60	11,6	50	24	0,045	700
4	60	6	85	92	0,092	700
5	60	6	100	115	0,115	700
6	■	6	45	50	0,046	700
7	■	6	65	70	0,052	700
8	■	12	85	90	0,095	700
9	■	12	100	110	0,095	700

Кабелерез гидравлический, ручной

ТЕХРИМ

Описание:

Гидравлический кабелерез обеспечивает высокую производительность и безопасность работ. Применяется для кабелей с медными или алюминиевыми жилами, экранированных или неэкранированных кабелей, телефонных кабелей и других. Данная модель полностью автономна и не зависит от внешнего источника питания.

812030



Модель	812030	Усилие	Макс. диаметр кабеля	Рабочий ход
	ТЕХРИМ			
1	■	6	45	50
2	■	6	85	86
3	■	6	45	50
4	■	6	85	86
5	■	6	40	48
6	■	6	50	65
7	■	6	40	42
8	■	6	21	26
9	■	6	65	70
10	■	6	85	90
11	■	12	105	110

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗКИ

Кабелерез электрогидравлический, аккумуляторный

GARWIN

812035

Описание:

Аккумуляторный гидравлический кабелерез с системой ACC (Automatic-Circuit-Control) предназначен для резки медных и алюминиевых кабелей различных типов.

Особенности:

- управление одной кнопкой;
- автоматический возврат в исходное положение после выполнения операции;
- эргономичная рукоятка из двухкомпонентного пластика;
- вращающаяся на 360 градусов рабочая головка;
- светодиодная подсветка рабочей области;
- встроенный датчик рабочего давления, оптическое и звуковое оповещение;
- автоматический датчик, который срабатывает при превышении температуры свыше 60 С;
- Li-Ion аккумулятор, полный цикл заряда - 2 часа.



Модель	812035	Усилие	Рабочий ход	Макс. диаметр реза
	GARWIN			
1	60	6	50	45
2	60	6	50	45
3	60	6	90	85
4	60	6	90	85
5	60	5	22	21
6	60	6	70	65
7	60	6	90	85
8	60	12	110	105

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБЖИМКИ КЛЕММ

Пресс для обжимки клемм гидравлический, без насоса

ТЕХРИМ

812505

Описание:

Пресс предназначен для опрессовки клемм на кабеле с сечением от 16 до 1000 мм². Для работы пресса необходим внешний насос. Насос приобретается отдельно.

Особенности:

- вращающаяся на 360 градусов рабочая головка.



Модель	812505	Усилие	Рабочий ход	Сечение обжимаемого провода	Рабочее давление	Матрицы в комплекте для сечения	Вес
	ТЕХРИМ						
1	60	12	20	16 – 400	700	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	3,9
2	60	6	17	16 – 300	700	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	2,5
3	60	11,6	30	50 – 400	700	50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	4,7
4	60	12,6	38	50 – 400	700	50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	4,9
5	60	15,5	25	16 – 400	700	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	6,5
6	60	31,6	25	150 – 630	700	150; 185; 240; 300; 400; 500; 630	10,8
7	60	31,6	35	150 – 630	700	150; 185; 240; 300; 400; 500; 630	15,4
8	60	49,5	28	400 – 1000	700	400; 500; 630; 800; 1000	27,3

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБЖИМКИ КЛЕММ

Пресс гидравлический для обжимки клемм, с насосом

ТЕХРИМ

Описание:

Пресс предназначен для опрессовки клемм на кабеле с сечением от 16 до 500 мм², с помощью сменных насадок и подключаемого насоса.

Поставка:

- гидравлический пресс;
- гидравлический насос с рукавом высокого давления;
- комплект сменных насадок.

812510



Модель	812510	Усилие т	Ход пуансона мм	Диапазон сечений мм ²	Рабочее давление бар	Матрицы в комплекте (диаметр) мм ²	Вес кг
	ТЕХРИМ						
1	■	10	22	16 – 300	700	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	11
2	■	10	22	16 – 300	700	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	11,5
3	■	15,5	22	16 – 400	700	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	14,5
4	■	15,5	22	16 – 500	700	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400; 500	15,5

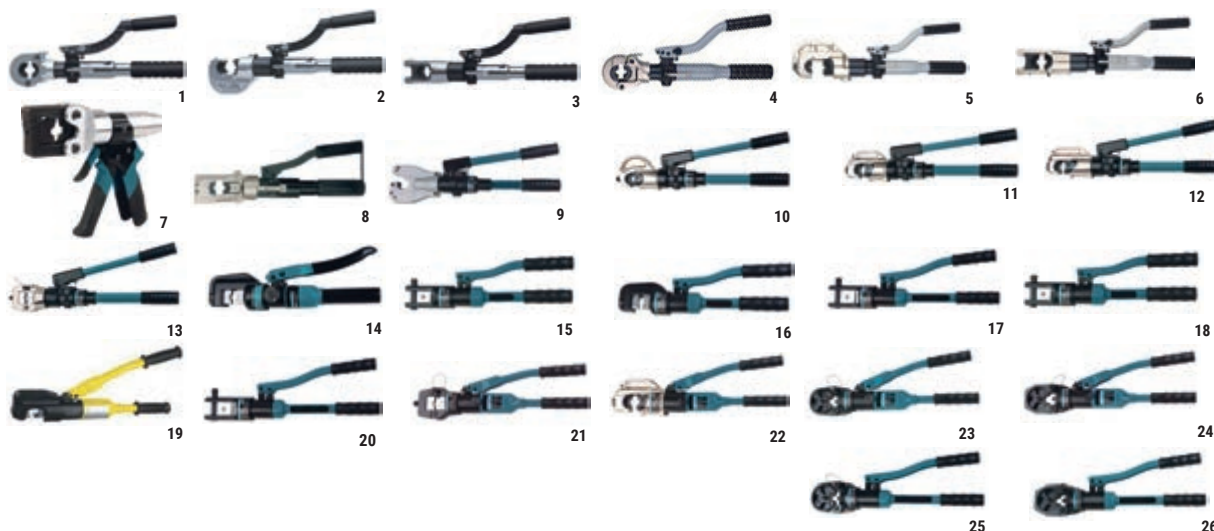
Пресс для обжимки клемм гидравлический, ручной

ТЕХРИМ

Описание:

Пресс предназначен для опрессовки клемм на кабеле с сечением от 16 до 400 мм², с помощью сменных насадок. Данная модель полностью автономна и не зависит от внешнего источника питания за счет встроенного насоса.

812515



Модель	812515	Усилие т	Рабочий ход мм	Сечение провода для обжимки мм ²	Длина мм	Матрицы в комплекте (сечение кабеля) мм ²	Вес кг
	ТЕХРИМ						
1	60	6	17	16 – 300	460	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	3,3
2	60	12	42	16 – 400	540	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	6,3
3	60	12	20	16 – 400	520	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	5,3
4	60	6	17	16 – 300	465	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	3,3
5	60	12	42	16 – 400	540	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	6,3
6	60	12	20	16 – 400	520	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	5,3
7	60	3,5	9	4 – 150	215	4; 6; 8; 10; 16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150	1,36
8	60	6	15	10 – 150	460	10; 16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150	2,2
9	60	6	35	10 – 240	585	–	5
10	60	11,6	30	50 – 400	585	50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	6,4
11	60	11,6	30	50 – 400	585	50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	7
12	60	12,6	38	50 – 400	585	50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	7,4
13	60	12,6	25	50 – 400	585	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	6,8
14	■	4,5	11	4 – 70	310	4; 6; 8; 10; 16; 25; 35; 50; 70	1,8
15	60	6	13	10 – 120	415	10; 16; 25; 35; 50; 70; 95; 120	2,8
16	60	6	13	10 – 120	415	10; 16; 25; 35; 50; 70; 95; 120	3,2
17	60	7	18	16 – 240	475	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240	3,6
18	■	7	18	10 – 300	475	10; 16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	3,6
19	60	10	22	16 – 300	490	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	4,6
20	60	10	20	16 – 300	500	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	4,4
21	■	10	18	16 – 300	500	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	4,5
22	■	10,5	32	50 – 400	530	50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400	6,2
23	60	10	20	16 – 150	500	16-25-35; 50-70; 95-120; 150	4,4
24	60	10	20	22 – 200	510	22-60; 80-100; 150; 200	4,6
25	60	7	20	16 – 150	470	16-25-35; 50-70; 95-120; 150	3,9
26	60	7	20	22 – 200	470	22-60; 80-100; 150; 200	4,1

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБЖИМКИ КЛЕММ

Пресс для обжимки клемм электрогидравлический, аккумуляторный

GARWIN

Описание:

Аккумуляторный гидравлический пресс для обжимки клемм с системой ACC (Automatic-Circuit-Control).

Особенности:

- управление одной кнопкой;
- автоматический возврат в исходное положение после выполнения операции;
- эргономичная рукоятка из двухкомпонентного пластика;
- вращающаяся на 360 градусов рабочая головка;
- светодиодная подсветка рабочей области;
- встроенный датчик рабочего давления, оптическое и звуковое оповещение;
- автоматический датчик, который срабатывает при превышении температуры свыше 60 С;
- Li-ion аккумулятор, полный цикл заряда - 2 часа.

812520



Модель	812520	Усилие т	Рабочий ход мм	Сечение обжимаемого провода мм ²	Кол-во срабатываний на одной зарядке циклы	Время цикла с	Матрицы в комплекте для сечения мм ²
	GARWIN						
1	45	6	17	16 – 300	320	3 – 6	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300
2	45	12	42	16 – 400	120	6 – 18	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400
3	45	6	17	16 – 300	320	4 – 12	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300
4	45	6	35	16 – 240	120	6 – 18	–
5	45	3,5	9	4 – 150	320	3 – 6	4; 6; 8; 10; 16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150
6	45	6	17	16 – 300	300	3 – 8	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300
7	45	5	12	12 – 40	320	3 – 10	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240
8	45	12	42	16 – 400	120	6 – 18	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400
9	45	6	17	16 – 300	320	3 – 6	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300
10	45	6	35	16 – 240	120	6 – 18	–
11	45	12	20	16 – 400	150	4 – 12	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300; 400

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБЖИМКИ ТРУБ

Пресс для обжимки труб гидравлический, без насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Пресс для обжимки труб гидравлический предназначен для работы с медными, стальными и прочими трубами.

Особенности:

- вращающаяся на 360° рабочая головка.



813005

813005	Усилие	Рабочий ход	Диаметры для обжимки	Необходимый объем масла
ТЕХРИМ	т	мм	мм	л
■	3,2	40	15 – 50	0,04

Пресс для обжимки труб гидравлический, ручной

ТЕХРИМ

Описание:

Ручной гидравлический пресс предназначен для обжимки трубных соединений и фитингов.

813010



Модель	813010	Усилие т	Рабочий ход мм	Диаметры для обжимки мм	Длина мм	Вес кг
	ТЕХРИМ					
1	■	6	17	16 – 32	460	3,3
2	■	3,2	40	15 – 50	700	3,2
3	■	6	17	16 – 32	460	3,3
4	■	3,2	40	15 – 50	700	3,2
5	■	1,8	40	16 – 32	700	3,8

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБЖИМКИ ТРУБ

Пресс для обжимки труб электрогидравлический

GARWIN

Описание:

Аккумуляторный гидравлический пресс с системой ACC (Automatic-Circuit-Control) предназначен для обжимки труб.

813015

Особенности:

- управление одной кнопкой;
- автоматический возврат в исходное положение после выполнения операции;
- эргономичная рукоятка из двухкомпонентного пластика;
- вращающаяся на 360 градусов рабочая головка;
- светодиодная подсветка рабочей области;
- встроенный датчик рабочего давления, оптическое и звуковое оповещение;
- автоматический датчик, который срабатывает при превышении температуры свыше 60 С;
- Li-ion аккумулятор, полный цикл заряда - 2 часа.



Модель	813015	Усилие т	Рабочий ход мм	Диаметры для обжимки мм	Кол-во срабатываний на одной зарядке циклов	Время цикла с
	GARWIN					
1	45	6	17	16 – 32	350	3 – 6
2	45	3,2	40	15 – 50	350	3 – 8
3	45	3,2	40	15 – 50	350	3 – 8
4	45	6	17	16 – 32	320	3 – 6
5	45	5	17	16 – 32	300	3 – 6
6	45	2,4	35	15 – 28	300	3 – 8
7	45	2	40	12 – 40	320	3 – 10

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 3 В 1

Инструмент гидравлический универсальный 3 в 1, от внешнего насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Универсальный гидравлический инструмент заменяет три различных инструмента. Применяется для резки кабелей, опрессовки клеммных соединений и пробивки отверстий. Работает от внешнего гидравлического насоса (в комплект поставки не входит).

814010

Особенности:

- опрессовка клеммных соединений при помощи матриц;
- спецпереходник для точной и быстрой пробивки отверстий.



814010	Усилие	Рабочий ход	Рабочее давление	Макс. диаметр кабеля	Матрицы для опрессовки клемм, сечение	Матрицы для пробивки отверстий, диаметр	Толщина перфорируемого листа	Длина	Вес
ТЕХРИМ	т	мм	бар	мм	мм ²	мм	мм	мм	кг
■	6	42	700	45	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5	3,5	300	3,5

Инструмент гидравлический универсальный 3 в 1, со встроенным насосом

ТЕХРИМ

814020

Описание:

Универсальный ручной гидравлический инструмент заменяет сразу три различных инструмента. Применяется для резки кабеля, опрессовки клеммных соединений и пробивки отверстий.



814020	Усилие	Рабочий ход	Рабочее давление	Макс. диаметр кабеля	Матрицы для опрессовки клемм, сечение	Матрицы для пробивки отверстий, диаметр	Толщина перфорируемого листа	Длина	Вес
ТЕХРИМ	т	мм	бар	мм	мм ²	мм	мм	мм	кг
■	6	42	700	45	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5	3,5	540	3,5

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 3 В 1

Инструмент электрогидравлический универсальный 3 в 1



Описание:

Универсальный гидравлический инструмент применяется для резки кабелей, опрессовки клеммных соединений и пробивки отверстий.

Особенности:

- управление одной кнопкой;
- автоматический возврат в исходное положение после выполнения операции;
- эргономичная рукоятка из двухкомпонентного пластика;
- вращающаяся на 360 градусов рабочая головка;
- светодиодная подсветка рабочей области;
- встроенный датчик рабочего давления, оптическое и звуковое оповещение;
- автоматический датчик, который срабатывает при превышении температуры свыше 60 С;
- Li-ion аккумулятор, полный цикл заряда - 2 часа.

814030



814030	Усилие	Рабочий ход	Количество циклов на одной зарядке	Макс. диаметр кабеля	Матрицы для опрессовки клемм, сечение	Матрицы для пробивки отверстий, диаметр	Толщина перфорируемого листа
GARWIN	т	мм		мм	мм ²	мм	мм
45	6	42	70 – 160	45	16; 25; 35; 50; 70; 95; 120; 150; 185; 240; 300	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5	3,5

ГАЙКОЛОМЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Гайколом гидравлический, от внешнего насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Гайколом гидравлический предназначен для быстрого и безопасного удаления поврежденных и заржавевших гаек. Рабочий нож гайколома не повреждает резьбовую поверхность болта или шпильки.

814510



Модель	814510	Усилие	Ход	Рабочий диапазон	Общая длина	Вес
	ТЕХРИМ				мм	
24	■	10	20	M8 – M24	200	1,6
41	■	16	20	M16 – M41	260	2,5

Гайколом гидравлический, от внешнего насоса

GARWIN

Описание:

Гайколом гидравлический предназначен для быстрого и безопасного удаления поврежденных и заржавевших гаек. Рабочий нож гайколома не повреждает резьбовую поверхность болта или шпильки. Обладает повышенным рабочим ресурсом за счет применения рабочих ножей с увеличенной твердостью лезвия, по сравнению с аналогичными моделями гайколомов.

814520



Модель	814520	Усилие	Необходимый объем масла	Общая длина	Размер резьбы гаек	Вес
	GARWIN					т
0612	45	5	0,015	170	M6 – M12	1,2
1216	45	10	0,02	191	M12 – M16	2
1622	45	15	0,06	222	M16 – M22	3
2227	45	20	0,08	224	M22 – M27	4,4
2733	45	35	0,155	288	M27 – M33	8,2
3339	45	50	0,24	318	M33 – M39	11,8
3948	45	90	0,492	393	M39 – M48	34,1

ГАЙКОЛОМЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Гайколом гидравлический, со встроенным насосом

ТЕХРИМ

Описание:

Гайколом гидравлический предназначен для быстрого и безопасного удаления поврежденных и заржавевших гаек. Рабочий нож гайколома не повреждает резьбовую поверхность болта или шпильки. Благодаря встроенному насосу, инструмент полностью автономен.

814530



Модель	814530	Усилие	Ход	Рабочий диапазон	Общая длина	Вес
	ТЕХРИМ					
16	■	7	20	M8 – M16	470	3,5
24	■	10	20	M8 – M24	490	4

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

Инструмент для гибки арматуры

GARWIN

Особенности:

- источник питания - стандартная сеть;
- напряжение 220 В;
- регулируемый уголгиба - от 1 до 180 градусов.



25



32



16

815001

Модель	815001	Диапазон диаметров арматуры	Напряжение питания	Мощность	Габариты	Тип	Вес
	GARWIN						
16	60	4 – 16	220	1,05	670 x – x –	переносной	16,5
25	60	4 – 25	220	1,7	450x500x440	стационарный	91
32	60	6 – 32	220	1,7	600x500x450	стационарный	110

Верстак с гидравлическим оборудованием для гибки, рубки полосы и пробивки отверстий

GARWIN

Описание:

Верстак с гидравлическим оборудованием предназначен для работ по изготовлению токопроводящих шин.

Особенности:

- рубка медной полосы;
- гибка;
- пробивка отверстий;
- ножное управление (педаль).

Поставка:

- гидравлическая станция с электроприводом.

815005



815005	Макс. толщина медной полосы	Макс. ширина полосы	Выполняемые операции	Диаметры пробиваемых отверстий	Усилие	Вес
	мм	мм		мм		
GARWIN	10	120	резка, пробивка отверстий, гибка	10,5; 13,8; 17; 20,5	20	148

Верстак с гидравлическим оборудованием для гибки, рубки полосы и пробивки отверстий

GARWIN

Описание:

Верстак с гидравлическим оборудованием предназначен для работ по изготовлению токопроводящих шин.

Особенности:

- рубка медной полосы;
- гибка;
- пробивка отверстий;
- ножное управление (педаль).

Поставка:

- гидравлическая станция с электроприводом.

815010



815010	Макс. толщина медной полосы	Макс. ширина полосы	Выполняемые операции	Диаметры пробиваемых отверстий	Усилие реза	Усилие пробивки	Расстояние от края полосы до центра отверстия	Размер	Вес
	мм	мм		мм	т	т	мм		
GARWIN	10	150	резка, пробивка отверстий, гибка	10,5; 13,8; 17; 20,5	25	30	80	600 x 600 x 770	148

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

Оборудование гидравлическое для гибки, рубки полосы и пробивки отверстий, со встроенным насосом

GARWIN

Описание:

Верстак с гидравлическим оборудованием предназначен для работ по изготовлению токопроводящих шин.

Особенности:

- рубка медной полосы;
- гибка;
- пробивка отверстий.

815015



815015	Макс. толщина медной полосы	Макс. ширина полосы	Выполняемые операции	Диаметры пробиваемых отверстий	Усилие	Вес
GARWIN	мм	мм		мм	т	кг
90	8	120	резка, пробивка отверстий, гибка	10,5; 13,8; 17; 20,5	15	50

Оборудование гидравлическое для гибки, рубки полосы и пробивки отверстий, от внешнего насоса

GARWIN

Описание:

Верстак с гидравлическим оборудованием (3 в 1) предназначен для работ по изготовлению токопроводящих шин.

Особенности:

- рубка медной полосы;
- гибка;
- пробивка отверстий.

815020



815020	Макс. толщина медной полосы	Макс. ширина полосы	Выполняемые операции	Диаметры пробиваемых отверстий	Усилие	Вес
GARWIN	мм	мм		мм	т	кг
90	8	120	резка, пробивка отверстий, гибка	10,5; 13,8; 17; 20,5	15	45

Оборудование гидравлическое для рубки полосы, от внешнего насоса

ТЕХРИМ

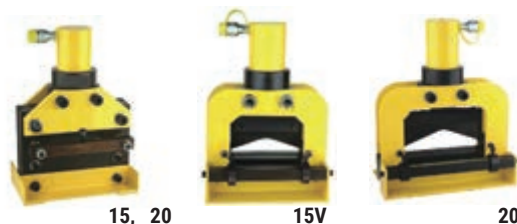
Описание:

Оборудование гидравлическое предназначено для резки медных и алюминиевых электротехнических шин. Для работы необходимо подключение гидравлического насоса или электрогидравлической маслостанции (в комплект поставки не входят).

Особенности:

- позволяют резать шины толщиной до 12 мм;
- резка без отходов;
- пружинный возврат штока;
- модели с ножами прямой или V-образной формы (дополнительно).

815040



15, 20

15V

20V

Модель	815040	Усилие	Толщина обрабатываемого листа	Ширина	Рабочее давление	Высота	Форма ножа	Вес
	ТЕХРИМ							т
15	60	15	10	150	700	400	прямой	29
20	60	20	12	200	700	420	прямой	32,5
15V	60	15	10	150	700	400	V-образный	25,9
20V	60	20	12	200	700	420	V-образный	29,3

Оборудование гидравлическое для гибки полосы, от внешнего насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Гидравлические шинорезы предназначены для гибки медных и алюминиевых электротехнических шин. Для работы необходимо подключение гидравлического насоса или электрогидравлической маслостанции (в комплект поставки не входят).

Особенности:

- позволяет сгибать шины толщиной до 12 мм;
- пружинный возврат штока;
- модели с ножами прямой или V-образной формы (дополнительно);
- предусмотрены места для стационарного крепления к столу.

815045



15

20

Модель	815045	Усилие	Толщина обрабатываемого листа	Ширина листа	Рабочее давление	Высота	Положение полосы	Вес
	ТЕХРИМ							т
15	60	16	10	150	700	360	вертикальное	19,2
20	60	20	12	200	700	370	горизонтальное	27,4

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

Оборудование гидравлическое для гибки полосы на ребро и на плоскость, в комплекте с насосной установкой

ТЕХРИМ

Описание:

Гидравлический станок предназначен для гибки медных и алюминиевых токоведущих шин в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Гибка осуществляется с помощью подключаемой насосной установки с электроприводом, которая входит в комплект поставки.

Особенности:

- позволяет сгибать шины толщиной до 12,5 мм;
- на станине нанесена разметка основных углов;
- низкий центр тяжести исключает возможность опрокидывания станка при работе;
- пружинный возврат штока;
- размеры профилей: 4x40–80; 5x40–80; 6x40–80; 8x40–80; 10x100–125 и 12x120–125 мм.

Поставка:

- насосная установка с электроприводом.



815050

Модель	815050	Толщина обрабатываемого листа (алюминий)	Толщина обрабатываемого листа (медь)	Ширина листа	Рабочее давление	Необходимый объем масла	Уголгиба	Напряжение питания	Мощность	Вес
	ТЕХРИМ	мм	мм	мм	бар	л	градусы	В	кВт	кг
1	90	12,5	10	125	700	0,9	0 – 90	380 / 220	0,75	79

Пресс гидравлический для перфорации листа, ручной

ТЕХРИМ

Описание:

Ручные гидравлические перфораторы предназначены для пробивки отверстий в стальном листе.



815055

Модель	815055	Усилие	Макс. толщина обрабатываемого листа	Ход пуансона	Длина	Матрицы в комплекте (диаметр)
	ТЕХРИМ	т	мм	мм	мм	мм
1	■	6,9	3,5	22	310	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5
2	■	6,6	3,5	22	320	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5
3	■	7	3,5	25	450	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5
4	■	7	3,5	25	450	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5
5	■	12	3,5	27	—	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5

Пресс гидравлический для перфорации листа, с насосом

ТЕХРИМ

Описание:

Портативные гидравлические прессы-перфораторы предназначены для пробивки отверстий в стальном листе.

Поставка:

- гидравлический пресс;
- гидравлический насос с рукавом высокого давления;
- комплект сменных насадок.



815060

Усилие	815060	Толщина обрабатываемого листа	Ход пуансона	Рабочее давление	Матрицы в комплекте (диаметр)
т	ТЕХРИМ	мм	мм	бар	мм
10	■	3,5	25	700	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5
15	■	3,5	25	700	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5

ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

Пресс гидравлический для перфорации листа, с насосом

ТЕХРИМ

815065

Описание:

Портативные гидравлические прессы-перфораторы предназначены для перфорирования медных и алюминиевых электротехнических шин.



Усилие	815065	Толщина обрабатываемого листа медь/алюминий	Ход пуансона	Рабочее давление	Расстояние от центра отверстия до края полосы	Высота	Матрицы в комплекте (диаметр)	Вес
т	ТЕХРИМ	мм	мм	бар	мм	мм	мм	кг
30	60	10	25	700	70	350	10,5; 13,8; 17; 20,5	16,9
35	60	12	42	700	100	390	10,5; 13,8; 17; 20,5	33,3
50	60	16	42	700	120	—	16; 18; 22; 25	45

Пресс гидравлический для перфорации листа

GARWIN

Описание:

Аккумуляторный гидравлический пресс с системой ACC (Automatic-Circuit-Control) предназначен для пробивки отверстий в стальном листе.

Особенности:

- управление одной кнопкой;
- автоматический возврат в исходное положение после выполнения операции;
- эргономичная рукоятка из двухкомпонентного пластика;
- вращающаяся на 360 градусов рабочая головка;
- светодиодная подсветка рабочей области;
- встроенный датчик рабочего давления, оптическое и звуковое оповещение;
- автоматический датчик, который срабатывает при превышении температуры свыше 60 С;
- Li-ion аккумулятор, полный цикл заряда - 2 часа.

815070



Модель	815070	Усилие	Толщина обрабатываемого листа (низкоуглеродистая сталь)	Ход пуансона	Кол-во срабатываний на одной зарядке	Матрицы в комплекте (диаметр)
	GARWIN	т	мм	мм	циклов	мм
1	45	12	3,5	25	180	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5
2	45	6	3,5	25	250	—
3	45	12	3,5	27	180	22,5; 28,3; 34,6; 43,2; 49,6; 61,5

Заклепочники электрогидравлические

ТЕХРИМ

Описание:

Аккумуляторный гидравлический заклепочник с системой ACC (Automatic-Circuit-Control) предназначен для соединения листового металла с помощью алюминиевых заклёпок.

Особенности:

- управление одной кнопкой;
- автоматический возврат в исходное положение после выполнения операции;
- эргономичная рукоятка из двухкомпонентного пластика;
- вращающаяся на 360 градусов рабочая головка;
- светодиодная подсветка рабочей области;
- встроенный датчик рабочего давления, оптическое и звуковое оповещение;
- автоматический датчик, который срабатывает при превышении температуры свыше 60 С;
- Li-ion аккумулятор, полный цикл заряда - 2 часа.

815075



Модель	815075	Усилие	Рабочий ход	Глубина кронштейна	Кол-во срабатываний на одной зарядке	Время цикла
	ТЕХРИМ	т	мм	мм	циклов	с
1	90	5	35	35, 200	200	3 – 8

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ФЛАНЦЕВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Разгонщик фланцев с насосом

GARWIN

Описание:

Разгонщик фланцев GARWIN предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек, замене вентилей, клапанов на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах.

816010



Модель	816010	Усилие разгонки	Минимальный зазор для доступа	Максимальная величина раскрытия	Вес
	GARWIN				
14	■	14	6	81	8,1

Разгонщик фланцев гидравлический без насоса

GARWIN

Описание:

Разгонщик фланцев GARWIN предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек, замене вентилей, клапанов на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах.

816020



Модель	816020	Усилие разгонки	Минимальный зазор для доступа	Максимальная величина раскрытия	Вес
	GARWIN				
14	■	14	6	81	6,5

Разгонщик фланцев механический

GARWIN

Описание:

Разгонщик фланцев GARWIN предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек, замене вентилей, клапанов на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах.

816030



Модель	816030	Усилие разгонки	Минимальный зазор для доступа	Максимальная величина раскрытия	Вес
	GARWIN				
14	■	14	6	81	6,1

ТРУБОГИБЫ

Трубогиб гидравлический, от внешнего насоса

ТЕХРИМ

Описание:

Гидравлический трубогиб предназначен для гибки труб под углом до 90°.

816510



Размер резьбы	816510	Усилие	Ход поршня	Диаметры труб	Толщина стенки	Оправки в комплекте	Объем масла	Вес
	ТЕХРИМ							
1	■	10	170	1/4" – 1"	1 – 3,5	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 3/4", 1"	0,25	20
2	■	16	250	1/2" – 2"	2,75 – 4,5	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2"	0,58	58
3	■	18	270	1/2" – 3"	2,75 – 4,5	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", 2.1/2", 3"	0,64	108
4	■	20	270	1/2" – 4"	2,75 – 6	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", 2.1/2", 3", 4"	0,76	190
5	■	20	380	3/4" – 5"	2,5 – 6	3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", 2.1/2", 3", 4", 5"	1,2	178

ТРУБОГИБЫ

Трубогиб гидравлический со встроенным насосом

ТЕХРИМ

816520

Описание:

Гидравлический трубогиб предназначен для гибки труб под углом до 90°.



Размер резьбы	816520	Усилие т	Ход поршня мм	Диаметры труб		Толщина стенки мм	Оправки в комплекте дюйм
	ТЕХРИМ			дюйм	мм		
1	■	10	170	1/4" – 1"		1 – 3,5	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 3/4", 1"
2	■	16	250	1/2" – 2"		2,75 – 4,5	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2"
3	■	18	320	1/2" – 3"		2,75 – 4,5	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", 2.1/2", 3"
4	■	20	415	1/2" – 4"		2,75 – 6	1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", 2.1/2", 3", 4"
5	■	20	380	3/4" – 5"		2,5 – 6	3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", 2.1/2", 3", 4", 5"

Внимание! При выборе инструмента необходимо учитывать характеристики всех компонентов: объема масла, рабочее давление, гидравлические соединения!

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АКСЕССУАРЫ

Рукава высокого давления гидравлические

ТЕХРИМ

Описание:

Рукава высокого давления гидравлические.

819010



Модель	819010	Длина м	Макс. давление бар	Давление разрыва бар	Резьба NPT дюйм	Радиус гiba мм	Объем масла л
	ТЕХРИМ						
1	■	1,8	700	2 800	3/8"	700	0,07
2	■	3	700	2 800	3/8"	700	0,1
3	■	4,5	700	2 800	3/8"	700	0,2
4	■	6	700	2 800	3/8"	700	0,3
5	■	9	700	2 800	3/8"	700	0,4
6	■	12	700	2 800	3/8"	700	0,5
7	■	25	700	2 800	3/8"	700	1

Рукава высокого давления гидравлические

ТЕХРИМ

Описание:

Рукава высокого давления гидравлические.

819020



Модель	819020	Длина м	Макс. давление бар	Резьба NPT дюйм	Радиус гiba мм	Объем масла л
	ТЕХРИМ					
18-10-14	30	1,8	1000	1/4"	300	0,07
30-10-14	30	3	1000	1/4"	300	0,1
45-10-14	30	4,5	1000	1/4"	300	0,2
60-10-14	30	6	1000	1/4"	300	0,3
90-10-14	30	9	1000	1/4"	300	0,4
120-10-14	30	12	1000	1/4"	300	0,5
150-10-14	30	15	1000	1/4"	300	0,6
18-10-38	■	1,8	1000	3/8"	300	0,07
30-10-38	■	3	1000	3/8"	300	0,1
45-10-38	■	4,5	1000	3/8"	300	0,2
60-10-38	■	6	1000	3/8"	300	0,3
90-10-38	■	9	1000	3/8"	300	0,4
120-10-38	■	12	1000	3/8"	300	0,5
150-10-38	■	15	1000	3/8"	300	0,6
30-18-14	30	3	1800	1/4"	300	0,2
45-18-14	30	4,5	1800	1/4"	300	0,2
60-18-14	30	6	1800	1/4"	300	0,3
90-18-14	30	9	1800	1/4"	300	0,4
30-40-14	30	3	4000	1/4"	300	0,2
60-40-14	30	6	4000	1/4"	300	0,3
90-40-14	30	9	4000	1/4"	300	0,4

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АКСЕССУАРЫ

Быстроразъемные соединения гидравлические

ТЕХРИМ

Описание:

Гидравлические БРС (быстроразъемные соединения) предназначены для максимально быстрой коммутации оборудования. Подходят для всех гидравлических систем, в которых требуется оперативная смена оборудования.

819030



Модель	819030	Условный проход мм	Макс. давление бар	Резьба NPT дюйм	Тип	Вес
	ТЕХРИМ					кг
1	■	6	700	1/4"	Розетка	0,15
2	■	6	700	1/4"	Ниппель	0,08
3	■	10	700	3/8"	Розетка	0,2
4	■	10	700	3/8"	Ниппель	0,12

Быстроразъёмные соединения гидравлические

GARWIN

Описание:

Гидравлические БРС (быстроразъемные соединения) предназначены для максимально быстрой коммутации оборудования. Подходят для всех гидравлических систем, в которых требуется оперативная смена оборудования. Максимальное давление до 2 000 бар

819040



Модель	819040	Условный проход мм	Макс. давление бар	Тип	Вес	Резьба NPT
	GARWIN				кг	дюйм
1	■	6	700	Розетка	0,15	1/4"
2	■	6	700	Ниппель	0,08	1/4"
3	■	10	700	Розетка	0,2	3/8"
4	■	10	700	Ниппель	0,12	3/8"
5	■	6	1 500	Ниппель	0,15	1/4"
6	■	6	1 500	Розетка	0,08	1/4"
7	■	6	2 000	Розетка	0,2	1/4"
8	■	6	2 000	Ниппель	0,12	1/4"

Манометры гидравлические, 700 / 1000 / 2000 бар

GARWIN

819050



Модель	819050	Диаметр мм	Рабочее давление бар	Резьба NPT
	GARWIN			дюйм
1	■	100	0 – 700	1/2"
2	■	100	0 – 1000	1/2"
3	■	100	0 – 2000	1/2"
4	■	63	0 – 1000	1/4"

Масло для гидравлического инструмента

GARWIN

Описание:

Масло предназначено для гидравлических систем и приводов стационарной и передвижной техники (различных станков, грузовых автомобилей, автобусов, промышленных тракторов, строительно-дорожной техники и другого оборудования и инструмента).

Основные физико-химические характеристики:

- класс вязкости по ISO;
- вязкость кинематическая при 40 С, мм²/с;
- при 100 С, мм²/с;
- при -30 С, мм²/с;
- индекс вязкости;
- температура вспышки в открытом тигле, С;
- температура застывания, С;
- кислотное число, мг КОН/г;
- класс чистоты;
- плотность при 20 С, кг/м³;
- коррозия меди, 3 ч при 100 С.

970201



Модель	970201	Объём л	Класс вязкости по ISO мм ² /с
	15-1		
15-5	■	5	15

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Опрессовочный станок для рукавов высокого давления, мобильный

ТЕХРИМ

Описание:

Мобильные обжимные прессы предназначены для оперативного ремонта и монтажа гидравлических систем. Могут применяться для небольших серийных производств рукавов высокого давления.

Прессы для РВД различаются как по исполнению обжимного механизма и техническим параметрам, так и по способу запуска.

Часть прессов оборудованы ручными насосами, позволяющими применять их непосредственно на рабочей площадке и в других "полевых" условиях. При наличии на объекте или сервисном автомобиле источника сжатого воздуха, оптимальным решением при обслуживании/ремонте гидравлических систем будет пресс с пневмогидравлическим насосом. Специально для сервисных автомобилей (техничек) предназначены прессы с электроприводом, которые запитываются от бортовой сети автомобиля (12V/24V).

Примечание:

в комплектацию входит стандартный набор кулачков.

819510



Модель	819510	Максимальный размер шланга	Шланг	Диапазон обжима	Кулачки	Усилие обжима	Контроль обжима	Привод	Максимальное давление / Мощность привода	Вес
	ТЕХРИМ									
1	■	1"	4 SP	4-75	P16	100	микрометрический датчик	ручной гидравлический насос	700	25
2	90	1-1/2"	4 SP	4-75	P20	140	микрометрический датчик	ручной гидравлический насос	700	55
3	■	1"	4 SP	4-75	P16	100	микрометрический датчик	пнеumoгидравлический насос	700	25
4	90	1-1/2"	4 SP	4-75	P20	140	микрометрический датчик	пнеumoгидравлический насос	700	55
5	90	1-1/2"	4 SP	4-75	P20	180	микрометрический датчик	электро 12В/24В (сетевое питание автомобиля)	2.2	125

Опрессовочный станок для рукавов высокого давления, сервисный

ТЕХРИМ

Описание:

Опрессовочные станки сервисной серии предназначены для сборки РВД, используются для опрессовки маленьких партий, подходят для работы в сервисных мастерских по ремонту рукавов и обладают большей производительностью и усилием обжима в сравнении с мобильной серией.

Обладают высокой мощностью и множеством дополнительных функций, позволяющих выполнять широкий круг опрессовочных работ.

Примечание:

в комплектацию входит стандартный набор кулачков.

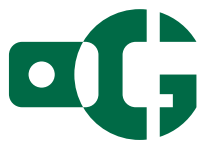
819515



Модель	819515	Максимальный размер шланга	Шланг	Диапазон обжима	Кулачки	Усилие обжима	Контроль обжима
	ТЕХРИМ						
1	90	1-1/4"	4 SP	4-65	S51	190	микрометрический датчик
2	90	2"	4 SP	4-95	S51	190	микрометрический датчик
3	■	1-1/2"	4 SP	4-65	P20	170	микрометрический датчик
4	90	1-1/2"	4 SP	4-65	P20	170	цифровая панель управления
5	■	2"	4 SP	4-87	P32	220	микрометрический датчик
6	90	2"	4 SP	4-87	P32	220	цифровая панель управления



**Аккумуляторный
инструмент**



GARWINTM

Makita Makita – один из мировых лидеров по производству профессионального аккумуляторного инструмента для общеслесарных, конвейерных и других работ с деревом, бетоном, металлом и иными материалами в режиме повышенной интенсивности.



Elitech – бренд полупрофессионального электро- и бензоинструмента. Оптимальное соотношение цена/качество и высокая доступность обеспечивают широкое применение продукции на предприятиях России и СНГ. В промышленности инструмент Elitech используется для всех работ в режиме невысокой интенсивности.



СИЛОВОЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ. АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

РАЗДЕЛ
№ 8

<u>Оглавление</u>	стр.
Дрели-шуруповерты и отвертки	644
Углошлифовальные машины	651
Гайковерты	652
Перфораторы	654
Лобзики	655
Ножницы по металлу	656
Пилы	657
Фрезеры и рубанки	660
Воздуходувки	660
Реноваторы	661
Степлеры и клеевые пистолеты	661

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

820510

Конечный код товара для заказа:

820510-DF030DWE

Вторая часть кода:

- модель
(выделена зеленым).

DF030DWE

Бренд	Makita
Код	820510
Модель	DF030DWE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/1,3

Сроки поставки: ←

■ - товар в наличии на складе

10 - срок поставки товара в днях

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Безударные аккумуляторные дрели-шуруповерты

Makita

Особенности:

- двухскоростной редуктор на металлических шестернях;
- 18 положений крутящего момента и режим дрели;
- электронная регулировка оборотов, тормоз двигателя;
- обрезиненный эргономичный корпус и лёгкий вес;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- зарядное устройство;
- быстрозажимной патрон (DF330DWE);
- аккумулятор (2 шт.);
- бита;
- кобура.

820510-DF030DWE



Бренд	Makita
Код	820510
Модель	DF030DWE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/1,3
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	350/1300/-
Диаметр патрона, мм	10
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	14/24
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	10/21+
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	157/189x53x183
Вес, кг	0,88

Особенности:

- защита от проникновения пыли и влаги;
- 16+1 ступеней крутящего момента;
- электронная регулировка числа оборотов;
- высокая мощность и производительность;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- отдельный переключатель режимов работы на корпусе;
- реверс;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- бита;
- зарядное устройство;
- аккумулятор (2 шт.);
- кейс.

820510-DF347DWE



Бренд	Makita
Код	820510
Модель	DF347DWE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	14,4/1,5
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	400/1400/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	15/30
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	13/25
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	198x83x235
Вес, кг	1,4

Особенности:

- защита от проникновения пыли и влаги;
- высокая мощность и производительность;
- 21+1 положений крутящего момента;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- двухскоростной редуктор с металлическими шестернями;
- отдельный переключатель режимов работы на корпусе;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- зарядное устройство;
- аккумулятор (2 шт.);
- бита;
- кейс.

820510-DDF482RME



Бренд	Makita
Код	820510
Модель	DDF482RME
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	600/1900/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	36/62
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	13/38
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	185x79x249
Вес, кг	1,5

Makita

8

Сигловой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Безударные аккумуляторные дрели-шурупверты

Makita

Особенности:

- статор с четырьмя магнитами обеспечивает высокую мощность мотора;
- двухскоростной редуктор с металлическими шестернями;
- 16 положений крутящего момента и режим дрели;
- электронная регулировка оборотов и тормоз двигателя;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- эргономичный корпус;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- зарядное устройство;
- аккумулятор (2 шт.);
- боковая рукоятка;
- бита;
- кейс.

820510-DDF451RFE



Бренд	Makita
Код	820510
Модель	DDF451RFE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	300/600/1700
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	40/80
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	13/65
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	250x78x257
Вес, кг	2,2

Особенности:

- защита от проникновения пыли и влаги;
- высокая мощность и производительность;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- двухскоростной редуктор с металлическими шестернями;
- бесщеточный двигатель;
- отдельный переключатель режимов работы на корпусе;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- зарядное устройство;
- аккумулятор (2 шт.);
- боковая рукоятка;
- бита;
- кейс.

820510-DDF481RTE



Makita

Бренд	Makita
Код	820510
Модель	DDF481RTE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/5
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	550/2100/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	60/115
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	13/76
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	205x79x266
Вес, кг	2,4

Особенности:

- электронная защита от перегрузки;
- 18+1 положений установки крутящего момента;
- блокировка шпинделя;
- эргономичная рукоятка с противоскользкой накладкой;
- подсветка;
- индикатор заряда батареи;
- реверс;
- компактная конструкция;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820510-185288



ELITECH

Бренд	Elitech
Код	820510
Модель	185288
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДА 10.8СЛК2 (2.0Ач)
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/4
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	350/1350/-
Диаметр патрона, мм	10
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	23
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	10/20
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	200x70x250
Вес, кг	1,3

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Безударные аккумуляторные дрели-шурупверты



Особенности:

- электронная защита от перегрузки;
- 25+1 положений установки крутящего момента;
- блокировка шпинделя;
- эргономичная рукоятка с противоскользящей накладкой;
- подсветка рабочей зоны;
- индикатор заряда батареи;
- реверс;
- компактная конструкция;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820510-187813



Бренд	Elitech
Код	820510
Модель	187813
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДА 14СЛК2 (4.0Ач)
Напряжение/емкость акк, В/Ач	14/4
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	350/1250/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	38
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	10/25
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	240x75x240
Вес, кг	1,9

Особенности:

- электронная защита от перегрузки;
- 25+1 положений установки крутящего момента;
- блокировка шпинделя;
- эргономичная рукоятка с противоскользящей накладкой;
- подсветка рабочей зоны;
- индикатор заряда батареи;
- реверс;
- компактная конструкция;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820510-187815



Бренд	Elitech
Код	820510
Модель	187815
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДА 18СЛК2 (4.0Ач)
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	350/1250/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	45
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	13/32
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	240x75x240
Вес, кг	1,9

Ударные аккумуляторные дрели-шурупверты

Makita

Особенности:

- защита от проникновения пыли и влаги;
- высокая мощность и производительность;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- отдельный переключатель режимов работы на корпусе;
- реверс;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- зарядное устройство;
- аккумулятор (2 шт.);
- бита;
- кейс.

820520-HP347DWE



Бренд	Makita
Код	820520
Модель	HP347DWE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	14,4/1,5
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	400/1400/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	15/30
Частота ударов, уд/мин	6000/21000
Макс. Ø отверстия в стали/древесине/кирпиче, мм	13/25/10
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	198x83x235
Вес, кг	1,4

8

Сигловой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Ударные аккумуляторные дрели-шуруповерты

Makita

Особенности:

- быстрозажимной патрон;
- защита от проникновения пыли и влаги;
- высокая мощность и производительность;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- отдельный переключатель режимов работы на корпусе;
- реверс;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820520-HP457DWE



Бренд	Makita
Код	820520
Модель	HP457DWE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/1,5
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	400/1400/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	24/42
Частота ударов, уд/мин	6000/21000
Макс. Ø отверстия в стали/древесине/кирпиче, мм	13/36/13
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	239x83x240
Вес, кг	1,7

Особенности:

- эргономичная рукоятка;
- подсветка рабочей области;
- 3 режима работы, включая режим сверления с ударом;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- быстрозажимной патрон;
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820520-DHP453RFE



Бренд	Makita
Код	820520
Модель	DHP453RFE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	400/1300/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	27/42
Частота ударов, уд/мин	6000/19500
Макс. Ø отверстия в стали/древесине/кирпиче, мм	13/36/13
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	240x79x244
Вес, кг	1,7

Особенности:

- защита от проникновения пыли и влаги;
- высокая мощность и производительность;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- полностью металлический редуктор;
- отдельный переключатель режимов работы на корпусе;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820520-DHP458RFE



Бренд	Makita
Код	820520
Модель	DHP458RFE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	400/2000/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	58/91
Частота ударов, уд/мин	6000/30000
Макс. Ø отверстия в стали/древесине/кирпиче, мм	13/76/16
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	225x79x259
Вес, кг	2

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

Makita

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Ударные аккумуляторные дрели-шуруповерты

Makita

Особенности:

- защита от проникновения пыли и влаги;
- высокая мощность и производительность;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- двухскоростной редуктор с металлическими шестернями;
- бесщеточный двигатель;
- отдельный переключатель режимов работы на корпусе;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- боковая рукоятка;
- бита;
- кейс;
- крючок крепления на ремень.

820520-DHP481RTE



Бренд	Makita
Код	820520
Модель	DHP481RTE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/5
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	500/2100/-
Диаметр патрона, мм	13
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	60/115
Частота ударов, уд/мин	8250/31500
Макс. Ø отверстия в стали/древесине/кирпиче, мм	13/76/16
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	205x79x249
Вес, кг	2,4

Угловые аккумуляторные дрели-шуруповерты

Makita

Особенности:

- компактный патрон небольшой высоты;
- эргономичная обрезиненная ручка;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка.

820540-DDA351Z



Бренд	Makita
Код	820540
Модель	DDA351Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1800/-/-
Диаметр патрона, мм	10
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	10/25
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	314x79x115
Вес, кг	1,5

Особенности:

- встроенная светодиодная подсветка;
- широкая кнопка регулировки скорости;
- удлиненный корпус для удобной работы двумя руками;
- эргономичная рукоятка с резиновыми вставками;
- плавная регулировка скорости;
- электрический тормоз;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- быстрозажимной патрон;
- бита.

820540-DA331DZ



Бренд	Makita
Код	820540
Модель	DA331DZ
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/1,3
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	800/-/-
Диаметр патрона, мм	10
Макс. Ø отверстия в стали/древесине, мм	10/12
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	310x52x88
Вес, кг	1,1

Makita

8

Сигловой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Аккумуляторные отвертки

Makita

Особенности:

- удобная эргономичная прорезиненная ручка;
- отвертка может использоваться как шуруповёрт;
- улучшенный шарнирный механизм;
- подсветка рабочей зоны;
- регулировка скорости;
- реверс;
- электронный тормоз;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- комплект бит;
- кобура.

820550-TD022DSE



Бренд	Makita
Код	820550
Модель	TD022DSE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	7,2/1,5
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2450/-/-
Тип хвостовика	шестигранник 6.35 мм (1/4)
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	25
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	227x282x42
Вес, кг	0,56

Особенности:

- двухскоростной механический редуктор;
- 21 положение установки крутящего момента;
- эргономичный корпус и рукоятка с резиновыми вставками;
- быстросъемная система крепления хвостовика биты;
- подсветка рабочей зоны;
- легкий и сверхкомпактный инструмент;
- электрический тормоз;
- реверс;
- блокировка шпинделя;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- биты (2 шт.);
- кейс.

820550-DF012DSE



Makita

Бренд	Makita
Код	820550
Модель	DF012DSE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	7,2/1,5
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	200/650/-
Тип хвостовика	шестигранник 6.35 мм (1/4)
Макс. крутящ. момент мягкая/твердая затяжка, Нм	3,6/5,6
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	450x350x140
Вес, кг	0,55

Аккумуляторные шуруповёрты

Makita

Особенности:

- легкий и компактный инструмент;
- эргономичная обрезиненная рукоятка с мягкой накладкой в месте захвата;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- **A-режим** – позволяет начать закручивание на низких оборотах. Когда электронный контроллер определяет увеличение нагрузки, скорость автоматически увеличивается до номинальной;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820570-TD111DWAЕ



Бренд	Makita
Код	820570
Модель	TD111DWAЕ
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/2
Размер привода, мм	6,35
Макс. крутящ. момент, Нм	135
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1300/3000/-
Частота ударов, уд/мин	1600/3900
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	135x66x210
Вес, кг	0,97

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Аккумуляторные шуруповерты

Makita

Особенности:

- компактный и легкий;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- эргономичная ручка с мягкой накладкой;
- схема защиты батареи от повреждений, переразряда, высокой температуры или перегрузки;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820570-DTD153RFE



Бренд	Makita
Код	820570
Модель	DTD153RFE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Размер привода, мм	6,35
Макс. крутящ. момент, Нм	170
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	3400/-/-
Частота ударов, уд/мин	3600
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	126x79x238
Вес, кг	1,3

Особенности:

- компактный и легкий;
- подсветка рабочей зоны;
- эргономичная ручка с мягкой накладкой;
- схема защиты батареи от повреждений, переразряда, высокой температуры или перегрузки;
- **А-режим** — позволяет начать закручивание на низких оборотах;
- дополнительный специальный **Т-режим** — оптимален для быстрого закручивания саморезов, без повреждения самореза и материала;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820570-DTD170RFE



Бренд	Makita
Код	820570
Модель	DTD170RFE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Размер привода, мм	6,35
Макс. крутящ. момент, Нм	175
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	3800/2600/1100
Частота ударов, уд/мин	3600/2100/1100
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	117x79x236
Вес, кг	1,2

Особенности:

- защита от перегрузки;
- эргономичная рукоятка с противоскользящей накладкой;
- компактная конструкция;
- индикатор заряда;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820570-180930



Бренд	Elitech
Код	820570
Модель	180930
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ВА 10.8УЛК2 (1.5Ач)
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/1,5
Размер привода, мм	6,35
Макс. крутящ. момент, Нм	90
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2000/-/-
Частота ударов, уд/мин	3000
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	175x60x190
Вес, кг	0,97

ELITECH

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДРЕЛИ-ШУРУПОВЕРТЫ И ОТВЕРТКИ

Аккумуляторные шуруповерты



Особенности:

- защита от перегрузки;
- 19+1 положений установки крутящего момента;
- эргономичная рукоятка с противоскользящей накладкой;
- компактная конструкция;
- индикатор заряда;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- бита;
- кейс.

820570-180929



Бренд	Elitech
Код	820570
Модель	180929
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ША 10.8ЛК2 (1.5Ач)
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/1,5
Размер привода, мм	6,35
Макс. крутящ. момент, Нм	23
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	350/1200/-
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	175x60x190
Вес, кг	0,95

АККУМУЛЯТОРНЫЕ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Аккумуляторные углошлифовальные машины

Makita

Особенности:

- используются обычные шлифовальные диски, как и на сетевых УШМ;
- эргономичный обрезиненный корпус;
- защита от повторного пуска (с индикатором);
- электронный ограничитель тока (с индикатором);
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- шлифовальный круг с вдавленной центральной частью;
- зажимная гайка;
- боковая рукоятка;
- кейс.

821020-DGA504RME



Бренд	Makita
Код	821020
Модель	DGA504RME
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Круг, макс. Ø, мм	125
Максимальная скорость вращения, об/мин	8500
Габаритные размеры, мм	362x140x145
Вес, кг	2,3

Особенности:

- блокировка шпинделя;
- обрезиненный корпус;
- Li-Ion аккумулятор: без эффекта памяти, без саморазряда;
- электронный тормоз;
- защита от повторного пуска;
- кожух;
- плавный пуск;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- шлифовальный круг;
- зажимная гайка;
- боковая рукоятка;
- кейс.

821020-DGA506RME



Бренд	Makita
Код	821020
Модель	DGA506RME
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Круг, макс. Ø, мм	125
Максимальная скорость вращения, об/мин	8500
Габаритные размеры, мм	362x140x151
Вес	2,6

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

Makita

АККУМУЛЯТОРНЫЕ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Аккумуляторные углошлифовальные машины

Makita
Особенности:

- эргономичный обрешиненный корпус;
- защита от повторного пуска;
- плавный пуск;
- электронный ограничитель тока;
- электронный тормоз;
- функция выключения двигателя при закусывании диска;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- шлифовальный круг с вдавленной центральной частью;
- зажимная гайка;
- боковая рукоятка.

821020-DGA508RME


Бренд	Makita
Код	821020
Модель	DGA508RME
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Круг, макс. Ø, мм	125
Максимальная скорость вращения, об/мин	8500
Габаритные размеры, мм	362x140x151
Вес, кг	2,4

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Аккумуляторные гайковерты с размером привода 1/2" (12,7 мм)

Makita
Особенности:

- новый дизайн корпуса;
- эргономичная обрешиненная рукоятка;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- электронная регулировка числа оборотов;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- кейс.

821520-DTW190RME


Бренд	Makita
Код	821520
Модель	DTW190RME
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Размер привода, мм	12,7
Макс. крутящ. момент, Нм	190
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2300/-/-
Частота ударов, уд/мин	3000
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	176x79x237
Вес, кг	1,4

Особенности:

- легкий и компактный инструмент;
- новый дизайн корпуса;
- эргономичная обрешиненная рукоятка;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- электронная регулировка числа оборотов;
- фосфоресцирующее кольцо на передней части корпуса;
- новый мотор с 4-мя магнитами;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- кейс.

821520-DTW250RME


Бренд	Makita
Код	821520
Модель	DTW250RME
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	14,4
Размер привода, мм	12,7
Макс. крутящ. момент, Нм	230
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	400/1700/-
Частота ударов, уд/мин	3200
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	165x79x234
Вес, кг	1,6

Makita

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Аккумуляторные гайковерты с размером привода 1/2" (12,7 мм)

Makita

Особенности:

- электронная регулировка оборотов;
- тормоз двигателя;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- металлическая скоба для ношения инструмента на ремне;
- эргономичная обрезиненная рукоятка;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- кейс.

821520-DTW251RME



Бренд	Makita
Код	821520
Модель	DTW251RME
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Размер привода, мм	12,7
Макс. крутящ. момент, Нм	230
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2100/-/-
Частота ударов, уд/мин	3200
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритная длина, мм	165
Вес, кг	1,7

Особенности:

- легкий и компактный инструмент;
- эргономичная обрезиненная рукоятка с мягкой накладкой в месте захвата;
- большой крутящий момент;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- кейс.

821520-DTW285RME



Бренд	Makita
Код	821520
Модель	DTW285RME
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/4
Размер привода, мм	12,7
Макс. крутящ. момент, Нм	280
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1600/2100/2800
Частота ударов, уд/мин	1800/2600/3500
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	147x79x249
Вес, кг	1,5

Аккумуляторные гайковерты с размером привода 3/4" (19 мм)

Makita

Особенности:

- усиленная защита от проникновения пыли и влаги;
- бесщеточный мотор;
- высокая мощность и производительность;
- широкий диапазон моментов затягивания;
- отличная эргономика;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- кейс МАКРАС.

821560-DTW1001RTJ



Бренд	Makita
Код	821560
Модель	DTW1001RTJ
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/5
Размер привода, мм	19
Макс. крутящ. момент, Нм	1050
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1800/1000/900
Частота ударов, уд/мин	2200/2000/1800
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	229x91x289
Вес, кг	3,4

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-plus

Makita

Особенности:

- 3 режима работы: сверление, сверление с ударом, долбление;
- эргономичная D-образная противоскользящая обрезиненная боковая рукоятка;
- быстрая смена оснастки;
- долото может устанавливаться в 40 разных положениях без дополнительного инструмента;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубины сверления;
- кейс.

822040-DHR202RFE



Бренд	Makita
Код	822040
Модель	DHR202RFE
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-plus
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18,3
Сила удара, Дж	1,9
Частота ударов, уд/мин	4000
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1100/-/-
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	358x84x259
Вес, кг	3,2

Особенности:

- 3 режима работы: сверление, сверление с ударом, долбление;
- эргономичная D-образная противоскользящая обрезиненная боковая рукоятка;
- быстрая смена оснастки;
- долото может устанавливаться в 40 разных положениях без дополнительного инструмента;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубины сверления;
- кейс.

822040-DHR241RFE



Бренд	Makita
Код	822040
Модель	DHR241RFE
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-plus
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18,3
Сила удара, Дж	1,9
Частота ударов, уд/мин	4000
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1100/-/-
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	417x84x219
Вес, кг	3,2

Makita

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-plus

Makita

Особенности:

- 3 режима работы: сверление, сверление с ударом, долбление;
- идеально подобранный центр тяжести, расположенному вблизи ручки;
- противоскользкая обрешиненная боковая рукоятка;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны;
- быстрая смена оснастки;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубины сверления;
- кейс.

822040-DHR242RFE



Бренд	Makita
Код	822040
Модель	DHR242RFE
Срок поставки	■
Тип патрона	SDS-plus
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Сила удара, Дж	2,4
Частота ударов, уд/мин	4700
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	950/-/-
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	328x85x213
Вес, кг	3

Особенности:

- 3 режима работы: сверление, сверление с ударом, долбление;
- подсветка рабочей зоны;
- реверс;
- система пылеудаления;
- электронная регулировка оборотов;
- антивибрационная рукоятка;
- предохранительная муфта;
- обрешиненная боковая рукоятка;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (4 шт.);
- зарядное устройство;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубины сверления;
- кейс.

822040-DHR263RF4



Makita

Бренд	Makita
Код	822040
Модель	DHR263RF4
Срок поставки	■
Тип патрона	SDS-plus
Напряжение/емкость акк, В/Ач	36/3
Сила удара, Дж	2,5
Частота ударов, уд/мин	5000
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1250/-/-
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	350x116x232
Вес, кг	4,6

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ЛОБЗИКИ

Аккумуляторные лобзики с глубиной распила 65-100 мм (древесина)

Makita

Особенности:

- жесткая алюминиевая подошва наклоняется от 0° до 45° влево и вправо;
- регулирование скорости с помощью переключателя;
- возможность подключения к пылесосу;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- пилка;
- шестигранный ключ;
- кейс.

822520-JV143DWE



Бренд	Makita
Код	822520
Модель	JV143DWE
Срок поставки	■
Напряжение/емкость акк, В/Ач	14,4/1,5
Ход пилки, мм	18
Частота холостого хода, Об/мин	2900
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	6/10/65
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	245x76x196
Вес, кг	1,9

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ЛОБЗИКИ

Аккумуляторные лобзики с глубиной распила 65-100 мм (древесина)

Makita

Особенности:

- жесткая алюминиевая подошва наклоняется от 0° до 45° влево и вправо;
- регулирование скорости с помощью переключателя;
- возможность подключения к пылесосу;
- компактный и легкий;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- пила;
- шестигранный ключ;
- кейс.

822520-JV183DWE



Бренд	Makita
Код	822520
Модель	JV183DWE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/1,5
Ход пилки, мм	18
Частота холостого хода, Об/мин	2900
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	6/10/65
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	248x76x196
Вес, кг	2

Аккумуляторные лобзики с глубиной распила 100-160 мм (древесина)

Makita

Особенности:

- мощный двигатель и управляющая электроника;
- 4-х ступенчатый маятниковый ход пилки;
- встроенный патрубок для пылесоса;
- жесткая алюминиевая подошва наклоняется от 0° до 45° влево и вправо;
- удобная D-образная рукоятка с выключателем;
- светодиодная подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- комплект пилок;
- шестигранный ключ;
- крышка опорной плиты;
- противоскользящая пластина;
- кейс.

822540-DJV180RFE



Бренд	Makita
Код	822540
Модель	DJV180RFE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Ход пилки, мм	26
Частота холостого хода, Об/мин	2600
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	10/20/135
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	257x73x208
Вес, кг	2,7

АККУМУЛЯТОРНЫЕ НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Аккумуляторные шлицевые (листовые) ножницы

Makita

Особенности:

- компактный и легкий;
- минимальный внешний диаметр реза 30 мм как влево, так и вправо без острых углов и заусенцев;
- функция от непредвиденного включения со световым индикатором;
- индикатор заряда;
- место для хранения шестигранного ключа;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- шестигранный ключ;
- кейс.

823020-DJS161RFE



Бренд	Makita
Код	823020
Модель	DJS161RFE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Частота холостого хода, Об/мин	4300
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Глубина реза стали (600 Н/мм²), мм	1,2
Глубина реза стали (400 Н/мм²), мм	1,6
Глубина реза стали (200 Н/мм²), мм	2,5
Габаритные размеры, мм	362x78x118
Вес, кг	2

8

Сигловой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Аккумуляторные вырубные ножницы

Makita

Особенности:

- для работ с листовой сталью, железом, гофрированным листовым металлом;
- бесступенчатая перестановка матрицы;
- поворот на 360°, с фиксацией при 90°;
- легкая замена пуансона и матрицы;
- использует для работы режущую оснастку как ножницы;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- пуансон;
- матрица;
- держатель матрицы;
- гаечный ключ;
- шестигранный ключ;
- кейс.

823040-DJN161RFE



Бренд	Makita
Код	823040
Модель	DJN161RFE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Частота холостого хода, Об/мин	1900
Конструкция электродвигателя	щеточный
Глубина реза стали (600 Н/мм ²), мм	1,2
Глубина реза стали (400 Н/мм ²), мм	1,6
Глубина реза стали (200 Н/мм ²), мм	2,5
Габаритные размеры, мм	313x78x189
Вес, кг	2,2

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ПИЛЫ

Аккумуляторные дисковые пилы

Makita

Особенности:

- легкий и компактный инструмент;
- обеспечивает чистый и быстрый распил;
- обрезиненная эргономичная рукоятка;
- защитный кожух;
- выдавленные шкалы глубины и угла реза на алюминиевом основании;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- пильный диск;
- кейс.

823510-DHS710RM2J



Бренд	Makita
Код	823510
Модель	DHS710RM2J
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	36/4
Диаметр диска, мм	190
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4800
Мах глубина пропила под углом 50°, мм	36
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	49
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	356x217x298
Вес, кг	4,7

Аккумуляторные торцовочные пилы

Makita

Особенности:

- система контроля оборотов двигателя: при небольшой нагрузке увеличивает скорость вращения, при увеличении нагрузки – увеличивает крутящий момент.
- подсветка рабочей зоны;
- плавный пуск;
- электронный тормоз;
- эффективная система пылеудаления;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник;
- регулировочный треугольник;
- торцовый ключ струбцина.

823520-DLS714Z



Бренд	Makita
Код	823520
Модель	DLS714Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	36/-
Диаметр диска, мм	190
Посадочный диаметр диска, мм	20
Частота холостого хода, Об/мин	5700
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	60
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	45
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	655x430x445
Вес, кг	13,5

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ПИЛЫ

Аккумуляторные ленточные пилы

Makita
Особенности:

- возможность обрабатывать детали размером до 64x64 мм;
- мостовая конструкция рамы и редуктора из алюминия делает машину более прочной;
- подсветка рабочей зоны;
- быстрая замена пильного полотна;
- защита батареи от перегрузки;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- пильная лента;
- шестигранный ключ;
- стойка.

823530-DPB181Z


Бренд	Makita
Код	823530
Модель	DPB181Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/-
Скорость полотна, м/с	3,2
Мах диаметр заготовки 90°, мм	64
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	468x197x233
Вес, кг	3,2

Аккумуляторные сабельные пилы

Makita
Особенности:

- два выключателя;
- электронная регулировка оборотов;
- тормоз двигателя;
- штыковой универсальный хвостовик;
- подсветка рабочей зоны;
- фиксация клавиши «Пуск»;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- шестигранный ключ;
- кобура.

823540-JR103DWAE


Бренд	Makita
Код	823540
Модель	JR103DWAE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/2
Величина хода, мм	13
Частота холостого хода, Об/мин	3300
Глубина распила (дерево), мм	50
Распил (труба), мм	50
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	376x63x146
Вес, кг	1,3

Особенности:

- регулировка скорости;
- замена ножовочного полотна и регулировка упора без помощи инструмента;
- D-образная рукоятка;
- подсветка рабочей зоны;
- поясной крючок;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- набор пилкок;
- кейс.

823540-DJR186RFE


Бренд	Makita
Код	823540
Модель	DJR186RFE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Величина хода, мм	32
Частота холостого хода, Об/мин	2800
Глубина распила (дерево), мм	255
Распил (труба), мм	130
Конструкция электродвигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	486x81x222
Вес, кг	3,5

Makita

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ПИЛЫ

Аккумуляторные сабельные пилы

Makita

Особенности:

- регулировка скорости;
- замена ножовочного полотна без помощи инструмента;
- D-образная рукоятка;
- поясной крючок;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- набор пилок;
- кейс.

823540-DJR360RM2



Бренд	Makita
Код	823540
Модель	DJR360RM2
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	36/4
Величина хода, мм	32
Частота холостого хода, Об/мин	3000
Глубина распила (дерево), мм	255
Распил (труба), мм	130
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	439x83x231
Вес, кг	3,4

Особенности:

- продолжительный срок службы;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- набор пилок;
- кейс.

823540-DJR187RTE



Бренд	Makita
Код	823540
Модель	DJR187RTE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/5
Величина хода, мм	32
Частота холостого хода, Об/мин	3000
Глубина распила (дерево), мм	255
Распил (труба), мм	130
Конструкция электродвигателя	Бесщеточный
Габаритные размеры, мм	439x230x83
Вес, кг	3,4

Аккумуляторные цепные пилы

Makita

Особенности:

- высокая производительность;
- автоматическая смазка цепи;
- быстрая замена цепи и ее натяжение;
- эргономичная обрезиненная ручка;
- электрический тормоз цепи;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- масленка;
- чехол для шины.

823550-DUC353Z



Бренд	Makita
Код	823550
Модель	DUC353Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	36/-
Длина шины, дюйм	14
Ширина шины, мм	1,3
Шаг цепи, дюйм	3/8
Скорость вращения цепи, м/сек	20
Габаритные размеры, мм	545x234x198
Вес, кг	4,7

8

Силовой инструмент и оборудование. Аккумуляторный инструмент

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ПИЛЫ

Аккумуляторные цепные пилы

Makita
Особенности:

- высокая производительность;
- автоматическая смазка цепи;
- быстрая замена цепи и ее натяжение;
- эргономичная обрезиненная ручка;
- электрический тормоз цепи.

В конструкции использована новейшая технология защиты от попадания влаги и пыли ХРТ;

- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- масленка;
- чехол для шины.

823550-DUC252Z


Бренд	Makita
Код	823550
Модель	DUC252Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	36/-
Длина шины, дюйм	10
Ширина шины, мм	1,3
Шаг цепи, дюйм	3/8
Скорость вращения цепи, м/сек	8,3
Габаритные размеры, мм	545x234x198
Вес, кг	4,1

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ФРЕЗЕРЫ И РУБАНКИ

Аккумуляторные фрезеры-гипсорезы

Makita
Особенности:

- высокая скорость вращения для быстрой резки;
- эргономичная ручка с мягкой накладкой;
- функция предотвращения повторного пуска;
- быстрая смена фрезы;
- легкая конструкция;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- цанга;
- фреза.

824040-DC0180Z


Бренд	Makita
Код	824040
Модель	DC0180Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/-
Число оборотов, об/мин	30000
Размер цанги, мм	3,18/6,35
Габаритные размеры, мм	296x77x118
Вес, кг	1,4

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ВОЗДУХОДУВКИ

Аккумуляторные воздуходувки

Makita
Особенности:

- отсутствие выхлопных газов;
- скорость на холостом ходу составляет 0-18000 об/мин;
- низкий уровень шума;
- эргономичная рукоятка с резиновыми вставками;
- регулятор объема воздуха;
- изогнутое длинное сопло;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- удлинительная насадка.

824540-BUB143Z


Бренд	Makita
Код	824540
Модель	BUB143Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	14,4/-
Мах объем воздуха, куб.м/ч	156
Мах скорость воздуха, м/с	50
Габаритные размеры, мм	827x155x197
Вес, кг	1,9

АККУМУЛЯТОРНЫЕ РЕНОВАТОРЫ

Аккумуляторные реноваторы

Makita
Особенности:

- универсальность использования: резка, шлифовка, полировка, вырезание, зачистка;
- удобная эргономичная обрешиненная рукоятка;
- регулятор оборотов;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- шестигранный ключ.

825020-TM30DWYE


Бренд	Makita
Код	825020
Модель	TM30DWYE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	10,8/-
Частота колебаний, кол/мин	6000-20000
Угол колебаний, град.	3,2
Габаритные размеры, мм	277x65x98
Вес, кг	1,1

Особенности:

- универсальность использования: резка, шлифовка, полировка, вырезание, зачистка;
- подсветка рабочей зоны;
- совместимость со всеми OIS аксессуарами;
- автоматическое отключение при критически низкой емкости аккумулятора;
- электронная защита от перегрузки;
- функция плавного пуска;
- светодиодный индикатор низкой емкости аккумулятора;
- оснастка может быть установлена в 12 положениях с шагом через каждые 30 градусов;
- возможность обрабатывать углы и скосы;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- зарядное устройство;
- аккумулятор (2 шт.);
- шестигранный ключ;
- набор оснастки из 3-х предметов;
- чемодан.

825020-DTM50RFEX1

Makita

Бренд	Makita
Код	825020
Модель	DTM50RFEX1
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Частота колебаний, кол/мин	6000-21000
Угол колебаний, град.	3,2
Габаритные размеры, мм	324x80x126
Вес, кг	1,9

Особенности:

- универсальность использования: резка, шлифовка, полировка, вырезание, зачистка;
- удобная и быстрая замена насадок;
- работа в труднодоступных местах;
- подсветка рабочей зоны;
- плавный пуск;
- защита от перегрузки;
- возможность обрабатывать углы и скосы;
- автоматическое отключение при критически низкой емкости аккумулятора;
- большое количество оснастки в комплекте;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- аккумулятор (2 шт.);
- зарядное устройство;
- шестигранный ключ;
- сегментированный пильный диск (2 шт.);
- погружное пильное полотно (4 шт.);
- гибкий шабер;
- шлифовальная опорная пластина;
- шлифбумага;
- универсальный адаптер;
- чемодан.

825020-DTM50RFEX2

Makita

Бренд	Makita
Код	825020
Модель	DTM50RFEX2
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/3
Частота колебаний, кол/мин	6000-21000
Угол колебаний, град.	3,2
Габаритные размеры, мм	324x80x126
Вес, кг	1,9

АККУМУЛЯТОРНЫЕ СТЕПЛЕРЫ И КЛЕЕВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

Аккумуляторные степлеры

Makita
Особенности:

- эргономичная рукоятка;
- подсветка рабочей зоны;
- возможна регулировка глубины забивания скоб;
- защита от случайного нажатия;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- защитные очки.

825520-DST112Z


Бренд	Makita
Код	825520
Модель	DST112Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/-
Размер скоб, мм	10
Вместимость магазина (скобы), шт	150
Тип двигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	235x79x165
Вес, кг	1,6

АККУМУЛЯТОРНЫЕ СТЕПЛЕРЫ И КЛЕЕВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

Аккумуляторные гвоздезабиватели

Особенности:

- работает со штифтами: 15/18/25/30/35 мм;
- легкая и быстрая установка гвоздей в магазин;
- подсветка рабочей зоны;
- обрезиненная рукоятка;
- металлическая скоба;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

825540-DPT353Z



Бренд	Makita
Код	825540
Модель	DPT353Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/-
Тип шпилек	PN/P0.6/P
Длина шпилек, мм	15-35
Вместимость магазина (скобы), шт	100
Тип двигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	257x79x226
Вес, кг	2,1

Особенности:

- высокая производительность инструмента;
- двойной курок предотвращает случайные срабатывания;
- подсветка рабочей зоны;
- обрезиненная рукоятка;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

Комплект поставки:

- зарядное устройство;
- аккумулятор (2 шт.);
- чемодан.

825540-DPT353RFE



Бренд	Makita
Код	825540
Модель	DPT353RFE
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/-
Тип шпилек	PN/P0.6/P
Длина шпилек, мм	15-35
Вместимость магазина (скобы), шт	100
Тип двигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	257x79x226
Вес, кг	2

Аккумуляторный клеевой пистолет

Особенности:

- выходная мощность: 150 Вт;
- максимальное усилие выдавливания: 5000 Н;
- скорость холостого хода: 0-28 мм/с;
- совместим с картриджами в герметиках 300/600 мл, с герметиками в «колбасных» пакетах, с сыпучими герметиками;
- регулировка скорости выдавливания курком;
- фиксация курка;
- функция защиты от перегрузки;
- подсветка рабочей зоны;
- тип аккумулятора: Li-Ion.

825560-DCG180Z



Бренд	Makita
Код	825560
Модель	DCG180Z
Срок поставки	10
Напряжение/емкость акк, В/Ач	18/-
Объем баллона, мл	300
Защита от капель	есть
Тип двигателя	Щеточный
Габаритные размеры, мм	538x108x281
Вес, кг	2,3



Сетевой инструмент



GARWINTM

Makita Makita – один из крупнейших мировых производителей профессиональных сетевого инструмента для общеслесарных, конвейерных и других работ с деревом, бетоном, металлом и иными материалами в режиме повышенной интенсивности.



Elitech – бренд полупрофессионального электро- и бензоинструмента. Широкий ассортимент сетевого инструмента, оптимальное соотношение цена/качество и высокая доступность обеспечивают широкое применение продукции на предприятиях России и СНГ. В промышленности инструмент Elitech используется для всех видов ремонтных работ в режиме невысокой интенсивности.

<u>Оглавление</u>	стр.
Углошлифовальные машины	666
Дрели, сетевые шуруповёрты, миксеры	672
Гайковерты	683
Перфораторы	684
Отбойные молотки	689
Промышленные фены	693
Ножницы по металлу	695
Лобзики	697
Электрорубанки	699
Реноваторы	701
Фрезеры	702
Шлифовальные машины	704
Пылесосы	716
Пилы	719
Штроборезы	732
Электрические краскопульты	734
Насосы	735
Мойки высокого давления	740
Станки	742

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

830510

Конечный код товара для заказа:

830510-GA4534

Вторая часть кода:

- модель
(выделены зеленым).

GA4534

Бренд	Makita
Код	830510
Модель	GA4534
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	720

Сроки поставки:

- товар в наличии на складе
- 10 - срок поставки товара в днях

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины под диск 115 мм

Makita

Особенности:

- отличное соотношение мощности и веса;
- превосходная система защиты от пыли;
- блокировка шпинделя;
- фиксация клавиши «Пуск».

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- торцевой ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- шлифовальный диск.

830510-GA4534



Бренд	Makita
Код	830510
Модель	GA4534
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	720
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	115
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	11000
Габаритные размеры, мм	265x128x103
Вес, кг	1,9

Особенности:

- высокопрочный корпус редуктора;
- блокировка шпинделя;
- плавный пуск;
- защита от непреднамеренного запуска;
- поддержание постоянных оборотов под нагрузкой;
- электронная регулировка оборотов.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- шлифовальный диск.

Makita

830510-GA4540C



Бренд	Makita
Код	830510
Модель	GA4540C
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	115
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	2800-11000
Габаритные размеры, мм	303x130x116
Вес, кг	2,5

Особенности:

- антивибрационная боковая рукоятка;
- защита от абразивного износа обмотки двигателя;
- автоматическое отключение при максимальном износе щеток;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- двойная изоляция провода;
- морозостойкий провод питания.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка.

ELITECH

830510-180242



Бренд	Elitech
Код	830510
Модель	180242
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШУ 0811
Потребляемая мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	115
Резьба шпинделя	M14
Длина провода, м	3
Максимальная скорость вращения, об/мин	11000
Габаритные размеры, мм	500x325x265
Вес, кг	2,2

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины под диск 125 мм

Makita

Особенности:

- блокировка шпинделя;
- двухпозиционная дополнительная рукоятка;
- фиксация клавиши «Пуск»;
- двойная изоляция провода.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка.

830520-GA5034



Бренд	Makita
Код	830520
Модель	GA5034
Срок поставки	■
Потребляемая мощность, Вт	720
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	11000
Габаритные размеры, мм	265x138x103
Вес, кг	1,9

Особенности:

- блокировка шпинделя;
- предохранительная муфта.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- шлифовальный диск.

830520-GA5040



Бренд	Makita
Код	830520
Модель	GA5040
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	11000
Габаритные размеры, мм	303x140x116
Вес, кг	2,5

Особенности:

- рассчитана на интенсивную эксплуатацию;
- регулировка числа оборотов;
- электронная стабилизация числа оборотов;
- ограничение пускового тока;
- запатентованная система Super Joint System с муфтой скольжения предотвращает рывки инструмента при работе и пуске;
- новая конструкция двигателя с системой пылезащиты;
- лабиринтное уплотнение для защиты мотора и подшипников от загрязнений;
- блокировка шпинделя;
- плавный пуск.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- шлифовальный диск.

830520-9565CV



Бренд	Makita
Код	830520
Модель	9565CV
Срок поставки	■
Потребляемая мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	2800-12000
Габаритные размеры, мм	299x139x103
Вес	2,5

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины под диск 125 мм

Makita

Особенности:

- блокировка шпинделя;
- плавный пуск;
- предохранительная муфта;
- дополнительная антивибрационная рукоятка.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- шлифовальный диск.

830520-GA5040C



Бренд	Makita
Код	830520
Модель	GA5040C
Срок поставки	■
Потребляемая мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	2800-11000
Габаритные размеры, мм	303x140x116
Вес, кг	2,5

Особенности:

- антивибрационная боковая рукоятка;
- защита от абразивного износа обмотки двигателя;
- автоматическое отключение при максимальном износе щеток;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- двойная изоляция провода;
- морозостойкий провод питания.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка.

830520-180243

ELITECH



Бренд	Elitech
Код	830520
Модель	180243
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШУ 0812
Потребляемая мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Длина провода, м	3
Максимальная скорость вращения, об/мин	11000
Габаритные размеры, мм	500x325x265
Вес, кг	2,2

Особенности:

- антивибрационная боковая рукоятка;
- защита от абразивного износа обмотки двигателя;
- автоматическое отключение при максимальном износе щеток;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- двойная изоляция провода;
- морозостойкий провод питания.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка.

830520-180244

ELITECH



Бренд	Elitech
Код	830520
Модель	180244
Срок поставки	■
Обозначение производителя	МШУ 1012
Потребляемая мощность, Вт	1000
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Длина провода, м	3
Максимальная скорость вращения, об/мин	11000
Габаритные размеры, мм	560x390x265
Вес, кг	2,7

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины под диск 125 мм



Особенности:

- усиленные щеткодержатели;
- быстрый доступ для замены щеток;
- защита от перегрузки;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- двойная изоляция провода;
- теплообменник редуктора;
- морозостойкий провод питания.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка.

830520-180246



Бренд	Elitech
Код	830520
Модель	180246
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШУ 1412
Потребляемая мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Длина провода, м	3
Максимальная скорость вращения, об/мин	7500
Габаритные размеры, мм	480x330x300
Вес, кг	3,4

Особенности:

- антивибрационная боковая рукоятка;
- защита от абразивного износа обмотки двигателя;
- автоматическое отключение при максимальном износе щеток;
- регулировка оборотов;
- плавный пуск;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- двойная изоляция провода;
- морозостойкий провод питания.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка.

830520-180245



Бренд	Elitech
Код	830520
Модель	180245
Срок поставки	■
Обозначение производителя	МШУ 11129
Потребляемая мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Длина провода, м	3
Максимальная скорость вращения, об/мин	2800-8000
Габаритные размеры, мм	570x380x280
Вес, кг	2,8

Углошлифовальные машины под диск 150 мм

Makita

Особенности:

- блокировка шпинделя;
- предохранительная муфта.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- шлифовальный диск.

830530-GA6040



Бренд	Makita
Код	830530
Модель	GA6040
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	150
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	9000
Габаритные размеры, мм	303x171x116
Вес, кг	2,6

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины под диск 150 мм

Makita

Особенности:

- система защиты инструмента от пыли и мусора;
- местоположения кожуха меняется без специальных инструментов;
- электронная регулировка оборотов;
- защита от непреднамеренного пуска;
- специальная лампа при аварийных режимах работы загорается красным цветом;
- плавный пуск.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- шлифовальный диск.

830530-GA6021



Бренд	Makita
Код	830530
Модель	GA6021
Срок поставки	■
Потребляемая мощность, Вт	1050
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	150
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,8
Максимальная скорость вращения, об/мин	10000
Габаритные размеры, мм	384x172x120
Вес, кг	2,8

Углошлифовальные машины под диск 180 мм

Makita

Особенности:

- защита от перегрева;
- долговечность и надежность;
- защита двигателя от пыли;
- плавный пуск.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- суперфланец.

830540-GA7020SF



Бренд	Makita
Код	830540
Модель	GA7020SF
Срок поставки	■
Потребляемая мощность, Вт	2200
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	180
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	8500
Габаритные размеры, мм	473x200x140
Вес, кг	5,7

Особенности:

- блокировка шпинделя;
- плавный пуск;
- защита от непреднамеренного запуска;
- легкий доступ к щеткам;
- трехпозиционная дополнительная рукоятка.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка.

830540-GA7061R



Бренд	Makita
Код	830540
Модель	GA7061R
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	2200
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	180
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	8500
Габаритные размеры, мм	450x200x144
Вес, кг	5,5

Makita

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины под диск 230 мм

Makita

Особенности:

- небольшой вес;
- двойная изоляция провода;
- двухпозиционная дополнительная рукоятка.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка.

830550-GA9050



Бренд	Makita
Код	830550
Модель	GA9050
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	230
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	6600
Габаритные размеры, мм	432x250x132
Вес, кг	4,7

Особенности:

- плавный пуск;
- защита от перегрева;
- усиленные конические шестерни редуктора;
- защищает обрабатываемую деталь от царапин резиновым буфером во время покоя;
- возможность установки корпуса редуктора кратно 90 градусам.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка;
- суперфланец;
- кейс.

830550-GA9020SF



Бренд	Makita
Код	830550
Модель	GA9020SF
Срок поставки	■
Потребляемая мощность, Вт	2200
Напряжение, В	220
Круг, макс. Ø, мм	230
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Максимальная скорость вращения, об/мин	6600
Габаритные размеры, мм	473x249x140
Вес, кг	5,9

Особенности:

- двойная изоляция провода;
- блокировка шпинделя;
- плавный пуск;
- защита от повторного пуска;
- трехпозиционная дополнительная рукоятка.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- ключ;
- боковая рукоятка;
- опорный фланец;
- зажимная гайка.

830550-GA9061R



Бренд	Makita
Код	830550
Модель	GA9061R
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	2200
Напряжение, В	220
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Круг, макс. Ø, мм	230
Максимальная скорость вращения, об/мин	6600
Габаритные размеры, мм	450x250x144
Вес, кг	5,7

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины под диск 230 мм

Makita

Особенности:

- плавный пуск;
- защита от перегрева;
- усиленные конические шестерни редуктора;
- защищает обрабатываемую деталь от царапин резиновым буфером во время покоя;
- возможность установки корпуса редуктора кратно 90 градусам.

Комплект поставки:

- торцовый ключ;
- антивибрационная боковая рукоятка;
- суперфланец;
- зажимная гайка;
- кейс.

830550-GA9040SFK



Бренд	Makita
Код	830550
Модель	GA9040SFK
Срок поставки	10
Потребляемая мощность, Вт	2600
Напряжение, В	220
Резьба шпинделя	M14x2
Длина провода, м	2,5
Круг, макс. Ø, мм	230
Максимальная скорость вращения, об/мин	6600
Габаритные размеры, мм	503x250x140
Вес, кг	5,5

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Ударные дрели

Makita

Особенности:

- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- реверс;
- удобно держать одной рукой;
- подсветка рабочей зоны;
- удобный большой курковый выключатель.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

831010-HP1640



Бренд	Makita
Код	831010
Модель	HP1640
Срок поставки	■
Мощность, Вт	680
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	44800
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2800/-/-
Мах размер патрона, мм	16
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	16/13/30
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	303x72x222
Вес, кг	2

Особенности:

- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- прочная алюминиевая крышка корпуса редуктора;
- реверс;
- удобно держать одной рукой;
- удобный большой курковый выключатель.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

Makita

831010-HP1630



Бренд	Makita
Код	831010
Модель	HP1630
Срок поставки	10
Мощность, Вт	710
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	48000
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	3200/-/-
Мах размер патрона, мм	16
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	16/13/30
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	296x75x204
Вес, кг	1,9

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Ударные дрели

Makita

Особенности:

- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- реверс;
- удобно держать одной рукой;
- быстросажимный патрон;
- подсветка рабочей зоны.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

831010-HP1641F



Бренд	Makita
Код	831010
Модель	HP1641F
Срок поставки	■
Мощность, Вт	680
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	44800
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2800/-/-
Мах размер патрона, мм	16
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	16/13/30
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	303x72x222
Вес, кг	2

Особенности:

- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- металлический кожух редуктора;
- сверхнизкий уровень вибраций;
- реверс;
- расцепляющая муфта останавливает вращение сверла при его заклинивании.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

831010-HP2050



Бренд	Makita
Код	831010
Модель	HP2050
Срок поставки	10
Мощность, Вт	720
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	24000/58000
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1200/2900/-
Мах размер патрона, мм	20
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	20/13/40
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	372x70x220
Вес, кг	2,3

Особенности:

- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- расцепляющая муфта останавливает вращение сверла при его заклинивании;
- реверс.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

831010-HP2070



Бренд	Makita
Код	831010
Модель	HP2070
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1010
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	24000/58000
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1200/2900/-
Мах размер патрона, мм	20
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	20/16/40
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	362x70x220
Вес, кг	2,4

Makita

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Ударные дрели



Особенности:

- зубчато-венцовый патрон;
- держатель ключа;
- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- реверс;
- рукоятка с противоскользящей накладкой;
- дополнительная регулируемая рукоятка;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- ключ;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубины сверления.

831010-181180



Бренд	Elitech
Код	831010
Модель	181180
Срок поставки	■
Обозначение производителя	ДУ 650РЭ
Мощность, Вт	650
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	48000
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	3000/-/-
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	12/13/25
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	290x90x200
Вес, кг	2,1

Особенности:

- зубчато-венцовый патрон;
- держатель ключа;
- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- металлический корпус редуктора;
- реверс;
- рукоятка с противоскользящей накладкой;
- дополнительная регулируемая рукоятка;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- ключ;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубина сверления.

831010-181184



Бренд	Elitech
Код	831010
Модель	181184
Срок поставки	■
Обозначение производителя	ДУ 850РЭ
Мощность, Вт	850
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	48000
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	3000/-/-
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	14/13/30
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	300x110x210
Вес, кг	2,4

Особенности:

- зубчато-венцовый патрон;
- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- реверс;
- рукоятка с противоскользящей накладкой;
- дополнительная регулируемая рукоятка;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- ключ;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубина сверления;
- кейс.

831010-181185



Бренд	Elitech
Код	831010
Модель	181185
Срок поставки	■
Обозначение производителя	ДУ 850РЭК
Мощность, Вт	850
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	48000
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	3000/-/-
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	14/13/30
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	300x110x210
Вес, кг	2,4

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Ударные дрели



Особенности:

- зубчато-венцовый патрон;
- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- металлический корпус редуктора;
- реверс;
- рукоятка с противоскользящей накладкой;
- дополнительная регулируемая рукоятка;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- ключ;
- боковая рукоятка;
- ограничитель глубины сверления;
- кейс.

831010-181187



Бренд	Elitech
Код	831010
Модель	181187
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДУ 900/2РЭК
Мощность, Вт	900
Напряжение, В	220
Частота ударов, уд/мин	17600/44800
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1000/2700/-
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления кирпич/металл/дерево, мм	16/13/30
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	340x110x210
Вес, кг	3,7

Безударные дрели

Makita

Особенности:

- для сверления небольших отверстий в дереве;
- благодаря расположению руки на одной линии с патроном, сверление стало ещё удобнее и точнее;
- реверс.

Комплект поставки:

- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

831020-6413



Бренд	Makita
Код	831020
Модель	6413
Срок поставки	■
Мощность, Вт	450
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	3400/-/-
Мах размер патрона, мм	10
Диаметр сверления металл/дерево, мм	10/25
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	234x64x183
Вес, кг	1,3

Особенности:

- удобная эргономичная прорезиненная ручка;
- удобный большой курковый выключатель;
- быстросажимной патрон;
- реверс.

Комплект поставки:

- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

831020-DP2011



Бренд	Makita
Код	831020
Модель	DP2011
Срок поставки	10
Мощность, Вт	370
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	4200/-/-
Мах размер патрона, мм	6,5
Диаметр сверления металл/дерево, мм	6,5/15
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	222x64x175
Вес, кг	1,1

Makita

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Безударные дрели

Makita

Особенности:

- узкий и компактный корпус;
- прочный защитный кожух редуктора;
- сверхнизкий уровень вибрации;
- расцепляющая муфта останавливает вращение сверла при его заклинивании.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ключ для кулачкового патрона;
- кулачковый патрон;
- ограничительный упор.

831020-DP4010



Бренд	Makita
Код	831020
Модель	DP4010
Срок поставки	■
Мощность, Вт	720
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1200/2900/-
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/40
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	347x70x220
Вес, кг	2,2

Makita

Особенности:

- прочный алюминиевый корпус мотора;
- эргономичная конструкция;
- мягкая накладка на рукоятке;
- съёмное поясное крепление;
- реверс.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- быстрозажимной патрон.

831020-DP4003



Бренд	Makita
Код	831020
Модель	DP4003
Срок поставки	10
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	600/-/-
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/38
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	308
Вес, кг	2,5

Makita

Особенности:

- четыре скорости вращения для сверления различных материалов.
- 2 рукоятки: основная D-образная и боковая;
- ползунковые переключатели для легкого изменения скорости вращения;
- промышленный патрон рассчитан на тяжёлые условия работы.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ключ для кулачкового патрона.

831020-6300-4



Бренд	Makita
Код	831020
Модель	6300-4
Срок поставки	10
Мощность, Вт	650
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й/4-й скорости, Об/мин	670/700/1250/1500
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/30
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	385
Вес, кг	2,9

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Безударные дрели



Особенности:

- компактный размер;
- эргономичная нескользящая рукоятка;
- реверс;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- металлический подвес на ремень.

831020-183679



Бренд	Elitech
Код	831020
Модель	183679
Срок поставки	10
Обозначение производителя	Д 400РЭ
Мощность, Вт	400
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2900/-/-
Мах размер патрона, мм	10
Диаметр сверления металл/дерево, мм	10/20
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	250x60x180
Вес, кг	1,4

Особенности:

- компактный размер;
- встроенный горизонтальный уровень;
- эргономичная нескользящая рукоятка;
- реверс;
- подвес для ремня;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».



831020-182411



Бренд	Elitech
Код	831020
Модель	182411
Срок поставки	■
Обозначение производителя	Д 550РЭ
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2500/-/-
Мах размер патрона, мм	10
Диаметр сверления металл/дерево, мм	10/20
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	260x70x210
Вес, кг	1,6

Угловые дрели



Особенности:

- компактная и легкая угловая дрель;
- выключатель оснащен роликом регулировки скорости;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- быстрозажимной патрон.

831030-DA3011F



Бренд	Makita
Код	831030
Модель	DA3011F
Срок поставки	10
Мощность, Вт	450
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2400/-/-
Мах размер патрона, мм	10
Диаметр сверления металл/дерево, мм	10/25
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	270x61x79
Вес, кг	1,4

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Угловые дрели

Makita

Особенности:

- расцепляющая муфта предотвращает рывок при заклинивании инструмента;
- подходит для работ: завинчивание и сверление, требующих больших усилий, а также перемешивание густых и вязких материалов;
- передняя рукоятка переставляется на 90 градусов, что позволяет сверлить отверстия в углах 36 мм и угловых профилях;
- механическое двухступенчатое переключение скоростей;
- реверс.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка.

831030-DA6301



Бренд	Makita
Код	831030
Модель	DA6301
Срок поставки	10
Мощность, Вт	810
Напряжение, В	220
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	300/1200/-
Мах размер патрона, мм	13
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/36
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	410
Вес, кг	4,3

Дрели алмазного сверления

Makita

Особенности:

- оснащена механической безопасной муфтой;
- электронный ограничитель крутящего момента;
- регулятор скорости.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- кейс.

831040-DBM130



Бренд	Makita
Код	831040
Модель	DBM130
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1700
Напряжение, В	220
Тип сверления (сухое, мокрое)	сухое
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1500/3000
Мах размер сверла, мм	132
Диаметр сверления металл/кирпич, мм	132/132
Резьба шпинделя	M18
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	370x665x135
Вес, кг	5,6

Особенности:

- оснащена механической безопасной муфтой;
- электронный ограничитель крутящего момента;
- регулятор скорости.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- кейс.

831040-DBM131



Бренд	Makita
Код	831040
Модель	DBM131
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1700
Напряжение, В	220
Тип сверления (сухое, мокрое)	сухое, мокрое
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1100/2300/-
Мах размер сверла, мм	132
Диаметр сверления металл/кирпич, мм	132/132
Резьба шпинделя	M18
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	666x375x141
Вес, кг	6,1

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Дрели алмазного сверления

Makita

Особенности:

- ограничитель момента;
- высокая мощность сверления;
- предварительная скорость вращения;
- при использовании переходников совместима с алмазными коронками с другой посадкой.

Комплект поставки:

- стенд сверлильный (P-54190);
- монтажный ключ;
- 4 болта;
- коробка.

831040-DBM230SET



Бренд	Makita
Код	831040
Модель	DBM230SET
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2500
Напряжение, В	220
Тип сверления (сухое, мокрое)	сухое, мокрое
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	390/1040/1700
Мах размер сверла, мм	230
Диаметр сверления металл/кирпич, мм	-/230
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	1170x550x510
Вес, кг	12,4

Шурупверты

Makita

Особенности:

- эргономичная обрезиненная рукоятка;
- синхронизирующая муфта обеспечивает бесшумную работу;
- реверс.

Комплект поставки:

- магнитный держатель;
- насадка Philips.

831050-FS4000



Бренд	Makita
Код	831050
Модель	FS4000
Срок поставки	■
Мощность, Вт	570
Напряжение, В	220
Тип патрона	шестигранный
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	4000/-/-
Мах диаметр шурупа, мм	6
Размер патрона, мм	6?35
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	269x65x207
Вес, кг	1,3

Особенности:

- алюминиевый корпус редуктора;
- эргономичная обрезиненная рукоятка;
- синхронизирующая муфта обеспечивает бесшумную работу;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны.

Комплект поставки:

- магнитный держатель;
- насадка Philips.

831050-FS4300



Бренд	Makita
Код	831050
Модель	FS4300
Срок поставки	10
Мощность, Вт	570
Напряжение, В	220
Тип патрона	шестигранный
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	4000/-/-
Мах диаметр шурупа, мм	6
Размер патрона, мм	6,35
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	279x65x207
Вес, кг	1,4

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

ДРЕЛИ, СЕТЕВЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ, МИКСЕРЫ

Дрели-миксеры

Makita

Особенности:

- плавный пуск;
- эргономичная рукоятка;
- прорезиненный корпус;
- двойная изоляция провода.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- два ключа.

831060-UT1305

Бренд	Makita
Код	831060
Модель	UT1305
Срок поставки	10
Мощность, Вт	850
Напряжение, В	220
Тип патрона	M12
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1300/-/-
Крепление патрона	M12
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	942x87x152
Вес, кг	3,2



Особенности:

- плавный пуск;
- эргономичная рукоятка;
- прорезиненный корпус;
- двойная изоляция провода.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- два ключа.

831060-UT2204

Бренд	Makita
Код	831060
Модель	UT2204
Срок поставки	10
Мощность, Вт	850/-/-
Напряжение, В	220
Тип патрона	M12
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	550
Крепление патрона	M12
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	929x89x152
Вес, кг	3,7



Особенности:

- плавный пуск;
- электронная регулировка скорости;
- двойная изоляция.

Makita

831060-UT1400

Бренд	Makita
Код	831060
Модель	UT1400
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1300
Напряжение, В	220
Тип патрона	M14
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	900/-/-
Крепление патрона	M14
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	450
Вес, кг	5,2



8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Дрели-миксеры

Особенности:

- плавный пуск;
- электронная регулировка скорости;
- двойная изоляция провода.

831060-UT1600



Бренд	Makita
Код	831060
Модель	UT1600
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Тип патрона	M14
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	440/970/-
Крепление патрона	M14
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	450
Вес, кг	7,1

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Особенности:

- металлический корпус редуктора;
- установка боковой рукоятки в трех положениях;
- поворотная задняя рукоятка;
- оцинкованное покрытие насадки;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- задняя рукоятка;
- насадка-миксер;
- патрон;
- переходник на резьбу M14;
- набор ключей.

831060-183044



Бренд	Elitech
Код	831060
Модель	183044
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДМ 1100РЭ
Мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Тип патрона	M14
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	550/-/-
Крепление патрона	1,2
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	360x135x280
Вес, кг	4,8

Дрели-миксеры



Особенности:

- металлический корпус редуктора;
- оцинкованное покрытие насадок;
- быстрая замена щеток;
- нескользящие эргономичные рукоятки;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- насадка-миксер;
- набор ключей.

831060-181250



Бренд	Elitech
Код	831060
Модель	181250
Срок поставки	10
Обозначение производителя	MC 1400/2Э
Мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Тип патрона	M14
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	570/760/-
Крепление патрона	M14
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	370x320x245
Вес, кг	5,9

Особенности:

- металлический корпус редуктора;
- оцинкованное покрытие насадок;
- быстрая замена щеток;
- нескользящие эргономичные рукоятки;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- насадка-миксер (2 шт.);
- набор ключей.

831060-181251



Бренд	Elitech
Код	831060
Модель	181251
Срок поставки	10
Обозначение производителя	MC 1600/2ЭД
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Тип патрона	QUICK FIX
Мах. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	540/790/-
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	590x320x250
Вес, кг	7,6



ГАЙКОВЕРТЫ

Гайковерты с размером привода 1/2" (12,7 мм)

Makita

Особенности:

- алюминиевый корпус ударного механизма;
- удобный курковый включатель;
- реверс;
- доступ к угольным щеткам извне.

Комплект поставки:

- набор торцовых ключей;
- кейс.

831510-TW0200



Бренд	Makita
Код	831510
Модель	TW0200
Срок поставки	■
Размер привода	1/2"(12,7 мм)
Мощность, Вт	380
Напряжение, В	220
Макс. крутящ. момент, Нм	200
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2200/-/-
Частота ударов, уд/мин	2200
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	251x72x220
Вес, кг	2,1

Особенности:

- удобный курковый включатель;
- реверс;
- доступ к угольным щеткам извне.

Комплект поставки:

- торцевой ключ;
- кейс.

831510-TW0350



Бренд	Makita
Код	831510
Модель	TW0350
Срок поставки	■
Размер привода	1/2"(12,7 мм)
Мощность, Вт	400
Напряжение, В	220
Макс. крутящ. момент, Нм	350
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	2000/-/-
Частота ударов, уд/мин	2000
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	283x87x233
Вес, кг	3

Гайковерты с размером привода 3/4" (19 мм)

Makita

Особенности:

- удобный курковый включатель;
- реверс;
- поворачиваемая на 360° рукоятка;
- доступ к угольным щеткам извне.

Комплект поставки:

- торцевой ключ;
- боковая рукоятка;
- кейс.

831520-6906



Бренд	Makita
Код	831520
Модель	6906
Срок поставки	■
Размер привода	3/4"(19 мм)
Мощность, Вт	850
Напряжение, В	220
Макс. крутящ. Момент, Нм	588
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1700
Частота ударов, уд/мин	1600
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	327
Вес, кг	5,6

ГАЙКОВЕРТЫ

Гайковерты с размером привода 1" (25,4 мм)

Makita
Особенности:

- удобный курковый включатель;
- реверс;
- доступ к угольным щеткам извне.

Комплект поставки:

- торцевой ключ;
- боковая рукоятка;
- кейс.

831530-TW1000


Бренд	Makita
Код	831530
Модель	TW1000
Срок поставки	■
Размер привода	1"(25,4 мм)
Мощность, Вт	1300
Напряжение, В	220
Макс. крутящ. момент, Нм	1000
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1400/-/-
Частота ударов, уд/мин	1500
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	382
Вес, кг	8,6

ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-max

Makita
Особенности:

- два режима работы: сверление с ударом или долбление;
- плавный пуск;
- световой индикатор замены угольных щёток;
- индикатор неисправности кабеля и включателя.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ограничительный упор;
- смазка для бура;
- кейс.

832010-HR4003C


Бренд	Makita
Код	832010
Модель	HR4003C
Срок поставки	■
Тип патрона	SDS-max
Мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	8,3
Частота ударов, уд/мин	1450-2900
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	500/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	105/-
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	40/-
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	479x106x263
Вес, кг	6,2

Особенности:

- два режима работы: сверление с ударом или долбление;
- возможность выбора выключателя: курковый – для сверления или ползунковый – для режима отбойного молотка;
- световой индикатор замены угольных щёток.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ограничительный упор;
- смазка для бура;
- кейс.

832010-HR5202C


Бренд	Makita
Код	832010
Модель	HR5202C
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-max
Мощность, Вт	1150
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	19,1
Частота ударов, уд/мин	110-2250
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	310/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	-/160
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	-/52
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	599x134x287
Вес, кг	10,9

ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-plus

Makita

Особенности:

- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- угольные щетки защищены от пыли и строительного мусора;
- срок службы угольных щёток в 2,7 раза дольше, чем у предыдущих моделей;
- упрощённая конструкция щеточного узла;
- большой сальник предотвращает утечку смазки между корпусом двигателя и корпусом редуктора;
- реверс.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ограничительный упор;
- кейс.

832020-HR2300



Бренд	Makita
Код	832020
Модель	HR2300
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	720
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	2,3
Частота ударов, уд/мин	4600
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1200/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	70/68
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	23/70
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/32
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	356x77x209
Вес, кг	2,7

Особенности:

- три режима работы: сверление, сверление с ударом или долбление;
- отсутствие удара на холостом ходу;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ограничительный упор;
- кейс.

832020-HR2470



Бренд	Makita
Код	832020
Модель	HR2470
Срок поставки	■
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	780
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	2,4
Частота ударов, уд/мин	4500
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1100/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	54/50
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	24/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/32
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	370x84x214
Вес, кг	2,6

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-plus

Makita

Особенности:

- три режима работы: сверление, сверление с ударом и долбление;
- отсутствие удара на холостом ходу;
- 40 положений установки бура;
- эргономичная и обрешиненная задняя D-образная рукоятка;
- высокая износостойкость инструмента.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- ограничительный упор;
- кейс.

832020-HR2475



Бренд	Makita
Код	832020
Модель	HR2475
Срок поставки	■
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	780
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	2,3
Частота ударов, уд/мин	4500
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1100/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	-/65
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	24/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/32
Длина провода, м	4
Габаритные размеры, мм	429x84x158
Вес, кг	3

Особенности:

- три режима работы: сверление, сверление с ударом или долбление;
- подсветка рабочей зоны;
- рукоятка с мягкой резиновой накладкой;
- антивибрационная технология.

Комплект поставки:

- быстросъемный патрон;
- боковая рукоятка;
- ограничительный упор;
- кейс.

832020-HR2631FT



Бренд	Makita
Код	832020
Модель	HR2631FT
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	800
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	2,4
Частота ударов, уд/мин	4600
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1200/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	68/-
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	26/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/32
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	385x209x77
Вес, кг	3,1

Makita

ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-plus

Makita

Особенности:

- три режима работы: сверление, сверление с ударом и долбление;
- отсутствие удара на холостом ходу;
- антивибрационная задняя рукоятка;
- быстрая замена патрона SDS-plus на быстросажимной кулачковый патрон без инструментов;
- реверс;
- подсветка рабочей зоны.

Комплект поставки:

- быстросажимной патрон;
- боковая рукоятка;
- ограничительный упор;
- кейс.

832020-HR2811FT



Бренд	Makita
Код	832020
Модель	HR2811FT
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	800
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	2,8
Частота ударов, уд/мин	4500
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1100/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	80/-
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	28/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/32
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	320x89x225
Вес, кг	3,3

Особенности:

- два режима работы: сверление и сверление с ударом;
- эргономичная нескользящая рукоятка;
- реверс;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- дополнительная рукоятка;
- набор оснастки;
- ограничитель глубины;
- ключ патрона;
- патрон трехкулачковый;
- адаптер ключевого патрона;
- кейс.

832020-178184



Бренд	Elitech
Код	832020
Модель	178184
Срок поставки	10
Обозначение производителя	П 0519PЭ
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	440
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	1,2
Частота ударов, уд/мин	7500
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1650/-/-
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	19/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/24
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	295x100x220
Вес, кг	1,8

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ELITECH

ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-plus



Особенности:

- три режима работы: сверление, сверление с ударом, отбойный молоток;
- составной ствол;
- эргономичная нескользящая рукоятка;
- реверс;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- дополнительная рукоятка;
- набор оснастки;
- ограничитель глубины;
- ключ патрона;
- патрон трехкулачковый;
- адаптер ключевого патрона;
- кейс.

832020-178185



Бренд	Elitech
Код	832020
Модель	178185
Срок поставки	10
Обозначение производителя	П 0623РЭМ
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	620
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	2,1
Частота ударов, уд/мин	5500
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1200/-/-
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	23/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/30
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	350x100x210
Вес, кг	2,6

Особенности:

- три режима работы: сверление, сверление с ударом, отбойный молоток;
- составной ствол;
- эргономичная нескользящая рукоятка;
- реверс;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- дополнительная рукоятка;
- набор оснастки;
- ограничитель глубины;
- ключ патрона;
- патрон трехкулачковый;
- адаптер ключевого патрона;
- кейс.

832020-178186



Бренд	Elitech
Код	832020
Модель	178186
Срок поставки	■
Обозначение производителя	П 0826РЭМ
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	800
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	2,8
Частота ударов, уд/мин	5500
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	1200/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	65/-
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	26/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/30
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	370x100x210
Вес, кг	3,2



8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПЕРФОРАТОРЫ

Перфораторы с патроном SDS-plus



Особенности:

- три режима работы: сверление, сверление с ударом, отбойный молоток;
- составной ствол;
- эргономичная нескользящая рукоятка;
- реверс;
- двойная изоляция провода;
- фиксация кнопки «Пуск».

Комплект поставки:

- дополнительная рукоятка;
- набор оснастки;
- ограничитель глубины;
- ключ патрона;
- патрон трехключковый;
- адаптер ключевого патрона;
- кейс.

832020-178187



Бренд	Elitech
Код	832020
Модель	178187
Срок поставки	■
Обозначение производителя	П 1032РЭМ
Тип патрона	SDS-plus
Мощность, Вт	1050
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	3,4
Частота ударов, уд/мин	5500
Макс. скорость вращения на 1-й/2-й/3-й скорости, Об/мин	980/-/-
Диаметр сверления коронкой бетон/кирпич, мм	68/-
Диаметр сверления буром бетон/кирпич, мм	30/-
Диаметр сверления металл/дерево, мм	13/30
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	410x110x210
Вес, кг	3,6

ОТБойНЫЕ МОЛОТКИ

Отбойные молотки с патроном SDS-max



Особенности:

- система активного поглощения вибрации AVT;
- антивибрационная задняя рукоятка;
- электронная регулировка скорости;
- плавный пуск;
- два световых индикатора замены угольных щёток и неисправности кабеля/выключателя;
- отключение удара в режиме холостого хода;
- 12 положений установки угла долота.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- смазка для долота;
- салфетка;
- кейс.

832520-HM0871C



Бренд	Makita
Код	832520
Модель	HM0871C
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-max
Мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	1,8
Частота ударов, уд/мин	1100-2650
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	466x116x230
Вес, кг	5,6

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Отбойные молотки с патроном SDS-max

Makita

Особенности:

- два световых индикатора замены угольных щёток и неисправности кабеля/выключателя;
- электронная регулировка скорости;
- плавный пуск;
- низкий уровень вибрации;
- автоматическое отключение угольных щеток.

Комплект поставки:

- долото;
- дополнительная рукоятка;
- смазка для буров;
- кейс.

832520-HM1203C



Бренд	Makita
Код	832520
Модель	HM1203C
Срок поставки	■
Тип патрона	SDS-max
Мощность, Вт	1510
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	25,5
Частота ударов, уд/мин	950-1900
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	576x120x270
Вес, кг	9,7

Особенности:

- антивибрационная технология AVT;
- антивибрационная рукоятка;
- электронная регулировка скорости;
- два световых индикатора замены угольных щёток и неисправности кабеля/выключателя;
- автоматическое отключение угольных щеток;
- 12 положений установки угла долота.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- долото;
- смазка для долота;
- салфетка;
- кейс.

832520-HM1213C



Бренд	Makita
Код	832520
Модель	HM1213C
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-max
Мощность, Вт	1510
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	25,5
Частота ударов, уд/мин	950-1900
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	576x128x265
Вес, кг	10,8

Makita

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Отбойные молотки с патроном SDS-max

Makita

Особенности:

- антивибрационная технология AVT;
- электронная регулировка скорости;
- световой индикатор замены угольных щёток;
- плавный пуск;
- 12 положений установки угла долота.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- долото;
- смазка для долота;
- салфетка;
- кейс.

832520-HM1214C



Бренд	Makita
Код	832520
Модель	HM1214C
Срок поставки	10
Тип патрона	SDS-max
Мощность, Вт	1510
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	25,7
Частота ударов, уд/мин	950-1900
Длина провода, м	5
Габаритная длина, мм	700
Вес, кг	11,7

Отбойные молотки с шестигранным патроном

Makita

Особенности:

- антивибрационная технология AVT;
- электронная регулировка скорости;
- плавный пуск;
- электронная регулировка количества ударов в минуту;
- два световых индикатора замены угольных щёток и неисправности кабеля/выключателя;
- отключение удара в режиме холостого хода;
- автоматическое отключение угольных щёток.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- пикообразное долото;
- смазка для долота;
- салфетка;
- чемодан.

832530-HM1317C



Бренд	Makita
Код	832530
Модель	HM1317C
Срок поставки	10
Тип патрона	шестигранник 30 мм
Мощность, Вт	1510
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	25
Частота ударов, уд/мин	730-1450
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	715x129x266
Вес, кг	17

Особенности:

- антивибрационная технология AVT;
- электронная регулировка скорости;
- плавный пуск;
- электронная регулировка количества ударов в минуту;
- два световых индикатора замены угольных щёток и неисправности кабеля/выключателя;
- отключение удара в режиме холостого хода;
- автоматическое отключение угольных щёток.

Комплект поставки:

- боковая рукоятка;
- пикообразное долото;
- смазка для долота;
- салфетка;
- чемодан.

832530-HM1317CB



Бренд	Makita
Код	832530
Модель	HM1317CB
Срок поставки	10
Тип патрона	шестигранник 28,6 мм
Мощность, Вт	1510
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	26,5
Частота ударов, уд/мин	730-1450
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	824x129x266
Вес, кг	19

Makita

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Отбойные молотки с шестигранным патроном

Makita

Особенности:

- антивибрационная рукоятка;
- возможность использования стандартных долот (30 мм);
- автоматическое отключение угольных щеток.

Комплект поставки:

- пикообразное долото;
- шестигранный ключ.

832530-NM1400

Бренд	Makita
Код	832530
Модель	NM1400
Срок поставки	10
Тип патрона	шестигранник 30 мм
Мощность, Вт	1240
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	29,5
Частота ударов, уд/мин	1200
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	613x223x510
Вес, кг	17



Makita

Особенности:

- антивибрационная рукоятка;
- возможность использования стандартных долот (28,6 мм);
- автоматическое отключение угольных щеток.

Комплект поставки:

- шестигранный ключ.

832530-NM1801

Бренд	Makita
Код	832530
Модель	NM1801
Срок поставки	10
Тип патрона	шестигранник 28,6 мм
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	63
Частота ударов, уд/мин	1100
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	824x146x633
Вес, кг	30



Makita

Особенности:

- антивибрационная технология AVT;
- возможность использования стандартных долот (28,6 мм);
- автоматическое отключение угольных щеток.

Комплект поставки:

- шестигранный ключ.

832530-NM1810

Бренд	Makita
Код	832530
Модель	NM1810
Срок поставки	10
Тип патрона	шестигранник 28,6 мм
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Сила удара, Дж	63
Частота ударов, уд/мин	1110
Длина провода, м	5
Габаритные размеры, мм	824x146x633
Вес, кг	32



8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФЕНЫ

Промышленные фены

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- двухступенчатый переключатель для контроля температуры и скорости потока;
- применяется для удаления лакокрасочных покрытий, оттаивания замерзших металлических труб, отслаивания кафеля, мастик и шпатлевок.

Комплект поставки:

- кейс.

833010-HG5012K



Бренд	Makita
Код	833010
Модель	HG5012K
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Расход воздуха, л/мин	350-500
Рабочая температура, град.	350-500
Защита от перегрева	есть
ЖК-дисплей	нет
Регулировка температуры	ступенчатая
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	230x80x240
Вес, кг	0,6

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- двухступенчатый переключатель для контроля температуры и скорости потока;
- электронная регулировка числа оборотов;
- плавный контроль температуры по шкале.

Комплект поставки:

- комплект насадок;
- кейс.

Makita

833010-HG551VK



Бренд	Makita
Код	833010
Модель	HG551VK
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Расход воздуха, л/мин	250-500
Рабочая температура, град.	100-550
Защита от перегрева	есть
ЖК-дисплей	нет
Регулировка температуры	ступенчатая
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	230x80x240
Вес, кг	0,7

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- программирование 7 различных функций выбором одной клавиши.

Комплект поставки:

- комплект насадок;
- ролик;
- кейс.

Makita

833010-HG651CK



Бренд	Makita
Код	833010
Модель	HG651CK
Срок поставки	■
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Расход воздуха, л/мин	220-550
Рабочая температура, град.	80-650
Защита от перегрева	есть
ЖК-дисплей	есть
Регулировка температуры	плавная
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	230x80x240
Вес, кг	0,78

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФЕНЫ

Промышленные фены



Особенности:

- 2 режима работы;
- стандартный размер сопел;
- эргономичный дизайн;
- противоскользящая накладка на рукоятке.

Комплект поставки:

- понижающее сопло;
- плоское сопло;
- стеклозащитное сопло;
- рефлекторное сопло;
- шпатель;
- скребок.

833010-185680



Бренд	Elitech
Код	833010
Модель	185680
Срок поставки	■
Обозначение производителя	TB 1900K
Мощность, Вт	1900
Напряжение, В	220
Расход воздуха, л/мин	250-550
Рабочая температура, град.	350-550
Защита от перегрева	есть
ЖК-дисплей	нет
Регулировка температуры	ступенчатая
Длина провода, м	1,8
Габаритные размеры, мм	250x90x210
Вес, кг	0,75

Особенности:

- 2 режима работы;
- стандартный размер сопел;
- эргономичный дизайн;
- противоскользящая накладка на рукоятке.

Комплект поставки:

- кейс;
- плоское сопло;
- стеклозащитное сопло;
- рефлекторное сопло;
- шпатель;
- скребок.

833010-178335



Бренд	Elitech
Код	833010
Модель	178335
Срок поставки	■
Обозначение производителя	TB 2000K
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Расход воздуха, л/мин	250-550
Рабочая температура, град.	50-350/100-600
Защита от перегрева	есть
ЖК-дисплей	нет
Регулировка температуры	ступенчатая
Длина провода, м	1,8
Габаритные размеры, мм	255x90x215
Вес, кг	0,75

Особенности:

- 2 режима работы;
- стандартный размер сопел;
- эргономичный дизайн;
- противоскользящая накладка на рукоятке;
- точная регулировка температуры в диапазоне 1°C.

Комплект поставки:

- кейс;
- плоское сопло;
- стеклозащитное сопло;
- рефлекторное сопло;
- шпатель;
- скребок.

833010-178337



Бренд	Elitech
Код	833010
Модель	178337
Срок поставки	■
Обозначение производителя	TB 2000ЖК
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Расход воздуха, л/мин	120-500
Рабочая температура, град.	50/50-600
Защита от перегрева	есть
ЖК-дисплей	есть
Регулировка температуры	плавная
Длина провода, м	1,8
Габаритные размеры, мм	250x90x215
Вес, кг	0,77

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Ножницы шлицевые (листовые)

Makita

Особенности:

- эргономичный корпус;
- задняя крышка с ребристой поверхностью.

Комплект поставки:

- набор щупов;
- шестигранный ключ.

833510-JS1000



Бренд	Makita
Код	833510
Модель	JS1000
Срок поставки	■
Мощность, Вт	380
Напряжение, В	220
Частота холостого хода, Об/мин	4500
Глубина реза стали (800 Н/мм ²), мм	0,5
Глубина реза стали (600 Н/мм ²), мм	0,7
Глубина реза стали (400 Н/мм ²), мм	1
Глубина реза стали (200 Н/мм ²), мм	2,5
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	322x70x78
Вес, кг	1,4

Особенности:

- для тяжелых условий резки мягких и нержавеющей сталей;
- резка без потерь материала;
- большая верхняя рукоятка.

Комплект поставки:

- комплект ножей;
- шестигранный ключ;
- держатель ключей.

833510-JS1602



Бренд	Makita
Код	833510
Модель	JS1602
Срок поставки	■
Мощность, Вт	380
Напряжение, В	220
Частота холостого хода, Об/мин	4000
Глубина реза стали (800 Н/мм ²), мм	0,8
Глубина реза стали (600 Н/мм ²), мм	1,2
Глубина реза стали (400 Н/мм ²), мм	1,6
Глубина реза стали (200 Н/мм ²), мм	2,5
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	255x74x146
Вес, кг	1,6

Особенности:

- для резки мягких и нержавеющей сталей;
- резка без потерь материала;
- эргономичная обрезиненная ручка;
- специальная конструкция подошвы предохраняет корпус от царапин об отрезанный материал.

Комплект поставки:

- комплект ножей;
- набор щупов;
- шестигранный ключ;
- кейс MakPac.

833510-JS3201J



Бренд	Makita
Код	833510
Модель	JS3201J
Срок поставки	■
Мощность, Вт	710
Напряжение, В	220
Частота холостого хода, Об/мин	1600
Глубина реза стали (800 Н/мм ²), мм	1,5
Глубина реза стали (600 Н/мм ²), мм	2,5
Глубина реза стали (400 Н/мм ²), мм	3,2
Глубина реза стали (200 Н/мм ²), мм	4
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	213x90x239
Вес, кг	3,4

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Ножницы вырубные

Makita

Особенности:

- для работ с листовой сталью, железом, гофрированным листовым металлом;
- бесступенчатая перестановка матрицы, поворот на 360° с фиксацией при 90°;
- легкая замена пуансона и матрицы;
- встроенный измеритель толщины.

Комплект поставки:

- пуансон;
- матрица;
- держатель матрицы;
- гаечный ключ;
- шестигранный ключ.

833520-JN1601



Бренд	Makita
Код	833520
Модель	JN1601
Срок поставки	10
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Частота холостого хода, Об/мин	2200
Глубина реза стали (800 Н/мм ²), мм	0,8
Глубина реза стали (600 Н/мм ²), мм	1,2
Глубина реза стали (400 Н/мм ²), мм	1,6
Глубина реза стали (200 Н/мм ²), мм	2,5
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	261x75x177
Вес, кг	1,6

Makita

Особенности:

- для резки металлических, пластмассовых и прочих листовых изделий;
- встроенный измеритель толщины;
- легкая замена пуансона и матрицы;
- удобная конструкция для работы одной рукой.

Комплект поставки:

- матрица;
- держатель матрицы;
- пуансон;
- промежуточные кольца;
- рожковый ключ;
- шестигранный ключ;
- кейс.

833520-JN3200



Бренд	Makita
Код	833520
Модель	JN3200
Срок поставки	10
Мощность, Вт	660
Напряжение, В	220
Частота холостого хода, Об/мин	1300
Глубина реза стали (800 Н/мм ²), мм	1
Глубина реза стали (600 Н/мм ²), мм	2,5
Глубина реза стали (400 Н/мм ²), мм	3,2
Глубина реза стали (200 Н/мм ²), мм	3,5
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	215
Вес, кг	3,4

Makita

Особенности:

- для резки мягких и нержавеющей сталей;
- резка без потерь материала;
- эргономичная обрезиненная ручка;
- специальная конструкция подошвы предохраняет корпус от царапин об отрезанный материал.

Комплект поставки:

- комплект ножей;
- набор щупов;
- шестигранный ключ;
- кейс MakPac.

833520-JN3201J



Бренд	Makita
Код	833520
Модель	JN3201J
Срок поставки	10
Мощность, Вт	710
Напряжение, В	220
Частота холостого хода, Об/мин	1300
Глубина реза стали (800 Н/мм ²), мм	1
Глубина реза стали (600 Н/мм ²), мм	2,5
Глубина реза стали (400 Н/мм ²), мм	3,2
Глубина реза стали (200 Н/мм ²), мм	3,5
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	225x90x254
Вес, кг	3,4

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ЛОБЗИКИ

Лобзики с глубиной распила 65-100 мм (древесина)

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- штыковый универсальный хвостовик;
- механическая система противовеса для снижения уровня вибрации;
- эргономичный дизайн;
- обрезиненная рукоятка;
- подвижный прозрачный защитный кожух.

Комплект поставки:

- пила для лобзика;
- шестигранный ключ.

834010-4326



Бренд	Makita
Код	834010
Модель	4326
Срок поставки	■
Мощность, Вт	450
Напряжение, В	220
Ход пилки, мм	18
Частота холостого хода, Об/мин	3100
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	6/18/65
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	224x77x197
Вес, кг	1,8

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- регулировка маятникового хода;
- система пылеудаления;
- штыковый универсальный хвостовик;
- механическая система противовеса для снижения уровня вибрации.

Комплект поставки:

- пила для лобзика;
- шестигранный ключ.

834010-4329



Бренд	Makita
Код	834010
Модель	4329
Срок поставки	10
Мощность, Вт	450
Напряжение, В	220
Ход пилки, мм	18
Частота холостого хода, Об/мин	500-3100
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	6/18/65
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	224x77x197
Вес, кг	1,9

Особенности:

- шток круглого сечения;
- встроенный пенал для пилок;
- защитный щиток рабочей зоны;
- нескользящая накладка рукоятки;
- крепление для шестигранного ключа;
- съемный адаптер для пылесоса.

Комплект поставки:

- 3 пилки по дереву;
- параллельный упор;
- патрубок для пылесоса.

834010-180251



Бренд	Elitech
Код	834010
Модель	180251
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПЛ 0885МЭ
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Ход пилки, мм	20
Частота холостого хода, Об/мин	800-3000
Глубина распила сталь/дерево, мм	6/85
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	260x75x225
Вес, кг	2,5

ELITECH

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ЛОБЗИКИ

Лобзики с глубиной распила 65-100 мм (древесина)



Особенности:

- шток круглого сечения;
- встроенный пенал для пилкок;
- защитный щиток рабочей зоны;
- нескользящая накладка рукоятки;
- крепление для шестигранного ключа;
- съемный адаптер для пылесоса.

Комплект поставки:

- пилка по дереву;
- параллельный упор;
- патрубок для пылесоса.

834010-180250



Бренд	Elitech
Код	834010
Модель	180250
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПЛ 0560МЭ
Мощность, Вт	500
Напряжение, В	220
Ход пилки, мм	17
Частота холостого хода, Об/мин	800-3000
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	2/3/60
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	240x75x200
Вес, кг	2

Лобзики с глубиной распила 100-160 мм (древесина)

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- регулировка маятникового хода;
- система пылеудаления;
- штыковый универсальный хвостовик;
- плавный пуск;
- электронная система стабилизации;
- эргономичная D-образная рукоятка;
- основание может наклоняться на 45 градусов влево или вправо.

Комплект поставки:

- комплект пилкок В-22, В-10, BR-13;
- шестигранный ключ;
- крышка опорной плиты;
- противоскользящая пластина;
- чемодан.

834020-4350СТ



Бренд	Makita
Код	834020
Модель	4350СТ
Срок поставки	10
Мощность, Вт	720
Напряжение, В	220
Ход пилки, мм	26
Частота холостого хода, Об/мин	800-2800
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	10/10/135
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	236x73x207
Вес, кг	2,5

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- регулировка маятникового хода;
- система пылеудаления;
- штыковый универсальный хвостовик;
- плавный пуск;
- основание может наклоняться на 45 градусов влево или вправо;
- лампа точечной подсветки рабочей зоны.

Комплект поставки:

- комплект пилкок В-22, В-10, BR-13;
- шестигранный ключ;
- крышка опорной плиты;
- противоскользящая пластина;
- чемодан.

834020-4351FCT



Бренд	Makita
Код	834020
Модель	4351FCT
Срок поставки	10
Мощность, Вт	720
Напряжение, В	220
Ход пилки, мм	26
Частота холостого хода, Об/мин	800-2800
Глубина распила сталь/алюминий/дерево, мм	10/20/135
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	271x73x187
Вес, кг	2,5

Makita

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ЭЛЕКТРОРУБАНКИ

Электрорубанки с шириной лезвия 80-170 мм

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- подножка на подошве для предотвращения повреждения ножа и защиты заготовки от царапин;
- эргономичный дизайн;
- обрешиненная рукоятка.

Комплект поставки:

- калибр для установки ножа;
- торцевой ключ;
- поворотный нож.

834510-KP0800



Бренд	Makita
Код	834510
Модель	KP0800
Срок поставки	■
Мощность, Вт	620
Напряжение, В	220
Ширина обработки, мм	82
Глубина строгания, мм	2,5
Мах глубина выборки четверти, мм	9
Число оборотов, об/мин	17000
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	285x158x158
Вес, кг	2,6

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- мощный двигатель.

Комплект поставки:

- твердосплавный нож;
- держатель для заточки ножа;
- патрубок для пылесоса;
- калибр для установки ножа;
- параллельный упор;
- торцевой ключ.

Makita

834510-1911B



Бренд	Makita
Код	834510
Модель	1911B
Срок поставки	■
Мощность, Вт	850
Напряжение, В	220
Ширина обработки, мм	110
Глубина строгания, мм	2
Мах глубина выборки четверти, мм	23
Число оборотов, об/мин	16000
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	355x175x175
Вес, кг	3,3

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- исключительная мощность и производительность.

Комплект поставки:

- чемодан (деревянный);
- твердосплавный нож;
- держатель для заточки ножа;
- шаблон для установки ножа;
- параллельный упор;
- шестигранный ключ.

Makita

834510-1806B



Бренд	Makita
Код	834510
Модель	1806B
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Ширина обработки, мм	170
Глубина строгания, мм	2
Мах глубина выборки четверти, мм	2
Число оборотов, об/мин	15000
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	529x232x152
Вес, кг	9

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ЭЛЕКТРОРУБАНКИ

Электрорубанки с шириной лезвия 80-170 мм



Особенности:

- снятие фаски;
- упоры для параллельного строгания и выборки четверти в комплекте;
- возможность подключения пылесоса;
- противоскользящее покрытие рукоятки.

Комплект поставки:

- планка направляющая;
- упор для выборки четверти;
- ключ;
- мешок-пылесборник;
- кейс.

834510-178313



Бренд	Elitech
Код	834510
Модель	178313
Срок поставки	10
Обозначение производителя	P 82K
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Ширина обработки, мм	82
Глубина строгания, мм	3
Мах глубина выборки четверти, мм	18
Число оборотов, об/мин	16000
Длина кабеля, м	2,9
Габаритные размеры, мм	290x170x185
Вес, кг	2,9

Особенности:

- снятие фаски;
- упоры для параллельного строгания и выборки четверти в комплекте;
- возможность подключения пылесоса;
- противоскользящее покрытие рукоятки.

Комплект поставки:

- планка направляющая;
- ключ;
- кейс.

834510-178315



Бренд	Elitech
Код	834510
Модель	178315
Срок поставки	10
Обозначение производителя	P 110K
Мощность, Вт	1000
Напряжение, В	220
Ширина обработки, мм	110
Глубина строгания, мм	3
Мах глубина выборки четверти, мм	8
Число оборотов, об/мин	15000
Длина кабеля, м	2,9
Габаритные размеры, мм	310x195x195
Вес, кг	3,2

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

РЕНОВАТОРЫ

Реноваторы с насадками

Makita

Особенности:

- двойная изоляция;
- плавный пуск;
- электронная система стабилизации;
- электронная регулировка числа оборотов;
- система пылеудаления;
- для различных работ: резка металла, дерева, керамической плитки, гипсокартона, пенопласта и резины, шлифовка и полирование различных материалов;
- возможность установки аксессуара в 12 различных положениях через каждые 30 градусов.

Комплект поставки:

- шестигранный ключ;
- набор аксессуаров.

835010-TM3000CX1



Бренд	Makita
Код	835010
Модель	TM3000CX1
Срок поставки	10
Мощность, Вт	320
Напряжение, В	220
Частота колебаний, кол/мин	6000-20000
Угол колебаний, град.	3,2
Электр. регулировка оборотов	есть
Количество насадок в наборе, шт.	3
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	275x64x92
Вес, кг	1,4

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Особенности:

- двойная изоляция;
- быстрая замена оснастки;
- универсальная посадка насадок;
- противоскользкие насадки на рукоятке;
- дополнительная боковая рукоятка;
- возможность подключения пылесоса.

Комплект поставки:

- 3 шт. шлифлиста;
- дельта подошвы;
- пилка по дереву;
- патрубок пылеотводящий;
- дополнительная рукоятка;
- нож;
- кейс.

835010-187811



Бренд	Elitech
Код	835010
Модель	187811
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МИ 500ЭК
Мощность, Вт	500
Напряжение, В	220
Частота колебаний, кол/мин	8000-16000
Угол колебаний, град.	5
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	270x60x90
Вес, кг	1,6

ФРЕЗЕРЫ

Универсальные фрезеры

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- компактный дизайн;
- три настраиваемые фиксированные глубины фрезерования для многократно повторяющихся операций;
- эргономичная мягкая накладка на рукоятке.

Комплект поставки:

- цанга (8 мм, 6 мм);
- параллельный упор;
- монтажный ключ – 2 шт.;
- чемодан.

835510-RP0900K



Бренд	Makita
Код	835510
Модель	RP0900K
Срок поставки	10
Мощность, Вт	900
Напряжение, В	220
Число оборотов, об/мин	27000
Рабочий ход фрезы, мм	35
Размер цанги, мм	6/8
Регулировка оборотов	нет
Встроенный патрубок пылеотсоса	нет
Плавный пуск	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	256x110x217
Вес, кг	2,7

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- электронная система стабилизации;
- система пылеудаления;
- плавный пуск;
- компактный дизайн;
- точная настройка глубины фрезерования;
- эргономичная мягкая накладка на рукоятке.

Комплект поставки:

- цанга (8 мм);
- отражатель стружки;
- патрубок для пылесоса;
- параллельный упор;
- направляющая шаблона 12 мм;
- монтажный ключ – 2 шт.

835510-RP1110C



Бренд	Makita
Код	835510
Модель	RP1110C
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Число оборотов, об/мин	8000-24000
Рабочий ход фрезы, мм	57
Размер цанги, мм	8
Регулировка оборотов	есть
Встроенный патрубок пылеотсоса	есть
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	4
Габаритные размеры, мм	260x110x269
Вес, кг	3,4

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- электрический тормоз двигателя;
- возможность использовать фрезер стационарно;
- подсветка рабочей области с функцией послесвечения;
- настройка глубины фрезерования с точностью до 0,1 мм;
- эргономичная мягкая накладка на рукоятке.

Комплект поставки:

- цанга (12 мм);
- параллельный упор;
- монтажный ключ;
- винт с цилиндрической головкой М6x135 (для регулирования глубины).

835510-RP1801F



Бренд	Makita
Код	835510
Модель	RP1801F
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1650
Напряжение, В	220
Число оборотов, об/мин	22000
Рабочий ход фрезы, мм	70
Размер цанги, мм	12
Регулировка оборотов	нет
Встроенный патрубок пылеотсоса	нет
Плавный пуск	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	312x294x155
Вес, кг	6

Makita

ФРЕЗЕРЫ

Универсальные фрезеры

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- электронная система стабилизации;
- система пылеудаления;
- возможность использовать фрезер стационарно;
- увеличенная износостойкость;
- настройка глубины фрезерования с точностью до 0,1 мм;
- эргономичная мягкая накладка на рукоятке.

Комплект поставки:

- цанга (12 мм);
- параллельный упор;
- монтажный ключ;
- винт с цилиндрической головкой М6х135 (для регулирования глубины);
- электронный тормоз.

835510-RP2301FCX



Бренд	Makita
Код	835510
Модель	RP2301FCX
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2100
Напряжение, В	220
Число оборотов, об/мин	9000-22000
Рабочий ход фрезы, мм	70
Размер цанги, мм	12
Регулировка оборотов	есть
Встроенный патрубок пылеотсоса	нет
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	312x294x155
Вес, кг	6,1

Особенности:

- система пылеудаления;
- двойная защитная изоляция;
- подсветка рабочей зоны;
- плавная регулировка оборотов;
- стандартный размер цанги;
- 5 положений револьверного упора;
- эргономичные рукоятки.

Комплект поставки:

- цанга;
- параллельная направляющая;
- ключ;
- пылеотвод;
- копировальная шайба.

835510-181663



Бренд	Elitech
Код	835510
Модель	181663
Срок поставки	10
Обозначение производителя	Ф 1355Э
Мощность, Вт	1300
Напряжение, В	220
Число оборотов, об/мин	11000-28000
Рабочий ход фрезы, мм	55
Размер цанги, мм	6/8
Регулировка оборотов	есть
Встроенный патрубок пылеотсоса	есть
Плавный пуск	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	290x180x280
Вес, кг	3,7

Особенности:

- система пылеудаления;
- двойная защитная изоляция;
- подсветка рабочей зоны;
- плавная регулировка оборотов;
- стандартный размер цанги;
- 5 положений револьверного упора;
- эргономичные рукоятки.

Комплект поставки:

- цанга;
- параллельная направляющая;
- ключ;
- пылеотвод;
- копировальная шайба.

835510-179332



Бренд	Elitech
Код	835510
Модель	179332
Срок поставки	10
Обозначение производителя	Ф 1800Э
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Число оборотов, об/мин	12000-25000
Рабочий ход фрезы, мм	55
Размер цанги, мм	8/12
Регулировка оборотов	есть
Встроенный патрубок пылеотсоса	есть
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	280x210x335
Вес, кг	4,3

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Прямые шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- круглая цанга.

Комплект поставки:

- цанговый патрон (6 мм);
- гаечный ключ.

836010-GD0603

Бренд	Makita
Код	836010
Модель	GD0603
Срок поставки	10
Мощность, Вт	240
Напряжение, В	220
Размер цанги, мм	6
Число оборотов, об/мин	28000
Электр. регулировка оборотов	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	289x64x67
Вес, кг	0,97



Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- круглая цанга;
- двигатель защищён от пыли;
- низкий уровень шума (73 дБ);
- вентиляционные отверстия спроектированы так, что воздух с пылью направляется в сторону от оператора;
- удобно расположенный ползунковый переключатель.

Комплект поставки:

- цанговый патрон (6 мм);
- гаечные ключи (2 шт.).

836010-GD0602

Бренд	Makita
Код	836010
Модель	GD0602
Срок поставки	10
Мощность, Вт	400
Напряжение, В	220
Размер цанги, мм	6
Число оборотов, об/мин	25000
Электр. регулировка оборотов	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	264x82x82
Вес, кг	1,4



Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- плавный пуск;
- электронная система стабилизации;
- специальная система привода с муфтой (Super Joint System);
- лабиринтное уплотнение для защиты двигателя от загрязнения.
- для обработки внутренних поверхностей с помощью шлифовальных листовых щёток.

Комплект поставки:

- цанговый патрон (6 мм);
- гаечные ключи (13, 19).

836010-GD0800C

Бренд	Makita
Код	836010
Модель	GD0800C
Срок поставки	10
Обозначение производителя	GD0800C
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Размер цанги, мм	6
Число оборотов, об/мин	7000-28000
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	371x75x75
Вес, кг	1,7



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Прямые шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- плавный пуск;
- электронная система стабилизации;
- специальная система привода с муфтой (Super Joint System);
- лабиринтное уплотнение для защиты двигателя от загрязнения.
- для обработки внутренних поверхностей с помощью шлифовальных листовых щёток.

Комплект поставки:

- цанговый патрон (6 мм);
- гаечные ключи (13, 19).

836010-GD0810C



Бренд	Makita
Код	836010
Модель	GD0810C
Срок поставки	■
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Размер цанги, мм	6
Число оборотов, об/мин	1800-7000
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	371x75x75
Вес, кг	1,7

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- улучшенный редуктор обладает меньшим уровнем шума и большей долговечностью.
- эргономичная обрешиненная рукоятка;
- возможность стационарной установки для непрерывного использования.

Комплект поставки:

- защитный кожух;
- шлифовальный круг;
- ключ.

836010-GS5000



Бренд	Makita
Код	836010
Модель	GS5000
Срок поставки	■
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	125
Число оборотов, об/мин	5600
Электр. регулировка оборотов	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	590x189x116
Вес, кг	5

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- быстрая замена щеток;
- кнопка блокировки шпинделя;
- противоскользкие накладки;
- складная петля для подвеса инструмента;
- компактная конструкция.

Комплект поставки:

- набор насадок (100 шт.);
- 2 ключа;
- цанги (2,4 и 3,2 мм);
- гибкий вал;
- кейс.

836010-187196



Бренд	Elitech
Код	836010
Модель	187196
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПШМ 150ЭК
Мощность, Вт	150
Напряжение, В	220
Размер цанги, мм	2,4/3,2
Число оборотов, об/мин	10000-35000
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	2
Вес, кг	0,78

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Прямые шлифовальные машины



Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- цифровой дисплей;
- быстрая замена щеток;
- кнопка блокировки шпинделя;
- противоскользкие накладки;
- складная петля для подвеса инструмента;
- компактная конструкция;
- дополнительная боковая рукоятка.

Комплект поставки:

- набор насадок (120 шт.);
- гибкий вал;
- струбцина для подвеса;
- кейс;
- дополнительная рукоятка;
- ключ.

836010-179129



Бренд	Elitech
Код	836010
Модель	179129
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПШМ 170ЭЖК
Мощность, Вт	170
Напряжение, В	220
Размер цанги, мм	2,4/3,2
Число оборотов, об/мин	8000-35000
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	230x55x120
Вес, кг	0,7

Ленточные шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- электронная регулировка числа оборотов;
- направляющая поворачивается на 100° для шлифования в труднодоступных местах;
- простая настройка положения шлиф. ленты с помощью поворотной ручки;
- дополнительные направляющие (6 мм и 13 мм).

Комплект поставки:

- направляющая шина (9 мм);
- шлифовальная лента K80 (2 шт.);
- патрубок для пылесоса.

836020-9032



Бренд	Makita
Код	836020
Модель	9032
Срок поставки	10
Мощность, Вт	500
Напряжение, В	220
Ширина ленты, мм	6/9/13
Длина ленты, мм	533
Скорость движения ленты, м/мин	300-1700
Возможность подключения к пылесосу	есть
Электр. регулировка оборотов	есть
Плавный пуск	нет
Защита от перегрева двигателя	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритная длина, мм	420
Вес, кг	1,6

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Ленточные шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- электронная регулировка числа оборотов;
- автоматическая система регулировки положения ленты;
- низкий уровень шума (85 дБ);
- уникальная конструкция позволяет шлифовать пол у края стены.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- шлиф. лента;
- графитовая пластина;
- пробковая пластина.

836020-9404



Бренд	Makita
Код	836020
Модель	9404
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1010
Напряжение, В	220
Ширина ленты, мм	100
Длина ленты, мм	610
Скорость движения ленты, м/мин	210-440
Возможность подключения к пылесосу	есть
Электр. регулировка оборотов	есть
Плавный пуск	нет
Защита от перегрева двигателя	нет
Длина кабеля, м	5
Габаритная длина, мм	334
Вес, кг	4,7

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- низкий уровень шума (84 дБ);
- лабиринтная система защищает мотор и подшипники от загрязнения;
- поворачиваемый на 360° пылесборник.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- шлиф. лента;
- графитовая пластина;
- пробковая пластина.

Makita

836020-9403



Бренд	Makita
Код	836020
Модель	9403
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Ширина ленты, мм	100
Длина ленты, мм	610
Скорость движения ленты, м/мин	500
Возможность подключения к пылесосу	есть
Электр. регулировка оборотов	нет
Плавный пуск	нет
Защита от перегрева двигателя	нет
Длина кабеля, м	5
Габаритная длина, мм	353
Вес, кг	5,7

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- плавная регулировка оборотов;
- регулируемая передняя рукоятка;
- кнопка фиксации пускового курка;
- стандартный диаметр патрубка пылесборника;
- нескользящая эргономичная рукоятка.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- шлиф. лента;
- шлиф. рамка.

ELITECH

836020-179333



Бренд	Elitech
Код	836020
Модель	179333
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШЛ 900Э
Мощность, Вт	900
Напряжение, В	220
Ширина ленты, мм	75
Длина ленты, мм	533
Скорость движения ленты, м/мин	150-300
Возможность подключения к пылесосу	есть
Электр. регулировка оборотов	есть
Плавный пуск	нет
Защита от перегрева двигателя	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритная длина, мм	360
Вес, кг	3,6

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Ленточные шлифовальные машины



Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- плавная регулировка оборотов;
- стандартный диаметр патрубка пылесборника;
- нескользящие эргономичные рукоятки;
- быстрая замена щеток;
- возможность стационарной установки.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- шлиф. лента;
- 2 струбины;
- упор для шлифовки.

836020-179334



Бренд	Elitech
Код	836020
Модель	179334
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШЛ 1200Э
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Ширина ленты, мм	100
Длина ленты, мм	610
Скорость движения ленты, м/мин	240-400
Возможность подключения к пылесосу	есть
Электр. регулировка оборотов	есть
Плавный пуск	нет
Защита от перегрева двигателя	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритная длина, мм	350
Вес, кг	5,5

Вибрационные шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- крепление на липучке;
- большие зажимы для быстрой смены шлифовальной бумаги.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- пластина для перфорирования;
- комплект наждачной бумаги.

836030-B04555



Бренд	Makita
Код	836030
Модель	B04555
Срок поставки	10
Мощность, Вт	200
Напряжение, В	220
Размер абразивной бумаги (крепежная), мм	114x140
Размер абразивной бумаги (на липучке), мм	114x102
Рабочая поверхность, мм	112x102
Амплитуда колебаний, мм	1,5
Частота колебаний, кол/мин	14000
Крепление шлифлиста	зажим/липучка
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Электр. регулировка оборотов	нет
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	131x112x141
Вес, кг	1,1

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Вибрационные шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- крепление на липучке;
- может применяться, как стандартная абразивная бумага, так и абразивная бумага на липучке.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- комплект наждачной бумаги.

836030-B04565



Бренд	Makita
Код	836030
Модель	B04565
Срок поставки	10
Мощность, Вт	200
Напряжение, В	220
Размер абразивной бумаги (крепежная), мм	96x96x96
Размер абразивной бумаги (на липучке), мм	114x102
Рабочая поверхность, мм	112x100
Амплитуда колебаний, мм	1,5
Частота колебаний, кол/мин	28000
Крепление шлифлиста	липучка
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Электр. регулировка оборотов	нет
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	219x112x139
Вес, кг	1,2

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- эргономичная конструкция обеспечивает комфорт и полный контроль над инструментом даже при работе одной рукой;
- большие зажимы для быстрой смены шлифовальной бумаги;
- большой удобный курковый выключатель;
- регулятор скорости.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- пластина для перфорирования;
- 1 лист шлиф. бумаги.

836030-B03711



Бренд	Makita
Код	836030
Модель	B03711
Срок поставки	10
Мощность, Вт	190
Напряжение, В	220
Размер абразивной бумаги (крепежная), мм	92x228
Размер абразивной бумаги (на липучке), мм	нет
Рабочая поверхность, мм	93x185
Амплитуда колебаний, мм	2
Частота колебаний, кол/мин	4000-11000
Крепление шлифлиста	зажим
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	253x92x154
Вес, кг	1,6

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Вибрационные шлифовальные машины



Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система микрофильтрации пыли;
- система пылеудаления;
- стандартный размер шлифовального листа;
- стандартный размер патрубка для пылесоса;
- жесткий корпус пылесборника;
- нескользящая эргономичная рукоятка.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- дырокол;
- 3 шлифовальных листа.

836030-183184



Бренд	Elitech
Код	836030
Модель	183184
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШВ 0211
Мощность, Вт	220
Напряжение, В	220
Размер абразивной бумаги (крепёжная), мм	115x115
Размер абразивной бумаги (на липучке), мм	нет
Рабочая поверхность, мм	100x110
Амплитуда колебаний, мм	2
Частота колебаний, кол/мин	30000
Крепление шлифлиста	зажим
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Электр. регулировка оборотов	нет
Длина кабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	230x120x165
Вес, кг	1,5

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система микрофильтрации пыли;
- система пылеудаления;
- алюминиевая подошва;
- стандартный размер шлифовального листа;
- стандартный размер патрубка для пылесоса;
- жесткий корпус пылесборника;
- нескользящая эргономичная рукоятка.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- дырокол;
- 3 шлифовальных листа.

836030-180925



Бренд	Elitech
Код	836030
Модель	180925
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШВ 0319Э
Мощность, Вт	250
Напряжение, В	220
Размер абразивной бумаги (крепёжная), мм	93x230
Размер абразивной бумаги (на липучке), мм	нет
Рабочая поверхность, мм	90x182
Амплитуда колебаний, мм	2
Частота колебаний, кол/мин	12000-26000
Крепление шлифлиста	зажим
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	295x90x165
Вес, кг	1,7

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Вибрационные шлифовальные машины



Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система микрофльтрации пыли;
- система пылеудаления;
- алюминиевая подошва;
- стандартный размер шлифовального листа;
- стандартный размер патрубка для пылесоса;
- жесткий корпус пылесборника;
- нескользящая эргономичная рукоятка.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- дырокол;
- 3 шлифовальных листа.

836030-183185



Бренд	Elitech
Код	836030
Модель	183185
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МШВ 04239
Мощность, Вт	380
Напряжение, В	220
Размер абразивной бумаги (крепежная), мм	115x280
Размер абразивной бумаги (на липучке), мм	нет
Рабочая поверхность, мм	113x228
Амплитуда колебаний, мм	2
Частота колебаний, кол/мин	12000-24000
Крепление шлифлиста	зажим
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Электр. регулировка оборотов	есть
Длина кабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	340x180x115
Вес, кг	2,2

Полировальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- предохранительная муфта «SJS-II» предохраняет инструмент от перегрузок и поглощает вибрации;
- защита от повторного запуска.

Комплект поставки:

- тарельчатый диск;
- боковая рукоятка;
- ключ.

836040-SA5040C



Бренд	Makita
Код	836040
Модель	SA5040C
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	125
Число оборотов, об/мин	2000-7800
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой	есть
Крепление полировальных насадок	липучка
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	нет
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	315x115x121
Вес, кг	2,2

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Полировальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- система пылеудаления;
- двигатель с системой защиты от перегрева;
- дисковый переключатель скоростей;
- шестиступенчатая регулировка частоты вращения.

Комплект поставки:

- прижимная гайка 14-48;
- винт M14x10;
- кожух корпуса редуктора;
- резиновая подушка.

836040-SA7000C



Бренд	Makita
Код	836040
Модель	SA7000C
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	180
Число оборотов, об/мин	1500-4000
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой	есть
Крепление полировальных насадок	шнурок
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	нет
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	453x170x136
Вес, кг	3,4

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- система пылеудаления;
- расцепляющая система стабилизации;
- крепление на липучке;
- электронная двухступенчатая передача;
- режим постоянной скорости (600) и режим изменяемой скорости (600-2100);
- регулятор установки скорости;
- сверхпрочный сетевой шнур.

Комплект поставки:

- подошва;
- боковая рукоятка;
- ключ.

836040-PV7000C



Бренд	Makita
Код	836040
Модель	PV7000C
Срок поставки	10
Мощность, Вт	900
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	180
Число оборотов, об/мин	600/600-2100
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой	есть
Крепление полировальных насадок	липучка
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	нет
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	210x82x220
Вес, кг	2,1

Makita

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Полировальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- система пылеудаления;
- фиксация выключателя для непрерывной работы на одной скорости.

Комплект поставки:

- рукоятка;
- полировальная насадка;
- шлиф. диск;
- шестигранный ключ;
- центрирующая трубка (18 мм).

836040-9237CB



Бренд	Makita
Код	836040
Модель	9237CB
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	180
Число оборотов, об/мин	0-3000
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой	есть
Крепление полировальных насадок	липучка
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	нет
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритная длина, мм	470
Вес, кг	3,4

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- фиксация кнопки включения;
- усиленные щеткодержатели;
- быстрый доступ для замены щеток;
- защита от перегрузки.

Комплект поставки:

- ручка;
- липучая основа M11;
- полировальная насадка из натуральной овчины.

836040-180249



Бренд	Elitech
Код	836040
Модель	180249
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МП 1418Э
Мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	180
Число оборотов, об/мин	600-3000
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой	есть
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	430x190x175
Вес, кг	3,7

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Эксцентрикковые шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- крепление на липучке;
- мощный двигатель для сверхтяжелых работ;
- обрешиненный выключатель предотвращает попадание в него пыли.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- 1 лист шиф. бумаги.

836050-B05031



Бренд	Makita
Код	836050
Модель	B05031
Срок поставки	10
Мощность, Вт	300
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	125
Амплитуда колебаний, мм	2,8
Частота колебаний, кол/мин	24000
Число оборотов, об/мин	12000
Количество отверстий в подошве	8
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	153x123x153
Вес, кг	1,3

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- система пылеудаления;
- крепление на липучке;
- эргономичная рукоятка.

Комплект поставки:

- пылесборник;
- 1 лист шиф. бумаги.

836050-B06030



Бренд	Makita
Код	836050
Модель	B06030
Срок поставки	10
Мощность, Вт	310
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	150
Амплитуда колебаний, мм	3
Частота колебаний, кол/мин	8000-20000
Число оборотов, об/мин	4000
Количество отверстий в подошве	8+1
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	нет
Длина кабеля, м	2,5
Габаритная длина, мм	309
Вес, кг	2,4

Makita

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Эксцентрикковые шлифовальные машины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- система пылеудаления;
- расцепляющая система стабилизации;
- крепление на липучке;
- универсальное применение (грубая шлифовка, финишная шлифовка и полировка), благодаря вращательному и вибрационному режимам.

Комплект поставки:

- чемодан;
- шлифовальный диск 150 мм;
- 1 лист шлиф. бумаги;
- шестигранный ключ.

836050-BO6040



Бренд	Makita
Код	836050
Модель	BO6040
Срок поставки	10
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	150
Амплитуда колебаний, мм	5,5
Частота колебаний, кол/мин	3200-11600
Число оборотов, об/мин	1600-5800
Количество отверстий в подошве	8+1
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	316x132x150
Вес, кг	2,8

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- электронная регулировка числа оборотов;
- система пылеудаления;
- расцепляющая система стабилизации;
- крепление на липучке;
- универсальное применение (грубая шлифовка, финишная шлифовка и полировка), благодаря вращательному и вибрационному режимам.

Комплект поставки:

- шлифовальный диск 150 мм;
- 1 лист шлифовальной бумаги;
- пылеотвод;
- кейс MakPac.

Makita

836050-BO6050J



Бренд	Makita
Код	836050
Модель	BO6050J
Срок поставки	10
Мощность, Вт	750
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	150
Амплитуда колебаний, мм	5,5
Частота колебаний, кол/мин	3200-13800
Число оборотов, об/мин	1600
Количество отверстий в подошве	6+8+1
Электр. регулировка оборотов	есть
Возможность подключения к пылесосу	есть
Плавный пуск	есть
Длина кабеля, м	4
Габаритные размеры, мм	330x155x145
Вес, кг	2,6

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Щеточные шлифмашины

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- система пылеудаления;
- электрический тормоз двигателя;
- низкое расположение центра тяжести;
- большая передняя дугообразная рукоятка;
- дополнительные щетки для быстрого и эффективного удаления краски и ржавчины;
- возможно присоединение пылесборника.

Комплект поставки:

- нейлоновая шлиф. щётка K80;
- патрубок для пылесоса;
- шестигранный ключ (2 шт).

836060-9741



Бренд	Makita
Код	836060
Модель	9741
Срок поставки	10
Мощность, Вт	860
Напряжение, В	220
Диаметр щетки, мм	100
Длина щетки, мм	120
Число оборотов, об/мин	3500
Возможность подключения к пылесосу	есть
Электр. регулировка оборотов	есть
Плавный пуск	нет
Длина кабеля, м	5
Габаритная длина, мм	310
Вес, кг	4,2

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- переворачивающееся сопло;
- контейнер для мусора из нержавеющей стали;
- автоматическое срабатывание пылесоса при включении инструмента.

Комплект поставки:

- гибкий шланг;
- удлинительная трубка (2 шт);
- адаптер для электроинструмента (2 шт);
- универсальная насадка;
- щелевидная насадка;
- щётка для сухой уборки;
- мешки для сбора пыли (2 шт).

836510-VC2512L



Бренд	Makita
Код	836510
Модель	VC2512L
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1000
Напряжение, В	220
Тип уборки	сухая/влажная
Объем бака, л	25
Расход воздуха, л/с	60
Разрежение, мбар	210
Диаметр всасывающего шланга, мм	32
Возможность сбора жидкости	есть
Розетка для электроинструмента	есть
Мах, потребляемая мощность подключенного инструмента, Вт	2600
Функция выдувания	есть
Длина кабеля, м	7,5
Габаритные размеры, мм	375x395x530
Вес, кг	8

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- переворачивающееся сопло;
- автоматическое срабатывание пылесоса при включении инструмента.

Комплект поставки:

- гибкий шланг;
- удлинительная трубка (2 шт.);
- адаптер для электроинструмента (2 шт.);
- универсальная насадка;
- щелевидная насадка;
- щётка для сухой уборки;
- мешки для сбора пыли (2 шт.).

836510-VC2012L



Бренд	Makita
Код	836510
Модель	VC2012L
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1000
Напряжение, В	220
Тип уборки	сухая/влажная
Объем бака, л	20
Расход воздуха, л/с	60
Разрежение, мбар	210
Диаметр всасывающего шланга, мм	32
Возможность сбора жидкости	есть
Розетка для электроинструмента	есть
Мак. потребляемая мощность подключенного инструмента, Вт	2600
Функция выдувания	есть
Длина кабеля, м	7,5
Габаритные размеры, мм	390x505x395
Вес, кг	8,5

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- переворачивающееся сопло;
- контейнер для мусора из нержавеющей стали;
- автоматическое срабатывание пылесоса при включении инструмента.

Комплект поставки:

- гибкий шланг;
- удлинительная трубка (2 шт.);
- адаптер для электроинструмента (2 шт.);
- универсальная насадка;
- щелевидная насадка;
- щётка для сухой уборки;
- мешки для сбора пыли (2 шт.).

836510-VC3011L



Бренд	Makita
Код	836510
Модель	VC3011L
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1000
Напряжение, В	220
Тип уборки	сухая/влажная
Объем бака, л	30
Расход воздуха, л/с	60
Разрежение, мбар	210
Диаметр всасывающего шланга, мм	32
Возможность сбора жидкости	есть
Розетка для электроинструмента	есть
Мак. потребляемая мощность подключенного инструмента, Вт	2600
Функция выдувания	есть
Длина кабеля, м	7,5
Габаритные размеры, мм	395x390x635
Вес, кг	10,5

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- переворачивающееся сопло;
- автоматическое срабатывание пылесоса при включении инструмента.

Комплект поставки:

- гибкий шланг;
- удлинительная трубка (2 шт.);
- адаптер для электроинструмента (2 шт.);
- универсальная насадка;
- щелевидная насадка;
- щётка для сухой уборки;
- мешки для сбора пыли (2 шт.).

836510-VC3012L



Бренд	Makita
Код	836510
Модель	VC3012L
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1000
Напряжение, В	220
Тип уборки	сухая/влажная
Объем бака, л	30
Расход воздуха, л/с	60
Разрежение, мбар	210
Диаметр всасывающего шланга, мм	36
Возможность сбора жидкости	есть
Розетка для электроинструмента	есть
Мах. потребляемая мощность подключенного инструмента, Вт	2600
Функция выдувания	есть
Длина кабеля, м	7,5
Габаритные размеры, мм	390x505x395
Вес, кг	8,5

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- режим обратного выдува;
- диаметр шланга: 40 мм.

Комплект поставки:

- шланг;
- фильтр тонкой очистки;
- 5 мешков из фильтрованной бумаги;
- удлинительные трубки;
- универсальная насадка;
- насадка для сбора влаги;
- насадка щелевая;
- насадка для мебели;
- переходник для подключения универсальный;
- угловой адаптер для уборки.

836510-180927



ELITECH

Бренд	Elitech
Код	836510
Модель	180927
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПС 1235А
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Тип уборки	сухая/сбор влажного мусора
Объем бака, л	35
Расход воздуха, л/с	36,6
Разрежение, мбар	200
Диаметр всасывающего шланга, мм	40
Возможность сбора жидкости	есть
Розетка для электроинструмента	есть
Мах. потребляемая мощность подключенного инструмента, Вт	2000
Функция выдувания	есть
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	465x447x557
Вес, кг	9,3

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы



Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- диаметр шланга: 40 мм;
- режим обратного выдува;
- высокая производительность.

Комплект поставки:

- шланг;
- фильтр тонкой очистки;
- 5 мешков из фильтрованной бумаги;
- удлинительные трубки;
- универсальная насадка;
- насадка для сбора влаги;
- насадка щелевая;
- насадка для мебели;
- переходник для подключения универсальный;
- угловой адаптер для уборки.

836510-180928



Бренд	Elitech
Код	836510
Модель	180928
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПС 1260А
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Тип уборки	сухая/сбор влажного мусора
Объем бака, л	60
Расход воздуха, л/с	36,6
Разрежение, мбар	200
Диаметр всасывающего шланга, мм	40
Возможность сбора жидкости	есть
Розетка для электроинструмента	есть
Мах. потребляемая мощность подключенного инструмента, Вт	2000
Функция выдувания	есть
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	490x460x725
Вес, кг	14,5

ПИЛЫ

Циркулярные пилы (дисковые)



Особенности:

- удобный эргономичный дизайн;
- плоская задняя часть двигателя для удобной замены диска;
- система сдува опилок с линии реза;
- низкий уровень шума и вибрации.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- параллельный упор;
- патрубок для пылесоса;
- шестигранный ключ.

837010-HS6601



Бренд	Makita
Код	837010
Модель	HS6601
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1050
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	165
Посадочный диаметр диска, мм	20
Частота холостого хода, Об/мин	5200
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	54
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	37,5
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	296x232x243
Вес, кг	3,7

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПИЛЫ

Циркулярные пилы (дисковые)

Makita

Особенности:

- удобный эргономичный дизайн;
- плоская задняя часть двигателя для удобной замены диска;
- система сдува опилок с линии реза.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- параллельный упор;
- патрубок для пылесоса;
- шестигранный ключ;
- кейс.

837010-HS7601K



Бренд	Makita
Код	837010
Модель	HS7601K
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	190
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	5200
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	66
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	46
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	309x232x255
Вес, кг	4

Особенности:

- прочный и лёгкий защитный кожух;
- основание пилы из магниевого сплава;
- быстрая и удобная замена пильного диска;
- система сдува опилок с линии реза;
- точная регулировка глубины реза;
- подсветка.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- шестигранный ключ;
- параллельный упор.

837010-5008MG



Бренд	Makita
Код	837010
Модель	5008MG
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	5200
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	75,5
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	57
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	332x243x277
Вес, кг	5,1

Особенности:

- плавный пуск;
- двойная защитная изоляция;
- тормоз двигателя;
- расклинивающий нож предотвращает заклинивание диска во время работы;
- увеличенная и высокопрочная литая опорная плита из алюминиевого сплава;
- легкая регулировка глубины и угла пропила;
- защитный кожух.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- патрубок для пылесоса;
- параллельный упор;
- шестигранный ключ;
- кейс.

837010-5903RK



Бренд	Makita
Код	837010
Модель	5903RK
Срок поставки	■
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	235
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4500
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	85
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	64
Длина провода, м	2,5
Габаритная длина, мм	235
Вес, кг	7,6

ПИЛЫ

Циркулярные пилы (дисковые)



Особенности:

- эргономичная нескользящая рукоятка;
- регулируемая глубина пиления;
- литая алюминиевая подошва;
- система пылеудаления;
- двойная изоляция провода;
- защита от случайного пуска.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- ключ;
- параллельная направляющая.

837010-178428



Бренд	Elitech
Код	837010
Модель	178428
Срок поставки	■
Обозначение производителя	ПД 1300
Мощность, Вт	1300
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	160
Посадочный диаметр диска, мм	20
Частота холостого хода, Об/мин	4500
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	53
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	36
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	310x245x210
Вес, кг	4

Особенности:

- эргономичная нескользящая рукоятка;
- регулируемая глубина пиления;
- литая алюминиевая подошва;
- система пылеудаления;
- двойная изоляция провода;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- ключ;
- параллельная направляющая.

837010-178429



Бренд	Elitech
Код	837010
Модель	178429
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПД 1600Л
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	190
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	5000
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	65
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	44
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	310x240x260
Вес, кг	4,8

Особенности:

- возможность стационарной установки;
- эргономичная нескользящая рукоятка;
- регулируемая глубина пиления;
- литая металлическая подошва;
- защита от случайного пуска;
- плавный пуск;
- двойная изоляция провода.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- струбцина (2шт.);
- параллельная направляющая;
- ключ.

837010-178430



Бренд	Elitech
Код	837010
Модель	178430
Срок поставки	■
Обозначение производителя	ПД 2000С
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	235
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4200
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	85
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	60
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	385x290x280
Вес, кг	8

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент



ПИЛЫ

Отрезные пилы (монтажные)

Makita

Особенности:

- двигатель для резки металла, цветных металлов, ПВХ;
- D-образная рукоятка;
- защитный кожух;
- регулируемая направляющая пластина;
- регулируемая глубина пиления.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- торцовый ключ.

837020-LW1401



Бренд	Makita
Код	837020
Модель	LW1401
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2200
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Частота холостого хода, Об/мин	3800
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	530x640x295
Вес, кг	16,6

Makita

Особенности:

- двигатель для резки металла, цветных металлов, ПВХ;
- D-образная рукоятка;
- защитный кожух;
- регулируемая направляющая пластина;
- регулируемая глубина пиления;
- быстросъемное крепление диска.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- торцовый ключ.

837020-2414NB



Бренд	Makita
Код	837020
Модель	2414NB
Срок поставки	■
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Частота холостого хода, Об/мин	3800
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	500x600x280
Вес, кг	16,2

Makita

Особенности:

- быстросъемные тиски для заготовки;
- металлический защитный кожух;
- блокировка шпинделя;
- двойная изоляция провода;
- бесключевое изменение угла распила.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- торцовый ключ;
- защитные очки.

837020-LC1230



Бренд	Makita
Код	837020
Модель	LC1230
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1750
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Частота холостого хода, Об/мин	1300
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	516x603x306
Вес, кг	19

8

Сетевой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПИЛЫ

Отрезные пилы (монтажные)



Особенности:

- быстрозажимные тиски для заготовки;
- возможность быстрой замены щеток.

Комплект поставки:

- комплект монтажного инструмента;
- пильный диск.

837020-180931



Бренд	Elitech
Код	837020
Модель	180931
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПМ 1218
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Частота холостого хода, Об/мин	5000
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	340x200x330
Вес, кг	5

Особенности:

- быстрозажимные тиски для заготовки;
- ограничитель глубины пропила;
- возможность быстрой замены щеток.

Комплект поставки:

- комплект монтажного инструмента;
- пильный диск.

837020-180932



Бренд	Elitech
Код	837020
Модель	180932
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПМ 2535
Мощность, Вт	2500
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Частота холостого хода, Об/мин	3800
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	520x320x470
Вес, кг	18,5

Особенности:

- быстрозажимные тиски для заготовки;
- ограничитель глубины пропила;
- ременная передача обеспечивает плавность работы.

Комплект поставки:

- комплект монтажного инструмента;
- пильный диск.

837020-180933



Бренд	Elitech
Код	837020
Модель	180933
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПМ 3040Т
Мощность, Вт	3000
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	400
Посадочный диаметр диска, мм	32
Частота холостого хода, Об/мин	2800
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	600x380x500
Вес, кг	49

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПИЛЫ

Сабельные пилы (электроножовки)

Makita

Особенности:

- прочный корпус и мощный мотор для работы в тяжелых условиях;
- повышенная защита от пыли;
- резиновые уплотнители;
- быстрая замена ножовочного полотна.

Комплект поставки:

- ножовочное полотно;
- кейс.

837030-JR3050T



Бренд	Makita
Код	837030
Модель	JR3050T
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1010
Напряжение, В	220
Величина хода, мм	28
Частота холостого хода, Об/мин	2800
Глубина распила (дерево), мм	90
Распил (труба), мм	90
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	452x97x170
Вес, кг	3,3

Особенности:

- маятниковый ход: выбор одного из трёх положений переключателем для увеличения скорости резки толстых материалов из дерева.

Комплект поставки:

- ножовочное полотно (3 шт.);
- кейс.

Makita

837030-JR3060T



Бренд	Makita
Код	837030
Модель	JR3060T
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1250
Напряжение, В	220
Величина хода, мм	32
Частота холостого хода, Об/мин	2800
Глубина распила (дерево), мм	255
Распил (труба), мм	130
Глубина распила (металл), мм	130
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	485x99x181
Вес, кг	4,4

Особенности:

- антивибрационной технологии AVT;
- предварительная установка скорости;
- маятниковый ход: выбор одного из трёх положений переключателем для увеличения скорости резки толстых материалов из дерева.

Комплект поставки:

- ножовочное полотно (3 шт.);
- кейс.

Makita

837030-JR3070CT



Бренд	Makita
Код	837030
Модель	JR3070CT
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1510
Напряжение, В	220
Величина хода, мм	32
Частота холостого хода, Об/мин	2800
Глубина распила (дерево), мм	255
Распил (труба), мм	130
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	485x99x181
Вес, кг	4,6

ПИЛЫ

Сабельные пилы (электроножовки)



Особенности:

- быстросъемный механизм замены пилки;
- противоскользящая рукоятка;
- установка пилы под 180°;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- двойная изоляция провода.

Комплект поставки:

- ножовочное полотно.

837030-178316



Бренд	Elitech
Код	837030
Модель	178316
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПС 500
Мощность, Вт	500
Напряжение, В	220
Величина хода, мм	20
Частота холостого хода, Об/мин	2350
Глубина распила (дерево), мм	60
Глубина распила (металл), мм	6
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	290x75x175
Вес, кг	1,7

Особенности:

- быстросъемный механизм замены пилки;
- противоскользящая рукоятка;
- регулировка скорости;
- система пылезащиты;
- антивибрационная система;
- поворотная рукоятка;
- фиксация кнопки «Пуск»;
- двойная изоляция провода.

Комплект поставки:

- ножовочное полотно.

837030-183186



Бренд	Elitech
Код	837030
Модель	183186
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПС 1100ЭП
Мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Частота холостого хода, Об/мин	2700
Глубина распила (дерево), мм	115
Глубина распила (металл), мм	15
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	510x90x185
Вес, кг	3,5

Торцовочные пилы



Особенности:

- жёсткая конструкция для аккуратной распиловки твердых материалов;
- поворотная направляющая обеспечивает надежную фиксацию;
- флуоресцентная подсветка.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- направляющие;
- пылесборник;
- винтовой зажим;
- торцовый ключ.

837040-LS1040F



Бренд	Makita
Код	837040
Модель	LS1040F
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1650
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	260
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4600
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	95
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	67
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	530x532x476
Вес, кг	12,6

ПИЛЫ

Торцовочные пилы

Makita

Особенности:

- каретка на двух направляющих;
- 4 направляющих, выполненных из коротких стальных стержней;
- флуоресцентная подсветка.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник;
- регулировочный треугольник;
- торцовый ключ;
- винтовой зажим.

837040-LS0714



Бренд	Makita
Код	837040
Модель	LS0714
Срок поставки	■
Мощность, Вт	1010
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	190
Посадочный диаметр диска, мм	20
Частота холостого хода, Об/мин	6000
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	52
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	40
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	670x430x458
Вес, кг	13,1

Makita

Особенности:

- 4 направляющих, выполненных из коротких стальных стержней;
- плавный пуск;
- флуоресцентная подсветка;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник;
- регулировочный треугольник;
- торцовый ключ;
- винтовой зажим.

837040-LS0815FL



Бренд	Makita
Код	837040
Модель	LS0815FL
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	216
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	5000
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	65
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	50
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	755x450x488
Вес, кг	14,1

Makita

Особенности:

- 4 направляющих, выполненных из коротких стальных стержней;
- горизонтальная плоскость отклоняется вправо на 60°, влево на 52°;
- вертикальная плоскость 0-45° вправо и влево с возможностью фиксации в 22.5°, 33.9°, 45°;
- горизонтальная обрезиненная рукоятка.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- направляющие;
- пылесборник;
- винтовой зажим;
- торцовый ключ;
- линейка.

837040-LS1216



Бренд	Makita
Код	837040
Модель	LS1216
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1650
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	3200
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	107
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	107
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	721x640x806
Вес, кг	26,6

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ПИЛЫ

Торцовочные пилы



Особенности:

- система пылеудаления;
- трубочина для заготовки;
- удлинители рабочего стола;
- эргономичная рукоятка;
- возможность крепления к верстаку;
- тормоз двигателя;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник.

837040-178339



Бренд	Elitech
Код	837040
Модель	178339
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПТ 1221
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	5000
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	60
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	510x330x340
Вес, кг	8

Особенности:

- система пылеудаления;
- трубочина для заготовки;
- удлинители рабочего стола;
- эргономичная рукоятка;
- возможность крепления к верстаку;
- тормоз двигателя;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник.

837040-178340



Бренд	Elitech
Код	837040
Модель	178340
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПТ 1625
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4600
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	65
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	540x450x420
Вес, кг	12,5

Особенности:

- увеличенная ширина пропила;
- система пылеудаления;
- трубочина для заготовки;
- удлинители рабочего стола;
- эргономичная рукоятка;
- возможность крепления к верстаку;
- тормоз двигателя;
- плавный пуск;
- параллельные направляющие;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник;
- удлинительное плечо (2 шт.).

837040-186127



Бренд	Elitech
Код	837040
Модель	186127
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПТ 1825КУ
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4800
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	75
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	40
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	830x520x415
Вес, кг	20

ПИЛЫ

Торцовочные пилы



Особенности:

- увеличенная ширина пропила;
- система пылеудаления;
- удлинители рабочего стола;
- эргономичная рукоятка;
- возможность крепления к верстаку;
- тормоз двигателя;
- плавный пуск;
- параллельные направляющие;
- лазерный указатель;
- подсветка.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник;
- удлинительное плечо (2 шт.).

837040-186128



Бренд	Elitech
Код	837040
Модель	186128
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПТ 2030КРС
Мощность, Вт	2000
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4800
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	90
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	980x520x540
Вес, кг	28

Комбинированные пилы

Makita

Особенности:

- сверхпрочный литой алюминиевый стол;
- лазерный указатель;
- подсветка.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- вертикальный зажим;
- пылесборник;
- регулировочный треугольник;
- торцовый ключ;
- ограничительная пластина.

837050-LH1201FL



Бренд	Makita
Код	837050
Модель	LH1201FL
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1650
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	3800
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	95
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	64
Мах глубина пропила на верхнем столе, мм	52
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	610x535x692
Вес, кг	20,7

Особенности:

- дисковая маятниковая торцовочная пила и настольный распиловочный станок в одном инструменте;
- компактный алюминиевый стол со складными ножками.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- направляющая планка;
- угловая направляющая;
- ограничительная пластина;
- защитный чехол;
- пылесборник;
- торцовый ключ.

837050-LF1000



Бренд	Makita
Код	837050
Модель	LF1000
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1650
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	260
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	2700
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	68
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	50
Мах глубина пропила на верхнем столе, мм	70
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	660x650x1220
Вес, кг	36

ПИЛЫ

Комбинированные пилы



Особенности:

- дисковая маятниковая торцовочная пила и настольный распиловочный станок в одном инструменте;
- система пылеудаления;
- струбцина для заготовки;
- удлинители рабочего стола;
- эргономичная рукоятка;
- возможность крепления к верстаку;
- тормоз двигателя.

Комплект поставки:

- пильный диск;
- пылесборник.

837050-178343



Бренд	Elitech
Код	837050
Модель	178343
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ПТК 1625
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4800
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	70
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	70
Мах глубина пропила на верхнем столе, мм	40
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	530x580x400
Вес, кг	13,2

Цепные пилы

Makita

Особенности:

- регулируемое автоматическое смазывание цепи;
- D-образная передняя рукоятка;
- прорезиненная задняя рукоятка;
- быстрое натяжение и замена цепи.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол.

837060-UC4041A



Бренд	Makita
Код	837060
Модель	UC4041A
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Длина шины, дюйм	15,75
Ширина паза, мм	1,3
Шаг цепи, дюйм	3/8
Количество звеньев, шт.	56
Скорость вращения цепи, м/сек	14,5
Длина провода, м	0,3
Габаритные размеры, мм	455x245x200
Вес, кг	4,7

Особенности:

- регулируемое автоматическое смазывание цепи;
- D-образная передняя рукоятка;
- прорезиненная задняя рукоятка;
- быстрое натяжение и замена цепи.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол.

837060-UC3041A



Бренд	Makita
Код	837060
Модель	UC3041A
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Длина шины, дюйм	11,8
Ширина паза, мм	1,3
Шаг цепи, дюйм	3/8
Количество звеньев, шт.	46
Скорость вращения цепи, м/сек	14,5
Длина провода, м	0,3
Габаритные размеры, мм	455x245x200
Вес, кг	4,6

ПИЛЫ

Цепные пилы

Makita
Особенности:

- быстрая замена угольных щеток;
- инерционный тормоз цепи;
- быстрое натяжение цепи;
- прорезиненная боковая и задняя рукоятки;
- автоматическая смазка цепи.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол.

837060-UC3030A


Бренд	Makita
Код	837060
Модель	UC3030A
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Длина шины, дюйм	11,8
Ширина паза, мм	1,3
Шаг цепи, дюйм	3,8
Количество звеньев, шт.	46
Скорость вращения цепи, м/сек	13,3
Длина провода, м	0,3
Габаритная длина, мм	792
Вес, кг	5

Особенности:

- высокий крутящий момент;
- быстрая замена и натяжение цепи;
- удобный, хорошо сбалансированный корпус двигателя;
- прорезиненная боковая и задняя рукоятки.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол.

Makita
837060-UC3530A


Бренд	Makita
Код	837060
Модель	UC3530A
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Длина шины, дюйм	13,78
Ширина паза, мм	1,3
Шаг цепи, дюйм	3/8
Количество звеньев, шт.	52
Скорость вращения цепи, м/сек	13,3
Длина провода, м	0,3
Габаритная длина, мм	842
Вес, кг	5,1

Ленточные пилы

Makita
Особенности:

- возможность обрабатывать большие детали размером до 120x120 мм;
- мостовая конструкция рамы и редуктора из алюминия;
- флуоресцентная подсветка;
- выключатель флуоресцентной лампы не связан с выключателем инструмента;
- регулятор скорости.

Комплект поставки:

- пильная лента;
- шестигранный ключ.

837080-2107FK


Бренд	Makita
Код	837080
Модель	2107FK
Срок поставки	10
Мощность, Вт	710
Напряжение, В	220
Скорость движения ленты, м/мин	105
Распил (труба), мм	120
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	508x188x256
Вес, кг	5,7

ПИЛЫ

Настольные пилы

Makita

Особенности:

- настольная пила для очень точного реза;
- алюминиевый распиловочный стол;
- удлинительный стол слева;
- возможность подключения пылесоса;
- два колеса для удобной транспортировки.

Комплект поставки:

- параллельный упор;
- толкатель;
- ключ;
- шестигранный ключ;
- пильный диск;
- удлинительный стол.

837090-2712



Бренд	Makita
Код	837090
Модель	2712
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1650
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	315
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	2950
Мах глубина пропила под углом 90°, мм	85
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	58
Мах глубина пропила, мм	85
Угол наклона, град.	45
Длина провода, м	3
Габаритные размеры, мм	1670x700x810
Вес, кг	52,9

Makita

Особенности:

- настольная пила для очень точного реза;
- алюминиевый распиловочный стол;
- возможность удлинить стол справа на 150 мм, слева на 200 мм, спереди на 70 мм.

Комплект поставки:

- параллельный упор;
- упор для реза под углом;
- толкатель;
- ключ;
- шестигранный ключ;
- треугольная линейка.

837090-MLT100



Бренд	Makita
Код	837090
Модель	MLT100
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1500
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4300
Мах глубина пропила под углом 0°, мм	91
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	63
Мах глубина пропила, мм	91
Угол наклона, град.	45
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	726x984x333
Вес, кг	34,1

Особенности:

- аварийный тип выключателя с защитой от пониженного напряжения;
- система пылеудаления;
- стандартный диаметр патрубка для пылесоса;
- компактная конструкция;
- устройство намотки электрокабеля.

Комплект поставки:

- пильный диск.

837090-178344

ELITECH



Бренд	Elitech
Код	837090
Модель	178344
Срок поставки	10
Обозначение производителя	CP 1221
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Частота холостого хода, Об/мин	4800
Мах глубина пропила под углом 0°, мм	48
Мах глубина пропила под углом 45°, мм	45
Угол наклона, град.	45
Длина провода, м	2,5
Габаритные размеры, мм	575x490x320
Вес, кг	17,5

ШТРОБОРЕЗЫ

Штроборезы с диаметром диска 115-150 мм

Makita

Особенности:

- эргономичная рукоятка;
- защитный кожух;
- плавный пуск.

Комплект поставки:

- алмазный диск (2 шт.);
- шестигранный ключ;
- гаечный ключ;
- промежуточные кольца;
- кейс.

837510-SG1251J



Бренд	Makita
Код	837510
Модель	SG1251J
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1400
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	125
Посадочный диаметр, мм	22,2
Количество рабочих дисков, шт	2
Мах глубина реза, мм	30
Ширина паза, мм	6-30
Частота вращения шпинделя, Об/мин	1000
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	350x151x178
Вес, кг	4,5

Особенности:

- высокая режущая способность;
- для работ под разводку электропроводки и водосточных систем, а также систем отопления;
- электронная система с оптической индикацией;
- низкий уровень вибрации.

Комплект поставки:

- палец;
- гаечный ключ;
- промежуточные кольца (3 шт.);
- кейс.

837510-SG150



Бренд	Makita
Код	837510
Модель	SG150
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	150
Посадочный диаметр, мм	22,2
Количество рабочих дисков, шт	2
Мах глубина реза, мм	45
Ширина паза, мм	7-45
Частота вращения шпинделя, Об/мин	7800
Длина кабеля, м	5
Габаритная длина, мм	410
Вес, кг	5,7

Штроборезы с диаметром диска 185-355 мм

Makita

Особенности:

- мягкость и комфорт при резке;
- система привода с муфтой «Super Joint System» предотвращает рывки инструмента при работе и пуске.

Комплект поставки:

- гаечный ключ;
- кейс.

837520-4112S



Бренд	Makita
Код	837520
Модель	4112S
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2400
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр, мм	25,4
Количество рабочих дисков, шт	1
Мах глубина реза, мм	100
Частота вращения шпинделя, Об/мин	3500
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	648x240x273
Вес, кг	11,4

ШТРОБОРЕЗЫ

Штроборезы с диаметром диска 185-355 мм

Makita

Особенности:

- мягкость и комфорт при резке;
- система привода с муфтой «Super Joint System» предотвращает рывки инструмента при работе и пуске;
- плавный пуск.

Комплект поставки:

- гаечный ключ;
- кейс.

837520-4112HS



Бренд	Makita
Код	837520
Модель	4112HS
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2400
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр, мм	25,4
Количество рабочих дисков, шт	1
Мах глубина реза, мм	100
Частота вращения шпинделя, Об/мин	5000
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	648x240x273
Вес, кг	11,4

Особенности:

- система привода с муфтой «Super Joint System» предотвращает рывки инструмента при работе и пуске;
- плавный пуск.

Комплект поставки:

- гаечный ключ.

837520-4114S



Бренд	Makita
Код	837520
Модель	4114S
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2400
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр, мм	25,4
Количество рабочих дисков, шт	1
Мах глубина реза, мм	125
Частота вращения шпинделя, Об/мин	3500
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	673x240x329
Вес, кг	10,8

Особенности:

- для работ под разводку электропроводки и водосточных систем, а также систем отопления;
- защитный кожух;
- имеет патрубок для пылеотвода;
- плавный пуск;
- визуальный сигнал в случае перегрузки.

Комплект поставки:

- палец;
- гаечный ключ;
- промежуточные кольца (3 шт.);
- кейс.

837520-SG180



Бренд	Makita
Код	837520
Модель	SG180
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Диаметр диска, мм	150
Посадочный диаметр, мм	22,2
Количество рабочих дисков, шт	2
Мах глубина реза, мм	60
Ширина паза, мм	43
Частота вращения шпинделя, Об/мин	8200
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	480x170x130
Вес, кг	6

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

Makita

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАСКОПУЛТЫ

Электрические краскопулты



Особенности:

- электромагнитный привод;
- регулировка подачи краски;
- равномерное распыление;
- эргономичная рукоятка.

Комплект поставки:

- бачок;
- вискозиметр;
- ключ.

838010-178325



Бренд	Elitech
Код	838010
Модель	178325
Срок поставки	10
Обозначение производителя	КЭ 85С
Мощность, Вт	85
Напряжение, В	220
Емкость бака, л	0,8
Производительность, л/мин	0,28
Диаметр сопла, мм	0,8
Мах вязкость, Din	30
Способ распыления ЛКМ	HVLP
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	210x115x225
Вес, кг	1,2

Особенности:

- электромагнитный привод;
- регулировка подачи краски;
- равномерное распыление;
- эргономичная рукоятка.

Комплект поставки:

- бачок;
- вискозиметр;
- ключ.

838010-178327



Бренд	Elitech
Код	838010
Модель	178327
Срок поставки	10
Обозначение производителя	КЭ 110С
Мощность, Вт	110
Напряжение, В	220
Емкость бака, л	0,8
Производительность, л/мин	0,3
Диаметр сопла, мм	0,8
Мах вязкость, Din	60
Способ распыления ЛКМ	HVLP
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	220x115x235
Вес, кг	1,5

Особенности:

- воздушный фильтр;
- регулировка подачи краски;
- регулировка геометрии факела;
- равномерное распыление;
- эргономичная рукоятка;
- быстрая замена наконечника.

Комплект поставки:

- бачок;
- вискозиметр;
- сопло (2 шт.).

838010-178329



Бренд	Elitech
Код	838010
Модель	178329
Срок поставки	■
Обозначение производителя	КЭ 350П
Мощность, Вт	350
Напряжение, В	220
Емкость бака, л	0,7
Производительность, л/мин	0,7
Диаметр сопла, мм	1,8-2,6
Мах вязкость, Din	60
Способ распыления ЛКМ	HVLP
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	270x115x250
Вес, кг	1,3

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАСКОПУЛЬТЫ

Электрические краскопульты



Особенности:

- воздушный фильтр;
- регулировка подачи краски;
- регулировка геометрии факела;
- равномерное распыление;
- быстрая замена наконечника.

Комплект поставки:

- бачок;
- вискозиметр;
- сопло;
- ремень для переноски.

838010-178330



Бренд	Elitech
Код	838010
Модель	178330
Срок поставки	■
Обозначение производителя	КЭ 500П
Мощность, Вт	500
Напряжение, В	220
Емкость бака, л	0,7
Производительность, л/мин	0,85
Диаметр сопла, мм	2,6
Мах вязкость, Din	50
Способ распыления ЛКМ	HVLP
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	400x120x290
Вес, кг	2

Особенности:

- воздушный фильтр;
- регулировка подачи краски;
- регулировка геометрии факела;
- равномерное распыление;
- эргономичная рукоятка;
- быстрая замена наконечника.

Комплект поставки:

- бачок;
- вискозиметр;
- сопло;
- ремень для переноски.

838010-178331



Бренд	Elitech
Код	838010
Модель	178331
Срок поставки	■
Обозначение производителя	КЭ 650П
Мощность, Вт	650
Напряжение, В	220
Емкость бака, л	0,8
Производительность, л/мин	0,8
Диаметр сопла, мм	2,6
Мах вязкость, Din	60
Способ распыления ЛКМ	HVLP
Длина кабеля, м	2
Габаритные размеры, мм	430x180x310
Вес, кг	2,7

НАСОСЫ

Насосные станции



Особенности:

- для перекачки чистой воды;
- малозумная чугунная помпа;
- работа в автоматическом режиме;
- стойки для прочной и надежной установки во время работы;
- манометр для контроля давления;
- встроенный пусковой конденсатор;
- тепловая защита.

838510-182179



Бренд	Elitech
Код	838510
Модель	182179
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СAB 400B/19
Мощность, Вт	400
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	40
Объем бака, л	19
Глубина всасывания, м	8
Высота подъема, м	35
Присоединительный размер, дюйм	внутренняя G1
Материал корпуса	чугун
Давление, бар	3,5
Длина кабеля, м	1,4
Габаритные размеры, мм	480x300x540
Вес, кг	11,5

НАСОСЫ

Насосные станции



Особенности:

- для перекачки чистой воды;
- морозостойкий пластиковый корпус помпы;
- защита выключателя от пыли и брызг;
- аппарат предназначен для длительного использования;
- работа в автоматическом режиме.

Комплект поставки:

- манометр;
- гидроаккумулятор.

838510-176232



Бренд	Elitech
Код	838510
Модель	176232
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СAB 600П/19
Мощность, Вт	600
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	50
Объем бака, л	19
Глубина всасывания, м	8
Высота подъема, м	35
Присоединительный размер, дюйм	внутренняя G1
Материал корпуса	пластик
Давление, бар	3,5
Длина кабеля, м	1,2
Габаритные размеры, мм	465x280x510
Вес, кг	10,7

Особенности:

- для перекачки чистой воды;
- защита выключателя от пыли и брызг;
- стойки для прочной и надежной установки во время работы;
- аппарат предназначен для длительного использования;
- работа в автоматическом режиме.

Комплект поставки:

- манометр;
- гидроаккумулятор.

838510-179837



Бренд	Elitech
Код	838510
Модель	179837
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СAB 800Н/19
Мощность, Вт	800
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	55
Объем бака, л	19
Глубина всасывания, м	8
Высота подъема, м	38
Присоединительный размер, дюйм	внутренняя G1
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Давление, бар	4
Длина кабеля, м	1,2
Габаритные размеры, мм	465x280x510
Вес, кг	13

Особенности:

- для перекачки чистой воды;
- стойки для прочной и надежной установки во время работы;
- аппарат предназначен для длительного использования;
- работа в автоматическом режиме.

Комплект поставки:

- манометр;
- гидроаккумулятор.

838510-179838



Бренд	Elitech
Код	838510
Модель	179838
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СAB 1100НПП/24
Мощность, Вт	1000
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	100
Объем бака, л	24
Глубина всасывания, м	8
Высота подъема, м	48
Присоединительный размер, дюйм	внутренняя G1
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Давление, бар	4,4
Длина кабеля, м	1,2
Габаритные размеры, мм	560x320x560
Вес, кг	14,5



НАСОСЫ

Дренажные насосы

Makita

Особенности:

- для перекачки чистой воды;
- асинхронный двигатель;
- двойное уплотнение с масляной камерой – долгий срок службы насоса и непродолжительная работа на холостом ходу без воды;
- подходит для организации полива.

Бренд	Makita
Код	838520
Модель	PF0300
Срок поставки	10
Мощность, Вт	300
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	140
Защита от сухого хода	поплачковый выключатель
Высота подъема, м	7
Глубина погружения, м	5
Min уровень воды, мм	20
Допустимый диаметр твердых частиц, мм	5
Присоединительный размер, дюйм	1-1/2
Длина кабеля, м	10
Габаритные размеры, мм	160x168x305
Вес, кг	4,2

838520-PF0300



Особенности:

- для перекачки чистой или слабозагрязненной воды с частицами;
- асинхронный двигатель;
- двойное уплотнение с масляной камерой – долгий срок службы насоса и непродолжительная работа на холостом ходу без воды;
- защита от перегрузки двигателя;
- подходит для организации полива и откачки воды из резервуара.

Бренд	Makita
Код	838520
Модель	PF0800
Срок поставки	10
Мощность, Вт	800
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	220
Защита от сухого хода	поплачковый выключатель
Высота подъема, м	9
Глубина погружения, м	5
Min уровень воды, мм	20
Допустимый диаметр твердых частиц, мм	5
Присоединительный размер, дюйм	1-1/2
Длина кабеля, м	10
Габаритные размеры, мм	160x168x340
Вес, кг	6,1

838520-PF0800



Особенности:

- для перекачки грязной воды с частицами;
- асинхронный двигатель;
- двойное уплотнение с масляной камерой – долгий срок службы насоса;
- функция автоматического выключения – защита от перегрузки двигателя;
- подходит для организации полива, откачки воды из ямы, бассейна или подвала.

Бренд	Makita
Код	838520
Модель	PF0610
Срок поставки	10
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	180
Защита от сухого хода	поплачковый выключатель
Высота подъема, м	7
Глубина погружения, м	5
Min уровень воды, мм	50
Допустимый диаметр твердых частиц, мм	35
Присоединительный размер, дюйм	1-1/2
Длина кабеля, м	10
Габаритные размеры, мм	160x185x335
Вес, кг	5,5

838520-PF0610



Makita

Makita

8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

НАСОСЫ

Дренажные насосы

Makita

Особенности:

- для перекачки грязной воды с частицами;
- асинхронный двигатель;
- двойное уплотнение с масляной камерой – долгий срок службы насоса;
- подходит для организации полива, откачки воды из ямы, бассейна или подвала.

838520-PF1110



Бренд	Makita
Код	838520
Модель	PF1110
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	250
Защита от сухого хода	поплачковый выключатель
Высота подъема, м	10
Глубина погружения, м	5
Min уровень воды, мм	50
Допустимый диаметр твердых частиц, мм	35
Присоединительный размер, дюйм	2
Длина кабеля, м	10
Габаритные размеры, мм	160x185x355
Вес, кг	7

Особенности:

- перекачивание грязной воды с частицами;
- ударопрочный корпус из пластика;
- малозумное пластиковое рабочее колесо;
- регулировка уровня воды включения насоса;
- простое обслуживание.

838520-176237

ELITECH



Бренд	Elitech
Код	838520
Модель	176237
Срок поставки	10
Обозначение производителя	НПФ 400
Мощность, Вт	400
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	135
Защита от сухого хода	поплачковый выключатель
Высота подъема, м	5
Глубина погружения, м	4
Min уровень воды, мм	310
Допустимый диаметр твердых частиц, мм	35
Присоединительный размер, дюйм	внешняя G1; 1; 1-1/4
Длина кабеля, м	10
Габаритные размеры, мм	222x180x348
Вес, кг	4,2

Особенности:

- перекачивание грязной воды с частицами;
- корпус изготовлен из нержавеющей стали;
- коррозионностойкое металлическое рабочее колесо;
- регулировка уровня воды включения насоса;
- простое обслуживание.

838520-176241

ELITECH



Бренд	Elitech
Код	838520
Модель	176241
Срок поставки	10
Обозначение производителя	НПФ 600H
Мощность, Вт	600
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	170
Защита от сухого хода	поплачковый выключатель
Высота подъема, м	7
Глубина погружения, м	7
Min уровень воды, мм	335
Допустимый диаметр твердых частиц, мм	35
Присоединительный размер, дюйм	внешняя G1; 1; 1-1/4
Длина кабеля, м	10
Габаритные размеры, мм	360x165x165
Вес, кг	5,8

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

НАСОСЫ

Дренажные насосы



Особенности:

- высокая производительность;
- перекачивание грязной воды с частицами;
- корпус из нержавеющей стали;
- коррозионностойкое металлическое рабочее колесо;
- регулировка уровня воды включения насоса;
- простое обслуживание.

838520-176243



Бренд	Elitech
Код	838520
Модель	176243
Срок поставки	10
Обозначение производителя	НПФ 1200Н
Мощность, Вт	1200
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	260
Защита от сухого хода	поплачковый выключатель
Высота подъема, м	11
Глубина погружения, м	7
Min уровень воды, мм	365
Допустимый диаметр твердых частиц, мм	35
Присоединительный размер, дюйм	внешняя G1; 1; 1-1/4
Длина кабеля, м	10
Габаритные размеры, мм	385x165x165
Вес, кг	7,3

Самовсасывающие насосы



Особенности:

- для перекачки чистой воды;
- заливная и сливная пробка откручивается без помощи инструментов;
- устойчивое основание;
- коррозионная стойкость;
- для удобства транспортировки насоса предусмотрена ручка-подставка;
- выключатель защищен от пыли и капель воды.

838530-179835



Бренд	Elitech
Код	838530
Модель	179835
Срок поставки	10
Обозначение производителя	НС 800Н
Мощность, Вт	800
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	55
Защита от сухого хода	нет
Глубина всасывания, м	8
Высота подъема, м	38
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Присоединительный размер, дюйм	внутренняя G1
Длина кабеля, м	1,2
Габаритные размеры, мм	375x210x260
Вес, кг	7

Особенности:

- для перекачки чистой воды;
- 4 рабочих колеса;
- устойчивое основание;
- коррозионная стойкость;
- для удобства транспортировки насоса предусмотрена ручка-подставка;
- выключатель защищен от пыли и капель воды.

838530-179836



Бренд	Elitech
Код	838530
Модель	179836
Срок поставки	10
Обозначение производителя	НС 1100НПП
Мощность, Вт	1100
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	100
Защита от сухого хода	нет
Глубина всасывания, м	7
Высота подъема, м	48
Материал корпуса	нержавеющая сталь
Присоединительный размер, дюйм	1
Длина кабеля, м	1,5
Габаритные размеры, мм	440x280x290
Вес, кг	10,3



8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

МОЙКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Мойки

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- специальная ручка и колеса для удобства транспортировки;
- встроенная подножка на корпусе;
- ручка для быстрой уборки шланга.

Комплект поставки:

- встроенная катушка;
- шланг высокого давления;
- регулируемое сопло;
- емкость для моющего средства;
- удлинительная трубка с турбонасадкой;
- насадка-щетка.

839010-HW112



Бренд	Makita
Код	839010
Модель	HW112
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	370
Мах давление воды, бар	120
Рабочее давление, бар	110
Длина шланга, м	5,5
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	430x390x630
Вес, кг	16,2

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- специальная ручка и колеса для удобства транспортировки;
- встроенная подножка на корпусе;
- ручка для быстрой уборки шланга.

Комплект поставки:

- встроенная катушка;
- шланг высокого давления;
- рукоятка пистолетного типа (металлическая);
- регулируемое сопло;
- емкость для моющего средства;
- удлинительная трубка с турбонасадкой;
- насадка-щетка.

Makita

839010-HW132



Бренд	Makita
Код	839010
Модель	HW132
Срок поставки	■
Мощность, Вт	2100
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	430
Мах давление воды, бар	140
Рабочее давление, бар	130
Длина шланга, м	5
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	441x423x582
Вес, кг	15,5

Особенности:

- металлическая помпа;
- регулируемая форсунка пистолета;
- возможность работы с пеногенератором.

Комплект поставки:

- шланг высокого давления;
- пистолет с веерной насадкой;
- быстросъемный коннектор со встроенным фильтром тонкой очистки воды.

839010-184165

ELITECH



Бренд	Elitech
Код	839010
Модель	184165
Срок поставки	10
Обозначение производителя	M 1500P2
Мощность, Вт	1500
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	330
Мах давление воды, бар	100
Рабочее давление, бар	70
Длина шланга, м	5
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	320x340x740
Вес, кг	6,1

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

МОЙКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Мойки



Особенности:

- металлическая помпа;
- регулируемая форсунка пистолета;
- возможность работы с пеногенератором.

Комплект поставки:

- шланг высокого давления;
- пистолет с веерной насадкой;
- быстросъемный коннектор со встроенным фильтром тонкой очистки воды.

839010-183617



Бренд	Elitech
Код	839010
Модель	183617
Срок поставки	10
Обозначение производителя	M 1600РБ
Мощность, Вт	1600
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	360
Мах давление воды, бар	130
Рабочее давление, бар	90
Длина шланга, м	5
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	380x330x650
Вес, кг	9,6

Особенности:

- металлическая помпа;
- регулируемая форсунка пистолета;
- возможность работы с пеногенератором.

Комплект поставки:

- шланг высокого давления;
- пистолет с веерной насадкой;
- быстросъемный коннектор со встроенным фильтром тонкой очистки воды.

839010-183618



Бренд	Elitech
Код	839010
Модель	183618
Срок поставки	10
Обозначение производителя	M 1800РБК
Мощность, Вт	1800
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	402
Мах давление воды, бар	140
Рабочее давление, бар	100
Длина шланга, м	5
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	380x330x820
Вес, кг	10,2

Особенности:

- металлическая помпа;
- регулировка расхода шампуня;
- регулируемая форсунка пистолета;
- возможность работы с пеногенератором;
- шланг высокого давления из армированной резины.

Комплект поставки:

- шланг высокого давления;
- пистолет с веерной насадкой;
- быстросъемный коннектор со встроенным фильтром тонкой очистки воды.

839010-183621



Бренд	Elitech
Код	839010
Модель	183621
Срок поставки	10
Обозначение производителя	M 2500ИРБК
Мощность, Вт	2500
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	438
Мах давление воды, бар	170
Рабочее давление, бар	130
Длина шланга, м	8
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	405x355x910
Вес, кг	22,3



8

Сигловый инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

МОЙКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Профессиональные мойки

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- специальная ручка и колеса для удобства транспортировки;
- встроенная подножка на корпусе;
- ручка для быстрой уборки шланга.

Комплект поставки:

- встроенная катушка;
- шланг высокого давления;
- рукоятка пистолетного типа (металлическая);
- удлинительная трубка с насадкой.

839020-HW140



Бренд	Makita
Код	839020
Модель	HW140
Срок поставки	■
Мощность, Вт	2300
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	500
Макс. давление воды, бар	140
Рабочее давление, бар	130
Длина шланга, м	10
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	600x400x700
Вес, кг	26,2

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- специальная ручка и колеса для удобства транспортировки;
- встроенная подножка на корпусе;
- ручка для быстрой уборки шланга.

Комплект поставки:

- встроенная катушка;
- шланг высокого давления;
- рукоятка пистолетного типа (металлическая);
- удлинительная трубка с насадкой.

839020-HW151



Бренд	Makita
Код	839020
Модель	HW151
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2500
Напряжение, В	220
Производительность, л/ч	500
Макс. давление воды, бар	150
Рабочее давление, бар	140
Длина шланга, м	10
Длина кабеля, м	5
Габаритные размеры, мм	600x400x700
Вес, кг	26,9

СТАНКИ

Сверлильные станки

JET
EQUIPMENT & TOOLS

Особенности:

- защитный экран;
- чугунное основание;
- ключевой патрон;
- 12 скоростей вращения шпинделя;
- регулировка наклона рабочего стола.

Комплект поставки:

- тиски.

839510-JDP-10BM



Бренд	JET
Код	839510
Модель	JDP-10BM
Срок поставки	10
Мощность, Вт	350
Напряжение, В	220
Макс. диаметр сверла, мм	16
Посадка патрона	B16
Патрон	ключевой
Конус шпинделя	МК-2
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	60
Частота вращения шпинделя, об/мин	250-2500
Расстояние шпиндель-основание, мм	533
Расстояние шпиндель-стол, мм	416
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	500x320x838
Вес, кг	30

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

СТАНКИ

Сверлильные станки



Особенности:

- ограничитель глубины сверления;
- чугунный литой стол;
- регулировка наклона рабочего стола;
- быстросажимной патрон;
- регулировка высоты рабочего стола.

Комплект поставки:

- тиски.

839510-JDP-13FM



Бренд	JET
Код	839510
Модель	JDP-13FM
Срок поставки	10
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Мак диаметр сверла, мм	16
Посадка патрона	B16
Патрон	быстросажимной
Конус шпинделя	MK-2
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	80
Частота вращения шпинделя, об/мин	250-2500
Расстояние шпиндель-основание, мм	1244
Расстояние шпиндель-стол, мм	760
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	625x395x1587
Вес, кг	50

Особенности:

- защитный экран;
- чугунный литой стол;
- регулировка наклона рабочего стола;
- регулировка высоты рабочего стола;
- сверление высоких заготовок;
- быстрая замена оснастки.

Комплект поставки:

- тиски;
- быстросажимной сверлильный патрон с оправкой.

839510-JDP-10



Бренд	JET
Код	839510
Модель	JDP-10
Срок поставки	10
Мощность, Вт	400
Напряжение, В	220
Мак диаметр сверла, мм	16
Посадка патрона	B16
Патрон	быстросажимной
Конус шпинделя	MK-2
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	60
Частота вращения шпинделя, об/мин	210-2580
Расстояние шпиндель-основание, мм	420
Расстояние шпиндель-стол, мм	340
Регулировка оборотов	есть
Реверс	есть
Габаритные размеры, мм	700x370x360
Вес, кг	43

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

СТАНКИ

Сверлильные станки



Особенности:

- износостойкие шарикоподшипники увеличивают срок службы шпинделя;
- двигатель способен выдерживать высокие нагрузки длительное время;
- регулируемый ограничитель глубины сверления;
- миллиметровая шкала для контроля глубины сверления;
- рабочий стол и сверлильная часть выполнены из чугуна;
- регулировка высоты установки стола при помощи вращающейся рукоятки.

Комплект поставки:

- тиски;
- быстрозажимной сверлильный патрон с оправкой.

839510-JDP-15



Бренд	JET
Код	839510
Модель	JDP-15
Срок поставки	10
Мощность, Вт	900
Напряжение, В	220
Мах диаметр сверла, мм	22
Посадка патрона	B16
Патрон	быстрозажимной
Конус шпинделя	МК-2
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	210-2580»
Расстояние шпиндель-основание, мм	540
Расстояние шпиндель-стол, мм	450
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	630x400x1000
Вес, кг	74

Особенности:

- две ступени скорости переключаются перестановкой редукторного ремня;
- регулируемый ограничитель глубины сверления;
- рабочий стол и сверлильная часть выполнены из чугуна;
- износоустойчивость.

Комплект поставки:

- тиски;
- быстрозажимной сверлильный патрон с оправкой.

839510-JDP-17F



Бренд	JET
Код	839510
Модель	JDP-17F
Срок поставки	10
Мощность, Вт	1000
Напряжение, В	380
Мах диаметр сверла, мм	16
Посадка патрона	B16
Патрон	быстрозажимной
Конус шпинделя	МК-3
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	160-3330
Расстояние шпиндель-основание, мм	1170
Расстояние шпиндель-стол, мм	1060
Регулировка оборотов	есть
Реверс	есть
Габаритные размеры, мм	680x430x1625
Вес, кг	83



8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

СТАНКИ

Сверлильные станки



Особенности:

- чугунное основание;
- чугунный литой стол;
- быстрозажимной патрон;
- защитный экран;
- регулируемый ограничитель глубины сверления.

Комплект поставки:

- тиски;
- быстрозажимной сверлильный патрон с оправкой.

839510-JDP-20FT



Бренд	JET
Код	839510
Модель	JDP-20FT
Срок поставки	10
Мощность, Вт	2100
Напряжение, В	380
Мак диаметр сверла, мм	25
Посадка патрона	B16
Патрон	быстрозажимной
Конус шпинделя	МК-4
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	117
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-4200
Расстояние шпиндель-основание, мм	1185
Расстояние шпиндель-стол, мм	740
Регулировка оборотов	есть
Реверс	есть
Габаритные размеры, мм	800x470x1675
Вес, кг	124

Особенности:

- поворотный рабочий стол;
- регулировка наклона рабочего стола;
- регулировка глубины сверления;
- защитный щиток патрона;
- светодиодная подсветка рабочей зоны;
- асинхронный двигатель;
- магнитный выключатель.

Комплект поставки:

- тиски;
- ключи.

839510-186129



Бренд	Elitech
Код	839510
Модель	186129
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СТС 3520ПЛ
Мощность, Вт	350
Напряжение, В	220
Мак диаметр сверла, мм	13
Посадка патрона	B16
Патрон	кулачковый
Конус шпинделя	МК2
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	600-2600
Расстояние шпиндель-основание, мм	245
Расстояние шпиндель-стол, мм	180
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	475x460x240
Вес, кг	14,5

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

СТАНКИ

Сверлильные станки



Особенности:

- поворотный рабочий стол;
- регулировка наклона рабочего стола;
- элевационная рейка рабочего стола;
- регулировка глубины сверления;
- защитный щиток патрона;
- светодиодная подсветка рабочей зоны;
- асинхронный двигатель;
- магнитный выключатель;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- тиски;
- ключи.

839510-186130



Бренд	Elitech
Код	839510
Модель	186130
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СТС 5525ПЛ
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Мах диаметр сверла, мм	13
Посадка патрона	В16
Патрон	кулачковый
Конус шпинделя	МК2
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	290-2580
Расстояние шпиндель-основание, мм	405
Расстояние шпиндель-стол, мм	305
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	620x390x310
Вес, кг	23

Особенности:

- вариаторная регулировка скорости вращения шпинделя;
- поворотный рабочий стол;
- регулировка наклона рабочего стола;
- элевационная рейка рабочего стола;
- регулировка глубины сверления;
- защитный щиток патрона;
- светодиодная подсветка рабочей зоны;
- асинхронный двигатель;
- магнитный выключатель;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- тиски;
- ключи.

839510-186131



Бренд	Elitech
Код	839510
Модель	186131
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СТС 5525ВПЛ
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Мах диаметр сверла, мм	13
Посадка патрона	В16
Патрон	кулачковый
Конус шпинделя	МК2
Число скоростей	вариатор
Ход шпинделя, мм	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	290-2580
Расстояние шпиндель-основание, мм	405
Расстояние шпиндель-стол, мм	305
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	720x460x300
Вес, кг	23

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

СТАНКИ

Сверлильные станки



Особенности:

- вариаторная регулировка скорости вращения шпинделя;
- поворотный рабочий стол;
- регулировка наклона рабочего стола;
- элевационная рейка рабочего стола;
- регулировка глубины сверления;
- защитный щиток патрона;
- светодиодная подсветка рабочей зоны;
- асинхронный двигатель;
- магнитный выключатель;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- тиски;
- ключи.

839510-186132



Бренд	Elitech
Код	839510
Модель	186132
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СТС 6030ВПЛ
Мощность, Вт	600
Напряжение, В	220
Мак диаметр сверла, мм	16
Посадка патрона	B16
Патрон	кулачковый
Конус шпинделя	МК2
Число скоростей	вариатор
Ход шпинделя, мм	80
Частота вращения шпинделя, об/мин	440-2580
Расстояние шпиндель-основание, мм	505
Расстояние шпиндель-стол, мм	365
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	750x500x295
Вес, кг	38

Особенности:

- вариаторная регулировка скорости вращения шпинделя;
- поворотный рабочий стол;
- регулировка наклона рабочего стола;
- элевационная рейка рабочего стола;
- регулировка глубины сверления;
- защитный щиток патрона;
- светодиодная подсветка рабочей зоны;
- асинхронный двигатель;
- магнитный выключатель;
- лазерный указатель.

Комплект поставки:

- тиски;
- ключи.

839510-186133



Бренд	Elitech
Код	839510
Модель	186133
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СТС 8038ВПЛ
Мощность, Вт	800
Напряжение, В	220
Мак диаметр сверла, мм	16
Посадка патрона	B16
Патрон	кулачковый
Конус шпинделя	МК2
Число скоростей	вариатор
Ход шпинделя, мм	80
Частота вращения шпинделя, об/мин	240-2600
Расстояние шпиндель-основание, мм	1150
Расстояние шпиндель-стол, мм	695
Регулировка оборотов	есть
Реверс	нет
Габаритные размеры, мм	1450x580x310
Вес, кг	70

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

СТАНКИ

Заточные станки (точило)

Makita

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- светодиодная подсветка зоны заточки;
- прозрачный отражатель защищает глаза от искр и стружки;
- возможность закрепить заготовку;
- небольшие габариты;
- низкий уровень шума;
- легкая замена оснастки.

Комплект поставки:

- шлиф. диск (2 шт.);
- комплект ключей;
- защита для глаз;
- защитные стекла.

839530-GB602



Бренд	Makita
Код	839530
Модель	GB602
Срок поставки	■
Мощность, Вт	250
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	150
Толщина круга, мм	16
Посадочный диаметр, мм	12,7
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	60, 120
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	375x205x286
Вес, кг	9,4

Особенности:

- двойная защитная изоляция;
- светодиодная подсветка зоны заточки;
- прозрачный отражатель защищает глаза от искр и стружки;
- низкий уровень шума и вибрации;
- легкая замена оснастки.

Комплект поставки:

- шлиф. диск (2 шт.);
- комплект ключей;
- защита для глаз;
- защитные стекла.

839530-GB801



Бренд	Makita
Код	839530
Модель	GB801
Срок поставки	■
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	205
Толщина круга, мм	19
Посадочный диаметр, мм	15,88
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	60, 120
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	395x265x333
Вес, кг	19,8

Особенности:

- пониженная вибрация;
- защитный экран с увеличительным стеклом;
- искрогаситель из стали толщиной 3 мм;
- регулируемый упор;
- емкость для охлаждающей жидкости;
- металлический фланец для надежной фиксации точильного круга;
- выключатель с защитой от нежелательного включения.

Комплект поставки:

- шлифовальный круг (2 шт.);

839530-164014



Бренд	Elitech
Код	839530
Модель	164014
Срок поставки	■
Обозначение производителя	СТ 200
Мощность, Вт	200
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	125
Толщина круга, мм	20
Посадочный диаметр, мм	32
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	60, 120
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	2,5
Габаритные размеры, мм	370x260x240
Вес, кг	7

ELITECH

СТАНКИ

Заточные станки (точило)



Особенности:

- пониженная вибрация;
- защитный экран с увеличительным стеклом;
- искрогаситель из стали толщиной 3 мм;
- регулируемый упор;
- емкость для охлаждающей жидкости;
- металлический фланец для надежной фиксации точильного круга;
- выключатель с защитой от нежелательного включения.

Комплект поставки:

- шлифовальный круг (2 шт.)

839530-164015



Бренд	Elitech
Код	839530
Модель	164015
Срок поставки	■
Обозначение производителя	СТ 300С
Мощность, Вт	300
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	150
Толщина круга, мм	20
Посадочный диаметр, мм	32
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	60, 120
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	510x295x245
Вес, кг	8,9

Особенности:

- пониженная вибрация;
- защитный экран с увеличительным стеклом;
- искрогаситель из стали толщиной 3 мм;
- регулируемый упор;
- лампа подсветки;
- емкость для охлаждающей жидкости;
- металлический фланец для надежной фиксации точильного круга;
- выключатель с защитой от нежелательного включения.

Комплект поставки:

- шлифовальный круг (2 шт.)

839530-164018



Бренд	Elitech
Код	839530
Модель	164018
Срок поставки	■
Обозначение производителя	СТ 300МС
Мощность, Вт	300
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	150
Толщина круга, мм	40
Посадочный диаметр, мм	32
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	60, 120
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	485x330x365
Вес, кг	11

Особенности:

- пониженная вибрация;
- защитный экран с увеличительным стеклом;
- искрогаситель из стали толщиной 3 мм;
- регулируемый упор;
- лампа подсветки;
- емкость для охлаждающей жидкости;
- металлический фланец для надежной фиксации точильного круга;
- выключатель с защитой от нежелательного включения.

Комплект поставки:

- шлифовальный круг (2 шт.);
- лента.

839530-164017



Бренд	Elitech
Код	839530
Модель	164017
Срок поставки	■
Обозначение производителя	СТ 300РС
Мощность, Вт	300
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	150
Толщина круга, мм	20
Посадочный диаметр, мм	32
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	60, 120
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	435x390x240
Вес, кг	10

8

Силовой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент

СТАНКИ

Заточные станки (точило)



Особенности:

- пониженная вибрация;
- защитный экран с увеличительным стеклом;
- искрогаситель из стали толщиной 3 мм;
- регулируемый упор;
- лампа подсветки;
- емкость для охлаждающей жидкости;
- металлический фланец для надежной фиксации точильного круга;
- выключатель с защитой от нежелательного включения.

Комплект поставки:

- шлифовальный круг (2 шт.)

839530-164016



Бренд	Elitech
Код	839530
Модель	164016
Срок поставки	■
Обозначение производителя	СТ 600С
Мощность, Вт	600
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	200
Толщина круга, мм	25
Посадочный диаметр, мм	32
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	60, 120
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	530x335x300
Вес, кг	14,3

Особенности:

- пониженная вибрация;
- защитный экран с увеличительным стеклом;
- искрогаситель из стали толщиной 3 мм;
- регулируемый упор;
- лампа подсветки;
- емкость для охлаждающей жидкости;
- металлический фланец для надежной фиксации точильного круга;
- выключатель с защитой от нежелательного включения.

Комплект поставки:

- шлифовальный круг (2 шт.)

839530-167714



Бренд	Elitech
Код	839530
Модель	167714
Срок поставки	■
Обозначение производителя	СТ 900С
Мощность, Вт	900
Напряжение, В	220
Размер заточного круга, мм	250
Толщина круга, мм	25
Посадочный диаметр, мм	32
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	2850
Зернистость круга	36, 60
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Длина кабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	520x400x375
Вес, кг	32,5

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сетевой инструмент



Бензоинструмент



Makita

Makita – один из крупнейших мировых производителей профессиональных электро- и бензоинструментов для широкого спектра работ в режиме повышенной интенсивности.

GARWINTM



Elitech – бренд полупрофессионального электро- и бензоинструмента. Широкий ассортимент бензиновых и дизельных генераторов, оптимальное соотношение цена/качество и высокая доступность обеспечивают широкое применение продукции на предприятиях России и СНГ. В промышленности инструмент Elitech используется для всех работ в режиме невысокой интенсивности.



Оглавление

стр.

Бензопилы	754
Бензорезы	756
Мотопомпы	757
Генераторы	759

Инструкция к оформлению заказа

Конечный код
товара для заказа:

842010-DPC7331

Первая часть кода:
- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

842010

Вторая часть кода:
- модель
(выделены зеленым).

DPC7331

Бренд	Makita
Код	842010
Модель	DPC7331
Срок поставки	10
Мощность, Вт	4200

Сроки поставки: ←

- товар в наличии на складе
- 10 - срок поставки товара в днях

БЕНЗОПИЛЫ

Профессиональные бензопилы

Makita

Особенности:

- система гашения вибраций;
- автоматическая смазка цепи;
- инерционный тормоз цепи;
- электронная система зажигания CDI;
- эргономичные рукоятки;
- боковая натяжка цепи;
- автоматический регулируемый масляный насос;
- запуск и остановка одним рычагом с тремя позициями: холодный пуск, работа и остановка;
- технология MPI (Memory-Power-Ignition) обеспечивает легкий перезапуск.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол;
- комбинированный ключ.

841020-EA3203S40B



Бренд	Makita
Код	841020
Модель	EA3203S40B
Срок поставки	10
Объем двигателя, куб.см	32
Мощность, кВт	1,35
Мощность, л.с.	1,8
Обороты холостого хода, об/мин	2800
Объем масляного бака, л	0,28
Емкость топливного бака, л	0,4
Длина шины, см	40
Длина шины, дюйм	16
Шаг цепи, дюйм	3/8
Ширина паза, мм	1,3
Количество звеньев	56
Габаритные размеры, мм	405x269x273
Вес, кг	4

Особенности:

- боковая натяжка цепи;
- автоматическая смазка цепи;
- автоматический регулируемый масляный насос;
- система гашения вибраций;
- трехкулачковый центробежный механизм - повышенная надежность сцепления;
- зубчатый упор;
- инерционный тормоз цепи.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол;
- комбинированный ключ.

841020-EA3502S40B



Бренд	Makita
Код	841020
Модель	EA3502S40B
Срок поставки	10
Объем двигателя, куб.см	35
Мощность, кВт	1,7
Мощность, л.с.	2,3
Обороты холостого хода, об/мин	2800
Объем масляного бака, л	0,29
Емкость топливного бака, л	0,4
Длина шины, см	40
Длина шины, дюйм	16
Шаг цепи, дюйм	3/8
Ширина паза, мм	1,3
Количество звеньев	56
Габаритные размеры, мм	415x269x273
Вес, кг	4,4

Makita

8

Сигловой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

БЕНЗОПИЛЫ

Профессиональные бензопилы

Makita

Особенности:

- система гашения вибраций;
- автоматическая смазка цепи;
- инерционный тормоз цепи;
- электронная система зажигания CDI;
- быстрый запуск;
- ручной топливный насос.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол;
- комбинированный ключ.

841020-EA4301F38C



Бренд	Makita
Код	841020
Модель	EA4301F38C
Срок поставки	10
Объем двигателя, куб.см	43
Мощность, кВт	2,2
Мощность, л.с.	2,95
Обороты холостого хода, об/мин	2800
Объем масляного бака, л	0,29
Емкость топливного бака, л	0,4
Длина шины, см	38
Длина шины, дюйм	15
Шаг цепи, дюйм	3/8
Ширина паза, мм	1,3
Количество звеньев	64
Габаритные размеры, мм	416x248x279
Вес, кг	4,5

8

Сигловый инструмент и оборудование. Бензоинструмент

Makita

Особенности:

- система гашения вибраций;
- автоматическая смазка цепи;
- инерционный тормоз цепи;
- электронная система зажигания CDI;
- быстрый запуск;
- система фильтрации воздуха оснащена новым легкозаменяемым фильтром;
- праймер для легкого холодного старта.

Комплект поставки:

- шина;
- цепь;
- защитный чехол.

841020-EA5000P38D



Бренд	Makita
Код	841020
Модель	EA5000P38D
Срок поставки	10
Объем двигателя, куб.см	50
Мощность, кВт	2,8
Мощность, л.с.	3,8
Обороты холостого хода, об/мин	2500
Объем масляного бака, л	0,27
Емкость топливного бака, л	0,47
Длина шины, см	38
Длина шины, дюйм	15
Шаг цепи, дюйм	3/8
Ширина паза, мм	1,5
Количество звеньев	72
Габаритные размеры, мм	420x235x290
Вес, кг	5,2

БЕНЗОРЕЗЫ

Бензорезы с диаметром диска 300-350 мм

Makita

Особенности:

- декомпрессионный клапан;
- быстрый запуск;
- система гашения вибраций;
- электронная система зажигания CDI;
- увеличенный воздушный фильтр и новая система воздушной фильтрации для защиты двигателя от пыли и грязи;
- улучшенное охлаждение двигателя;
- плавная регулировка направляющей с ручкой;
- карбюратор с диафрагмой;
- механический стартер.

Комплект поставки:

- зажимной ключ;
- комбинированный ключ;
- отрезной диск.

842010-DPC7331



Бренд	Makita
Код	842010
Модель	DPC7331
Срок поставки	10
Мощность, Вт	4200
Тактность двигателя	двухтактный
Объем двигателя, куб.см	73
Привод	бензиновый
Мощность, л.с.	5,6
Емкость топливного бака, л	1,1
Диаметр диска, мм	350
Посадочный диаметр, мм	20
Мах глубина резания, мм	122
Габаритная длина, мм	800
Вес, кг	9,7

Особенности:

- система гашения вибраций;
- ручной топливный насос;
- электронная система зажигания CDI;
- быстрый запуск;
- увеличенный воздушный фильтр защищает двигатель от проникновения пыли и грязи;
- карбюратор с диафрагмой;
- механический стартер;
- смотровое окно для проверки уровня топлива;
- система водяного охлаждения.

Комплект поставки:

- зажимной ключ;
- комбинированный ключ;
- отрезной диск.

842010-EK6100



Бренд	Makita
Код	842010
Модель	EK6100
Срок поставки	10
Мощность, Вт	3200
Тактность двигателя	двухтактный
Объем двигателя, куб.см	60,7
Привод	бензиновый
Мощность, л.с.	4,3
Емкость топливного бака, л	0,7
Диаметр диска, мм	300
Посадочный диаметр, мм	20
Мах глубина резания, мм	110
Габаритные размеры, мм	700x310x400
Вес, кг	8,5

Особенности:

- система гашения вибраций;
- ручной топливный насос;
- электронная система зажигания CDI;
- автоматический декомпрессионный клапан;
- колеса для удобства перемещения.

Комплект поставки:

- зажимной ключ;
- комбинированный ключ.

842010-EK7650H



Бренд	Makita
Код	842010
Модель	EK7650H
Срок поставки	10
Мощность, Вт	3000
Тактность двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	75,6
Привод	бензиновый
Мощность, л.с.	4,5
Емкость топливного бака, л	1,1
Диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр, мм	20
Мах глубина резания, мм	97
Габаритные размеры, мм	761x310x435
Вес, кг	12,7

8

Сигловой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

БЕНЗОРЕЗЫ

Бензорезы с диаметром диска 300-350 мм

Makita

Особенности:

- система гашения вибраций;
- ручной топливный насос;
- электронная система зажигания CDI;
- автоматический декомпрессионный клапан;
- колеса для удобства перемещения.

Комплект поставки:

- зажимной ключ;
- комбинированный ключ.

842010-EK7651H



Бренд	Makita
Код	842010
Модель	EK7651H
Срок поставки	10
Мощность, Вт	3000
Тактность двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	75,6
Привод	бензиновый
Мощность, л.с.	4,1
Емкость топливного бака, л	1,1
Диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр, мм	25,4
Мах глубина резания, мм	122
Габаритные размеры, мм	780x310x455
Вес, кг	12,9

МОТОПОМПЫ

Мотопомпы для чистой воды

ELITECH

Особенности:

- четырехтактный бензиновый двигатель OHV;
- датчик низкого уровня масла;
- стандартный диаметр патрубков (40/40 мм);
- металлическая крыльчатка насоса.

Комплект поставки:

- патрубок для шланга (2 шт.);
- прокладки (2 шт.);
- фильтр всасывающий;
- хомут (2 шт.).

844020-155209



Бренд	Elitech
Код	844020
Модель	155209
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МБ 200 Д 40
Мощность, Вт	1100
Тактность двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	97
Тип воды	чистая
Мощность, л.с.	1,5
Емкость топливного бака, л	0,65
Производительность, л/мин	200
Диаметр входного отверстия, мм	38
Диаметр выходного отверстия, мм	38
Высота подъема, м	25
Высота всасывания, м	4
Габаритные размеры, мм	390x290x390
Вес, кг	15

8

Силовой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

МОТОПОМПЫ

Мотопомпы для чистой воды



Особенности:

- четырехтактный бензиновый двигатель OHV;
- металлическое рабочее колесо;
- датчик низкого уровня масла;
- стандартный диаметр патрубков (50/50 мм);
- металлическая крыльчатка насоса.

Комплект поставки:

- патрубок для шланга (2 шт.);
- прокладки (2 шт.);
- фильтр всасывающий;
- хомут (2 шт.).

844020-155204



Бренд	Elitech
Код	844020
Модель	155204
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МБ 600 Д 50
Мощность, Вт	4100
Тактность двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	163
Тип воды	чистая
Мощность, л.с.	5,5
Емкость топливного бака, л	3,6
Производительность, л/мин	600
Диаметр входного отверстия, мм	50
Диаметр выходного отверстия, мм	50
Высота подъема, м	30
Высота всасывания, м	6
Габаритные размеры, мм	565x455x420
Вес, кг	25,5

Особенности:

- четырехтактный бензиновый двигатель OHV;
- металлическое рабочее колесо;
- датчик низкого уровня масла;
- стандартный диаметр патрубков (80/80 мм);
- металлическая крыльчатка насоса.

Комплект поставки:

- патрубок для шланга (2 шт.);
- прокладки (2 шт.);
- фильтр всасывающий;
- хомут (2 шт.).

844020-155208



Бренд	Elitech
Код	844020
Модель	155208
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МБ 1000 Д 80
Мощность, Вт	2690
Тактность двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	163
Тип воды	чистая
Мощность, л.с.	5,5
Емкость топливного бака, л	3,6
Производительность, л/мин	1000
Диаметр входного отверстия, мм	80
Диаметр выходного отверстия, мм	80
Высота подъема, м	20
Высота всасывания, м	6
Габаритные размеры, мм	550x430x465
Вес, кг	30

Особенности:

- четырехтактный бензиновый двигатель OHV;
- металлическое рабочее колесо;
- датчик низкого уровня масла;
- стандартный диаметр патрубков (100/100 мм);
- металлическая крыльчатка насоса.

Комплект поставки:

- патрубок для шланга (2 шт.);
- прокладки (2 шт.);
- фильтр всасывающий;
- хомут (2 шт.).

844020-155205



Бренд	Elitech
Код	844020
Модель	155205
Срок поставки	10
Обозначение производителя	МБ 1600 Д 100
Мощность, Вт	5970
Тактность двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	242
Тип воды	чистая
Мощность, л.с.	8
Емкость топливного бака, л	6
Производительность, л/мин	1600
Диаметр входного отверстия, мм	100
Диаметр выходного отверстия, мм	100
Высота подъема, м	30
Высота всасывания, м	6
Габаритные размеры, мм	635x515x550
Вес, кг	47

8

Сигловой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

ГЕНЕРАТОРЫ

Бензиновые генераторы

Makita

Особенности:

- вместительный топливный бак;
- колеса и ручки для удобства транспортировки;
- ручной/электрический стартер;
- индикатор уровня топлива;
- лампа датчика давления масла.

Комплект поставки:

- набор инструментов.

845010-EG4550A



Бренд	Makita
Код	845010
Модель	EG4550A
Срок поставки	10
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	4
Мах мощность, кВт	4,5
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	420
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/2/1
Мощность двигателя, л.с.	6,1
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	17,4
Уровень шума, дБ	95
Габаритные размеры, мм	680x550x550
Вес, кг	95,5

Особенности:

- вместительный топливный бак;
- колеса и ручки для удобства транспортировки;
- ручной/электрический стартер;
- индикатор уровня топлива;
- лампа датчика давления масла.

Комплект поставки:

- набор инструментов.

845010-EG5550A



Бренд	Makita
Код	845010
Модель	EG5550A
Срок поставки	10
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	5
Мах мощность, кВт	5,5
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	420
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/2/1
Мощность двигателя, л.с.	7,5
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	21,7
Уровень шума, дБ	95
Габаритные размеры, мм	680x550x550
Вес, кг	98,5

Особенности:

- вместительный топливный бак;
- колеса и ручки для удобства транспортировки;
- ручной/электрический стартер;
- индикатор уровня топлива;
- лампа датчика давления масла.

Комплект поставки:

- набор инструментов.

845010-EG6050A



Бренд	Makita
Код	845010
Модель	EG6050A
Срок поставки	10
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	5,5
Мах мощность, кВт	6
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	420
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/2/1
Мощность двигателя, л.с.	8,16
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	24
Уровень шума, дБ	95
Габаритные размеры, мм	680x550x550
Вес, кг	100,5

8

Силовой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

Makita

ГЕНЕРАТОРЫ

Бензиновые генераторы



Особенности:

- счетчик моточасов;
- 2 розетки 220В/16А;
- силовая розетка 220В/32А;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- многоразовый воздушный фильтр.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845010-187146



Бренд	Elitech
Код	845010
Модель	187146
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СГБ 6500EAM
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	5
Мах мощность, кВт	5,5
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/32;16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	389
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/3/1
Мощность двигателя, л.с.	13
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	22,7
Уровень шума, дБ	74
Габаритные размеры, мм	695x525x585
Вес, кг	85

Особенности:

- счетчик моточасов;
- 2 розетки 220В/16А;
- силовая розетка 220В/32А;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- многоразовый воздушный фильтр.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845010-187147



Бренд	Elitech
Код	845010
Модель	187147
Срок поставки	10
Обозначение производителя	СГБ 8000EAM
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	6
Мах мощность, кВт	6,5
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/32;16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	420
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/3/1
Мощность двигателя, л.с.	16
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	27,2
Уровень шума, дБ	75
Габаритные размеры, мм	695x525x585
Вес, кг	90

Особенности:

- 2 розетки 220В/16А;
- силовая розетка 220В/32А;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- многоразовый воздушный фильтр;
- электрозапуск и ручной стартер;
- возможность установки колес/ручек;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845010-181324



Бренд	Elitech
Код	845010
Модель	181324
Срок поставки	10
Обозначение производителя	БЭС 8000EAM
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	6
Мах мощность, кВт	6,5
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/32;16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	420
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/3/1
Мощность двигателя, л.с.	15
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	27
Уровень шума, дБ	81
Габаритные размеры, мм	680x540x545
Вес, кг	95

8

Силовой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

ГЕНЕРАТОРЫ

Бензиновые генераторы



Особенности:

- счетчик моточасов;
- 2 розетки 220В/16А;
- розетка 220В/16А;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- многоразовый воздушный фильтр;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR.

Комплект поставки:

- транспортировочные ручка и колеса;
- аккумуляторная батарея;
- резиновые стойки;
- набор инструментов.

845010-187489



Бренд	Elitech
Код	845010
Модель	187489
Срок поставки	10
Обозначение производителя	БЭС 12500ЕТАМК
Напряжение, В	220/380
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	9/3
Мах мощность, кВт	9,5/3,3
Сила тока розеток 380/220/12, А	32/16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	622
Эл. выходы 380/220/12, шт	1/1/1
Мощность двигателя, л.с.	22
Емкость топливного бака, л	48
Номинальный ток, А	17/14,3
Уровень шума, дБ	100
Габаритные размеры, мм	850x620x650
Вес, кг	150

Дизельные генераторы



Особенности:

- электрозапуск и ручной стартер;
- удобная панель управления;
- защита от перегрузки
- счетчик моточасов;
- розетка 220В/16А;
- силовая розетка 220В/32А;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- возможность установки колес/ручек.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845020-179859



Бренд	Elitech
Код	845020
Модель	179859
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДЭС 5500ЕМ
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	4,5
Мах мощность, кВт	5
Сила тока розеток 380/220/12, А	32/16/-
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	418
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/2/1
Мощность двигателя, л.с.	6,8
Емкость топливного бака, л	12,5
Номинальный ток, А	20,5
Уровень шума, дБ	102
Габаритные размеры, мм	700x465x600
Вес, кг	102

8

Силовой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

ГЕНЕРАТОРЫ

Дизельные генераторы



Особенности:

- электростарт;
- удобная панель управления;
- защита от перегрузки
- счетчик моточасов;
- розетка 220В/16А;
- розетка 380В/16А;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- возможность установки колес/ручек.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845020-179863



Бренд	Elitech
Код	845020
Модель	179863
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДЭС 8000ETM
Напряжение, В	220/380
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	1,5/5,5
Мах мощность, кВт	1,7/6
Сила тока розеток 380/220/12, А	16/16/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	306
Эл. выходы 380/220/12, шт	1/1/1
Мощность двигателя, л.с.	5,5
Емкость топливного бака, л	12,5
Номинальный ток, А	12,3
Уровень шума, дБ	102
Габаритные размеры, мм	700x485x605
Вес, кг	104

Особенности:

- электростарт;
- шумоизоляционный корпус;
- удобная панель управления;
- защита от перегрузки
- счетчик моточасов;
- розетка 220В/16А;
- розетка 220В/32А;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845020-179862



Бренд	Elitech
Код	845020
Модель	179862
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДЭС 8000EMK
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	5,5
Мах мощность, кВт	6
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/16; 32/8,3
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб.см	474
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/2/1
Мощность двигателя, л.с.	12
Емкость топливного бака, л	14
Номинальный ток, А	27,3
Уровень шума, дБ	102
Габаритные размеры, мм	920x530x740
Вес, кг	165



8

Сигловой инструмент и оборудование. Бензоинструмент

ГЕНЕРАТОРЫ

Дизельные генераторы



Особенности:

- электростарт;
- клеммы для подключения мощной нагрузки;
- удобная панель управления;
- защита от перегрузки
- счетчик моточасов;
- розетка 220В/16А;
- силовая розетка 220В/32А;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- возможность установки колес/ручек.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845020-179864



Бренд	Elitech
Код	845020
Модель	179864
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДЭС 12000 EM
Напряжение, В	220
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	10
Мах мощность, кВт	11
Сила тока розеток 380/220/12, А	-/16; 32/-
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб. см	997
Эл. выходы 380/220/12, шт	-/2/-
Мощность двигателя, л.с.	20
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	45,5
Уровень шума, дБ	102
Габаритные размеры, мм	998x585x729
Вес, кг	222

Особенности:

- электростарт;
- клеммы для подключения мощной нагрузки;
- удобная панель управления;
- защита от перегрузки
- счетчик моточасов;
- розетка 220В/32А;
- силовая розетка 220В/32А;
- автоматическая регулировка выходного напряжения AVR;
- металлический топливный бак с датчиком уровня топлива;
- возможность установки колес/ручек.

Комплект поставки:

- аккумуляторная батарея;
- набор инструментов.

845020-179865



Бренд	Elitech
Код	845020
Модель	179865
Срок поставки	10
Обозначение производителя	ДЭС 12000ETM
Напряжение, В	220/380
Мощность номинальная при 220/380 В, кВт	2,5/10
Мах мощность, кВт	2,7/11
Сила тока розеток 380/220/12, А	32/32/-
Тип двигателя	четырёхтактный
Объем двигателя, куб. см	997
Эл. выходы 380/220/12, шт	1/1/-
Мощность двигателя, л.с.	20
Емкость топливного бака, л	25
Номинальный ток, А	20,8
Уровень шума, дБ	102
Габаритные размеры, мм	998x585x729
Вес, кг	222



8

Силовой инструмент и оборудование. Бензоинструмент



**Сварочное
оборудование**



GARWINTM



СИЛОВОЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ
№ 8

Оглавление

стр.

Ручная дуговая сварка MMA

769

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

774

Аргонодуговая сварка TIG

782

Плазморезы CUT

787

Инструкция к оформлению заказа

Конечный код
товара для заказа:

850502-Z240

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

850502

Вторая часть кода:

- обозначение
производителя
(выделены зеленым).

Z240

Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850502	850502	850502
Обозначение производителя	Z240	Z238	Z243
Модель	REAL ARC 160 (Z240)	REAL ARC 200 (Z238)	REAL ARC 220 (Z243)
Срок поставки	■	■	5
Сварочный ток, А	15-160	15-200	15-200

➤ **Сроки поставки:**

■

- товар в наличии на складе

5

- срок поставки товара в днях

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

О производителе



ГК «Сварог» - производитель промышленного, профессионального и полупрофессионального инверторного сварочного оборудования, а также комплектующих, аксессуаров и расходных материалов к нему. 40 моделей оборудования прошли аттестацию в Национальном Агентстве Контроля Сварки (НАКС), что подтверждает высокое качество продукции.

Виды сварки

MIG/MAG – полуавтоматическая сварка сплошной проволокой в среде защитных газов. Обладает хорошей производительностью, позволяет сваривать металл большой толщины. Не проводятся операции по зачистке и удалению шлака.

TIG – аргонодуговая сварка неплавящимся электродом. Позволяет сваривать черные, нержавеющие, разнородные и цветные металлы и сплавы.

MMA – ручная дуговая сварка. Данный вид сварки не требует применения дополнительного оборудования. Большая мобильность современных сварочных инверторов позволяет применять их в монтажных работах, работах на высоте, на особо опасных объектах, а также в быту.

CUT – плазменная резка. Благодаря высокой температуре плазменной струи, позволяет производить резку большого перечня сталей и сплавов. Обладает высокой скоростью и качеством реза. Не требует применения горючих газов, что снижает уровень взрывоопасности.

Описание серий

REAL

серия для полупрофессионального использования. Аппараты REAL имеют металлический корпус, стабильную сварочную дугу и классическую систему управления.

PRO

профессиональная серия аппаратов с высокой производительностью. Инверторы PRO имеют продвинутые функции настройки, позволяют регулировать форсаж дуги и настраивать вольт-амперные характеристики. Подойдут для автосервисов, монтажных и строительных организаций – тех, кто использует сварочное оборудование регулярно, но не непрерывно.

TECH

серия аппаратов для промышленного использования. В серии TECH представлено оборудование для MMA, MIG/MAG, TIG PULSE, TIG AC/DC сварки.

- Линейка TIG – промышленные инверторы для аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе с дополнительной функцией MMA сварки. Аппараты могут работать с широким спектром материалов, включая алюминий и титан.

- Линейка MIG – аппараты включают в себя источник сварочного тока и подающее устройство. Высокая мощность, устойчивость к нагрузкам и широкий спектр функций, делают их эффективными для крупных производств.

ARCTIC

серия сварочных инверторов для работы в суровых климатических условиях до – 40 °С. Аппараты линейки отличаются высокой прочностью корпуса, повышенной устойчивостью к воздействию пыли, влаги и абразивных частиц по классу IP23. Аппараты MMA снабжены опцией регулировки форсажа дуги.

STANDART

наиболее широкая линейка сварочного оборудования, включающая в себя, как профессиональные, так и промышленные устройства. Оборудование STANDART покрывает весь спектр задач, стоящих перед производственными компаниями. Возможность регулировки параметров, а также наличие специальных функций, обеспечивают комфортную работу и стабильно высокое качество сварного шва в любом пространственном положении.

Функции

ANTISTICK – отключение сварочного тока при залипании электрода.

2T/4T – двух- и четырехтактный режимы включения и выключения сварочного тока. Данная функция позволяет не держать нажатой кнопку на горелке при сварке продолжительных швов.

HOT START – горячий старт, функция облегченного зажигания дуги. Для обеспечения лучшего поджига дуги в начале сварки происходит автоматическое повышение сварочного тока. Это позволяет облегчить начало сварочного процесса.

VRD – снижение напряжения холостого хода. Это обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, когда сварка не производится.

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА

Ручная дуговая сварка ММА

сварог

Особенности:

- устойчивая работа при напряжении сети от 160В;
- уверенная сварка электродом до 5 мм;
- функция Antistick - отключение сварочного тока при залипании электрода;
- классическая система управления;
- стабильность горения дуги;
- прочный корпус.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 200 А, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м.

Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850502	850502	850502
Обозначение производителя	Z240	Z238	Z243
Модель	REAL ARC 160 (Z240)	REAL ARC 200 (Z238)	REAL ARC 220 (Z243)
Срок поставки	■	■	5
Сварочный ток, А	15-160	15-200	15-200
Напряжение, В	220	220	220
Частота сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность, кВА	6,2	7,1	8
Рабочее напряжение, В	20,4-24,8	20,6-26,4	20,6-27,2
Напряжение холостого хода, В	76	60	66
Диаметр электрода ММА, мм	1,5-4	1,5-4	1,5-5
Диаметр электрода TIG, мм	1,5-3,2	1,5-4,0	-
Класс защиты	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет	нет
Габариты, мм	310x135x200	310x135x200	310x135x200
Вес, кг	3,5	4	4,1



850502-Z238



850502-Z243



Особенности:

- устойчивая работа при напряжении сети от 160В;
- уверенная сварка электродом до 5 мм;
- функция Antistick - отключение сварочного тока при залипании электрода;
- классическая система управления;
- стабильность горения дуги;
- прочный корпус.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 200 А, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- маска;
- краги.

Бренд	Сварог
Код	850502
Обозначение производителя	Z238B
Модель	ARC 200 "REAL" (Z238) Black
Срок поставки	5
Сварочный ток, А	15-200
Напряжение, В	160-270
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВА	7,1
Рабочее напряжение, В	20,6-26,4
Напряжение холостого хода, В	60
Диаметр электрода ММА, мм	1,5-4
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	310x135x200
Вес, кг	4

сварог

850502-Z238B



8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА

Ручная дуговая сварка ММА

Особенности:

- дисплей индикации;
- функции Hot Start и Antistick;
- регулировка Arc Force;
- сварка TIG;
- минимальное разбрызгивание;
- высокая стабильность горения дуги;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 200 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3м.

Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850502	850502	850502
Обозначение производителя	Z211S	Z208S	Z209S
Модель	PRO ARC 160 (Z211S)	PRO ARC 180 (Z208S)	PRO ARC 200 (Z209S)
Сварочный ток MMA/TIG, А	124/124	130	10-200/10-200
Напряжение, В	220 (±15%)	220 (±15%)	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	7,2/4,4	8/5,2	9,4/6
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,4-26,4/10,4-16,4	20,4-27,2/10,4-17,2	20,4-28/10,4-18
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	63/12	63/12	63/12
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,2	1,5-4	1,5-5
Диаметр электрода TIG, мм	1-2	1-2,4	1-3
Класс защиты	IP 21	IP 21	IP 21
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет	да
Габариты, мм	313×130×250	313×130×251	351×130×250
Вес, кг	4,7	4,7	5,2

сварог

850502-Z211S



850502-Z208S



850502-Z209S



Особенности:

- классическая система управления;
- функции Hot Start и Antistick;
- режим TIG сварки;
- минимальное разбрызгивание;
- высокая стабильность горения дуги;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 200 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3м.

Бренд	Сварог	Сварог
Код	850502	850502
Обозначение производителя	Z206	Z207
Модель	PRO ARC 160 (Z206)	PRO ARC 180 (Z207)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток MMA/TIG, А	20-160/20-160	20-180/20-180
Напряжение, В	220 (±15%)	221 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	6,8/5	7,8/5
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,8-26,4/10,8-16,4	24-27,2/10,8-17,2
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	63/12	63/12
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,2	1,5-4
Диаметр электрода TIG, мм	1-2	1-2,4
Класс защиты	IP 21	IP 21
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	315×130×205	315×130×205
Вес, кг	4	4

сварог

850502-Z206



850502-Z207



8

Сигловой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА MMA

Ручная дуговая сварка MMA

сварог

Особенности:

- функции Hot Start и Antistick;
- регулировка Arc Force;
- 100 % ПН при работе на сварочном токе в 170 А;
- возможность сварки TIG;
- отключаемая система VRD;
- простота управления;
- компактные размеры;
- малая масса.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 200 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3м.

850502-Z203



Бренд	Сварог
Код	850502
Обозначение производителя	Z203
Модель	TECH ARC 205 В (Z203)
Срок поставки	■
Сварочный ток MMA/TIG, А	10-200/10-200
Напряжение, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	9,5
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,4-28/10,4-18
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	63/12
Функция VRD	есть
Напряжение холостого хода при VRD, В	9
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5
Диаметр электрода TIG, мм	1-3
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	да
Габариты, мм	410×160×260
Вес, кг	8

Особенности:

- стабильная работа при температуре от -40 °С до +40 °С;
- прочный корпус;
- дисплей индикации;
- регулировка Arc Force;
- подключение пульта дистанционного управления.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 200 А/300 А/400 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 200 А/300 А/400 А, 3м.

сварог

850502-R05



850502-R06AR



850502-R14AR



Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850502	850502	850502
Обозначение производителя	R05	R06AR	R14AR
Модель	ARCTIC ARC 200 В (R05)	ARCTIC ARC 250 (R06)	ARCTIC ARC 315 (R14)
Срок поставки	5	5	5
Сварочный ток, А	20-200	20-225	20-315
Напряжение, В	220 (±15%)	380 (±15%)	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность, кВА	7	9,4	12,8
Рабочее напряжение, В	20,8-28	20,8-29	20,8-32,6
Напряжение холостого хода, В	56	70	69
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5	1,5-5	1,5-6
Диаметр электрода TIG, мм	-	-	-
Класс защиты	IP 23	IP 23	IP 24
Возможность аттестации по НАКС	нет	да	да
Габариты, мм	425×205×355	425×205×355	565×305×495
Вес, кг	13,6	16	22

8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА

Ручная дуговая сварка ММА

сварог

Особенности:

- регулировка Arc Force;
- простота управления;
- стабильность горения дуги;
- высокий КПД;
- прочный корпус.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 300 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 300 А, 3м.

850502-R112



Бренд	Сварог
Код	850502
Обозначение производителя	R112
Модель	ARC 250 (R112)
Срок поставки	5
Сварочный ток, А	20-225
Напряжение, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВА	9,4
Рабочее напряжение, В	20,4-28
Напряжение холостого хода, В	62
Диаметр электрода ММА, мм	1,5-5
Диаметр электрода TIG, мм	-
Класс защиты	IP 23
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	480×205×355
Вес, кг	17

Особенности:

- дисплей индикации;
- регулировка Arc Force;
- сварка TIG;
- подключение пульта ДУ для ARC 315 (R14) и ARC 500 (R11);
- высокий КПД;
- компактные размеры.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 300 А/500 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 300 А/500 А, 3м.

сварог

850502-R06



Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850502	850502	850502
Обозначение производителя	R06	R14	R11
Модель	ARC 250 (R06)	ARC 315 (R14)	ARC 500 (R11)
Срок поставки	5	5	5
Сварочный ток ММА/TIG, А	20-225/-	20-315/-	20-500/20-500
Напряжение, В	380 (±15%)	380 (±15%)	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность ММА/TIG, кВА	9,4/-	13/-	25/14
Рабочее напряжение ММА/TIG, В	20,8-29/-	20,8-32,6/-	20,8-40/10,8-30
Напряжение холостого хода ММА/TIG, В	70/-	70/-	67/12
Диаметр электрода ММА, мм	1,5-5	1,5-6	1,5-6
Диаметр электрода TIG, мм	-	-	2-5
Класс защиты	IP 23	IP 23	IP 21
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет	нет
Габариты, мм	480×205×355	565×305×495	580×334×480
Вес, кг	16	22	35

850502-R14



850502-R11



8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА

Ручная дуговая сварка ММА

сварог

Особенности:

- дисплей индикации;
- регулировка Arc Force;
- функция Hot Start и Antistick;
- сварка TIG;
- высокий КПД;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 300 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 300 А, 3м.

850502-Z285



Бренд	Сварог
Код	850502
Обозначение производителя	Z285
Модель	ARC 250 (Z285)
Срок поставки	5
Сварочный ток MMA/TIG, А	10-250/10-250
Напряжение, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	9,2/6
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,8-30/10,8-20
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	65/12
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5
Диаметр электрода TIG, мм	1-4
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	да
Габариты, мм	450×190×370
Вес, кг	13

Особенности:

- функция VRD;
- дисплей индикации;
- пульт ДУ;
- регулировка Arc Force;
- функции Hot Start, Antistick;
- сварка TIG.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 500 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 500 А, 3м.

сварог

850502-Z312



Бренд	Сварог
Код	850502
Обозначение производителя	Z312
Модель	ARC 400 (Z312)
Срок поставки	5
Сварочный ток MMA/TIG, А	30-400/30-400
Напряжение, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	19/13
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,8-36/10,8-26
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	70/12
Функция VRD	есть
Напряжение холостого хода при VRD, В	9
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-6
Диаметр электрода TIG, мм	2-5
Класс защиты	IP 23S
Возможность аттестации по НАКС	да
Габариты, мм	515×260×440
Вес, кг	25

Особенности:

- дисплей индикации;
- регулировка Arc Force;
- функция Hot Start;
- простота управления;
- пульт ДУ.

Комплект поставки:

- электрододержатель в сборе 500 А, 3м;
- клемма заземления в сборе 500 А, 3м.

сварог

850502-J21



Бренд	Сварог
Код	850502
Обозначение производителя	J21
Модель	ARC 630 (J21)
Срок поставки	5
Сварочный ток, А	25-630
Напряжение, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВА	27
Рабочее напряжение, В	20,8-44
Напряжение холостого хода, В	80
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-6
Диаметр электрода TIG, мм	-
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	670×335×624
Вес, кг	52

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

сварог

Особенности:

- устойчивая работа при напряжении сети от 160 В;
- смена полярности, сварка порошковой проволокой;
- сварка алюминия;
- холостой прогон и дожигание сварочной проволоки;
- сварка MMA;
- прочный металлический механизм подачи проволоки.

Комплект поставки:

- горелка в сборе UC1500-30ER, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

850504-N24002



850504-N24001



Бренд	Сварог	Сварог
Код	850504	850504
Обозначение производителя	N24002	N24001
Модель	REAL MIG 200 (N24002)	REAL MIG 160 (N24001)
Срок поставки	■	■
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-200/10-160	30-160/10-140
Напряжение питающей сети, В	160-270	160-270
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	7,7/6,1	5,9/6
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5-23,5/20,4-26,4	15,5-22/20,4-25,6
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	60/52	60/52
Подающий механизм	Встроенный	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1	0,6/0,8
Максимальная масса катушки, кг	5	5
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-4	1,5-3
Класс защиты	IP 21S	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	502×225×375	502×225×375
Вес, кг	13	12,5

Особенности:

- устойчивая работа при напряжении сети от 160 В;
- смена полярности, сварка порошковой проволокой;
- сварка алюминия;
- холостой прогон и дожигание сварочной проволоки;
- сварка MMA;
- прочный металлический механизм подачи проволоки.

Комплект поставки:

- горелка в сборе UC1500-30ER, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- маска;
- краги;
- комплект ЗИП.

850504-N24002B



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	N24002B
Модель	MIG 200 "REAL" (N24002) Black
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-200/10-160
Напряжение питающей сети, В	160-270
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	7,7/6,1
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5-23,5/20,4-26,4
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	60/52
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1
Максимальная масса катушки, кг	5
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-4
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	502×225×375
Вес, кг	13

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

Особенности:

- смена полярности тока;
- сварка порошковой проволокой;
- MIG сварка алюминия;
- сварка MMA;
- функция Arc Force для MMA сварки;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 25, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

850504-N219


Бренд	Сварог	Сварог
Код	850504	850504
Обозначение производителя	N219	N220
Модель	PRO MIG 160 (N219)	PRO MIG 200 (N220)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-160/10-150	30-200/10-180
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	6,2/6,6	9,1/8
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	12,5-26/20,4-26	15,5-26/20,4-27,4
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	50/50	50/50
Подающий механизм	Встроенный	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1	0,6/0,8/1
Максимальная масса катушки, кг	5	5
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3	1,5-4
Класс защиты	IP 21S	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	470×190×315	470×190×315
Вес, кг	12,5	13,3

850504-N220


Особенности:

- функция VRD;
- синергетическая система управления;
- смена полярности тока, сварка порошковой проволокой;
- холостой прогон проволоки и тестовая продувка газом;
- сварка алюминия;
- режимы сварки 2T и 4T;
- сварка MMA с функцией Arc Force;
- сварка TIG;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 15/MS 25, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

850504-N227


Бренд	Сварог	Сварог
Код	850504	850504
Обозначение производителя	N227	N229
Модель	PRO MIG 160 SYNERGY (N227)	PRO MIG 200 SYNERGY (N229)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток MIG/MMA/TIG, А	10-160/10-160/10-160	10-200/10-200/10-200
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MIG/MMA/TIG, кВА	6,2/7,1/4,5	8,7/9/6
Рабочее напряжение MIG/MMA/TIG, В	11-26/20,4-26,4/10,4-16,4	11-28/20,4-28/10,4-18
Напряжение холостого хода MMA/TIG/MIG, В	53/12/53	53/12/53
Подающий механизм	Встроенный	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1	0,6/0,8/1
Максимальная масса катушки, кг	5	5
Функция VRD	есть	есть
Напряжение холостого хода при VRD, В	9	9
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5	1,5-5
Диаметр электрода TIG, мм	1-3,2	1-3,2
Класс защиты	IP 21	IP 22
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	485×185×370	485×185×370
Вес, кг	12,5	12,5

850504-N229


8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

сварог

Особенности:

- стабильная работа при температуре от -30 °С до +40 °С;
- прочный корпус;
- встроенный подающий механизм;
- регулировка индуктивности;
- два цифровых дисплея;
- холостой прогон проволоки;
- розетка 36 В для подогревателя газа.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 25, 3 м;
- клемма заземления в сборе 300 А, 3 м;
- регулятор CO2 с подогревом 36 В.

850504-J04



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J04
Модель	ARCTIC MIG 250 Y (J04)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG, А	50-250
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG, кВА	11,6
Рабочее напряжение MIG, В	16,5-26,5
Напряжение холостого хода MIG, В	50
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1,2
Максимальная масса катушки, кг	15
Класс защиты	IP 23
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	510×273×440
Вес, кг	26,5

Особенности:

- регулировка индуктивности и холостой прогон проволоки;
- функции дожигания сварочной проволоки и плавного угасания дуги;
- сварка MMA;
- два дисплея индикации и постоянный контроль; динамических параметров;
- оптимальная система вентиляции для продолжительной; бесперебойной работы;
- прочная мобильная конструкция;
- выносное подающее устройство для катушек до 15 кг и возможностью использования удлинителя соединительных кабелей до 30 м.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 36/MS 450, 3 м;
- клемма заземления в сборе 400 А/500 А, 3 м;
- комплект соединительных кабелей;
- комплект ЗИП;
- комплект запасных роликов.

сварог

850504-N222



Бренд	Сварог	Сварог
Код	850504	850504
Обозначение производителя	N222	N221
Модель	TECH MIG 3500 (N222)	TECH MIG 5000 (N221)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	50-350/20-350	50-500/20-500
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	14/15	24,7/25
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15-38/20,8-34	15-48/20,8-40
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	65/65	75/75
Подающий механизм	Выносной	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1/1,2/1,6	0,8/1/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	15	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5	1,5-6
Диаметр электрода MIG, мм	-	-
Класс защиты	IP 23	IP 24
Возможность аттестации по НАКС	да	да
Габариты, мм	1100×520×1450	1100×520×1450
Вес, кг	107,7	107,7

850504-N221



8

Сигловой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

сварог

Особенности:

- синергетическая система управления;
- память на 100 ячеек для режимов MIG/MAG, MIG/MAG Pulse и MIG/MAG D Pulse;
- регулируемые заполнение и частота импульса MIG/MAG D Pulse;
- сварка MMA с регулируемой функцией Hot Start;
- режимы работы: прихватка MIG, 2T, 4T;
- регулировка индуктивности и тока завершения сварки;
- холостой прогон и дожигание сварочной проволоки;
- регулируемое время нарастания и спада тока;
- блочная система на прочной тележке: источник сварочного тока, подающее устройство и теплообменник.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 240, 3 м;
- клемма заземления в сборе 400 А, 3 м;
- комплект соединительных кабелей;
- комплект ЗИП;
- комплект запасных роликов (4 шт.).

850504-N316



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	N316
Модель	TECH MIG 350 P (N316)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-350/10-350
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	15,7
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	17-31,5
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	20,4-34
Подающий механизм	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-6
Диаметр электрода MIG, мм	-
Класс защиты	IP 23S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	1070×510×1390
Вес, кг	115,2

Особенности:

- регулировка индуктивности;
- два цифровых дисплея;
- сварка порошковой проволокой.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 25, 3 м;
- регулятор CO2 с подогревом 36 В;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

сварог

850504-J03



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J03
Модель	MIG 200 Y (J03)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG, А	50-200
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG, кВА	6,1
Рабочее напряжение MIG, В	16,5-24
Напряжение холостого хода MIG, В	50
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1
Максимальная масса катушки, кг	15
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	500×263×430
Вес, кг	25

8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

сварог

Особенности:

- холостой прогон проволоки;
- дожигание сварочной проволоки;
- MMA сварка;
- смена полярности.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 25, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- регулятор с подогревом 36 В;
- комплект ЗИП;
- тележка под баллон.

850504-J66



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J66
Модель	MIG 2000 (J66)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	25-200
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	8/9,4
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,3-24/20,4-28
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	52/52
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1
Максимальная масса катушки, кг	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	880×296×616
Вес, кг	45

Особенности:

- MMA сварка;
- холостой прогон проволоки;
- дожигание сварочной проволоки;
- смена полярности;
- встроенный двухроликковый подающий механизм;
- защита от перегрева.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 24, 3 м;
- клемма заземления в сборе 300 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

сварог

850504-J46



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J46
Модель	MIG 250 (J46)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-250/10-250
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	10,8/12,6
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5-26,5/20,4-30
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	70/52
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1/1,2
Максимальная масса катушки, кг	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	580×280×450
Вес, кг	24

Особенности:

- регулировка индуктивности;
- холостой прогон проволоки;
- MMA сварка;
- смена полярности.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 24, 3 м;
- клемма заземления в сборе 300 А, 3 м;
- регулятор с подогревом 36 В;
- комплект ЗИП.

сварог

850504-J04-M



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J04-M
Модель	MIG 250 Y(J04-M)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	50-250/20-250
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	11,6/12,5
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15-48/20,8-30
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	56/56
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1/1,2
Максимальная масса катушки, кг	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5
Класс защиты	IP 23S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	500×263×430
Вес, кг	28,2

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

сварог

Особенности:

- холостой прогон проволоки;
- продув газа;
- регулировка индуктивности;
- регулировка заварки кратера;
- дисплей индикации;
- 2Т и 4Т режимы сварки.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 240/MS 36, 3 м;
- клемма заземления в сборе 400 А, 3 м;
- редуктор с подогревом;
- комплект ЗИП;
- комплект запасных роликов.

Бренд	Сварог	Сварог
Код	850504	850504
Обозначение производителя	J33	J1601
Модель	MIG 250 F (J33)	MIG 350 (J1601)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток MIG, А	50-250	
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MIG, кВА	8,6	14
Рабочее напряжение MIG, В	16,5-26,5	16,5-31,5
Напряжение холостого хода MIG, В	72	60
Подающий механизм	Выносной	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1	0,8/1/1,2
Максимальная масса катушки, кг	15	15
Класс защиты	IP 21	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	500×230×420	630×285×870
Вес, кг	19,5	29

850504-J33



850504-J1601



Особенности:

- холостой прогон проволоки;
- дисплей индикации;
- MMA сварка;
- смена полярности.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 25/MS 24, 3 м;
- клемма заземления в сборе 200 А/300 А, 3 м;
- редуктор с подогревом;
- комплект ЗИП;
- тележка под баллон.

Бренд	Сварог	Сварог
Код	850504	850504
Обозначение производителя	N280	J67
Модель	MIG 2000 (N280)	MIG 2500 (J67)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-200/10-200	30-250/10-250
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	7,5/8,8	9,2/12,2
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5-24/20,4-28	15,5-26,5/20,4-30
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	52/52	54/56
Подающий механизм	Встроенный	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1	0,6/0,8/1/1,2
Максимальная масса катушки, кг	15	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5	1,5-5
Класс защиты	IP 23S	IP 23S
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	880×296×616	880×296×616
Вес, кг	45	47

сварог

850504-N280



850504-J67



8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

Особенности:

- функция VRD у 850504-J93;
- холостой прогон проволоки;
- дисплей индикации;
- MMA сварка;
- регулировка индуктивности;
- смена полярности.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 24/MS 36, 3 м;
- клемма заземления в сборе 300 А/400 А, 3 м;
- редуктор с подогревом;
- комплект ЗИП;
- тележка под баллон.

Бренд	Сварог	Сварог
Код	850504	850504
Обозначение производителя	J92	J93
Модель	MIG 2500 (J92)	MIG 3500 (J93)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток MIG/MMA/TIG, А	25-250/10-250/-	50-350/20-350/20-350
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность MIG/MMA/TIG, кВА	9,2/12,6/-	14/15/13
Рабочее напряжение MIG/MMA/TIG, В	15,3-26,5/20,4-30	16,5-31,5/20,8-34/10,8-24
Напряжение холостого хода MMA/TIG/MIG, В	54/-/54	60/12/60
Подающий механизм	Встроенный	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8/1/1,2	0,6/0,8/1/1,2
Максимальная масса катушки, кг	15	15
Функция VRD	-	есть
Напряжение холостого хода при VRD, В	-	9
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5	1,5-6
Диаметр электрода TIG, мм	-	1-4
Класс защиты	IP 21S	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	880×296×616	900×400×670
Вес, кг	47	51

850504-J92



850504-J93



Особенности:

- сварка MMA;
- холостой прогон проволоки;
- газ тест;
- регулировка индуктивности;
- дожигание сварочной проволоки;
- смена полярности.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 24, 3 м;
- клемма заземления в сборе 300 А, 3 м;
- комплект запасных роликов;
- шланг газовый;
- комплект ЗИП.

Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J73
Модель	MIG 2500 (J73)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-250/10-250
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	12,5/-
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5-30/-
Напряжение холостого хода MMA/MIG, В	57/-
Подающий механизм	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1/1,2
Максимальная масса катушки, кг	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5
Диаметр электрода MIG, мм	-
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	880×480×1310
Вес, кг	43

850504-J73



СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG/MAG

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG

сварог

Особенности:

- синергетическое управление;
- сенсорная панель управления;
- регулировки индуктивности;
- холостой прогон проволоки;
- 2Т и 4Т режимы сварки;
- регулировка заварки кратера;
- регулировка скорости подачи проволоки.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 450, 3 м;
- клемма заземления в сборе 500 А, 3 м;
- редуктор с подогревом;
- комплект ЗИП;
- комплект запасных роликов.

850504-J06



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J06
Модель	MIG 500 DSP (J06)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG, А	60-500
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG, кВА	23,4
Рабочее напряжение MIG, В	16-48
Напряжение холостого хода MIG, В	73
Подающий механизм	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	15
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	да
Габариты, мм	655×330×1030
Вес, кг	57,2

Особенности:

- сенсорная панель управления;
- синергетическое управление;
- холостой прогон проволоки и функция дожигания сварочной проволоки;
- регулировка индуктивности;
- регулировка заварки кратера;
- 2Т и 4Т режимы сварки;
- режим двойного импульса;
- память на 4 программы для каждого вида сварки;
- точечная сварка (SPOT);
- сварка MMA, с регулируемым форсажем дуги;
- сварка TIG.

Комплект поставки:

- горелка в сборе MS 501D, 3 м;
- клемма заземления в сборе 500 А, 3 м;
- комплект соединительных кабелей, 2 м;
- кулер;
- комплект ЗИП;
- комплект запасных роликов.

сварог

850504-J77



Бренд	Сварог
Код	850504
Обозначение производителя	J77
Модель	MIG 500 P (J77)
Срок поставки	5
Сварочный ток MIG/MMA/TIG, А	30-500/20-500/10-500
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG/MMA/TIG, кВА	23,5/27/23
Рабочее напряжение MIG/MMA/TIG, В	14,8-34/20,4-40/10,4-30
Напряжение холостого хода MMA/TIG/MIG, В	75/12/75
Подающий механизм	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	15
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-6
Диаметр электрода TIG, мм	1-4
Класс защиты	IP 21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	960×480×1475
Вес, кг	83

8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG

Аргонодуговая сварка TIG

сварог

Особенности:

- устойчивая работа при напряжении сети от 160 В;
- сварка MMA;
- качественная сварка от 10 А;
- регулируемое время продувки газом после сварки;
- высокочастотный поджиг дуги;
- прочный корпус.

Комплект поставки:

- горелка в сборе SR-26, 4 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП 1 шт.

850506-W223



850506-W224



Бренд	Сварог	Сварог
Код	850506	850506
Обозначение производителя	W223	W224
Модель	REAL TIG 200 (W223)	REAL TIG 200 P (W224)
Срок поставки	5	■
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-160	10-200/10-180
Напряжение питающей сети, В	160-270	160-270
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/6,9	6,1/8,2
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18/20,4-26,4	10,4-18/20,4-26,4
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	70/70
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-3,2	1,0-3,2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-4,0	1,5-4,0
Класс защиты	IP21S	IP21S
Возможность аттестации по НАКС	нет	нет
Габариты, мм	423×160×315	423×160×315
Вес нетто, кг	7	7,5

Особенности:

- сенсорная панель управления;
- 2Т и 4Т режимы сварки;
- регулировка времени падения сварочного тока;
- регулировка времени продувки газа;
- режим MMA сварки;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- горелка в сборе TS 26, 4 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- электрододержатель в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП 1 шт.

850506-W206



850506-W207



Бренд	Сварог	Сварог
Код	850506	850506
Обозначение производителя	W206	W207
Модель	PRO TIG 180 DSP (W206)	PRO TIG 200 DSP (W207)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-180/10-160	10-200/10-180
Напряжение питающей сети, В	220±15%	220±15%
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	5,2/7,1	6,0/8,2
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-17,2/20,4-26,4	10,4-18,0/20,4-27,2
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	65/60	65/60
Диаметр электрода TIG, мм	1-3,2	1-3,2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,2	1,5-4,0
Класс защиты	IP21	IP21
Возможность аттестации по НАКС	нет	да
Габариты, мм	365×135×277	365×135×277
Вес нетто, кг	6	6,2

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG

Аргонодуговая сварка TIG

сварог

Особенности:

- сенсорная панель управления;
- индикация параметров сварки;
- настройка импульсной и точечной сварки;
- сварка MMA с функцией Hot Start;
- регулировка Arc Force для MMA сварки;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- горелка в сборе TS 26, 4 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- электрододержатель в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП 1 шт.

850506-W212



Бренд	Сварог
Код	850506
Обозначение производителя	W212
Модель	PRO TIG 200 P DSP (W212)
Срок поставки	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-180
Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,0/8,2
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18,0/20,4-27,2
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	65/65
Диаметр электрода TIG, мм	1-3,2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-4
Класс защиты	IP21
Возможность аттестации по НАКС	да
Габариты, мм	365×135×277
Вес нетто, кг	6,2

Особенности:

- сенсорная панель управления;
- импульсная и точечная* сварка;
- режимы работы 2Т/4Т;
- регулировка баланса полярности;
- регулировка частоты переменного тока до 250 Гц;
- регулировка Arc Force, функции Antistick и Hot Start для MMA сварки;
- компактные размеры, малая масса.

*необходимо приобрести набор для SPOT сварки.

Комплект поставки:

- горелка в сборе TS 26, 4 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- электрододержатель в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП 1 шт.

сварог

850506-E201



Бренд	Сварог
Код	850506
Обозначение производителя	E201
Модель	PRO TIG 200 P DSP AC/DC (E201)
Срок поставки	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	5-200/10-160
Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,6/7,6
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,2-18,0/20,4-26,4
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	60/60
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-3,2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-4,0
Класс защиты	IP21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	460×160×330
Вес нетто, кг	11

8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG

Аргонодуговая сварка TIG

сварог

Особенности:

- режим импульсной сварки с регулируемым базовым и максимальным током и частотой импульса;
- сварка алюминия на переменном токе;
- MMA сварка с регулировкой Arc Force;
- регулировка баланса полярности;
- режим работы 2Т/4Т;
- подключение пульта дистанционного управления и блока охлаждения.

Комплект поставки:

- горелка в сборе TS 26, 4 м (E101), TS 20, 4 м (E102), TS 18, 4 м (E103);
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м (E101), 300 А, 3 м (E102 и E103);
- комплект ЗИП 1 шт.

Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850506	850506	850506
Обозначение производителя	E101	E102	E103
Модель	TECH TIG 200 P AC/DC (E101)	TECH TIG 250 P AC/DC (E102)	TECH TIG 315 P AC/DC (E103)
Срок поставки	5	5	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-180	10-250/10-230	10-315/10-290
Напряжение питающей сети, В	220±15%	380±15%	380±15%
Частота сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,6/6,7	6,3/9	9/12,3
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18,0/20,4-28,0	10,2-20,0/20,4-29,0	10,2-22,6/20,4-32,6
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	42/42	45/45
Диаметр электрода TIG, мм	1-3,2	1-4,0	1-4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-5,0
Класс защиты	IP23	IP23	IP23
Возможность аттестации по НАКС	да	нет	да
Габариты, мм	570×350×440	610×365×485	610×365×485
Вес нетто, кг	20	30	37

850506-E101



850506-E102



850506-E103



Особенности:

- сенсорная панель с расширенными возможностями настройки;
- сварка TIG/MMA постоянным и переменным током;
- режимы импульсной и точечной сварки;
- настройка функции Arc Force, тока и времени поджига для MMA сварки;
- память на 5 программ для каждого режима сварки;
- регулировка баланса полярности;
- подключение пульта дистанционного управления и блока охлаждения.

Комплект поставки:

- горелка в сборе TS 26, 4 м (E104), TS 18, 4 м (E106);
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м (E104), 300 А, 3 м (E106);
- комплект ЗИП 1 шт.

Бренд	Сварог	Сварог
Код	850506	850506
Обозначение производителя	E104	E106
Модель	TECH TIG 200 P DSP AC/DC (E104)	TECH TIG 315 P DSP AC/DC (E106)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-160	10-320/10-230
Напряжение питающей сети, В	220±15%	380±15%
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,2/6,6	9/8,7
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18,0/20,4-26,4	10,2-22,6/20,4-30,0
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	50/50
Диаметр электрода TIG, мм	1-3,2	1-4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,0	1,5-5,0
Класс защиты	IP23	IP23
Возможность аттестации по НАКС	да	да
Габариты, мм	570×350×420	610×365×485
Вес нетто, кг	28	33

сварог

850506-E104



850506-E106



АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG

Аргонодуговая сварка TIG

сварог

Особенности:

- режим импульсной сварки;
- отключаемый ВЧ поджиг дуги для TIG сварки для работы с высокочувствительной техникой;
- 2Т/4Т, сварка SPOT, режим повтора;
- горячий старт, регулируемый форсаж дуги, отключаемый VRD для MMA сварки;
- сохранение сварочных программ;
- степень защиты IP23S.

Комплект поставки:

- горелка в сборе SUPER TS 18, 4 м;
- клемма заземления в сборе 400 А, 2,5 м;
- комплект ЗИП.

850506-W322



Бренд	Сварог
Код	850506
Обозначение производителя	W322
Модель	TECH TIG 400 P (W322)
Срок поставки	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	5-400/30-400
Напряжение питающей сети, В	380 ±15%
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	13,8/17,9
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,2-26,0/21,2-36,0
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	66
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5,0
Функция VRD для MMA	да
Напряжение холостого хода при VRD, В	12
Класс защиты	IP23S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	635×300×550
Вес нетто, кг	32

Особенности:

- сварка постоянным и переменным током;
- регулировка времени продувки газом до и после сварки;
- регулировка баланса полярности;
- режимы работы 2Т/4Т;
- MMA сварки с функцией Hot start;
- регулировка форсажа дуги;
- подключение пульта ДУ.

Комплект поставки:

- горелка в сборе TS 26, 4 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП 1 шт.

сварог

850506-R57



Бренд	Сварог
Код	850506
Обозначение производителя	R57
Модель	TIG 160 AC/DC (R57)
Срок поставки	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-160/10-160
Напряжение питающей сети, В	220 ±15%
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	3,3/5,2
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-16,4/20,4-25,6
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	45/45
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-2,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,0
Класс защиты	IP23
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	480×240×330
Вес нетто, кг	19

8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG

Аргонодуговая сварка TIG

сварог

Особенности:

- высокочастотный поджиг дуги;
- дисплей индикации;
- регулировка спада тока;
- продувка газом до и после сварки;
- регулировка Arc Force.

Комплект поставки:

- горелка в сборе TS 26, 4 м;
- клемма заземления в сборе 300 А, 3 м;
- комплект ЗИП 1 шт.

Бренд	Сварог	Сварог
Код	850506	850506
Обозначение производителя	R111	R22
Модель	TIG 250 (R111)	TIG 250 (R22)
Срок поставки	5	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	20-250/20-225	10-250/10-225
Напряжение питающей сети, В	220±15%	380±15%
Частота сети, Гц	50	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	7,5/8,3	7,5/8,3
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,8-20,0/20,8-29,0	10,4-20,0/20,8-29,0
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	62/60	54/54
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-4,0	1,0-4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5,0	1,5-5,0
Класс защиты	IP23	IP23
Возможность аттестации по НАКС	да	да
Габариты, мм	480×205×355	480×205×355
Вес нетто, кг	19	18,5

850506-R111



850506-R22



Особенности:

- дисплей индикации;
- режим импульсной сварки;
- регулировка спада и нарастания тока;
- точечная сварка (SPOT);
- 2Т и 4Т режимы сварки;
- продувка газом до и после сварки;
- регулировка Arc Force для MMA сварки.

Комплект поставки:

- горелка в сборе SUPER TS 18, 3 м;
- клемма заземления в сборе 500 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

Бренд	Сварог
Код	850506
Обозначение производителя	W302
Модель	TIG 500 P (W302)
Срок поставки	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-500/30-500
Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	18/23
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	11,2-30,0/20,4-40,0
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	88/82
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5,0
Класс защиты	IP21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	675×350×665
Вес нетто, кг	54

сварог

850506-W302



Особенности:

- сенсорная панель управления;
- сварка TIG/MMA постоянным и переменным током;
- память на 5 программ для каждого типа сварки;
- регулировка спада тока, частоты переменного тока TIG;
- режим импульсной сварки;
- 2Т и 4Т режимы сварки;
- регулировка Arc Force для MMA сварки;
- регулировка баланса полярности;
- подключение пульта ДУ.

Комплект поставки:

- горелка в сборе SUPER TS 18, 3 м;
- клемма заземления в сборе 500 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

Бренд	Сварог
Код	850506
Обозначение производителя	J1210
Модель	TIG 500 P DSP AC/DC (J1210)
Срок поставки	5
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-500/10-400
Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	20/20
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,2-30,0/20,4-36,0
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	66/66
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-5,0
Класс защиты	IP21S
Возможность аттестации по НАКС	нет
Габариты, мм	600×323×751
Вес нетто, кг	54

сварог

850506-J1210



8

Сигловой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

ПЛАЗМОРЕЗЫ CUT

Плазморезы CUT

сварог

Особенности:

- устойчивая работа при напряжении сети от 160 В;
- толщина реза до 30 мм;
- высокочастотный поджиг дуги;
- оснащен фильтром-регулятором;
- прочный корпус.

Комплект поставки:

- плазменный резак в сборе РТ31/Р80/Р80, 5 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м/200 А, 2,5 м/200 А, 2,5 м;
- комплект ЗИП.

Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850508	850508	850508
Обозначение производителя	L207	L204	L205
Модель	REAL CUT 45 (L207)	REAL CUT 70 (L204)	REAL CUT 90 (L205)
Срок поставки	5	5	5
Сварочный ток, А	20-45	20-60	20-80
Напряжение питающей сети, В	160-270	380 (±15%)	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность, кВА	6,2	10	15
Ток реза, А	30	49	65
Напряжение холостого хода, В	310	310	310
Номинальное давление компрессора, мПа	0,4	0,5	0,5
Потребление сжатого воздуха, л/мин	100	200	250
Глубина реза, мм	12	20	30
Класс защиты	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Габариты, мм	470×155×315	540×250×380	540×250×380
Вес, кг	8	17	17,4

850508-L207



850508-L204



850508-L205



Особенности:

- сенсорная панель управления;
- центральный адаптер;
- высокочастотный поджиг дуги;
- проверка давления рабочей и дежурной дуги;
- режим работы 2Т/4Т;
- встроенный манометр;
- компактные размеры, малая масса.

Комплект поставки:

- плазменный резак в сборе CS 50 (IVT6807), 6 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП.

Бренд	Сварог
Код	850508
Обозначение производителя	L202
Модель	PRO CUT 45 (L202)
Срок поставки	5
Сварочный ток, А	20-45
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВА	8,8
Ток реза, А	35
Напряжение холостого хода, В	250
Номинальное давление компрессора, мПа	0,4
Потребление сжатого воздуха, л/мин	100
Глубина реза, мм	12
Класс защиты	IP 21S
Габариты, мм	430×160×330
Вес, кг	9

сварог

850508-L202



8

Силовой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

ПЛАЗМОРЕЗЫ CUT

Плазморезы CUT

сварог

Особенности:

- резка постоянным током;
- работа с широким спектром материалов;
- высокочастотный поджиг дуги;
- плавная регулировка тока.

Комплект поставки:

- плазменный резак в сборе CS 50, 6 м;
- клемма заземления в сборе 200 А, 3 м;
- комплект ЗИП;
- манометр.

850508-R34



Бренд	Сварог
Код	850508
Обозначение производителя	R34
Модель	CUT 40 В (R34)
Срок поставки	5
Сварочный ток, А	20-40
Напряжение питающей сети, В	220 (±15%)
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВА	6
Ток реза, А	30
Напряжение холостого хода, В	230
Номинальное давление компрессора, мПа	0,4
Потребление сжатого воздуха, л/мин	150
Глубина реза, мм	12
Класс защиты	IP 23
Габариты, мм	425×205×355
Вес, кг	12,6

Особенности:

- резка постоянным током;
- работа с широким спектром материалов;
- высокочастотный поджиг дуги;
- плавная регулировка тока.

Комплект поставки:

- плазменный резак в сборе CS 81/CS 101/CS 141, 6 м;
- клемма заземления в сборе 200 А/200 А/200 А, 3 м;
- комплект ЗИП;
- манометр.

сварог

850508-R33



850508-J78



850508-J47



Бренд	Сварог	Сварог	Сварог
Код	850508	850508	850508
Обозначение производителя	R33	J78	J47
Модель	CUT 70 (R33)	CUT 100 (J78)	CUT 160 (J47)
Срок поставки	5	5	5
Сварочный ток, А	20-60	20-100	30-160
Напряжение питающей сети, В	380 (±15%)	380 (±15%)	380 (±15%)
Частота сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность, кВА	11	30	29
Ток реза, А	46	77	123
Напряжение холостого хода, В	240	350	285
Номинальное давление компрессора, мПа	0,5	0,6	0,7
Потребление сжатого воздуха, л/мин	200	250	350
Глубина реза, мм	20	35	55
Класс защиты	IP 23	IP 21S	IP 21S
Габариты, мм	540×215×360	610×325×575	610×325×575
Вес, кг	21	46	50

8

Сигловой инструмент и оборудование. Сварочное оборудование

Сварка TIG

Наша компания поставляет широкий ассортимент сварочных горелок и расходных материалов от бренда «Сварог»: сопла, наконечники, вставки под наконечники, диффузоры. Для выбора горелок и расходных материалов воспользуйтесь рекомендациями, указанными далее.

Горелку подбирают по:

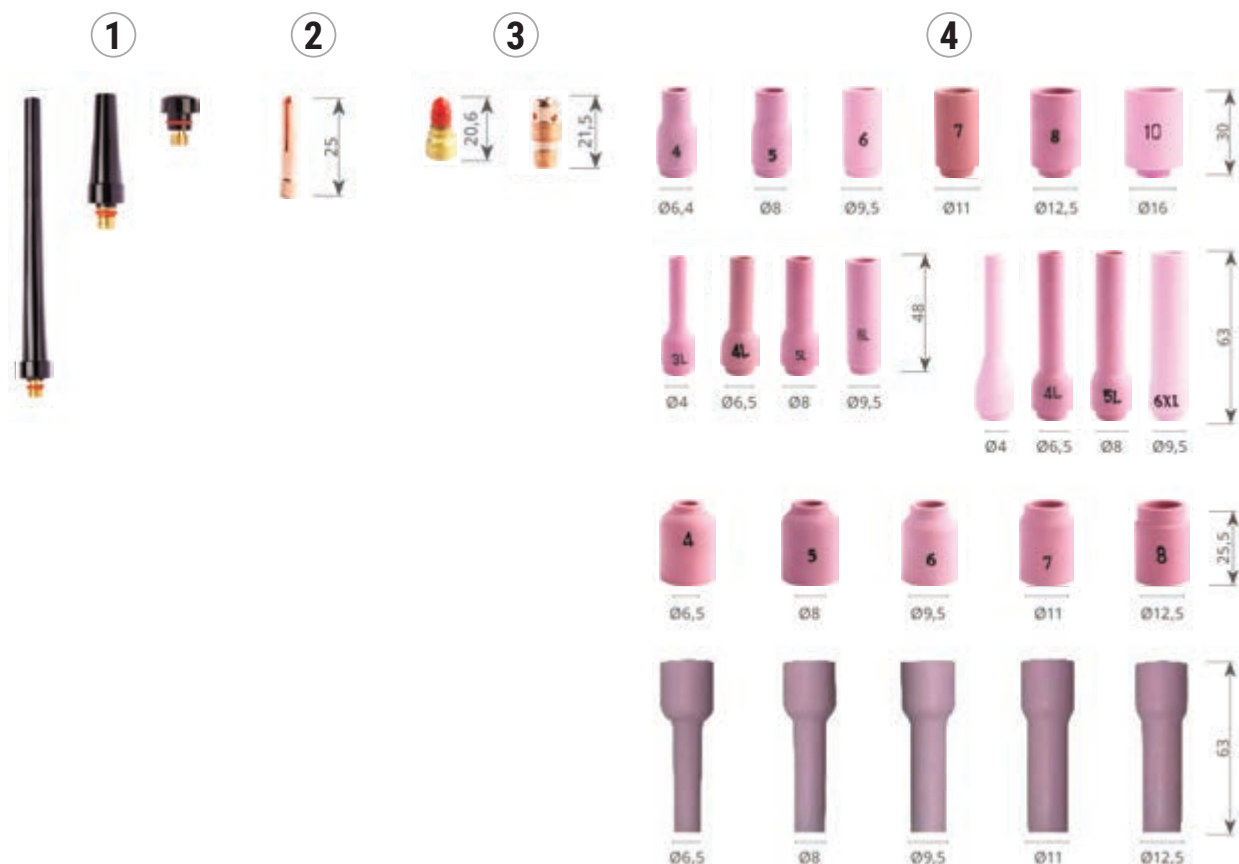
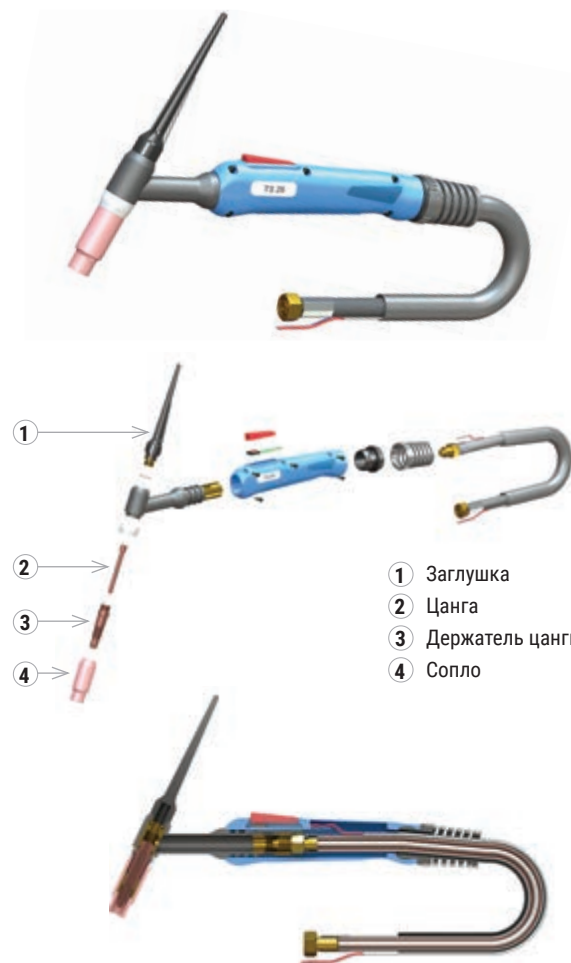
- толщине свариваемого металла;
- величине силы тока источника питания;
- продолжительности включения горелки;
- типу охлаждения: воздушного или жидкостного;
- длине кабеля горелки;
- удобству сварки – весу, эргономичности и форме рукоятки сварочной горелки;
- типу разъемов, которые должны соответствовать типу разъемов на сварочном аппарате: разъемы 2 или 7 pin, ОКС, газовый разъем и т. д.

Выбор расходных материалов

Сопло выбирается в зависимости от диаметра электрода и особенностей защиты сварочной ванны.

Цанга выбирается в зависимости от диаметра электрода. Держатель цанги выбирается в зависимости от диаметра электрода.

Длина заглушки влияет на удобство в работе и зависит от длины электрода.



Сварка MIG

Горелки подбирают по:

- толщине свариваемого металла;
- величине силы тока источника питания;
- диаметру сварочной проволоки;
- продолжительности включения горелки;
- типу охлаждения: воздушного или жидкостного;
- длине кабеля горелки;
- удобству сварки – весу, эргономичности и форме рукоятки сварочной горелки.



- ① Сопло
- ② Сварочный наконечник
- ③ Вставка под наконечник
- ④ Диффузор

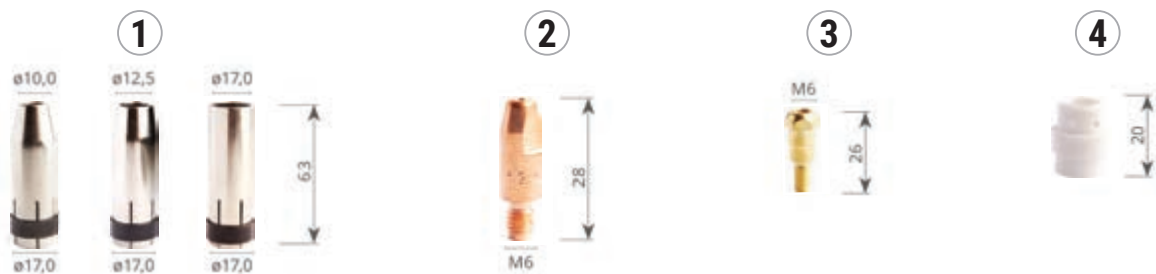
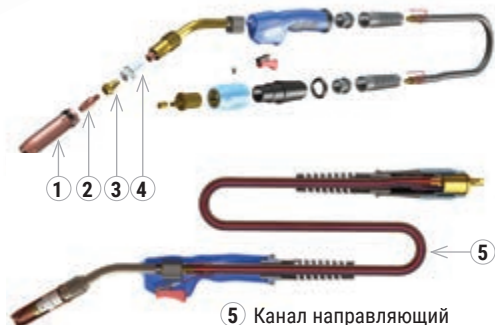
Выбор расходных материалов

Сопло выбирается в зависимости от силы тока. Диаметр сопла выбирается исходя из необходимой защиты сварочной ванны. Чем больше диаметр сопла, тем большая защита сварочной ванны создается.

Диаметр сварочного наконечника должен соответствовать диаметру проволоки. Для более высоких нагрузок подойдут наконечники большего размера.

Направляющий канал выбирается в зависимости от диаметра и химического состава сварочной проволоки. Тефлоновый канал используется для сварочной проволоки из алюминий-содержащих сплавов. Стальной канал – для остальных сплавов.

Диффузоры различаются материалом изготовления: пластик и керамика.



Плазмотроны

Плазмотроны подбирают по:

- толщине разрезаемого металла;
- величине тока реза источника питания;
- разъёму подключения к источнику питания;
- длине кабеля плазмотрона;
- способу поджига дуги.



- ① Катод
- ② Диффузор
- ③ Сопло
- ④ Насадка
- ⑤ Динстанционная насадка

Выбор расходных материалов

Расходные части плазмотрона выбираются и заменяются комплектом.

Стандартный комплект предназначен для основных работ с хорошей доступностью к месту реза.

Удлинённый комплект расходных частей применяется для резки в труднодоступных местах, при резке по трафарету, при необходимости улучшенного обзора поверхности реза.

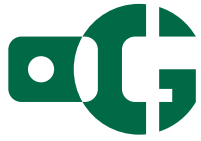
- Сопло выбирается в зависимости от силы тока и толщины разрезаемого металла.
- Катод и диффузор выбираются в зависимости от выбранного комплекта (стандартный или удлинённый).
- Динстанционные насадки выбираются в зависимости от типа проводимых работ:

1. Насадка пружинная основная – для резки листового металла
2. Насадка U образная – для снятия фасок под углом
3. Насадка корончатая – для вырезки сварочного шва
4. Защитная насадка – для защиты сопла от брызг расплавленного металла





**Пусковые и зарядные
устройства**



GARWINTM



СИЛОВОЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ. ПУСКОВЫЕ И ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

РАЗДЕЛ
№ 8

<u>Оглавление</u>	стр.
Автономные пусковые устройства	794
Пуско-зарядные устройства	794
Зарядные устройства	795

АВТОНОМНЫЕ ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА

Автономное пусковое устройство, GE-PB1400

Описание:

- мобильное пусковое устройство;
- предназначено для запуска устройств, питающихся от аккумуляторов 12 В;
- может использоваться в качестве альтернативного источника энергии;
- повышенная ёмкость встроенного аккумулятора;
- зарядка может осуществляться от бортовой сети автомобиля либо от сети 220 В;
- питание от USB;
- встроенный фонарь.

860205


860205	Номинальное напряжение	Пиковый ток	Пусковой ток	Ёмкость аккумулятора	Сечение кабеля	Длина кабеля	Вес
GARWIN	В	А	А	Аh	мм ²	м	кг
■	12	1400	600	22	12,5	1,3	7,2

Автономное пусковое устройство, GE-PB3000

Описание:

- мобильное пусковое устройство;
- предназначено для запуска устройств, питающихся от аккумуляторов 12/24 В;
- может использоваться в качестве альтернативного источника энергии;
- зарядка может осуществляться от бортовой сети автомобиля либо от сети 220 В;
- встроенный фонарь.

860210


860210	Номинальное напряжение	Пиковый ток	Пусковой ток	Ёмкость аккумулятора	Сечение кабеля	Длина кабеля	Вес
GARWIN	В	А	А	Аh	мм ²	м	кг
■	45/62/7	3000/1500	1200/600	44	20	1	15

ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Пуско-зарядное устройство, GE-CB150

Описание:

Для зарядки свинцовых аккумуляторов 12/24 В, а также пуска двигателя легковых автомобилей с частично разряженным АКБ.

- устройство надежно и удобно в эксплуатации;
- зарядка аккумуляторов ёмкостью до 300 Ач.
- качественный медный тороидальный трансформатор;
- система защита от перегрузок, коротких замыканий и перегрева;
- встроенный амперметр;
- прочный металлический корпус.

860402


860402	Напряжение питания	Номинальное напряжение	Пусковой ток	Эффективный ток зарядки	Ёмкость заряжаемого аккумулятора	Вес
GARWIN	В	В	А	А	Аh	кг
■	220	12/24	75	15	50-300	6,76

Пуско-зарядное устройство, GE-CB430

Описание:

Для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В / 24В, запуска бензиновых и дизельных двигателей автомобилей, коммерческого транспорта, мотоциклов, катеров.

- однофазное зарядно-пусковое устройство;
- защита от перегрузки;
- встроенный амперметр;
- защита от перегрева.

860404


860404	Напряжение питания	Номинальное напряжение	Расчетный ток	Эффективный ток зарядки	Ёмкость аккумулятора	Вес
GARWIN	В	В	А	А	Аh	кг
■	220	12/24	400	35/33	40-450	7,2

8

Силовой инструмент и оборудование. Пусковые и зарядные устройства

ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Пуско-зарядное устройство, GE-CB630

**Описание:**

Для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В / 24В, запуска бензиновых и дизельных двигателей автомобилей, коммерческого транспорта, мотоциклов, катеров.

- однофазное зарядно-пусковое устройство;
- защита от перегрузки;
- механический таймер 0-60 мин.;
- защита от перегрева.

860406



860406	Напряжение питания	Номинальное напряжение	Расчетный ток	Эффективный ток зарядки	Емкость аккумулятора	Вес
GARWIN	В	В	А	А	Ah	кг
■	220	12/24	600	60/55	50-650	19

Пуско-зарядное устройство, GE-CB 1000

**Описание:**

Для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В / 24В, запуска бензиновых и дизельных двигателей автомобилей, коммерческого транспорта, мотоциклов, катеров.

- однофазное зарядно-пусковое устройство;
- прочный металлический корпус;
- качественный медный трансформатор;
- встроенный вольтметр и амперметр.



860408	Напряжение питания	Номинальное напряжение	Расчетный ток	Эффективный ток зарядки	Емкость аккумулятора	Вес
GARWIN	В	В	А	А	Ah	кг
■	220	12/24	1600	15; 20; 30; 38; 45; 60	35 - 1200	48

Пуско-зарядное устройство, GE-CB1600

**Описание:**

Для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В / 24В, запуска бензиновых и дизельных двигателей автомобилей, коммерческого транспорта, мотоциклов, катеров.

- однофазное зарядно-пусковое устройство;
- прочный металлический корпус;
- качественный медный трансформатор;
- встроенный вольтметр и амперметр.

860410



860410	Напряжение питания	Номинальное напряжение	Расчетный ток	Эффективный ток зарядки	Емкость аккумулятора	Вес
GARWIN	В	В	А	А	Ah	кг
■	220	12/24	1000	15; 20; 30; 38; 45; 60	35 - 500	39

ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Зарядные устройства, GE-CB220

**Описание:**

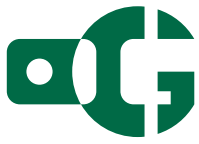
- для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12/24 В;
- способен реанимировать аккумулятор в короткий срок;
- функция ускоренной зарядки;
- качественный медный трансформатор;
- система защита от перегрузок, коротких замыканий и перегрева;
- встроенный амперметр;
- прочный металлический корпус.

860602



860602	Напряжение питания	Номинальное напряжение	Пиковый ток	Эффективный ток зарядки	Емкость заряжаемого аккумулятора	Вес
GARWIN	В	В	А	А	Ah	кг
■	220	12/24	27	18	50-450	9,2





GARWIN™





**Оснастка для пневмо/
электроинструмента**



GARWINTM

Garwin – профессиональное оснащение пневмо- и электроинструмента для обработки широкого спектра металлов и сплавов - от алюминия до закаленных сталей. Подходит для интенсивного применения как на заводских площадках, так и на выездных работах.

ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНВЕНТАРЬ. ОСНАСТКА ДЛЯ ПНЕВМО/ЭЛЕКТРО- ИНСТРУМЕНТА

РАЗДЕЛ
№ 9

Оглавление

стр.

Борфрезы твердосплавные по металлу	803
Наборы твердосплавных борфрез	812
Коронки биметаллические	814
Адаптеры для биметаллических коронок	815
Наборы биметаллических коронок	815
Буры SDS-plus	817
Буры SDS-max	819

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:
- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

940112

D*P	940112	940114
мм*зерно	9 отверстий	15 отверстий
150*40	-	■
150*60	30	■

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара
(выделены зеленым).

150*40

**Конечный
код товара
для заказа:**

940112-150*40

Сроки поставки:

■ - товар в наличии
на складе

30 - срок поставки
товара в днях

- - товар не доступен
для заказа

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**Материал инструмента**

Сталь быстрорежущая, аналог P6M5



Сплав твердый мелкозернистый

Тип хвостовика

Хвостовик инструмента цилиндрический



Хвостовик инструмента шестигранный

Обрабатываемый материал (основной; по ISO)

Стали с твердостью до HRC 25



Алюминий и сплавы на его основе



Пластики

Угол при вершине (угол заточки)

Спиральные сверла

Заточка и подточка сверл

Форма С - крестовая заточка

Материал инструмента

Сталь быстрорежущая, легированная восемью процентами кобальта

Форма рабочей части борфрезы

Форма А - цилиндрическая с гладким торцом



Форма Е - овальная



Форма Н - пламевидная



Форма В - цилиндрическая с торцевыми зубьями



Форма F - параболическая с закругленным концом



Форма М - коническая с заостренным концом



Форма С - цилиндрическая с закругленным концом



Форма G - параболическая с заостренным концом



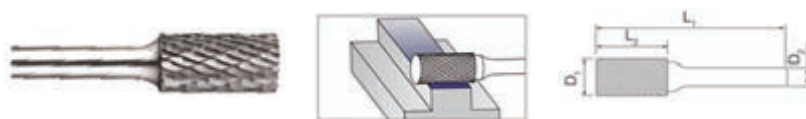
Форма L - коническая с закругленным концом



Форма D - сферическая

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ А, В, С, D

Борфреза цилиндрическая с гладким торцом



D1*L2*L1	900505	900507	900509	900511	D1	D2	L2	L1
MM	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	MM	MM	MM	MM
1,5*6*38	100	100	100	100	1,5	3	6	38
1,5*6*50	100	100	100	100	1,5	3	6	50
1,5*6*75	100	100	100	100	1,5	3	6	75
2,5*11*38	100	100	100	100	2,5	3	11	38
2,5*11*50	100	100	100	100	2,5	3	11	50
2,5*11*75	100	100	100	100	2,5	3	11	75
3*12*56	100	100	100	100	3	6	12	56
3*14*38	■	100	100	100	3	3	14	38
3*14*50	100	100	100	100	3	3	14	50
3*14*75	100	100	100	100	3	3	14	75
3*16*61	100	100	100	100	3	6	16	61
4*16*60	100	100	100	100	4	6	16	60
5*16*61	100	100	100	100	5	6	16	61
6*13*48	100	100	100	100	6	3	13	48
6*16*60	■	100	100	100	6	6	16	60
8*20*64	■	■	100	100	8	6	20	64
10*20*64	■	100	100	■	10	6	20	64
11*25*70	100	100	100	100	11	6	25	70
12*25*69	■	100	100	■	12	6	25	69
16*25*69	■	100	100	100	16	6	25	69
19*12*57	100	100	100	100	19	6	12	57
19*19*64	100	100	100	100	19	6	19	64
19*25*69	100	100	100	100	19	6	25	69
25*25*69	100	100	100	100	25	6	25	69

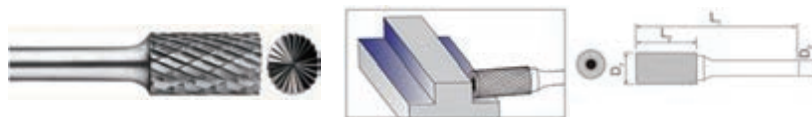
D1*L2*L1	900513	900515	900517	D1	D2	L2	L1	D1*L2*L1	900513	900515	900517	D1	D2	L2	L1
MM	CB	CB (TiAlN)	DM	MM	MM	MM	MM	MM	CB	CB (TiAlN)	DM	MM	MM	MM	MM
1,5*6*38	100	100	100	1,5	3	6	38	5*16*61	100	100	100	5	6	16	61
1,5*6*50	100	100	100	1,5	3	6	50	6*13*48	100	100	100	6	3	13	48
1,5*6*75	100	100	100	1,5	3	6	75	6*16*60	100	100	100	6	6	16	60
2,5*11*38	100	100	100	2,5	3	11	38	8*20*64	■	■	100	8	6	20	64
2,5*11*50	100	100	100	2,5	3	11	50	10*20*64	100	100	100	10	6	20	64
2,5*11*75	100	100	100	2,5	3	11	75	11*25*70	100	100	100	11	6	25	70
3*12*56	100	100	100	3	6	12	56	12*25*69	100	100	100	12	6	25	69
3*14*38	100	100	100	3	3	14	38	16*25*69	100	100	100	16	6	25	69
3*14*50	100	100	100	3	3	14	50	19*12*57	100	100	100	19	6	12	57
3*14*75	100	100	100	3	3	14	75	19*19*64	100	100	100	19	6	19	64
3*16*61	100	100	100	3	6	16	61	19*25*69	100	100	100	19	6	25	69
4*16*60	100	100	100	4	6	16	60	25*25*69	100	100	100	25	6	25	69

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ А, В, С, D

Борфреза цилиндрическая с торцевыми зубьями



D1*L2*L1	900525	900527	900529	900531	D1	D2	L2	L1
мм	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	мм	мм	мм	мм
1,5*6*38	100	100	100	100	1,5	3	6	38
1,5*6*50	100	100	100	100	1,5	3	6	50
1,5*6*75	100	100	100	100	1,5	3	6	75
2,5*11*38	100	100	100	100	2,5	3	11	38
2,5*11*50	100	100	100	100	2,5	3	11	50
2,5*11*75	100	100	100	100	2,5	3	11	75
3*12*56	100	100	100	100	3	6	12	56
3*14*38	■	100	100	100	3	3	14	38
3*14*50	100	100	100	100	3	3	14	50
3*14*75	100	100	100	100	3	3	14	75
3*16*61	100	100	100	100	3	6	16	61
4*16*60	100	100	100	100	4	6	16	60
5*16*61	100	100	100	100	5	6	16	61
6*13*48	100	100	100	100	6	3	13	48
6*16*60	■	100	100	■	6	6	16	60
8*20*64	■	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	■	■	100	■	10	6	20	64
11*25*70	100	100	100	100	11	6	25	70
12*25*69	■	100	100	■	12	6	25	69
16*25*69	■	100	100	100	16	6	25	69
19*12*57	100	100	100	100	19	6	12	57
19*19*64	100	100	100	100	19	6	19	64
19*25*69	100	100	100	100	19	6	25	69
25*25*69	100	100	100	100	25	6	25	69

D1*L2*L1	900533	900535	900537	D1	D2	L2	L1	D1*L2*L1	900533	900535	900537	D1	D2	L2	L1
мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм	мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм
1,5*6*38	100	100	100	1,5	3	6	38	5*16*61	100	100	100	5	6	16	61
1,5*6*50	100	100	100	1,5	3	6	50	6*13*48	100	100	100	6	3	13	48
1,5*6*75	100	100	100	1,5	3	6	75	6*16*60	100	100	100	6	6	16	60
2,5*11*38	100	100	100	2,5	3	11	38	8*20*64	100	100	100	8	6	20	64
2,5*11*50	100	100	100	2,5	3	11	50	10*20*64	100	100	100	10	6	20	64
2,5*11*75	100	100	100	2,5	3	11	75	11*25*70	100	100	100	11	6	25	70
3*12*56	100	100	100	3	6	12	56	12*25*69	100	100	100	12	6	25	69
3*14*38	100	100	100	3	3	14	38	16*25*69	100	100	100	16	6	25	69
3*14*50	100	100	100	3	3	14	50	19*12*57	100	100	100	19	6	12	57
3*14*75	100	100	100	3	3	14	75	19*19*64	100	100	100	19	6	19	64
3*16*61	100	100	100	3	6	16	61	19*25*69	100	100	100	19	6	25	69
4*16*60	100	100	100	4	6	16	60	25*25*69	100	100	100	25	6	25	69

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ А, В, С, D

Борфреза цилиндрическая с закругленным концом

 GARWIN

VHM C



D1*L2*L1	900555	900557	900559	900561	D1	D2	L2	L1
мм	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	мм	мм	мм	мм
2,5*11*38	100	100	100	100	2,5	3	11	38
3*12*56	100	100	100	100	3	6	12	56
3*14*38	■	100	100	100	3	3	14	38
3*14*50	100	100	100	100	3	3	14	50
3*14*75	100	100	100	100	3	3	14	75
3*16*61	100	100	100	100	3	6	16	61
4*13*50	100	100	100	100	4	3	13	50
4*16*60	100	100	100	100	4	6	16	60
5*16*60	100	100	100	100	5	6	16	60
6*13*50	100	100	100	100	6	3	13	50
6*16*60	■	100	100	■	6	6	16	60
8*20*64	■	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	■	100	100	■	10	6	20	64
11*25*70	100	100	100	100	11	6	25	70
12*25*69	■	100	100	■	12	6	25	69
16*25*69	■	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	100	19	6	25	69
25*25*69	100	100	100	100	25	6	25	69

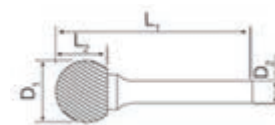
D1*L2*L1	900563	900565	900567	D1	D2	L2	L1
мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм
2,5*11*38	100	100	100	2,5	3	11	38
3*12*56	100	100	100	3	6	12	56
3*14*38	100	100	100	3	3	14	38
3*14*50	100	100	100	3	3	14	50
3*14*75	100	100	100	3	3	14	75
3*16*61	100	100	100	3	6	16	61
4*13*50	100	100	100	4	3	13	50
4*16*60	100	100	100	4	6	16	60
5*16*60	100	100	100	5	6	16	60
6*13*50	100	100	100	6	3	13	50
6*16*60	100	100	100	6	6	16	60
8*20*64	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	100	100	100	10	6	20	64
11*25*70	100	100	100	11	6	25	70
12*25*69	100	100	100	12	6	25	69
16*25*69	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	19	6	25	69
25*25*69	100	100	100	25	6	25	69

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ А, В, С, D

Борфреза сферическая



D1*L2*L1	900585	900587	900589	900591	D1	D2	L2	L1
MM	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	MM	MM	MM	MM
2,5*2,3*38	100	100	100	100	2,5	3	2,3	38
3*2,5*38	100	100	100	100	3	3	2,5	38
3*2,5*75	100	100	100	100	3	3	2,5	75
3*2,5*50	100	100	100	100	3	6	2,5	50
4*3,4*45	100	100	100	100	4	3	3,4	45
5*4,7*50	100	100	100	100	5	6	4,7	50
6*5*45	100	100	100	100	6	3	5	45
6*5*50	■	100	100	100	6	6	5	50
8*6,4*50	100	100	100	100	8	6	6,4	50
10*9*53	■	100	100	100	10	6	9	53
12*10*55	■	100	100	100	12	6	10	55
12*11*56	100	100	100	100	12	6	11	56
16*14*58	100	100	100	100	16	6	14	58
19*16*60	100	100	100	100	19	6	16	60
25*21*65	100	100	100	100	25	6	21	65

D1*L2*L1	900593	900595	900597	D1	D2	L2	L1
MM	CB	CB (TiAlN)	DM	MM	MM	MM	MM
2,5*2,3*38	100	100	100	2,5	3	2,3	38
3*2,5*38	100	100	100	3	3	2,5	38
3*2,5*75	100	100	100	3	3	2,5	75
3*2,5*50	100	100	100	3	6	2,5	50
4*3,4*45	100	100	100	4	3	3,4	45
5*4,7*50	100	100	100	5	6	4,7	50
6*5*45	100	100	100	6	3	5	45
6*5*50	100	100	100	6	6	5	50
8*6,4*50	100	100	100	8	6	6,4	50
10*9*53	100	100	100	10	6	9	53
12*10*55	100	100	100	12	6	10	55
12*11*56	100	100	100	12	6	11	56
16*14*58	100	100	100	16	6	14	58
19*16*60	100	100	100	19	6	16	60
25*21*65	100	100	100	25	6	21	65

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ E, F, G, H, M

Борфреза овальная

 GARWIN

VHM

E



D1*L2*L1	900605	900607	900609	900611	D1	D2	L2	L1
мм	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	мм	мм	мм	мм
3*5,5*38	100	100	100	100	3	3	5,5	38
3*5,5*50	100	100	100	100	3	3	5,5	50
3*5,5*75	100	100	100	100	3	3	5,5	75
5*7,1*45	100	100	100	100	5	3	7,1	45
6*9,5*45	100	100	100	100	6	6	9,5	45
6*9,5*54	■	100	100	100	6	6	9,5	54
8*13*58	■	100	100	100	8	6	13	58
10*16*60	■	100	100	■	10	6	16	60
12*22*66	■	■	100	■	12	6	22	66
16*25*69	100	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	100	19	6	25	69

D1*L2*L1	900613	900615	900617	D1	D2	L2	L1
мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм
3*5,5*38	100	100	100	3	3	5,5	38
3*5,5*50	100	100	100	3	3	5,5	50
3*5,5*75	100	100	100	3	3	5,5	75
5*7,1*45	100	100	100	5	3	7,1	45
6*9,5*45	100	100	100	6	6	9,5	45
6*9,5*54	100	100	100	6	6	9,5	54
8*13*58	100	100	100	8	6	13	58
10*16*60	100	100	100	10	6	16	60
12*22*66	100	100	100	12	6	22	66
16*25*69	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	19	6	25	69



Внимание! Для заказа используйте: [код группы товара]-[ключевые параметры товара] (см. инструкцию на стр. 801)

garwin.ru

807

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ Е, F, G, H, M

Борфреза параболическая с закругленным концом



VHM

F



D1*L2*L1	900625	900627	900629	900631	D1	D2	L2	L1
мм	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	мм	мм	мм	мм
3*6*38	100	100	100	100	3	3	6	38
3*12,7*38	100	100	100	100	3	3	12,7	38
3*12,7*50	100	100	100	100	3	3	12,7	50
3*12,7*75	100	100	100	100	3	3	12,7	75
3*12,7*56	100	100	100	100	3	6	12,7	56
5*12,7*48	100	100	100	100	5	3	12,7	48
6*13*50	100	100	100	100	6	3	13	50
6*16*60	100	100	100	100	6	6	16	60
6*19*63	100	100	100	100	6	6	19	63
8*20*64	100	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	■	100	100	■	10	6	20	64
12*25*69	100	100	100	100	12	6	25	69
13*25*70	■	100	100	■	13	6	25	70
16*25*69	100	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	100	19	6	25	69

D1*L2*L1	900633	900635	900637	D1	D2	L2	L1
мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм
3*6*38	100	100	100	3	3	6	38
3*12,7*38	100	100	100	3	3	12,7	38
3*12,7*50	100	100	100	3	3	12,7	50
3*12,7*75	100	100	100	3	3	12,7	75
3*12,7*56	100	100	100	3	6	12,7	56
5*12,7*48	100	100	100	5	3	12,7	48
6*13*50	100	100	100	6	3	13	50
6*16*60	100	100	100	6	6	16	60
6*19*63	100	100	100	6	6	19	63
8*20*64	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	100	100	100	10	6	20	64
12*25*69	100	100	100	12	6	25	69
13*25*70	100	100	100	13	6	25	70
16*25*69	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	19	6	25	69

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ Е, F, G, H, M

Борфреза параболическая с заостренным концом

 GARWIN

VHM G



D1*L2*L1	900645	900647	900649	900651	D1	D2	L2	L1
мм	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	мм	мм	мм	мм
3*6*38	100	100	100	100	3	3	6	38
3*9,5*38	100	100	100	100	3	3	9,5	38
3*12,7*38	100	100	100	100	3	3	12,7	38
3*12,7*50	100	100	100	100	3	3	12,7	50
3*12,7*75	100	100	100	100	3	3	12,7	75
6*13*50	100	100	100	100	6	3	13	50
6*16*60	■	100	100	100	6	6	16	60
8*20*64	100	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	■	100	100	■	10	6	20	64
12*20*65	100	100	100	100	12	6	20	65
12*25*69	■	100	100	■	12	6	25	69
16*25*69	100	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	100	19	6	25	69

D1*L2*L1	900653	900655	900657	D1	D2	L2	L1
мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм
3*6*38	100	100	100	3	3	6	38
3*9,5*38	100	100	100	3	3	9,5	38
3*12,7*38	100	100	100	3	3	12,7	38
3*12,7*50	100	100	100	3	3	12,7	50
3*12,7*75	100	100	100	3	3	12,7	75
6*13*50	100	100	100	6	3	13	50
6*16*60	100	100	100	6	6	16	60
8*20*64	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	100	100	100	10	6	20	64
12*20*65	100	100	100	12	6	20	65
12*25*69	100	100	100	12	6	25	69
16*25*69	100	100	100	16	6	25	69
19*25*69	100	100	100	19	6	25	69

Внимание! Для заказа используйте: [код группы товара]-[ключевые параметры товара] (см. инструкцию на стр. 801)

garwin.ru

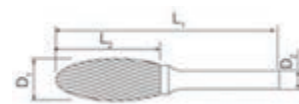
809

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ Е, F, G, H, M

Борфреза пламевидная



D1*L2*L1	900665	900667	900669	900671	D1	D2	L2	L1
мм	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	мм	мм	мм	мм
3*6,3*38	100	100	100	100	3	3	6,3	38
3*6,3*50	100	100	100	100	3	3	6,3	50
3*6,3*75	100	100	100	100	3	3	6,3	75
6*16*60	■	100	100	100	6	6	16	60
8*20*64	100	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	100	100	100	100	10	6	20	64
10*25*70	■	100	100	100	10	6	25	70
12*32*76	■	100	100	100	12	6	32	76
16*36*80	100	100	100	100	16	6	36	80
19*41*85	100	100	100	100	19	6	41	85

D1*L2*L1	900673	900675	900677	D1	D2	L2	L1
мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм
3*6,3*38	100	100	100	3	3	6,3	38
3*6,3*50	100	100	100	3	3	6,3	50
3*6,3*75	100	100	100	3	3	6,3	75
6*16*60	100	100	100	6	6	16	60
8*20*64	100	100	100	8	6	20	64
10*20*64	100	100	100	10	6	20	64
10*25*70	100	100	100	10	6	25	70
12*32*76	100	100	100	12	6	32	76
16*36*80	100	100	100	16	6	36	80
19*41*85	100	100	100	19	6	41	85



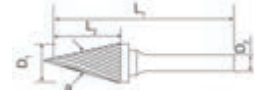
9 | Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ E, F, G, H, M

Борфреза коническая с заостренным концом

 GARWIN

VHM M



D1*L2*L1	900685	900687	900689	900691	D1	D2	L2	L1
MM	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	MM	MM	MM	MM
3*8,9*38	100	100	100	100	3	3	8,9	38
3*11*38	100	100	100	100	3	3	11	38
3*11*50	100	100	100	100	3	3	11	50
3*11*75	100	100	100	100	3	3	11	75
3*16*38	100	100	100	100	3	3	16	38
6*13*50	100	100	100	100	6	3	13	50
6*13*57	100	100	100	100	6	6	13	57
6*19*63	100	100	100	100	6	6	19	63
6*25*70	100	100	100	100	6	6	25	70
10*20*64	■	100	100	100	10	6	20	64
12*25*69	■	100	100	100	12	6	25	69
16*25*69	100	100	100	100	16	6	25	69

D1*L2*L1	900693	900695	900697	D1	D2	L2	L1
MM	CB	CB (TiAlN)	DM	MM	MM	MM	MM
3*8,9*38	100	100	100	3	3	8,9	38
3*11*38	100	100	100	3	3	11	38
3*11*50	100	100	100	3	3	11	50
3*11*75	100	100	100	3	3	11	75
3*16*38	100	100	100	3	3	16	38
6*13*50	100	100	100	6	3	13	50
6*13*57	100	100	100	6	6	13	57
6*19*63	100	100	100	6	6	19	63
6*25*70	100	100	100	6	6	25	70
10*20*64	100	100	100	10	6	20	64
12*25*69	100	100	100	12	6	25	69
16*25*69	100	100	100	16	6	25	69

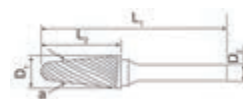
9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФОРМЫ L

Борфреза коническая с закругленным концом

 GARWIN



D1*L2*L1	900705	900707	900709	900711	D1	D2	L2	L1
мм	DC	DC (TiAlN)	SC	AL	мм	мм	мм	мм
3*9,5*38	100	100	100	100	3	3	9,5	38
3*12,7*38	100	100	100	100	3	6	12,7	38
3*12,7*50	100	100	100	100	3	6	12,7	50
3*12,7*75	100	100	100	100	3	6	12,7	75
6*13*50	100	100	100	100	6	6	13	50
6*16*60	100	100	100	100	6	6	16	60
8*22*66	100	100	100	100	8	6	22	66
10*25*69	100	100	100	100	10	6	25	69
12*28*72	■	100	100	100	12	6	28	72
16*30*74	100	100	100	100	16	6	30	74
19*38*82	100	100	100	100	19	6	38	82

D1*L2*L1	900713	900715	900717	D1	D2	L2	L1
мм	CB	CB (TiAlN)	DM	мм	мм	мм	мм
3*9,5*38	100	100	100	3	3	9,5	38
3*12,7*38	100	100	100	3	6	12,7	38
3*12,7*50	100	100	100	3	6	12,7	50
3*12,7*75	100	100	100	3	6	12,7	75
6*13*50	100	100	100	6	6	13	50
6*16*60	100	100	100	6	6	16	60
8*22*66	100	100	100	8	6	22	66
10*25*69	100	100	100	10	6	25	69
12*28*72	100	100	100	12	6	28	72
16*30*74	100	100	100	16	6	30	74
19*38*82	100	100	100	19	6	38	82

НАБОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРФРЕЗ

 GARWIN

Количество предметов	900805	Комплектация
шт.	GARWIN	
5	■	Форма В, Ø 13 мм, насечка DC (1 шт.); Форма Н, Ø 13 мм, насечка DC (1 шт.); Форма Г, Ø 13 мм, насечка DC (1 шт.); Форма С, Ø 13 мм, насечка DC (1 шт.); Форма D, Ø 13 мм, насечка DC (1 шт.);
10	■	Форма Е, Ø 13 мм, насечка DC (1 шт.); Форма Н, Ø 13 мм, насечка DC (1 шт.); Форма В, Ø 10 мм, насечка DC (1 шт.); Форма С, Ø 10 мм, насечка DC (1 шт.); Форма Г, Ø 10 мм, насечка DC (1 шт.); Форма D, Ø 10 мм, насечка DC (1 шт.); Форма В, Ø 6 мм, насечка DC (1 шт.); Форма D, Ø 6 мм, насечка DC (1 шт.); Форма С, Ø 6 мм, насечка DC (1 шт.); Форма Г, Ø 6 мм, насечка DC (1 шт.);

900805



СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Борфрезы – виды насечек



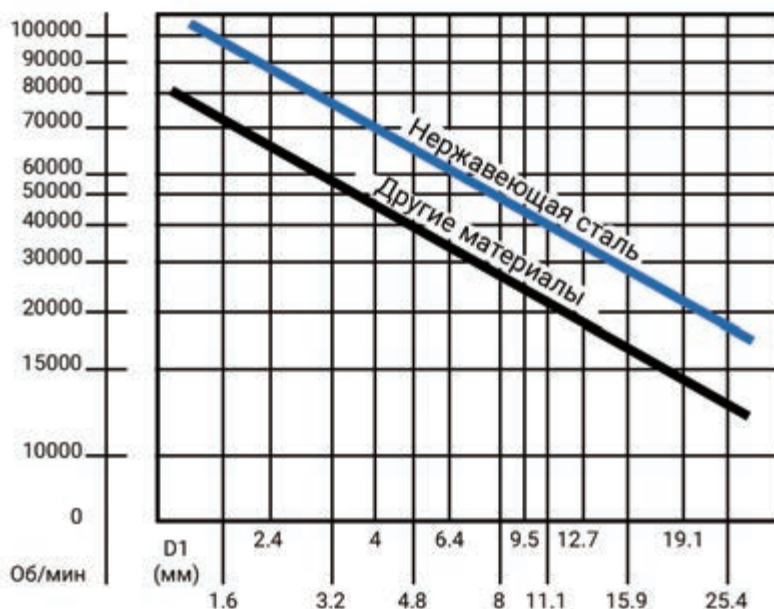
SC – Одинарная по спирали. Максимальное использование профиля зуба. Предназначена для быстрого съема припуска и достижения хорошего качества поверхности. При обработке дает длинную (сливную) стружку.	
DC – Двойная с разнонаправленными зубьями. Высокая устойчивость. Наиболее универсальна. Чистая поверхность. Мелкая стружка. Для большинства материалов.	
AL – Для мягких материалов. Укрупненный зуб. Максимальное снятие материала при отсутствии налипания. Для обработки цветных металлов и пластиков.	
CB – Со стружколомом. Для материалов, склонных образовывать сливную стружку.	
DM – Зубчатая с алмазной заточкой. Для закаленных материалов и высокопрочных сплавов. Порошкообразная стружка. Прекрасная чистота поверхности.	

Борфрезы – выбор насечки по материалу



Материал	SC	DC	AL	CB	DM
Алюминий			✓		
Медь, латунь, бронза		✓		✓	
Углеродистое	✓				
Стекловолоконное					✓
Чугун	✓	✓		✓	
Пластик			✓	✓	✓
Стали твердостью 40-50 HRC	✓	✓		✓	✓
Стали твердостью 55-60 HRC	✓	✓		✓	✓
Высокоуглеродистая сталь	✓	✓		✓	
Хромоникелевая сталь	✓	✓		✓	✓
Нержавеющая сталь	✓	✓		✓	
Сварные соединения сталей	✓	✓		✓	
Титан	✓	✓		✓	
Цинк			✓		

Борфрезы – рекомендуемые режимы резания



ВНИМАНИЕ! При работе борфрезой с длинным хвостовиком шлифмашинку необходимо включать только после соприкосновения инструмента с поверхностью заготовки. Это поможет избежать обламывания головки борфрезы.
ВНИМАНИЕ! Запрещено превышать рекомендованное число оборотов на холостом ходу.

КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Коронка биметаллическая HSS-Co8



929010



929020



Описание:

Материал: биметалл.
 Режущая часть выполнена из HSS-Co8,
 основание из высокоуглеродистой стали.
 Для сверления сквозных отверстий в деталях
 из углеродистых и легированных сталей,
 нержавеющей сталей, цветных металлов и других
 материалов с твердостью до 33 HRC.

929010:

Глубина реза: 48 мм
 Переменный шаг зубьев 4/6 TPI

929020:

Глубина реза: 38 мм
 Стандартный мелкий шаг зубьев

Ø	929010	929020	Ø	929010	929020
мм	CLE-LINE	RUKO	мм	CLE-LINE	RUKO
14	■	35	63	150	35
16	■	35	64	■	35
17	■	35	65	■	35
19	■	35	67	■	35
20	■	35	68	■	35
21	■	35	70	■	35
22	■	35	73	■	35
24	■	35	75	■	35
25	■	35	76	■	35
27	■	35	79	■	35
28	150	35	83	■	35
29	■	35	86	■	35
30	■	35	89	■	35
32	■	35	92	■	35
33	■	35	95	■	35
35	■	35	98	■	35
36	150	35	100	■	35
37	■	35	102	■	35
38	■	35	105	■	35
40	■	35	108	■	35
41	■	35	111	■	35
43	■	35	114	■	35
44	■	35	121	■	35
45	■	35	127	■	35
46	■	35	133	150	35
48	■	35	140	■	35
50	■	35	146	■	35
51	■	35	152	■	35
52	■	35	160	150	35
54	■	35	168	150	35
55	■	35	177	150	35
57	■	35	210	150	35
59	■	35			
60	■	35			

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

КОРОНКИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Адаптеры для биметаллических коронок



Описание:

Адаптеры предназначены для установки биметаллических коронок в патроны различных электро- и пневмоинструментов, а также в патроны стационарных сверлильных станков.

929205



Универсальное использование.

929210



Благодаря конструкции хвостовика, риск проворачивания инструмента в патроне значительно снижается.

929215



Специальные штифты-направляющие с прижимной муфтой позволяют надежно фиксировать коронку (в конструкции коронок больших диаметров предусмотрены гнезда под штифты) в адаптере и способствуют более эффективной передаче крутящего момента.

929220



Адаптер быстрозажимной. Имеет специальную конструкцию, которая обеспечивает возможность быстрой смены коронки в адаптере.

Размер хвостовика *диапазон коронок	929205	929210	929215	929220	Ø устанавливаемых коронок	Размер хвостовика
	CLE-LINE	CLE-LINE	CLE-LINE	CLE-LINE		
6*14-30	■	150	-	-	14-30	6
9*14-30	-	■	-	-	14-30	9
11*14-30	-	■	-	■	14-30	11
9*32-152	-	150	150	-	32-152	9
11*32-152	-	-	■	■	32-152	11

Сверла направляющие для адаптеров



Описание:

Используются в адаптерах для биметаллических коронок, обеспечивают центровку отверстия и снижают вероятность поверхностного смещения режущей части коронки. Поставляются в комплекте из 2 шт.

929225



Длина сверла	929225	Ø сверла	Общая длина	Тип хвостовика
	CLE-LINE			
83	■	6,35 (1/4)	83 (3.1/4)	Weldon
102	■	6,35 (1/4)	102 (4)	Whistle Notch

Наборы биметаллических коронок



Мин. диаметр *макс. диаметр	929410	Комплектация
мм	CLE-LINE	
19*57	■	Коронки биметаллические 19-22-29-38-44-57 мм (по 1 шт.); Адаптер (2 шт.); Гайка переходная (1 шт.).
16*51	■	Коронки биметаллические 16-20-25-32-40-51 мм (по 1 шт.); Адаптер (2 шт.); Гайка переходная (1 шт.).

929410



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электро инструмент

СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Коронки биметаллические HSS-Co8 – рекомендуемая скорость сверления

Материал		Высоко-углеродистая сталь < 700 Н/мм ²	Легированная сталь < 1000 Н/мм ²	Чугун < 250 Н/мм ²	Сплав меди и цинка	Сплав алюминия до 11% Si	Термопластик	Дюралюминий	Древесина
Скорость V _c = м/мин		30	20	10	35	30	20	15	40
Тип охлаждения		Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух	Сжатый воздух
Ø коронки, мм	Ø коронки, дюйм	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
14	9/16	682	455	227	796	682	455	341	910
16	5/8	597	398	199	697	597	398	299	796
17	-	562	375	187	656	562	375	281	749
19	3/4	503	335	168	587	503	335	251	670
21	-	455	303	152	531	455	303	227	607
22	7/8	434	290	145	507	434	290	217	579
24	15/16	398	265	133	464	398	265	199	531
25	1	382	255	127	446	382	255	191	510
27	1-1/16	354	236	118	413	354	236	177	472
28	1-3/32	341	227	114	398	341	227	171	455
29	1-1/8	329	220	110	384	329	220	165	439
30	1-3/16	318	212	106	372	318	212	159	425
32	1-1/4	299	199	100	348	299	199	149	398
33	-	290	193	97	338	290	193	145	386
35	1-3/8	273	182	91	318	273	182	136	364
36	-	265	177	88	310	265	177	133	354
37	-	258	172	86	301	258	172	129	344
38	1-1/2	251	168	84	293	251	168	126	335
40	-	239	159	80	279	239	159	119	318
41	1-5/8	233	155	78	272	233	155	117	311
43	1-11/16	222	148	74	259	222	148	111	296
44	1-3/4	217	145	72	253	217	145	109	290
46	1-3/4	208	138	69	242	208	138	104	277
48	1-7/8	199	133	66	232	199	133	100	265
50	1-31/32	190	128	64	225	194	129	97	257
51	2	187	125	62	219	187	125	94	250
52	-	184	122	61	214	184	122	92	245
54	2-1/8	177	118	59	206	177	118	88	236
57	2-1/4	168	112	56	196	168	112	84	223
59	-	162	108	54	189	162	108	81	216
60	2-3/8	159	106	53	186	159	106	80	212
63	-	152	101	51	177	152	101	76	202
64	2-1/2	149	100	50	174	149	100	75	199
65	-	147	98	49	171	147	98	73	196
67	2-5/8	143	95	48	166	143	95	71	190
68	-	141	94	47	164	141	94	70	187
70	2-3/4	136	91	45	159	136	91	68	182
73	2-7/8	131	87	44	153	131	87	65	175
76	3	126	84	42	147	126	84	63	168
79	3-1/8	121	81	40	141	121	81	60	161
83	3-1/4	115	77	38	134	115	77	58	153
86	3-3/8	111	74	37	130	111	74	56	148
89	3-1/2	107	72	36	125	107	72	54	143
92	3-5/8	104	69	35	121	104	69	52	138
95	3-3/4	101	67	34	117	101	67	50	134
98	3-7/8	97	65	32	114	97	65	49	130
102	4	94	62	31	109	94	62	47	125
105	-	91	61	30	106	91	61	45	121
108	4-1/4	88	59	29	103	88	59	44	118
111	4-3/8	86	57	29	100	86	57	43	115
114	4-1/2	84	56	28	98	84	56	42	112
121	4-3/4	79	53	26	92	79	53	39	105
127	5	75	50	25	88	75	50	38	100
140	5-1/2	68	45	23	80	68	45	34	91
152	6	63	42	21	73	63	42	31	84
160	6-5/16	60	40	20	70	60	40	30	80
168	6-5/8	57	38	19	66	57	38	28	76
177	-	54	36	18	63	54	36	27	72
210	8-9/32	45	30	15	53	45	30	23	61

БУРЫ

Буры SDS-plus



925010

Особенности:

Новое поколение буров производства компании KEIL может применяться для работы по самым твердым материалам в перфораторах с посадкой SDS-plus. Благодаря центрирующему острию, достигается идеально точное засверливание. Для сверления отверстий под дюбеля.

- центрирующее острие;
- твердосплавная направляющая пластина;
- усиленная задняя грань твердосплавной пластины;
- больший угол резания;
- чистые отверстия;
- очень точное засверливание.



Обозначение производителя	925010	Рабочий диаметр	Общая длина	Рабочая длина	Вес нетто
	KEIL				
3030100	3	3	100	35	0,029
3040110	3	4	110	50	0,038
3040160	3	4	160	100	0,042
5050115	3	5	110	50	0,04
5050165	3	5	150	100	0,046
3050210	3	5	210	150	0,052
3050260	3	5	260	200	0,061
5060115	3	6	110	50	0,042
3060135	3	6	135	70	0,048
5060165	3	6	160	100	0,05
5060210	3	6	210	150	0,06
5060260	3	6	260	200	0,076
3060360	3	6	360	300	0,069
3060460	3	6	460	400	0,106
3065210	3	6,5	210	150	0,059
3065260	3	6,5	260	200	0,069
3070110	3	7	110	50	0,046
3070160	3	7	160	100	0,056
5080115	3	8	110	50	0,049
3080135	3	8	135	70	0,052
5080165	3	8	160	100	0,075
5080215	3	8	210	150	0,076
5080260	3	8	260	200	0,09
3080310	3	8	310	250	0,103
3080460	3	8	460	400	0,126
3080600	3	8	600	550	0,19
3090160	3	9	160	100	0,068
3100110	3	10	110	50	0,058
5100165	3	10	160	100	0,077
5100215	3	10	210	150	0,1
5100265	3	10	260	200	0,12
3100310	3	10	310	250	0,144
3100360	3	10	360	300	0,161
3100410	3	10	410	350	0,184
3100460	3	10	460	400	0,2
3100600	3	10	600	550	0,266
3101000	3	10	1000	950	0,404
5120165	3	12	165	100	0,097
5120215	3	12	215	150	0,025
5120265	3	12	265	200	0,16

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электроинструмент

БУРЫ

Буры SDS-plus

Продолжение таблицы. Начало на стр. 817



Обозначение производителя	925010	Рабочий диаметр	Общая длина	Рабочая длина	Вес нетто
	KEIL	мм	мм	мм	кг
3120310	3	12	310	250	0,186
3120400	3	12	400	350	0,229
3120450	3	12	450	400	0,265
3120600	3	12	600	550	0,345
3121000	3	12	1000	950	0,589
3130160	3	13	160	100	0,113
3130265	3	13	260	200	0,18
5140165	3	14	165	100	0,112
5140215	3	14	215	150	0,143
5140265	3	14	265	200	0,183
3140310	3	14	310	250	0,225
3140450	3	14	450	400	0,325
3140600	3	14	600	550	0,396
3141000	3	14	1000	950	0,725
3150160	3	15	165	100	0,141
3150210	3	15	215	150	0,166
3150260	3	15	265	200	0,22
3160165	3	16	165	100	0,143
3160215	3	16	215	150	0,169
3160265	3	16	265	200	0,265
3160310	3	16	310	250	0,245
3160400	3	16	400	350	0,406
3160450	3	16	450	400	0,445
3160600	3	16	600	550	0,567
3160800	3	16	800	750	0,719
3161000	3	16	1000	950	0,966
3170200	3	17	200	150	0,206
3180200	3	18	200	150	0,22
3180300	3	18	300	250	0,294
3180450	3	18	450	400	0,458
3180600	3	18	600	550	0,651
3181000	3	18	1000	950	1,079
3200200	3	20	200	150	0,247
3200300	3	20	300	250	0,342
3200450	3	20	450	400	0,545
3200600	3	20	600	550	0,781
3201000	3	20	1000	950	1,33
3220250	3	22	250	200	0,331
3220450	3	22	450	400	0,631
3220600	3	22	600	550	0,973
3221000	3	22	1000	950	1,643
3240250	3	24	250	200	0,411
3240450	3	24	450	400	0,752
3250250	3	25	250	200	0,444
3250450	3	25	450	400	0,875
3251000	3	25	1000	950	2,225
3260450	3	26	450	400	0,888
2128450	3	28	450	400	1
2130450	3	30	450	400	1,11

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электроинструмент

БУРЫ

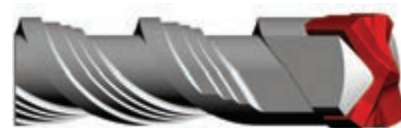
Буры SDS-plus



Особенности:

- Применяется для работы с самыми твердыми материалами, справляется с арматурой и легко сверлит железобетон. Крепление твердосплавной головки на разных уровнях гарантирует максимальную надежность при сверлении армированного бетона. Концепция режущих кромок 2x2 предотвращает заклинивание в арматуре.
- дробеструйная обработка и ступенчатая закалка из сплава хром-никель-молибденовой стали;
- головка бура TURBOHEAD Хрго с центрирующим острием;
- головка бура TURBOHEAD Хрго с четырьмя режущими пластинами;
- спираль MS5 с усиленным сердечником.

925010



Обозначение производителя	925010	Рабочий диаметр	Общая длина	Рабочая длина	Вес нетто
	KEIL				
1050110	3	5	110	50	0,041
1050160	3	5	160	100	0,047
1050210	3	5	210	150	0,054
1060110	3	6	110	50	0,044
1060160	3	6	160	100	0,052
1060210	3	6	210	150	0,061
1080110	3	8	110	50	0,05
1080160	3	8	160	100	0,063
1080210	3	8	210	150	0,077
1100160	3	10	160	100	0,082
1100210	3	10	210	150	0,103
1120160	3	12	160	100	0,095
1120210	3	12	210	150	0,103

Буры SDS-max



Особенности:

- Имеет уникальную центрирующую режущую пластину TURBOKEIL. Специальная геометрия формы головки бура обеспечивает его лучшее центрирование, быстрое бурение и высокую точность. Совместимы с крепежом SDS-max, HILTI-Y.
- спираль W2 с 2-мя режущими пластинами, до 15 мм.

925020



Обозначение производителя	925020	Рабочий диаметр	Общая длина	Рабочая длина	Вес нетто
	KEIL				
120340	3	12	340	200	0,341
120540	3	12	540	400	0,427
120690	3	12	690	550	0,48
140340	3	14	340	200	0,373
140540	3	14	540	400	0,485
150340	3	15	340	200	0,39
150540	3	15	540	400	0,518

Буры SDS-max



Особенности:

- Подходит для работы с самыми твердыми материалами. TURBOHEAD Хрго справляется с арматурой и легко сверлит железобетон. Крепление твердосплавной головки на разных уровнях гарантирует максимальную надежность при сверлении армированного бетона.
- головка бура TURBOHEAD Хрго с центрирующим острием;
- головка бура TURBOHEAD Хрго с четырьмя режущими пластинами;
- дробеструйная обработка и ступенчатая закалка из сплава хром-никель-молибденовой стали.

925020



Обозначение производителя	925020	Рабочий диаметр	Общая длина	Рабочая длина	Вес нетто
	KEIL				
120341	3	12	340	200	0,341
120541	3	12	540	400	0,427
120691	3	12	690	550	0,48
140341	3	14	340	200	0,373
140541	3	14	540	400	0,485
160341	3	16	340	200	0,44
160541	3	16	540	400	0,616
160941	3	16	940	800	0,96
180341	3	18	340	200	0,503
180541	3	18	540	400	0,743
180941	3	18	940	800	1,18
200321	3	20	340	200	0,499
200521	3	20	540	400	0,765
200921	3	20	940	800	1,297
201321	3	20	1320	1200	1,98

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электроинструмент

БУРЫ

Буры SDS-max

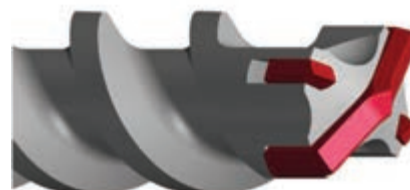


Особенности:

Бур с тремя режущими пластинами (одной главной и двумя вспомогательными) обеспечивает идеальную точность и безошибочное направление движения. Форма головки защищает бур от повреждений при столкновении с арматурой. Геометрия головки значительно снижает возникающее боковое трение в засверливаемом отверстии, существенно увеличивая срок службы инструмента.

- Максимально передаёт энергию удара. Симметрично-направленное бурение. Понижает вибрацию.
- Уменьшает трение. Минимизирует торсионные нагрузки. Гарантирует идеальную геометрию отверстия. Обеспечивает эффективный вынос буровой муки, благодаря большому объёму канавок и двойной спирали.
- Уменьшает шумовые нагрузки.

925020



Обозначение производителя	925020	Рабочий диаметр	Общая длина	Рабочая длина	Вес нетто
	KEIL				
160340	3	16	340	200	0,44
160540	3	16	540	400	0,616
160940	3	16	940	800	0,96
180340	3	18	340	200	0,503
180540	3	18	540	400	0,743
180940	3	18	940	800	1,18
200320	3	20	320	200	0,499
200520	3	20	520	400	0,765
201320	3	20	1320	1200	1,98
220320	3	22	320	200	0,553
220520	3	22	520	400	0,865
220920	3	22	920	800	1,5
221320	3	22	1320	1200	2,26
240320	3	24	320	200	0,603
240520	3	24	520	400	0,966
250320	3	25	320	200	0,634
250520	3	25	520	400	1,038
250920	3	25	920	800	1,78
251320	3	25	1320	1200	2,58
280370	3	28	370	250	0,866
280570	3	28	570	450	1,367
280670	3	28	670	550	1,64
300370	3	30	370	250	0,965
300570	3	30	570	450	1,56
320370	3	32	370	250	1,046
320570	3	32	570	450	1,681
320920	3	32	920	800	2,34
321320	3	32	1320	1200	3,76
350370	3	35	370	250	1,026
350570	3	35	570	450	1,855
350670	3	35	670	550	2,22
380370	3	38	370	250	1,276
380570	3	38	570	450	2,071
400570	3	40	570	450	2,298
400920	3	40	920	800	2,9
401320	3	40	1320	1200	5,36
450570	3	45	570	450	2,857
450920	3	45	920	800	4,7
500570	3	50	570	450	3,912

9


Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Оснастка для пневмо/электроинструмент





Абразивные материалы




GARWIN™

 **MIRKA** – финский концерн, всемирно известный производитель профессиональных шлифовальных материалов и инструментов для беспыльного шлифования. Продукция производителя соответствует мировым стандартам EN, ISO, OHSAS, oSa.

 **Norton** – один из старейших производителей абразивных материалов. Компания основана в 1885 г. в США, сегодня входит в международный концерн Saint-Gobain (Франция) и является участником Федерации европейских производителей абразивов (FEPA). Продукция производителя соответствует мировым стандартам EN, ISO, OHSAS, OSA.

 **Луга Абразив** – Лужский абразивный завод, основан в 1906 г., сегодня он производит более 50% всех российских абразивных материалов и входит в Федерацию европейских производителей абразивов (FEPA). Продукция предприятия соответствует стандартам ГОСТ, нормам и требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

 **ABRAFLEX** – российская компания, поставляет профессиональный шлифовальный и отрезной инструмент. В ассортименте представлены шлифовальные диски, обдирочные и лепестковые круги. Вся продукция ABRAFLEX производится в Европе с применением современного технологического оборудования.

ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНВЕНТАРЬ. АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

РАЗДЕЛ
№ 9

Оглавление

	стр.
Диски шлифовальные	825
Полоски шлифовальные	831
Ленты шлифовальные	831
Рулоны шлифовальные	832
Листы шлифовальные	834
Войлок шлифовальный	835
Губки шлифовальные	835
Отрезные круги	836
Зачистные круги	840
Лепестковые круги	842
Шлифовальные круги на органической связке	844
Фибровые диски	846
Круги шлифовальные на керамической связке ТИП 1	852
Корщетки проволочные	852
Мини-насадки для гравировальных машин	854
Алмазные отрезные круги	854
Фрезы алмазные	855
Металлические щетки ручные	855
Оснастка для абразивного инструмента	856

Инструкция к оформлению заказа

D*P	940112	940114
мм*зерно	9 отверстий	15 отверстий
150*40	-	■
150*60	30	■

Первая часть кода:
- код группы товара (выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара (выделены зеленым).

Сроки поставки:

- - товар в наличии на складе
- 30 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

Конечный код товара для заказа: 940112-150*40

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



- бензорез



- виброшлифмашинка



- дрель



- ленточная шлифмашинка



- напольный точильно-шлифовальный станок



- пневматическая шлифмашинка



- прямошлифовальная машинка



- ручное шлифование



- стационарный отрезной станок



- углошлифовальная шлифмашинка



- шлифмашинка с гибким валом



- эксцентриковая орбитальная шлифмашинка



ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧКЕ

Диски шлифовальные MIRKA Abranet

MIRKA



Описание:

Abranet — это уникальный сетчатый абразив для беспыльного шлифования, специально разработанный для обработки грунта, лаков, композитов и множества других материалов. Обладает высокой производительностью по сравнению с традиционными абразивами на бумажной основе, благодаря чему демонстрирует высокую рентабельность. Материал предназначен для сухого машинного и ручного шлифования.

D*P	940101
мм*зерно	
77*80	■
77*100	■
77*120	■
77*150	■
77*180	■
77*240	■
77*320	■
77*360	■
77*400	■
77*500	■
77*600	■
77*800	■
77*1000	■

D*P	940101
мм*зерно	
125*80	■
125*100	■
125*120	■
125*150	■
125*180	■
125*240	■
125*320	■
125*360	■
125*400	■
125*500	■
125*600	■
125*800	■
125*1000	■

D*P	940101
мм*зерно	
150*80	■
150*100	■
150*120	■
150*150	■
150*180	■
150*240	■
150*320	■
150*360	■
150*400	■
150*500	■
150*600	■
150*800	■
150*1000	■

940101



D*P	940101
мм*зерно	
225*80	■
225*100	■
225*120	■
225*150	■
225*180	■
225*240	■
225*320	■

Диски шлифовальные MIRKA Abranet HD

MIRKA

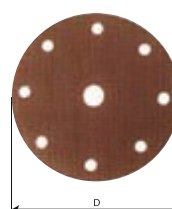


Описание:

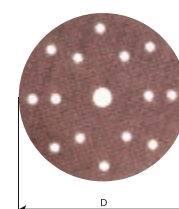
Abranet HD — суперпроизводительный абразив для обработки наиболее сложных поверхностей. Основа из полиамидной сетки обеспечивает более ровную абразивную поверхность, что гарантирует получение высокого качества поверхности в кратчайшие сроки. Abranet HD обладает исключительной краевой износостойкостью и стойкостью к забивке продуктами шлифовки.

D*P	940104	940106
мм*зерно	9 отверстий	15 отверстий
150*40	-	15
150*60	-	15
150*80	-	15
150*120	-	15
150*150	-	15
150*180	-	15
200*40	15	-
200*60	15	-
200*80	15	-

940104



940106



Диски шлифовальные MIRKA Autonet

MIRKA



Описание:

Autonet — сетчатый абразив, созданный специально для кузовного ремонта. Его запатентованная структура исключает засорение продуктами шлифовки и образование комков на поверхности абразива, что обеспечивает высокий ресурс работы. Прекрасная первоначальная агрессивность и повышенная краевая износостойкость делают Autonet незаменимым практически в любых операциях кузовного ремонта. Особенно эффективен при обработке пластиковых деталей.

D*P	940108
мм*зерно	
77*80	■
77*120	■
77*180	■
77*240	■
77*320	■
77*400	■
77*500	■
77*600	■
77*800	■

D*P	940108
мм*зерно	
125*80	■
125*120	■
125*180	■
125*240	■
125*320	■
125*400	■
125*500	■
125*600	■
125*800	■

D*P	940108
мм*зерно	
150*80	■
150*120	■
150*180	■
150*240	■
150*320	■
150*400	■
150*500	■
150*600	■
150*800	■

940108



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧКЕ

Диски шлифовальные MIRKA Abralon

MIRKA



Описание:

Abralon — это уникальный многофункциональный материал, созданный для обработки как ровных, так и профильных поверхностей. Зпатентованная эластичная структура позволяет достигать очень гладкой текстуры поверхности на углах и кромках, сводя к минимуму риск появления отпечатков от надавливания. Эластичная тканевая основа свободно пропускает воздух и воду, за счет чего материал можно использовать в сухом и влажном режимах, с использованием шлифмашинки и вручную.

D*P	940110
мм*зерно	
77*180	■
77*360	■
77*500	■
77*600	■
77*1000	■
77*2000	■
77*3000	■
77*4000	■

D*P	940110
мм*зерно	
150*180	■
150*360	■
150*500	■
150*600	■
150*1000	■
150*2000	■
150*3000	■
150*4000	■

940110



Диски шлифовальные MIRKA Gold

MIRKA



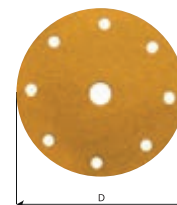
Описание:

Gold — этот стойкий универсальный материал, который прекрасно подходит для высокоскоростного шлифования в кузовном ремонте. Gold имеет полуоткрытую насыпку и специальное стеаратное покрытие для предотвращения забивки и образования комков, что позволяет достигать оптимального результата шлифования.

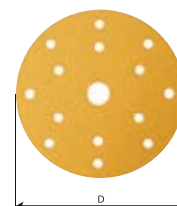
D*P	940112	940114
мм*зерно	9 отверстий	15 отверстий
150*40	-	■
150*60	30	■
150*80	30	■
150*100	30	■
150*120	30	■
150*150	30	■
150*180	30	■
150*220	30	■
150*240	30	■
150*280	30	■

D*P	940112	940114
мм*зерно	9 отверстий	15 отверстий
150*320	30	■
150*400	30	■
150*500	30	■
200*120	30	-
200*150	30	-
200*180	30	-
200*240	30	-
200*320	30	-
200*400	30	-

940112



940114



Диски шлифовальные MIRKA Gold Soft

MIRKA

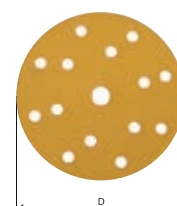


Описание:

Gold Soft — абразив на поролиновой основе, обеспечивающий превосходное качество поверхности для финишной окраски. Полуоткрытая насыпка зерен гарантирует меньшую забивку и лучшие режущие свойства. Мягкие края диска прекрасно удаляют дефекты при шлифовке профилей и контуров.

D*P	940116
мм*зерно	15 отверстий
150*320	15
150*500	15
150*800	15

940116



ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧКЕ

Диски шлифовальные MIRKA Q.Silver

MIRKA



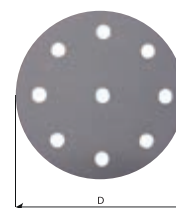
Описание:

Q.Silver изготовлен на эластичной и прочной бумажной основе с латексным покрытием. Абразив обладает оптимальной агрессивностью, что обеспечивает быстрое и эффективное снятие обрабатываемого материала. Благодаря этому абразив демонстрирует превосходную производительность при шлифовании различных материалов, таких как ЛКП, шпатлевка и композиты.

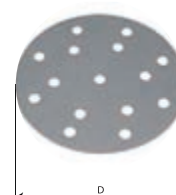
D*P	940118	940120
мм*зерно	9 отверстий	15 отверстий
150*80	15	■
150*100	15	■
150*120	15	■
150*150	15	■
150*180	15	■
150*220	15	■
150*240	15	■
150*280	15	■

D*P	940118	940120
мм*зерно	9 отверстий	15 отверстий
150*320	15	■
150*400	15	■
150*500	15	■
150*600	-	■
150*800	-	■
150*1000	-	■
150*1200	-	■
150*1500	-	■

940118



940120



Диски шлифовальные Mirka Q.Silver Ace

MIRKA



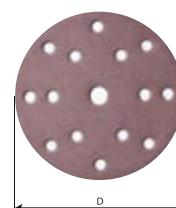
Описание:

Новый абразив Q.Silver Ace с керамическим зерном показывает отличную производительность при обработке твердых поверхностей.

D*P	940122
мм	15 отверстий
150*80	30
150*100	30
150*120	30
150*150	30
150*180	30
150*220	30

D*P	940122
мм	15 отверстий
150*240	30
150*280	30
150*320	30
150*400	30
150*500	30
150*800	30

940122



Диски шлифовальные Mirka Coarse Cut

MIRKA



Описание:

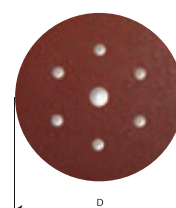
Coarse Cut – это агрессивный шлифовальный материал. Используется для предварительной шлифовки металла, краски, наполнителей, дерева, стекловолокна и других композитов, в некоторых случаях может заменять фибер-диски. Благодаря использованию уникальной сверхсовременной технологии насыпки Coarse Cut, обладает свойствами, ранее не встречавшимися среди абразивной продукции.

D*P	940124	940126	940128
мм*зерно	0 отверстий	7 отверстий	9 отверстий
150*40	30	15	30
150*60	30	15	30
150*80	30	15	30
150*100	30	15	30
150*120	30	15	30
150*150	30	15	30
200*40	-	-	30
200*60	-	-	30
200*80	-	-	30

940124



940126



940128



ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧКЕ

Диски шлифовальные Mirka Ultimach

MIRKA

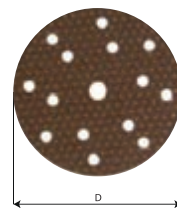


Описание:

Ultimach производится с использованием абсолютно нового производственного процесса, получившего название Selective Coating™ Technology (Технология селективной насыпки). Множество равномерно распределенных маленьких углублений правильной формы на рабочей поверхности абразива способствуют эффективной защите от забивки. Новая технология увеличивает ресурс абразива и снижает его потребление. Ultimach имеет более высокую производительность на абразивное зерно при сравнении с традиционными абразивами.

D*P	940130
мм*зерно	15 отверстий
150*40	30
150*60	30
150*80	30
150*100	30
150*120	30
150*150	30
150*180	30

940130



Диски шлифовальные NORTON Blue Fire Norzon H835

NORTON



Описание:

Blue Fire Norzon H835 – шлифовальные диски для сухого шлифования на прочной бумажной основе с абразивным зерном Norzon (корунд циркония), которое обладает способностью к самозатачиванию. Прочный и износостойкий материал. За счёт открытой насыпки абразивного зерна обеспечивается защита рабочей поверхности диска от забивки.

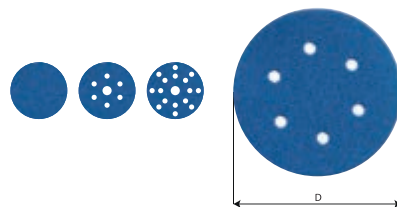
D*P	940138	940140	940142	940144
мм*зерно	0 отверстий	7 отверстий	9 отверстий	15 отверстий
150*40	15	15	15	15
150*60	15	15	15	15
150*80	15	15	15	15
150*120	15	15	15	15

940138

940140

940142

940144



Диски шлифовальные NORTON Pro Plus A975

NORTON



Описание:

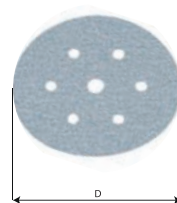
Pro Plus A975 – шлифовальные диски, рассчитанные на наиболее ответственные операции шлифования по грунтованным и окрашенным деталям, композитным материалам, наружным отделочным слоям стеклопластика, деревянной фурнитуре и цветным металлам. Пропитанная латексом и армированная волокном бумага, обладает повышенной на 50-60% износостойкостью, одновременно сохраняя отличную гибкость. Такие диски можно применять для сухого и мокрого шлифования. Помимо этого, покрытие No-Fil на водной основе создает максимальное сопротивление нагрузке и увеличивает срок службы.

D*P	940146	940148	940150
мм*зерно	7 отверстий	9 отверстий	15 отверстий
150*80	15	15	15
150*120	15	15	15
150*150	15	15	15
150*180	15	15	15
150*220	15	15	15
150*240	15	15	15
150*280	15	15	15
150*320	15	15	15
150*400	15	15	15
150*500	15	15	15
150*600	15	15	15
150*800	15	15	15

940146

940148

940150



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧКЕ

Диски шлифовальные NORTON Pro A275

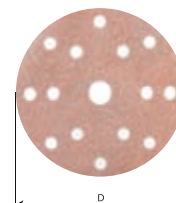
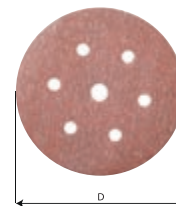


Описание:

Pro A275 – шлифовальные диски на бумажной основе с латексной пропиткой. Универсальный, гибкий, износостойкий абразивный материал, разработанный специально для кузовного ремонта. Особые свойства NORTON Pro A275 обеспечивают быстрое и холодное резание. Защитное покрытие No-Fil (стеарат цинка на водной основе) защищает рабочую поверхность диска от забивки. Не содержит пигментов, что исключает попадание красителей на обрабатываемую поверхность. Предназначен для выравнивания кузовной шпатлёвки и шлифовки ЛКП.

D*P	940152	940154	940156	940158
мм*зерно	0 отверстий	7 отверстий	9 отверстий	15 отверстий
76*80	15	-	-	-
76*150	15	-	-	-
76*220	15	-	-	-
76*240	15	-	-	-
76*320	15	-	-	-
76*400	15	-	-	-
76*500	15	-	-	-
76*800	15	-	-	-
76*1000	15	-	-	-
150*80	15	■	15	15
150*100	15	■	15	15
150*120	15	■	15	15
150*150	15	■	15	15
150*180	15	■	15	15
150*220	15	■	15	15
150*240	15	■	15	15
150*280	-	■	15	15
150*320	15	■	15	15
150*360	-	■	15	15
150*400	15	■	15	15
150*500	15	■	15	15
150*600	15	■	15	15
150*800	15	■	15	15

940152
940154
940156
940158



Диски шлифовальные NORTON Gold Reserve A296



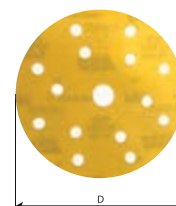
Описание:

Gold Reserve A296 – шлифовальные диски с острым, твердым абразивом. Идеальное решение для агрессивного шлифования, сглаживания краев, снятия старого ЛКП, а также сухого шлифования грунта и шпатлевки.

D*P	940166
мм	
150*80	45
150*120	45
150*150	45
150*180	45
150*220	45
150*240	45

D*P	940166
мм	
150*280	45
150*320	45
150*400	45
150*500	45
150*600	45
150*800	45

940166



Диски шлифовальные NORTON H231

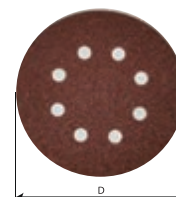
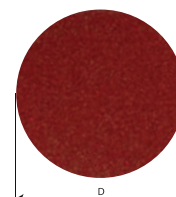


Описание:

H231 – шлифовальные диски, идеально подходящие для грубой отделки, промежуточной шлифовки и отделки твердой древесины. Мелкие зерна подходят для полировки металла, пластика, кожи и выравнивания наполнителей.

D*P	940168	940170	940172	940174
мм*зерно	0 отверстий	7 отверстий	8 отверстий	9 отверстий
125*36	-	-	■	-
125*60	-	-	■	-
125*80	-	-	■	-
125*120	-	-	■	-
125*180	-	-	■	-
125*240	-	-	■	-
150*36	45	-	-	-
150*40	45	■	-	45
150*50	45	-	-	-
150*60	45	■	-	45
150*80	45	■	-	45
150*100	45	■	-	45
150*120	45	■	-	45
150*150	45	■	-	45
150*180	45	■	-	45
150*240	45	■	-	-

940168
940170
940172
940174



ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧКЕ

Диски шлифовальные ABRAFLEX



Описание:

Самозацепляемые диски Abraflex серии VAD используются для создания равномерной шероховатости и равномерного рисунка на обрабатываемой поверхности. Диски отличаются своей производительностью, которая достигается за счет полужакрытой структуры. Двойной слой связующей смолы повышает экономичность использования диска.

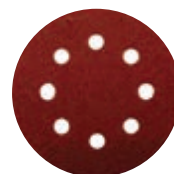
940176



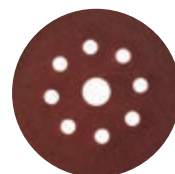
940178



940180



940182



D*P	940176	940178	940180	940182
мм*зерно	0 отверстий	6 отверстий	8 отверстий	9 отверстий
125*40	10	-	10	10
125*60	10	-	10	10
125*80	10	-	10	10
125*100	10	-	10	10
125*120	10	-	10	10
125*180	10	-	10	10
125*240	10	-	10	10
125*320	10	-	10	10
125*400	10	-	10	10
125*600	10	-	10	10
125*800	10	-	10	10
150*40	15	15	-	-
150*60	15	15	-	-
150*80	15	15	-	-
150*100	15	15	-	-
150*120	15	15	-	-
150*180	15	15	-	-
150*240	15	15	-	-
150*320	15	15	-	-
150*400	15	15	-	-
150*600	15	15	-	-
150*800	15	15	-	-

ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С БЫСТРОСМЕННЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

Диски зачистные MIRKA Quick Disc, ТИП Roloc

MIRKA



Описание:

Шлифовальный диск используется для агрессивного удаления материалов. Можно использовать по контурам, а также на плоской поверхности для общих целей и специальной шлифовки.

D*P	940200
мм*зерно	
50*36	■
50*50	■
50*60	■
50*80	■
50*120	■

940200



Быстросменные диски NORTON R884 Speed-Lock с креплением TR



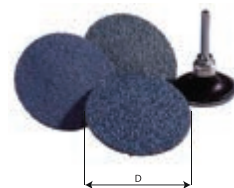
Описание:

Norzon R884 – это премиальный, универсальный, самозатачивающийся циркониевый корунд. Имеет основу из 2 слоев полиэстера. Можно использовать по контурам, а также на плоской поверхности для общих целей и специальной шлифовки.

D*P	940205
мм*зерно	
38*60	45
50*36	45
50*50	■
50*60	45
50*80	■

D*P	940205
мм*зерно	
50*120	45
75*36	45
75*50	45
75*60	45
75*80	45

940205



ПОЛОСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Полоски шлифовальные MIRKA Abranet

MIRKA



Описание:
 Универсальный сетчатый абразив на липучке для беспыльной шлифовки. Не забиваются и обеспечивают долгий срок службы.

P	940501
зерно	115x230 мм
120	15
240	15
320	15

940501



Полоски шлифовальные MIRKA Gold, 0 отверстий

MIRKA



Описание:
 Универсальный абразив на бумажной основе для шлифования поверхностных слоев краски и шпатлевки, древесины и металла.

P	940504
зерно	70x420 мм
40	15
60	15
80	15
120	15
180	15
240	15
320	15
400	15

940504



Полоски шлифовальные NORTON Multi-Air Plus A975

NORTON



Описание:
 Керамический абразив SG Norton в сочетании с термообработанным оксидом алюминия.
 • армированная латексная бумага,
 • система связки без пигмента,
 • идеален для больших поверхностей.

P	940516	940520	940524	940528
зерно	70x125 мм	70x198 мм	70x420 мм	115x230 мм
80	30	30	30	30
120	30	30	30	30
150	30	30	30	30
180	30	30	30	30
220	30	30	30	30
240	30	30	30	30
280	-	30	30	30
320	30	30	30	30
400	30	30	30	30

940516
 940520
 940524
 940528



ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Ленты шлифовальные MIRKA Abranet Max

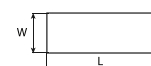
MIRKA



Описание:
 Универсальный материал, который может применяться в различных шлифовальных операциях. Абразив практически не забивается при обработке смолистых пород древесины или мягких материалов, при этом обрабатываемая поверхность не нагревается. Зерно из оксида алюминия.

P	941001	941002
мм	WxL	
	100x610 мм	75x533 мм
80	15	15
120	15	15
180	15	15

941001
 941002



ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Ленты шлифовальные портативные NORTON R230



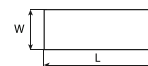
Описание:

Керамический абразив SG Norton в сочетании с термообработанным оксидом алюминия.

- армированная латексная бумага;
- система связки без пигмента;
- идеален для больших поверхностей.

941010 941014
941011 941015
941012 941016
941013 941017

P	941010	941011	941012	941013	941014	941015	941016	941017
	W*L							
мм	75x457 мм	75x533 мм	100x560 мм	100x610 мм	100x620 мм	110x620 мм	100x690 мм	100x915 мм
36	-	30	-	-	-	-	-	-
40	30	30	30	30	30	-	30	30
50	-	-	-	30	-	30	-	-
60	30	30	30	30	30	30	30	30
80	30	30	30	30	30	30	30	30
100	-	30	30	30	30	30	30	-
120	30	30	30	30	30	30	30	30
150	-	-	-	30	-	-	-	-



Ленты шлифовальные HAMMER Flex 212



Описание:

Ленты шлифовальные HAMMER Flex 212 – высокопрочный, гибкий и износостойкий материал.

- зерно из оксида алюминия;
- водостойкая пропитка;
- низкое растяжение основы при работе;
- самозатачивание зерна в процессе шлифования.

P	941020	941021	941022
	WxL		
мм	75x457 мм	75x533 мм	100x610 мм
40	10	10	10
60	10	10	10
80	10	10	10
100	10	10	10
120	10	10	10
150	10	10	10

941020
941021
941022



РУЛОНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Шлифовальные рулоны MIRKA Abranet, липучка



Описание:

Универсальный сетчатый абразив из оксида алюминия на «липучке» для беспыльной шлифовки. Данный материал менее подвержен забиванию продуктами шлифования.

P	942001
зерно	115 мм x 10 м
80	15
100	15
120	15
180	15
240	15
320	15
400	15
500	15
600	15
800	15
1000	15

942001



Шлифовальные рулоны MIRKA Gold



Описание:

Универсальный абразив на бумажной основе для шлифования поверхностных слоев краски и шпатлевки, древесины и металла. Стеаратовое покрытие предохраняет рабочую поверхность материала от забивки (засаливания) продуктами шлифовки.

P	942004
зерно	115 мм x 50 м
60	15
80	15
100	15
120	15
150	15
180	15
220	15
240	15
280	15
320	15
400	15

942004



РУЛОНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Шлифовальные рулоны NORTON Pro A275 25, на бумажной основе



Описание:

Идеально подходит для быстрого и легкого шлифования различных материалов. Имеет термообработанный абразив на основе оксида алюминия. Пригоден для работы во влажных условиях, не переносит цвет.

Р	942008	942012
зерно	115 мм x 25 м	115 мм x 50 м
80	-	30
120	30	30
150	30	30
180	30	30
220	30	30
240	30	30
280	-	30
320	30	30
400	30	30
500	-	30

942008
942012



Шлифовальные рулоны HAMMER Flex, на бумажной основе



Описание:

Подходит для очистки, шлифовки, подготовки поверхностей к покраске и снятия заусенцев. Предназначен для обработки дерева, металла, пластика, лакированных и окрашенных поверхностей.



Р	942017
зерно	115 мм x 5 м
60	15
80	15
100	15
120	15
150	15
320	15
400	15

942017



Шлифовальные рулоны HAMMER Flex, на тканевой основе



Описание:

Подходит для очистки, шлифовки, подготовки поверхностей к покраске и снятия заусенцев. Предназначен для обработки дерева, металла, пластика, лакированных и окрашенных поверхностей.



Р	942018
зерно	115 мм x 5 м
60	15
80	15
100	15
120	15
150	15
320	15
400	15

942018



Шлифовальные рулоны БАЗ

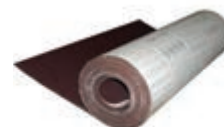


Описание:

Используется для абразивной обработки металлов, сплавов, древесины и других материалов с применением или без применения смазочно-охлаждающих жидкостей. Основа: ткань хлопчатобумажная. Зерно: электрокорунд.

Р	942022	942020
зерно	20 м	30 м
20	10	-
24	10	-
30	10	-
36	-	10
40	-	10
50	-	10
60	-	10
70	-	10
80	-	10
100	-	10
120	-	10
150	-	10
180	-	10
220	-	10
320	-	10
400	-	10

942022
942020



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

ЛИСТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Шлифовальные листы MIRKA Ecowet, Gold, 230x280 мм



Описание:

Ecowet – водостойкая шлифовальная бумага для обработки лакокрасочных покрытий, пластика и металла.

Gold – имеет полуоткрытую насыпку и специальное стеаратное покрытие для предотвращения засорения и образования комков, что позволяет достигать оптимального результата шлифования.

942501



P	942501	942504
зерно	Ecowet	Gold
40	-	10
60	10	10
80	10	10
100	10	10
120	10	10
150	10	10
180	10	10
220	10	10
240	10	10

P	942501	942504
зерно	Ecowet	Gold
280	10	-
320	10	10
360	10	-
400	10	10
500	10	-
600	10	-
800	10	-
1000	10	-
1200	10	-

942504



Шлифовальные листы NORTON Black Ice

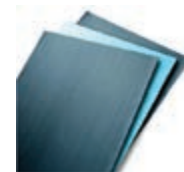


Описание:

Применим для использования во всех наиболее распространенных промышленных операциях: шлифовка металла и древесины, удаление ржавчины и окислы, удаление заусенцев и очистка.

- абразив на основе карбида кремния;
- связующее на органической основе.

942508



P	942508
зерно	230x280 мм
80	■
120	■
180	■
220	■
240	■
280	■
320	■
360	■
400	■

P	942508
зерно	230x280 мм
500	■
600	■
800	■
1000	■
1200	■
1500	■
2000	■
2500	■

Шлифовальные листы БАЗ



Описание:

Жесткий абразив на тканевой основе с зерном электрокорунд нормальный. Водостойкий.

942520



P	942520
зерно	170x240 мм
20	10
24	10
30	10
36	10
40	10
50	10
60	10
70	10

P	942520
зерно	170x240 мм
80	10
100	10
120	10
150	10
180	10
220	10
320	10
400	10

ВОЙЛОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ

Шлифовальный войлок MIRKA Mirlon Total

MIRKA



Описание:
Mirlon Total работает более агрессивно по сравнению с Mirlon, а также обладает более открытой структурой и повышенной эластичностью. Материал шлифует быстрее и дает более плотный шлифовальный рисунок на поверхности.
Абразив:
• оксид алюминия (VF);
• карбид кремния (UF, MF).

ТИП*Р	943001
тип*зерно	115x230 мм
VF*360	15
UF*1500	15
MF*2500	15

943001



Шлифовальный войлок MIRKA Mirlon Total

MIRKA



Описание:
Mirlon Total работает более агрессивно по сравнению с Mirlon, а также обладает более открытой структурой и повышенной эластичностью. Материал шлифует быстрее и дает более плотный шлифовальный рисунок на поверхности.
Абразив:
• оксид алюминия (VF);
• карбид кремния (UF).

ТИП*Р	943004
тип*зерно	115 мм x 10 м
VF*360	15
UF*1500	15

943004



Шлифовальный войлок MIRKA Mirlon, 152x229 мм

MIRKA



Описание:
MIRKA Mirlon – шлифовальный войлок предназначенная для доводки и подготовки поверхности перед покраской. Благодаря эластичной структуре губки, ей удобно работать на контурных поверхностях.
Абразив:
• оксид алюминия (VF);
• карбид кремния (UF, MF).

ТИП*Р	943008
тип*зерно	152x229 мм
VF*360	15
UF*1500	15
MF*2500	15

943008



Шлифовальный войлок MIRKA Mirlon, 115 мм x 10 м

MIRKA



Описание:
MIRKA Mirlon – шлифовальный войлок, предназначенный для доводки и подготовки поверхности перед покраской. Благодаря эластичной структуре войлока, им удобно работать на контурных поверхностях.
Абразив:
• оксид алюминия (VF);
• карбид кремния (UF, MF).

ТИП*Р	943012
тип*зерно	115 мм x 10 м
VF*360	15
UF*1500	15
MF*2500	15

943012



Шлифовальный войлок MIRKA Mirlon, 150 мм

MIRKA



Описание:
MIRKA Mirlon идеально подходит для операций матирования и прекрасно подготавливает поверхность для следующего слоя лака. Подходит для шлифования всех типов поверхностей.
Абразив:
• оксид алюминия (VF);
• карбид кремния (UF).

ТИП*Р	943016
тип*зерно	150 мм
VF*360	15
UF*1500	15

943016



ГУБКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Губки шлифовальные MIRKA Soft Sanding Pad

MIRKA



Описание:
Абразивный лист на поролоновой основе для сухой и влажной шлифовки. Используется для шлифовки материалов: дерева, краски, металла, стекловолокна, покрытий и композиционных материалов.

Р	943501
зерно	115x140 мм
120	15
220	15
400	15
600	15

943501



Губки шлифовальные NORTON Soft-Touch

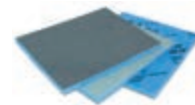
NORTON



Описание:
Предназначены для использования на широком диапазоне материалов, включая древесину, краску и металл. Можно использовать во влажных и сухих условиях.

Р	943508
зерно	115x140 мм
60	15
100	15
180	15
220	15
280	15

943508



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ПО УГЛЕРОДИСТЫМ И НЕРЖАВЕЮЩИМ СТАЛЯМ

Отрезные круги по углеродистым и нержавеющей сталям ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 22, 32 мм



Описание:

Специальный состав кругов, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать «прижегов» разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки. Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок стали и быстрорежущей стали. Особенно эффективны при резке тонкостенного профиля и листового металла.

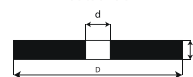
944002
944008

D*T	944002	944008
мм	d 22 мм	d 32 мм
100*1	■	-
115*0,8	■	-
115*1	■	-
115*1,2	■	-
115*1,6	■	-
125*0,8	■	-
125*1	■	-
125*1,2	■	-
125*1,6	■	-
125*3	■	-

D*T	944002	944008
мм	d 22 мм	d 32 мм
150*1,2	■	-
150*1,4	■	-
150*1,6	■	-
150*2	■	-
150*2,5	■	-
180*1,6	■	-
180*2,5	■	-
230*1,6	■	-
230*3	■	■



ТИП 41



Отрезные круги по углеродистым и нержавеющей сталям NORTON Vulcan, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

Продукция NORTON серия Vulcan характеризуется высокой производительностью. Отрезные круги NORTON серия Vulcan прекрасно работают по широкому спектру материалов, включая углеродистую и нержавеющую стали.

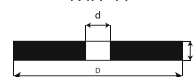
944022
944023

D*T	944022	944023
мм	ТИП 41	ТИП 42
115*1	■	-
115*1,6	■	-
115*2	■	-
115*2,5	■	15
115*3	■	-
115*3,2	-	15
125*1	■	-
125*1,6	■	-
125*2	■	-
125*2,5	■	15
125*3	■	-
125*3,2	-	15

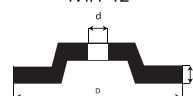
D*T	944022	944023
мм	ТИП 41	ТИП 42
150*2	■	-
150*3,2	-	15
180*1,6	■	-
180*2	■	-
180*2,5	■	15
180*3	■	-
180*3,2	-	15
230*1,9	■	-
230*2	■	-
230*2,5	■	15
230*3	■	-
230*3,2	-	15



ТИП 41



ТИП 42



Отрезные круги по углеродистым и нержавеющей сталям NORTON Starline, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

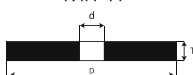
Отрезные круги NORTON Starline подходят для отрезания стали, нержавеющей стали, чугуна и камня.

944032

D*T	944032
мм	ТИП 41
115*1	■
125*1	■
125*1,6	■
180*1,6	■
230*2	■



ТИП 41



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ПО УГЛЕРОДИСТЫМ И НЕРЖАВЕЮЩИМ СТАЛЯМ

Отрезные круги по углеродистым и нержавеющей сталям NORTON Omega, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

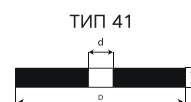
Использование кругов NORTON Omega позволяет получить быстрый и агрессивный рез при увеличенной износостойкости, что увеличивает производительность труда на 30%. Это универсальные круги которыми хорошо режут простую и нержавеющую сталь, чугун и другой материал.

D*T	944034	944035
мм	ТИП 41	ТИП 42
115*1	45	-
115*1,6	45	-
115*2	45	-
115*2,5	45	45
125*1	45	-
125*1,6	45	-
125*2	45	-

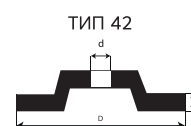
D*T	944034	944035
мм	ТИП 41	ТИП 42
125*2,5	45	45
150*1,6	45	-
180*1,6	45	-
180*2,5	45	45
230*1,9	45	-
230*2	45	-
230*2,5	45	45



944034
944035



ТИП 41



ТИП 42

Отрезные круги по углеродистым и нержавеющей сталям NORTON Flexovit



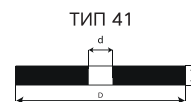
Описание:

Flexovit – это специально созданная версия дисков для обработки обычной и нержавеющей сталей. Шлифовальные диски подходят к прямым пневмоинструментам с посадкой 10 мм.

D*T	944036
мм	ТИП 41
76*1	■



944036



ТИП 41

Отрезные круги по углеродистым и нержавеющей сталям ABRAFLEX, посадочный диаметр 22, 25.4, 32 мм



Описание:

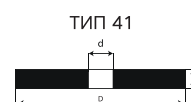
Отрезные абразивные круги ABRAFLEX по металлу серии А-30 – качественная оснастка от немецкого бренда. Типоразмеры толщиной до 2,5 мм – универсальны и подходят для нержавеющей стали. От 2,5 миллиметров - применимы к углеродистым сталям. Возможна резка металла разных профилей, а также тонкостенных труб и листового полотна.

D*T	944040	944042	944044
мм	d 22 мм	d 25.4 мм	d 32 мм
115*1	■	-	-
115*1,5	■	-	-
115*1,6	■	-	-
115*2,5	■	-	-
125*1	■	-	-
125*1,2	■	-	-
125*1,6	■	-	-
125*2,5	■	-	-
150*1,6	■	-	-

D*T	944040	944042	944044
мм	d 22 мм	d 25.4 мм	d 32 мм
150*2,5	■	-	-
180*1,6	■	-	-
180*2,5	■	-	-
230*1,6	■	-	-
230*1,8	■	-	-
230*2,5	■	-	-
300*3	-	-	10
355*3,5	-	■	-
400*3	-	-	10



944040
944042
944044



ТИП 41

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ПО УГЛЕРОДИСТЫМ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫМ СТАЛЯМ

Отрезные круги по стали ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

Отрезные круги по стали ЛУГА-АБРАЗИВ подходят для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.

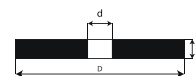
944102
944104

D*T	944102	944104
мм	ТИП 41	ТИП 42
100*2	15	-
115*1,8	■	-
115*2	■	-
115*2,5	■	-
115*3	■	10
125*1,2	■	-
125*2	■	-
125*2,5	■	-
125*3	■	10
150*2	■	-

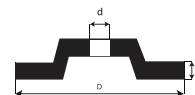
D*T	944102	944104
мм	ТИП 41	ТИП 42
150*2,5	■	-
150*3	■	-
180*2,5	■	-
180*3	■	-
200*2,5	■	-
230*2	■	-
230*2,3	■	-
230*2,5	■	-
230*3	■	-
250*2,5	■	-



ТИП 41



ТИП 42



Отрезные круги по стали ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 25.4, 32 мм



Описание:

Отрезные круги по стали ЛУГА-АБРАЗИВ подходят для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.

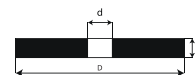
944108
944109

D*T	944108	944109
мм	d 25.4 мм	d 32 мм
125*2,5	10	-
125*3	10	-
150*1,2	10	-
150*2	10	-
180*2,5	10	-
200*2	10	-
200*2,5	10	-
230*2,5	10	-
230*3	10	-
250*2,5	10	-

D*T	944108	944109
мм	d 25.4 мм	d 32 мм
250*3	10	-
300*2	10	-
300*3	10	-
350*3	10	-
350*3,5	10	10
355*3	-	10
355*3,5	-	10
400*4	10	-
500*5	10	-
600*6	10	-



ТИП 41



Отрезные круги по стали NORTON Starline, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

Отрезные круги NORTON Starline – это оптимальное соотношение цены и качества в области резки. Круги обладают такими свойствами как: быстрое удаление припуска, универсальность применения.

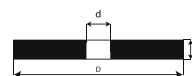
944132
944133

D*T	944132	944133
мм	ТИП 41	ТИП 42
115*2,5	15	-
115*3	-	15
125*2,5	15	-
125*3	-	15

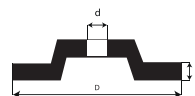
D*T	944132	944133
мм	ТИП 41	ТИП 42
180*2,5	15	-
180*3	-	15
230*2,5	15	-
230*3	-	15



ТИП 41



ТИП 42



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ

Отрезные круги по бетону и камню ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 22 мм, ТИП 41



Описание:

Отрезные круги по бетону и камню ЛУГА-АБРАЗИВ идеально подходят для высокопроизводительной резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича, бетонных изделий и керамической плитки.

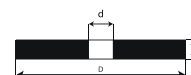
D*T	944302
мм	d 22 мм
115*1	10
115*1,2	10
115*2	10
115*2,5	10
115*3	10
125*1,2	10
125*2	10
125*2,5	10
125*3	10
150*2	10
150*2,5	10
150*3	10

D*T	944302
мм	d 22 мм
180*2	10
180*2,5	10
180*3	10
180*4	10
200*2	10
200*2,5	10
200*3	10
230*2	10
230*2,5	10
230*3	10

944302



ТИП 41



Отрезные круги по бетону и камню ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 25.4, 32 мм, ТИП 41



Описание:

Отрезные круги по бетону и камню ЛУГА-АБРАЗИВ идеально подходят для высокопроизводительной резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича, бетонных изделий и керамической плитки.

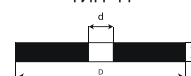
D*T	944308	944309
мм	d 25.4 мм	d 32 мм
150*2	-	10
180*2,5	-	10
180*3	-	10
200*2,5	-	10
200*3	-	10

D*T	944308	944309
мм	d 25.4 мм	d 32 мм
230*2,5	-	10
300*3	-	10
355*3,5	10	-
400*4	-	10
500*5	-	10

944308
944309



ТИП 41



Отрезные круги по бетону и камню NORTON Vulcan, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

Специально разработанные отрезные диски для работы с камнем и бетоном гарантируют высокую эффективность резания при большой износостойкости. Данные круги не содержат железо, серу и хлор, при резке не загрязняют деталь. Главными преимуществами кругов NORTON Vulcan является высокое качество и безопасность.

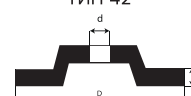
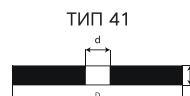
D*T	944322	944323
мм	ТИП 41	ТИП 42
115*3	45	-
115*3,2	-	45
125*3	45	-
125*3,2	-	45

D*T	944322	944323
мм	ТИП 41	ТИП 42
180*3,2	-	45
230*3	45	-
230*3,2	-	45

944322
944323



ТИП 42



ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ТИП 41

Зачистные круги по стали ТИП 41 ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 20, 22, 32 мм



Описание:

Зачистные круги ТИП 41 ЛУГА-АБРАЗИВ идеально подходят для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.

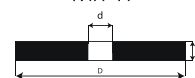
944524
944526
944528

D*T	944524	944526	944528
мм	d 20 мм	d 22 мм	d 32 мм
63*8	10	-	-
63*20	10	-	-
63*32	10	-	-
80*20	10	-	-
100*10	10	10	-
100*13	10	-	-
100*20	10	-	-
100*25	10	-	-
115*6	-	10	-
125*5	-	10	-
125*6	-	10	-
125*8	-	10	-
125*16	-	-	10
125*25	-	-	10
125*50	-	-	10
150*6	-	10	10
150*8	-	10	10
150*10	-	-	10

D*T	944524	944526	944528
мм	d 20 мм	d 22 мм	d 32 мм
150*25	-	-	10
150*32	-	-	10
180*6	-	10	10
180*8	-	10	10
180*10	-	10	10
200*6	-	10	-
200*10	-	-	10
200*25	-	-	10
230*6	-	10	10
230*8	-	-	10
230*10	-	-	10
250*8	-	-	10
250*10	-	-	10
250*13	-	-	10
250*16	-	-	10
250*25	-	-	10
250*32	-	-	10
250*40	-	-	10



ТИП 41



ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ТИП 27, 29

Зачистные круги по стали ТИП 27 ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

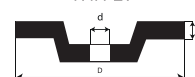
Зачистные круги ТИП 27 ЛУГА-АБРАЗИВ идеально подходят для шлифовки, обдирки, снятия заусенцев и зачистки сварных швов.

944704

D*T	944704
мм	d 22 мм
115*6	10
125*6	10
150*6	10
180*6	10
180*8	10
180*10	10
230*6	10



ТИП 27



Зачистные круги по стали ТИП 27 NORTON Vulcan, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

NORTON Vulcan предназначен для зачистки стали и нержавеющей стали, не содержит железа, серы и хлора, имеет острые зерна оксида алюминия и S-твердое зерно.

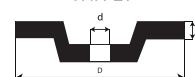
944722

D*T	944722
мм	d 22 мм
115*4	■
115*6,4	■
125*4	■
125*6,4	■
125*8	■
150*6,4	■
180*4	■

D*T	944722
мм	d 22 мм
180*6,4	■
180*8	■
180*10	■
230*4	■
230*6,4	■
230*8	■



ТИП 27



ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ТИП 27, 29

Зачистные круги по стали ТИП 29 NORTON Octopus, посадочный диаметр 22 мм


Описание:

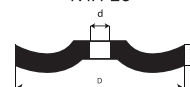
Кругами Octopus фирма NORTON открыла непревзойденную серию оригинальных многоцелевых инструментов для шлифования и полирования. Тип профиля 29 способен охватить большую площадь зачистки и гарантирует быструю и удобную работу. Три выреза в круге позволяют во время вращения видеть обрабатываемое изделие.

D*T	944726
мм	d 22 мм
115*4	■
125*4	■

944726



ТИП 29



Зачистные круги по стали ТИП 27 ABRAFLEX, посадочный диаметр 22 мм


Описание:

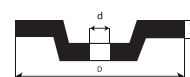
Универсальный зачистной круг от немецкого производителя для обработки стали и чугуна. Используется для зачистки сварных швов, снятия грата, заусенцев и других технологических операций. Применяется по следующим материалам: сталь высокой прочности, легированная сталь, не легированная сталь, инструментальная сталь, магниевый чугун, серый чугун и ковкий чугун.

D*T	944742
мм	d 22 мм
115*6	■
125*6	■
150*6	■
180*6	■
230*6	■

944742



ТИП 27



Зачистные круги по стали ТИП 27 ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 22 мм


Описание:

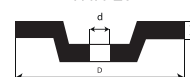
ТИП 27 ЛУГА-АБРАЗИВ используется для высокопроизводительной зачистки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.

D*T	944904
мм	d 22 мм
180*6	45
230*6	45

944904



ТИП 27



Зачистные круги по бетону и камню ТИП 27 NORTON Vulcan, посадочный диаметр 22 мм


Описание:

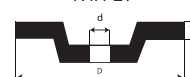
NORTON Vulcan предназначен для камня, имеет острые зерна карбида кремния.

D*T	944932
мм	d 22 мм
115*6,4	45
125*6,4	45
180*6,4	45
230*6,4	45

944932



ТИП 27



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ РАДИАЛЬНЫЕ

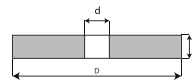
Лепестковые круги радиальные БАЗ, посадочный диаметр 32 мм



Описание:

Используются для черного, промежуточного и окончательного шлифования изделий из стали и нержавеющей стали, пластмассы, древесины, окрашенных и лакированных поверхностей, шпатлевки.

945502



D*P	945502
мм*зерно	d 32 мм
150*30	10
150*36	10
150*40	10
150*50	10
150*60	10
150*80	10
150*100	10

D*P	945502
мм*зерно	d 32 мм
150*120	10
150*150	10
150*180	10
150*220	10
150*240	10
150*360	10

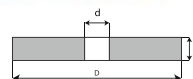
Лепестковые круги радиальные ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 12 мм



Описание:

Используются для черного, промежуточного и окончательного шлифования изделий из стали и нержавеющей стали, пластмассы, древесины, окрашенных и лакированных поверхностей, шпатлевки.

945506



D*T	945506
мм*зерно	d 12 мм
90*120	10
90*240	10
100*180	10
100*240	10

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ТОРЦЕВЫЕ

Лепестковые круги торцевые ЛУГА-АБРАЗИВ, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

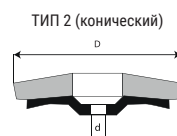
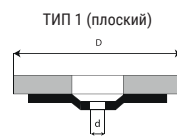
ТИП 1: Для плоского шлифования, обработки кромок и сварных швов.

ТИП 2: Для обработки труднодоступных мест, торцевого и плоского шлифования.

Идеальны при работе с деталями из различных марок сталей, цветных металлов и древесины.

945702

945706



D*P	945702	945706
мм*зерно	ТИП 1	ТИП 2
115*24	10	-
115*36	10	-
115*40	10	-
115*50	10	-
115*60	10	-
115*80	10	-
115*100	10	-
115*120	10	-
115*150	10	10
115*180	10	10
115*220	10	-
125*22	10	-
125*24	10	10
125*36	10	10
125*40	10	10
125*50	10	-
125*60	10	10
125*80	10	10
125*100	10	-
125*120	10	10
125*150	10	-
125*180	10	-
125*240	10	10

D*P	945702	945706
мм*зерно	ТИП 1	ТИП 2
150*6	10	-
150*24	10	-
150*36	10	-
150*40	10	-
150*50	10	-
150*60	10	-
150*80	10	-
150*100	10	10
150*120	10	-
150*150	10	-
150*180	10	-
150*240	10	-
180*24	10	10
180*36	10	10
180*40	10	10
180*50	10	-
180*60	10	10
180*80	10	-
180*100	10	-
180*120	10	-
180*150	10	-
180*180	10	-

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ТОРЦЕВЫЕ

Лепестковые круги торцевые NORTON Omega R828, 125, 180 мм, посадочный диаметр 22 мм



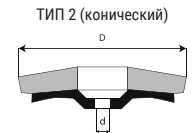
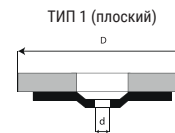
Описание:

Лепестковые диски Norton предназначены для различных применений, включая незначительное удаление материала, зачистку и отделку.

- зерно циркониевого корунда;
- прочная система связующего материала;
- для среднего/сложного режима работы;
- низкая вибрация;
- диаметр посадочного отверстия 22 мм.

D*P	945756	945758	945760
мм*зерно	Плоский	Конический	Конический
125*40	■	45	-
125*60	■	45	-
125*80	■	45	-
125*120	■	45	-
180*40	-	-	45
180*60	-	-	45
180*80	-	-	45

945756
945758
945760



Лепестковые круги торцевые по углеродистым и нержавеющей сталям NORTON Starline



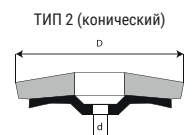
Описание:

Лепестковые диски Norton предназначены для различных применений, включая незначительное удаление материала, зачистку и отделку.

- зерно из смеси оксида алюминия и циркония;
- низкий уровень вибрации;
- подходит для шлифовки.

D*P	945764
мм*зерно	Конический
125*40	■
125*60	■
125*80	■
125*120	■

945764



Лепестковые круги торцевые ABRAFLEX FLD-10, FLD-20



Описание:

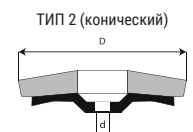
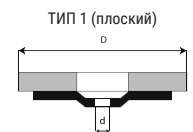
Подходит для интенсивных шлифовальных работ по металлу и древесине, а также для финишной обработки.

- зерно из электрокорунда;
- корпус из стекловолокна.

D*P	945772	945773
мм*зерно	FLD-10, конический	FLD-20, плоский
115*36	10	-
115*40	10	-
115*60	10	-
115*80	10	-
115*120	10	-
125*36	■	10
125*40	■	10
125*60	■	10
125*80	■	10
125*120	■	10

D*P	945772	945773
мм*зерно	FLD-10, конический	FLD-20, плоский
150*36	■	-
150*40	■	-
150*60	■	-
150*80	■	-
150*120	■	-
180*36	10	-
180*40	10	-
180*60	10	-
180*80	10	-
180*120	10	-

945772
945773



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Круги шлифовальные NORTON Blaze Rapid Strip R9101, Rapid Strip R4101



Описание:

Изготовлены из толстого, прочного, синтетического волокна и экстракрупного абразива, для легкой очистки неровных поверхностей.

- R9101 – плотное покрытие из зерна корунда SG Blaze, открытая структура волокна.
- R4104 – быстрая резка с минимальной нагрузкой, открытая структура волокна.

D*d	945802	945806
мм*мм	R9101	R4101
125*22	15	15

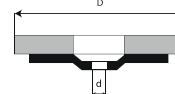
945802



945806



ТИП 1 (плоский)



Круги шлифовальные NORTON Blaze Rapid Strip R9101 с креплением TR, 50 мм



Описание:

Изготовлены из толстого, прочного, синтетического волокна и экстракрупного абразива, для легкой очистки неровных поверхностей.

R9101: плотное покрытие из зерна корунда, не изнашивается на заржавевших участках. При шлифовании не требуется прилагать усилий, что позволяет избежать деформаций мягких металлов.

D	945808
мм	R9101
50	15

945808



Диск зачистной Licota Rip strip, 50 мм



Описание:

Диски Rip strip изготовлены из прочного волокна и идеально подходят для легкой зачистки неровных поверхностей с агрессивным удалением коррозии. Для обработки углеродистых, низколегированных сталей, чугунов.

D	945810
мм	R9101
50	■

945810



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ

Фибровые диски ЛУГА-АБРАЗИВ



Описание:

Фибровые диски ЛУГА-АБРАЗИВ идеально подходят для черновой обработки, удаления ржавчины и заусенцев, а также обработки швов изделий из различных марок сталей, цветных металлов, чугуна, древесины, резины и пластмассы.

D*P	946020
мм*зерно	
150*80	30
150*100	30
150*120	30
150*150	30
150*180	30



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

Фибровые диски NORTON QUANTUM F996



Описание:

Фибровые диски NORTON Quantum с высокопроизводительными керамическими зёрнами NORTON SG идеально подходят для работы с нержавеющей сталью и сплавами, чувствительными к нагреву. Все фибровые диски NORTON изготовлены в системе смоляных присадок в сочетании с фибровой основой, которая гарантирует повышенную стойкость к разрывам.

D*P	946130
мм*зерно	
115*36	45
115*50	45
115*60	45
115*80	45
115*120	45

D*P	946130
мм*зерно	
125*36	15
125*50	15
125*60	15
125*80	15
125*120	15

D*P	946130
мм*зерно	
180*36	45
180*50	45
180*60	45
180*80	45
180*120	45



Фибровые диски Abraflex, Abraflex INOX



Описание:

Фибровые круги Abraflex зарекомендовали себя как высококачественный инструмент с широкой областью применения. Данные круги применяются для обработки конструкционной легированной и нелегированной стали, конструкционной стали с высокой прочностью, инструментальной стали, литейной стали, латуни и прочих цветных металлов. Фибровые круги Abraflex INOX широко используются для обработки нержавеющей и высоколегированной конструкционной стали.

D*P	946162	946167
мм*зерно		INOX
125*40	■	-
125*60	■	-
125*80	■	-
125*100	■	-
180*40	■	15



СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначения твёрдости материалов

F, G (BM1, BM2)	весьма мягкие
H, I, J (M1, M2, M3)	мягкие
K, L (CM1, CM2)	среднемягкие
M, N (C1, C2)	средние
O, P, Q (CT1, CT2, CT3)	среднетвердые
R, S (T1, T2)	твердые
T (BT)	весьма твердые
V (ЧТ)	чрезвычайно твердые

КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ТИП 1

Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 6 мм

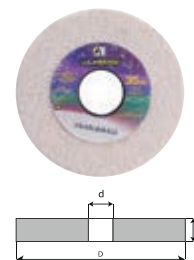


Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

926602

D*T*P	926602
мм*зерно	K, L
20*32*60	10
20*40*40	10
25*16*40	10
32*20*60	10



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 16 мм

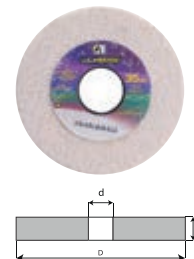


Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

926612

D*T*P	926612
мм*зерно	K, L
40*32*40	10
50*10*40	10
50*25*60	10
50*50*40	10
200*40*60	10



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 20 мм



Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

946614

946616

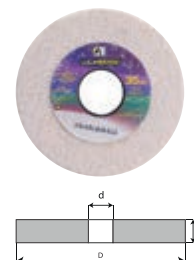
946618

D*T*P	946614
мм*зерно	K, L
63*13*60	10
63*20*60	10
63*20*40	10
63*25*40	10
63*25*90	10
63*50*40	10
63*50*90	10
80*8*60	10
80*20*40	10
80*20*60	10
80*20*90	10
80*32*40	10
80*80*40	10
100*10*60	10
100*16*60	10

D*T*P	946614
мм*зерно	K, L
100*20*40	10
100*20*60	10
125*16*60	10
150*16*40	10
150*20*60	10
175*20*60	10

D*T*P	946616
мм*зерно	O, P, Q
150*10*36	10

D*T*P	946618
мм*зерно	M, N
80*20*40	10



КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ТИП 1

Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 32 мм



Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

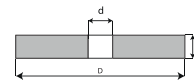
D*Т*P	946620
мм*зерно	K, L
100*16*60	10
100*20*40	10
125*6*90	10
125*10*120	10
125*20*60	10
125*20*40	10
125*25*40	10
125*25*60	10
150*4*120	10
150*8*60	10
150*13*60	10
150*16*40	10
150*20*40	10
150*20*60	10
150*25*40	10
150*25*60	10
175*6*150	10
175*20*40	10
175*20*60	10

D*Т*P	946620
мм*зерно	K, L
175*25*40	10
175*25*60	10
175*8*90	10
200*5*40	10
200*5*60	10
200*8*90	10
200*10*120	10
200*16*40	10
200*16*90	10
200*20*40	10
200*20*60	10
200*25*40	10
200*25*60	10
250*10*40	10
250*20*40	10
250*25*40	10
250*25*60	-
250*32*60	10

D*Т*P	946622
мм*зерно	O, P, Q
125*20*60	10
150*20*40	10
150*20*60	10
150*25*40	10
175*20*40	10
175*20*60	10
175*25*40	10
200*6*90	10
200*20*40	10
200*20*60	10
200*25*40	10
200*25*60	10
250*25*60	10

D*Т*P	946624
мм*зерно	M, N
150*20*40	10
200*20*60	10

946620
946622
946624



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 76 мм



Описание:

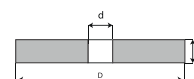
Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

D*Т*P	946626
мм*зерно	K, L
200*8*76	10
200*20*40	10
200*63*40	10
200*63*90	10
250*10*40	10
250*20*40	10
250*25*40	10
250*25*120	10
250*32*40	10
250*32*60	10
250*40*40	10
250*40*60	10
250*80*40	10
300*25*90	10
300*20*60	10
300*40*40	10
300*40*60	10
300*40*90	10
300*50*60	10
350*40*40	10
350*40*60	10

D*Т*P	946628
мм*зерно	O, P, Q
200*63*60	10
250*6*90	10
250*10*60	10
250*10*100	10
250*25*60	10
300*20*60	10
300*40*40	10
300*40*60	10
350*40*40	10

D*Т*P	946630
мм*зерно	M, N
250*25*60	10
300*40*60	10

946626
946628
946630



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ТИП 1

Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 127 мм



Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

946632
946634
946636

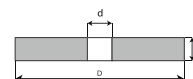
D*T*P	946632
мм*зерно	K, L
300*8*90	10
300*8*60	10
300*13*60	10
300*25*60	10
300*25*40	10
300*40*40	10
300*40*60	10
300*63*60	10
350*8*60	10
350*10*40	10
350*10*60	10
350*13*60	10
350*13*90	10
350*16*40	10
350*16*90	10
350*20*90	10
350*25*40	10
350*25*60	10
350*25*90	10
350*32*90	10

D*T*P	946632
мм*зерно	K, L
350*40*40	10
350*40*60	10
350*63*40	10
400*10*90	10
400*32*40	10
400*40*40	10
400*40*60	10
400*40*60	10

D*T*P	946634
мм*зерно	O, P, Q
300*6*60	10
300*8*100	10
300*8*180	10
300*40*40	10
300*40*60	10
300*100*90	10
300*100*120	10
350*8*60	10
350*25*90	10

D*T*P	946634
мм*зерно	O, P, Q
350*32*60	10
350*32*90	10
350*40*40	10
350*40*60	10
350*100*60	10
350*100*90	10
400*10*150	10
400*40*60	10
400*40*40	10
400*100*60	10

D*T*P	946636
мм*зерно	M, N
300*8*60	10
350*8*90	10
300*13*90	10
300*16*40	10
350*25*40	10
350*32*90	10
350*50*40	10



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 203 мм



Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

946638
946640
946642

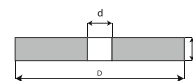
D*T*P	946638
мм*зерно	K, L
350*50*40	10
350*63*40	10
350*150*60	10
350*150*90	10
400*6*100	10
400*8*60	10
400*8*120	10
400*8*180	10
400*10*40	10
400*10*150	10
400*13*60	10
400*20*100	10
400*32*40	10
400*38*40	10
400*40*60	10
400*40*150	10
400*50*60	10
450*63*40	10

D*T*P	946638
мм*зерно	K, L
450*63*60	10
450*80*40	10
450*80*60	10
450*100*90	10
450*110*90	10
500*100*40	10
600*40*40	10
600*63*40	10

D*T*P	946640
мм*зерно	O, P, Q
350*25*40	10
350*150*40	10
400*10*40	10
400*10*120	10
400*20*60	10
400*40*40	10

D*T*P	946640
мм*зерно	O, P, Q
400*40*60	10
400*50*36	10
400*50*40	10
400*100*60	10
450*32*60	10
450*50*40	10
450*80*40	10
450*100*60	10
600*50*60	10

D*T*P	946642
мм*зерно	M, N
350*100*90	10
400*8*120	10
400*13*100	10
400*13*150	10
450*63*60	10



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ТИП 1

Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 127 мм



Описание:

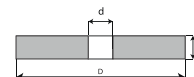
Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

D*T*P	946644
мм*зерно	K, L
600*25*120	10
600*32*60	10
600*40*40	10
600*63*40	10
600*63*60	10
600*80*40	10
600*80*60	10
600*80*120	10
600*120*100	10
750*40*40	10
750*55*40	10
750*75*40	10
750*175*40	10
900*28*60	10

D*T*P	946646
мм*зерно	O, P, Q
600*63*24	10
600*63*40	10
600*80*40	10
600*80*60	10
600*125*90	10
750*100*40	10
900*63*40	10

D*T*P	946648
мм*зерно	M, N
500*20*40	10

946644
946646
946648



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 63С, посадочный диаметр 12,7 мм

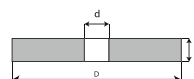


Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

D*T*P	946708
мм*зерно	K, L
125*16*40	10
125*16*60	10
125*20*40	10
125*20*60	10
150*16*40	10
150*16*60	10
150*20*40	10

946708



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 25А, посадочный диаметр 16 мм

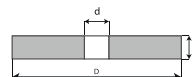


Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

D*T*P	946712
мм*зерно	K, L
125*20*60	10
150*20*60	10

946712



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 63С, посадочный диаметр 20 мм



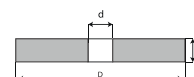
Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

D*T*P	946714
мм*зерно	K, L
63*20*60	10
63*20*40	10
80*20*60	10
80*20*40	10
100*10*60	10
100*20*60	10

D*T*P	946714
мм*зерно	K, L
100*20*40	10
125*20*60	10
80*63*60	10
175*20*60	10
200*20*60	10

946714



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ТИП 1

Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 63С, посадочный диаметр 32 мм



Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

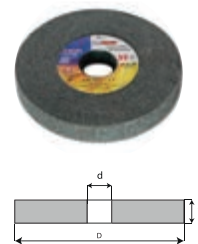
946750
946752
946754

D*T*P	946750
мм*зерно	K, L
100*20*40	10
100*20*60	10
125*6*70	10
125*20*40	10
125*20*60	10
125*25*40	10
150*8*60	10
150*10*60	10
175*10*90	10
150*8*100	10
150*10*150	10
150*16*40	10
150*20*40	10
150*20*60	10
150*25*40	10
150*25*60	10
175*16*40	10

D*T*P	946750
мм*зерно	K, L
175*20*40	10
175*20*60	10
175*20*90	10
175*25*60	10
200*10*90	10
200*16*60	10
200*20*40	10
200*20*60	10
200*25*60	10
250*16*40	10
250*16*60	10
250*20*40	10
250*20*60	10
250*20*90	10
250*25*40	10
250*32*40	10
250*32*60	10

D*T*P	946752
мм*зерно	O, P, Q
125*20*60	10
150*20*40	10
150*20*60	10
150*25*60	10
175*8*90	10
175*20*40	10
175*20*60	10
175*25*60	10
200*20*40	10
200*20*60	10
200*25*60	10
250*10*100	10

D*T*P	946754
мм*зерно	M, N
150*6*40	10



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 63С, посадочный диаметр 76 мм



Описание:

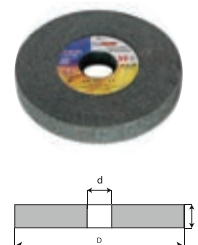
Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

946756
946758
946760

D*T*P	946756
мм*зерно	K, L
200*20*40	10
250*10*60	10
250*13*60	10
250*20*40	10
250*20*60	10
250*20*100	10
250*25*40	10
250*25*60	10
250*32*40	10
250*32*60	10
250*40*40	10
250*40*60	10
300*20*40	10
300*40*40	10
300*40*60	10
350*25*40	10
350*40*40	10
350*40*60	10
350*40*90	10
400*40*40	10

D*T*P	946758
мм*зерно	O, P, Q
250*20*60	10
250*20*120	10
250*25*60	10
250*32*40	10
250*32*60	10
250*40*40	10
300*40*40	10
300*40*60	10
350*40*60	10

D*T*P	946760
мм*зерно	M, N
250*20*60	10



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ТИП 1

Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 63С, посадочный диаметр 32 мм



Описание:

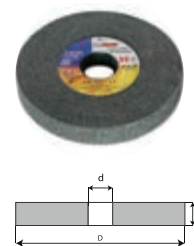
Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

946762
946764
946766

D*T*P	946762
мм*зерно	K, L
250*32*60	10
250*40*40	10
300*32*40	10
300*40*40	10
300*40*60	10
300*50*60	10
300*100*90	10
350*32*60	10
350*40*40	10
350*40*60	10
400*40*40	10
400*40*60	10
350*50*40	10
350*50*60	10
350*50*90	10
400*40*120	10
450*50*40	10

D*T*P	946764
мм*зерно	O, P, Q
250*40*40	10
300*40*40	10
300*40*60	10
400*40*40	10
400*40*60	10
350*40*100	10

D*T*P	946766
мм*зерно	M, N
300*40*40	10



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 63С, посадочный диаметр 32 мм



Описание:

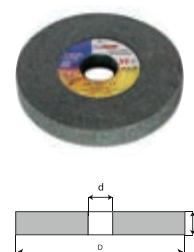
Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

946768
946770
946772

D*T*P	946768
мм*зерно	K, L
400*40*40	10
400*40*60	10
400*40*90	10
400*40*100	10
400*63*40	10
400*63*60	10
450*80*90	10

D*T*P	946770
мм*зерно	O, P, Q
400*40*40	10
400*40*60	10
400*100*40	10
450*63*40	10
600*40*90	10

D*T*P	946772
мм*зерно	M, N
400*10*100	10



Шлифовальные круги ЛУГА-АБРАЗИВ 63С, посадочный диаметр 305 мм



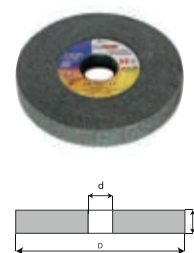
Описание:

Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов, титана, чугуна.

946774
946776

D*T*P	946774
мм*зерно	K, L
600*75*40	10

D*T*P	946776
мм*зерно	O, P, Q
500*150*40	10
600*63*60	10



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

КОРЩЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

Корщетки-насадки со стальной латунированной проволокой FIT IT, хвостовик 6 мм



Описание:

Корщетки-насадки являются сменным элементом для дрелей. Применяются для зачистки от лака, краски и ржавчины различных поверхностей и изделий. Рабочая часть состоит из стальной проволоки с латунным покрытием.

947010



947020



947030



D	947010	947020	947030
мм	дисковые-прямые	чашечные	кистевые
25	-	-	5
50	5	5	-
60	5	5	-
75	-	5	-
100	5	-	-

Корщетки-насадки со стальной витой проволокой FIT IT, хвостовик 6 мм



Описание:

Корщетки-насадки являются сменным элементом для дрелей. Применяются для зачистки от лака, краски и ржавчины различных поверхностей и изделий. Рабочая часть состоит из стальной витой проволоки.

947040



947050



947060



D	947040	947050	947060
мм	дисковые-прямые	чашечные	кистевые
28	-	-	5
70	-	5	-
75	5	-	-
100	5	-	-

КОРЩЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ДЛЯ УШМ

Корщетки со стальной латунированной проволокой FIT IT, посадочный диаметр 22 мм



Описание:

Применяются для зачистки от лака, краски и ржавчины различных поверхностей и изделий. Рабочая часть состоит из стальной проволоки с латунным покрытием.

947110



D	947110
мм	дисковые-прямые
125	5
150	5
180	5

Корщетки со стальной латунированной проволокой FIT IT, M14



Описание:

Используется для шлифовальных и обдирочных работ в угловых шлифовальных машинах. Оснастка крепится к инструменту при помощи гайки M14. Рабочая поверхность щетки – латунированная стальная проволока.

947120



D	947120
мм	чашечные
65	5
75	5
100	5
125	5
150	5

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

КОРЩЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ДЛЯ УШМ

Корщетки со стальной витой проволокой FIT IT, с бандажным кольцом, М14

**Описание:**

Применяются для зачистки от лака, краски и ржавчины различных поверхностей и изделий. Рабочая поверхность, состоящая из пучков витой стальной проволоки, и металлический бандаж позволяют осуществлять работу с сильным нажимом.

947130



D	947130
мм	чашечные
65	5
75	5
100	5
125	5

Корщетки со стальной латунированной проволокой FIT IT, М14

**Описание:**

Применяют для шлифования поверхностей. Рабочая часть состоит из стальной проволоки с латунным покрытием.

947140



D	947140
мм	дисковые-конические
100	5
115	5
125	5

Корщетки со стальной витой проволокой FIT IT, посадочный диаметр 22 мм

**Описание:**

Применяются для зачистки от лака, краски и ржавчины различных поверхностей и изделий. Рабочая часть состоит из стальной витой проволоки.

947150



D	947150
мм	дисковые-прямые
100	5
125	5
150	5
180	5
200	5

Корщетки со стальной витой проволокой FIT IT, М14

**Описание:**

Используется для шлифовальных и обдирочных работ в угловых шлифовальных машинах. Оснастка крепится к инструменту при помощи гайки М14. Рабочая поверхность щетки – витая стальная проволока.

947160



D	947160
мм	чашечные
65	5
75	5
100	5
125	5
150	5

Корщетки со стальной витой проволокой FIT IT, М14

**Описание:**

Рабочая поверхность оснастки – пучки стальной витой проволоки, которые расположены под углом от основания. Применяют для шлифования поверхностей.

947170



D	947170
мм	дисковые-конические
100	5
115	5
125	5

МИНИ-НАСАДКИ ДЛЯ ГАВИРОВАЛЬНЫХ МАШИН

Наборы мини-насадок ЗУБР



Описание:

Наборы ЗУБР содержат мини-насадки для гравировальных машин с цанговыми патронами под D хвостовика 2,2-3,1 мм. Данные насадки применяются для чистовой обработки различных материалов. В наборы входят предметы для выполнения разных операций, например, шлифовки, полировки, резки. Зернистость и форма насадок также различны. Благодаря этому можно выполнять работы любой сложности, в том числе в труднодоступных местах.

948010-70



948010-180



948010-206



948010-208



948010-220



948010-238



948010-349



Кол-во предметов	948010
шт	
70	10
180	10
206	10
208	10
220	10
238	10
349	10

АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Сплошные алмазные отрезные диски по граниту DI-STAR Granite 5D, посадка 22, 25.4, 32 мм



Описание:

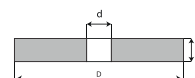
Сплошные алмазные отрезные диски по граниту Di-Star Granite 5D отличаются от своих предшественников тем, что их алмазный слой хорошо зафиксирован на теле оснастки, а особая величина зерна усиливает эту конструкцию, делая ее еще более стабильной.

D*T*H	949000	949001	949002
мм	d 22 мм	d 25.4 мм	d 32 мм
115*1,4*8	10	-	-
125*1,4*10	10	-	-
150*1,4*8	-	10	-
180*1,4*8,5	-	10	-
200*1,6*10	-	10	-
230*1,6*10	-	10	-
250*1,6*10	-	10	-
300*2*10	-	-	10
350*2,2*10	-	-	10
400*2,2*10	-	-	10

949000

949001

949002



Алмазные отрезные диски по граниту DI-STAR Turbo Elite Ultra, посадка 22, 25.4 мм



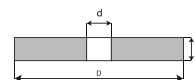
Описание:

Алмазный отрезной диск по граниту DI-STAR Turbo Elite Ultra используется по следующим видам строительных и отделочных материалов: керамогранит и гранит. Отрезной диск диаметром от 115 до 250 мм может справиться как с природным камнем, так и со строительными материалами, такими как бетон, кирпич, гранит и мрамор.

D*T*H	949020	949021
мм	d 22 мм	d 25.4 мм
115*1,4*8	10	-
125*1,4*8	10	-
180*1,4*8,5	10	-
200*1,6*8,5	10	-
230*1,6*8,5	10	-
250*1,6*10	-	10

949020

949021



АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Универсальные алмазные диски NORTON 4X4 Explorer, посадка 22, 25.4 мм

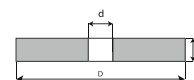


Описание:

Универсальные алмазные диски NORTON 4X4 Explorer – это революционный алмазный диск с сегментами на лазерной сварке от Norton для УШМ, бензорезов, шоврезчиков и плиткорезов. Они предназначены для резки широчайшего спектра строительных материалов - от железобетона и гранита до асфальта, стоек для лесов и ограждений. Запатентованный индикатор глубины реза в виде стрел указывает направление вращения, обеспечивая удобство при установке диска. За счет стробоскопического эффекта во время вращения, при помощи двух линий показывает глубину реза 5 и 10 см. Новый индикатор в виде двух линий, выдавленных на сегментах, показывает износ на 1/3 и 2/3 высоты сегмента.

D*T*H	949030	949031
мм	d 22 мм	d 25.4 мм
115*2,2*10	■	-
125*2,2*10	■	-
180*2,5*10	■	-
230*2,5*12	■	-
300*3*12	-	30
350*3,2*12	-	30
400*3,2*12	-	30
450*3,2*14	-	30
500*3,8*10	-	30

949030
949031



ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ

Сегментные торцевые фрезы по бетону DI-STAR ФАТ-C Rotex 5D



Описание:

Сегментная зачистная чашка на УШМ – алмазная торцевая фреза, которая применяется для выравнивания поверхностей из бетона. Сегменты расположены в один ряд, алмазная чашка-бумеранг для УШМ успешно справляется с обработкой блоков из кирпича, строительных блоков, а также бетона.

D	948700
мм	
125	10

948700



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ РУЧНЫЕ

Щетки металлические с деревянной ручкой GARWIN

Описание:

Щетки металлические GARWIN имеют стальную проволочную щетину в деревянном корпусе. Применяются для грубой зачистки металлических поверхностей и сварочных швов. Идеальны для удаления старой краски и ржавчины.

Кол-во рядов	736002
4	■
5	■
6	■

736002



Щетка металлическая с пластиковой ручкой

Описание:

Щетки металлические с пластиковой ручкой GARWIN имеют стальную проволочную щетину в пластиковом корпусе. Применяются для грубой зачистки металлических поверхностей и сварочных швов. Идеальны для удаления старой краски и ржавчины.

Кол-во рядов	736022
3	■
4	■
5	■

736022



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Абразивные материалы

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ РУЧНЫЕ

Щетка металлическая с пластиковой ручкой

 GARWIN

Описание:

Металлическая однорядная щетка GARWIN с щетиной из стальной волнистой проволоки, установленной в металлическое основание. Щетка имеет удобную пластиковую ручку. Применяется для грубой зачистки металлических поверхностей и сварочных швов. Идеальна для удаления старой краски и ржавчины.

736032

Кол-во рядов	736032
1	■



Щетка металлическая латунированная с пластиковой ручкой

 GARWIN

Описание:

Металлическая однорядная щетка GARWIN с щетиной из стальной латунированной волнистой проволоки, установленной в металлическое основание. Щетка имеет удобную пластиковую ручку. Латунное покрытие проволоки защищает щетку от коррозии, что продлевает ее срок эксплуатации. Применяется для грубой зачистки металлических поверхностей и сварочных швов. Идеальна для удаления старой краски и ржавчины.

736042

Кол-во рядов	736042
1	■



ОСНАСТКА ДЛЯ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

Шлифки нейлоновые для фибровых кругов NORTON 125 мм

 NORTON



Описание:

Шлифки нейлоновые NORTON 125 мм применяются для установки фибровых шлифовальных кругов на угловую шлифовальную машину и их наиболее эффективного использования. Изготовлены из нейлона, который выдерживает нагрев выше 180°C. В результате не деформируются при нагреве, который неизбежно возникает в процессе шлифовки, сохраняют свою жесткость и служат отличной опорой для фибрового шлифовального круга.

949500

D	949500	
	Плотность	
мм	прочный	средний
125	15	■



Опоры для шлифовальных кругов на липучке FIT, M14, штифт 6 мм

 FIT



Описание:

Опоры для шлифовальных кругов на липучке с пластиковой основой FIT. Гайка M14 для крепления на шлифовальные и отрезные машины. Предназначены для крепления наждачных кругов.

949509

D	949509	
мм		
125	10	
150	10	



Держатель для зачистных дисков Screw Type 50 мм, штифт 6 мм

 LICOTA®



Описание:

Системы крепления без инструментов обеспечивают быструю смену дисков. Их можно использовать по контурам, а также на плоской поверхности для общих целей и специальной шлифовки.

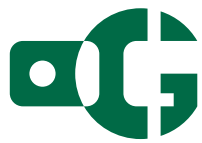
949510

D	949510	
мм		
50	10	





Безопасность труда



GARWINTM



ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНВЕНТАРЬ. БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА

РАЗДЕЛ
№ 9

Оглавление

стр.

Одежда специальная защитная	860
Средства защиты рук	861
Средства защиты глаз и лица	863
Средства защиты головы	866
Средства защиты органов слуха	867

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:

- код группы товара
(выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

961005

Конечный
код товара
для заказа:

961005-56

Размер	961005
	GARWIN
56	■
60	■

Вторая часть кода:

- ключевые параметры товара
(выделены зеленым).

56

Сроки поставки:

■ - товар в наличии
на складе

30 - срок поставки
товара в днях

- - товар не доступен
для заказа

ОДЕЖДА СПЕЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТНАЯ

Комбинезон одноразовый защитный с капюшоном, спанбонд, 40г/м²

 GARWIN

Описание:

Комбинезон одноразовый защитный с капюшоном GARWIN предназначен для защиты одежды от краски, пыли и прочих внешних загрязнений.

Размер 56 – XXL

Размер 60 – XXXL

961005

Размер	961005
	GARWIN
56	■
60	■



Комбинезон одноразовый защитный с капюшоном, спанбонд, ламинированный, 40г/м²

 GARWIN

Описание:

Комбинезон одноразовый защитный с капюшоном GARWIN предназначен для защиты одежды от краски, пыли и прочих внешних загрязнений.

Костюм обладает ламинированным слоем, благодаря которому не впитывает воду, растворы и другие жидкости.

961010

Размер	961010
	GARWIN
56	■
60	■



Комбинезон одноразовый защитный с капюшоном, спанбонд, синий, 50г/м²

 GARWIN

Описание:

Комбинезон одноразовый защитный с капюшоном GARWIN предназначен для защиты одежды от краски, пыли и прочих внешних загрязнений.

961015

Размер	961015
	GARWIN
56	■
60	■



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Безопасность труда

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК

Перчатки ХБ с ПВХ, «ГаражТулс»

**Описание:**

Перчатки ХБ с ПВХ отличаются надежной защитой рук, повышенной плотностью вязки, высокой прочностью и износостойкостью. В двух цветах (белый, черный).

	961100
	ГаражТулс
1	■
2	■

961100-1



961100-2



Перчатки Х/Б, облитые вспененным латексом

**Описание:**

Перчатки ХБ (10 размер) обеспечивают надежный захват сухих, влажных, замасленных предметов.

- Перчатки хлопчатобумажные из высококачественной пряжи.
- Облив: вспененный латекс.
- Текстура облива: микропена.

961102	СТО	■
--------	-----	---

961102



Перчатки нитриловые

**Описание:**

Перчатки нитриловые обеспечивают надежный захват сухих, влажных, замасленных предметов.

- Гипоаллергенные из-за отсутствия протеинов натурального латекса.
- Неопудренные.

Размер	961104
	СТО
L	■
XL	■

961104



Перчатки латексные

**Описание:**

Перчатки латексные (особо прочные) обеспечивают надежный захват сухих, влажных, замасленных предметов.

Размер	961108
	СТО
L	■
XL	■

961108



Перчатки нейлоновые зимние, облив – вспененный нитрил, 10 размер

**Описание:**

Перчатки нейлоновые зимние обеспечивают надежный захват сухих, влажных, замасленных предметов.

- Перчатки нейлоновые с акриловым начесом, зимние.
- Облив: вспененный нитрил, покрытие 3/4.
- Текстура облива: микропена.

961110	СТО	■
--------	-----	---

961110



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК

Перчатки нитриловые, двойной облив, 10 размер

СТО

Описание:

- Перчатки нитриловые обеспечивают надежный захват сухих, влажных, замасленных предметов.
- Перчатки из 100% хлопкового джерси, полностью облитые двойным слоем нитрила.
 - Манжет: жесткая крага.
 - Применение: автосервис, сборочные и строительные работы, транспорт, горнодобывающая, нефтяная, газовая и химическая промышленность.

961111



961111	СТО	■
--------	-----	---

Перчатки нитриловые, облив 3/4, 10 размер

СТО

Описание:

- Перчатки нитриловые обеспечивают надежный захват сухих, влажных, замасленных предметов.
- Перчатки из 100% хлопкового джерси, частично облитые облегченным слоем нитрила.
 - Покрывание 3/4.
 - Манжет: резинка.
 - Применение: автосервис, сборочные и строительные работы, транспорт, горнодобывающая, нефтяная, газовая и химическая промышленность.

961113



961113	СТО	■
--------	-----	---

Перчатки противопорезные, 10 размер

СТО

Описание:

- Перчатки противопорезные обеспечивают надежный захват сухих, влажных, замасленных предметов.
- Максимальный уровень устойчивости к порезам (5), стандарт EN 388
 - Облив: полиуретан.

961115



961115	СТО	■
--------	-----	---

Перчатки нейлоновые, облитые гладким нитрилом

СТО

Описание:

- Перчатки нейлоновые с нитриловым покрытием ладони. Класс вязки: 13. Основу данных перчаток составляет высококачественный нейлон. Защитное покрытие в виде нитрилового спридает перчаткам эластичность, надежность и прочность.

961117



961117	СТО	■
--------	-----	---

Краги сварочные из спилковой кожи КРС

СТО

Описание:

- Отборный спилок, из которого изготовлены краги, надежно защищает от механических повреждений, жара, пламени, искр. Прочная прошивка кевларовой нитью максимально укрепляет крагу.
- Толщина спилка 1,2-1,4мм.
 - Прошитые нитью Kevlar.
 - С хлопчатобумажной подкладкой.
 - Длина 350 мм.
 - Цельная ладонь.

961120



961120	СТО	■
--------	-----	---

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ И ЛИЦА

Маска защитная

LICOTA®

Описание:

Профессиональная защитная маска LICOTA с экраном из поликарбоната предназначена для защиты от брызг, искр, пыли и осколков.

- Пригодится в автосервисе и в домашней мастерской для обеспечения безопасной и удобной работы.
- Широкий угол обзора, удобная фиксация и нетрескающийся экран.

961200



961200

LICOTA



Очки защитные РОСОМЗ 015 HAMMER ACTIVE super (PC)

РОСОМЗ®

Описание:

Защитные очки универсального применения с увеличенным панорамным обзором, защитное стекло из оптически прозрачного поликарбоната.

- Устойчивы к растворам химических кислот и щелочей.
- Заушники увеличенного размера обеспечивают надежную защиту от твердых летящих частиц (до 45 м/с).
- PC super с двухсторонним незапотевающим покрытием, устойчивым к истиранию и царапанию.

961205-01



961205-01

РОСОМЗ



Очки защитные РОСОМЗ 015 HAMMER ACTIVE CONTRAST super (2-1,2 PC)

РОСОМЗ®

Описание:

Легкие незапотевающие универсальные защитные очки с увеличенным панорамным обзором, защитное стекло из оптически прозрачного поликарбоната.

- Устойчивы к растворам химических кислот и щелочей.
- Заушники увеличенного размера обеспечивают надежную защиту от твердых летящих частиц (до 45 м/с).
- PC super с двухсторонним незапотевающим покрытием, устойчивым к истиранию и царапанию.

961205-02



961205-02

РОСОМЗ



Очки защитные универсальные, 037 UNIVERSAL TITAN

РОСОМЗ®

Описание:

Защитные универсальные очки с панорамным защитным стеклом из оптически прозрачного материала Plexiglas SE с твердым покрытием, предохраняющим от истирания.

- Увеличенная боковая защита и защита сверху.
- Надежная защита глаз от высокоскоростных летящих частиц (до 45 м/с), абразива, УФ-излучения. Устойчивы к растворам химических кислот и щелочей.
- Регулируемый по длине заушник для индивидуального комфортного ношения.

961205-03



961205-03

РОСОМЗ



Очки защитные открытого типа, прозрачные

СТО

Описание:

- линза: ударопрочный поликарбонат;
- толщина линзы 2,2 мм,
- цвет линзы: прозрачные,
- широкий панорамный обзор.
- надежная защита глаз сверху и с боков от летящих частиц (до 45 м/с), от механических воздействий твердых частиц.

961205-04



961205-04

СТО



Очки защитные открытого типа, желтые

СТО

Описание:

- линза: ударопрочный поликарбонат;
- толщина линзы 2,2 мм,
- цвет линзы: желтые,
- широкий панорамный обзор.
- надежная защита глаз сверху и с боков от летящих частиц (до 45 м/с), от механических воздействий твердых частиц.

961205-05



961205-05

СТО



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ И ЛИЦА

Очки защитные «Классик»

СТО

Описание:

Очки защитные «Классик» – универсальные открытые очки из ударопрочного поликарбоната, предназначенные для защиты глаз от механических повреждений.

961205-06



961205-06

СТО



Защитные открытые очки РОСОМЗ 045 ВИЗИОН PL

РОСОМЗ®

Описание:

Защитные универсальные очки с высшим первым классом оптики.

- панорамное защитное стекло;
- оптически прозрачные материал;
- твердое покрытие с защитой от истирания и царапин;
- надежная защита глаз от механических воздействий твердых частиц, брызг растворов кислот и щелочей, УФ-излучения;
- регулируемые по длине заушник для комфортно ношения.

961205-07



961205-07

РОСОМЗ



Очки 3М Комфорт Стайл 2840, прозрачные

3M

Описание:

Прозрачные очки с надбровной перекладиной для защиты от внешних воздействий сверху.

- регулируемая длина дужек (3 положения);
- широкий угол обзора;
- поликарбонатная линза с покрытием против царапин и запотевания;
- малый вес;
- изменяемый угол наклона линз.

961205-08



961205-08

3M



Очки 3М Peltor QX2000, прозрачные

3M

Описание:

Прозрачные очки с регулируемыми дужками, нескользящим переносом и большим полем обзора.

- вращающиеся окончания дужек позволяют изменять способ фиксации очков;
- высокопрочная поликарбонатная линза защищает от летящих частиц (45 м/с), УФ-излучения и химического воздействия;
- оптический класс №1 (не дают искажения и не имеют ограничения по длительности ношения);
- не запотевает и не царапается внутри и снаружи;
- обеспечивает антистатичность.

961205-09



961205-09

3M



Очки защитные 3М Peltor Led Light Vision

3M

Описание:

Защитные открытые очки, оснащенные светодиодными фонарями. Исключительно яркий белый свет прекрасно освещает окружающее пространство в самых темных и труднодоступных местах.

- срок службы батареек: 50 часов непрерывной работы;
- высокопрочная поликарбонатная линза защищает от летящих частиц (до 45 м/с), УФ-излучения и химического воздействия;
- оптический класс №1 (не дают искажения и не имеют ограничения по длительности ношения).

961205-11



961205-11

3M



Очки UVEX Визитор

uvex

Описание:

Открытые очки Визитор UVEX классического стиля.

- оптический класс №1 (не дают искажения и не имеют ограничения по длительности ношения);
- линза из ударопрочного поликарбоната с боковой защитой;
- обеспечивают защиту от УФ-излучения.

961205-12



961205-12

UVEX



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ И ЛИЦА

Очки прозрачные защитные ЗП-2 «Панорама»

РОСОМЗ

Описание:

Прозрачные защитные очки с прямой вентиляцией. Плотно прилегают к лицу, обеспечивают комфорт и высокую степень защиты.

- панорамное защитное стекло из оптически прозрачного материала Plexiglas CE;
- мягкий корпус из ПВХ пластика с широкой полосой обтюрации;
- новая современная система вентиляции исключает запотевание защитного стекла;
- широкая регулируемая наголовная лента надежно фиксирует очки на голове пользователя;
- возможно ношение с корректирующими очками.

961207-01



961207-01

РОСОМЗ



Закрытые защитные очки с прямой вентиляцией, поликарбонатное стекло

СТО

Описание:

Защитные закрытые очки с великолепным круговым обзором и системой прямой вентиляции, которая исключает запотевание стекла. Линза из высококачественного поликарбоната не боится ударов и высоких температур. Конструкция очков позволяет использовать их совместно с корректирующими очками. Данная модель обеспечивает гарантированную защиту органов зрения от мелких летящих частиц, пыли и брызг, производственного мусора.

961207-02



961207-02

СТО



Закрытые защитные очки с непрямой вентиляцией, поликарбонатное стекло

СТО

Описание:

Защитные закрытые очки с великолепным круговым обзором и системой непрямой вентиляции, которая исключает запотевание стекла. Линза из высококачественного поликарбоната не боится ударов и высоких температур. Конструкция очков позволяет использовать их совместно с корректирующими очками. Данная модель обеспечивает гарантированную защиту органов зрения от мелких летящих частиц, пыли и брызг, производственного мусора.

961207-03



961207-03

СТО



Очки газосварщика с откидными светофильтрами

СТО

Описание:

Очки газосварщика с откидными светофильтрами защищают от слепящей яркости видимого и инфракрасного излучения, воздействия твердых частиц. Оснащены откидными линзами среднего затемнения.

961207-04



961207-04

СТО



Закрытые защитные очки Uvex Ультравижн

uvex

Описание:

Закрытые защитные очки изготовлены из полиуретана и поливинилхлорида, которые обеспечивают механическую прочность и гибкость при низких температурах.

- линзы из ацетата, которые защищают от воздействий щелочей, кислот и органических соединений, брызг расплавленного металла и запотевания;
- подходят для ношения с диоптрическими очками;
- обтюратор плотно прилегает по всей поверхности, защищен от возгорания;
- оптический класс №1 (не дают искажения и не имеют ограничения по длительности ношения).

961207-05



961207-05

UVEX



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГОЛОВЫ

Каска строительная «Лидер»

СТО

Описание:

Каска строительная «Лидер» оборудована карманами для крепления противошумных наушников или аналогичного по конструкции защитного экрана.

- в комплект поставки входит подбородочный ремень, улучшающий фиксацию защитной каски на голове;
- корпус: полипропилен;
- внутренняя оснастка: пластиковый амортизатор, 6 точек крепления;
- диапазон регулировки размеров с 54 по 62.

961300-01



961300-01

СТО



Каска защитная шахтёрская COM3-55 FavoriT Hammer

РОСОМЗ

Описание:

Защитная каска предназначена для защиты головы шахтеров, бурильщиков и проходчиков, занятых на подземных работах, от травм, воздействия воды, пыли, поражения переменным электрическим током напряжением до 1000 В.

961300-02



961300-02

РОСОМЗ



Каска строительная «Эталон»

СТО

Описание:

Строительная каска предназначена для защиты головы от механических воздействий.

- обеспечивает защиту от кратковременного контакта с находящимися под напряжением электрическими проводниками при напряжении до 1000 В переменного тока;
- выдерживает вертикальный удар энергией не менее 49 Дж (механическая прочность);
- состоит из корпуса и внутренней оснастки;
- выполнена из ударопрочного полипропилена;
- комплектация каски «Эталон»: амортизатор и подбородочный ремешок;
- удобный храповик позволяет регулировать размер и глубину посадки каски.

961300-03



961300-03

СТО



Каска защитная RFI-3 BIOT RAPID, белая

РОСОМЗ

Описание:

Защитная каска имеет корпус из материала SUPER Termotrek.

- внутренняя оснастка крепится к корпусу в 8 точках;
- текстильный подбородочный ремень R-5 (в комплекте);
- эффективная система вентиляции;
- 6 степеней регулировки по высоте ношения;
- наголовное крепление с храповым механизмом RAPID позволяет плавно подгонять и точно регулировать размер оголовья, надежно фиксировать каску на голове пользователя, особенно при совместном ношении с головными уборами (размерный ряд от 51 до 65 см).

961300-04



961300-04

РОСОМЗ



Каска защитная шахтёрская COM3-55 FavoriT Hammer RAPID, оранжевая

РОСОМЗ

Описание:

Защитная каска состоит из ударопрочного корпуса, выполненного из материала Termotrek, внутренняя оснастка включает в себя тканые полиамидные ленты, амортизатор с подвесками из полипропилена, несущую/затылочную ленту с храповым механизмом, который обеспечивает плавную регулировку. Внутренняя оснастка каски имеет 8 точек крепления, что обеспечивает равномерное распределение усилия при ударе.

961300-05



961300-05

РОСОМЗ



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА

Наушники противозумные СОМЗ-1 ЯГУАР, диэлектрические

РОСОМЗ®

Описание:

- избирательное поглощение шума: наушники защищают от воздействия шума, дают возможность различать речь и сигналы опасности;
- малая масса и удобное оголовье обеспечивают комфорт пользователя при ношении в течение всей рабочей смены;
- тщательно подобранный пористый материал с высокими упругими свойствами обеспечивает постоянство формы амортизаторов в течение всего срока службы, наушники всегда плотно прилегают к голове.

961500-01



961500-01

РОСОМЗ



Наушники противозумные СОМЗ-45 Пилот

РОСОМЗ®

Описание:

Наушники с регулируемым оголовьем анатомической формы. Оно крепится к чашкам в двух точках, обеспечивает равномерное распределение давления и плотное прилегание к голове. Это гарантирует надежную защиту от шума, на протяжении всей смены.

961500-02



961500-02

РОСОМЗ



Наушники противозумные СОМЗ-5 ШТУРМ

РОСОМЗ®

Описание:

Наушники включают в себя чашки с эластичными амортизаторами, звукопоглощающие вкладыши из пенополиуретана и держатели. Кроме того, наушники имеют адаптеры для крепления на каске.

961500-03



961500-03

РОСОМЗ



Наушники противозумные СОМЗ-3 ПУМА

РОСОМЗ®

Описание:

Наушники имеют регулируемое оголовье и ленту для фиксирования на голове. Наушники можно носить вместе с каской и подшлемником.

961500-04



961500-04

РОСОМЗ



Беруши 3М 1100

3M

Описание:

Мягкие полиуретановые беруши конусообразной формы подходят практически ко всем ушным каналам, легко вставляются в уши.

- благодаря свойствам материала, из которого они изготовлены, беруши быстро принимают форму наружного слухового канала и эффективно снижают уровень шума;
- акустическая эффективность до 35 Дб.

961501-01



961501-01

3M





**Технические
ЖИДКОСТИ И ХИМИЯ**



GARWINTM

WEICON Weicon – немецкий производитель профессиональных клеев, герметиков, технических аэрозолей, жидкостей, монтажных паст и смазок для промышленного применения – от производства, ремонта и обслуживания до технического сервиса и ухода.

Marston-Domsel Marston-Domsel – немецкий производитель промышленной химии. Предприятие предлагает широкий спектр высокотехнологичных герметиков, анаэробных жидких пластиков и адгезивов для различных отраслей промышленности.



ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНВЕНТАРЬ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ И ХИМИЯ

РАЗДЕЛ
№ 9

Оглавление

	стр.
Фиксаторы резьбовых соединений	872
Вал-штулочные фиксаторы	874
Герметики	874
Цианоакрилатные клеи	879
Монтажные клеи общего назначения	881
Металлополимеры	883
Антикоррозионные и защитные составы	884
Очистители	889
Смазывающие составы	894
Масла	898
Принадлежности и вспомогательные материалы	899

Инструкция к оформлению заказа

Первая часть кода:
- код группы товара (выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

970000

	970000	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
666.F10	■	10	Бутылка
666.F50	10	50	Бутылка

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара (выделены зеленым).

666.F10

Сроки поставки:

- - товар в наличии на складе
- 10 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

Конечный код товара для заказа:

970000-666.F10

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Герметики резьбовые, высокой прочности, высокой вязкости, высокотемпературные MD-RG 666.620



Описание:

Резьбовой герметик высокой прочности. Предназначен для фиксации и герметизации металлических труб, резьбовых соединений и других металлических деталей цилиндрической формы.

970000

бутылка

дозатор с помпой



Обозначение производителя	970000	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
666.F10	■	10	Бутылка
666.F50	10	50	Бутылка
666.F250	10	250	Бутылка
666.P15	10	15	Дозатор с помпой
666.P50	10	50	Дозатор с помпой

Герметики резьбовые, средней прочности, текучие MD-RG 670.542



Описание:

Резьбовой герметик средней прочности. Предназначен для резьбы с мелким шагом, используемой в гидравлических, пневматических системах и системах общего назначения. Кроме того, его используют для фиксации и герметизации металлических труб, резьбовых соединений и других металлических деталей цилиндрической формы.

970001

бутылка

дозатор с помпой



Обозначение производителя	970001	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
670.F10	■	10	Бутылка
670.F50	10	50	Бутылка
670.F250	10	250	Бутылка
670.P15	10	15	Дозатор с помпой
670.P50	10	50	Дозатор с помпой

Герметики резьбовые гелеобразные для неактивных металлов MD-RG 675.577



Описание:

Резьбовой герметик средней прочности общего назначения для фиксации и герметизации фитингов, конической и метрической резьбы. Мгновенно герметизируется в металлических трубах и фитингах.

970002

бутылка

дозатор с помпой



Обозначение производителя	970002	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
675.F250	10	250	Бутылка
675.P15	10	15	Дозатор с помпой
675.P50	10	50	Дозатор с помпой
675.T50	10	50	Тюбик
675.T250	10	250	Тюбик
675.Z50	10	50	Тюбик с гармошкой

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Резьбовые фиксаторы капиллярные MD-SS 520.290



Описание:

Фиксатор резьбовых соединений средней/высокой прочности. Подходит для фиксации предварительно смонтированных крепежных элементов.

970004

Обозначение производителя	970004	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
520.F5	■	5	Бутылка
520.F10	10	10	Бутылка
520.F50	10	50	Бутылка
520.F250	10	250	Бутылка



Резьбовые фиксаторы высокой прочности, средней вязкости MD-SS 641.270/1



Описание:

Фиксатор резьбовых соединений средней/высокой прочности. Подходит для фиксации предварительно смонтированных крепежных элементов.

970010

Обозначение производителя	970010	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
641.F5	10	5	Бутылка
641.F10	10	10	Бутылка
641.F50	10	50	Бутылка
641.F250	10	250	Бутылка
641.P15	10	15	Дозатор с помпой
641.P50	10	50	Дозатор с помпой

бутылка

дозатор с помпой



Резьбовые фиксаторы высокой прочности, высокой вязкости MD-SS 642.272



Описание:

Резьбовой фиксатор подходит для высокотемпературных применений, где необходимо предотвратить ослабление и саморазвинчивание крепежных элементов. Способен работать на слегка замасленных поверхностях. Подходит для всех металлических крепежных деталей. Крутящий момент срыва для болтов M10 составляет 20-35 Нм. Используется на резьбе до M36, при зазоре 0,30мм.

970011

бутылка

дозатор с помпой

Обозначение производителя	970011	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
642.F10	■	10	Бутылка
642.F50	10	50	Бутылка
642.F250	10	250	Бутылка
642.P15	10	15	Дозатор с помпой
642.P50	10	50	Дозатор с помпой



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЕ ФИКСАТОРЫ

Вал-втулочные фиксаторы высокой прочности, высокой вязкости, быстрозатвердевающие MD-BL 690.638



Описание:

Вал-втулочный фиксатор высокой прочности. Общего назначения. Быстрая полимеризация.

970505

Обозначение производителя	970505	Фасовка	Упаковка
	Marston Domsel	г	
690.F10	■	10	Бутылка
690.F50	10	50	Бутылка
690.F250	10	250	Бутылка
690.P15	10	15	Дозатор с помпой
690.P50	10	50	Дозатор с помпой

бутылка

дозатор с помпой



Фиксатор цилиндрических соединений AN 306-48, 50 мл



Описание:

AN 306-48 используется для фиксации цилиндрических узлов. Устойчив к высоким температурам.

970510-30648150

Обозначение производителя	970510	Термостойкость °C	Цвет	Вязкость	Максимальное покрытие зазора	Сечение резьбового соединения
	WEICON				мм	
30648150	10	от -60 до +175	Зеленый	Средняя	0,15	M20



Вал-втулочный фиксатор AN 306-38, 50 мл



Описание:

Вал-втулочный фиксатор средней вязкости, высокой прочности. Высокотемпературный, антикоррозийный AN 306-38 используется для фиксации цилиндрических узлов. Устойчив к высоким температурам.

970510-30638150

Обозначение производителя	970510	Термостойкость °C	Цвет	Вязкость	Максимальное покрытие зазора	Сечение резьбового соединения
	WEICON				мм	
30638150	10	от -60 до +175	Зеленый	Средняя	0,2	M36



ГЕРМЕТИКИ

Универсальный герметик DuraPress



Описание:

Универсальный незастывающий высокотемпературный герметик. Не содержит изоцианаты, без силикона, на полиуретановой основе. Используется для уплотнения жестких фланцевых поверхностей. Картридж (200г).

971000-K200

Обозначение производителя	971000	Термостойкость °C	Максимальное покрытие зазора мм	Максимальное давление бар
	Marston Domsel			
K200	10	от -55 до +270	0,2	15



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ГЕРМЕТИКИ

Универсальный герметик, 85 г



Описание:

Универсальный незастывающий высокотемпературный герметик. Не содержит изоцианаты, без силикона, на полиуретановой основе. Используется для уплотнения жестких фланцевых поверхностей.

971000-T80



Обозначение производителя	971000	Термостойкость	Максимальное покрытие зазора	Максимальное давление
	Marston Domsel			
T80	■	от -55 до +270	0,2	15

Однокомпонентный клей-герметик Flex + bond, 85 г



Описание:

Flex+bond сертифицирован ISEGA и может использоваться в качестве клея в технологии производства пищевых продуктов. Клей-герметик позволяет скреплять металл, дерево, пластик, стекло и керамику как друг с другом, так и между собой.

971000-13352085



Обозначение производителя	971000	Термостойкость	Цвет	Основа	Максимальное покрытие зазора	Твердость по Шору А (DIN 53505/ASTM D2240) ±5
	WEICON					
13352085	10	от +5 до +35	Черный	Смесь полиоксипропиленов	5	42

Полиуретановый эластичный клей-герметик Flex 310, 300 мл



Описание:

Flex 310 grey – полиуретановый эластичный клей-герметик. Применяется во всех областях промышленности: в производстве двигателей, деталей, кузовов, контейнеров; в вентиляционной и кондиционерной технике; в строительстве судов, яхт и лодок, а также других областях, где используется пластик.

971002-13302310



Обозначение производителя	971002	Термостойкость	Цвет	Основа	Максимальное покрытие зазора	Твердость по Шору А (DIN 53505/ASTM D2240) ±5
	WEICON					
13302310	■	от -40 до +90	Серый	PUR 1K Полиуретан	5	45

Полиуретановый клей-герметик LM Liquifast 1400, 310 г



Описание:

Клей-герметик LIQUI MOLY 7548 - это однокомпонентный, отвердевающий от влажности воздуха, полиуретановый клей-герметик для вклеивания передних, задних и боковых стекол автомобилей.

971002-7548



Обозначение производителя	971002
	LIQUI MOLY
7548	■

ГЕРМЕТИКИ

Силиконовый герметик LM Silicon-Dichtmasse schwarz (картридж), 80 мл



Описание:

Силиконовый герметик применяется для уплотнения соединений, формирования прокладок при ремонте и обслуживании техники. Применяется для ремонта двигателей (герметизации различных стыков и соединений), для герметизации и ремонта автомобильных фар, устранения утечек в трубопроводах и многого другого.

Обозначение производителя	971006
	LIQUI MOLY
7639	■

971006-7639



Силиконовый герметик, MD



Описание:

Тиксотропный силиконовый эластомер, полимеризующийся при комнатной температуре. Используется для герметизации, склеивания и высокотемпературной защиты.

Обозначение производителя	971010	Термостойкость °C	Цвет	Упаковка
	Marston Domsel			
R.K200	10	+ 300	красный	Автоматический картридж
R.K300	10	+ 300	красный	Автоматический картридж
S.K200	10	+ 260	черный	Автоматический картридж
S.K300	10	+ 260	черный	Автоматический картридж

971010



Силиконовый герметик MD 85 г



Описание:

Тиксотропный силиконовый эластомер, полимеризующийся при комнатной температуре. Доступен в формуле «ОКСИМ» – без запаха. Используется для герметизации, склеивания и высокотемпературной защиты.

Обозначение производителя	971010	Термостойкость °C	Цвет	Упаковка
	Marston Domsel			
R.T80	■	+ 300	красный	Тюбик
S.T80	■	+ 260	черный	Тюбик

971010



Силикон RTV герметик, стандартный тип, 85 мл



Описание:

Силиконовый клей-герметик обладает хорошей адгезией к стали, алюминию, стеклу, керамике и многим другим материалам. Применяется в вентиляции и кондиционировании воздуха, энергетике и электротехнической промышленности.

Обозначение производителя	971015	Цвет	Термостойкость °C	Плотность г / см³	Возможность покрытия краской
	WEICON				
13000085	■	Прозрачный	от -5 до +180	1,03	неокрашиваемый

971015-13000085



ГЕРМЕТИКИ

Высокотемпературный силиконовый клей-герметик Silicon HT 300, 85 мл



Описание:

Клей-герметик устойчив к воздействиям температур, жиров и масел. Отличается хорошей УФ-устойчивостью. Применяется в вентиляции и кондиционировании воздуха, в энергетике и электротехнической промышленности

Обозначение производителя	971015	Цвет	Термостойкость	Вязкость
	WEICON		°C	
13050085	■	Красный	от -60 до +260	Пастообразный

971015-13050085



Специальный силикон-герметик Black Seal, 310 мл



Описание:

Специальный силикон-герметик Black Seal устойчив к бензину, керосину, маслам, дизельному топливу и низким температурам. Его применяют как прокладочный материал для герметизации крышек редукторов, клапанов и корпусов, масляных поддонов и масляных насосов, водяных насосов, впускных систем и корпусов термостатов.

Обозначение производителя	971015	Цвет	Термостойкость	Вязкость
	WEICON		°C	
13051310	10	Черный	от -60 до +260	Пастообразный

971015-13051310



Специальный силикон-герметик Black Seal, 85 мл



Описание:

Специальный силикон-герметик Black Seal устойчив к бензину, керосину, маслам, дизельному топливу, низким температурам. Его применяют как прокладочный материал для герметизации крышек редукторов, клапанов и корпусов, масляных поддонов и масляных насосов, водяных насосов, впускных систем и корпусов термостатов.

Обозначение производителя	971015	Цвет	Термостойкость	Основа
	WEICON		°C	
13051085	■	Черный	от -60 до +280	Ацетат

971015-13051085



Специальный силикон-герметик Black Seal, 200 мл



Описание:

Специальный силикон-герметик Black Seal устойчив к бензину, керосину, маслам, дизельному топливу, низким температурам. Его применяют как прокладочный материал для герметизации крышек редукторов, клапанов и корпусов, масляных поддонов и масляных насосов, водяных насосов, впускных систем и корпусов термостатов.

Обозначение производителя	971015	Цвет	Термостойкость	Вязкость
	WEICON		°C	
13051200	10	Черный	от -60 до +280	Пастообразный

971015-13051200



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ГЕРМЕТИКИ

Герметик битумный «Момент Гермент», 300 мл



Описание:

Пластичный герметик на основе модифицированного битума предназначен для профессионального ремонта, герметизации и склеивания поверхностей. Подходит для ремонта крыш, водосточных труб, дренажных работ и т.д.

971008-1085663

Обозначение производителя	971008
	МОМЕНТ
1085663	■



Герметик силиконовый универсальный «Премиум Момент Гермент», тубик, 85 мл



Описание:

100 % силиконовый универсальный герметик премиального качества предназначен для герметизации и заполнения швов и стыков. Подходит для большинства строительных работ как внутри, так и снаружи помещений.

971008-1374345

Обозначение производителя	971008
	МОМЕНТ
1374345	■



Герметик силиконовый универсальный «Премиум Момент Гермент», туба, 280 мл



Описание:

100 % силиконовый универсальный герметик премиального качества предназначен для герметизации и заполнения швов и стыков. Подходит для большинства строительных работ как внутри, так и снаружи помещений.

971008-1085631

Обозначение производителя	971008
	МОМЕНТ
1085631	■



Герметик силиконовый для окон и стекол «Момент Гермент», тубик, 85 мл



Описание:

Силиконовый герметик для проведения работ по остеклению и герметизации стеклянных окон и дверей, для внутренних и наружных общестроительных и ремонтных работ со стеклом. Устойчив к влаге, химическим веществам и УФ-излучению.

971008-1374332

Обозначение производителя	971008
	МОМЕНТ
1374332	■



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ГЕРМЕТИКИ

Герметик «Акрил Премиум Морозостойкий Момент Гермент», туба, 280 мл



Описание:

Высококачественный акриловый герметик для герметизации швов и стыков как внутри, так и снаружи помещений. Морозостойкий, выдерживает до 5 циклов замораживания-размораживания до -10 °С во время транспортировки.

Обозначение производителя	971008
	МОМЕНТ
1358680	■

971008-1358680



Герметик силиконовый «Высокотемпературный Момент Гермент», 300 мл



Описание:

Высококачественный однокомпонентный силиконовый герметик для герметизации соединений, подверженных воздействию высоких температур. Используют в системах отопления, при ремонте автомобилей и двигателей, в печах и дымовых трубах. Обладает термостойкостью до +315 °С.

Обозначение производителя	971008	Термостойкость
	МОМЕНТ	°С
1085691	■	до +315

971008-1085691



Однокомпонентный анаэробный герметик Plast-o-Seal, 120 гр



Описание:

Plast-o-Seal – однокомпонентный анаэробный герметик. Используется для герметизации гладких обработанных фланцев машин, коробки передач и корпуса двигателя, для повышения производительности старых и новых прокладок, сделанных из бумаги, пробки, войлока и т.д.

Обозначение производителя	971008	Термостойкость	Цвет	Вязкость	Максимальное покрытие зазора
	WEICON				
30000120	■	от -50 до +200	Синий (флуоресцентный)	Высокая	0,1

971008-30000120



ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ

Цианоакрилатные клеи Marston Domsel для пластмассы и резины



Описание:

Для очень быстрого склеивания гладких поверхностей из пластмассы или резины. Коррекция невозможна. Жидкотекучий, с капиллярным эффектом. Низкая вязкость. Пищевой допуск NSF.

Обозначение производителя	971510	Фасовка	Вязкость
	Marston Domsel		
101.F10	■	10	2-5
101.F20	10	20	2-5
101.F50	10	50	2-5
101.F500	10	500	2-5

971510



ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ

Цианоакрилатные клеи Marston Domsel для металлов и пластмасс



Описание:

Для высокопрочного склеивания металлов и пластмасс как друг с другом, так и между собой. Универсальное применение. Низкая вязкость. Пищевой допуск NSF.

971511



Обозначение производителя	971511	Фасовка	Вязкость
	Marston Domsel		
111.F10	10	10	35-70
111.F20	10	20	35-70
111.F50	10	50	35-70
111.F500	10	500	35-70

Цианоакрилатные клеи общего назначения, для больших зазоров, MD-Гель



Описание:

Моментальный клей-гель общего назначения в тиксотропной форме. Герметизирующий. Не стекает, может наноситься на вертикальные поверхности. Обеспечивает склеивание металла, дерева и пластмасс.

971517



Обозначение производителя	971517	Фасовка	Вязкость
	Marston Domsel		
G.T20	10	20	50000
G.T3	■	3	50000

Цианоакрилатные клеи, вибро/термостойкие



Описание:

Клей на основе стиропора. Для склеивания различных материалов (металл, резина, дерево, картон, керамика, большинство пластмасс) и их комбинаций.

971518



Обозначение производителя	971518	Фасовка	Вязкость
	Marston Domsel		
SW15.F20	■	20	90-120
SW15.F50	10	50	90-120
SW15.F500	10	500	90-120

Цианоакрилатный клей, ударопрочный, термо/вибростойкий MD-GLUE SW4.480



Описание:

Моментальный ударопрочный клей. Оптимально подходит для склеивания металлических деталей между собой, склеивания металлических поверхностей с резиной или для склеивания магнитов.

971518



Обозначение производителя	971518	Фасовка	Вязкость
	Marston Domsel		
SW4.F20	10	20	500-1000
SW4.F50	10	50	500-1000
SW4.F500	10	500	500-1000

Цианоакрилатные клеи ударопрочные, термостойкие MD-GLUE 405



Описание:

Моментальный клей для экстремальных нагрузок. Ударопрочный, стойкий к отслаиванию, растяжимый, жаростойкий. Высокая вязкость. Пищевой допуск NSF.

971519



Обозначение производителя	971519	Фасовка	Вязкость	Термостойкость	Сила склеивания
	Marston Domsel				
405.F20	■	20	2500-3000	+135	240
405.F50	10	50	2500-3000	+135	240
405.F500	10	500	2500-3000	+135	240

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ

Цианоакрилатные клеи Weicon



Описание:

Густой (высокотекучий) клей на основе этила. Медленная полимеризация позволяет откорректировать позицию склеивания. Применяется для пористых материалов, позволяет производить склеивание на вертикальных поверхностях.

971540-12500120

Обозначение производителя	971540	Фасовка	Вязкость	Термостойкость	Максимальное покрытие зазора
	Weicon	г	мПа*с	°C	
12500120	■	20	60000-90000	от -50 до +140 °C	0,2



МОНТАЖНЫЕ КЛЕИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Монтажный клей «Момент Монтаж Мгновенная хватка МР-90», туба



Описание:

Для склейки различных комбинаций пористых и непористых строительных материалов. В том числе бетона, кирпича, дерева, металла, непластифицированного ПВХ, керамической плитки, листового картона и других материалов. Цвет: бежевый. Для наружных и внутренних работ.

972000-1214594

Обозначение производителя	972000	Фасовка	Сила склеивания
	Момент	г	кг/м2
1214594	■	125	90



Монтажный клей «Момент Монтаж Суперсильный Плюс МВ-100»



Описание:

Для приклеивания плитусов, изоляционных панелей, профилей, плитки, настенных табличек, подоконников, дверных наличников. Открытое время (для позиционирования склеиваемых деталей) – 15 минут.

972000-1079437

Обозначение производителя	972000	Фасовка	Сила склеивания
	Момент	г	кг/м2
1079437	■	400	100



Монтажный клей «Момент Монтаж Суперсильный Прозрачный МВп-70»



Описание:

Становится прозрачным после полного отверждения. Склеивает ПВХ, ДСП, дерево, металл, стиропор и другие подобные материалы. Идеален для чистовых работ. Обладает повышенной прочностью крепления.

972000-1193517

Обозначение производителя	972000	Фасовка	Сила склеивания
	Момент	г	кг/м2
1193517	■	280	70



МОНТАЖНЫЕ КЛЕИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Монтажный клей «Момент МОНТАЖ «Один Для Всего» Мгновенный Суперсильный», белый



Описание:

Однокомпонентный, эластичный, многофункциональный монтажный клей для внутренних и наружных работ на основе технологии Flextec®. Идеален для фиксации тяжелых конструкций без дополнительного крепежа.

972000-1995609

Обозначение производителя	972000	Фасовка	Сила склеивания
	Момент	г	кг/м2
1995609	■	440	350



Клей-спрей



Описание:

Универсальный клей-спрей. Для склеивания легких материалов друг с другом. Области применения: склеивание бумаги, картона, дерева, кожи, текстиля, войлока, пластиковых пленок (кроме ПВХ и полиэтилена). Наиболее часто используется для склейки жесткого пенопласта, например, полистирола.

972000-1801500

Обозначение производителя	972000	Фасовка	Термостойкость	Цвет	Расход
	Weicon	мл	°C		м2
11801500	■	500	от -20 до +80	Прозрачный	4-13
	Основа	Срок годности	Время испарения	Рабочая температура	Время застывания
		мес	мин	°C	мин
	Синтетический каучук	12	5-10	+10 до +30	45



Эпоксидный клей «Момент Эпоксиллин Металл»



Описание:

Высокопрочный эпоксидный состав подходит для соединения металлических деталей, заделывания трещин и протечек в трубах и металлических баках. Устойчив к воздействию воды, масел и растворителей. После отверждения можно подвергать обработке (красить, сверлить, полировать).

972030-1438486

Обозначение производителя	972030	Фасовка	Время застывания
	Момент	г	мин
1438486	■	48	10



Эпоксидный клей «Момент Супер Эпокси Прозрачный» в шприце



Описание:

Для быстрого и надежного склеивания стекла, стекловолна, фарфора, керамики, фаянса, хрусталя, мрамора, камня, бетона, всех видов металлов и их сплавов, дерева, пробки, ткани. Подходит для склеивания жесткого ПВХ, полистирола, оргстекла. Удобная упаковка «шприц». Насадка «миксер» с технологией внутреннего смешивания.

972030-1405797

Обозначение производителя	972030	Фасовка	Время застывания
	Момент	мл	мин
1405797	■	14	5



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

МОНТАЖНЫЕ КЛЕИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Эпоксидный минутный клей, прозрачный

Описание:

Эпоксидный минутный клей. Сохраняет эластичность после отвердевания. Быстро затвердевающий, почти бесцветный.

972030-10550024

Обозначение производителя	972030	Фасовка	Время застывания	Термостойкость	Цвет	Основа
	Weicon	мл	мин	°С		
10550024	■	24	3-4	от -50 до +80	Прозрачный	Эпоксидная смола, без наполнения



Эпоксидный сталепополненный антрацитный минутный клей для металла Fast-Metal Minute-Adhesive, 24 мл

Описание:

Используется для ремонтных и профилактических работ по металлическим изделиям. Благодаря его высокой вязкости (пастообразной консистенции), можно использовать не только на вертикальных плоскостях, но и для заполнения трещин, дыр и шероховатостей.

972030-10551024

Обозначение производителя	972030	Фасовка	Время застывания	Термостойкость	Цвет	Основа
	Weicon	мл	мин	°С		
10551024	■	24	3-4	от -50 до +145	Серый	Эпоксидная смола с металлом



МЕТАЛЛОПОЛИМЕРЫ

Эпоксидный композит. Универсальная пластическая замазка Epoxy Resin Putty

Описание:

Двухкомпонентная система холодного отвердевания для большинства видов ремонта. Композит используют для уплотнений, укреплений, склеиваний и ремонта металлических изделий. После отвердевания материал может быть обработан механическим способом (сверление, фрезеровка, шлифовка) и окрашен без предварительной подготовки.

972500-10500400

Обозначение производителя	972500	Фасовка	Время застывания	Термостойкость	Цвет	Основа
	Weicon	г	мин	°С		
10500400	10	400	30	от -35 до +200	Зеленый	Карборунд, Циркон



Эпоксидный композит. Металлопластик, наполненный сталью НВ 300

Описание:

Применяется на вертикальных поверхностях. Пропорция смешивания 1:1. Высокая термостойкость.

972500-10450010

Обозначение производителя	972500	Фасовка	Время застывания	Термостойкость	Цвет	Основа
	Weicon	г	мин	°С		
10450010	10	1000	30	от -35 до +200	Темно-серый	Эпоксидная смола с наполнением из стали



МЕТАЛЛОПОЛИМЕРЫ

Пастообразный композит ST, наполненный нержавеющей сталью

Описание:

Композит применяется для ремонта деталей из нержавеющей стали и заготовок, таких как топливные баки, трубопроводы, контейнеры, трубы и фланцы. Используется в химической промышленности, морской и навигационной сферах, системах сточных вод и др.

972500-10410005

Обозначение производителя	972500	Фасовка	Время застывания	Термостойкость	Цвет	Основа
	Weicon	г	мин	°C		
10410005	10	500	60	от -20 до +120	Серый	Эпоксидная смола с наполнением из металла



Ремонтные стики

10530057: используются для быстрого заделывания трещин, течей и негерметичностей на влажных и мокрых поверхностях и под водой.

10533057: ремонтный стержень включает эпоксидную смолу, наполненную частицами металла. Специально предназначен для быстрого и прочного ремонта различных металлических изделий. Используется для заделки и уплотнения трещин, отверстий, протечек и повреждений поверхности.

10534057: используют для склеивания алюминиевых и других материалов без ржавчины. Применяется в качестве универсального клеящего состава в домашнем и приусадебном хозяйствах для заделки и уплотнения трещин, отверстий и поверхностных повреждений.

972530

Обозначение производителя	972530	Наполнение
	Weicon	
10530057	■	Медь
10533057	■	Сталь
10534057	■	Алюминий



АНТИКОРРОЗИОННЫЕ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Растворитель ржавчины

Описание:

Обеспечивает легкое откручивание деталей при заедании приржавевших и окисленных резьбовых соединений. Обладает сверхвысокой проникающей способностью, а специальные компоненты в составе средства быстро и эффективно разрушают окислы в самых безнадежных ситуациях. Оснащен дополнительным распылителем с трубкой для точного нанесения средства или использования в труднодоступных местах.

973000-01

Обозначение производителя	973000	Фасовка	Упаковка
	VENWELL	мл	
01	■	400	Аэрозоль



Растворитель ржавчины LM Rostloser

Описание:

Предназначен для быстрого и эффективного растворения ржавчины. После применения обеспечивает защиту от коррозии.

- быстрая и высокая проникающая способность;
- нейтрален к пластикам, металлам, лаковым поверхностям;
- обладает водоотталкивающими и вытесняющими свойствами.

973000-1985

Обозначение производителя	973000	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY	мл	
1985	■	310	Аэрозоль



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Удалитель ржавчины и контактный спрей Rust Loosener & Contact Spray

Описание:

- проникает даже в самые маленькие зазоры;
- трёхходовой распылительный клапан позволяет работать в любом пространственном положении;
- растворяет заржавевшие и жёсткие детали, винты, болты, звенья и шарниры;
- вытесняет воду из электрических контактов, предотвращает утечки тока и потери напряжения;
- защищает от коррозии и окисления, обеспечивает длительную смазку поверхностей скольжения;
- очищает металлические поверхности и детали.

973000-11150400



Обозначение производителя	973000	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах	Термостойкость
	WEICON	мл				
11150400	■	400	Спрей	Бежевый	Запах бензина	от -20 до +150 °C

Преобразователь ржавчины, Rust Converter Spray спрей, 400 мл

Описание:

Обладает превосходными проникающими свойствами, устойчив к УФ-излучению, имеет высокую устойчивость перед растворителями. Не содержит тяжелых металлов и минеральных кислот.

973000-11155400



Обозначение производителя	973000	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах	Термостойкость
	WEICON	мл				°C
11155400	■	400	Спрей	Бежевый	Запах растворителя	до +80

Спрей «Химический ключ» Rust-Shock, без осадка

Описание:

Спрей оказывает эффект холодного сокращения и капиллярный эффект. Благодаря этому, в течение нескольких секунд, средство освобождает от ржавчины резьбовые соединения. Не содержит минеральных масел, силиконов и жиров, не оставляет осадка.

973000-11151400-34



Обозначение производителя	973000	Фасовка	Упаковка	Запах
	WEICON	мл		
11151400-34	■	400	Спрей	Запах растворителя

Лак для защиты клемм АКБ Pole Protection, 150 мл

Описание:

Быстросохнущий полимерный лак для защиты клемм аккумуляторных батарей и других открытых электрических соединений с напряжением до 24 В. Устойчив к перепадам температур, испарениям электролита и высокой влажности.

973010-025



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость
	VENWELL	мл		°C
025	■	150	Аэрозоль	до +60

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Спрей для внешней консервации двигателя LM Motor-Versiegelung



Описание:

На длительное время обновляет внешний вид поверхностей двигателя и моторного отсека. Эффективно отталкивает воду, предупреждая её попадание в электрические компоненты автомобиля. Отталкивает пыль, сохраняет чистоту моторного отсека. Не содержит хлорированных углеводородов.

973010-3327

Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY	мл	
3327	■	400	Спрей



Защита от коррозии Aluminium-Spray A-100



Описание:

Применяется внутри и снаружи помещений. Устойчив к истиранию, высокой температуре и агрессивным средам, защищает от коррозии все металлические поверхности.

973010-11050400

Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)
	WEICON					мл	°C
11050400	■	400	Спрей	от -50 до +800	Матовый алюминий-металлик	240	10



Спрей для приводных ремней



Описание:

Спрей предотвращает проскальзывание ремня, передает полную мощность привода, устраняет и предотвращает скрипы, проникает глубоко в поры, повышает эффективность силы тяги, увеличивает трение и способствует адгезии, обладает антистатическими свойствами, обеспечивает эластичность и защищает от износа. Подходит для всех типов лент и ремней из обычных материалов, таких как ткань, кожа, резина или ПВХ.

973010-11511400

Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Цвет
	WEICON	мл		
11511400	■	400	Спрей	Бесцветный



Уход за нержавеющей сталью Stainless Steel Care Spray



Описание:

Удаляет и предотвращает появление отпечатков пальцев, снимает смазочную пленку. Очищает большие поверхности, не оставляя разводов. Обеспечивает на длительное время защитную пленку, которая отталкивает воду и предотвращает новые загрязнения.

973010-11590400

Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Цвет
	WEICON	мл		
11590400	■	400	Спрей	Бесцветный



9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Защита от коррозии Aluminium-Spray A-400 "brilliant"



Описание:

Состав обеспечивает антикоррозионную защиту металлических поверхностей. Устойчив к воздействию кислот, щелочей, пыли и влаги. Находит применение в холодильной технике и технике для вентиляции, системах сгорания, трубопроводах, стекловолоконных деталях автомобилей и т.д.

973010-
11051400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)
	WEICON			мл		°C	мин
11051400	■	400	Спрей	от -50 до +800	Алюминий блестящий	240	10

Защита от коррозии Rust Protection 2000 Plus-charcoal-grey



Описание:

Обеспечивает защиту от экстремальных экологических и климатических воздействий.

Области применения:

- крытые и стальные конструкции;
- чугунные перила и решетки;
- заборы, перила, балконные ограждения;
- ворота рулонные;
- наружное освещение.

Устойчивость к солевой среде (DIN 50017) >2000 ч.

973010-
11012400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет
	WEICON			мл	
11012400	■	400	Спрей	от -50 до +300	Темно-серый
				Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)
				мин	мин
				Устойчивость к абразии	Устойчив
				1440	30

Цинк-спрей. Защитное покрытие



Описание:

Спрей обеспечивает длительную и стойкую защиту металла от коррозии. Образует быстросохнущий, прочный, защитный слой из мельчайших цинковых хлопьев (чешуек). Основой спрея является алкидно-стирольная смола. Устойчивость к солевой среде (DIN 50017) >550 ч.

973010-
11000400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет
	WEICON			мл	
11000400	10	400	Спрей	от -50 до +500	RAL 9006
				Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)
				мин	мин
				Устойчивость к абразии	Устойчив
				720-1440	30

Медная паста, спрей KPS 400



Описание:

Высокоэффективная смазка, ингибитор коррозии с наполнением из медной пыли. Предотвращает износ втулок, винтов и других контактных деталей. Обладает устойчивостью к высоким температурам.

973010-
27200400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет
	WEICON			мл	
27200400	■	400	Спрей	от -20 до +1100	Медный

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Цинк-Алюминий-Спрей Zinc-Alu-Spray

WEICON

Описание:

Защищает все металлические поверхности от ржавчины и коррозии. Образует быстросохнущий крепко схватывающий защитный слой и обладает устойчивостью к воздействию многих химических веществ. Может быть использован для улучшения поврежденного цинкового покрытия и для покрытия мест сварки и сверления.

973010-11002400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Устойчивость к абразии	Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)
	WEICON			мл			
11002400	■	400	Спрей	от -50 до +300	Устойчив	720	15

Защита от коррозии Rust Protection 2000 Plus-silver-grey

WEICON

Описание:

Защитает от экстремальных экологических и климатических воздействий.

Области применения:

- крытые и стальные конструкции;
- чугунные перила и решетки;
- заборы, перила, балконные ограждения;
- ворота рулонные;
- наружное освещение.

Устойчивость к солевой среде (DIN 50017) >2000 ч.

973010-11013400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Устойчивость к абразии	Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)	Цвет
	WEICON			мл				
11013400	■	400	Спрей	от -50 до +300	Устойчив	1440	30	Серебристо-серый

Цинк-спрей, защита от коррозии Zinc Spray "bright grade"

WEICON

Описание:

Имеет способность к "самовосстановлению", поэтому вновь заполняет мелкие повреждения и обеспечивает длительную защиту покрытых плоскостей. Самовосстановление происходит благодаря чистому пигменту цинка, который при контакте с кислородом образует оксид. Имеет хорошее сцепление с поверхностью. Устойчивость к солевой среде (DIN 50017) >240 ч. Обладает чешуйчатой формой, которая дает хорошую укрывистость на поверхности.

973010-11001400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Устойчивость к абразии	Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)
	WEICON			мл			
11001400	■	400	Спрей	от -50 до +300	Устойчив	720	15

Защита от коррозии, декоративное и защитное покрытие, Copper Spray

WEICON

Описание:

Атмосферостойкий спрей с высокой адгезией для придания эстетичного внешнего вида защитным и декоративным покрытиям из цветных металлов. Обладает высокой устойчивостью к воздействию агрессивных сред и не окисляется.

Области применения:

- подоконники;
- водосточные желоба и трубы;
- уличные фонари и почтовые ящики;
- предметы искусства.

973010-11101400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Устойчивость к абразии	Время высыхания (затверждение, покраска)	Время высыхания (сухое высыхание)
	WEICON			мл			
11101400	■	400	Спрей	от -50 до +400	Устойчив	240-360	10

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ И ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ

Защитный спрей для сварки Welding Protection Spray



Описание:

Предотвращает разбрызгивание и прилипание капель металла к поверхностям и газовым соплам, не нарушая качества сварного шва. Не содержит силикона.

973010-11700400



Обозначение производителя	973010	Фасовка	Цвет	Запах
	WEICON	мл		
11700400	■	400	Бесцветный	Запах растворителя

Паста медная LM Kupfer-Paste



Описание:

Предназначена для обработки тыльной стороны тормозных колодок, свечей зажигания, деталей системы выхлопа и резьбовых соединений, работающих под действием высокой температуры и нагрузки. Предотвращает коррозию и заедание перечисленных деталей, а также «прикипание» шпилек выпускного коллектора, колесных болтов и т. п. Облегчает разборку механизма после длительной эксплуатации.

973020-7579



Обозначение производителя	973020	Фасовка	Упаковка	Термостойкость
	LIQUI MOLY	г		°C
7579	■	100	Тюбик	до 1100

Паста керамическая LM Keramik-Paste



Описание:

Предназначена для обработки тыльной стороны тормозных колодок, свечей зажигания, деталей системы выхлопа и резьбовых соединений, работающих под действием высокой температуры и нагрузки. Предотвращает коррозию и заедание перечисленных деталей, а также «прикипание» шпилек выпускного коллектора, колесных болтов и т. п. Облегчает разборку механизма после длительной эксплуатации. Дополнительно рекомендуется использовать в условиях химически агрессивной среды.

973020-3418



Обозначение производителя	973020	Фасовка	Упаковка	Термостойкость
	LIQUI MOLY	г		°C
3418	■	50	Тюбик	до 1400

Медная паста KP 120



Описание:

Высокоэффективная смазка, ингибитор коррозии с наполнением из медной пыли предотвращает заклинивание контактных деталей. Обладает устойчивостью к воздействию высоких температур. Основа - минеральное масло.

Особенности:

- превосходные свойства скольжения;
- устранение скрипа и скрежета;
- устойчивость к истиранию;
- предотвращение коррозии и окисления;
- хорошие свойства уплотнения;
- предотвращает электрохимическую диффузию;
- не содержит токсичные вещества и тяжелые металлы.

973020-26200012



Обозначение производителя	973020	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет
	WEICON	г		°C	
26200012	■	120	Банка с кистью	от -20 до +1100	Медный

ОЧИСТИТЕЛИ

Индустриальный очиститель Industrial cleaner



Описание:

Предназначен для быстрого и безопасного удаления клейких лент, скотча, битума и других загрязнений с поверхности кузова и стекла автомобиля, а также для очистки промышленного оборудования и инструмента.

973500-009



Обозначение производителя	973500	Фасовка	Упаковка	Запах
	VENWELL	мл		
009	■	500	Аэрозоль	Цитрусовый

ОЧИСТИТЕЛИ

Очиститель дроссельных заслонок

**Описание:**

Эффективное средство для очистки дроссельной заслонки впускного тракта бензинового двигателя. Прекрасно очищает и удаляет отложения и грязь. Восстанавливает зазоры, обеспечивает легкий ход и плотное прилегание заслонок.

973500-04

Обозначение производителя	973500	Фасовка	Упаковка
	VENWELL	мл	
04	■	500	Аэрозоль

Очистители тормозов Venwell EVOLUTION

**Описание:**

Профессиональный очиститель тормозных механизмов и деталей сцепления. Практически не имеет запаха и быстро испаряется.

973500-0003

Обозначение производителя	973500	Фасовка	Упаковка
	VENWELL	л	
003	■	20	Канистра
0003	■	0,5	Аэрозоль

Очиститель тормозов

**Описание:**

- Хорошо очищает и обезжиривает диски, колодки, барабаны, цилиндры и суппорты.
- Удаляет масла, консистентную смазку и тормозную жидкость.
- Растворяет загрязнения.

973500-02

Обозначение производителя	973500	Фасовка	Упаковка
	VENWELL	мл	
02	■	500	Аэрозоль

Очиститель универсальный LM Universal-Reiniger, концентрат

**Описание:**

Очиститель применяют в промышленности и на станциях сервисного обслуживания в следующих целях:

- очистка кузова, салона и деталей автомобиля;
- очистка полов, стен и окон помещений;
- очистка оборудования станков, тоннелей и ограждений.

Особенности:

- биоразлагаемые компоненты;
- многофункциональное применение;
- не содержит легковоспламеняемых веществ;
- экономичное использование.

973505-1654

Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY	л	
1654	■	5	Канистра

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ОЧИСТИТЕЛИ

Очиститель тормозов LM Bremsen-und Teilereiniger Alll

**Описание:**

Предназначен для очистки тормозов и других деталей от тяжелорастворимых загрязнений, таких как: смолы, консистентные смазки, битумные остатки и прочие масляные или жировые загрязнения. Благодаря специальной формуле, средство обладает высокой проникающей способностью. Не оставляет осадка.

973505-3389



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY	мл	
3389	■	500	Аэрозоль

Очиститель наружной поверхности радиатора LM Kuhler Aussenreiniger

**Описание:**

Средство предназначено для очистки и защиты от коррозии поверхностей радиаторов. Превосходно удаляет все виды тяжелых загрязнений, в том числе грязь, смазку, жиры и следы насекомых.

- улучшает теплообмен и защищает двигатель от перегрева;
- предотвращает дорогостоящий ремонт;
- простое применение без демонтажа радиаторов.

973505-3959



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY	мл	
3959	■	500	Триггер

Очиститель кондиционера LM Klima Anlagen Reiniger

**Описание:**

Очиститель устраняет бактерии и грибки в системах автомобильных и бытовых кондиционеров.

- удаляет пыль и растворимые загрязнения с испарителей и воздухопроводов кондиционеров;
- имеет гипоаллергенный состав с лимонной отдушкой;
- поставляется в аэрозольной упаковке с длинным зондом-распылителем.

973505-7577



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка	Запах
	LIQUI MOLY	мл		
7577	■	250	Аэрозоль	Лимон

Очиститель датчика массового расхода воздуха LM Luftmassensensor-Reiniger

**Описание:**

Средство для очистки чувствительного элемента в датчике расхода воздуха (ДМРВ) в бензиновых и дизельных двигателях. Предотвращает проблемы, вызванные некорректной работой датчика расхода воздуха и соответствующим неправильным составом топливной смеси, таких как: ухудшившийся запуск двигателя, падение мощности и повышение расхода топлива. Средство зачастую является альтернативой дорогостоящей замене ДМРВ. Безопасно для всех видов датчиков, в том числе пленочных. Испаряется, не оставляя остатка.

973505-8044



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY	мл	
8044	■	200	Аэрозоль

ОЧИСТИТЕЛИ

Промывка масляной системы Oilsystem LM Spulung Light, мягкая



Описание:

Применяется для профилактической промывки двигателя при обычном режиме езды без пробок и повышенных нагрузок при стандартном интервале замены масла. Не требует специальной подготовки.

- существенно уменьшает несливаемый остаток и продлевает срок службы нового масла;
- благодаря пакету моторных присадок, безопасно очищает двигатель и образует защитный слой, снижающий трение;
- содержит комплекс по уходу за резиновыми деталями системы;
- полностью выходит из системы вместе со старым маслом;
- подходит как для бензиновых, так и для дизельных двигателей.

973505-7590



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY		
7590	■	300	Аэрозоль

Очиститель наклеек LM Aufkleberentferner



Описание:

Растворяют компоненты клея, что позволяет быстро и качественно удалить наклеенные на поверхность ярлыки и наклейки, либо удалить остатки клейкого слоя после удаления виниловых или иных защитных и декоративных материалов.

- хорошо держится на вертикальных поверхностях;
- гелевый;
- универсально применяемый;
- нейтрален к ЛКП, пластикам и другим материалам.

973505-2349



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY		
2349	■	400	Аэрозоль

Очиститель дроссельных заслонок Pro-Line Drosselklappen-Reiniger



Описание:

Специальное активное растворяющее средство для очистки типичных загрязнений, нагаров и отложений в области впуска и дроссельных заслонок в автомобилях с бензиновыми двигателями. Растворяет и удаляет все масляные отложения и загрязнения. Также надежно очищает инжекторы и внутренние детали. Обеспечивает функциональность и подвижность деталей, уменьшает расход топлива. Процесс очистки не требует демонтажа. Совместим с катализаторами.

973505-7578



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY		
7578	■	400	Аэрозоль

Промывка инжектора LM Injection Reiniger High Performance, усиленного действия



Описание:

Применяется для очистки топливной системы при ярко выраженных загрязнениях: периодически «глохнущем» двигателе, нестабильных оборотах холостого хода, аномально высоком расходе топлива, задымлении выхлопа и т.п. Максимально эффективно и быстро очищает систему от сильных загрязнений в виде нагара, смол и отложений различного характера. Сокращает выбросы вредных веществ и расход бензина. Эффективен для любых систем впрыска.

973505-7553



Обозначение производителя	973505	Фасовка	Упаковка
	LIQUI MOLY		
7553	■	300	Аэрозоль

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ОЧИСТИТЕЛИ

Очиститель пластика

**Описание:**

Средство для очистки и обезжиривания глянцевых пластиковых поверхностей, для удаления следов от этикеток и наклеек.

973510-11204400

Обозначение производителя	973510	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	WEICON	мл			
11204400	■	400	Спрей	Бесцветный	Цитрусовый



Очиститель электроконтактов

**Описание:**

Средство для эффективной очистки и обезжиривания загрязненных контактов. Растворители высокой чистоты удаляют окиси сульфида, остатки продуктов горения, смолистые и сажистые загрязнения. Это позволяет минимизировать потери напряжения и увеличить электропроводность.

973510-11210400

Обозначение производителя	973510	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	WEICON	мл			
11210400	■	400	Спрей	Бесцветный	Запах растворителя



Удалитель наклеек Label Remove

**Описание:**

Легко и быстро удаляет бумажные наклейки и остатки клея. В комплекте удобная лопаточка.

973510-11206500

Обозначение производителя	973510	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	WEICON	мл			
11206500	■	500	Спрей	Бесцветный	Цитрусовый



Универсальный очиститель Cleaner Spray S

**Описание:**

Обезжиривает и очищает материалы: металл, стекло, керамику, пластмассу. Удаляет даже сильные масляные загрязнения и смазки. Рекомендуется для подготовки поверхности перед склеиванием, фиксации, нанесением защиты и окраски. Быстро выветривается и испаряется.

973510-11202500

Обозначение производителя	973510	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	WEICON	мл			
11202500	■	500	Спрей	Бесцветный	Цитрусовый



Очиститель тормозов Brake Cleaner

**Описание:**

Универсальное средство для очистки и обезжиривания тормозных дисков. Быстро выветривается и испаряется.

973510-11203400

Обозначение производителя	973510	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	WEICON	мл			
11203400	■	400	Спрей	Бесцветный	Цитрусовый



Очиститель от клея и герметика

**Описание:**

Удаляет остатки отвердевших герметиков, клеев, лаков и красок.

973510-11202400

Обозначение производителя	973510	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	WEICON	мл			
11202400	■	400	Спрей	Молочный	Запах растворителя



ОЧИСТИТЕЛИ

Средство для очистки рук Yellow

Описание:

Средство обеспечивает защиту кожи рук от трудноудаляемых загрязнений - масел, жиров, смол, битумов, печатных красок и т.д. Протестировано и одобрено дерматологами.

- имеет нейтральное значение pH=9;
- биологически разрушается;
- не содержит мыла;
- не содержит силиконовых масел;
- не содержит щелочи.

973515-973515


Обозначение производителя	973515	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	GARWIN	л			
0006	■	4,5	Канистра	Желтый	Цитрусовый

Защита для рук Hand Protective Foam

Описание:

Создает невидимую, нежирную и водостойкую защитную плёнку, которая не позволяет загрязнениям различного рода проникнуть в поры кожной поверхности. Это покрытие защищает кожу от раздражающих и вредных веществ, а также агрессивных химических соединений. В то же время, позволяет коже рук «дышать». После использования легко смывается мыльной водой, не оставляя следов загрязнений. Благодаря специальным добавкам липосомов, ухаживает за кожей рук.

973515-11850200


Обозначение производителя	973515	Фасовка	Упаковка	Цвет	Запах
	WEICON	мл			
11850200	10	200	Спрей	Белый	Без запаха

Универсальный экологичный очиститель и обезжириватель

Описание:

Средство для очистки и обезжиривания различных поверхностей ручным и механизированным методами. Эффективно удаляет масляные и другие технические загрязнения, пассивирует.

Назначение:

- снятие консервационной смазки;
- межоперационное обезжиривание;
- очистка деталей;
- финишная очистка ручным способом и при помощи моечных машин;
- очистка производственного оборудования, узлов и агрегатов;
- очистка стен, полов и других поверхностей;
- стирка спецодежды.

973515-200


Обозначение производителя	973515	Фасовка	Уровень pH концентрата
	IPAX	л	
200	15	20	11,5 +/- 0,5

СМАЗЫВАЮЩИЕ СОСТАВЫ

Смазка многоцелевая WD-40

Описание:

Универсальное средство. Благодаря своим проникающим и смазывающим свойствам, обеспечивает эффективную работу деталей и механизмов. Устраняет скрип, вытесняет влагу с металлических поверхностей. Помимо этого, обладает свойствами очистителя, расщепителя масел и жиров. Создает защитную пленку-барьер против коррозии. Проникает в ржавчину, освобождает болты и гайки.

- вытесняет и устраняет лишнюю влагу;
- освобождает замерзшие, заклинившие или прикипевшие механизмы;
- надежно оберегает от коррозии;
- очищает от въевшихся пятен.

974000


Обозначение производителя	974000	Фасовка	Упаковка	Температура применения
	WD-40	мл		°C
100	■	100	Аэрозоль	от -50 до +150
300	■	300	Аэрозоль	
400	■	400	Аэрозоль	
420	■	420	Аэрозоль	
5000	■	5000	Канистра	

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

СМАЗЫВАЮЩИЕ СОСТАВЫ

Смазка силиконовая



Описание:

Аэрозольная силиконовая смазка для обработки деталей из резины, пластика и металла. Предотвращает примерзание дверей и багажника. Защищает резину и пластик от старения и растрескивания. Эффективный распылитель облегчает нанесение смазки. Прекрасно подходит для регионов с суровым климатом.

974005-03



Обозначение производителя	974005	Фасовка	Упаковка
	VENWELL	мл	
03	■	400	Аэрозоль

Смазка многоцелевая проникающая 4 в 1 MPS



Описание:

Надежный помощник в обслуживании автомобилей и другой техники. MPS обладает хорошими проникающими и смазывающими свойствами, быстро освобождает приржавевшие резьбовые соединения и замёрзшие механизмы. Ускоряет процессы сборки и разборки узлов. Вытесняет влагу и эффективно защищает металл от коррозии.

974005-021



Обозначение производителя	974005	Фасовка	Упаковка
	VENWELL	мл	
021	■	500	Аэрозоль

Смазка синтетическая адгезионная



Описание:

Термостойчивая синтетическая смазка с высоким показателем проникающей способности и повышенными водоотталкивающими свойствами. Разработана для обработки и защиты узлов, деталей, работающих в тяжелых условиях и при высоких нагрузках. Обладает повышенной адгезией и рекомендована для смазки петель, шарниров, валов, муфт, шестерен, цепных и зубчатых приводов, резьбовых соединений.

974005-05



Обозначение производителя	974005	Фасовка	Упаковка
	VENWELL	мл	
05	■	500	Аэрозоль

Смазка медная Cu-29



Описание:

Высокотемпературная адгезионная медная смазка Cu-29 устойчива к высоким температурам и резким перепадам. Предотвращает прикипание, заклинивание и коррозию деталей.

974005-04



Обозначение производителя	974005	Фасовка	Упаковка	Термостойкость
	VENWELL	мл		
04	■	400	Аэрозоль	от -35 до +980 °C

Антифрикционный спрей с молибденом Anti-Friction Spray MoS2



Описание:

Обезжиренный сухой смазочный материал. Уменьшает трение и снижает шумы. Высокая устойчивость к маслам, жирам и химикатам обеспечивает надежное сцепление с металлическими, пластиковыми и деревянными поверхностями.

974010-11539400



Обозначение производителя	974010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Запах
	WEICON	мл		°C		
11539400	10	400	Аэрозоль	от -185 до +400	Антрацитовый черный	Практически без запаха

СМАЗЫВАЮЩИЕ СОСТАВЫ

Защита от агрессивных жидкостей AL-W 400 K

Описание:

Высокопроизводительная смазка для защиты от коррозии. Эффективно защищает от агрессивных жидкостей, таких как морская вода или сточные воды. Подходит для подшипников качения и скольжения, суставов, рычагов, направляющих, шпинделей, шлицевых валов, червячных передач, цепей и тросов при всех допустимых скоростях скольжения.

974010-26450040



Обозначение производителя	974010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Запах
	WEICON	г		°C	
26450040	10	400	Картридж	от -25 до +180	Минеральное масло

Специальная адгезивная смазка сильного действия Adhering Grease – extra strong

Описание:

Применяется для защиты роликов и подшипников скольжения, рычагов и направляющих, открытых передач (например, зубчатых венцов), судовых кранов и домкратов, контейнеров и прицепной техники. Особенности применения адгезивных смазок от WEICON:

- работают при всех допустимых для жировой смазки скоростях скольжения;
- образуют смазочную пленку антикоррозионного действия;
- устойчивы к истиранию при высоких нагрузках;
- имеют высокую адгезию к любым поверхностям;
- обладают водостойкими свойствами к пресной и соленой воде;
- предотвращают трение и износ;
- обеспечивают уход и защиту материала.

974010-11540400



Обозначение производителя	974010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Запах
	WEICON	мл		°C	
11540400	■	400	Спрей	от -25 до +80	Практически без запаха

Смазка-спрей для тросов и цепей Chain & Rope Lube Spray синтетическая

Описание:

Смазка-спрей предотвращает растяжение, трение и износ всех видов цепей, стальных канатов, шестерчатых и червячных пар, быстро движущихся частей машин, соединений, муфт, роликов и шариковых подшипников.

974010-11500400



Обозначение производителя	974010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Запах
	WEICON	мл		°C		
11500400	■	400	Спрей	от -40 до +200	Бесцветный	Минеральное масло

Универсальная смазка W44T

Описание:

Средство отличается минимальным коэффициентом трения, поскольку в состав продукта входят твердые смазывающие вещества, которые заполняют микронеровности, снижают трение и износ. Имеет высокую устойчивость к атмосферным воздействиям, обеспечивает защиту от коррозии, очистку, вытеснение воды, смазку и консервацию.

974010-11251550



Обозначение производителя	974010	Фасовка	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Запах
	WEICON	мл		°C		
11251550	■	500	Спрей	от -50 до +210	Желтоватый	Ванильный

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

СМАЗЫВАЮЩИЕ СОСТАВЫ

Универсальная смазка W44T



Описание:

- растворяет ржавчину и ослабляет крепеж;
- вытесняет влагу из электрических контактов, предотвращает утечку тока и упрощает запуск влажных электродвигателей;
- устраняет скрип во всех видах соединений и муфт;
- очищает загрязненные поверхности;
- обеспечивает длительную защиту от воздействий пыли и грязи.

974010-11251400



Обозначение производителя	974010	Фасовка мл	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Запах
	WEICON			°C		
11251400	■	400	Спрей	от -50 до +210	Желтоватый	Ванильный

Универсальная смазка с MoS2 Universal Spray-on Grease with MoS2



Описание:

Средство подходит для подшипников скольжения, роликовых подшипников, шарниров, рычагов и направляющих скольжения, шпинделей, валов и т.д. Кроме того, его используют для консистентной смазки при допустимых скоростях скольжения.

974010-11530400



Обозначение производителя	974010	Фасовка мл	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Запах
	WEICON			°C		
11530400	■	400	Спрей	от -20 до +120	Черный	Практически без запаха

Силиконовый спрей Silicone-Spray



Описание:

Смазка и разделительное средство. Защищает пластик, резину и металл от замораживания и прилипания. Предотвращает прилипание остатков клея на прессах и направляющих, товаров на ленточных конвейерах, каналах и направляющих. Защищает электрические контакты от влаги.

974010-11350400



Обозначение производителя	974010	Фасовка мл	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Запах
	WEICON			°C		
11350400	■	400	Спрей	от -50 до +250	Бесцветный	Запах растворителя

Универсальная смазка Allroundspray с тефлоном



Описание:

- растворяет ржавчину и ослабляет крепеж;
- вытесняет влагу из электрических контактов, предотвращает утечку тока и упрощает запуск влажных электродвигателей;
- устраняет скрип во всех видах соединений и муфт;
- очищает загрязненные поверхности;
- обеспечивает длительную защиту от воздействий пыли и грязи.

974010-11250150



Обозначение производителя	974010	Фасовка мл	Упаковка	Термостойкость	Цвет	Запах
	WEICON			°C		
11250150	■	150	Спрей	от -35 до +210	Черный	Ванильный

МАСЛА

Масло для гидравлического инструмента

LICOTA®

Описание:

Предназначено для использования:

- в гидравлических системах станочного оборудования и автоматических линиях прессов;
- в легко- и средненагруженных зубчатых передачах, направляющих скольжения и качения станков;
- в гидравлических системах промышленного оборудования;
- в строительных, дорожных и других машинах, работающих на открытом воздухе;
- в других механизмах, где не требуются специальные масла.

974500

бутылка канистра



Объем	974500	Фасовка	Упаковка	Температура вспышки (°C ASTM D92) ¹	Класс вязкости (ISO)
мл	LICOTA	л			
1000	■	1	Бутылка	206	32
5000	■	5	Канистра		
		Вязкость (сСт при 40°C ASTM D445)	Температура застывания (°C ASTM D97)	Плотность ASTM D1298	
		29-35	-15	0,87	

Масло для поршневых компрессоров

LICOTA®

Описание:

Подходит для следующих типов компрессоров:

- картеры и цилиндры поршневых воздушных компрессоров;
- ротационные пластинчатые компрессоры;
- аксиальные и центробежные компрессоры;
- системы компрессоров с нагруженными зубчатыми передачами и подшипниками;
- компрессоры, применяемые на стационарных и мобильных установках.

974502

бутылка канистра



Объем	974502	Фасовка	Упаковка	Температура вспышки (°C ASTM D92)	Класс вязкости (ISO)	Вязкость (сСт при 40°C ASTM D445)
мл	LICOTA	л				
1000	■	1	Бутылка	261	100	95
5000	■	5	Канистра			
		Вязкость (сСт при 100°C ASTM D445)	Температура застывания (°C ASTM D97)	Плотность ASTM D1298	Индекс вязкости ASTM D2270	
		10,8	-9	0,88	95	

Масло для пневматического инструмента

LICOTA®

Описание:

Высокоочищенное минеральное масло на парафиновой основе, содержащее эмульгаторы, антикоррозионные, противозносные и адгезионные присадки. Разработано для защиты от износа и коррозии в перфораторах и других пневматических инструментах.

974504

бутылка канистра



Объем	974504	Фасовка	Упаковка	Плотность (при 15°C) кг/м ³	Температура вспышки (°C ASTM D92)
мл	LICOTA	л			
1000	■	1	Бутылка	900	204
5000	■	5	Канистра		
		Класс вязкости (ISO)	Вязкость (сСт при 40°C ASTM D445)	Вязкость (сСт при 100°C ASTM D445)	Температура застывания (°C ASTM D97)
		100	112,9	11,4	-27

МАСЛА

Масло для гидравлического инструмента, 15 мм²/с



Описание:

Всесезонное влагуостойчивое масло с высокой несущей способностью и противоизносными свойствами. Предназначено для гидравлических систем и приводов, стационарной и передвижной техники (различных станков, грузовых автомобилей, автобусов и т.д.)

974506

бутылка канистра



Объем	974506	Фасовка	Упаковка	Температура вспышки (°C ASTM D92)	Класс вязкости (ISO)
мл	GARWIN	л			
1000	■	1	Бутылка	160	15
5000	■	5	Канистра		
		Вязкость кинематическая при 40 °C"	Вязкость кинематическая при 100 °C"	Вязкость кинематическая при -30 °C"	
		мм ² /с	мм ² /с	мм ² /с	
		15	4,2	600	
		Температура застывания	Кислотное число, КОН/г	Коррозия меди, 3 ч при 100° C	
		°C	мм ² /с	мм ² /с	
		-55	0,6 мг	1В	

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

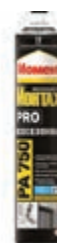
Пена «Момент Монтаж PRO PA750» всесезонная



Описание:

- всесезонная;
- контроль и точность нанесения;
- индикатор температуры баллона;
- высокий уровень адгезии к большинству строительных материалов;
- высокая тепло- и звукоизоляция;
- мелкопористая структура.

976500-1934324



Обозначение производителя	976500	Фасовка	Упаковка
	МОМЕНТ	мл	
1934324	■	750	Баллон

Пена монтажная «Момент»



Описание:

Монтажная пена предназначена для монтажа и герметизации строительных конструкций, термоизоляции трубопроводов и сантехнического оборудования, уплотнения швов и заполнения трещин. Температура применения до -10 °C.

976500-1668893



Обозначение производителя	976500	Фасовка	Упаковка
	МОМЕНТ	мл	
1668893	■	300	Баллон

Пена монтажная «Момент HNK-1158654» всесезонная



Описание:

Монтажная пена предназначена для монтажа и герметизации строительных конструкций, термоизоляции трубопроводов и сантехнического оборудования, уплотнения швов и заполнения трещин.

976500-1158654



Обозначение производителя	976500	Фасовка	Упаковка
	МОМЕНТ	мл	
1158654	■	750	Баллон

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Пена «Момент Пожаростойкая» профессиональная



Описание:

Пену применяют в швах строений и конструкций для обеспечения высокой огнестойкости. Средство имеет хорошую адгезию к бетону, дереву, ПВХ, алюминию, камню, металлу и другим строительным материалам. Обеспечивает отличную тепло- и звукоизоляцию.

976500-1883480



Обозначение производителя	976500	Фасовка	Упаковка
	МОМЕНТ	мл	
1883480	■	750	Баллон

Очищающая жидкость



Описание:

- эффективное удаление неотвердевшей пены;
- очистка клапана и пистолета;
- отсутствие следов;
- высокая эффективность очистки.

976500-1670547



Обозначение производителя	976500	Фасовка	Упаковка
	МОМЕНТ	мл	
1670547	■	500	Баллон

Набор для уплотнительных колец WEICON O-Ring



Описание:

Удобное и быстрое решение для изготовления необходимого количества прокладок нужного размера и диаметра. Назначение: уплотнение неподвижных и подвижных соединений гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств. Рабочая среда: минеральные масла, жидкие топлива, эмульсии, смазки, пресная и морская вода, сжатый воздух.

Применение:

- Выбрать шнур необходимого диаметра и обрезать его ножом для подходящего размера.
- Очистить и обезжирить поверхность с помощью очистителя поверхности.
- Подготовить склеиваемую поверхность с помощью праймера.
- Нанести клей на склеиваемую часть шнура.
- Склеить две части в кольцо.

976510-976510



Обозначение производителя	976510	
	WEICON	
12508030	10	
Рабочее давление, кг/см ²	500	
Рабочее давление сжатого воздуха, Мпа	40	
Рабочее давление, Мпа	50	
Температура рабочей среды, °С	от -60 до +150	
Наименование	Параметры	Количество, шт
Шнуры различных диаметров, мм	2; 3; 4; 6; 8	5
Клей VA 30, гр.	12	1
Праймер для силикона, мл	10	1
Очиститель поверхности, мл	150	1
Нож для резки шнуров	-	1

9

Оснастка, расходные материалы и инвентарь. Технические жидкости и химия

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Пистолет для туб 310 "Стандарт"

WEICON

Обозначение производителя	976520
	WEICON
13250001	10

976520-13250001



Салфетки влажные для рук LM Reinigungstucher, 25 шт.

LIQUI MOLY

Описание:

Мягко и бережно очищают руки от загрязнений, избавляют от неприятного запаха. Смягчают, питают, освежают и тонизируют кожу. Не оставляют ощущения липкости. Деликатная формула лосьона безопасна для кожи. Отлично подходят для использования в дороге.

Обозначение производителя	976520
	LIQUI MOLY
77167	■

976520-77167



Салфетки влажные универсальные LM Reinigungstucher, 25 шт.

LIQUI MOLY

Описание:

Позволяют очистить любые поверхности как внутри автомобиля, так и снаружи, в том числе фары и детали наружной отделки. Удаляют различные загрязнения. Поглощают неприятные запахи, обладают лёгким ароматом.

Обозначение производителя	976520
	LIQUI MOLY
77165	■

976520-77165



Салфетки влажные хоз.бытовые LM Reinigungstucher, 25 шт.

LIQUI MOLY

Описание:

Очищают загрязнённые поверхности как пластиковых, так и кожаных, виниловых и резиновых деталей интерьера автомобиля. Быстро и качественно удаляют следы жира, масел и технических жидкостей, не оставляют блеска на матовых поверхностях. Поглощают неприятные запахи, обладают лёгким ароматом. Можно использовать в быту.

Обозначение производителя	976520
	LIQUI MOLY
77169	■

976520-77169



Диспенсер средства для очистки рук, 4,5 л

GARWIN

Обозначение производителя	976520
	GARWIN
H1022	■

976520-H1022



Держатель средства для очистки рук, 4,5 л

GARWIN

Обозначение производителя	976520
	GARWIN
H1001	■

976520-H1001





РАЗДЕЛ


№ 10


Оборудование
для производства и СТО




GARWINTM


LICOTA[®] Licota – под брендом представлены высококачественные системы хранения и другой инструмент премиального класса для оснащения рабочих мест на производственных предприятиях.


 **GARWIN**[™] Garwin – бренд включает в себя широкий ассортимент высококачественных систем хранения, подъемного, осветительного и другого оборудования для комплексного оснащения рабочих мест на производственных предприятиях. В частности, тележки Garwin изготавливаются в России, имеют усиленную конструкцию и адаптированы под тяжелые условия эксплуатации.

 FIAC air compressors – «итальянская фабрика воздушных компрессоров» (FIAC) входит в тройку лучших мировых производителей поршневых компрессоров. Продукция предприятия соответствует стандартам EN, ISO и исполь-

зуется более чем в 100 странах мира во всех отраслях промышленности.

 **REMEZA** – белорусский производитель профессионального компрессорного оборудования. Продукция предприятия соответствует стандартам EN, ISO и ГОСТ, экспортируется в 25 стран мира, в том числе в Европейский союз.

 **PRESSOL** – один из мировых лидеров в производстве смазочного и маслораздаточного оборудования и инструмента. Ассортимент Pressol включает в себя инструмент и оборудование для смазки, оборудование для работы с маслами, дизельным топливом, AdBlue и техническими жидкостями, ручные насосы и всевозможные аксессуары.

 **SRP** ООО «Предприятие ДВК» – один из ведущих российских производителей металлической мебели, шкафов и стеллажного оборудования для промышленных предприятий.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И СТО

РАЗДЕЛ
№ 10

Оглавление

стр.

Хранение инструмента и мебель	906
Подъемное оборудование	926
Общеремонтное оборудование	933
Электротовары и осветительное оборудование	943
Компрессорное и насосное оборудование	946
Покрасочный инструмент и оборудование	951
Складское оборудование	952

Инструкция к оформлению заказа

Конечный код товара для заказа:
021015-50

Первая часть кода:
- код группы товара (выделен зеленым).
Всегда состоит из 6 цифр.

021015

Вторая часть кода:
- ключевые параметры товара/модель (выделены зеленым).

50

Усилие	т	50	75	100
021015	GARWIN	180	■	■
Ход штока	мм	200	250	300
Рабочий диапазон	мм	79-1059	183-897	113-813

Сроки поставки:

- - товар в наличии на складе
- 180 - срок поставки товара в днях
- - товар не доступен для заказа

ТЕЛЕЖКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Тележки инструментальные, 5 полок

LICOTA®

Описание:

- Корпус из цельного формованного оцинкованного металлического листа толщиной 1,2 мм.
- Окраска порошковым методом добавляет особую прочность и значительно продлевает срок эксплуатации тележки.
- Полки оснащены маслобензостойкими полиуретановыми матами.
- Направляющие полок на подшипниках оснащены системой Easy lock – защита от самопроизвольного открывания полок.
- Система Easy fix для быстрого и легкого демонтажа полок.
- Ручки полок изготовлены из формованного алюминия толщиной 2 мм.
- Защита от несанкционированного доступа к содержимому тележки, блокировка от открывания всех полок.
- Маркировочные ленты на каждую полку для удобной навигации.
- Система Anti-tipping Protection – защита от опрокидывания тележки не позволяет открывать более 1 полки.
- Пластиковая столешница с боковыми ручками из противоударного ABS пластика.
- Боковые ручки оснащены эргономичными органайзерами для временного хранения инструмента и расходных материалов.
- 4 колеса на подшипниках с маслобензостойкой полиуретановой шиной, из них 2 поворотных на 360° обеспечивают отличную мобильность тележки.
- Система Double lock блокирует колеса от прокручивания и изменения угла поворота, гарантируя устойчивость и безопасность.

001005-1



001005-2



001005-3



Модификация		1	2	3
001005	LICOTA	■	■	■
Цвет		сине-серый	красный	серый
Толщина листа	мм	1,2		
Нагрузка на полку	кг	70		
Размер малых полок	мм	567x380x75		
Размер больших полок	мм	567x380x154		
Габариты с колесами	мм	670x460x777		
Вес	кг	57,5		

Тележки инструментальные, 7 полок

LICOTA®

Описание:

- Корпус из цельного формованного оцинкованного металлического листа толщиной 1,2 мм.
- Окраска порошковым методом добавляет особую прочность и значительно продлевает срок эксплуатации тележки.
- Полки оснащены маслобензостойкими полиуретановыми матами.
- Направляющие полок на подшипниках оснащены системой Easy lock – защита от самопроизвольного открывания полок.
- Система Easy fix для быстрого и легкого демонтажа полок.
- Ручки полок изготовлены из формованного алюминия толщиной 2 мм.
- Защита от несанкционированного доступа к содержимому тележки, блокировка от открывания всех полок.
- Маркировочные ленты на каждую полку для удобной навигации.
- Система Anti-tipping Protection – защита от опрокидывания тележки не позволяет открывать более 1 полки.
- Пластиковая столешница с боковыми ручками из противоударного ABS пластика.
- Боковые ручки оснащены эргономичными органайзерами для временного хранения инструмента и расходных материалов.
- 4 колеса на подшипниках с маслобензостойкой полиуретановой шиной, из них 2 поворотных на 360° обеспечивают отличную мобильность тележки.
- Система Double lock блокирует колеса от прокручивания и изменения угла поворота, гарантируя устойчивость и безопасность.

001015-1



001015-2



001015-3



001015-4



Модификация		1	2	3	4
001015	LICOTA	■	■	■	■
Цвет		сине-серый	красный	серый	синий
Толщина листа	мм	1,2			
Нагрузка на полку	кг	70			
Размер малых полок	мм	576x380x75			
Размер больших полок	мм	576x380x154			
Габариты с колесами	мм	670x460x960			
Вес	кг	72			

10

Оборудование для производства и СТО

ТЕЛЕЖКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Тележки инструментальные, 6 полок



Описание:

- Окраска порошковым методом добавляет особую прочность и значительно продлевает срок эксплуатации тележки.
- Направляющие полок на подшипниках без автодоводчика.
- Защита от несанкционированного доступа к содержимому тележки.
- 4 колеса на подшипниках с маслобензостойкой полиуретановой шиной, из них 2 поворотных на 360° обеспечивают отличную мобильность тележки.

- Система Double lock блокирует колеса от прокручивания и изменения угла поворота, гарантируя устойчивость и безопасность.
- Боковая перфорированная стенка. Опция: дополнительный перфорированный экран 001070, держатель баллончиков.

001016-3000



001016-7011



001016-5015



RAL		3000	7011	5015
001016	GARWIN	■	■	■
Цвет		красный	серый	синий
Толщина листа	мм		1,5	
Нагрузка на полку	кг		70	
Размер малых ящиков	мм		573x382x70	
Размер среднего ящика	мм		573x382x140	
Размер большого ящика	мм		573x382x220	
Габариты с колесами	мм		930x710x470	
Вес	кг		71	

Тележки инструментальные, 7 полок



Описание:

- Окраска порошковым методом добавляет особую прочность и значительно продлевает срок эксплуатации тележки.
- Направляющие полок на подшипниках без автодоводчика.
- Защита от несанкционированного доступа к содержимому тележки, блокировка от открывания всех полок.
- 4 колеса на подшипниках с маслобензостойкой полиуретановой шиной, из них 2 поворотных на 360° обеспечивают отличную мобильность тележки.

- Система Double lock блокирует колеса от прокручивания и изменения угла поворота, гарантируя устойчивость и безопасность.
- Боковая перфорированная стенка. Опция: дополнительный перфорированный экран 001070, держатель баллончиков.

001017-3000



001017-5015



001017-7011



RAL		3000	7011	5015
001017	GARWIN	■	■	■
Цвет		красный	серый	синий
Толщина листа	мм		1,5	
Нагрузка на полку	кг		70	
Размер малых ящиков	мм		573x382x70	
Размер средних ящиков	мм		573x382x140	
Габариты с колесами	мм		930x710x470	
Вес	кг		76	

10

Оборудование для производства и СТО

ТЕЛЕЖКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Тележки инструментальные, 6 полок



Описание:

- Окраска порошковым методом добавляет особую прочность и значительно продлевает срок эксплуатации тележки.
- Направляющие полок на подшипниках с автопроводчиком.
- Защита от несанкционированного доступа к содержимому тележки.
- 4 усиленных промышленных колеса на подшипниках, из них 2 поворотных на 360° обеспечивают отличную мобильность тележки.

- Система Double lock блокирует колеса от прокручивания и изменения угла поворота, гарантируя устойчивость и безопасность.
- Боковая перфорированная стенка. Опция: дополнительный перфорированный экран 001070, держатель баллончиков.

001019-3000



001019-5015



001019-7011



RAL		3000	7011	5015
001019	GARWIN	■	■	■
Цвет		красный	серый	синий
Толщина листа	мм	1,5		
Нагрузка на полку	кг	70		
Размер малых ящиков	мм	573x382x70		
Размер среднего ящика	мм	573x382x140		
Размер большого ящика	мм	573x382x220		
Габариты с колесами	мм	960x710x470		
Вес	кг	79		

Тележки инструментальные, 7 полок



Описание:

- Окраска порошковым методом добавляет особую прочность и значительно продлевает срок эксплуатации тележки.
- Направляющие полок на подшипниках с автопроводчиком.
- Защита от несанкционированного доступа к содержимому тележки.
- 4 усиленных промышленных колеса на подшипниках, из них 2 поворотных на 360° обеспечивают отличную мобильность тележки.

- Система Double lock блокирует колеса от прокручивания и изменения угла поворота, гарантируя устойчивость и безопасность.
- Боковая перфорированная стенка. Опция: дополнительный перфорированный экран 001070, держатель баллончиков.

001020-3000



001020-5015



001020-7011



RAL		3000	7011	5015
001020	GARWIN	■	■	■
Цвет		красный	серый	синий
Толщина листа	мм	1,5		
Нагрузка на полку	кг	70		
Размер малых ящиков	мм	573x382x70		
Размер среднего ящика	мм	573x382x140		
Габариты с колесами	мм	960x710x470		
Вес	кг	84,5		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ К ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ ТЕЛЕЖКАМ

- 001070-1 Перфорированный экран;
- 001070-2 Держатель баллончиков для инструментальных тележек;
- 001070-3 Держатель ключей для инструментальных тележек;
- 001070-4 Держатель отверток для инструментальных тележек;
- 001070-5 Держатель сверл для инструментальных тележек;
- 001070-6 Держатель полотенец для инструментальных тележек;
- 001070-7 Пластиковая столешница для инструментальных тележек;

- 001070-8 Деревянная столешница для инструментальных тележек;
- 001070-9 Металлический лист для столешницы инструментальных тележек 3 мм;
- 001070-10 Металлический лист для столешницы инструментальных тележек 6 мм;
- 001070-11 Усиленные колеса для инструментальных тележек.

ТЕЛЕЖКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Тележки с открытыми полками



Описание:

Тележка с тремя открытыми полками.

RAL		3000	7011	5015
001060	GARWIN	■	■	■
Цвет		красный	серый	синий
Толщина листа	мм	1,5		
Габариты	мм	720x420x750		
Вес	кг	20,2		

001060-3000



001060-5051



001060-7011



10

Оборудование для производства и СТО

ЯЩИКИ И СУМКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Сумка для инструмента, малая, 17 карманов



Описание:

- влагонепроницаемая прочная ткань;
- плечевой ремень с подкладкой для защиты плеча;
- усиленное дно;
- 8 внешних открытых карманов и 1 – с застежкой на «липучке», 8 внутренних карманов.

003010	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
■		11	15	Полиэфирное волокно 600D	17	300x150x240	0,777

003010



Сумка для инструмента, большая, 34 кармана



Описание:

- усиленное дно;
- плечевой ремень с подкладкой для защиты плеча;
- влагонепроницаемая прочная ткань;
- 6 внешних карманов с застежкой на «липучке», 10 внутренних карманов и внутренняя вставка на 18 карманов;
- внутри два отделения со съемной перегородкой.

003020	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
■		21	15	Полиэфирное волокно 600D	34	370x200x280	1,315

003020



Сумка для инструмента, 19 карманов



Описание:

- внутренний объем разделен на 3 отделения;
- усиленное дно;
- плечевой ремень с подкладкой для защиты плеча;
- 8 внешних открытых карманов, 2 с застежкой на «липучке», 3 внешних сетчатых кармана и 6 внутренних карманов;
- особопроочная влагонепроницаемая ткань (усилие на разрыв > 300 Н).

003030	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
■		58	20	Полиэфирное волокно 1680D	19	550x300x350	3,11

003030



Сумка-ящик для инструмента, 17 карманов



Описание:

- жесткая, усиленная конструкция на металлических заклепках;
- поворотная ручка из нержавеющей стали с неопреновой накладкой;
- плечевой ремень с подкладкой для защиты плеча;
- влагонепроницаемая прочная ткань;
- 7 внешних открытых карманов, 1 с застежкой на «молнии», 4 внешних сетчатых кармана и 5 внутренних карманов;
- металлическая скоба для измерительной рулетки.

003040	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
■		41	20	Полиэфирное волокно 600D	17	470x250x320	0,688

003040



ЯЩИКИ И СУМКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Сумка-ящик для инструмента, 15 карманов

GARWIN

Описание:

- жесткая, усиленная конструкция на металлических заклепках;
- поворотная ручка из нержавеющей стали с неопреновой накладкой;
- плечевой ремень с подкладкой для защиты плеча;
- влагонепроницаемая прочная ткань;
- 8 внешних открытых карманов, 3 с застежкой на «липучке» и 4 внутренних кармана;
- металлическая скоба для измерительной рулетки.

003050



003050	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
	■	25	20	Полиэфирное волокно 600D	15	400x240x260	0,5

Рюкзак для инструмента, 57 карманов

GARWIN

Описание:

- влагонепроницаемая ткань;
- 2 внешних кармана на текстильной застежке;
- 1 сетчатый карман;
- 2 основных отделения на замке-молнии;
- 12 внутренних карманов;
- вставка на 40 карманов;
- усиленная пластиковая ручка, пластиковое дно;
- плечевые ляжки с мягкими вставками.

003060



003060	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
	■	35	10	Полиэфирное волокно 600D	57	470x320x250	2,755

Сумка поясная

GARWIN

Описание:

- влагонепроницаемая прочная ткань;
- усиленная конструкция на металлических заклепках;
- 2 глубоких кармана;
- 4 кожаных держателя для инструмента;
- 1 металлическая скоба для молотка;
- 1 металлическая скоба для рулетки;
- светоотражающая полоса;
- 2 слоя ткани с усиливающей подкладкой, двойной шов.

003070



003070	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
	■	4	5	Полиэфирное волокно 1680D	2	280x160x320	0,461

Сумка для шуруповерта поясная

GARWIN

Описание:

- 2 слоя ткани с усиливающей подкладкой, двойной шов;
- светоотражающая полоса;
- влагонепроницаемая прочная ткань;
- усиленная конструкция на металлических заклепках;
- 2 кармана;
- 3 кожаных держателя для инструмента;
- кожаный ремень для фиксации шуруповерта или дрели;
- используется совместно с разгрузочным поясом 003100.

003080



003080	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
	■	3	5	Полиэфирное волокно 1680D	2	240x150x300	0,315

10

Оборудование для производства и СТО

ЯЩИКИ И СУМКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Сумка-чехол, поясная

 GARWIN

Описание:

- влагонепроницаемая прочная ткань;
- светоотражающая полоса;
- 2 слоя ткани с усиливающей подкладкой, двойной шов;
- 1 карман на застежке-молнии на 2 замка.

003090	GARWIN	Объем	Максимальная нагрузка	Материал	Количество карманов	Габариты	Вес
		л	кг		шт	мм	кг
	■	2	2	Полиэфирное волокно 1680D	1	190x95x200	0,18

003090



10

Оборудование для производства и СТО

Пояс разгрузочный

 GARWIN

Описание:

- особо прочная ткань;
- усиленная конструкция с полипропиленовой полосой;
- защелка-трезубец 50 мм из усиленного пластика;
- с внутренней стороны ремня нашита сетчатая ткань с мягкой подкладкой для максимальной вентиляции и отвода влажного воздуха;
- используется совместно с сумками 003070, 003080, 003090.

003100	GARWIN	Максимальная нагрузка	Материал	Габариты	Вес
		кг			мм
	■	15	Полиэфирное волокно 600D	133x60	0,16

003100



Инструментальный ящик раздвижной, 5 отделений

 GARWIN

Описание:

- возможность закрывания ящика на навесной замок;
- прочный корпус;
- корпус изготовлен из листовой стали толщиной 1 мм, что обеспечивает прочность и долгий срок службы;
- качественная порошковая окраска защитит от коррозии и обеспечит презентабельный вид на весь срок службы ящика.

Длина ящика	мм	460	560
003110	GARWIN	■	■
Габариты малого ящика	мм	445x100	545x100
Габариты большого ящика	мм	445x205	545x205
Габариты	мм	460x210x200	560x210x200
Вес	кг	5,75	6,32

003110



Инструментальный ящик, 1 отделение, съемная полка

 GARWIN

Описание:

- запирающийся замок;
- прочный корпус;
- порошковая окраска корпуса.

003115	GARWIN	■
Внутренние размеры ящика	мм	495x190
Габариты	мм	500x210x180
Вес	кг	4,2

003115



ВЕРСТАКИ, СТОЛЫ, ТУМБЫ

Верстаки бестумбовые



Описание:

Предназначены для обустройства рабочих мест, не требующих хранения большого объема инструмента непосредственно на рабочем месте.

• 004130 – имеет цилиндрический стальной замок с поворотной ручкой.

004125



004130



Модификация		1	2	3
004125	ДВК	25	25	25
	Цвет	RAL5015	RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1000x700x30	1500x700x30	2000x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера		
Толщина столешницы	мм	27	27	27
Нагрузка на верстак	кг	500	500	500
Габариты	мм	1000x700x1357	1500x700x1357	2000x700x1357
Вес	кг	35,6	52	63,7

Модификация		1	2	3
004130	ДВК	25	25	25
	с подвесными ящиками			
Цвет		RAL5015	RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1000x700x30	1500x700x30	2000x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера		
Толщина столешницы	мм	27	27	27
Нагрузка на верстак	кг	500	500	500
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30	30	30
Высота малого ящика	мм	–	60	60
Высота среднего ящика	мм	60	60	60
Габариты	мм	1000x700x1357	1500x700x1357	2000x700x1357
Вес	кг	64,92	72,42	109,82

10

Оборудование для производства и СТО

ВЕРСТАКИ, СТОЛЫ, ТУМБЫ

Верстаки одностумбовые



Описание:

Предназначены для обустройства стационарных рабочих мест, требующих повышенной устойчивости к высоким нагрузкам на рабочую поверхность верстака и хранения большого объема инструмента непосредственно на рабочем месте. Свободное пространство под столешницей подходит для работы сидя, а также может быть использовано в качестве дополнительного места хранения.

- универсальная перфорация в комплекте;
- полное выдвижение ящиков;
- центральный замок;
- в модели с тумбой: дверные петли – наружные, обеспечивают открывание на 180 градусов;
- качественная порошковая окраска.



Модификация		1	2
004135	ДVK	25	25
	с дверцей		
Цвет		RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1200x700x30	1500x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера	
Толщина столешницы	мм	27	27
Нагрузка на верстак	кг	700	700
Нагрузка на полку тумбы	кг	50	50
Габариты	мм	1200x700x1357	1500x700x1357
Вес	кг	65,9	72,5

Модификация		1	2
004140	ДVK	25	25
	с 4 ящиками		
Цвет		RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1200x700x30	1500x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера	
Толщина столешницы	мм	27	27
Нагрузка на верстак	кг	700	700
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30	30
Высота среднего ящика	мм	125	125
Высота большого ящика	мм	265	265
Габариты	мм	1200x700x1357	1500x700x1357
Вес	кг	76,5	83,1

Модификация		1	2
004145	ДVK	25	25
	с 5 ящиками		
Цвет		RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1200x700x30	1500x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера	
Толщина столешницы	мм	27	27
Нагрузка на верстак	кг	700	700
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30	30
Высота малого ящика	мм	60	60
Высота среднего ящика	мм	125	125
Высота большого ящика	мм	265	265
Габариты	мм	1200x700x1357	1500x700x1357
Вес	кг	85,3	91,9

10

Оборудование для производства и СТО

ВЕРСТАКИ, СТОЛЫ, ТУМБЫ

Верстаки двухтумбовые



Описание:

Предназначены для обустройства стационарных рабочих мест, требующих повышенной устойчивости к высоким нагрузкам на рабочую поверхность верстака и хранения большого объема инструмента непосредственно на рабочем месте. Наличие двух тумб дает возможность использования верстака двумя сотрудниками, например при сменной работе или для хранения инструмента в больших объемах.

- универсальная перфорация в комплекте;
- полное выдвижение ящиков;
- центральный замок;
- в модели с тумбой: дверные петли — наружные, обеспечивают открывание на 180 градусов;
- качественная порошковая окраска.



Модификация		1	2
004150	ДВК	25	25
	с 8 ящиками		
Цвет		RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1500x700x30	2000x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера	
Толщина столешницы	мм	27	27
Нагрузка на верстак	кг	1000	1000
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30	30
Высота малого ящика	мм	60	60
Высота среднего ящика	мм	125	125
Высота большого ящика	мм	265	265
Габариты	мм	1500x700x1357	2000x700x1357
Вес	кг	116,82	125,72

Модификация		1	2
004160	ДВК	25	25
	с 2 дверцами		
Цвет		RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1500x700x30	2000x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера	
Толщина столешницы	мм	27	27
Нагрузка на верстак	кг	1000	1000
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30	30
Высота малого ящика	мм	60	60
Высота среднего ящика	мм	125	125
Высота большого ящика	мм	265	265
Габариты	мм	1500x700x1357	2000x700x1357
Вес	кг	95,62	109,42

Модификация		1	2
004165	ДВК	25	25
	с дверцей и 5 ящиками		
Цвет		RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1500x700x30	2000x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера	
Толщина столешницы	мм	27	27
Нагрузка на верстак	кг	1000	1000
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30	30
Высота малого ящика	мм	60	60
Высота среднего ящика	мм	125	125
Высота большого ящика	мм	265	265
Габариты	мм	1500x700x1357	2000x700x1357
Вес	кг	106,22	130

10

Оборудование для производства и СТО

ВЕРСТАКИ, СТОЛЫ, ТУМБЫ

Верстаки бестумбовые мобильные, с подвесными ящиками



Описание:

Используются для обустройства мобильного рабочего места, не требующего хранения большого объема инструмента.

- цилиндрический стальной замок с поворотной ручкой;
- использование поворотных колес придает маневренность и скорость в передвижении;
- стояночные тормоза на колесах надежно удерживают верстак на рабочем месте.

004170



Модификация		1	2	3
004170	ДВК	25	25	25
Цвет		RAL5015	RAL5015	RAL5015
Размер столешницы	мм	1000x700x30	1200x700x30	1500x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера		
Толщина столешницы	мм	27	27	27
Нагрузка на верстак	кг	400	400	400
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30	30	30
Высота малого ящика	мм	60	60	60
Высота среднего ящика	мм	120	120	120
Габариты	мм	1000x700x1490	1200x700x1490	1500x700x1490
Вес	кг	70,7	73,92	108

Верстаки двухтумбовые мобильные



Описание:

Используются для обустройства мобильного рабочего места, требующего хранения большого объема инструмента непосредственно на рабочем месте.

- цилиндрический стальной замок с поворотной ручкой;
- дверные петли на тумбе обеспечивают открывание двери на 180°;
- использование поворотных колес придает маневренность и скорость в передвижении;
- стояночные тормоза на колесах надежно удерживают верстак на рабочем месте.

004175



004180



Модификация		1
004175	ДВК с дверцей и 4 ящиками	25
Цвет		RAL5015
Размер столешницы	мм	1200x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера
Толщина столешницы	мм	27
Нагрузка на верстак	кг	400
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30
Высота среднего ящика	мм	120
Высота большого ящика	мм	265
Габариты	мм	1200x700x980
Вес	кг	109,17

Модификация		1
004180	ДВК с 9 ящиками	25
Цвет		RAL5015
Размер столешницы	мм	1200x700x30
Вид столешницы		Влагостойкая фанера
Толщина столешницы	мм	27
Нагрузка на верстак	кг	400
Нагрузка на ящик тумбы	кг	30
Высота малого ящика	мм	60
Высота среднего ящика	мм	120
Высота большого ящика	мм	265
Габариты	мм	1200x700x1460
Вес	кг	173,82

10

Оборудование для производства и СТО

ШКАФЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Шкафы для хранения инструмента, серия ERGO 181/2



Описание:

- прочный сборно-разборный металлический корпус;
- усиленная система установки полок и ящиков на кронштейны толщиной 2 мм;
- надежный ригельный запирающий механизм (запирание в две стороны);
- индивидуальная комплектация под различные требования;
- возможность установки столешницы из фанеры 24 мм;
- эргономичный замок с поворотной ручкой;
- возможность установки друг на друга;
- возможность установки полки под углом 20°;
- износостойкое порошковое покрытие.

005005-1



005005-2



005005-3



005005-4



005005-5



005005-6



Модификация		1	2	3	4
005005	ДВК	25	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	0,8			
Нагрузка на корпус	кг	250			
Нагрузка на ящик	кг	30			
Нагрузка на полку	кг	100			
Размер узкого ящика	мм	-	-	-	-
Размер широкого ящика	мм	100x724x425	100x724x425	100x724x425	-
Размер узкой полки	мм	-	-	-	-
Размер широкой полки	мм	35x794x414	35x794x414	35x794x414	35x794x414
Габариты (ШхГхВ)	мм	910x800x500			
Вес	кг	41,56	48,42	45,06	39,08

005005-7



005005-8



005005-9



005005-10



Модификация		5	6	7	8
005005	ДВК	25	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	0,8			
Нагрузка на корпус	кг	250			
Нагрузка на ящик	кг	30			
Нагрузка на полку	кг	100			
Размер узкого ящика	мм	-	-	-	-
Размер широкого ящика	мм	-	100x724x425	100x724x425	100x724x425
Размер узкой полки	мм	-	-	-	-
Размер широкой полки	мм	35x794x414	35x794x414	35x794x414	35x794x414
Габариты (ШхГхВ)	мм	910x800x500			
Вес	кг	39,08	39,22	34,75	57,76

Продолжение таблицы на следующей странице

10

Оборудование для производства и СТО

ШКАФЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Шкафы для хранения инструмента, серия ERGO 181/2

Продолжение таблицы. Начало на стр. 916



Модификация		9	10	11	12
005005	ДВК	25	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	0,8			
Нагрузка на корпус	кг	250			
Нагрузка на ящик	кг	30			
Нагрузка на полку	кг	100			
Размер узкого ящика	мм	100x340x425	100x340x425	-	100x340x425
Размер широкого ящика	мм	-	100x724x425	100x724x425	100x724x425
Размер узкой полки	мм	-	35x395x414	35x395x414	35x395x414
Размер широкой полки	мм	35x794x414	-	-	-
Габариты (ШxГxВ)	мм	910x800x500			
Вес	кг	56,56	50	40,7	43,8

005005-11



005005-12



10

Оборудование для производства и СТО

Шкафы для хранения инструмента, серия ERGO 181



Описание:

- прочный сборно-разборный металлический корпус;
- усиленная система установки полок и ящиков на кронштейны толщиной 2 мм;
- надежный ригельный запирающий механизм (запирание в две стороны);
- индивидуальная комплектация под различные требования;
- возможность установки столешницы из фанеры 24 мм;
- эргономичный замок с поворотной ручкой;
- возможность установки друг на друга;
- возможность установки полки под углом 20°;
- износостойкое порошковое покрытие.

005010-1



005010-2



005010-3



005010-4



005010-5



005010-6



Модификация		1	2	3	4
005010	ДВК	25	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	0,8			
Нагрузка на корпус	кг	250			
Нагрузка на ящик	кг	30			
Нагрузка на полку	кг	100			
Размер узкого ящика	мм	-	-	-	-
Размер широкого ящика	мм	-	-	100x724x425	100x724x425
Размер узкой полки	мм	-	-	-	-
Размер широкой полки	мм	35x794x414	35x794x414	35x794x414	35x794x414
Габариты (ШxГxВ)	мм	910x800x500			
Вес	кг	58,12	61,48	66,08	70,68

005010-7



005010-8



ШКАФЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Шкафы для хранения инструмента, серия ERGO 181



Модификация		5	6	7	8
005010	ДВК	25	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	0,8			
Нагрузка на корпус	кг	250			
Нагрузка на ящик	кг	30			
Нагрузка на полку	кг	100			
Размер узкого ящика	мм	-	-	100x340x425	100x340x425
Размер широкого ящика	мм	100x724x425	100x724x425	-	-
Размер узкой полки	мм	-	-	35x395x414	-
Размер широкой полки	мм	35x794x414	35x794x414	35x794x414	35x794x414
Габариты (ШxГxВ)	мм	910x800x500			
Вес	кг	75,28	70,2	70,2	76,28

005010-9



005010-10



005010-11



005010-12



Модификация		9	10	11	12
005010	ДВК	25	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	0,8			
Нагрузка на корпус	кг	250			
Нагрузка на ящик	кг	30			
Нагрузка на полку	кг	100			
Размер узкого ящика	мм	100x340x425	-	100x340x425	100x340x425
Размер широкого ящика	мм	100x724x425	-	-	-
Размер узкой полки	мм	35x395x414	35x395x414	35x395x414	35x395x414
Размер широкой полки	мм	35x794x414	-	-	-
Габариты (ШxГxВ)	мм	910x800x500	910x800x500	910x800x500	910x800x500
Вес	кг	76,28	65,5	78,7	78,2

10

Оборудование для производства и СТО

ШКАФЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Шкафы для хранения инструмента, серия ERGO 251



Описание:

- усиленная конструкция шкафа;
- усиленная система установки полок и ящиков на кронштейны толщиной 2 мм;
- надежный ригельный запирающий механизм (запирание в две стороны);
- индивидуальная комплектация под различные требования;
- возможность установки столешницы из фанеры 24 мм;
- эргономичный замок с поворотной ручкой;
- возможность установки полки под углом 20°;
- износостойкое порошковое покрытие.

005015-1



005015-2



005015-3



005015-4



005015-5



005015-6



Модификация		1	2	3
005015	ДВК	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	1,5		
Нагрузка на корпус	кг	500		
Нагрузка на ящик	кг	30		
Нагрузка на полку	кг	100		
Размер узкого ящика	мм	–	–	724x425x100
Размер широкого ящика	мм	–	794x414x34	–
Размер узкой полки	мм	–	–	340x425x100
Размер широкой полки	мм	395x414x35	395x414x36	395x414x37
Размер планшета узкого	мм	–	–	–
Размер планшета широкого	мм	–	–	–
Габариты (ШxГxВ)	мм	800x500x1820		
Вес	кг	88,4	92	126,3

Модификация		4	5	6
005015	ДВК	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	1,5		
Нагрузка на корпус	кг	500		
Нагрузка на ящик	кг	30		
Нагрузка на полку	кг	100		
Размер узкого ящика	мм	724x425x100	724x425x100	724x425x100
Размер широкого ящика	мм	794x414x34	–	–
Размер узкой полки	мм	–	340x425x100	340x425x100
Размер широкой полки	мм	395x414x38	–	–
Размер планшета узкого	мм	–	–	422x152x1674
Размер планшета широкого	мм	–	–	422x66x1674
Габариты (ШxГxВ)	мм	800x500x1820		
Вес	кг	124,78	122,6	126,3

10

Оборудование для производства и СТО

ШКАФЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

Шкафы для хранения инструмента, серия MODUL 2000



Описание:

- рама изготовлена из цельногнутого профиля;
- усиленная система установки полок и ящиков на кронштейны толщиной 2 мм;
- надежный ригельный запирающий механизм (запирание в две стороны);
- индивидуальная комплектация под различные требования;
- возможность установки столешницы из фанеры 24 мм;
- эргономичный замок с поворотной ручкой;
- возможность установки друг на друга;
- возможность установки полки под углом 20°;
- износостойкое порошковое покрытие.

005020-1



005020-2



005020-3



005020-4



005020-5



005020-6



005020-7



005020-8



005020-9



Модификация		1	2	3
005020	ДВК	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	2		
Нагрузка на корпус	кг	2000		
Нагрузка на ящик	кг	45		
Нагрузка на полку	кг	400		
Размер узкого ящика	мм	—	—	980x465x66
Размер среднего ящика	мм	—	—	—
Размер широкого ящика	мм	—	—	—
Размер широкой полки	мм	980x440x82	980x440x82	980x440x82
Габариты (ВxШxГ)	мм	1150x650x1960		
Вес	кг	115,8	105,6	114

Модификация		4	5	6
005020	ДВК	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	2		
Нагрузка на корпус	кг	2000		
Нагрузка на ящик	кг	45		
Нагрузка на полку	кг	400		
Размер узкого ящика	мм	980x465x66	980x465x66	980x465x66
Размер среднего ящика	мм	979x465x131	979x465x131	979x465x131
Размер широкого ящика	мм	—	980x465x265	980x465x265
Размер широкой полки	мм	980x440x82	980x440x82	980x440x82
Габариты (ВxШxГ)	мм	1150x650x1960		
Вес	кг	136,7	148,15	175,7

Модификация		7	8	9
005020	ДВК	25	25	25
Толщина стали корпуса	мм	2		
Нагрузка на корпус	кг	2000		
Нагрузка на ящик	кг	45		
Нагрузка на полку	кг	400		
Размер узкого ящика	мм	980x465x66	980x465x66	980x465x66
Размер среднего ящика	мм	979x465x131	979x465x131	979x465x131
Размер широкого ящика	мм	980x465x265	980x465x265	980x465x265
Размер широкой полки	мм	980x440x82	980x440x82	980x440x82
Габариты (ВxШxГ)	мм	1150x650x1960		
Вес	кг	174,4	154,15	161,65

10

Оборудование для производства и СТО

ШКАФЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОСНАСТКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

Шкафы для хранения оснастки для станков с ЧПУ



Описание:

- Шкаф и выдвижные драйверы имеют сварную конструкцию из стальных цельногнутых панелей толщиной 2,5 мм.
- Каждый драйвер снабжен индивидуальным замком с флажковой системой запирания и поворотной ручкой, а также опорным роликом и телескопическими направляющими полного выдвижения.
- Имеются ручки и держатели бирок для маркировки содержимого.
- В полку TOOLEX 200 LS можно установить различные пластиковые держатели.
- Полка TOOLEX 300 LS имеет специальную перфорацию для фиксации инструмента в вертикальном положении.
- Полки TOOLEX 400 (A,B,C,D) LS имеют специальную перфорацию для размещения комплектов сменного инструмента.

006030



Модификация		1	2	3	4	5	6
006030	ДВК	25	25	25	25	25	25
Цвет		RAL5005	RAL7046	RAL5005	RAL7046	RAL5005	RAL7046
Нагрузка на полку	кг	50					
Нагрузка на драйвер	кг	900					
Нагрузка на шкаф	кг	2700					
Ширина драйверов	мм	180					
Габариты (ШхГхВ)	мм	660x1050x1240		660x1356x1240		660x1047x2000	
Вес	кг	200,1		202		275	

Тележки для хранения оснастки для станков с ЧПУ



Описание:

- Тележка имеет сварную раму и облицовку из стальных панелей толщиной 1,5 мм.
- Боковые стенки имеют универсальную перфорацию (квадрат 9 мм с шагом 36x36 мм и круг 7 мм с шагом 25x36 мм).
- Обладает хорошей маневренностью за счет комплектации колесами большого диаметра 125 мм (1-поворотное, 1- поворотное с тормозом, 2 - неповоротных) и удобных ручек 300 мм расположенных с двух сторон тележки.
- Шаг перфорации на внутренних стенках тележки позволяет устанавливать полки как в горизонтальном, так и наклонном положении.

006035-1,2



006035-3,4



Модификация		1	2	3	4
006035	ДВК	25	25	25	25
Цвет		RAL5005	RAL7046	RAL5005	RAL7046
Распределенная нагрузка на полку	кг	50			
Нагрузка на тележку	кг	400			
Габариты (ШхГхВ)	мм	834x613x1207			
Вес	кг	58,05		84,81	

ДЕРЖАТЕЛИ ОСНАСТКИ К СТАНКАМ С ЧПУ

Полки для оснастки к станкам с ЧПУ IRON для шкафов 006030



007005-1



007005-2



007005-3



007005-4



007005-5



Модификация		1	2	3	4	5
007005	ДВК	25	25	25	25	25
Тип оправки		-	SK40	SK50	SK40	SK50
Количество держателей на вставке		-	18	9	24	11
Нагрузка на полку	кг	50				
Габариты (ШхГхВ)	мм	176x1212x30	172x992x30	172x990x30	172x1292x30	172x1292x30
Вес	кг	2,9	2,8	2,76	3,66	3,68

СТЕЛЛАЖИ И СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ

Система хранения односторонняя, SORTEX 1075



Описание:

Предназначены для удобства и оптимизации выбора, требуемых систем хранения, для оснащения инструментальных и материальных кладовых, а также иных мест, где требуется хранение большого объема груза и инструмента.

008505-1



008505-2



008505-3



008505-4



008505-5



008505-6



Модификация		1	2	3	4	5	6
008505	ДВК	25	25	25	25	25	25
Распределенная нагрузка на секцию	кг	400					
Нагрузка на днище	кг	50					
Толщина профиля	мм	1,5					
Контейнер малый	мм	-	-	75x100x165	75x100x165	-	75x100x165
Контейнер средний	мм	-	-	130x150x250	130x150x250	-	130x150x250
Контейнер большой	мм	-	-	150x225x350	150x225x350	-	150x225x350
Габариты	мм	1155x995x505				1690x995x505	
Вес	кг	28	28,35	33,25	41,02	51,27	55

10

Оборудование для производства и СТО

СТЕЛЛАЖИ И СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ

Система хранения односторонняя, SORTEX 1495



Описание:

Предназначены для оснащения инструментальных и материальных кладовых, а также иных мест, где требуется хранения большого объема груза и инструмента.

008510-1

008510-2

008510-3

008510-4

008510-5

008510-6



Модификация		1	2	3	4	5	6
008510	ДВК	25	25	25	25	25	25
Распределенная нагрузка на секцию	кг	400					
Нагрузка на днище	кг	50					
Толщина профиля	мм	1,5					
Контейнер малый	мм	-	75x100x165	75x100x165	75x100x165	75x100x165	75x100x165
Контейнер средний	мм	-	130x150x250	130x150x250	130x150x250	130x150x250	130x150x250
Контейнер большой	мм	-	150x225x350	150x225x350	150x225x350	150x225x350	150x225x350
Габариты	мм	1575x995x505				2110x995x505	
Вес	кг	32,43	35,81	37,97	54,4	59,79	75,44

Система хранения односторонняя, SORTEX 1915



Описание:

Предназначены для оснащения инструментальных и материальных кладовых, а также иных мест, где требуется хранения большого объема груза и инструмента.

008515-1

008515-2

008515-3

008515-4

008515-5



Модификация		1	2	3	4	5
008515	ДВК	25	25	25	25	25
Распределенная нагрузка на секцию	кг	400				
Нагрузка на днище	кг	50				
Толщина профиля	мм	1,5				
Контейнер малый	мм	-	-	75x100x165	75x100x165	75x100x165
Контейнер средний	мм	-	-	130x150x250	130x150x250	130x150x250
Контейнер большой	мм	-	-	150x225x350	150x225x350	150x225x350
Габариты	мм	1995x995x505				1995x1950x505
Вес	кг	35,33	38,29	47,26	59,12	93,76

10

Оборудование для производства и СТО

СТЕЛЛАЖИ И СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ

Система хранения двухсторонняя, SORTEX



Описание:

Предназначены для оснащения инструментальных и материальных кладовых, а также иных мест, где требуется хранения большого объема груза и инструмента.

10

Оборудование для производства и СТО

008520-1

008520-2

008520-3

008520-4

008520-5

008520-6



Модификация		1	2	3	4	5	6
008520	ДVK	25	25	25	25	25	25
Распределенная нагрузка на секцию	кг	400					
Нагрузка на днище	кг	50					
Толщина профиля	мм	1,5					
Контейнер малый	мм	-	75x100x165	-	75x100x165	-	75x100x165
Контейнер средний	мм	-	130x150x250	-	130x150x250	-	130x150x250
Контейнер большой	мм	-	150x225x350	-	150x225x350	-	150x225x350
Габариты	мм	1155x995x995		1575x955x955		1995x995x955	
Вес	кг	43,11	62,56	52,95	88,84	35,5	99,3

Система хранения мобильная, SORTEX



Описание:

Предназначены для оснащения инструментальных и материальных кладовых, а также иных мест, где требуется хранения большого объема груза и инструмента.

008525-1

008525-2

008525-3

008525-4

008525-5

008525-6



Модификация		1	2	3	4	5	6
008525	ДVK	25	25	25	25	25	25
Распределенная нагрузка на секцию	кг	400					
Нагрузка на днище	кг	50					
Толщина профиля	мм	1,5					
Контейнер малый	мм	-	75x100x165	-	75x100x165	75x100x165	-
Контейнер средний	мм	-	130x150x250	-	130x150x250	130x150x250	-
Контейнер большой	мм	-	150x225x350	-	150x225x350	150x225x350	-
Габариты	мм	1285x995x955		1315x995x955		1705x995x955	
Вес	кг	59,67	84,37	83,46	69,05	110,65	90,75

СТЕЛЛАЖИ И СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ

Система хранения подвесная, SORTEX



Описание:

Предназначены для оснащения инструментальных и материальных кладовых, а также иных мест, где требуется хранения большого объема груза и инструмента.

008530-1



008530-2



008530-3



008530-4



008530-5



008530-6



Модификация		1	2	3	4	5	6
008530	ДVK	25	25	25	25	25	25
Распределенная нагрузка на секцию	кг	400					
Нагрузка на днище	кг	25					
Толщина профиля	мм	1,5					
Контейнер малый	мм	75x100x165	-	75x100x165	75x100x165	-	75x100x165
Контейнер средний	мм	130x150x250	-	130x150x250	130x150x250	-	130x150x250
Контейнер большой	мм	150x225x350	-	150x225x350	150x225x350	-	150x225x350
Габариты	мм	1075x995x60		1495x995x60		1915x995x60	
Вес	кг	36,52	23,56	34,14	19,9	37,96	54,62

КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ ОТХОДОВ

Контейнеры для сбора стружки



Описание:

- контейнеры опрокидываются вручную, так как имеют смещенный центр тяжести оси;
- транспортировка контейнера с помощью погрузчика или вручную;
- поворотные колеса с тормозом;
- порошковая окраска;
- кран для слива смазочно-охлаждающей жидкости.

009005-1



009005-2



009005-3



Модификация		1	2	3
009005	ДVK	25	25	25
Объем	л	190	450	550
Габариты (ШxГxВ)	мм	817x600x1130	1000x1500x1100	1450x1107x1000
Вес	кг	63,51	113	122

10

Оборудование для производства и СТО

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БУТЫЛОЧНЫЕ

Домкраты гидравлические бутылочные сварные, серия GE-WJ

Описание:

- профессиональный гидравлический домкрат;
- сварная конструкция;
- кованое основание;
- полиуретановые кольца, используемые в уплотнениях, обеспечивают высокую износостойкость штока;
- длинная удобная ручка;
- никелированный шток для защиты от ржавчины;
- высокая устойчивость благодаря широкому основанию и прочной площадке с рифленой поверхностью;
- защита от перегрузки – перепускной клапан.

011035



Грузоподъемность	т	5	10	15	20	30	50
011035	GARWIN	■	■	■	■	■	■
Мин. высота	мм	215	230	230	230	245	238
Макс. высота	мм	430	476	472	476	485	372
Вес	кг	4,6	7,28	9,91	11,525	17,45	29,46

ДОМКРАТЫ ПОДКАТНЫЕ

Домкраты гидравлические подкатные, серия T0400

Описание:

Предназначены для подъема легковых автомобилей в условиях низкой интенсивности эксплуатации.

- простота эксплуатации;
- защита от перегрузок;
- широкая область применения;
- прочный металлический корпус;
- устойчивость конструкции;
- надежная фиксация груза.

012005


 Страховочный фиксатор
012005-3

 Винтовой удлинитель
012005-4

Модель		1	2	3	4	5
012005	ТЕХРИМ	■	■	■	■	■
Грузоподъемность	т	2	2	2,5	3	3
Мин. высота	мм	127	133	133	192	133
Макс. высота	мм	330	387	387	532	387
Страховочный фиксатор		–	–	да	–	–
Вес	кг	8,3	10,5	13	16,5	12

Домкраты гидравлические подкатные

Описание:

Предназначены для подъема легковых автомобилей, кроссоверов, внедорожников.

Могут использоваться в условиях интенсивной эксплуатации.

- усиленная конструкция;
- широкая устойчивая база;
- резиновая накладка на подъемную лапу;
- защитный чехол на ручке;
- защитные колпачки обеспечивают защиту от грязи и продлевают срок эксплуатации домкрата;
- карданная передача запорного клапана;
- масленка силового штифта.

012010
012015

Грузоподъемность	т	3	3	3,5
012010	GARWIN	Стандартный	■	-
012015		Низкопрофильный	-	■
Мин. высота	мм	130	75	95
Макс. высота	мм	462	505	552
Вес	кг	30	34	44

ДОМКРАТЫ ПОДКАТНЫЕ

Домкраты гидравлические подкатные, серия LJ

 GARWIN

Описание:

- Предназначены для поднятия грузовых автомобилей.
- профессиональный подкатной домкрат с удлиненной базой;
 - педаль быстрого подъема;
 - эргономичная ручка;
 - спуск осуществляется вращением ручки посредством карданного узла;
 - вращающиеся задние и мощные передние колеса;
 - предохранительный клапан;
 - масленка силового штифта.



012020

Грузоподъемность		т	5	10
012020	GARWIN	стандартный	■	■
Мин. высота		мм	150	170
Макс. высота		мм	583	576
Вес		кг	90	145

10

Оборудование для производства и СТО

ДОМКРАТЫ ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Домкрат пневмогидравлический бутылочный

 GARWIN

Описание:

Бутылочные пневмодомкраты предназначены для подъема груза как при помощи механического рычага, так и при помощи пневматического привода.

Грузоподъемность		т	20
012505	GARWIN		■
Мин. высота		мм	262
Макс. высота		мм	506
Рабочее давление воздуха		бар	7,5-8,5
Вес		кг	17,7



012505

Домкрат пневмогидравлический подкатной

 GARWIN

Описание:

Предназначен для подъема большегрузных автомобилей, прицепов и спецтехники.

- большая грузоподъемность;
- небольшие размеры;
- высокая маневренность;
- широкий спектр применения;
- низкий подхват.

Грузоподъемность		т	22
012510	GARWIN		■
Мин. высота		мм	226
Макс. высота		мм	450
Рабочее давление воздуха		бар	6-8
Вес		кг	45



012510

ПОДСТАВКИ

Подставки под автомобиль


Описание:

- мощная конструкция корпуса;
- увеличенные основания ножек.

013505-2

013505-3

013505-6

013505-12

013505-10

013505-16



Грузоподъемность	т	2	3	6	10	12	16
013505	GARWIN	■	■	■	■	■	■
Макс. высота	мм	425	425	605	1212	720	720
Мин. высота	мм	288	292	400	736	460	480
Самофиксирующийся механизм		да	да	да	нет	да	нет
Вес	кг	5,5	7	16,09	24,15	34	38

ТАЛИ И ЛЕБЕДКИ

Тали цепные


Описание:

Предназначены для вертикального поднятия-опускания груза.

- удобный поворотный крюк для быстрого захвата груза;
- безопасная конструкция;
- качественная порошковая окраска;
- антикоррозийное покрытие цепи;
- подвижный крюк на 360 градусов;
- закрытый корпус.

014505



Грузоподъемность	т	1	2	3	5
014505	GARWIN	■	■	■	■
Длина цепи	м	2,5	2,5	3	3
Усилие на разрыв	т	1,5	3	4,5	7,5
Размер звена грузоподъемной цепи	Ø*мм	6*18	6*18	8*24	10*30
Минимальное расстояние между крюками	мм	300	380	470	600
Вес	кг	8,5	11,5	19,6	33

Тали рычажные


Описание:

Предназначены для вертикального поднятия-опускания и горизонтального перемещения груза.

- удобный поворотный крюк для быстрого захвата груза;
- безопасная конструкция;
- качественная порошковая окраска;
- антикоррозийное покрытие цепи;
- подвижный крюк на 360 градусов;
- закрытый корпус.

014510



Грузоподъемность- Длина цепи	т-м	0.75-1.5	0.75-3	0.75-6	0.75-9
014510	GARWIN	■	■	■	■
Грузоподъемность	т	0,75			
Длина цепи	м	1,5	3	6	9
Усилие на разрыв	т	1,125			
Размер звена грузоподъемной цепи	Ø*мм	6*18			
Минимальное расстояние между крюками	мм	303			
Длина рукоятки	мм	290			
Вес	кг	7	8	10,5	14,2

Продолжение таблицы на следующей странице

ТАЛИ И ЛЕБЕДКИ

Тали рычажные

Продолжение таблицы. Начало на стр. 928



Грузоподъемность- Длина цепи	т-м	1.5-1.5	1.5-3	1.5-6	1.5-9	1.5-12
014510	GARWIN	■	■	■	■	■
Грузоподъемность	т	1,5				
Длина цепи	м	1,5	3	6	9	12
Усилие на разрыв	т	2,25				
Размер звена грузоподъемной цепи	Ø*мм	8*24				
Минимальное расстояние между крюками	мм	365				
Длина рукоятки	мм	410				
Вес	кг	11	13	17	21	25,1

Грузоподъемность- Длина цепи	т-м	3-3	3-6	3-9	3-12
014510	GARWIN	■	■	■	■
Грузоподъемность	т	3			
Длина цепи	м	3	6	9	12
Усилие на разрыв	т	4,5			
Размер звена грузоподъемной цепи	Ø*мм	10*30			
Минимальное расстояние между крюками	мм	485			
Длина рукоятки	мм	410			
Вес	кг	23	29,2	35,4	41,2

Захваты магнитные



Описание:

- оснащены механизмом включения и выключения;
- не требуют электропитания;
- предназначены для поднятия листового металла и трубного проката;
- качественная порошковая окраска;
- температурный режим до 80°C;
- обширная сфера применения;
- срок службы до 15 лет;
- компактность, надёжность и малый вес.

014515



Грузоподъемность	кг	100	400	1000	2000
014515	GARWIN	■	■	■	■
Материал магнита		Nd-Fe-B			
Усилие на разрыв	т	0,3	1,2	3	6
Длина рукоятки	мм	160	215	270	368
Вес	кг	3	9	36,45	64

ТРАНСМИССИОННЫЕ СТОЙКИ

Трансмиссионные стойки, серия TJ



Описание:

- надежная мобильная конструкция;
- гидравлический привод с педалью;
- быстрый подъем;
- хромированный шток;
- мягкое, плавное опускание;
- система автоматического возврата в исходное положение;
- клапан контроля перегрузки.

015005
015010



Грузоподъемность	кг	500	1000	500	
015005	GARWIN	Одноштоковые	■	■	-
015010		Двухштоковые	-	-	■
Мин. Высота	мм	1175	1195	850	
Макс. высота	мм	1985	2005	1795	
Вес	кг	40	48,1	70	

ТРАНСМИССИОННЫЕ СТОЙКИ

Трансмиссионные стойки



Описание:

- гидравлический привод с педалью;
- клапан контроля перегрузки;
- хромированное покрытие штока;
- мягкое, плавное опускание;
- система автоматического возврата в исходное положение;
- система защиты от перегрузки;
- надежные вращающиеся колеса Castor.

015015
015020



Грузоподъемность		кг	300	500	1000			
015015	WERTHER	Одноштоковые	■	■	■			
015020		Двухштоковые	-	-	-			
Мин. высота		мм	1120	1140	1140			
Макс. высота		мм	1970	1990	1990			
Вес		кг	27	29	37			
Грузоподъемность		кг	1500	10000	800	1500	4000	
015015	WERTHER	Одноштоковые	■	45	-	-	-	
015020		Двухштоковые	-	-	■	■	45	
Мин. высота		мм	1140	1250	850	880	970	
Макс. высота		мм	1990	2100	1870	1900	1950	
Вес		кг	62	135	49	58	95	

КРАНЫ ГАРАЖНЫЕ

Краны гаражные



Описание:

- регулируемый вылет стрелы;
- надежный гидравлический цилиндр с возможностью поворота на 180°;
- варианты складывания ног: складной и нескладной.

015505
015510



Грузоподъемность		т	1	2	3
015505	GARWIN	Складные	■	■	-
015510		Нескладные	-	-	■
Мин. высота		мм	25	25	0
Макс. высота		мм	2000	2300	2500
Вес		кг	71	93	120

ПОДЪЕМНИКИ ДВУХСТОЕЧНЫЕ

Подъемники двухстоечные, с верхней синхронизацией



Описание:

- стойки подъемника могут разворачиваться при установке;
- регулируемая габаритная высота;
- два подъемных гидроцилиндра с надежной тросовой синхронизацией;
- механическая разблокировка из одной точки;
- имеются стопоры, предотвращающие разворот подъемных лап;
- опускание автомобиля без включения электродвигателя;
- резиновые протекторы;
- регулируемые по высоте упоры подъемных лап;
- минимальные требования к фундаменту при установке;
- стойкое порошковое лакокрасочное покрытие (RAL5015);
- гарантия 2 года.

016005



Грузоподъемность	т	4.5
016005	TROMMELBERG	10
Макс. высота подъема	мм	1925
Габаритная высота мин./макс.	мм	3600/3850
Габаритная ширина	мм	3505
Среднее время подъема/опускания	с	50/40
Мин. высота подхвата	мм	110
Расстояние между каретками	мм	2950
Мощность электродвигателя	кВт	2,2
Электропитание	В/Гц	3ф.х380-400/50
Вес нетто	кг	615

Подъемники двухстоечные, с нижней синхронизацией



Описание:

- симметрическая конструкция;
- узкие каретки;
- большое расстояние между стойками;
- надежная механическая фиксация на заданной высоте подъема;
- автоматическая фиксация подъемных лап предотвращает их разворот;
- узел управления разблокировкой находится на одной стойке;
- опускание подъемника без участия гидравлического агрегата;
- порошковое лакокрасочное покрытие (цвет RAL5015);
- фундаментное задание не имеет особенностей.

016010



Грузоподъемность	т	4	5.5
016010	TROMMELBERG	10	10
Макс. высота подъема	мм	1925	5500
Габаритная высота мин./макс.	мм	3500	1905
Габаритная ширина	мм	2760	3520
Среднее время подъема/опускания	с	50/30	50/35
Мин. высота подхвата	мм	110	110
Расстояние между каретками	мм	2950	2918
Мощность электродвигателя	кВт	2,2	2,2
Электропитание	В/Гц	3ф.х380-400/50	3ф.х380-400/50
Вес нетто	кг	640	847

10

Оборудование для производства и СТО

ПОДЪЕМНИКИ ЧЕТЫРЕХСТОЕЧНЫЕ

Подъемники четырехстоечные



Описание:

- гладкие платформы;
- вывешивание автомобиля при помощи пневмогидравлического осевого домкрата;
- механическая блокировка подъемника (13 положений);
- устройство предохранения от аварии при обрыве троса;
- опускание подъемника без использования гидроагрегата;
- пневматическая разблокировка;
- простой пульт управления;
- монтаж и обслуживание не имеют особенностей;
- стойкое порошковое покрытие цвета RAL 5015.

Комплект в составе: 2 поворотных круга, 2 скользящие пластины, набор проставок; позволяет переоборудовать четырехстоечный подъемник с гладкими платформами в версию для «развал-схождения».

016505


Грузоподъемность	Т	4	5
016505	TROMMELBERG	10	10
Макс. высота подъема	мм	1920	1920
Габаритная длина	мм	5320	6013
Габаритная ширина	мм	3200	3226
Среднее время подъема/опускания	с	45/45	45/45
Мин. высота подхвата	мм	840	840
Расстояние между каретками	мм	2900	2900
Мощность электродвигателя	кВт	2,2	2,2
Электропитание	В/Гц	3Ф.х380-400/50	3Ф.х380-400/50
Вес нетто	кг	1000	1100

ПОДЪЕМНИКИ НОЖНИЧНЫЕ

Подъемники ножничные



Описание:

- Простая конструкция благодаря отсутствию системы блокировки/разблокировки.
- Наличие второго гидроцилиндра.
- Система Master-Slave обеспечивает максимальную точность перемещения и позиционирования платформ.
- Концевые удлинители платформ дают возможность обслуживать различные типы легковых автомобилей и служат для облегчения заезда.
- Автоматическая остановка при опускании платформ до высоты безопасности 40 см.
- Маломощный выносной гидравлический агрегат.
- Кнопочная панель управления, звуковая и световая сигнализация.

017005


Грузоподъемность	Т	3
017005	TROMMELBERG	10
Макс. высота подъема	мм	1850
Габаритная высота мин./макс.	мм	21
Ширина платформ	мм	600
Среднее время подъема/опускания	с	55/60
Мин. высота подхвата	мм	110
Расстояние между платформами	мм	800
Мощность электродвигателя	кВт	2,2
Электропитание	В/Гц	3Ф.х380-400/50
Вес брутто	кг	920

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ СНЯТИЯ КОЛЕС

Тележки для снятия колес

 GARWIN

Описание:

Данные тележки предназначены для снятия и установки колёс грузовых автомобилей, специального транспорта и автобусов. Работа механизма захвата колеса осуществляется за счет гидравлического привода.

018005-700

018005-1200



Грузоподъемность	кг	700	1200
018005	GARWIN	■	■
Диаметр колес	мм	700-945	1000-2200
Максимальная ширина колеса	мм	600	800
Габариты	мм	1130x875x160	1920x1050x1920
Вес	кг	70	148

ТЕЛЕЖКА-СТОЛ ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕВОЗКИ АГРЕГАТОВ

Тележка-стол для подъема и перевозки агрегатов

 GARWIN

Описание:

- плавный ход;
- колеса небольшого диаметра;
- простота управления;
- на транспортировочной рукоятке и платформе расположены все элементы управления подъемным столом;
- подъем груза не требует от оператора каких-либо физических усилий.

018505



Грузоподъемность	кг	300	500
018505	GARWIN	■	■
Мин. высота подхвата	мм	360	260
Макс. высота	мм	1220	780
Габариты (ДхШ)	мм	820x520	820x520
Вес	кг	74	74

ТИСКИ

Тиски слесарные

 LICOTA®

Описание:

- стальные губки имеют специальную насечку для надёжного зажима детали;
- поворотный механизм 360° обеспечивает фиксацию под необходимым углом;
- наковальня для работ с применением молотка или кувалды;
- качественная окраска защищает корпус от коррозии.

020505



Ширина губок	мм	125	150	200	250
020505	LICOTA	■	■	■	■
Вес	кг	11,6	15,3	19,2	24

Тиски слесарные

 GARWIN

Описание:

- поворотные чугунные тиски;
- поворотное основание на 360°;
- закалённые рифлёные губки;
- усилие зажима 1750 кг/см2;
- наковальня;
- устойчив к коррозии.

020515



Ширина губок	мм	100	125	150	200
020515	GARWIN	■	■	■	■
Диапазон захвата	мм	100	125	150	200
Глубина захвата	мм	70	75	86	105
Вес	кг	10	12,5	19	29,5

10

Оборудование для производства и СТО

ТИСКИ

Тиски слесарные

Описание:

- массивная конструкция из качественного серого чугуна обеспечивает высокую прочность;
- возможность поворота на 360°;
- сменные губки для зажима цилиндрических прутков;
- съёмные вставки губок тисков;
- стандартные рифлёные губки;
- усилие зажима 2100 кг/см²;
- герметично закрытая конструкция;
- наковальня;
- устойчив к коррозии.

020520



Ширина губок	мм	125	150	200
020520	GARWIN	■	■	■
Диапазон захвата	мм	133	152	216
Глубина захвата	мм	95	105	115
Вес	кг	23	29	39

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

Гидравлические прессы

Описание:

- надежная конструкция;
- перемещение штока по горизонтали;
- регулируемый по высоте стол;
- хромированный шток гидроцилиндра;
- автоматический возврат поршня;
- безопасный механизм перепускного клапана;
- усиленный манометр.

021005-12

021005-20

021005-10



Усилие	т	10	12	20
021005	GARWIN	■	■	■
Тип		Настольный	Напольный	Напольный
Наличие ножного привода		нет	да	да
Ход штока	мм	175	180	185
Рабочий диапазон	мм	193-363	77-917	69-1029
Ширина стола	мм	340	514	542
Размер (ДхШхВ)	мм	590x495x1058	690x700x1656	738x700x1797
Вес	кг	50,1	73	97

Гидравлические прессы с пневмоприводом

Описание:

- пневмогидравлический привод;
- надежная конструкция;
- перемещение штока по горизонтали;
- регулируемый по высоте стол;
- хромированный шток гидроцилиндра;
- автоматический возврат штока;
- безопасный механизм перепускного клапана;
- усиленный манометр.

021010-75

021010-100

021010-45



Усилие	т	45	75	100
021010	GARWIN	■	■	■
Ход штока	мм	190	250	300
Рабочий диапазон	мм	868	170-884	93-933
Ширина стола	мм	826	800	787
Размер (ДхШхВ)	мм	1106x800x1712	1146x800x1840	1199x990x1830
Давление воздуха	бар	7,5-8,5	7,5-8,5	7,5-8,5
Вес	кг	266	451	680

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

Гидравлические прессы с электроприводом



Описание:

- электрогидравлический привод;
- надежная сварная конструкция;
- перемещение штока по горизонтали;
- регулируемый по высоте стол;
- хромированный шток гидроцилиндра;
- автоматический возврат штока;
- безопасный механизм перепускного клапана;
- усиленный манометр.

021015



Усилие	т	50	75	100	150	200
021015	GARWIN	180	■	■	180	180
Ход штока	мм	200	250	300	350	350
Рабочий диапазон	мм	79-1059	183-897	113-813	64-889	93-918
Ширина стола	мм	730	800	787	1000	1002
Напряжение	В	380	380	380	380	380
Мощность	кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Размер (ДхШхВ)	мм	1036x800x1835	1146x800x1867	1199x990x1865	1452x995x2089	1462x995x2109
Вес	кг	355	486	758	1193	1430

ВАННЫ ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ

Ванны для мойки деталей



Описание:

Ванны для мытья деталей предназначены для очистки деталей и агрегатов физико-химическим путём при помощи циркулирующего моющего раствора.

Емкость ванны	л	13	75	150	75	
022005	GARWIN	Электропривод	■	■	■	-
022010		Пневмопривод	-	-	-	■
Размеры ванны	мм	430x340x220	760x540x200	1130x540x260	760x520x200	
Производительность насоса	л/мин	2,7-3,3	2,7-3,3	2,7-3,3	2,5-3,0	
Габариты	мм	430x340x220	760x540x880	1090x540x890	760x520x1050	
Напряжение	В	220	220	220	-	
Максимальное давление	Бар	-	-	-	8,5	
Вес	кг	6,5	25	42	44	

022005



022010



10

Оборудование для производства и СТО

ВАННЫ ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ

Ванны для мойки деталей, серия Эко



Описание:

- малый расход воды;
- низкая удельная энергоемкость;
- эффективность очистки до 95%;
- откидная крышка;
- струйный привод;
- грузоподъемность до 250 кг.

022015



Диаметр корзины	мм	500	600	700	800
022015	Моторные технологии	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	300	350	390	500
Грузоподъемность корзины	кг	80	80	120	250
Объем моющего раствора	л	60	75	80	120
Температура нагрева	°С	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	3,75	3,75	3,75	5,6
Напряжение	В	220	220	220	380
Вес	кг	60	70	100	140

Диаметр корзины	мм	900	1000	1150	1400
022015	Моторные технологии	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	500	720	730	780
Грузоподъемность корзины	кг	250	250	350	350
Объем моющего раствора	л	140	180	200	370
Температура нагрева	°С	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	5,6	8,2	8,2	11,65
Напряжение	В	380	380	380	380
Вес	кг	180	180	350	400

Ванны для мойки деталей, серия AV



Описание:

Струйные автоматические мойки деталей и агрегатов наиболее полно отвечают специфическим требованиям очистки элементов от нефтемасляных загрязнений. При малом расходе воды, многократном использовании моющего раствора, низкой удельной энергоемкости эффективность очистки возрастает до 95%.

- откидная крышка;
- струйный привод;
- грузоподъемность до 250 кг.

Расширенная комплектация: корзина из нержавеющей стали, высокопроизводительный итальянский насос, защита от "сухого" пуска, цифровой датчик температуры, цифровое реле времени.

022020



Диаметр корзины	мм	500	600	700	800	900	1000
022020	Моторные технологии	20	20	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	300	390	390	500	500	780
Грузоподъемность корзины	кг	80	80	120	250	250	250
Объем моющего раствора	л	60	75	80	120	140	180
Температура нагрева	С	90	90	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	2,75	3,5	3,5	6,88	7	10,7
Напряжение	В	220	220	220	380	380	380
Вес	кг	60	70	100	140	180	180

10

Оборудование для производства и СТО

ВАННЫ ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ

Ванны для мойки деталей, серия АК



Описание:

Струйные автоматические мойки деталей и агрегатов наиболее полно отвечают специфическим требованиям очистки элементов от нефтемасляных загрязнений. При малом расходе воды, многократном использовании моющего раствора, низкой удельной энергоемкости эффективность очистки возрастает до 95%.

- откидная крышка;
- механический привод;
- грузоподъемность до 350 кг.

Расширенная комплектация: электропривод вращения корзины, корзина из нержавеющей стали, высокопроизводительный итальянский насос, защита от "сухого" пуска, цифровой датчик температуры, цифровое реле времени.

022025



Диаметр корзины	мм	600	700	800	900	1000	1150	1400
022025	Моторные технологии	20	20	20	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	390	390	500	500	780	630	780
Грузоподъемность корзины	кг	80	120	250	250	250	350	400
Объем моющего раствора	л	75	80	120	140	180	200	250
Температура нагрева	С	90	90	90	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	3,5	3,5	6,88	7	10,7	10,7	10,7
Напряжение	В	220	220	380	380	380	380	380
Вес	кг	70	100	140	180	180	350	400

Ванны для мойки деталей, промышленные, серия ВС



Описание:

Установки для промышленной очистки деталей – это специализированный автономный комплекс, позволяющий осуществлять качественную промывку, очистку и сушку элементов на производственных предприятиях. Спектр использования автоматических моющих камер промышленного типа велик, они применяются в отраслях машиностроения, топливно-энергетического комплекса, оборонного комплекса, авиационно-космической промышленности, транспортной отрасли.

- Движущиеся по кругу верхние моющие коллекторы.
- Фронтальная загрузка для промышленной очистки деталей с подъемным люком на пневмоцилиндрах.
- Неподвижная корзина.

022030



Диаметр корзины	мм	800	900	1000	1100	1200
022030	Моторные технологии	20	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	800	800	800	800	800
Грузоподъемность корзины	кг	800	1000	800	800	800
Объем моющего раствора	л	200	200	400	400	500
Температура нагрева	С	90	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	12,65	12,65	20,4	20,4	25,4
Напряжение	В	220	220	380	380	380

Диаметр корзины	мм	1300	1400	1500	1600	1800
022030	Моторные технологии	20	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	800	1000	1000	1000	1000
Грузоподъемность корзины	кг	800	1500	1500	1500	1500
Объем моющего раствора	л	500	500	500	500	750
Температура нагрева	С	90	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	25,4	25,4	25,4	25,4	32,5
Напряжение	В	380	380	380	380	380

10

Оборудование для производства и СТО

ВАННЫ ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ

Ванны для мойки деталей, промышленные, серия BS



Описание:

Установки для промышленной очистки деталей — это специализированный автономный комплекс, позволяющий осуществлять качественную промывку, очистку и сушку элементов на производственных предприятиях. Спектр использования автоматических моющих камер промышленного типа велик, они применяются в отраслях машиностроения, топливно-энергетического комплекса, оборонного комплекса, авиационно-космической промышленности, транспортной отрасли.

- Движущиеся по кругу верхние моющие коллекторы.
- Фронтальная загрузка для промышленной очистки деталей с подъемным люком на пневмоцилиндрах.
- Неподвижная корзина.

022035



Диаметр корзины	мм	800	900	1000	1100	1200
022035	Моторные технологии	20	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	800	800	800	800	800
Грузоподъемность корзины	кг	800	1000	800	800	800
Объем моющего раствора	л	200	200	400	400	500
Температура нагрева	С	90	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	10,95	10,95	22,25	22,25	26,25
Напряжение	В	220	220	380	380	380

Диаметр корзины	мм	1300	1400	1500	1600	1800
022035	Моторные технологии	20	20	20	20	20
Высота рабочего пространства	мм	800	1000	1000	1000	1000
Грузоподъемность корзины	кг	800	1500	1500	1500	1500
Объем моющего раствора	л	500	500	500	500	750
Температура нагрева	С	90	90	90	90	90
Мощность общая	кВт	26,25	26,25	26,25	26,25	32,25
Напряжение	В	380	380	380	380	380

ДЛЯ АНТИКОРРОЗИЙНОЙ И ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ

Пескоструйная камера



Описание:

- Пескоструйные камеры устанавливаются в цехах и закрытых отапливаемых помещениях.
- Для обработки изделий не требуется создавать специальные площадки или выделять отдельное помещение, а также обеспечивать оператора спецодеждой.
- В комплект входит пистолет с комплектом форсунок и комплект защитных пленок.
- Для подключения потребуются компрессор.

023005



Объем камеры	л	220
023005	GARWIN	■
Расход воздуха	л/мин	283-452
Давление воздуха	бар	4-7
Габариты	мм	960x620x625
Вес	кг	47

10

Оборудование для производства и СТО

ДЛЯ АНТИКОРРОЗИЙНОЙ И ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ

Пескоструйные аппараты

GARWIN

Описание:

Предназначен для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от старой краски, ржавчины, окислы, различного рода загрязнений, обезжиривания поверхностей при ремонте зданий, а также для подготовки поверхности под покраску при ремонтных работах на энергетических, судоремонтных, автомобильных сервисах и других ремонтных и производственных предприятиях. Для подключения требуется компрессор.

023010



Объем бака	л	17	32
023010	GARWIN	■	■
Расход воздуха	л/мин	270-700	270-700
Давление воздуха	бар	4-7	4-7
Средний расход абразива	кг/мин	0,41-0,66	0,41-0,66
Производительность	м2/час	1,5-2,8	1,5-2,8
Вес	кг	13,19	21

10

Оборудование для производства и СТО

ШПРИЦЫ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ

Шприцы для консистентной смазки, серии 10003, 10004

LICOTA®

Описание:

Предназначены для подачи консистентной смазки в труднодоступные узлы и агрегаты при помощи металлической насадки или гибкого шланга (опция).

- разработаны для жестких условий эксплуатации;
- высококачественное покрытие корпуса;
- удобный в использовании непроскальзывающий резиновый рычаг.

031005



Емкость	мл	400	400H	400	400H
031005	LICOTA	■	■	-	-
031010		-	-	■	■
Клапан сброса		-	-	да	да
Гибкий шланг		-	да	-	да
Давление	бар	400	400	400	400
Вес	кг	1,35	1,4	1,35	1,4

031010



Шприцы для консистентной смазки, Standart

PRESSOL

Описание:

Предназначены для подачи консистентной смазки в труднодоступные места узлов и агрегатов при помощи гибкого шланга или металлической насадки.

- прибор работает со смазками до NLGI 2 при 20 °С;
- поршень точно подогнан к цилиндру;
- производительность не меняется после 40.000 циклов;
- головка шприца из литого цинка Z 410;
- непроскальзываемая рукоятка на рычаге шприца;
- свободная крышка с зажимом позволяет производить сжатие пружины вручную в любом положении для утрамбовывания заложённой вручную смазки или запрессовывания манжеты в поврежденную трубу;
- быстрый сброс воздуха полуоборотом корпуса шприца.

031020



Емкость	мл	500	750	1000
031020	PRESSOL	7	7	7
Давление подачи	атм		400	
Толщина стенки корпуса	мм		1	
Объем подачи	ход (см³)		1,2	
Резьба шприца			M10x1	
Размеры	мм	395x120x66	510x125x70	600x125x70
Вес	кг	1,2	1,563	1,65

ШПРИЦЫ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ

Шприцы для консистентной смазки, Profi



Описание:

Предназначены для подачи консистентной смазки в труднодоступные места узлов и агрегатов при помощи гибкого шланга или металлической насадки.

- смазка подается при малейшем движении рычага;
- возможность использования густой и холодной смазки;
- высокая производительность;
- продолжительный срок службы;
- способы заполнения: 400-гр.-туба для смазки по DIN 1284, приспособление для заполнения смазкой или заполнение вручную шпателем;
- клапан сброса давления позволяет хранить шприц без внутреннего давления.

031025



Емкость	мл	500	750	1000
031025	PRESSOL	7	7	7
Давление подачи	атм	400		
Толщина стенки корпуса	мм	1		
Объем подачи	ход (см³)	1,4		
Резьба шприца		M10x1		
Размеры	мм	390x120x66	510x125x70	610x160x60
Вес	кг	1,25	1,84	1,77

ШПРИЦЫ ДЛЯ МАСЛА

Шприцы для масла



Описание:

- предназначен для отсоса и нагнетания масла;
- масла до SAE 90, газойль и дизель.

032005



Емкость	мл	500	1000
032005	LICOTA	■	■
Диаметр тубы	мм	54	60
Толщина стенки	мм	1	1
Ход поршня	мм	225	340
Длина гибкой насадки	мм	290	290
Длина железной насадки	мм	240	240
Вес	кг	0,925	1,365

Шприцы для масла



Описание:

- предназначен для отсоса и нагнетания масла;
- масла до SAE 90, керосин, газойль и дизель.

032010



Емкость	мл	500	1000
032010	PRESSOL	■	■
Диаметр тубы	мм	56	56
Толщина стенки	мм	1	1
Ход поршня	мм	275	415
Длина гибкой насадки	мм	350	350
Вес	кг	0,66	1,09

НАСОСЫ ДЛЯ РАЗДАЧИ МАСЛА, РУЧНЫЕ

Насосы для раздачи масла

GARWIN

Описание:

масла до SAE 90, керосин, газойль и дизель.

032505

032510

Модель		1	1
032505	GARWIN	рычажные	-
032510		роторные	-
Производительность	л/ход	0,3	0,25
Резьба		G 2	G 2
Длина	мм	480-900	980
Емкость бочек	л	60, 200, 220	
Вес	кг	2,2	5



НАСОСЫ ДЛЯ РАЗДАЧИ МАСЛА, ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Насос для раздачи масла, пневматические

LICOTA®

Описание:

- подходит для раздачи ГСМ из бочек объемом 200 л;
- работает на раздачу и забор неагрессивных жидкостей;
- пневматический привод исключает возникновение искры;
- имеется предохранительный клапан для автоматического отключения;
- трубка с удлинителем позволяет откачивать жидкость из глубоких труднодоступных мест.

Модель		1
033005	LICOTA	-
Потребление воздуха	л/мин	100
Рабочее давление	кг/см ²	3-6
Резьба штуцера		1/4"
Вес	кг	3,75

033005



УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗДАЧИ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ, РУЧНЫЕ

Установки для раздачи консистентной смазки, ручные

PRESSOL

Описание:

- для смазки класса вязкости до NLGI 2;
- привод ручной рычажный;
- изогнутая трубка М10х1, 150 мм;
- насадка четырехлепестковая, М 10 х 1;
- заполнение: через съемную крышку вручную.

Емкость	л	8	12	16
033505	PRESSOL	-	-	-
Диаметр емкости	мм	145	185	220
Высота емкости	мм	380		
Перекачиваемые среды		до NLGI 2		
Объем подачи	ход (см ³)	10		
Давление подачи	бар	25		
Подающий шланг	мм	11x1500		
Габариты	мм	480x160x600	480x200x600	500x260x600
Вес	кг	4,9	5,74	6,92

033505



10

Оборудование для производства и СТО

УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗДАЧИ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Установки для раздачи консистентной смазки, пневматические



Описание:

- для смазки класса вязкости до NLGI 2;
- привод пневматический;
- насадка четырехлепестковая, M10x1;
- заполнение: через съемную крышку вручную.

034006



Емкость	л	20
034006	GARWIN	■
Производительность	г/мин	751
Коэффициент сжатия		50:1
Расход воздуха	л/мин	117
Рабочее давление воздуха	бар	8
Длина шланга	м	2
Уровень шума	дБ	84
Габариты	мм	330x350x825
Вес	кг	16,8

УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗДАЧИ МАСЛА, РУЧНЫЕ

Установки для раздачи масла, ручные



Описание:

- установка предназначена для раздачи масел с помощью ручного привода;
- масла до SAE 40;
- с ножным упором;
- маслостойкая лакировка;
- крышка емкости, с отверстием для капель;
- заполнение вручную съемным насосом;
- слив по раздаточному шлангу.

034505



Емкость	л	8	14
034505	PRESSOL	■	■
Диаметр емкости	мм	145	22
Высота емкости	мм	380	380
Объем подачи	ход (см³)	85	85
Подающий шланг	м	2	2
Габариты	мм	480x160x600	500x260x600
Вес	кг	4,8	6,6

УСТАНОВКИ ДЛЯ СБОРА МАСЛА

Установки для сбора масла, с самосливом



Описание:

- быстрое и легкое удаление отработанного масла из двигателей и коробок передач самотеком;
- подъемная ванна оснащена пластиковым сетчатым фильтром;
- установка в смотровой яме, под подъемником или на полу;
- ускоренный слив масла из установки под действием сжатого воздуха;
- современный дизайн;
- надежная конструкция.

036005



Емкость бака	л	80
036005	GARWIN	■
Вместимость подъемной ванны	л	10
Рабочее давление воздуха	бар	8-10
Вес	кг	28

УСТАНОВКИ ДЛЯ СБОРА МАСЛА

Установка для сбора масла, со щупами

GARWIN

Описание:

Мобильная установка для сбора отработанного масла путем слива в подъемную ванну самотеком или под действием разрежения через специальные щупы.

- установка в смотровой яме, под подъемником или на полу;
- ускоренный слив масла из установки под действием сжатого воздуха.

036010



Емкость бака	л	80
036010	GARWIN	■
Вместимость подъемной ванны	л	10
Рабочее давление воздуха на вакуумирование	бар	6-8
Рабочее давление воздуха на слив	бар	2,5
Рабочая температура	°С	40-60
Вес	кг	20

10

Оборудование для производства и СТО

Установки для сбора масла, с колбой

GARWIN

Описание:

Мобильная установка для сбора отработанного масла путем слива в подъемную ванну самотеком или под действием разрежения через специальные щупы.

- установка в смотровой яме, под подъемником или на полу;
- инспекционная камера для определения качества и количества заменяемого масла;
- ускоренный слив масла из установки под действием сжатого воздуха.

036015



Емкость бака	л	80
036015	GARWIN	■
Вместимость подъемной ванны	л	10
Вместимость предкамеры	л	10
Рабочее давление воздуха на вакуумирование	бар	6-8
Рабочее давление воздуха на слив	бар	2,5
Рабочая температура	°С	40-60
Вес	кг	25

СВЕТИЛЬНИКИ

Светильники светодиодные

GARWIN

Описание:

- долгий срок службы;
- минимальное потребление электроэнергии;
- отсутствие выделяемого тепла;
- высокопрочный АБС-пластик с линзой из поликарбоната;
- система магнитов и поворотных крюков.

050505-50



- прорезиненная ручка;
- дополнительный ультраяркий светодиод сверху диаметром 5мм;

050505-80



- дополнительный ультраяркий светодиод сверху диаметром 5мм;
- можно использовать для подзарядки мобильного устройства;
- зарядное устройство 12В;
- зарядное устройство 220В.

Яркость	Lumen	50	80	160
050505	GARWIN	■	■	■
Тип питания		3*AAA	Li-Ion	Li-Ion
Время работы	мин	—	240	180
Время зарядки	ч	—	5	4
Емкость аккумулятора	Ач	—	0,8	1,4
Напряжение аккумулятора	В	—	3,7	3,7
Вес	кг	0,08	0,25	0,48

050505-160



- можно использовать для подзарядки мобильного устройства;
- зарядное устройство 12В;
- зарядное устройство 220В.

СВЕТИЛЬНИКИ

Светильники светодиодные



Описание:

- долгий срок службы;
- минимальное потребление электроэнергии;
- отсутствие выделяемого тепла;
- высокопрочный АБС-пластик с линзой из поликарбоната;
- система магнитов и поворотных крюков.

050505-210



- сверхузкий корпус;
- специально разработанная конструкция для освещения труднодоступных мест;
- прочный корпус;
- пылевлагозащита IP44: Защита от пыли / Защита от брызг.

050505-250



- наличие мультифункциональной подставки;
- зарядное устройство 220В.

Яркость		Lumen	210	250	260
050505	GARWIN	светильники светодиодные	■	■	■
Тип питания			Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion
Время работы		мин	180	240	360
Время зарядки		ч	3	4	4
Емкость аккумулятора		Ач	2	2,2	2,2
Напряжение аккумулятора		В	3,7	3,7	3,7
Вес		кг	0,373	0,375	0,516

050505-260



- прозрачная труба из поликарбоната;
- 2 зарядных устройства 12 / 230 В в комплекте;
- Li-Ion аккумулятор 3,7 В / 2200 мАч;
- ультраяркий кластерный светодиод.

Светильники светодиодные



Описание:

- долгий срок службы;
- минимальное потребление электроэнергии;
- отсутствие выделяемого тепла;
- высокопрочный АБС-пластик с линзой из поликарбоната;
- система магнитов и поворотных крюков.

050505-280



- зарядное устройство 220В.

050505-1900



- кабель 6 метров.

Яркость		Lumen	280	1900	2400
050505	GARWIN	светильники светодиодные	■	■	■
Тип питания			Li-Ion	сеть 220В	сеть 220В
Время работы		мин	260	—	—
Время зарядки		ч	5	—	—
Емкость аккумулятора		Ач	2,2	—	—
Напряжение аккумулятора		В	4	—	—
Вес		кг	0,55	0,735	2

050505-2400



- светодиодный прожектор;
- яркий кластерный светодиод с низким потреблением электроэнергии (36 Вт);
- дополнительная розетка на корпусе прожектора 220В.

ЭЛЕМЕНТЫ ПИТАНИЯ

Элементы электропитания ROBITON Alkaline Standart



Описание:

Элементы электропитания ROBITON подходят для использования в приборах с высоким и средним энергопотреблением: часах, игрушках, пультах дистанционного управления, кухонных и настольных весах, плеерах, радиоприемниках, диктофонах.

ROBITON	051005	Кол-во в упаковке/в коробке
		шт
LR3	■	20/800
LR6	■	20/800
LR20	■	10/120
6LR61	■	10/240

051005-LR3



051005-LR6



051005-LR20



051005-6LR61



ЭЛЕМЕНТЫ ПИТАНИЯ

Элементы электропитания ENERGIZER INDUSTRIAL



Описание:

Элементы электропитания ENERGIZER – оптимальное решение для использования в тяжелых условиях или при непрерывной работе оборудования. Батарейки Energizer Industrial не содержат ртути, поэтому не требуют специальной утилизации. Данные батарейки надежно работают при экстремальных температурах от -18°C до +55°C и могут храниться длительное время, более 5 лет.

ENERGIZER	051010	Кол-во в упаковке/ в коробке	
		шт	
LR3	■	10/120	
LR6	■	10/120	
LR14	■	12/72	
LR20	■	12/72	
6LR61	■	12/72	

051010-LR3



051010-LR6



051010-LR14



051010-6LR61



051010-LR20



ЭЛЕКТРОУДЛИНИТЕЛИ

Описание:

Силовой удлинитель предназначен для проведения работ на строительной площадке, в мастерской или гараже и служит для подключения электроприборов.

- Катушка изготовлена из пластика, она не позволяет спутываться проводу и облегчает хранение изделия, увеличивая его срок службы.
- На лицевой панели расположено 4 гнезда – можно подключить одновременно несколько инструментов.
- Удлинитель оснащен рукояткой для удобной транспортировки.

Электроудлинители на катушке 30 м

ТЕХРИМ

Кол-во жил/сечение	051510-30	Степень защиты
шт*мм	Техрим	
2*0,75	■	IP20
3*1,5	■	IP44
3*2,5	■	IP44

051510-30



Электроудлинители на катушке 40 м

ТЕХРИМ

Кол-во жил/сечение	051510-40	Степень защиты
шт*мм	Техрим	
3*1,5	■	IP44

051510-40



Электроудлинители на катушке 50 м

ТЕХРИМ

Кол-во жил/сечение	051510-50	Степень защиты
шт*мм	Техрим	
2*0,75	■	IP20
3*1,5	■	IP44
3*2,5	■	IP44

051510-50



10

Оборудование для производства и СТО

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ, С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ

Компрессоры поршневые

Описание:

Предназначены для проведения периодических работ низкой интенсивности, не требующих большого объема сжатого воздуха.

- силицированная головка;
- неприхотливы в эксплуатации;
- ремонтпригодные;
- соответствуют требованиям ГОСТ.

Область применения:

- подкачка шин;
- подкраска минираскопультom;
- продувка воздухом;
- прочие незначительные работы с использованием пневмоинструмента.

060110



060105



Номер модели		1	2	
060105	FIAC	с ресивером 24 л	СБ4/С-24.GM193	СБ4/С-24.GM244
			■	■
060110	FIAC	с ресивером 50 л	СБ4/С-50.GM193	СБ4/С-50.GM244
			■	■
Цилиндры / Ступени		1/1	1/1	
Производительность на входе	л/мин	240	260	
Производительность на выходе	л/мин	170	185	
Максимальное давление	бар	8	8	
Мощность	кВт	1,5	1,8	
Питание	В	220	220	

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ РЕМЕННЫЕ

Компрессоры поршневые ременные с горизонтальным ресивером

Описание:

Предназначены для проведения периодических работ средней интенсивности.

- чугунная головка;
- высокая надежность;
- неприхотливы в эксплуатации;
- ремонтпригодные;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

Область применения:

- шиномонтажные мастерские;
 - ремонтные мастерские;
 - передвижные ремонтные мастерские;
 - окрасочные мастерские.
- Для стабильной работы желательно использовать модели на 380В. При низком напряжении в сети модели на 220В могут не запуститься.

060205

060210



Номер модели		1	2	3	4	
060205	REMEZA	с горизонтальным ресивером 50 л	СБ4/С-50.LH20-2.2	СБ4/С-50.LH20-2.2A	СБ4/С-50.LB30	СБ4/С-50.LB30A
			■	■	■	■
060210	REMEZA	с горизонтальным ресивером 100 л	СБ4/С-100.LH20-2.2	СБ4/С-100.LH20-2.2A	СБ4/С-100.LB30	СБ4/С-100.LB30A
			■	■	■	■
Цилиндры / Ступени		1 / 1	1 / 1	2 / 1	2 / 1	
Производительность на входе	л/мин	280	280A	420	420A	
Производительность на выходе	л/мин	200	200	340	340	
Максимальное давление	бар	10	10	10	10	
Мощность	кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	
Питание	В	380	220	380	220	

Номер модели		6	7	8	
060205	REMEZA	с горизонтальным ресивером 50 л	СБ4/С-50.LB40	-	-
			■	-	-
060210	REMEZA	с горизонтальным ресивером 100 л	СБ4/С-100.LB40	СБ4/С-100.LB50	СБ4/С-100.LB75
			■	■	■
Цилиндры / Ступени		3 / 1	2 / 1	3 / 1	
Производительность на входе	л/мин	580	690	950	
Производительность на выходе	л/мин	440	550	740	
Максимальное давление	бар	10	10	10	
Мощность	кВт	3	4	5,5	
Питание	В	380	380	380	

10

Оборудование для производства и СТО

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ РЕМЕННЫЕ

Компрессоры поршневые ременные с горизонтальным ресивером



Описание:

Предназначены для проведения периодических работ средней интенсивности.

- чугунная головка;
- высокая надежность;
- неприхотливы в эксплуатации;
- ремонтпригодные;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

Область применения:

- шиномонтажные мастерские;
- ремонтные мастерские;
- передвижные ремонтные мастерские;
- окрасочные мастерские.

Для стабильной работы желательно использовать модели на 380В.

При низком напряжении в сети модели на 220В могут не запуститься.

060215



060220



Номер модели			3	4	6
060215	REMEZA	с горизонтальным ресивером 200 л	СБ4/С-200.LB30	СБ4/С-200.LB30А	СБ4/С-200.LB40
			■	■	■
Цилиндры / Ступени			2 / 1	2 / 1	3 / 1
Производительность на входе		л/мин	420	420А	580
Производительность на выходе		л/мин	340	340	440
Максимальное давление		бар	10	10	10
Мощность		кВт	2,2	2,2	3
Питание		В	380	220	380

Номер модели			7	8
060220	REMEZA	с горизонтальным ресивером 270 л	СБ4/Ф-270.LB50	СБ4/Ф-270.LB75
			■	■
Цилиндры / Ступени			2 / 1	3 / 1
Производительность на входе		л/мин	690	950
Производительность на выходе		л/мин	550	740
Максимальное давление		бар	10	10
Мощность		кВт	4	5,5
Питание		В	380	380

Компрессоры поршневые ременные с горизонтальным ресивером



Описание:

Предназначены для проведения периодических работ высокой интенсивности.

- чугунная головка;
- высокая надежность;
- неприхотливы в эксплуатации;
- ремонтпригодные;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

Область применения:

- шиномонтажные мастерские;
- ремонтные мастерские;
- передвижные ремонтные мастерские;
- окрасочные мастерские.

Для стабильной работы желательно использовать модели на 380В. При низком напряжении в сети модели на 220В могут не запуститься.

060225



Номер модели			8	9	10
060225	REMEZA	с горизонтальным ресивером 500 л	СБ4/Ф-500.LB75	СБ4/Ф-500.LB75Т	СБ4/Ф-500.LT100
			■	30	■
Цилиндры / Ступени			3 / 1	3 / 1	4/2
Производительность на входе		л/мин	950	1900	1400
Производительность на выходе		л/мин	740	1520	1100
Максимальное давление		бар	10	10	10
Мощность		кВт	5,5	11	7,5
Питание		В	380	380	380

10

Оборудование для производства и СТО

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ РЕМЕННЫЕ

Компрессоры поршневые ременные с горизонтальным ресивером



Номер модели			11	12	13
060225	REMEZA	с горизонтальным ресивером 500 л	СБ4/Ф-500.LT100-11,0	СБ4/Ф-500.W95	СБ4/Ф-500.W95ТБ
			■	■	■
Цилиндры / Ступени			4/2	3 / 2	3 / 2
Производительность на входе	л/мин		1700	1200	2400
Производительность на выходе	л/мин		1300	900	1800
Максимальное давление	бар		10	10	10
Мощность	кВт		11	7,5	15
Питание	В		380	380	380

Компрессоры поршневые ременные с вертикальным ресивером



Описание:

Предназначены для проведения периодических работ средней интенсивности.

- чугунная головка;
- высокая надежность;
- неприхотливы в эксплуатации;
- ремонтпригодные;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

Область применения:

- шиномонтажные мастерские;
- ремонтные мастерские;
- передвижные ремонтные мастерские;
- окрасочные мастерские.

060235



Номер модели			1	2	3
060235	REMEZA	с вертикальным ресивером 100 л	СБ4/С-100.LB30АВ	СБ4/С-100.LB30В	СБ4/С-100.LB40В
			■	■	■
Цилиндры / Ступени			2 / 1	2 / 1	3 / 1
Производительность на входе	л/мин		420	420	580
Производительность на выходе	л/мин		340	340	440
Максимальное давление	бар		10	10	10
Мощность	кВт		2,2	2,2	3
Питание	В		380	220	380

Компрессоры поршневые ременные с вертикальным ресивером



Описание:

Предназначены для проведения периодических работ средней интенсивности.

- чугунная головка;
- высокая надежность;
- неприхотливы в эксплуатации;
- ремонтпригодные;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

Область применения:

- шиномонтажные мастерские;
- ремонтные мастерские;
- передвижные ремонтные мастерские;
- окрасочные мастерские.

060240



Номер модели			4	5	6
060240	REMEZA	с вертикальным ресивером 270 л	СБ4/Ф-270.LB50В	СБ4/Ф-270.LB75В	СБ4/Ф-270.LT100В
			■	■	■
Цилиндры / Ступени			2 / 1	3 / 1	4/2
Производительность на входе	л/мин		690	950	1400
Производительность на выходе	л/мин		550	740	1100
Максимальное давление	бар		10	10	10
Мощность	кВт		4	5,5	7,5
Питание	В		380	380	380

10

Оборудование для производства и СТО

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ РЕМЕННЫЕ, ПОВЫШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ

Компрессоры поршневые ременные, повышенного давления



Описание:

Предназначены для проведения периодических работ высокой интенсивности.

- повышенное давление;
- чугунная головка;
- высокая надежность;
- неприхотливы в эксплуатации;
- ремонтпригодные;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

Область применения:

- шиномонтажные мастерские;
- ремонтные мастерские;
- передвижные ремонтные мастерские;
- окрасочные мастерские.

060305



10

Оборудование для производства и СТО

Номер модели		1	2	3
060305	REMEZA	СБ4/Ф-500. W95/16	СБ4/Ф-500. LT100/16-7.5	СБ4/Ф-500. LT100-16
		■	■	■
Объем ресивера	л	500	500	500
Цилиндры / Ступени		3/2	4/2	4/2
Производительность на входе	л/мин	800	1000	1400
Производительность на выходе	л/мин	550	700	1000
Максимальное давление	бар	16	16	16
Мощность	кВт	7,5	7,5	11
Питание	В	380	380	380
Вес	кг	320	360	370

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Компрессоры поршневые строительные



Описание:

Предназначены для использования на строительных площадках. Модели с бензиновым двигателем подойдут для использования в неэлектрифицированных помещениях.

- легко перемещать по рабочей площадке;
- передвижная конструкция с 4 колесами;
- комфортная в эксплуатации ручка для перемещения;
- надежный 3-цилиндровый двигатель;
- наличие специальной системы охлаждения;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

060405
060410



Номер модели			1	2	3	4
060405	REMEZA	с электроприводом	СБ4/С-90. LB75	СБ4/С-90. W95/6	-	-
			30	■	-	-
060410	REMEZA	с бензиновым двигателем	-	-	СБ4/С-90.LB75. SPE390R	СБ4/С-90.W95/6. SPE390R
			-	-	30	30
Цилиндры / Ступени			3 / 1	3 / 1	3 / 1	3 / 1
Объем ресивера	л		90	90	90	90
Производительность на входе	л/мин		980	1700	980	1700
Производительность на выходе	л/мин		800	1200	800	1200
Максимальное давление	бар		8	6	8	6
Мощность	кВт		5,5	7,5	13	13
Питание	В		380	380	-	-
Вес	кг		180	210	180	200

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ВИНТОВЫЕ

Компрессоры винтовые



Описание:

Предназначены для постоянных работ высокой интенсивности в формате 24/7.

- высокая надежность и ресурс;
- высокая производительность при экономичном энергопотреблении;
- высокая стойкость к перегрузкам;
- низкое остаточное содержание влаги в сжатом воздухе;
- простота и низкие материальные затраты на техническое обслуживание;
- соответствуют требованиям ГОСТ, имеют все необходимые сертификаты.

Область применения:

- промышленные предприятия;
- станции технического обслуживания;
- окрасочные производства.

060505
060520



060510
060515



060525



Номер модели		1	2	3	4	
060505	REMEZA	без ресивера	30	30	30	30
060510		с ресивером 270 л	30	30	30	-
060515		с ресивером 500 л	30	-	-	30
060525		с осушителем и ресивером 500л	-	30	30	30
Давление		бар	10	10	10	10
Производительность		л/мин	450	700	1000	1400
Мощность		кВт	4	5,5	7,5	11
Питание		В	380	380	380	380
Рабочий уровень шума		дБ	68	70	71	75

Номер модели		5	6	7	8	
060505	REMEZA	без ресивера	30	30	30	30
060515		с ресивером 500 л	30	-	-	-
060520		с осушителем без ресивера	-	30	30	-
060525		с осушителем и ресивером 500л	30	-	-	-
Давление		бар	10	10	10	10
Производительность		л/мин	1900	2700	3200	4200
Мощность		кВт	15	18,5	22	30
Питание		В	380	380	380	380
Рабочий уровень шума		дБ	77	67	69	80

Номер модели		9	10	11	12	
060505	REMEZA	без ресивера	30	30	30	30
Давление		бар	10	10	10	10
Производительность		л/мин	5000	6500	7700	11100
Мощность		кВт	37	45	55	75
Питание		В	380	380	380	380
Рабочий уровень шума		дБ	80	80	80	80

10

Оборудование для производства и СТО

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КРАСКОПУЛТЫ

Пневматические краскопульты Licota

LICOTA®

Описание:

Краскопульты системы HP (High Pressure – высокое давление) предназначены для нанесения базовых лакокрасочных материалов, грунтов и лаков. Благодаря технологии высокого давления они обеспечивают быстрое и равномерное нанесение ЛКМ на большие окрашиваемые поверхности, но при этом увеличивают расход материалов, т.к. образуют обильное опыление. Коэффициент переноса краски на поверхность составляет 45%. Данные краскопульты наименее требовательны к производительности компрессора.

070505



070510



070515



070520



10

Оборудование для производства и СТО

Размер дюзы	070505	070510	070515	070520
мм	LICOTA пневматический краскопульт HP с верхней подачей материала и бачком 600мл.	LICOTA пневматический краскопульт HP с нижней подачей материала и бачком 700мл.	LICOTA мини краскопульт HP с верхней подачей материала и бачком 125мл.	LICOTA пневматический краскопульт HP с поворотным бачком 400мл.
0,5	-	-	90	-
0,8	-	90	90	90
1	90	90	90	90
1,1	-	-	90	-
1,2	90	-	-	-
1,3	-	90	-	90
1,4	■	-	-	-
1,5	90	90	-	90
1,7	90	-	-	-
1,8	-	90	-	90
2	90	-	-	-
Потребление воздуха, л/мин	283	453	112	142
Рабочее давление, бар	3,5-5	6	2,6-4	4
Присоединительный размер, дюйм	1/4	1/4	1/4	1/4
Материал бачка	Пластиковый	Металлический	Пластиковый	Металлический
Вес, кг	0,6	0,6	0,3	0,55
Особенности	Подходит для работ по нанесению лака и базовых покрытий.	Подходит для промышленного применения. Нижняя подача материала позволяет подключать краскопульт к стационарным системам подачи материала.	Подходит для работ по нанесению лака и базовых покрытий. Небольшие размеры позволяют применять его при окраске небольших площадей (студии аэрографии и колористические лаборатории).	Поворотная система бачка позволяет отрегулировать его положение в зависимости от угла расположения детали, что позволяет избежать утечки краски.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КРАСКОПУЛЬТЫ

Пневматические краскопульты Licota

LICOTA®

Описание:

Краскопульты системы HVLP (high volume low pressure - большой объем при малом давлении) предназначены для нанесения финишных лакокрасочных материалов (ЛКМ). Совершенное разбиение материала и стабильная форма факела – гарантия достижения превосходных результатов окраски. Технология HVLP обеспечивает перенос более 65% материала на поверхность, снижение потерь ЛКМ на туманообразование и практически полное отсутствие опила.

Внимание! Для работы с краскопультами системы HVLP необходим компрессор с производительностью выше 400 л/мин.

070525



070530



Размер дюзы	070525	070530
мм	LICOTA пневматический краскопульт HVLP с верхней подачей материала и бачком 600мл.	LICOTA мини краскопульт HVLP с верхней подачей материала и бачком 125мл.
0,5	—	90
0,8	—	■
1	—	90
1,1	—	90
1,2	90	—
1,3	■	—
1,4	90	—
1,7	90	—
2	90	—
Потребление воздуха, л/мин	396	190
Рабочее давление, бар	3	3
Присоединительный размер, дюйм	1/4	1/4
Материал бачка	Пластиковый	Пластиковый
Вес, кг	0,6	0,3
Особенности	Идеально подходит для работ по нанесению лака и базовых покрытий.	Идеально подходит для работ по нанесению лака и базовых покрытий. Небольшие размеры позволяют применять его при окраске небольших площадей (студии аэрографии и колористические лаборатории).

ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ

Стремянки алюминиевые

ALUMET®

Описание:

- небольшой вес;
- прочный алюминиевый профиль выдерживает вес до 150 кг;
- специальные накладки на основание обеспечивают высокую устойчивость.

080100



Алюмет	080100	Кол-во ступеней	Высота площадки	Макс. высота	Длина	Ширина
			м	м	м	м
703	10	3	0,6	2,7	1,3	0,42
704	10	4	0,82	2,9	1,53	0,44
705	10	5	1,03	3,1	1,75	0,46
706	10	6	1,24	3,3	1,98	0,49
707	10	7	1,45	3,5	2,21	0,51
708	10	8	1,66	3,7	2,44	0,54
709	10	9	1,87	3,9	2,67	0,56
710	10	10	2,08	4,1	2,9	0,58

10

Оборудование для производства и СТО

ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ

Двухсторонние алюминиевые стремянки



Описание:

Двухсторонние алюминиевые стремянки «Алюмет» имеют надежную конструкцию, которая обеспечит безопасность и удобство выполнения работ.

Алюмет	080102	Кол-во ступеней	Высота площадки	Макс. высота
			м	м
7202	10	2x2	0,45	2,25
7203	10	2x3	0,65	2,45
7204	10	2x4	0,86	2,66
7205	10	2x5	1,07	2,87
7206	10	2x6	1,29	3,09

080102



1-секционные алюминиевые лестницы



Описание:

Лестницы односекционные (приставные лестницы) – самая простая модификация лестниц, производимых заводом «Алюмет». Лестница односекционная имеет ряд преимуществ – малый вес, минимальная цена, простая транспортировка.

Алюмет	080103	Кол-во ступеней	Длина	Ширина
			м	м
5106	10	6	1,67	0,33
5107	10	7	1,95	0,33
5108	10	8	2,23	0,33
5109	10	9	2,51	0,33
5110	10	10	2,79	0,33
5111	10	11	3,07	0,33
5112	10	12	3,35	0,39
5113	10	13	3,63	0,39
5114	10	14	3,91	0,39

080103



2-х секционные алюминиевые лестницы



Описание:

Двухсекционные лестницы могут выполнять функции лестницы-стремянки и приставной лестницы.

- Преимущество двухсекционных изделий относительно односекционных:
- меньшие габариты при одинаковой высоте;
 - возможность использовать лестницу как стремянку;
 - отсутствие необходимости в вертикальной опоре;
 - регулируемая высота подъема за счет телескопической конструкции;
 - стабилизатор увеличенной ширины для большей устойчивости.

Алюмет	080104	Кол-во ступеней	Высота в виде стремянки	Макс. высота	Ширина
			м	м	м
5206	10	2x6	1,68	2,52	0,33/0,39
5207	10	2x7	1,66	3,08	0,33/0,39
5208	10	2x8	1,94	3,64	0,33/0,39
5209	10	2x9	2,23	4,2	0,33/0,39
5210	10	2x10	2,52	4,48	0,33/0,39
5211	10	2x11	2,8	5,1	0,33/0,39

080104



10

Оборудование для производства и СТО

ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ

3-х секционные алюминиевые лестницы

Описание:

Трехсекционная лестница сочетает в себе функции и преимущества приставной лестницы, лестницы-стремянки и двухсекционной лестницы. Изделие состоит из трех частей и может быть использовано в широком диапазоне высот. Верхнюю секцию можно использовать как отдельную приставную лестницу.

080105


Алюмет	080105	Кол-во ступеней	Высота	Рабочая высота	Длина	Ширина
			м	м	м	м
5306	10	3x6	1,68/2,51/3,36	3,68/4,51/5,36	1,68	0,44
5307	10	3x7	1,96/3,07/3,93	3,00/4,10/4,90	1,96	0,44
5308	10	3x8	2,24/3,63/5,04	3,20/4,60/6,00	2,24	0,44
5309	10	3x9	2,52/4,19/5,88	3,50/5,20/6,90	2,52	0,44
5310	10	3x10	2,82/4,76/6,46	3,80/5,80/7,50	2,82	0,44
5311	10	3x11	3,10/5,04/7,02	4,10/6,00/8,00	3,1	0,44
5312	10	3x12	3,38/5,60/7,86	4,40/6,60/8,90	3,38	0,44
5313	10	3x13	3,67/6,45/8,70	4,70/7,50/9,90	3,67	0,44
5314	10	3x14	3,95/7,01/9,54	5,00/8,00/10,50	3,95	0,44

3-х секционные усиленные алюминиевые лестницы

Описание:

Лестница с усиленной конструкцией из сверхпрочного алюминия.

Трехсекционная лестница сочетает в себе функции и преимущества приставной лестницы, лестницы-стремянки и двухсекционной лестницы. Изделие состоит из трех частей и может быть использовано в широком диапазоне высот. Верхнюю секцию можно использовать как отдельную приставную лестницу.

080106


Алюмет	080106	Кол-во ступеней	Высота	Рабочая высота	Длина	Ширина
			м	м	м	м
6312	10	3x12	3,39/5,89/8,43	5,39/7,89/10,43	3,39	0,44
6313	10	3x13	3,67/6,45/9,27	5,67/8,45/11,27	3,67	0,44
6314	10	3x14	3,95/7,01/10,11	5,95/9,01/12,11	3,95	0,44
6315	10	3x15	4,34/7,57/10,95	5,20/8,60/12,00	4,23	0,44

Вышки-туры алюминиевые

Описание:

Вышка-тура отличается высокой прочностью, надежностью, безопасностью в использовании и устойчивостью.

- Благодаря лёгкости материала изготовления, транспортировка не требует усилий.
- Рабочая поверхность защищена от скольжения водонепроницаемым настилом.

080107-4207
080107-4107


Алюмет	080107	Рабочая площадка	Траверс (опорная планка)	Высота площадки	Высота вышки	Рабочая высота
		м	м	м	м	м
4107	10	0,5*1,4	1,2	1,1	1,98	3,2
4207	10	0,5*1,4	1,2	3,05	3,93	5,1

10

Оборудование для производства и СТО

ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ

Лестницы алюминиевые шарнирные

Описание:

- компактные размеры в сложенном состоянии;
- возможность использования в качестве лестницы, подмости или стремянки;
- алюминиевый профиль обеспечивает прочность и легкость.

080108

Алюмет	080108	Кол-во ступеней	Высота площадки	Макс. высота	Ширина
			м	м	м
444	15	4x4	2,33	4,66	0,38
445	15	2x4 + 2x5	2,63	5,22	0,38



10

Оборудование для производства и СТО

ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ

Описание:

Диэлектрические стеклопластиковые лестницы, стремянки, трансформеры и подмости используют в электромонтажных работах, при ремонте распределительных устройств и других работах, связанных с риском поражения электрическим током.

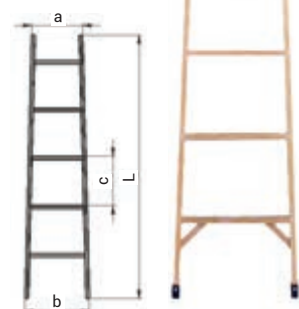
- нагрузка на каждую ступень до 150 кг;
- тетива расширяется к основанию;
- нижние стойки оснащены противоскользящими наконечниками.

Лестницы стеклопластиковые приставные

080201	080202	080203	080204
клеевое соединение, профиль 40 мм	фланцевое соединение, профиль 40 мм	клеевое соединение, профиль 55 мм	фланцевое соединение, профиль 55 мм

**080201
080202
080203
080204**

луч	L	Поставка	a	b	c	масса	Кол-во ступеней
	мм						
080201, 080202, 080203, 080204	1718	15	360	450	340	4,25	4
	2058	15	360	468	340	5,1	5
	2398	15	360	486	340	6	6
	2738	15	360	504	340	7	7
	2988	15	360	520	340	7,95	8
	3418	15	360	540	340	8,65	9
	3758	15	360	558	340	9,65	10
	4098	15	360	575	340	10,8	11
	4438	15	360	593	340	12,7	12
	4778	15	360	610	340	13	13
	5118	15	360	629	340	13,75	14



ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ

Стремянки стеклопластиковые с симметричной опорой

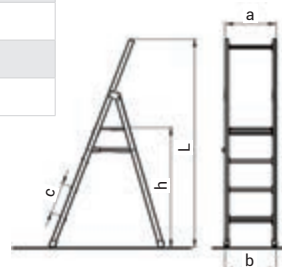


080210	080211	080212	080213
клеевое соединение, профиль 40 мм	фланцевое соединение, профиль 40 мм	клеевое соединение, профиль 55 мм	фланцевое соединение, профиль 55 мм

080210
080211
080212
080213



Луч		Поставка	L	h	a	b	c	масса	Кол-во ступеней
		дней	мм	мм	мм	мм	мм	кг	
080210, 080211, 080212, 080213	1,5	15	1520	700	360	501	340	7,5	2
	1,9	15	1860	1000	360	537	340	9,45	3
	2,2	15	2200	1300	360	572	340	11	4
	2,5	15	2540	1600	360	608	340	12,65	5
	2,9	15	2880	2000	360	643	340	14,55	6
	3,2	15	3220	2300	360	679	340	16,7	7
	3,5	15	3560	2600	360	715	340	17,95	8
	3,9	15	3900	3000	360	750	340	19,85	9



Подставки изолирующие



axb	080220	h	a	b	масса
мм	ЛУЧ	мм	мм	мм	кг
500x250	15	120	500	520	5
700x520	15	120	700	520	7



080220

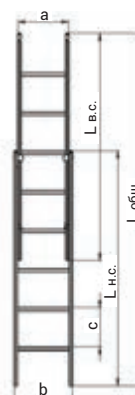


Лестницы стеклопластиковые приставные раздвижные, клеевое соединение, профиль 55 мм (ПО)



L общ.	080230	L в.с.	L н.с.	a	b	c	масса	Кол-во ступеней
мм	ЛУЧ	мм	мм	мм	мм	мм	кг	шт
3085	15	1970	2040	444	506	340	12	10
4100	15	2310	2720	444	506	340	16,25	13
5155	15	2990	3060	444	506	340	19,5	16
3530	15	3330	3400	444	506	340	22,5	19
7165	15	4010	4080	444	506	340	26,2	22

080230



10

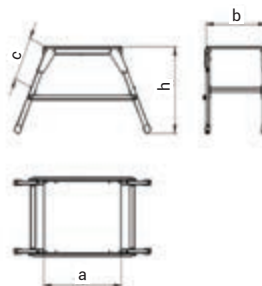
Оборудование для производства и СТО

ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ

Подмости стеклопластиковые



h	080240	axb	c	масса	Кол-во ступеней (с двух сторон)
мм	ЛУЧ	мм	мм	кг	шт
500	15	400x400	250	5,8	1
600	15	500x500	220	8	2
900	15	600x600	250	15	3
1200	15	600x800	265	15	4
1500	15	600x800	236	32	6



080240

ТЕЛЕЖКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Тележки гидравлические Bakler 1150 мм



Описание:

Гидравлические тележки Bakler отличаются высокой надежностью. Изделия произведены из качественных сплавов, оснащены мощными гидроприводами и литыми запчастями.



080441-20
080441-25
080441-30

Bakler		Вес	Грузоподъемность	Размер рулевых колес	Размер вилочных роликов	Длина вил	Ширина вил	Ширина несущей поверхности вил	Расстояние между вилами	Радиус поворота
		кг	кг	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
080441-20	10	78	2000	180*50	73*55	1150	160	550	230	1330
080441-25	10	82	2500	200*50	82*70	1150	160	550	230	1330
080441-30	10	86	3000	200*50	82*70	1150	160	550	230	1330

ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ

Тележки платформенная с одной ручкой, ТП



Описание:

Платформенные тележки из листовой стали для транспортировки грузов, не уложенных на паллеты. Основа изделия – гнутый швеллер, верхняя часть – стальная платформа. Колеса поставляются отдельно.

Грузоподъемность	080500	Размер платформы
кг	RUSKLAD	мм
300	10	500x800
300	10	600x900
420	10	600x900
400	10	700x1250
500	10	700x1250
450	10	800x1400
580	10	800x1400



080500

10

Оборудование для производства и СТО

ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ

Тележки двухколесные



Описание:

Грузовая тележка изготовлена из трубы круглого сечения диаметром 30 мм, лопата усилена ребрами жёсткости.

- Усиленные крылья обеспечивают грузоподъемность до 250 кг.
- Возможна установка как пневматических, так и литых колёс диаметром 250 мм.
- Полимерная порошковая окраска обеспечивает долговечность и позволяет работать на открытом воздухе при атмосферных осадках.

080505



080505	Грузоподъемность	Высота	Ширина по оси	Ширина по ручкам	Ширина лопаты	Длина лопаты
RUSKLAD	кг	мм	мм	мм	мм	мм
10	250	1245	630	530	410	220

Тележки платформенные с быстросъёмными сетчатыми бортами TC



Описание:

Платформенные тележки с бортами, удобны для транспортировки большого количества мелких грузов.

- Тележки оснащены сетчатыми бортами, имеются две ручки, что обеспечивает повышенную маневренность и удобство перевозки.

080506



Грузоподъемность	080506	Размер платформы
кг	RUSKLAD	мм
350	10	600x900
400	10	600x900
450	10	700x1250
500	10	700x1250

Наборы колес для грузовых тележек, литые



D	080510	080512	080514
мм	RUSKLAD		
160	10	-	-
200	-	10	-
250	-	-	10

080510
080512
080514



Наборы колес для грузовых тележек, пневмо 250 мм



D	080516
мм	RUSKLAD
250	10

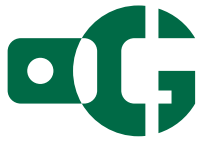
080516



10

Оборудование для производства и СТО





GARWINTM



ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

РАЗДЕЛ
№ 11

Оглавление

стр.

Монтажный инструмент для резьбовых соединений

963

Шарнирно-губцевый, вспомогательный инструмент

987

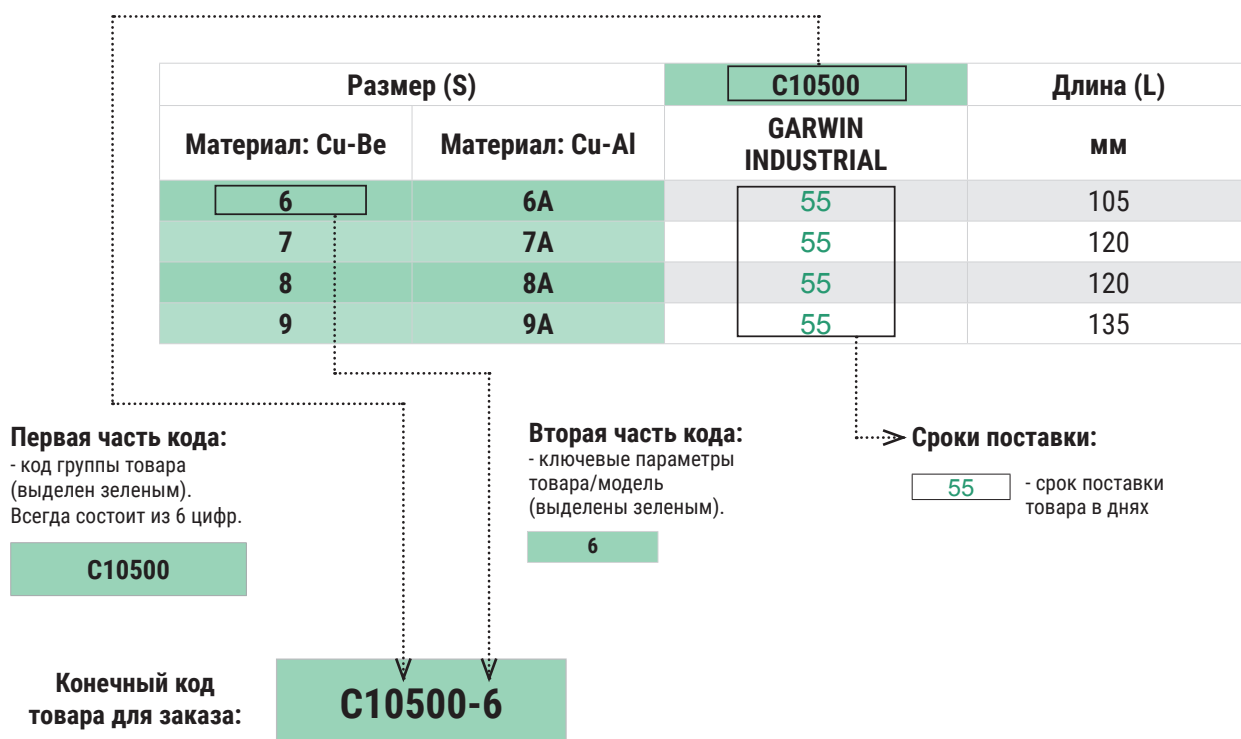
Молотки, кувалды, кирки, ломы, гвоздодеры

991

Ударно-режущий, разметочный инструмент

995

Инструкция к оформлению заказа



искробезопасный инструмент



GARWIN™

Весь взрыво- и искробезопасный инструмент GARWIN производится из бронзовых сплавов:

- Al-Cu (г) – алюминиевая бронза
- Be-Cu (г) – бериллиевая бронза

Эти материалы соответствуют мировым стандартам взрывозащиты, а также придают инструментам немагнитные свойства и высокую антикоррозионную стойкость.

Инструменты, изготовленные из сплава Al-Cu (г), имеют оттенок ближе к желтому цвету, который может меняться под воздействием внешней среды. Алюминий – легкий и менее прочный, зато более распространенный металл. Поэтому продукция, изготовленная из алюминиевого сплава, отличает-

ся сравнительно низкой стоимостью, однако при этом менее прочная и долговечная. Алюминиевая бронза рекомендуется для слабонагруженных инструментов.

Инструменты из сплава Be-Cu (г), бериллиевой бронзы, отличаются золотым оттенком ближе к красному и, благодаря высокой плотности, более тяжелым весом. Бериллий – редкоземельный металл, которого с каждым годом становится все меньше. Тем выше его ценность – бериллий придает сплаву повышенную прочность и сопротивление износу. Эти свойства делают оправданным применение инструментов из данного сплава в промышленности даже при более высокой цене.

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Ключи комбинированные, форма А



Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- стандарт: DIN3113.

C10500



Размер (S)		C10500 GARWIN INDUSTRIAL	Длина (L) мм	Вес (Cu-Be) г	Вес (Cu-Al) г
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al				
6	6A	55	105	22	20
7	7A	55	120	37	34
8	8A	55	120	37	34
9	9A	55	135	55	50
10	10A	55	135	55	50
11	11A	55	150	75	75
12	12A	55	150	75	70
13	13A	55	175	122	110
14	14A	55	175	122	110
15	15A	55	195	160	145
16	16A	55	195	155	140
17	17A	55	195	155	140
18	18A	55	215	210	190
19	19A	55	215	210	190
20	20A	55	230	225	200
21	21A	55	230	225	200
22	22A	55	245	250	220
23	23A	55	265	265	233
24	24A	55	265	260	230
25	25A	55	265	260	230
26	26A	55	290	420	380
27	27A	55	290	420	380
30	30A	55	320	560	500
32	32A	55	340	670	600
34	34A	55	360	850	750
35	35A	55	360	890	800
36	36A	55	360	890	800
38	38A	55	430	1440	1300
41	41A	55	430	1440	1300
46	46A	55	480	1890	1700
50	50A	55	520	2220	2000
55	55A	55	560	2460	2230
60	60A	55	595	3300	2950
65	65A	55	595	3250	2990
70	70A	55	630	4550	4100
1/4	1/4A	55	105	22	20
5/16	5/16A	55	120	37	34
3/8	3/8A	55	135	55	50
7/16	7/16A	55	150	75	70
1/2	1/2A	55	175	125	115
9/16	9/16A	55	175	122	110
19/32	19/32A	55	195	160	145
5/8	5/8A	55	195	155	140
11/16	11/16A	55	195	155	140
3/4	3/4A	55	215	210	190
13/16	13/16A	55	230	225	200
7/8	7/8A	55	245	250	225
15/16	15/16A	55	265	260	230
1	1A	55	265	260	230
1.1/16	1.1/16A	55	290	420	380
1.1/8	1.1/8A	55	320	560	500
1.3/16	1.3/16A	55	320	560	500
1.1/4	1.1/4A	55	340	670	600
1.5/16	1.5/16A	55	360	850	750
1.3/8	1.3/8A	55	360	890	800

11

Искробезопасный инструмент

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

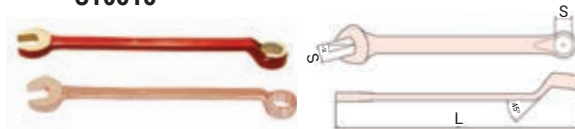
Ключи комбинированные, форма В

GARWIN

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- стандарт: DIN3113.

C10515



Размер (S)		C10515	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
17	17A	55	240	230	210
19	19A	55	270	280	250
21	21A	55	290	380	340
22	22A	55	295	440	370
24	24A	55	320	460	390
27	27A	55	350	605	520

Ключи комбинированные трещоточные

GARWIN

Описание:

- накидная часть: 12 граней;
- кованые;
- количество зубьев в механизме: 48.

C10520



Размер (S)		C10520	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
17	17A	55	220	250	225
19	19A	55	240	310	280
22	22A	55	270	420	380
24	24A	55	290	570	510
27	27A	55	315	750	675
30	30A	55	350	1000	900
32	32A	55	370	1155	1040

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ РОЖКОВЫЕ

Ключи рожковые двусторонние

GARWIN

Описание:

- кованые;
- стандарт: DIN 895.

C11000



Размер (S)		C11000	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
14*17	14*17A	55	160	110	100
17*19	17*19A	55	180	120	110
19*22	19*22A	55	200	160	140
19*24	19*24A	55	220	180	160
22*24	22*24A	55	230	240	220
24*27	24*27A	55	255	340	305
27*30	27*30A	55	280	420	380
30*32	30*32A	55	300	530	480
32*36	32*36A	55	320	635	570
34*36	34*36A	55	330	740	670
36*41	36*41A	55	350	900	810
41*46	41*46A	55	380	1060	955
46*50	46*50A	55	420	1310	1190
50*55	50*55A	55	460	1900	1720
55*60	55*60A	55	500	2800	2530

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ РОЖКОВЫЕ

Ключи разрезные



Описание:

- для работы с гидро- и пневмосистемами;
- кованые.

C11015



Размер (S)		C11015	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
6*7	6*7A	55	95	17	15
8*10	8*10A	55	115	32	29
9*11	9*11A	55	125	37	34
10*12	10*12A	55	140	55	48
12*14	12*14A	55	145	70	62
14*15	14*15A	55	155	90	80
14*17	14*17A	55	165	100	90
16*18	16*18A	55	170	127	115
17*19	17*19A	55	185	132	120
19*22	19*22A	55	200	180	165
22*24	22*24A	55	220	240	215
24*27	24*27A	55	255	320	288
24*30	24*30A	55	270	375	340
25*28	25*28A	55	265	380	345
27*30	27*30A	55	280	430	389
30*32	30*32A	55	295	498	450
30*34	30*34A	55	310	588	535
30*36	30*36A	55	330	657	595
34*36	34*36A	55	345	758	685
36*41	36*41A	55	365	935	845

11

Искробезопасный инструмент

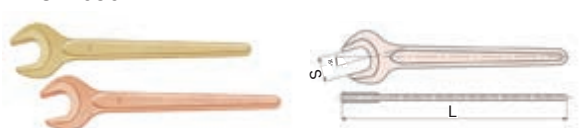
Ключи рожковые односторонние



Описание:

- кованые;
- стандарт: DIN894.

C11035



Размер (S)		C11035	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
8	8A	55	95	40	35
10	10A	55	100	50	45
12	12A	55	110	65	60
14	14A	55	140	95	85
17	17A	55	160	105	95
19	19A	55	170	130	115
22	22A	55	195	170	152
24	24A	55	220	190	170
27	27A	55	240	285	260
30	30A	55	260	320	290
32	32A	55	275	400	365
34	34A	55	290	455	410
36	36A	55	310	530	480
41	41A	55	345	615	555
46	46A	55	375	950	860
50	50A	55	410	1080	950
55	55A	55	450	1380	1200
60	60A	55	490	1950	1700
65	65A	55	530	2250	2000
70	70A	55	570	2850	2550
75	75A	55	610	3200	2800

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ РОЖКОВЫЕ

Ключи рожковые односторонние коликовые

GARWIN

Описание:

- кованые;
- заостренная часть может использоваться для различных целей в строительстве и монтажных работах. Например, для приведения отверстий двух деталей в соосность для последующего крепления.

C11050



Размер (S)		C11050	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
17	17A	55	220	125	115
19	19A	55	240	160	145
22	22A	55	260	210	190
24	24A	55	280	265	240
27	27A	55	300	350	315
30	30A	55	320	445	405
32	32A	55	340	530	480
36	36A	55	360	720	650
41	41A	55	380	1010	910
46	46A	55	400	1115	1010
50	50A	55	420	1165	1055
55	55A	55	450	1485	1345
60	60A	55	480	2015	1825

Ключи рожковые односторонние ударные

GARWIN

Описание:

- кованые;
- применяются в паре с молотками или кувалдами из искробезопасных сплавов;
- стандарт: DIN133

C11060



Размер (S)		C11060	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
17	17A	55	125	150	135
19	19A	55	125	150	135
22	22A	55	135	195	175
24	24A	55	150	245	220
27	27A	55	175	335	300
30	30A	55	190	435	390
32	32A	55	190	515	460
36	36A	55	200	725	655
41	41A	55	230	955	860
46	46A	55	250	1225	1100
50	50A	55	275	1560	1420
55	55A	55	305	1850	1680
60	60A	55	315	2190	1970
65	65A	55	335	3060	2780
70	70A	55	370	4030	3660
75	75A	55	375	4200	3800
80	80A	55	400	5650	5130
85	85A	55	400	6000	5400
90	90A	55	445	7800	7050
95	95A	55	445	7730	7000
100	100A	55	485	11600	10500
110	110A	55	513	13500	12000
3/4	3/4A	55	125	150	135

Продолжение таблицы на стр.967

11

Искробезопасный инструмент

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ РОЖКОВЫЕ

Ключи рожковые односторонние ударные DIN133

Продолжение таблицы. Начало на стр.966



C11060



Размер (S)		C11060	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
7/8	7/8A	55	135	195	175
15/16	15/16A	55	150	245	220
1	1A	55	175	335	300
1.1/8	1.1/8A	55	190	435	390
1.1/4	1.1/4A	55	190	515	460
1.7/16	1.7/16A	55	200	725	655
1.1/2	1.1/2A	55	220	860	780
1.5/8	1.5/8A	55	230	955	860
1.3/4	1.3/4A	55	250	1225	1100
1.7/8	1.7/8A	55	250	1225	1100
2	2A	55	275	1550	1400
2.1/8	2.1/8A	55	305	1850	1680
2.1/4	2.1/4A	55	315	2190	1970
2.3/8	2.3/8A	55	315	2190	1970
2/1/2	2/1/2A	55	335	3060	2780
2.3/4	2.3/4A	55	370	4030	3660
3	3A	55	375	4200	3800
3.1/8	3.1/8A	55	400	5650	5130
3.1/2	3.1/2A	55	445	7800	7050
3.3/4	3.3/4A	55	445	7730	7000
4	4A	55	485	11600	10500

11

Искробезопасный инструмент

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ НАКИДНЫЕ

Ключи накидные двусторонние



Описание:

- кованые;
- стандарт: DIN 838.

C11500



Размер		C11500	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
17*19	17*19A	55	280	180	160
19*22	19*22A	55	300	210	190
19*24	19*24A	55	320	320	290
21*23	21*23A	55	320	370	335
22*24	22*24A	55	330	420	380
24*27	24*27A	55	340	480	430
27*30	27*30A	55	350	530	480
30*32	30*32A	55	370	690	620
32*36	32*36A	55	430	1000	910
36*41	36*41A	55	470	1270	1150
41*46	41*46A	55	500	1580	1430
46*50	46*50A	55	525	1900	1720
50*55	50*55A	55	550	2850	2580

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ НАКИДНЫЕ

Ключи накидные односторонние, прямые

GARWIN

Описание:

- кованые.

C11535



Размер (S)		C11535	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
8	8A	55	110	40	35
10	10A	55	120	50	45
12	12A	55	130	65	60
14	14A	55	140	90	80
17	17A	55	155	105	90
19	19A	55	170	130	95
22	22A	55	190	175	150
24	24A	55	215	220	200
27	27A	55	230	270	245
30	30A	55	255	370	335
32	32A	55	265	425	385
34	34A	55	380	803	730
36	36A	55	390	950	850
38	38A	55	400	1005	880
41	41A	55	410	1430	1025
46	46A	55	420	1460	1310
50	50A	55	430	1580	1420
55	55A	55	440	1870	1690
60	60A	55	460	2330	2095
65	65A	55	480	2802	2535
70	70A	55	500	3150	2845

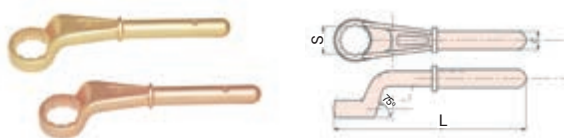
Ключи накидные односторонние под удлинитель

GARWIN

Описание:

- кованые;
- используются вместе с ручкой-удлинителем, увеличивающей рычаг.

C11560



Размер (S)		C11560	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
24	24A	55	180	475	430
27	27A	55	190	530	480
30	30A	55	200	580	525
32	32A	55	235	795	715
36	36A	55	245	900	815
41	41A	55	265	1060	955
46	46A	55	280	1480	1340
50	50A	55	290	1690	1530
55	55A	55	300	1850	1670
60	60A	55	345	2960	2670
65	65A	55	355	3380	3055
70	70A	55	365	3910	3530
75	75A	55	375	4335	3920
80	80A	55	385	5180	4680

Удлинители для накидных односторонних ключей

GARWIN

Описание:

- для ключей C11560.

C11565



Размер		C11565	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г	г
24-30	24-30A	55	19	460	940	850
32-41	32-41A	55	22	610	1640	1480
46-55	46-55A	55	25	760	2480	2240
60-80	60-80A	55	30	860	3890	3515

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ НАКИДНЫЕ

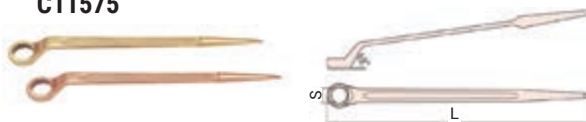
Ключи накидные односторонние коликовые DIN837

GARWIN

Описание:

- кованые;
- заостренная часть может использоваться для различных целей в строительстве и монтажных работах. Например, для приведения отверстий двух деталей в соосность для последующего крепления.

C11575



Размер (S)		C11575 GARWIN INDUSTRIAL	Длина (L) мм	Вес (Cu-Be) г	Вес (Cu-Al) г
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al				
10	10A	55	230	90	85
12	12A	55	250	110	105
14	14A	55	270	145	130
17	17A	55	310	200	180
19	19A	55	330	250	225
22	22A	55	350	320	290
24	24A	55	370	400	360
27	27A	55	400	500	450
30	30A	55	430	700	630
32	32A	55	430	660	600
36	36A	55	460	900	800
41	41A	55	490	1090	990
46	46A	55	520	1560	1420
50	50A	55	540	1700	1550
55	55A	55	560	2050	1850
60	60A	55	610	2820	2550

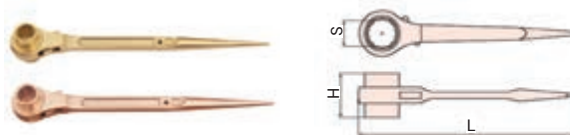
Ключи трещоточные двусторонние, 12 граней

GARWIN

Описание:

- реверсивный механизм переключения;
- сменный трещоточный механизм.

C11590



Размер (S)		C11590 GARWIN INDUSTRIAL	Длина (L) мм	Вес (Cu-Be) г	Вес (Cu-Al) г
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al				
14*17	14*17A	55	280	410	370
17*19	17*19A	55	310	450	410
19*22	19*22A	55	345	530	480
22*24	22*24A	55	365	680	620
24*27	24*27A	55	380	860	780
27*30	27*30A	55	400	990	900
30*32	30*32A	55	400	1025	930
32*36	32*36A	55	450	1450	1300
36*41	36*41A	55	495	1860	1690

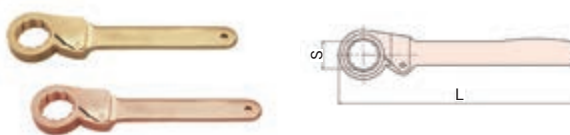
Ключи фрикционные односторонние 6 граней, с плоской рукояткой

GARWIN

Описание:

- кованые.

C11615



Размер (S)		C11615 GARWIN INDUSTRIAL	Длина (L) мм	Вес (Cu-Be) г	Вес (Cu-Al) г
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al				
9	9A	55	150	125	110
11	11A	55	150	125	110
13	13A	55	155	160	140
14	14A	55	155	160	140
17	17A	55	200	260	230
19	19A	55	200	260	230
22	22A	55	220	340	300
24	24A	55	220	340	300
30	30A	55	280	840	750
32	32A	55	280	840	750
36	36A	55	290	1180	1050
41	41A	55	295	1230	1100
46	46A	55	360	2060	1850
50	50A	55	360	2230	2000
55	55A	55	440	2900	2600
60	60A	55	440	2900	2600

11

Искробезопасный инструмент

КЛЮЧИ Г-ОБРАЗНЫЕ

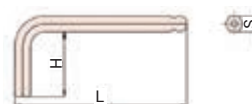
Ключи шестигранные Г-образные



Описание:

- кованые;
- применяются для работы с шестигранным крепежом.

C12005



Размер (S)		C12005	Длина (L)	Высота (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
2	2A	55	50	16	3	2
3	3A	55	63	20	5	4
4	4A	55	70	25	12	11
5	5A	55	80	28	22	20
6	6A	55	90	32	30	27
7	7A	55	95	34	50	45
8	8A	55	100	36	56	50
9	9A	55	106	38	85	77
10	10A	55	112	40	100	90
11	11A	55	118	42	140	126
12	12A	55	125	45	162	145

КЛЮЧИ ТОРЦЕВЫЕ

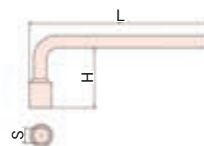
Ключи торцевые Г-образные, 6 граней



Описание:

- кованые;
- применяются для монтажа шестигранного крепежа.

C12500



Размер (S)		C12500	Длина (L)	Высота (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
6	6A	55	120	29	100	35
8	8A	55	144	33	150	60
10	10A	55	168	37	200	90
12	12A	55	216	42	220	135
13	13A	55	240	45	250	190
14	14A	55	245	45	300	215
15	15A	55	250	48	350	240
16	16A	55	255	48	500	290
17	17A	55	260	51	550	325
18	18A	55	265	53	550	365
19	19A	55	270	55	550	400
20	20A	55	272	57	600	450
21	21A	55	275	57	750	550
22	22A	55	278	59	750	645
23	23A	55	282	60	800	680
24	24A	55	286	63	850	700
27	27A	55	294	69	900	800
30	30A	55	302	75	1000	880
32	32A	55	310	81	1100	950
36	36A	55	330	85	1300	1150
41	41A	55	350	90	1380	1410

Ключи торцевые Т-образные, 6 гр.



Описание:

- кованые;
- применяются для монтажа шестигранного крепежа.

C12505



Размер		C12505	Длина (L)	Высота (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
7	7A	55	120	120	100	90
9	9A	55	130	130	155	140
11	11A	55	140	150	190	170
14	14A	55	150	170	265	240
17	17A	55	170	190	410	370
19	19A	55	180	210	535	480
22	22A	55	190	240	750	680
24	24A	55	200	270	950	860
27	27A	55	200	270	1110	1000
30	30A	55	200	280	1340	1210
32	32A	55	200	280	1440	1300
36	36A	55	200	280	1980	1800

КЛЮЧИ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК

Ключи для шлицевых гаек, зубцовый захват



Описание:

- кованые;
- применяются для работы со шлицевыми гайками с радиальным шлицем.

C13000



Размер (D)		C13000	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
30-32	30-32A	55	140	63	50
34-36	34-36A	55	170	95	85
40-42	40-42A	55	176	105	95
45-50	45-50A	55	209	160	145
52-55	52-55A	55	212	170	150
58-62	58-62A	55	144	225	200
68-75	68-75A	55	250	265	240
80-90	80-90A	55	284	375	335
95-100	95-100A	55	288	415	370
110-115	110-115A	55	337	770	690
120-130	120-130A	55	343	770	690
135-145	135-145A	55	388	1110	1000

Ключи для шлицевых гаек, шарнирные, зубцовый захват



Описание:

- кованые;
- применяются для работы со шлицевыми гайками с радиальным шлицем.

C13005



Размер (D)		C13005	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
19-50	19-50A	55	162	120	110
32-75	32-75A	55	205	260	235
50-120	50-120A	55	288	515	460
115-170	115-170A	55	310	670	600

Ключи для шлицевых гаек, штифтовой захват



Описание:

- кованые;
- применяются для работы со шлицевыми гайками с радиальным отверстием.

C13015



Размер (D)		C13015	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
30-32	30-32A	55	140	63	50
34-36	34-36A	55	170	95	85
40-42	40-42A	55	176	105	95
45-50	45-50A	55	209	160	145
52-55	52-55A	55	212	170	150
58-62	58-62A	55	244	225	200
68-75	68-75A	55	250	265	240
80-90	80-90A	55	284	375	335
95-100	95-100A	55	288	415	370
110-115	110-115A	55	337	770	690

11

Искробезопасный инструмент

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ

Наборы комбинированных ключей

GARWIN

Описание:

- кованые;
- поставляются в чехле-скрутке.

C13500



Модель		C13500	Состав	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL		г	г
9	9A	55	8, 10, 12, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм	1815	1655
11	11A	55	8, 10, 12, 14, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32 мм	3235	2955
13	13A	55	8, 10, 12, 14, 16, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32 мм	3485	3175

Наборы рожковых ключей

GARWIN

Описание:

- кованые;
- поставляются в чехле-скрутке.

C13520



Модель		C13520	Состав	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL		г	г
9	9A	55	8x10, 10x12, 12x14, 14x17, 17x19, 19x22, 22x24, 24x27, 30x32 мм	2810	2570
11	11A	55	8x10, 9x11, 10x12, 12x14, 14x17, 17x19, 19x22, 22x24, 24x27, 27x30, 30x32 мм	3530	3230
13	13A	55	5,5x7, 6x7, 8x10, 9x11, 10x12, 12x14, 14x17, 17x19, 19x22, 22x24, 24x27, 27x30, 30x32 мм	3610	3295

Наборы накидных ключей

GARWIN

Описание:

- кованые;
- поставляются в чехле-скрутке.

C13540



Модель		C13540	Состав	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL		г	г
9	9A	55	8x10, 10x12, 12x14, 14x17, 17x19, 19x22, 22x24, 24x27, 30x32 мм	2815	2575
11	11A	55	8x10, 9x10, 10x12, 12x14, 14x17, 17x19, 19x22, 22x24, 24x27, 27x30, 30x32 мм	3585	3275
13	13A	55	5,5x7, 6x7, 8x10, 9x11, 10x12, 12x14, 14x17, 17x19, 19x22, 22x24, 24x27, 27x30, 30x32 мм	3630	3320

Наборы шестигранных Г-образных ключей

GARWIN

Описание:

- поставляются в чехле-скрутке.

C13560



Модель		C13560	Состав
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	
9	9A	55	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 мм
11	11A	55	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 мм
13	13A	55	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 мм

11

Искробезопасный инструмент

КЛЮЧИ РАЗВОДНЫЕ И ТРУБНЫЕ

Ключи разводные



Описание:

- кованые.

C14000



Размер (K)		C14000	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
13	13A	55	100	33	30
18	18A	55	150	135	120
24	24A	55	200	281	255
30	30A	55	250	440	401
36	36A	55	300	720	655
46	46A	55	375	1410	1290
55	55A	55	450	2261	2065
65	65A	55	600	4705	4301

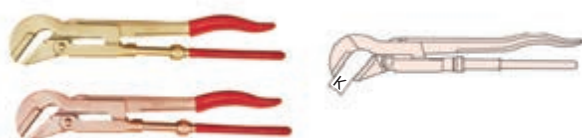
Ключи трубные рычажные «шведского типа», с губками под 45°



Описание:

- кованые;
- обеспечивают надежный захват труб и фитингов.

C14025



Размер (K)		C14025	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
38	38A	55	430	1550	1400
50	50A	55	530	2230	2000

Ключи трубные рычажные «шведского типа», с S-образными губками



Описание:

- кованые;
- форма губок обеспечивает максимально надежный захват;
- длинная удобная рукоять.

C14030



Размер (D)		C14030	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
50	50A	55	530	2605	2355
75	75A	55	650	4500	4060
100	100A	55	790	6200	5600

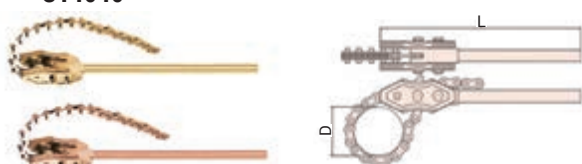
Ключи трубные цепные



Описание:

- кованые;
- обеспечивают надежный захват труб и фитингов.

C14040



Размер (D)		C14040	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
100	100A	55	600	3955	3605
150	150A	55	600	4650	4200
200	200A	55	900	8600	7800
300	300A	55	900	9810	9000

11

Искробезопасный инструмент

КЛЮЧИ РАЗВОДНЫЕ И ТРУБНЫЕ

Ключи трубные ременные, с нейлоновой лентой



Описание:

- кованые;
- прочная нейлоновая лента обеспечивает надежный захват труб и фитингов.

C14050



Длина окружности макс. (L1)		C14050	Длина (L)	Ширина ремня (B)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
425	425A	55	300	30	810	735

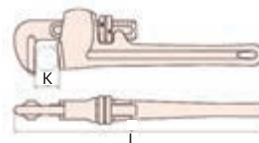
Ключи трубные рычажные «американского типа»



Описание:

- кованые;
- форма губок обеспечивает максимально надежный захват.

C14060



Размер (K)		C14060	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
25	25A	55	200	460	418
30	30A	55	250	810	738
40	40A	55	300	1158	1050
50	50A	55	350	1450	1318
60	60A	55	450	2485	2260
75	75A	55	600	3820	3470
85	85A	55	900	6482	5890
110	110A	55	1200	13890	12620

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Головки торцевые 1/4"



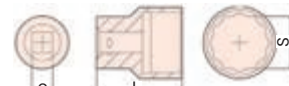
Описание:

- кованые.

Внимание!

При заказе указывайте профиль головок: 6 или 12 граней.

C14500



Размер (S)		C14500	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
4	4A	55	25	11	10
4.5	4.5A	55	25	11	10
5	5A	55	25	12	11
5.5	5.5A	55	25	12	11
6	6A	55	25	13	12
7	7A	55	25	13	12
8	8A	55	25	15	14
9	9A	55	25	21	20
10	10A	55	25	22	20
11	11A	55	25	22	20
12	12A	55	26	25	22
13	13A	55	26	26	24
14	14A	55	26	27	25
15	15A	55	27	33	30
16	16A	55	27	34	31
17	17A	55	27	35	32
18	18A	55	27	36	33
19	19A	55	27	38	35
5/32	5/32A	55	25	11	10
3/16	3/16A	55	25	11	10
7/32	7/32A	55	25	11	10
1/4	1/4A	55	25	11	10
9/32	9/32A	55	25	11	10
5/16	5/16A	55	25	17	15
11/32	11/32A	55	25	21	20
3/8	3/8A	55	25	23	21
7/16	7/16A	55	25	25	23
1/2	1/2A	55	26	33	30

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Головки торцевые 3/8"

 GARWIN

Описание:

• кованые.

Внимание!

При заказе указывайте профиль головок: 6 или 12 граней.

C14505



Размер (S)		C14505 GARWIN INDUSTRIAL	Длина (L) мм	Вес (Cu-Be) г	Вес (Cu-Al) г
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al				
5	5A	55	28	20	18
5.5	5.5A	55	28	21	19
6	6A	55	28	22	20
7	7A	55	28	22	20
8	8A	55	28	23	21
9	9A	55	28	24	22
10	10A	55	32	39	35
11	11A	55	32	40	37
12	12A	55	32	41	38
13	13A	55	32	42	39
14	14A	55	32	45	40
15	15A	55	32	50	45
16	16A	55	32	55	50
17	17A	55	32	59	54
19	19A	55	32	68	60
20	20A	55	32	72	65
5/16	5/16A	55	28	22	20
3/8	3/8A	55	28	31	28
7/16	7/16A	55	32	39	36
1/2	1/2A	55	32	40	38
9/16	9/16A	55	32	46	42
5/8	5/8A	55	32	70	65
11/16	11/16A	55	32	72	67
3/4	3/4A	55	32	68	60
13/16	13/16A	55	35	87	80
7/8	7/8A	55	35	93	85
15/16	15/16A	55	35	104	95

11

Искробезопасный инструмент

Головки торцевые 1/2"

 GARWIN

Описание:

• кованые.

Внимание!

При заказе указывайте профиль головок: 6 или 12 граней.

C14510



Размер (S)		C14510 GARWIN INDUSTRIAL	Длина (L) мм	Вес (Cu-Be) г	Вес (Cu-Al) г
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al				
6	6A	55	40	75	69
7	7A	55	40	77	70
8	8A	55	40	77	70
9	9A	55	40	78	71
10	10A	55	40	78	71
11	11A	55	40	79	72
12	12A	55	40	79	72
13	13A	55	40	80	73
14	14A	55	40	80	73
15	15A	55	40	82	75
16	16A	55	40	85	77
17	17A	55	40	88	80
18	18A	55	42	90	82
19	19A	55	42	110	100
20	20A	55	42	120	105
21	21A	55	43	125	110
22	22A	55	43	130	115
23	23A	55	43	150	135
24	24A	55	43	165	145
25	25A	55	43	180	160
26	26A	55	43	200	180
27	27A	55	46	215	190
28	28A	55	46	225	200
29	29A	55	46	235	210
30	30A	55	46	250	220
32	32A	55	46	295	260

Продолжение таблицы на стр. 976

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Головки торцевые 1/2"

Продолжение таблицы. Начало на стр. 975



C14510



Размер (S)		C14510	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
5/16	5/16A	55	40	70	70
3/8	3/8A	55	40	78	71
7/16	7/16A	55	40	79	72
1/2	1/2A	55	40	80	73
9/16	9/16A	55	40	80	73
5/8	5/8A	55	40	88	80
11/16	11/16A	55	40	93	85
3/4	3/4A	55	42	110	100
13/16	13/16A	55	43	125	110
7/8	7/8A	55	43	130	115
15/16	15/16A	55	43	165	145
1	1A	55	43	190	170
1.1/16	1.1/16A	55	46	215	190
1.1/4	1.1/4A	55	46	295	260
1.7/16	1.7/16A	55	50	330	300

Головки торцевые 3/4"



C14520



Описание:

• кованые.

Внимание!

При заказе указывайте профиль головок: 6 или 12 граней.

Размер (S)		C14520	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
17	17A	55	50	246	225
19	19A	55	50	246	225
21	21A	55	55	268	245
22	22A	55	55	268	245
23	23A	55	55	306	280
24	24A	55	55	307	280
26	26A	55	55	307	280
27	27A	55	55	312	285
28	28A	55	55	339	310
29	29A	55	55	350	320
30	30A	55	60	410	370
31	31A	55	60	430	380
32	32A	55	60	465	410
34	34A	55	60	480	440
36	36A	55	60	510	465
38	38A	55	60	555	510
41	41A	55	65	660	640
46	46A	55	65	765	690
50	50A	55	70	910	825
3/4	3/4A	55	50	240	220
13/16	13/16A	55	55	262	240
7/8	7/8A	55	55	267	245
15/16	15/16A	55	55	305	280
1	1A	55	55	310	280
1.1/16	1.1/16A	55	55	315	285
1.1/8	1.1/8A	55	55	345	315
1.3/16	1.3/16A	55	60	400	365
1.1/4	1.1/4A	55	60	437	400
1.5/16	1.5/16A	55	60	472	430
1.3/8	1.3/8A	55	60	515	470
1.7/16	1.7/16A	55	60	525	480
1.1/2	1.1/2A	55	60	580	530
1.5/8	1.5/8A	55	65	702	640
1.3/4	1.3/4A	55	65	761	695
1.13/16	1.13/16A	55	65	830	705
1.7/8	1.7/8A	55	65	850	750
2	2A	55	70	965	870

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Головки торцевые 1"



Описание:

- кованые.

Внимание!

При заказе указывайте профиль головок: 6 или 12 граней.

C14525



Размер (S)		C14525	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
22	22A	55	55	361	330
24	24A	55	55	372	340
25	25A	55	55	377	345
26	26A	55	55	383	350
27	27A	55	55	394	360
28	28A	55	55	397	363
29	29A	55	55	399	365
30	30A	55	60	443	405
31	31A	55	60	448	410
32	32A	55	60	481	440
34	34A	55	60	497	455
36	36A	55	65	550	500
38	38A	55	65	620	560
41	41A	55	70	690	625
46	46A	55	75	850	740
50	50A	55	75	850	760
55	55A	55	80	1160	1000
60	60A	55	85	1390	1260
65	65A	55	90	1750	1580
70	70A	55	90	2150	1950
75	75A	55	95	2680	2430
80	80A	55	95	2930	2660
1.1/16	1.1/16A	55	55	394	360
1.1/8	1.1/8A	55	55	398	364
1.3/16	1.3/16A	55	60	442	405
1.1/4	1.1/4A	55	60	470	431
1.5/16	1.5/16A	55	60	483	442
1.3/8	1.3/8A	55	60	490	448
1.7/16	1.7/16A	55	65	560	500
1.1/2	1.1/2A	55	65	620	560
1.5/8	1.5/8A	55	70	690	625
1.7/8	1.7/8A	55	75	850	740
2	2A	55	75	960	850
2.1/4	2.1/4A	55	80	1250	1130
2.1/2	2.1/2A	55	90	1590	1350
2.3/4	2.3/4A	55	90	2050	1850
3	3A	55	95	2270	2060

11

Искробезопасный инструмент

Переходники для торцевых головок



Описание:

- для соединения инструментов с разным размером привода.

C14565



Размер (Мама * Папа)		C14565	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
3/8-1/4	3/8-1/4A	55	26	22	20
1/4-3/8	1/4-3/8A	55	22	22	20
1/2-3/8	1/2-3/8A	55	34	80	70
3/8-1/2	3/8-1/2A	55	34	50	45
3/4-1/2	3/4-1/2A	55	55	290	260
1/2-3/4	1/2-3/4A	55	50	170	150
1-3/4	1-3/4A	55	70	855	770
3/4-1	3/4-1A	55	60	360	320
1.1/2-1	1.1/2-1A	55	85	1675	1510
1-1.1/2	1-1.1/2A	55	85	1230	1100

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Удлинитель для торцевых головок



Описание:

- используются совместно с торцевыми головками.

C14570



Размер привода (C)		C14570	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
3/8	3/8A	55	75	93	80
3/8	3/8A	55	150	185	160
1/2	1/2A	55	100	245	225
1/2	1/2A	55	125	260	230
1/2	1/2A	55	200	365	330
1/2	1/2A	55	250	470	425
3/4	3/4A	55	200	855	770
1	1A	55	200	1525	1380

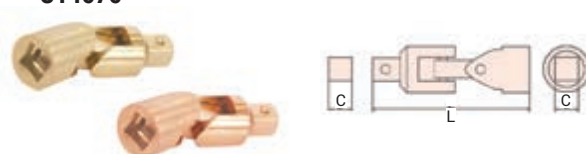
Карданы для торцевых головок



Описание:

- используются для передачи крутящего момента под углом;
- облегчают работу в труднодоступных местах.

C14575



Размер привода (C)		C14575	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
1/2	1/2A	55	80	186	170
3/4	3/4A	55	110	530	480
1	1A	55	132	1000	900

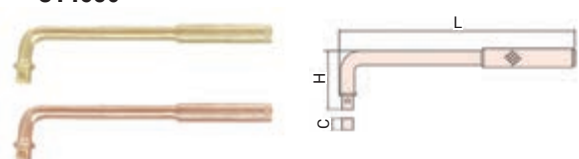
Воротки Г-образные для торцевых головок



Описание:

- используются совместно с торцевыми головками.

C14580



Размер привода (C)		C14580	Длина (L)	Высота (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
3/8	3/8A	55	200	50	314	287
1/2	1/2A	55	230	60	410	380
3/4	3/4A	55	280	75	765	699
1	1A	55	300	85	1160	1060

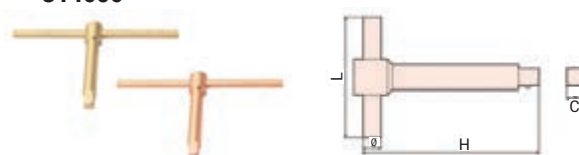
Воротки Т-образные для торцевых головок



Описание:

- используются совместно с торцевыми головками.

C14585



Размер привода (C)		C14585	Длина (L)	Диаметр Ø	Высота (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	г	г
3/4	3/4A	55	350	19	200	1705	1550
1	1A	55	400	21	200	2590	2350

11

Искробезопасный инструмент

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

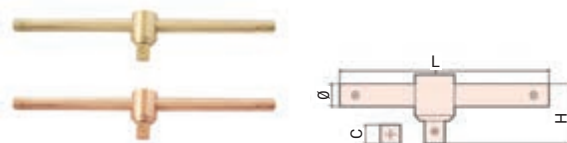
Воротки с бегунком для торцевых головок



Описание:

- используются совместно с торцевыми головками.

C14590



Размер привода (C)		C14590	Длина (L)	Диаметр Ø	Высота (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	мм	г	г
1/2	1/2A	55	250	13	39	340	310
3/4	3/4A	55	350	19	54	1070	960
3/4	3/4A	55	400	21	56	1335	1221
1	1A	55	400	21	62	1620	1481

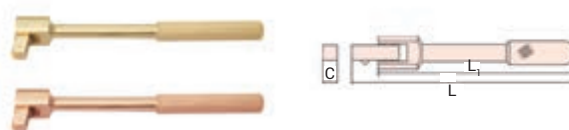
Воротки шарнирные для торцевых головок



Описание:

- используются совместно с торцевыми головками;
- облегчают доступ благодаря возможности работать под углом.

C14595



Размер привода (C)		C14595	Длина (L)	Длина ручки (L ₁)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
3/8	3/8A	55	190	175	245	220
1/2	1/2A	55	250	230	440	400
1/2	1/2A	55	320	300	565	510
1/2	1/2A	55	400	380	645	580
3/4	3/4A	55	286	260	635	570
1	1A	55	304	270	910	830

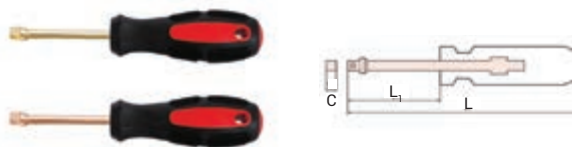
Вороток-отвертка



Описание:

- используются совместно с торцевыми головками.

C14610



Размер привода (C)		C14610	Длина (L)	Длина жала (L ₁)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
1/4	1/4A	55	163	55	62	85

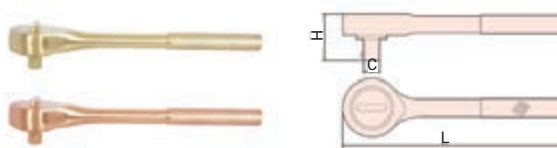
Трещотки для торцевых головок



Описание:

- используются совместно с торцевыми головками.

C14625



Размер привода (C)		C14625	Длина (L)	Высота (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
3/8	3/8A	55	200	30	290	260
1/2	1/2A	55	245	43	690	615
3/4	3/4A	55	320	57	1570	1430
1	1A	55	550	67	3400	3070

11

Искробезопасный инструмент

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Набор торцевых головок 1/4", 8 предметов

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

Модель	C15000	C15000-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8 мм	
Вороток-отвертка (длина жала)	55 мм	
Вес, г	710	690

C15000



Набор торцевых головок 1/4", 9 предметов

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

Модель	C15005	C15005-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 мм	
Вороток-отвертка	55 мм	
Вес, г	740	720

C15005



Набор торцевых головок 1/2", 9 предметов

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

Модель	C15020	C15020-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	10; 11; 12; 14; 17; 19; 22; 24 мм	
Вороток Г-образный	230 мм	
Вес, г	2000	1890

C15020



Набор торцевых головок 1/2", 13 предметов

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

Модель	C15025	C15025-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	8; 10; 11; 12; 14; 17; 19; 22; 24; 27 мм	
Трещотка	245 мм	
Вороток шарнирный	250 мм	
Вес, г	3390	3180

C15025



11

Искробезопасный инструмент

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Набор торцевых головок 1/2", 17 предметов

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15030

Модель	C15030	C15030-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	10; 11; 12; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм	
Трещотка	245 мм	
Вороток с бегунком	250 мм	
Коловорот	400 мм	
Удлинитель	125 и 250 мм	
Вес, г	6730	6355



11

Искробезопасный инструмент

Набор торцевых головок 1/2", 24 предмета

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15040

Модель	C15040	C15040-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 40; 32 мм	
Трещотка	245 мм	
Вороток с бегунком	250 мм	
Коловорот	400 мм	
Удлинитель	125 и 250 мм	
Кардан	80 мм	
Вес, г	7370	7270



Набор торцевых головок 1/2", 28 предметов

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15045

Модель	C15045	C15045-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 мм	
Трещотка	245 мм	
Вороток с бегунком	250 мм	
Коловорот	400 мм	
Удлинитель	125 и 250 мм	
Кардан	80 мм	
Вес, г	9050	8520



НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Набор торцевых головок 1/2", 32 предмета

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15050



Модель	C15050	C15050-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 30; 32 мм	
Головка свечная	21 мм (13/16")	
Трещотка	245 мм	
Вороток с бегунком	250 мм	
Коловорот	400 мм	
Удлинители	125 и 250 мм	
Кардан	80 мм	
Головка с шлицевой вставкой	52 мм	
Вороток Г-образный	230 мм	
Вес, г	8980	8390

Набор торцевых головок 3/4", 14 предметов

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15055



Модель	C15055	C15055-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	21; 24; 27; 30; 32; 34; 36; 38; 41; 46; 50 мм	
Трещотка	320 мм	
Вороток с бегунком	400 мм	
Удлинитель	200 мм	
Вес, г	13240	12350

Набор торцевых головок 3/4", 21 предмет

 GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15060



Модель	C15060	C15060-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 41; 46; 50 мм	
Трещотка	320 мм	
Вороток с бегунком	400 мм	
Удлинитель	200 мм	
Вес, г	15270	14200

11

Искробезопасный инструмент

НАБОРЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК

Набор торцевых головок 3/4" и 1", 26 предметов

GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15065

Модель	C15065	C15065-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	21; 22; 23; 24; 26; 27; 28; 19; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 41; 46; 50; 55; 60; 65 мм	
Трещотка	160 мм	
Вороток с бегунком	400 мм	
Удлинитель	200 и 430 мм	
Шарнир	120 мм	
Переходник под вороток	1"	
Вес, г	24900	23060



11

Искробезопасный инструмент

Набор торцевых головок 1", 18 предметов

GARWIN

Описание:

- кованые торцевые головки;
- прочный пластиковый кейс.

C15070

Модель	C15070	C15070-A
Материал	Cu-Be	Cu-Al
GARWIN INDUSTRIAL	55	55
Комплект	30; 31; 32; 34; 36; 38; 41; 46; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80 мм	
Вороток с бегунком	1"	
Удлинитель	200 мм	
Шарнир	200 мм	
Вес, г	24900	24850



ОТВЕРТКИ И НАБОРЫ ОТВЕРТОК

Отвертки шлицевые, двухкомпонентная рукоятка

GARWIN

Описание:

- холоднокатаные;
- эргономичная рукоятка;
- стандарт: ISO 2380.

C15510



Размер * Длина жала (L1) (мм)		C15510	Длина (L)	Толщина шлица (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
SL3*50	SL3*50A	55	134	0.4	35	33
SL4.5*50	SL4.5*50A	55	134	0.5	43	40
SL3*75	SL3*75A	55	159	0.4	35	32
SL4*75	SL4*75A	55	159	0.5	45	42
SL5*75	SL5*75A	55	180	0.6	70	65
SL4*100	SL4*100A	55	184	0.5	45	42
SL5*100	SL5*100A	55	205	0.6	75	70
SL6*100	SL6*100A	55	215	0.8	85	80
SL6*125	SL6*125A	55	240	0.8	100	95
SL6*150	SL6*150A	55	265	0.8	110	105
SL7*150	SL7*150A	55	265	1	125	120
SL8*150	SL8*150A	55	277	1.2	140	135
SL8*200	SL8*200A	55	327	1.2	165	155
SL9*250	SL9*250A	55	377	1.4	185	175
SL11*250	SL11*250A	55	377	2	260	245
SL10*300	SL10*300A	55	427	1.8	245	230
SL11*300	SL11*300A	55	427	2	290	275
SL11*350	SL11*350A	55	477	2	320	300
SL12*400	SL12*400A	55	550	2.4	450	430

ОТВЕРТКИ И НАБОРЫ ОТВЕРТОК

Отвертки крестовые, двухкомпонентная рукоятка

GARWIN

Описание:

- холоднокатаные;
- эргономичная рукоятка;
- стандарт: ISO 8764.

C15515



Размер* Длина жала (L1) (мм)		C15515	Длина (L)	Диаметр Ø	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
PH0*50	PH0*50A	55	134	3	35	32
PH1*75	PH1*75A	55	159	4	70	63
PH1*100	PH1*100A	55	205	5	75	70
PH2*125	PH2*125A	55	240	6	100	95
PH2*150	PH2*150A	55	265	6	110	105
PH3*200	PH3*200A	55	327	8	165	155
PH3*250	PH3*250A	55	377	8	185	170
PH4*300	PH4*300A	55	427	9	245	230
PH4*350	PH4*350A	55	477	9	270	255
PH4*400	PH4*400A	55	550	9	295	280
PH4*450	PH4*450A	55	600	9	320	300

Отвертки шлицевые с круглым наконечником, двухкомпонентная рукоятка

GARWIN

Описание:

- холоднокатаные;
- эргономичная рукоятка.

C15530



Размер * Длина жала (мм)		C15530	Длина (L)	Толщина	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
SL3*50	SL3*50A	55	134	0.4	37	35
SL4*100	SL4*100A	55	184	0.5	47	45
SL6*100	SL6*100A	55	215	0.8	95	90
SL8*150	SL8*150A	55	277	1.2	145	135
SL10*200	SL10*200A	55	327	1.8	230	210

Отвертки торцевые, двухкомпонентная рукоятка

GARWIN

Описание:

- кованые;
- эргономичная рукоятка.

C15535



Размер		C15535	Длина жала	Длина общая	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
6	6A	55	90	205	85	81
8	8A	55	100	215	100	85
10	10A	55	110	225	140	130
13	13A	55	110	237	185	172
16	16A	55	120	247	220	205
17	17A	55	120	247	230	218

Набор отверток в скрутке, двухкомпонентная рукоятка

GARWIN

Модель	C15700
GARWIN INDUSTRIAL	55
Отвертка шлицевая	SL8*75; SL10*150; SL10*200
Отвертка крестовая	PH1*75; PH2*100; PH3*150

C15700



11

Искробезопасный инструмент

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов искробезопасных 6 предметов

 GARWIN

Описание:

- в чехле-скрутке.

C16000



Модель	C16000
GARWIN INDUSTRIAL	55
Отвертка шлицевая	SL8*75
Отвертка крестовая	PH2*200
Ключ разводной	8"
Съемник клипс	230 мм
Клещи переставные	10"
Плоскогубцы переставные комб.	6"

11

Искробезопасный инструмент

Набор инструментов искробезопасных 16 предметов

 GARWIN

Описание:

- универсальный комплект инструментов для слесарно-монтажных работ;
- в прочной сумке.

C16020



Модель	C16020
GARWIN INDUSTRIAL	55
Отвертка шлицевая	SL8*75
Отвертка крестовая	PH2*150
Ключ разводной	12"
Молоток-гвоздоёр	0,45 кг
Съемник клипс	230 мм
Клещи переставные	12"
Шпатель	1-1/4*3-9/16"
Нож строительный	3-1/8*5-3/4"
Узкогубцы круглый профиль	7"
Плоскогубцы переставные комб.	8"
Шабер для снятия краски	3"
Шабер	380 мм
Ключ трубный (Американский тип)	14"
Ключ для бочковых пробок	300 мм
Ножницы по металлу	12"

Набор инструментов искробезопасных 26 предметов

 GARWIN

Описание:

- для слесарей-обходчиков;
- в прочном алюминиевом кейсе.

C16040



Модель	C16040
GARWIN INDUSTRIAL	55
Ключ трубный	450, 250 мм
Ключ разводной	375, 300, 200, 150 мм
Молоток фигурный	0,91 кг
Плоскогубцы комбинированные	200 мм
Узкогубцы круглый профиль	200 мм
Отвертка шлицевая	400, 200 мм
Ключ для вентиляей	500 мм
Ключ накидной	30×27, 27×24, 24×22, 22×19, 19×17, 17×14 мм
Ключ рожковый	30×32, 27×30, 24×27, 22×24, 19×22, 17×19 мм

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов искробезопасных 40 предметов



Описание:

- универсальный комплект инструментов для слесарно-монтажных работ;
- в прочном алюминиевом кейсе.

C16060



Модель	C16060
GARWIN INDUSTRIAL	55
Кувалда	1 кг
Молоток-гвоздоёр	0,23 кг
Молоток фигурный	0,45 кг
Ключ трубный	200 мм
Ключ разводной	150, 250 мм
Плоскогубцы комбинированные	150 мм
Узкогубцы круглый профиль	150 мм
Бокорезы	150 мм
Плоскогубцы переставные комб.	150 мм
Клещи	200 мм
Ножницы отрезные	150 мм
Отвертка шлицевая	SL4*75, SL5*100, SL6*150 мм
Отвертка крестовая	PH1*75, PH1*100, PH2*150 мм
Отвертка угловая шлицевая	SL6*72, SL8*125, SL10*196 мм
Ключ шестигранный угловой	3, 4, 5, 6, 7, 8 мм
Зубило шестигранное	16*160 мм
Монтировка	250 мм
Нож строительный	250 мм
Шпатель	25*200 мм
Пинцет	150 мм
Напильник треугольный	200 мм
Стетоскоп стержневой	6*250 мм
Инструмент разметочный	250 мм
Пила ручная	370 мм
Ножовка слесарная	500 мм
Лезвие для ножовки	300 мм
Щетка металлическая с ручкой	6*16 мм
Д*Ш*В	570*370*210 мм

Набор инструментов искробезопасных 85 предметов



Описание:

- универсальный комплект инструментов для слесарно-монтажных работ;
- в прочном пластиковом кейсе.

C16080



Модель	C16080
GARWIN INDUSTRIAL	55
Пинцет	200 мм
Разметочный инструмент	200 мм
Нож строительный	250 мм
Ножницы строительные	225 мм
Ножовка слесарная	500 мм
Лезвие для ножовки	300 мм
Шпатель	40*200, 3*50, 4,5*150, 6*100 мм
Отвертка шлицевая	8*150, 10*300 мм
Отвертка угловая крестовая	6*150, 6*130, 10*140 мм
Отвертка крестовая	1*75, 2*125, 3*200, 4*300 мм
Плоскогубцы переставные комб.	200 мм
Узкогубцы квадратный профиль	150 мм
Узкогубцы круглый профиль	150 мм
Бокорезы	150 мм
Клещи для зачистки проводов	170 мм
Круглогубцы	150 мм
Плоскогубцы комб.	200 мм
Ключ разводной	150 и 250 мм

Продолжение таблицы на стр. 975

11

Искробезопасный инструмент

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов искробезопасных 85 предметов

Продолжение таблицы. Начало на стр. 986



C16080

Модель	C16080
GARWIN INDUSTRIAL	55
Ключ трубный «американский тип»	350 мм
Молоток фигурный	0,45 кг
Кувалда	4 кг
Зубило для пневматического инструмента	16*160, 25*230 мм
Лом	16*455 мм
Монтировка	455 мм
Трещотка	1/2"*245
Вороток с бегунком	1/2"
Удлинитель	1/2"*100, 1/2"*250
Переходник универсальный	1/2"
Головка торцевая	10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22, 24, 27, 30 мм
Ключ шестигранный угловой	7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8"



11

Искробезопасный инструмент

ПЛОСКОГУБЦЫ

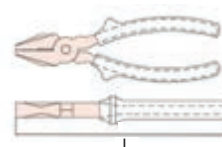
Плоскогубцы комбинированные



Описание:

• стандарт: ISO 5746.

C20505



Длина (L)		C20505	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
150	150A	55	180	165
175	175A	55	355	330
200	200A	55	465	435
250	250A	55	550	500

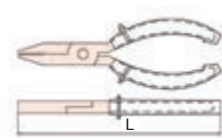
Плоскогубцы прямые



Описание:

• стандарт: ISO 5745.

C20515



Длина (L)		C20515	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
150	150A	55	165	151
200	200A	55	281	257

БОКОРЕЗЫ, КУСАЧКИ, ВЯЗАЛЬНЫЕ КЛЕЩИ

Бокорезы диагональные



Описание:

• стандарт: ISO 5749.

C21005



Длина (L)		C21005	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
150	150A	55	245	225
200	200A	55	410	365

Кусачки торцевые



Описание:

• стандарт: ISO 5748.

C21010



Длина (L)		C21010	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
175	175A	55	250	225

Клеши вязальные



Описание:

• для работы с вязальной проволокой.

C21015



Длина (L)		C21015	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
200	200A	55	325	300

Длинногубцы и круглогубцы

Длинногубцы

GARWIN

Описание:

• стандарт: ISO 5745.

C21505



Длина (L)		C21505	Длина губок (L1)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
150	150A	55	54	190	170
200	200A	55	74	335	300

Длинногубцы загнутые

GARWIN

Описание:

• стандарт: ISO 5745.

C21510



Длина (L)		C21510	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
150	150A	55	190	170

Круглогубцы

GARWIN

Описание:

• стандарт: ISO 5745.

C21520



Длина (L)		C21520	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
150	150A	55	165	150

11

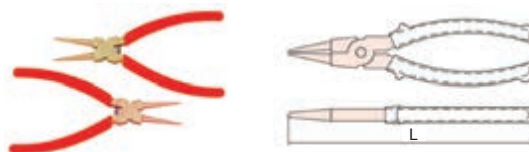
Искробезопасный инструмент

СЪЕМНИКИ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ

Съемники внутренних стопорных колец


Описание:

- стандарт: ISO 5254.

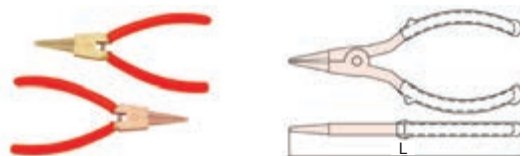
C22505


Длина (L)		C22505	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
200	200A	55	290	265
250	250A	55	415	380

Съемники внешних стопорных колец


Описание:

- стандарт: ISO 5254.

C22510


Длина (L)		C22510	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
200	200A	55	290	265
250	250A	55	415	380

КЛЕЩИ ПЕРЕСТАВНЫЕ

Клещи переставные


Описание:

- стандарт: ISO 5254.

C23015

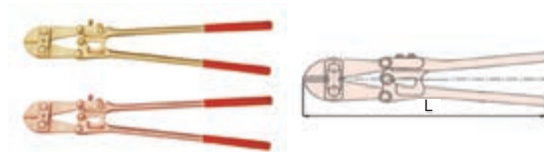

Длина (L)		C23015	Размер зева макс. (K)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
250	250A	55	32	365	335

БОЛТОРЕЗЫ

Болторезы


Описание:

- для резки арматурной проволоки;
- стандарт: ISO 5254.

C23505


Длина (L)		C23505	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	г	г
200	200A	55	290	265
250	250A	55	415	380

МОЛОТКИ

Молотки слесарные с деревянной рукояткой

GARWIN

C40505

Описание:

- кованый боек;
- материал рукоятки: древесина гикори;
- двойной клин;
- стандарт: DIN 1041.



Размер		C40505	Длина	Вес общий
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г
500	500A	55	310	600
1000	1000A	55	320	1150
1500	1500A	55	360	1650
2000	2000A	55	380	2200
3000	3000A	55	700	3400
5000	5000A	55	800	5500

Молотки слесарные с фибerglassовой рукояткой

GARWIN

C40510

Описание:

- кованый боек;
- материал рукоятки: фибerglass;
- стандарт: DIN 1041.



Размер		C40510	Длина	Вес общий
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г
500	500A	55	310	655
1000	1000A	55	340	1175
1500	1500A	55	400	1850
2000	2000A	55	450	2455
3000	3000A	55	700	3700
5000	5000A	55	900	6000

Молотки слесарные с нейлоновыми бойками

GARWIN

C40570

Описание:

- материал рукоятки: фибerglass;
- нейлоновые бойки снижают риск повреждения деталей.



Размер		C40570	Длина
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм
800	800A	55	340
1000	1000A	55	400

11

Искробезопасный инструмент

КУВАЛДЫ

Кувалды с деревянной рукояткой



Описание:

- кованый боек;
- материал рукоятки: древесина гикори;
- цилиндрический клин.

C41005



Размер		C41005	Длина	Вес общий
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г
1000	1000A	55	320	1200
1500	1500A	55	360	1720
2000	2000A	55	380	2240
3000	3000A	55	700	3630
4000	4000A	55	800	4790
5000	5000A	55	800	5790

Кувалды с фибerglassовой рукояткой



Описание:

- кованый боек;
- материал рукоятки: фибerglass.

C41010



Размер		C41010	Длина	Вес общий
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г
500	500A	55	310	650
1000	1000A	55	400	1300
1500	1500A	55	400	1800
2000	2000A	55	400	2300
3000	3000A	55	700	3700
4000	4000A	55	900	4900
5000	5000A	55	900	5900

Кувалды с обратной фибerglassовой рукояткой



Описание:

- кованый боек;
- улучшенная фиксация бойка.

C41015



Размер		C41015	Длина	Вес общий
Материал: Cu-Be	Материал Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г
1000	1000A	55	370	1300
1500	1500A	55	370	1800
2000	2000A	55	370	2300
3000	3000A	55	900	3950
4000	4000A	55	900	4650
5000	5000A	55	900	5950

11

Искробезопасный инструмент

КИРКИ

Кирки «железнодорожные»



Описание:

- кованый боек;
- фиберглассовая рукоятка.

C41505



Размер		C41505	Высота (H)	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
1	1A	55	360	910	2100	2000
2	2A	55	385	910	2950	2800
3	3A	55	410	910	3385	3200
4	4A	55	470	910	3715	3500

Кирки с обоюдоострым бойком



Описание:

- кованый боек;
- фиберглассовая рукоятка.

C41510



Размер		C41510	Высота (H)	Длина (L)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
1	1A	55	360	910	2100	2000
2	2A	55	385	910	2950	2800
3	3A	55	410	910	3385	3200
4	4A	55	470	910	4330	4000

ЛОМЫ, ГВОЗДОДЕРЫ

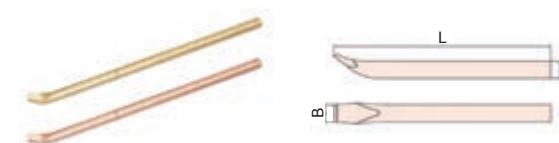
Ломы круглые



Описание:

- кованые.

C42005



Размер (L)		C42005	Диаметр Ø	Ширина (B)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
500	500A	55	15	15	738	675
500	500A	55	19	19	1150	1050
500	500A	55	20	20	1295	1185
500	500A	55	30	30	2925	2675
600	600A	55	25	25	2380	2175
600	600A	55	30	30	3450	3155
800	800A	55	23	23	2290	2095
800	800A	55	25	25	3175	2905
800	800A	55	30	30	4490	4105
850	850A	55	30	30	4870	4455
1000	1000A	55	25	25	3985	3645
1000	1000A	55	28	28	4710	4305
1000	1000A	55	30	30	5595	5115
1200	1200A	55	25	25	4795	4385
1200	1200A	55	30	30	6970	6375
1500	1500A	55	30	30	8665	7925

11

Искробезопасный инструмент

ЛОМЫ, ГВОЗДОДЕРЫ

Ломы строительные круглые



Описание:
кованые.

C42010



Размер (L)		C42010	Диаметр Ø	Ширина (B)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
500	500A	55	15	16	672	615
500	500A	55	19	20	1093	1001
500	500A	55	20	20	1148	1052
500	500A	55	23	23	1481	1355
600	600A	55	25	25	2132	1950
800	800A	55	23	23	2530	2293
1000	1000A	55	30	28	5193	4752

Ломы шестигранные



Описание:
кованые.

C42015



Размер (L)		C42015	Размер (S)	Ширина (B)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
500	500A	55	18	20	1200	1090
500	500A	55	20	22	1450	1320
600	600A	55	20	22	1750	1600
1000	1000A	55	22	24	3500	3200
1000	1000A	55	25	27	4500	4080
1500	1500A	55	25	27	6750	6120
1000	1000A	55	35	37	8800	8000

Гвоздодеры изогнутые



Описание:
кованые.

C42080



Размер (L)		C42080	Диаметр (S)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	г	г
460	460A	55	16	890	800
760	760A	55	22	3100	2800
920	920A	55	22	3650	3300

11

Искробезопасный инструмент

ВЫКОЛОТКИ

Выколотки цилиндрические



C50505

Описание:

- холоднокатаные;
- стандарт: DIN6450.



Размер (L)		C50505	Диаметр Ø	Диаметр Ø1	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
110	110A	55	3	9	20	15
110	110A	55	4	10	57	50
115	115A	55	6	12	105	95
120	120A	55	8	14	130	115
145	145A	55	10	16	200	180
160	160A	55	12	18	280	260
180	180A	55	14	20	410	380
200	200A	55	16	24	640	600
225	225A	55	18	30	1070	960
225	225A	55	20	32	1230	1110

Выколотки конические



C50510

Описание:

- холоднокатаные;
- круглое сечение.



Размер (L)		C50510	Диаметр Ø	Диаметр Ø1	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
150	150A	55	5	11	105	95
150	150A	55	6	12	130	115
150	150A	55	7	13	150	135
150	150A	55	8	14	170	150
175	175A	55	10	16	255	230
175	175A	55	12	18	335	300
255	255A	55	13	29	1180	1060

ЗУБИЛА, КРЕЙЦМЕЙСЕЛИ

Зубила шестигранные



C51005

Описание:

- холоднокатаные;
- стандарт: DIN 7254.



Размер (L)		C51005	Толщина (S)	Ширина (B)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
150	150A	55	10	12	98	92
200	200A	55	14	16	251	231
160	160A	55	16	18	262	242
250	250A	55	14	16	320	302
300	300A	55	17	19	772	701
350	350A	55	17	19	903	821
600	600A	55	22	24	1861	1702
300	300A	55	25	28	1204	1090
500	500A	55	30	35	2860	2620

ЗУБИЛА, КРЕЙЦМЕЙСЕЛИ

Зубила восьмигранные

Описание:

- холоднокатаные.

C51010



Размер (L)		C51010	Толщина (S)	Ширина (B)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
160	160A	55	14	14	186	170
160	160A	55	16	16	255	230
180	180A	55	19	19	402	366
200	200A	55	19	19	451	411
200	200A	55	22	22	650	562
250	250A	55	24	24	880	792
300	300A	55	24	24	1052	950
300	300A	55	30	30	1603	1450
400	400A	55	27	27	1780	1620

Зубила круглые

Описание:

- холоднокатаные.

C51015



Размер (L)		C51015	Диаметр Ø	Ширина (B)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
160	160A	55	14	14	175	160
160	160A	55	16	16	231	210
160	160A	55	18	18	295	271
200	200A	55	18	18	382	342
200	200A	55	20	20	473	430
250	250A	55	24	24	822	751
300	300A	55	24	24	1025	942
300	300A	55	25	25	1302	1002
400	400A	55	25	25	1502	1360
500	500A	55	25	25	1903	1730
500	500A	55	30	30	2730	2481

Крейцмейсели шестигранные

Описание:

- холоднокатаные.

C51505



Размер (L)		C51505	Толщина (S)	Ширина (H)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
200	200A	55	20	8	475	432

Крейцмейсели плоские

Описание:

- холоднокатаные;
- стандарт: DIN 6451.

C51510



Размер (L)		C51510	Ширина (B)	Ширина (h)	Вес (Cu-Be)	Вес (Cu-Al)
Материал: Cu-Be	Материал: Cu-Al	GARWIN INDUSTRIAL	мм	мм	г	г
140	140A	55	4	4	280	255
200	200A	55	4	4	480	435
300	300A	55	5	5	840	760

11

Искробезопасный инструмент



 **GARWIN**[®]

ASIMETO

LICOTA[®]

 **GESAC**[®]

VÖLKE



2000001057339